



DEVIL Rivestimento a base di Nitruro di Titanio-Alluminio-Silicio

CARATTERISTICHE TECNICHE

SIGLA:	DEVIL
DUREZZA in HV 0.05:	≈ 3 800
TEMPERATURA di DEPOSITO in C°:	< 450
MASSIMA TEMPERATURA di UTILIZZO in C°:	≈ 900
COEFFICIENTE DI ATTRITO:	0,50 / 0,55
SPESSORE IN µm:	1,5 / 3



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Multilayer
Buona resistenza all' abrasione
Ottima adesione allo strato
Elevata durezza



CAMPPI D'IMPIEGO

Utensileria per asportazione truciolo
Foratura
Alesatori
Lavorazione acciai temprati

