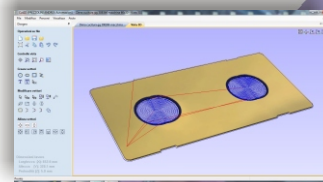
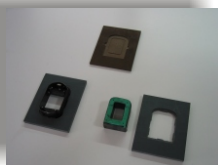




Pantografo elettronico CNC **FCN 1200-900-B-RF**



Esempi di lavorazioni



CUT 2D

**Software di elaborazione
tracciati da disegni DXF**

La prima macchina nata appositamente per la realizzazione di dime per unità automatiche di cucitura.



Fresa CNC per lavorazione materie plastiche, legno, alluminio ed ottone



PRECISIONE VERSATILITA' ED AFFIDABILITA'

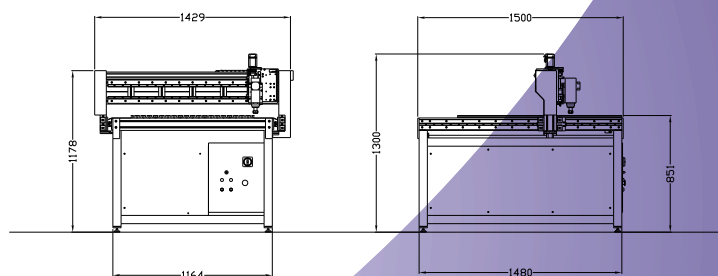
Sono queste le caratteristiche che hanno permesso alla fresa FCN-1200-900-B-RF di primeggiare nel settore della produzione di dime per unità automatiche di cucitura.

Grazie all'utilizzo di materiali tecnici di alta qualità, raggiunge elevati gradi di precisione anche nella lavorazione di materiali come alluminio ottone e metalli teneri.

Un grande campo di lavoro (mm 1200x900) permette la realizzazione di pallet in alluminio per unità di cucitura automatiche a campo grande. Una serie di accessori dedicati permettono lavorazioni particolari e semplificazioni importanti nella gestione del lavoro a bordo macchina.

Specifiche tecniche

Area utile di lavoro	mm	X=900 Y=1200 Z=120
Precisione di posizionamento	mm	+/- 0.02
Velocità max assi	mt/min	7
Elettromandrino		Alta frequenza
Potenza elettromandrino	kW	0.75 (1 hp)
Velocità rotazione elettromandrino	rpm	18.000 (24.000)
Capacità pinza elettromandrino	mm	1-10
Movimentazione assi		Viti a ricircolo di sfere
Scorrimento assi		Guide con pattino a ricircolo di sfere
Motorizzazione assi		Motori Brushless
Potenza installata	kW	2,5
Porta di comunicazione		2-RS 232C



Ingombri