



TiN Rivestimento a base di Carbonio

CARATTERISTICHE TECNICHE

SIGLA:	CARBON
DUREZZA in HV 0.05:	≈ 2 200
TEMPERATURA di DEPOSITO in C°:	< 250
MASSIMA TEMPERATURA di UTILIZZO in C°:	≈ 450
COEFFICIENTE DI ATTRITO:	0,10 / 0,15
SPESORE IN μm:	1 / 3



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Basso coefficiente di attrito
- Buona adesione al substrato
- Bassa temperatura di deposizione
- Biocompatibilità

CAMPI D'IMPIEGO

- Componentistica per Automotive
- Organi meccanici soggetti a scorimento
- Estrattori
- Attrezzature medicali e tessili
- Lavorazione leghe non ferrose e materiali plastiche

