

TRANSPALLET ELETTRICI CBD15

PRESENTAZIONE GENERALE



Un design minimale
per la movimentazione
in spazi ristretti



Indicatore dello stato
di carica della batteria
sul timone



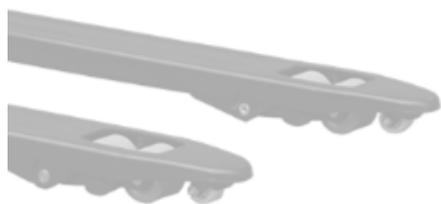
Maggiore sicurezza
del conducente grazie
all'interruttore di
sicurezza e all'arresto
automatico



Economico, ma senza
rinunciare alla qualità



Impianto elettronico
ad impulsi CURTIS



Ergonomico: trazione
e sollevamento
possono essere
eseguiti con entrambe
le mani



Caricabatterie integrato
per poterlo ricaricare
ovunque tu sia



Un prodotto certificato
e garantito

DETTAGLI DEL PRODOTTO

Un transpallet economico e compatto, ideale per la movimentazione in spazi ristretti

I transpallet elettrici JAC, sono il prodotto ideale per chi cerca convenienza senza rinunciare alla qualità ed alla affidabilità dell'attrezzatura; i transpallet elettrici che vi proponiamo rispondono infatti a tutte le normative della Comunità Europea in relazione a sicurezza e costruzione.

- **Maneggevoli:** il prodotto si presenta con una linea essenziale, facile da manovrare, anche all'interno di piccoli spazi.
- Sono dotati di **impianto elettronico CURTIS**, il quale assicura un controllo regolare, silenzioso ed economico del motore.
- Sono dotati di due rulli anteriori per forza e una ruota motrice posteriore il tutto in **poliuretano**.
- Comodi: grazie al **caricabatterie integrato**, potrai ricaricare il tuo transpallet ovunque solamente attaccandolo ad una presa di corrente.
- **Sicuri:** l'interruttore generale di sicurezza posto sul telaio e il sistema di arresto automatico assicurano un utilizzo in sicurezza del transpallet.



SCHEMA TECNICA

Produttore		JAC
Modello		CBD15
Comando		Elettrico
Tipo operatore		Guida timone
Capacità nominale	Q (Kg)	1.500
Baricentro	c (mm)	600
Distanza carico, dall'asse dei rulli al supporto delle forche	x (mm)	875
Interasse	y (mm)	1191
Peso compresa batteria	kg	185
Peso della batteria ($\pm 5\%$)	(kg)	40
Ruote / rulli		Poliuretano
Dimensione ruota di trazione	$\Phi \times w$ (mm)	$\Phi 210 \times 70$
Dimensione rulli	$\Phi \times w$ (mm)	$\Phi 80 \times 60$
Numero ruote (x = trazione)		4/1x
Altezza di sollevamento	h3 (mm)	200
Altezza forche abbassate	h13 (mm)	85
Altezza del timone in posizione di guida (min/max)	h14 (mm)	732/1260
Lunghezza complessiva	l1 (mm)	1640
Lunghezza fino al supporto delle forche	l2 (mm)	488
Larghezza complessiva	b1/ b2 (mm)	560
Dimensione delle forche	s/e/l (mm)	50x150x1150
Scartamento esterno forche	b5 (mm)	560
Distanza dal terreno	m2 (mm)	35
Larghezza corsie pallet da 800 x 1200 in senso trasversale	Ast (mm)	1840
Larghezza corsie pallet da 800 x 1200 in senso longitudinale	Ast (mm)	1890
Raggio minimo di sterzata	Wa (mm)	1364
Velocità massima di marcia con / senza carico	(km/h)	4.2/4.5
Velocità massima di sollevamento forche con / senza carico	(mm/s)	22/25
Velocità di discesa forche con carico / senza carico	(mm/s)	38/28
Pendenza massima superabile con / senza carico	(%)	6/10
Sterzo		Meccanico
Freno di servizio		Elettromagnetico
Prestazioni motore di trasmissione S2 = 60 min.	(kW)	0,75
Prestazioni motore per sollevamento S3 = 15 %	(kW)	0,8
Tensione batteria / capacità nominale	(V/Ah)	2x12/65
Pressione sonora all'orecchio dell'operatore	(dB(A))	67

