

TiN Rivestimento a base di Carbonio

CARATTERISTICHE TECNICHE

SIGLA:	CARBON
DUREZZA in HV 0.05:	≈ 2 200
TEMPERATURA di DEPOSITO in C°:	< 250
MASSIMA TEMPERATURA di UTILIZZO in C°:	≈ 450
COEFFICIENTE DI ATTRITO:	0,10 / 0,15
SPESSORE IN μm:	1 / 3



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Basso coefficiente di attrito
 Buona adesione al substrato
 Bassa temperatura di deposizione
 Biocompatibilità

CAMPI D'IMPIEGO

Componentistica per Automotive
 Organi meccanici soggetti a scorrimento
 Estrattori
 Attrezzature medicali e tessili
 Lavorazione leghe non ferrose e materiali
 plastiche

