

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ЕАЭС RU C-IT.MЭ72.B.00056/20

Серия **RU** № **0230694**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЕК Групп». Место нахождения: 600000, Российская Федерация, Владимирская область, город Владимир, улица Никитская, дом 15. Адрес места осуществления деятельности: 600000, Российская Федерация, Владимирская область, город Владимир, улица Володарского, дом 10. Телефон: +7 (4922) 40-03-01, адрес электронной почты: expert@polytech-group.com. Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.11MЭ72, дата регистрации 26.01.2016.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «НОРД Консалтинг». Основной государственный регистрационный номер: 1089847400598. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 191119, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, улица Социалистическая, дом 14, литера А, помещение 26-Н, комната 3, этаж 6. Телефон: +7 (812) 448-84-92, адрес электронной почты: cert@nordcons.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

«La Tecnova S.r.l.». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Via Raffaello Sanzio 60, 20021, Bollate (Milano), Италия.

ПРОДУКЦИЯ

Арматура, имеющая номинальный диаметр более 25 мм (для оборудования с рабочей средой группы 1), более 32 мм (для оборудования, используемого для газов с рабочей средой группы 2). Сведения о продукции, включая наименования и обозначения продукции и документов, в соответствии с которыми изготавливается продукция, приведены в приложении № 1 к настоящему сертификату соответствия (бланк серии RU № 0716822). Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС согласно перечню в приложении № 1 к настоящему сертификату соответствия (бланк серии RU № 0716822).

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013).

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний от 07.02.2020 № 732/2020, 733/2020, 734/2020 испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЕК Групп» (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21AI71); акта о результатах анализа состояния производства продукции от 19.11.2019 № 064/2019-7(-8); комплекта документов на оборудование в соответствии с пунктом 45 раздела VI ТР ТС 032/2013 согласно перечню в приложении № 1 к настоящему сертификату соответствия (бланк серии RU № 0716822). Схема сертификации – 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Арматура предназначена для оборудования 3, 4 категорий по ТР ТС 032/2013. Условия и срок хранения, срок службы – в соответствии с эксплуатационной документацией. Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 032/2013, изготовителем не применяются. Сведения об иных стандартах и документах, которые применяются при изготовлении продукции, приведены в приложении № 1 к настоящему сертификату соответствия (бланк серии RU № 0716822).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 13.02.2020 **ПО** 12.02.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Зонин Артем Владимирович
(Ф.И.О.)

Ефремов Николай Алексеевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.МЭ72.В.00056/20

Серия **RU** № **0716822**

Сведения о продукции:

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование и обозначение продукции
8481 80 811 0 8481 80 812 0 8481 80 819 9 8481 80 990 7	Краны шаровые, типы 10, 11 Краны пробко-подъемные, тип 12
8481 80 710 0 8481 80 731 0 8481 80 732 0 8481 80 739 9 8481 80 790 0 8481 80 990 7	Клапаны плунжерные выпускные донные, типы 26, 28 Клапаны запорные, тип 29 Клапаны прободоотборные, типы 30, 31, 32 Клапаны запорные прямооточные, типы 50, 51, 52, 55 Клапаны переключающие, тип 60
8481 80 610 0 8481 80 631 0 8481 80 632 0 8481 80 639 0 8481 80 690 0 8481 80 990 7	Задвижки, типы 75, 77

Перечень документов, в соответствии с которыми изготавливается продукция:

Директива Европейского Парламента и Совета Европейского Союза 2014/68/EU от 15.05.2014 о гармонизации права государств-членов Европейского Союза в отношении размещения на рынке оборудования, работающего под давлением; Свод правил Американского общества инженеров-механиков по котлам и сосудам, работающим под давлением, том VIII: требования к изготовлению сосудов под давлением - раздел 1; Стандарт Американского общества инженеров-механиков B16.34 – Арматура трубопроводная фланцевая, резьбовая и приварная; Стандарт Американского общества инженеров-механиков B16.5 – Фланцы трубопроводов и фланцевые соединения с номинальным диаметром от 1/2 до 24 дюймов; Стандарт Американского института нефти 598 – Контроль и испытания арматуры; ЕН 558 Арматура промышленная – Габаритные размеры и размеры от центра до поверхности металлической арматуры для применения во фланцевых трубопроводных системах – Арматура с обозначением класса и PN; ЕН 12516 Арматура промышленная – Расчетная прочность корпуса.

Перечень документов на оборудование в соответствии с пунктом 45 раздела VI технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013), представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента:

Обоснование безопасности № 370000.00.04 ОБ; паспорта оборудования; руководства по эксплуатации; чертежи от 13.02.2019 № Т102709, от 13.05.2019 № Т102826, от 09.05.2019 № Т102829, от 23.06.2016 № Т100796, от 24.06.2016 № Т100804; спецификации от 17.10.2019 к чертежу № Т102709, от 30.07.2019 к чертежу № Т102826, от 10.06.2019 к чертежу № Т100796; результаты прочностных расчетов от 17.03.2019 к заданию № TOA18-0180-001, от 22.05.2019 к заданию № TOA19-0047-001, от 30.05.2019 к заданию № TOA19-0052-001; технологические карты сварки (WPS) от 25.09.1994 № 03/94, от 23.04.2012 № R/026/A, от 15.07.2004 № 01/04, № 02/04, от 30.05.2011 № TM106/11/AS-OV; протоколы аттестации сварочных процедур (PQR) от 31.10.1994 № R 03/94, от 07.05.2012 № R/026/A, от 30.08.2004 № 01/04, № 02/04, от 30.05.2011 № LD0021/11; процедуры от 18.12.2017 № SFP-10-30 «Технологический процесс производства», от 22.10.2019 № SFP-10-31 «Операционный контроль», от 05.02.2019 № SFP-10-40 «Сборка»; протоколы приемочных испытаний от 14.10.2019 к заданию № TOA18-0180/1, от 30.07.2019 к заданию № TOA19-0047/1, от 24.09.2019 к заданию № TOA19-0052/1 испытательной лаборатории изготовителя; акты результатов проверок и испытаний от 14.10.2019 к заданию № TOA18-0180/1, от 30.07.2019 к заданию № TOA19-0047/1, от 24.09.2019 к заданию № TOA19-0052/1; сертификаты соответствия и протоколы испытаний в отношении материалов и комплектующих изделий; удостоверение специалиста неразрушающего контроля от 11.11.2016 № 23728/PND/C; квалификационное удостоверение внутреннего аудитора системы менеджмента качества по ISO 9001:2015 от 28.11.2017; сертификат соответствия системы менеджмента качества изготовителя требованиям международного стандарта ISO 9001:2015 № 124195-2012-AQ-ITA-ACCREDIA, выданный 10.10.2018 органом по сертификации «DNV GL – Business Assurance» (Италия).

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



М.П.

Зонин Артем Владимирович
(ф.и.о.)

Ефремов Николай Алексеевич
(ф.и.о.)