

STUDIO V.M. Srl via Francesco Luigi Ferrari 24 44122 Ferrara FE	Numero di accreditamento: 1630 L Sede A	
	Revisione: 7	Data: 22/01/2021
	pag. 1 di 6	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018

ELENCO PROVE ACCREDITATE - CATEGORIA: 0

Acciai basso legati/Low alloy steels, Acciai/Steels

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
ANALISI CHIMICA DI ALLUMINIO, ANTIMONIO, ARSENICO, AZOTO, BORO, CALCIO, CARBONIO, CROMO, COBALTO, FOSFORO, MANGANESE, MOLIBDENO, NICHEL, NIOBIO, RAME, SILICIO, STAGNO, TITANIO, VANADIO, ZIRCONIO, ZOLFO - Optical emission vacuum spectrometric chemical analysis of Aluminium, Antimony, Arsenic, Nitrogen, Boron, Calcium, Carbon, Chromium, Cobalt, Phosphorus, Manganese, Molybdenum, Nickel, Niobium, Copper, Silicon, Tin, Titanium, Vanadium, Zirconium, Sulfur (Al 0.006÷0.05%, Sb 0.006÷0.027%, As 0.003÷0.1%, N 0.01÷0.055%, B 0.0004÷0.007%, Ca 0.002÷0.003%, C 0.02÷0.5%, Cr 0.007÷6.0%, Co 0.006÷0.20%, P 0.006÷0.020%, Mn 0.03÷2.0%, Mo 0.007÷1.3%, Ni 0.006÷5.0%, Nb 0.003÷0.12%, Cu 0.006÷0.5%, Si 0.02÷1.54%, Sn 0.005÷0.061%, Ti 0.001÷0.2%, V 0.003÷0.3%, Zr 0.01÷0.05%, S 0.001÷0.002%.)	ASTM E415-17		

Acciaio inossidabile austenitico, Austenitic stainless steel

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Suscettibilità all'attacco intergranulare, Susceptibility to intergranular attack	ASTM A262-15 pr. E		

Barre di Acciaio, Steel bars

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo mediante ultrasuoni, Ultrasonic examination	UNI EN 10308:2004		

Forgiati, Forgings

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo mediante ultrasuoni, Ultrasonic examination	UNI EN 10228-3:2016, ASME V-17 art. 5, ASME V-15 art. 5, ASME V-13 art. 5 ASME V-19 art. 5		

Laminati, Rolled products

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo mediante ultrasuoni, Ultrasonic examination	UNI EN 10160:2001, ASME V-17 art. 5, ASME V-15 art. 5, ASME V-13 art. 5 ASME V-19 art. 5		
Misura degli spessori con ultrasuoni, Ultrasonic thickness measurement	UNI EN ISO 16809:2019		

Materiali metallici, Metallic materials

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Acciai con caratteristiche di deformazione migliorate nella direzione perpendicolare alla superficie del prodotto (prova di trazione), Steel products with improved deformation properties perpendicular to the surface of the product (tension test)	UNI EN 10164:2018 (escluso paragrafo 5.2)		
Controllo della duttilità mediante prova di trazione nella direzione dello spessore, Trough-thickness tension testing	UNI 7957:1979, ASTM A770/770M-03(2018)		
Esame microscopico, Microscopic examination	UNI 3137:1965, ASTM E3-11 (2017) + ASTM E407-07 (2015)		

STUDIO V.M. Srl via Francesco Luigi Ferrari 24 44122 Ferrara FE	Numero di accreditamento: 1630 L Sede A		
	Revisione: 7	Data: 22/01/2021	
	pag. 2 di 6	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018	

Prova di durezza Brinell, Brinell hardness test
(HBW 5/250, HBW 2,5/187.5)

UNI EN ISO 6506-1:2015, ASTM
E10-18

Prova di durezza Rockwell, Rockwell hardness test
(HRB, HRC)

UNI EN ISO 6508-1:2016, ASTM
E18-20

Prova di durezza Vickers, Vickers hardness test (HV10, HV30)

UNI EN ISO 6507-1:2018, ASTM
E92-17

Prova di piega, Bend test (180°)

UNI EN ISO 7438-2016, ASTM
A370-20

Prova di resilienza, Impact test
(Fino a 500 J, -196°C ÷ t AMB)

UNI EN ISO 148-1:2016, ASTM
E23-18

Materie metalliche, Metallic materials

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

Tecnica di prova

O&I

Prova di trazione a temperatura ambiente,
tension test at room temperature ((60÷600) kN)

UNI EN ISO 6892-1:2020, ASTM
E8/E8M-16ae1, ASTM A370-20

METALLI - ACCIAIO INOSSIDABILE AUSTENITICO (Metals - austenitic stainless steel)

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

Tecnica di prova

O&I

ANALISI CHIMICA DI CARBONIO, MANGANESE, SILICIO, FOSFORO,
ZOLFO, CROMO, NICKEL, MOLIBDENO E RAME - Chemical analysis of
Carbon, Manganese, Silicon, Phosphorus, Sulfur, Chromium, Nickel,
Molybdenum, Copper (C 0.005÷0.25%, Mn 0.01÷2.0%, Si
0.01÷0.90%, P 0.003÷0.15%, S 0.003÷0.065%, Cr 17.0÷23.0%, Ni
7.5÷13.0%, Mo 0.01÷3.0%, Cu 0,01÷0,30%)

ASTM E1086-14

Saldature di materiali metalliche, Welds of metallic materials

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

Tecnica di prova

O&I

Esame macroscopico, Macroscopic examination

UNI EN ISO 17639:2013, ASME
IX-19 QW184, ASME IX-19
QW-193,1,1

Esame microscopico, Microscopic examination

UNI EN ISO 17639:2013

Frattura - Fracture test

UNI EN ISO 9017:2018, ASME
IX-19 QW 182

Prova di durezza Brinell, Brinell Hardness test
(HBW 5/250, HBW 2,5/187.5)

UNI EN ISO 6506-1:2015, ASTM
E10-18

Prova di durezza Rockwell, Rockwell hardness test
(HRB, HRC)

UNI EN ISO 6508-1:2016, ASTM
E18-20

Prova di durezza Vickers, Vickers hardness test (HV10, HV30)

UNI EN ISO 9015-1:2011 + UNI
EN ISO 6507-1:2018

Prova di piega, Bend test (180°)

UNI EN ISO 5173-2012, ASTM
E190-14, ASME IX-19 QW-160

Prova di resilienza, Impact test
(Fino a 500 J, -196°C ÷ t AMB)

UNI EN ISO 9016:2012 + UNI EN
ISO 148-1: 2016, ASME IX-19
QW-170

Prova di trazione longitudinale, Longitudinal tension test
((fino a 600) kN)

UNI EN ISO 5178:2019 + UNI EN
ISO 6892-1:2020

Prova di trazione trasversale, Transversal tension test
((fino a 600) kN)

UNI EN ISO 4136:2012 + UNI EN
ISO 6892-1:2016, ASME IX-19
QW-150

Saldature, Welds

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

Tecnica di prova

O&I

STUDIO V.M. Srl via Francesco Luigi Ferrari 24 44122 Ferrara FE	Numero di accreditamento: 1630 L Sede A	
	Revisione: 7	Data: 22/01/2021
	pag. 3 di 6	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018

Controllo con particelle magnetiche, Magnetic particles examination

UNI EN ISO 17638:2016,
ASME V-17 art. 7, ASME V-15 art.
7, ASME V-13 art. 7, ASME V-19
art. 7, ANSI B31.3 Ed. 2016,
ANSI B31.3 Ed. 2018, ANSI
B31.1 Ed. 2016, ANSI B31.1 Ed.
2018,

Controllo mediante
liquidi penetranti, Liquid penetrant examination

UNI EN ISO 3452-1:2013,
ASME V-17 art. 6, ASME V-15 art.
6, ASME V-13 art. 6, ASME V-19
art. 6, ANSI B31.3 Ed. 2016,
ANSI B31.3 Ed. 2018, ANSI
B31.1 Ed. 2016, ANSI B31.1 Ed.
2018,

Controllo mediante
ultrasuoni - Phased Array, Ultrasonic examination - Phased Array

UNI EN ISO 13588:2019
ASME V-15 art.4
ASME V-17 art.4, ASME V-19 art.
4, ANSI B31.3 Ed. 2016, ANSI
B31.3 Ed. 2018, ANSI B31.1 Ed.
2016, ANSI B31.1 Ed. 2018

Controllo mediante
ultrasuoni - TOFD, Ultrasonic examination - TOFD

UNI EN ISO 10863:2020
ASME V-15 art.4
ASME V-17 art.4, ASME V-19
art.4, ANSI B31.3 Ed. 2016,
ANSI B31.3 Ed. 2018, ANSI
B31.1 Ed. 2016, ANSI B31.1 Ed.
2018,

Controllo mediante correnti indotte delle saldature, Eddy Current on welds

UNI EN ISO 17643:2015, ASTM
E426 - 16, ASTM E309 - 16,
ASTM E571 - 19, ASME V-19
art.8, ASME V-19 art.8,

Controllo mediante ultrasuoni,
ultrasonic examination

UNI EN ISO 17640:2019, UNI EN
ISO 22825:2017,
ASME V-17 art. 4, ASME V-15 art.
4, ASME V-13 art. 4, ASME V-19
art. 4, ANSI B31.3 Ed. 2016,
ANSI B31.3 Ed. 2018, ANSI
B31.1 Ed. 2016, ANSI B31.1 Ed.
2018

Esame visivo,
Visual examination

UNI EN ISO 17637:2017,
ASME V-17 art. 9, ASME V-15 art.
9, ASME V-13 art. 9, ASME V-19
art. 9, ANSI B31.3 Ed. 2016,
ANSI B31.3 Ed. 2018, ANSI
B31.1 Ed. 2016, ANSI B31.1 Ed.
2018,

Strutture e componenti, Structures and components

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

Tecnica di prova

O&I

Controllo con emissione acustica, Acoustic emission test

UNI EN ISO 18081:2016, UNI EN
14584:2013, UNI EN ISO
16148:2016, UNI EN
12819:2019, UNI EN
15856:2010, UNI EN
16753:2016 ASME V-17 art.12,
ASME V-19 art. 12,

Tubi saldati e non, Welded and seamless pipes

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

Tecnica di prova

O&I

STUDIO V.M. Srl via Francesco Luigi Ferrari 24 44122 Ferrara FE	Numero di accreditamento: 1630 L Sede A
	Revisione: 7 Data: 22/01/2021
	pag. 4 di 6 UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018

Controllo con particelle magnetiche, Magnetic particles examination

UNI EN ISO
10893-5:2011, ASME V-17 art. 7,
ASME V-15 art. 7, ASME V-13 art.
7, ASME V-19 art. 7, ANSI B31.3
Ed. 2016, ANSI B31.3 Ed. 2018,
ANSI B31.1 Ed. 2016, ANSI
B31.1 Ed. 2018,

STUDIO V.M. Srl via Francesco Luigi Ferrari 24 44122 Ferrara FE	Numero di accreditamento: 1630 L Sede A	
	Revisione: 7	Data: 22/01/2021
	pag. 5 di 6	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018

ELENCO PROVE ACCREDITATE - CATEGORIA: III

Barre di Acciaio, Steel bars

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo mediante ultrasuoni, Ultrasonic examination	UNI EN 10308:2004		

Forgiati, Forgings

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo mediante ultrasuoni, Ultrasonic examination	UNI EN ISO 17638:2016, ASME V-17 art. 7, ASME V-15 art. 7, ASME V-13 art. 7, ASME V-19 art. 7, ANSI B31.3 Ed. 2016, ANSI B31.3 Ed. 2018, ANSI B31.1 Ed. 2016, ANSI B31.1 Ed. 2018		

Laminati, Rolled products

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo mediante ultrasuoni, Ultrasonic examination	UNI EN ISO 3452-1:2013, ASME V-17 art. 6, ASME V-15 art. 6, ASME V-13 art. 6, ASME V-19 art. 6,		
Misura degli spessori con ultrasuoni, Ultrasonic thickness measurement	UNI EN ISO 13588:2019 ASME V-15 art.4 ASME V-17 art.4, ASME V-19 art.4, ANSI B31.3 Ed. 2016, ANSI B31.3 Ed. 2018, ANSI B31.1 Ed. 2016, ANSI B31.1 Ed. 2018,		

Saldature, Welds

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Radiografie – Gammagrafie	ASME V-17 art.2, ASME V-19 art.2, UNI EN ISO 17636-1:2013, UNI EN ISO 10675-2:2017, ANSI B31.3 Ed. 2016, ANSI B31.3 Ed. 2018, ANSI B31.1 Ed. 2016, ANSI B31.1 Ed. 2018		

Saldature, Welds

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con particelle magnetiche, Magnetic particles examination	UNI EN ISO 10863:2012 ASME V-15 art.4 ASME V-17 art.4, ASME V-19 art.4, ANSI B31.3 Ed. 2016, ANSI B31.3 Ed. 2018, ANSI B31.1 Ed. 2016, ANSI B31.1 Ed. 2018		
Controllo mediante liquidi penetranti, Liquid penetrant examination	UNI EN ISO 17640:2019, UNI EN ISO 22825:2017, ASME V-17 art. 4, ASME V-15 art. 4, ASME V-13 art. 4, ASME V-19 art. 4, ANSI B31.3 Ed. 2016, ANSI B31.3 Ed. 2018, ANSI B31.1 Ed. 2016, ANSI B31.1 Ed. 2018		

STUDIO V.M. Srl via Francesco Luigi Ferrari 24 44122 Ferrara FE	Numero di accreditamento: 1630 L Sede A
	Revisione: 7 Data: 22/01/2021
	pag. 6 di 6 UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018

Controllo mediante ultrasuoni - Phased Array, Ultrasonic examination - Phased Array

UNI EN ISO 17637:2017,
ASME V-17 art. 9, ASME V-15 art. 9, ASME V-13 art. 9, ASME V-19 art. 9,

Controllo mediante ultrasuoni - TOFD, Ultrasonic examination - TOFD

UNI EN ISO 10863:2020
ASME V-15 art.4
ASME V-17 art.4, ANSI B31.3 Ed. 2016, ANSI B31.3 Ed. 2018, ANSI B31.1 Ed. 2016, ANSI B31.1 Ed. 2018,

Controllo mediante correnti indotte delle saldature, Eddy Current on welds

UNI EN ISO 17643:2015, ASTM E426 - 16, ASTM E309 - 16, ASTM E571 - 19, ASME V-19 art.8

Controllo mediante ultrasuoni, ultrasonic examination

UNI EN ISO 17640:2019, UNI EN ISO 22825:2017,
ASME V-17 art. 4, ASME V-15 art. 4, ASME V-13 art. 4, ASME V-19 art. 4, ANSI B31.3 Ed. 2016, ANSI B31.3 Ed. 2018, ANSI B31.1 Ed. 2016, ANSI B31.1 Ed. 2018

Esame visivo, Visual examination

UNI EN ISO 17637:2017,
ASME V-17 art. 9, ASME V-15 art. 9, ASME V-13 art. 9

Strutture e componenti, Structures and components

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con emissione acustica, Acoustic emission test	UNI EN ISO 18081:2016, UNI EN 14584:2013, UNI EN ISO 16148:2016, UNI EN 12819:2019, UNI EN 15856:2010, UNI EN 16753:2016 ASME V-17 art.12, ASME V-19 art. 12,		

Tubi saldati e non, Welded and seamless pipes

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con particelle magnetiche, Magnetic particles examination	UNI EN ISO 10893-5:2011, ASME V-17 art. 7, ASME V-15 art. 7, ASME V-13 art. 7, ASME V-19 art. 7,		

Legenda

L'eventuale simbolo (1) in corrispondenza della matrice indica:matrice non prevista dal metodo ma assimilabile/matrix not provided for by the method but acceptable

Il QRcode consente di accedere direttamente al sito www.accredia.it per verificare la validità dell'elenco prove e del certificato di accreditamento rilasciato al laboratorio.

L'eventuale simbolo "X" riportato nella colonna "O&I" indica che il laboratorio è accreditato anche per fornire opinioni e interpretazioni basate sui risultati delle specifiche prove contrassegnate.

L'eventuale simbolo (*) indica che è attiva una sospensione dell'accreditamento per la specifica attività riportata a fianco

