

FILTRO ANTICALCARE

La nuova tecnologia T.A.C. (Template Assisted Crystallization)
per il controllo del calcare nei raffrescatori evaporativi



la cartuccia **attrae i minerali di durezza** e li **converte in cristalli microscopici**.

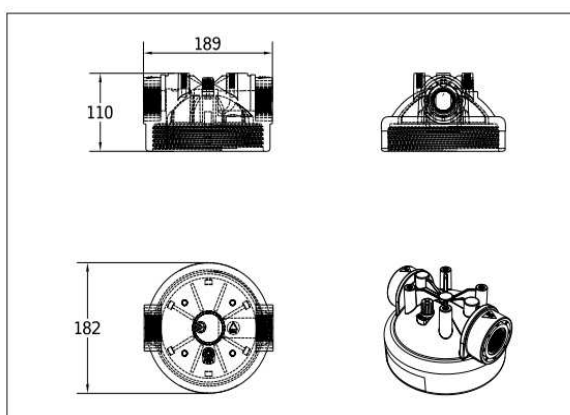
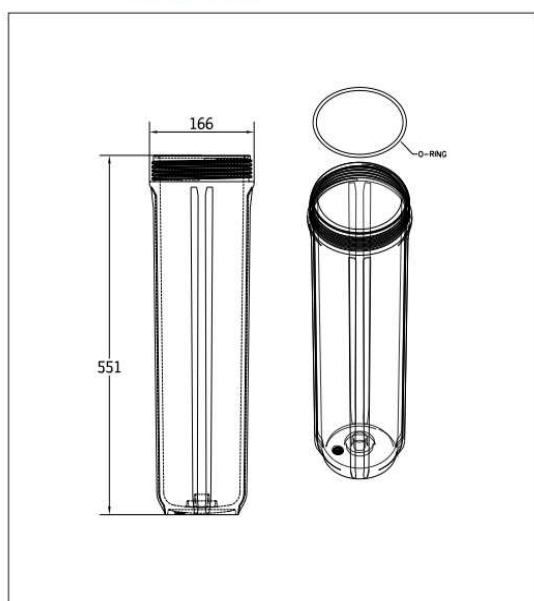
Questi cristalli sono **trasportati via dall'acqua** e non aderiscono più alle superfici.

Così tubazioni, pompe, valvole e i pannelli evaporativi dei raffrescatori rimangono più puliti.

**EFFICACE NEL RIDURRE
IL CALCARE
PRESISTENTE**



Efficiente
&
Più rispettoso
dell'ambiente



NOTA

Le informazioni contenute nel presente documento non sostituiscono i manuali integrali per la sicurezza e l'installazione del prodotto o l'esperienza di un installatore qualificato. Leggere attentamente tutte le istruzioni per l'installazione e le informazioni relative alla sicurezza del prodotto prima di procedere all'installazione

Descrizione

L'innovativo sistema per il controllo del calcare impedisce la formazione di depositi sulle superfici interne dei raffrescatori. È un sistema mono-cartuccia da installare in corrispondenza dell'alimentazione dell'acqua fredda, a monte dell'impianto che è indispensabile proteggere dagli effetti dannosi dell'acqua dura.

sfrutta l'innovativa tecnologia Template Assisted Crystallization (T.A.C.) per trattenere i minerali responsabili della durezza dell'acqua e li converte in microscopici cristalli inerti, che rimangono sospesi nell'acqua prima di essere spurgati. La manutenzione è semplicissima e il sistema non richiede controlavaggio, sali o elettricità. Gli effetti dannosi dell'acqua dura, in particolare l'accumulo di calcare negli elementi nei raffrescatori non saranno più un problema. **Non è un addolcitore e non prevede l'aggiunta di prodotti chimici.** È un dispositivo per la prevenzione dei depositi di calcare duro con un'efficacia comprovata sia dai test di laboratori indipendenti, sia dagli ottimi risultati ottenuti in anni di applicazione in contesti residenziali e commerciali, è una soluzione intelligente contro il calcare, l'alternativa perfetta ai sistemi di addolcimento ed al trattamento chimico.



- converte i minerali di durezza in microscopici cristalli inerti ed è, quindi, una valida alternativa ai classici addolcitori
- Manutenzione ridotta – non necessita di sali o additivi chimici
- Non richiede l'uso di elettricità (a differenza di altre tecnologie per il controllo del calcare)
- Contribuisce a ridurre il consumo di acqua ed elettricità, non necessita di valvola di regolazione
- Tecnologia innovativa per un maggior rispetto dell'ambiente, senza utilizzo di sali o additivi chimici
- Migliora l'efficienza di tutti i dispositivi dei componenti dei raffrescatori
- Dimensionamento e installazione semplice – raccordi standard da 3/4"
- La soluzione perfetta per proteggere i raffrescatori, prolungandone la vita utile e limitando il consumo energetico
- La manutenzione dei sistemi a cartuccia è semplicissima: basta sostituire la cartuccia TAC una volta ogni due anni
- Staffa di montaggio e chiave per sostituzione cartuccia incluse nella fornitura

Tipo	DN	Portata nominale	Weight (Kg)
	3/4"F	23L/min*	5,7

* Il superamento della portata massima potrebbe compromettere l'efficacia e annullare la garanzia. La perdita di carico alla portata massima è inferiore a 1 bar se la temperatura dell'acqua di alimentazione raggiunge i 27°C.

Caratteristiche tecniche

Installare il sistema anticalcare sulla linea dell'acqua fredda, a monte della rete/impianto da trattare. Il sistema deve essere dimensionato in funzione della portata massima o nominale, così come indicata nelle specifiche del dispositivo in questione. È possibile installare il sistema anche per proteggere più apparecchiature dagli effetti dannosi del calcare e dell'acqua dura, avendo cura di verificare la portata massima complessiva dei dispositivi da proteggere. Prevedere un bypass per consentire l'isolamento del sistema in caso di manutenzione o sostituzione della cartuccia. Il bypass è consigliato, ma non obbligatorio. Installare il sistema in un'area abbastanza ampia da consentire operazioni di manutenzione. Una volta attivato, il sistema non spreca acqua per controlavaggio, risciacquo e rigenerazione e non richiede additivi chimici o elettricità per funzionare.



Luca Agosti
389 1431672

Via f.lli Varoli, 13
Calvisano (BS)
P. Iva 028554010986
Cod. Fisc. GSTLGU81M05F471J
Uff. tecnico: dreamstechnoimp@gmail.com
Amministrazione: dreamsgiardini@gmail.com
www.dreams-technology.it