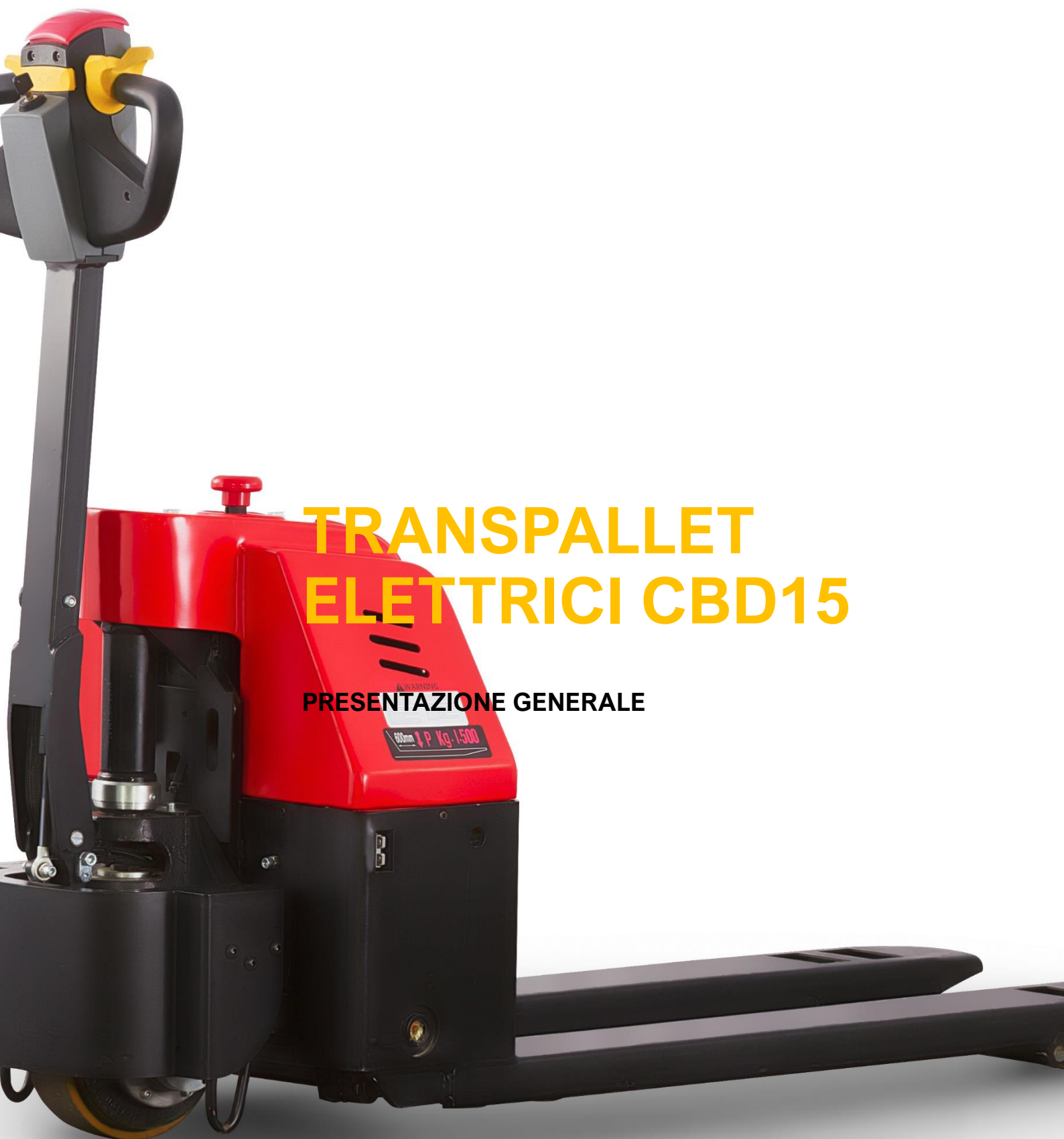




TRANSPALLET ELETTRICI CBD15

PRESENTAZIONE GENERALE

Un **design minimale** per la movimentazione in spazi ristretti



Indicatore dello **stato di carica** della batteria sul timone



Maggiore **sicurezza** del conducente grazie all'interruttore di sicurezza e all'arresto automatico



Economico, ma senza rinunciare alla **qualità**



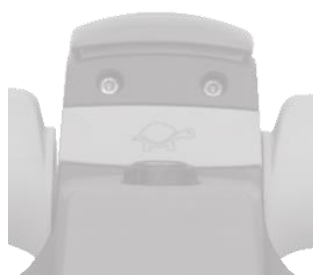
Impianto elettronico ad impulsi **CURTIS**



Ergonomico: trazione e sollevamento possono essere eseguiti con entrambe le mani



Caricabatterie integrato per poterlo ricaricare ovunque tu sia



Un prodotto **certificato e garantito**

DETTAGLI DEL PRODOTTO

Un transpallet economico e compatto, ideale per la movimentazione in spazi ristretti

I transpallet elettrici JAC, sono il prodotto ideale per chi cerca convenienza senza rinunciare alla qualità ed alla affidabilità dell'attrezzatura; i transpallet elettrici che vi proponiamo rispondono infatti a tutte le normative della Comunità Europea in relazione a sicurezza e costruzione.

- Maneggevoli: il prodotto si presenta infatti con una linea essenziale, facile da manovrare, anche all'interno di piccoli spazi.
- Sono dotati di impianto elettronico CURTIS, il quale assicura un controllo regolare, silenzioso ed economico del motore.
- Sono dotati di due rulli anteriori per forza e una ruota posteriore il tutto in poliuretano.
- Resistenti: le forche e la scocca dei transpallet elettrici, sono costruite in materiale resistente agli urti e alle temperature comprese tra +5°C e +40°C.
- Comodi: grazie al caricabatterie integrato, potrai ricaricare il tuo transpallet ovunque solamente attaccandolo ad una presa di corrente.

CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI

- Portata 1.500 Kg
- Baricentro 600 mm
- Peso 185 Kg
- Rulli e ruote in poliuretano
- Altezza di sollevamento 200 mm
- Forche 1.150x150x50 mm
- Lunghezza complessiva 1.640 mm
- Larghezza complessiva 560 mm
- Altezza totale 1.260 mm
- Raggio min. di sterzata 1.364 mm
- Batteria 2x12V/65Ah



SCHEDA TECNICA

Produttore		JAC
Modello		CBD15
Comando		Elettrico
Tipo operatore		Guida timone
Capacità nominale	Q (Kg)	1.500
Baricentro	c (mm)	600
Distanza carico, dall'asse dei rulli al supporto delle forche	x (mm)	875
Interasse	y (mm)	1191
Peso compresa batteria	kg	185
Peso della batteria ($\pm 5\%$)	(kg)	40
Ruote / rulli		Poliuretano
Dimensione ruota di trazione	$\Phi \times w$ (mm)	$\Phi 210 \times 70$
Dimensione rulli	$\Phi \times w$ (mm)	$\Phi 80 \times 60$
Numero ruote (x = trazione)		4/1x
Altezza di sollevamento	h ₃ (mm)	200
Altezza forche abbassate	h ₁₃ (mm)	85
Altezza del timone in posizione di guida (min/max)	h ₁₄ (mm)	732/1260
Lunghezza complessiva	l ₁ (mm)	1640
Lunghezza fino al supporto delle forche	l ₂ (mm)	488
Larghezza complessiva	b ₁ / b ₂ (mm)	560
Dimensione delle forche	s/e/l (mm)	50x150x1150
Scartamento esterno forche	b ₅ (mm)	560
Distanza dal terreno	m ₂ (mm)	35
Larghezza corsie pallet da 800 x 1200 in senso trasversale	Ast (mm)	1840
Larghezza corsie pallet da 800 x 1200 in senso longitudinale	Ast (mm)	1890
Raggio minimo di sterzata	Wa (mm)	1364
Velocità massima di marcia con / senza carico	(km/h)	4.2/4.5
Velocità massima di sollevamento forche con / senza carico	(mm/s)	22/25
Velocità di discesa forche con carico / senza carico	(mm/s)	38/28
Pendenza massima superabile con / senza carico	(%)	6/10
Sterzo		Meccanico
Freno di servizio		Elettromagnetico
Prestazioni motore di trasmissione S2 = 60 min.	(kW)	0,75
Prestazioni motore per sollevamento S3 = 15 %	(kW)	0,8
Tensione batteria / capacità nominale	(V/Ah)	2x12/65
Pressione sonora all'orecchio dell'operatore	(dB(A))	67

