

## INDUSTRIAL PC PER MACHINE VISION

Nel mondo della produzione moderna, la visione artificiale è essenziale per garantire qualità e ripetibilità. Le nostre soluzioni coprono ogni livello: dall'ispezione base alle applicazioni Al più complesse. Sistemi industriali robusti e certificati, progettati per semplificare l'esperienza del cliente.

## Compatto ma potente

Soluzioni fanless ad alte prestazioni per ispezione e controllo qualità. Ideali per ambienti industriali dove lo spazio è limitato ma le prestazioni sono fondamentali.



## **GPU** integrata

Sistemi con GPU dedicate per applicazioni di deep learning e visione artificiale avanzata. Perfetti per analisi complesse e multi-camera in tempo reale.





## **GPU** espandibile

Soluzioni scalabili per applicazioni AI intensive, con possibilità di espansione GPU per prestazioni superiori. Progettati per ambienti industriali esigenti e flessibili.



In un mondo industriale sempre più automatizzato, la visione artificiale rappresenta il cuore della qualità e dell'efficienza produttiva. Le nostre soluzioni Industrial PC sono progettate per semplificare l'esperienza del cliente, offrendo prestazioni elevate, affidabilità e compatibilità con tutti i principali software di visione. Ogni sistema è certificato per ambienti industriali e validato per applicazioni che spaziano dall'ispezione base al deep learning multi-camera.