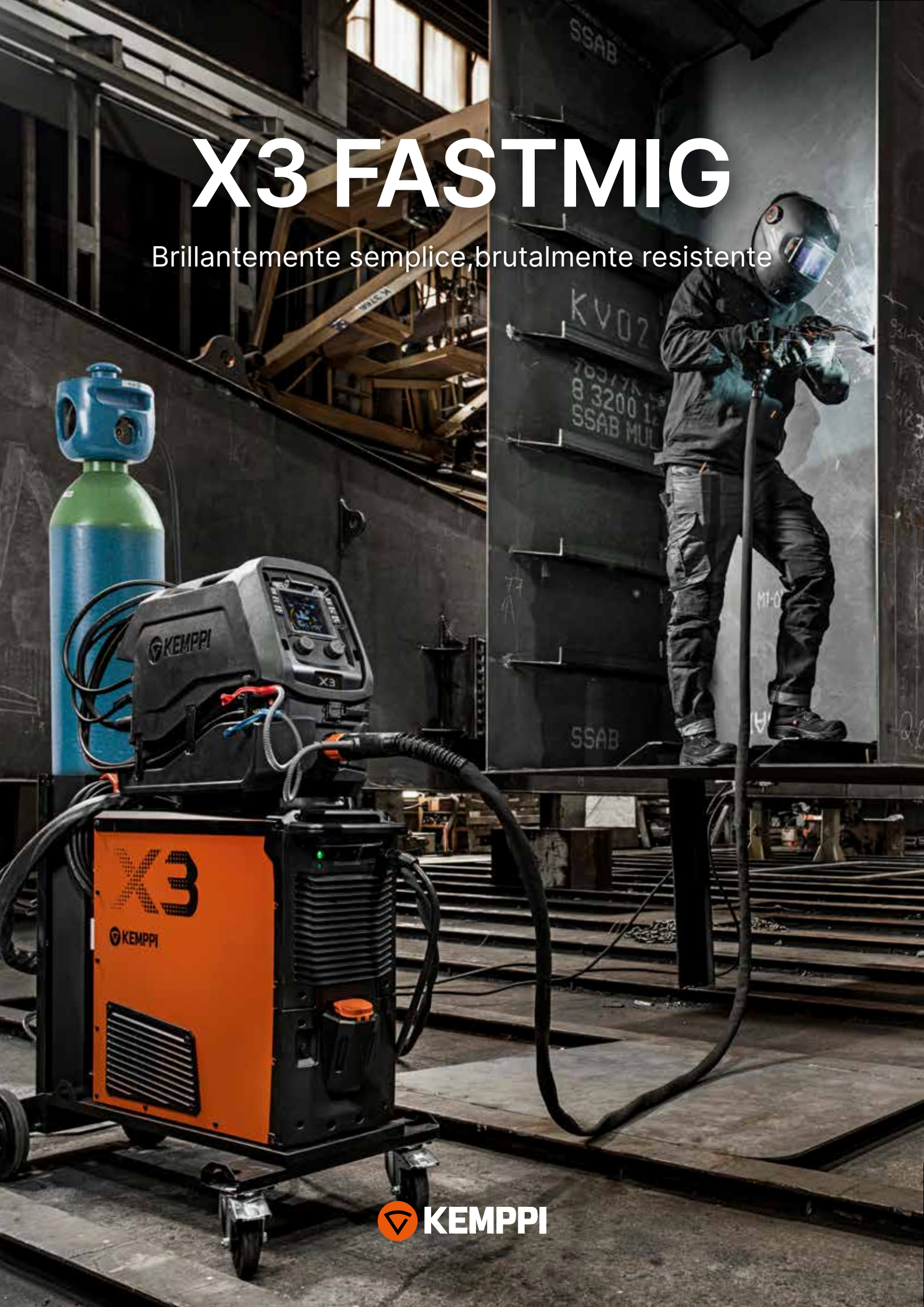


X3 FASTMIG

Brillantemente semplice,brutalmente resistente

KEMPPI

Robusta, semplice e precisa

X3S Fastmig synergic e X3P Fastmig pulse sono la soluzione più rapida per completare saldature di alta qualità in un'ampia gamma di ambienti di saldatura e fabbricazione. Robuste e durevoli, X3S e X3P Fastmig sono in grado di affrontare gli urti ddegli ambienti industriali di tutti i giorni, e la nuova interfaccia utente ad icone consente di risparmiare tempo grazie alla rapida configurazione ed alla facile selezione dei parametri, offrendo un controllo immediato sulle funzioni chiave per una saldatura affidabile e di alta qualità.

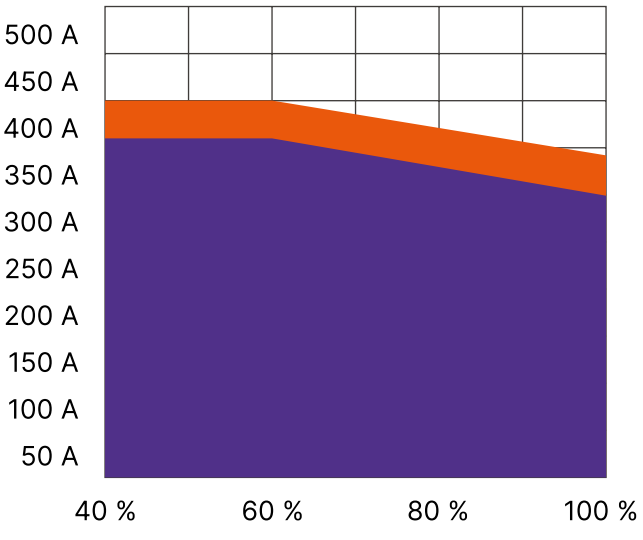
Potenti e produttivi, i modelli 420A X3S Fastmig Synergic e 450A X3P Fastmig Pulse offrono un ciclo di lavoro del 60%; una combinazione perfetta per le applicazioni di produzione in cui è essenziale disporre di apparecchiature di saldatura capaci, precise ed affidabili, in grado di supportare attività di lavoro variabili e in rapida evoluzione.

I sistemi X3 FastMig sono dotati di serie delle unità trainafilo HD300, resistente agli urti, con struttura a doppia parete e il robusto meccanismo di trasmissione del filo Dura torque 4×4. Il trainafilo HD300 è dotato di un design "a sollevamento sicuro", che consente di sollevare e sospendere l'intero meccanismo dalla maniglia.

Una serie di accessori è stata progettata per ambienti alternativi, tra cui un carrello a 4 ruote con porta bombola, due carrelli ed una slitta di protezione per il trainafilo. L'aggiunta di un gancio a braccio consente di sospendere l'unità trainafilo sopra
all'area di lavoro.

La X3S FastMig può essere comandata a distanza con comandi remoti opzionali, telecomando per torcia Kemppi GRe50 oppure con un telecomando portatile a filo HR53.

Ciclo di lavoro



X3 FastMig include una vasta gamma di programmi di saldatura, che comprendono cavi del diametro da 0.8 mm a 2.0 mm.

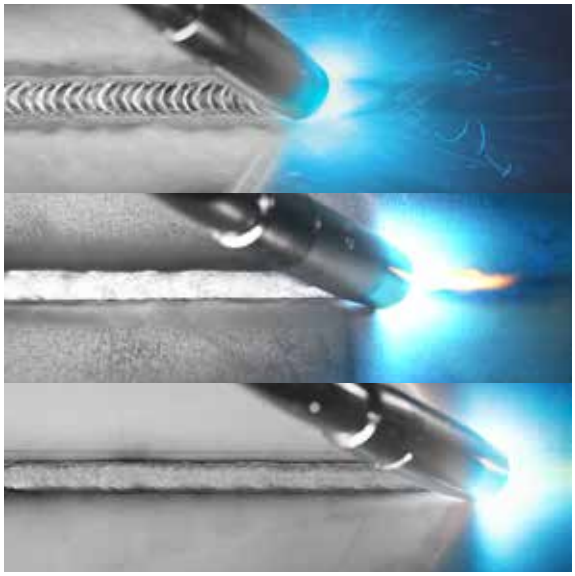
X3P FastMig pulsata include 67 programmi di saldatura, mentre X3 FastMig Sinergica ne include 42, che coprono cavi di materiali come Fe, Ss, AlSi5, AlMg5, CuSi3, Fe Metal, Fe Rutil, FC-CrNiMo.

La nuova interfaccia utente ad icone è chiara, facile e veloce da configurare sia per i saldatori professionisti che per quelli semiprofessionisti.

Trainafilo 4×4 estremamente forte e resistente, assicura saldature di altissima qualità in qualsiasi situazione.

Facile da impostare e saldatura efficace

Progettata per la semplicità e la facilità d'uso, X3S FastMig è dotata di opzioni AUTO e MANUALE selezionabili attraverso l'interfaccia utente ad icone, per una veloce ed accurata selezione dei parametri.



Risultati perfetti e di alta qualità

X3 Fastmig Pulse offre una gamma di opzioni processi MIG/MAG/Manuale/Sinergico/ Impulso, garantendo sempre risultati di saldatura puliti e di alta qualità.

Potente ed altamente produttiva

I modelli X3 FastMig offrono un ciclo di lavoro del 60% (MIG/MAG), supportando attività di saldatura industriale variabili e in rapida evoluzione.

X3S / X3P FASTMIG

Caratteristiche	X3S FastMig 420 SYN G	X3S FastMig 420 SYN W	X3P FastMig 450 PULSE G	X3P FastMig 450 PULSE W
Tensione di collegamento 3~ 50/60 Hz	380 - 415 V ±10 %	380 - 415 V ±10 %	380 - 415 ±10 %	380 - 415 ±10 %
Capacità di carico +40 °C				
60% MIG	420 A	420 A	450 A	450 A
100% MIG	350 A	350 A	380 A	380 A
60% MMA	400 A	400 A	430 A	430 A
100% MMA	330 A	330 A	360 A	360 A
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura				
MIG	15 A/12 V - 420 A/40 V	15 A/12 V - 420 A/40 V	15A/12V - 450A/45V	15A/12V - 450A/45V
MMA	15 A/10 V - 400 A/41 V	15 A/10 V - 400 A/41 V	15A/15V - 430A/46V	15A/15V - 430A/46V
Gouging	15 A/10 V - 400 A/41 V	15 A/10 V - 400 A/41 V	15A/15V - 430A/46V	15A/15V - 430A/46V
Intervallo temperatura di funz.	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40	-20...+40
Intervallo temperatura stoccaggio	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60	-40...+60
Classe EMC	A	A	A	A
Classe di protezione	IP23	IP23	IP23	IP23
Dimensioni esterne LxWxH	698 × 251 × 361 mm	698 × 251 × 613 mm	698 × 251 × 361 mm	698 × 251 × 613 mm
Peso senza accessori	35 kg	47 kg	35 kg	47 kg
Standards	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -2, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -2, -10
Codice prodotto	X3S420G	X3S420W	X3P450G	X3P450W

Descrizione	Codice prodotto
X3S Generatore Syn 420 G	X3S420G
X3S Generatore Syn 420 W	X3S420W
X3P Generatore Pulse 450 G	X3P450G
X3P Generatore Pulse 450 W	X3P450W
X3 Trainafilo HD300	X3HD300
X3 carrello a 4 ruote	X3T4
X5 carrello a 2 ruote	X5702010000
X5 carrello per trainafilo	X5702020000
X5 Trainafilo HD300 con gancio a sospensione	X5702041000
X5 Trainafilo HD300 con roll-bar e supporto torcia	X5702091000
Cavo di interconnessione 70-G 1,5M	X37001MG
Cavo di interconnessione 70-W 1,5M	X37001MW
Cavo di interconnessione 95-G 1,5M	X39501MG
Cavo di interconnessione 95-W 1,5M	X39501MW
Cavo di interconnessione 70-G 5M	X37005MG
Cavo di interconnessione 70-W 5M	X37005MW
Cavo di interconnessione 70-G 10M	X37010MG
Cavo di interconnessione 70-W 10M	X37010MW
Cavo di interconnessione 70-G 15M	X37015MG
Cavo di interconnessione 70-W 15M	X37015MW

Descrizione	Codice prodotto
Cavo di interconnessione 70-G 20M	X37020MG
Cavo di interconnessione 70-W 20M	X37020MW
Cavo di interconnessione 70-G 25M	X37025MG
Cavo di interconnessione 70-W 25M	X37025MW
Cavo di interconnessione 70-G 30M	X37030MG
Cavo di interconnessione 70-W 30M	X37030MW
HR53 Telecomando manuale digitale	HR53
GXe Telecomando per controllo torcia	GRe50

Scannerizza per maggiori informazioni