



ACQUA

www.movixitalia.com





L'ACQUA DI SORGENTE A CASA TUA

Per l'essere umano, l'acqua è di fatto una componente essenziale del nostro organismo, ed è necessaria per un corretto funzionamento delle funzioni vitali e per depurarci dalle scorie in eccesso.

Bere durante il giorno la giusta quantità di acqua, ci mantiene giovani, in salute, idratati ed in forma.

Movix, grazie ai suoi depuratori delle acque domestiche di ultima generazione, ti garantisce la tecnologia più avanzata per aver acqua sempre leggera e di ottima qualità, direttamente dal rubinetto di casa tua.

Il nostro obiettivo è di garantirti qualità e sicurezza, dandoti supporto e assistenza rapida e professionale.

PURA

DISPOSITIVO DI
MICROFILTRAZIONE



COMPONENTI PRINCIPALI

- Cartuccia di microfiltrazione (5 micron) ad elevatissima capacità, per trattenere le impurità presenti nell'acqua.
- Cartuccia a carbone argentizzato batteriostatico, abbinato a materiale microfiltrante (0,5 micron) per rimuovere cloro, odori e sapore dell'acqua, completa di dispositivo brevettato per igienizzare l'apparecchiatura.
- Centralina a batteria con indicazione vita cartucce, volume acqua trattata e giorni di utilizzo.
- Allarme visivo e sonoro di esaurimento cartucce e scadenza temporale (365 giorni).
- Rubinetto in acciaio INOX ASI 304.
- Kit di installazione.

PRODUZIONE DIRETTA
200 litri/ora,
12.000 LITRI IN TOTALE
di acqua buona da bere

ELIMINA
ODORE e SAPORE (causato dal cloro)
TORBIDITA' (causata da particelle)
DUREZZA (causata dal calcare)
BATTERI
METALLI PESANTI e ALTRI CONTAMINANTI



FULL

EROGATORE DA BANCO
D'ACQUA NATURALE
LISCIA E GASSATA
TEMPERATURA
AMBIENTE O FREDDA
MICROFILTRATA
E DEBATTERIZZATA



MADE IN ITALY

www.movixitalia.com



FULL OFFICE

EROGATORE A COLONNA
D'ACQUA NATURALE
LISCIA E GASSATA
TEMPERATURA
AMBIENTE O FREDDA
MICROFILTRATA
E DEBATTERIZZATA

EROGATORI FULL

Gli erogatori Full si caratterizzano e distinguono grazie alla loro funzionalità, alla semplicità di utilizzo ed all'ottimo rapporto qualità-prezzo.

Frutto dell'esperienza ultradecennale di esperti progettisti e della loro passione maniacale per la ricerca tecnologia, la qualità dei materiali e il design Made in Italy, gli erogatori Full appartengono a una categoria emergente di elettrodomestici che ci aiutano a vivere più sani e meglio, supportando l'organismo nel corretto bilanciamento del nostro metabolismo.

Silenziosità, compattezza e design, ne fanno un partner ideale per ogni famiglia e/o comunità, amico ideale per l'utilizzo quotidiano in casa, in ufficio o a scuola.

Ogni tipologia di erogatore mette a disposizione dei propri utenti una grande quantità di acqua gassata filtrata, fresca o a temperatura ambiente, sempre pronta all'uso e un supporto postvendita costante.

La sicurezza tecnologica ed igienica è garantita dai dispositivi elettronici di controllo vita filtro tramite il sistema "chip card" che permette di monitorare in tempo reale tutte le funzioni vitali dell'erogatore.



IMPATTO AMBIENTALE

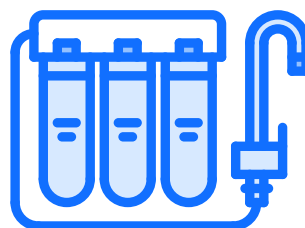
I nostri erogatori d'acqua possono tranquillamente sostituire l'utilizzo di acqua minerale in bottiglia e contribuire sensibilmente sia alla riduzione del livello di inquinamenti del nostro pianeta con miliardi di bottiglie di plastica.

Le bottiglie di plastica impiegano circa 7 secoli prima che si decompongano completamente e circa l'80% di quelle utilizzate non vengono riciclate

MICROFILTRAZIONE

La microfiltrazione è un processo di filtrazione che rimuove le particelle solide da un fluido facendolo passare attraverso una membrana microporosa.

Alla microfiltrazione dell'acqua a volte si aggiungono scaglie di rame o argento microforate, essendo tali metalli antibatterici naturali e si antepone un processo di prefiltrazione articolata, basato sull'uso di principi attivi naturali (carboni attivi vegetali) capaci di raccogliere e trattenere a lungo sedimenti, cloro ed altre sostanze inquinanti.



AHT- Advanced Hygienic Touchscreen

Nei locali pubblici, negli uffici o nelle scuole, l'erogatore viene utilizzato frequentemente da molte persone che condividono il contatto con il classico "pulsante" di erogazione.

Nell'interstizio presente fra il classico "pulsante" e la superficie dell'erogatore stesso, si crea un residuo di sporcizia che diviene terreno ideale per la proliferazione di batteri e funghi.

Per eliminare completamente questo spiacevole e pericoloso inconveniente, c'è l'AHT- Advanced Hygienic Touchscreen. Composto da una tastiera piana, liscia e completamente touch screen, l'AHT non ha interstizi "pericolosi" ed è quindi semplice da pulire e garantisce un'assoluta igiene.

03 TECH - OZONE NOZZLE SANIFICATION

Una delle problematiche più difficoltose da risolvere – relativa alla proliferazione della carica batterica all'interno degli erogatori- è il ristagno dell'acqua all'interno del circuito. Dopo ogni singola erogazione d'acqua, una piccola quantità rimane imprigionata all'interno dell'ugello punto di erogazione.

È teoricamente possibile che l'utilizzatore possa non adoperare l'erogatore anche per alcuni giorni (es. durante le ferie o durante il fine settimana) e l'acqua che si trova nell'ugello (nozzle) a contatto con l'ambiente possa divenire sgradevole. Per risolvere questo problema usiamo lo 03 TECH – Ozone Nozzle Sanification.

Tale rivoluzionaria tecnologia consiste nello svuotare completamente, dopo ogni singola erogazione d'acqua, sia le elettrovalvole che il circuito che le collega al punto di erogazione; quindi, la parte terminale del circuito di erogazione viene sanificato utilizzando l'Ozono, prodotto all'interno dell'erogatore stesso.

In caso di inutilizzo dell'erogatore, viene comunque effettuato un ciclo di sanificazione periodico.

In questo modo si ottiene la drastica riduzione della carica batterica sviluppata sull'ugello.

Il risparmio energetico è l'insieme dei comportamenti, processi ed interventi che permettono di ridurre i consumi di energia necessaria allo svolgimento delle varie attività.

Il risparmio deve essere ottenuto sia modificando le nostre abitudini in modo che ci siano meno sprechi, sia utilizzando tecnologie in grado di trasformare l'energia da una forma all'altra in modo più efficiente, ovvero, migliorare l'efficienza energetica.

CARATTERISTICHE TECNICHE

TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	220-230 V - 50 HZ
POTENZA ASSORBITA MASSIMA	150 W - 0.68 A
CLASSE CLIMATICA	SN
TEMPERATURA AMBIENTALE DI ESERCIZIO	10-32° C
COMPRESSORE POTENZA ASSORBITA	ERMETICO 65 W
GAS REFRIGERANTE QUANTITA'	R134a 40G
CONDENSAZIONE ARIA VENTILATA	SI
TIPO POMPA ACQUA	MEMBRANA
SISTEMA DI GASATURA	SATURATORE 4L
TEMPERATURA MIN INGRESSO ACQUA	5° C
TEMPERATURA MAX INGRESSO ACQUA	20° C
TEMPERATURA ACQUA EROGATA	REGOLABILE DA 4° A 8° C
PRODUZIONE ACQUA FREDDA E GASSATA	16L/H AT=10°C (temperatura ambiente 25° C - umidità 75%)
PRESSIONE DI ESERCIZIO IMPIANTO IDRICO MIN-MAX	150 - 400 kpa (1.5 - 4 bar)
SERBATOIO ACQUA CAPACITA'	INOX AISI 316L - 4L
DISPOSITIVO ANTIALLAGAMENTO	ELETTROVALVOLA DI SICUREZZA IN INGRESSO ACQUA
PRESSIONE DI ESERCIZIO ANIDRIDE (CO2) MIN-MAX	350 - 600 Kpa (3.5 - 6 bar)
PESO NETTO	16 Kg
DIMENSIONE	240 x 420 x 370 mm
ACCESSORI A CORREDO	KIT DI ALLACCIAMENTO
LIVELLO DI PRESSIONE SONORA	48 Db (A)
LIVELLO DI POTENZA SONORA	62 Db (A)
TEMPERATURA DI IMMAGAZZINAGGIO	2° C
ALTEZZA MAX CARAFFA UTILIZZABILE	22 cm
ASSORBIMENTO - STAND BY	1.38 W
ASSORBIMENTO - COMPRESSORE ON	75 W
ASSORBIMENTO - EROGAZIONE	13 W

**ESISTE
PIU' PLASTICA
NEI NOSTRI
OCEANI
CHE PESCI**

Stop plastic pollution





MOVIX^{SRL}

VIA ALCIDE DE GASPERI 43 - 1° PIANO
37015 SANT'AMBROGIO DI VALPOLICELLA - VR - ITALY

+39 045 2239962

+39 351 8460588

WWW.MOVIXITALIA.COM

COMMERCIALE@MOVIXITALIA.COM

