

STUDIO V.M. Srl via Francesco Luigi Ferrari 24/C 44122 Ferrara FE	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018	
	Revisione: 14	Data: 18/03/2025
	Sede A	pag. 1 di 7

ELENCO Prove Accreditate - Con Campo Fisso in Categoria: 0

Acciai austenitici/Austenitic steels, Leghe di Nichel/Nickel alloys

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections (per saldature)	UNI EN ISO 22825:2017	Ultrasuoni	

Acciai basso legati/Low alloy steels, Acciai/Steels

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Analisi chimica/Chemical analysis : Alluminio/Aluminium, Arsenico/Arsenic, Boro/Boron, Carbonio/Carbon, Cobalto/Cobalt, Cromo/Chromium, Fosforo/Phosphorus, Manganese/Manganese, Molibdeno/Molybdenum, Nichel/Nickel, Niobio/Niobium, Rame/Copper, Silicio/Silicon, Stagno/Tin, Tungsteno/Tungsten, Vanadio/Vanadium, Zolfo/Sulphur (Al 0.006+0.05%, As 0.003+0.1%, N 0.01+0.055%, B 0.0004+0.007%, C 0.02+0.5%, Cr 0.007+6.0%, Co 0.006+0.20%, P 0.006+0.020%, Mn 0.03+2.0%, Mo 0.007+1.3%, Ni 0.006+5.0%, Nb 0.003+0.12%, Cu 0.006+0.5%, Si 0.02+1.54%, Sn 0.005+0.061%, V 0.003+0.3%, S 0.001+0.002%)	ASTM E415-21	OES	

Acciai inossidabili austenitici/Austenitic stainless steels

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Analisi chimica/Chemical analysis : Carbonio/Carbon, Cromo/Chromium, Fosforo/Phosphorus, Manganese/Manganese, Molibdeno/Molybdenum, Nichel/Nickel, Rame/Copper, Silicio/Silicon, Zolfo/Sulphur	ASTM E1086-22	OES	
Prova di corrosione intergranulare in acido solforico (16%) e solfato di rame/Intergranular Corrosion Test in sulfuric acid (16%) and copper sulfate	ASTM A262-15(2021) Met E	Esame visivo	

Acciai inossidabili/Stainless steels

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Resistenza al pitting con cloruro ferrico/Ferric chloride pitting test	ASTM G48-11(2020)e1 Met A	Gravimetria + esame visivo	

Acciai/Steels

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Prova di trazione perpendicolare alla superficie/Tensile test perpendicular to the surface	UNI EN 10164:2018 - escluso/except par 5.2	—	
Trazione nella direzione dello spessore/Through Thickness Tension testing	ASTM A770/A770M-03(2018)	—	

Attrezzature e accessori per GPL/LPG equipment and accessories

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con emissione acustica per la rilevazione delle perdite/Acoustic emission testing for the detection of leaks	UNI EN 12819:2019 + ASME BPVC V art.12:2017, UNI EN 12819:2019 + ASME BPVC V art.12:2019, UNI EN 12819:2019 + ASME BPVC V art.12:2021	Emissione acustica	

Attrezzature metalliche a pressione/Metallic pressure equipment

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con emissione acustica per la rilevazione delle perdite/Acoustic emission testing for the detection of leaks	UNI EN 14584:2013 + ASME BPVC V art.12:2017, UNI EN 14584:2013 + ASME BPVC V art.12:2019, UNI EN 14584:2013 + ASME BPVC V art.12:2021	Emissione acustica	

Barre d'acciaio/Steel bars

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	UNI EN 10308:2004	Ultrasuoni	

Bombole per gas ricaricabili di acciaio senza saldatura e tubi/Refillable seamless steel gas cylinders and tubes

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con emissione acustica per la rilevazione delle perdite/Acoustic emission testing for the detection of leaks	UNI EN ISO 16148:2020 + ASME BPVC V art.12:2017, UNI EN ISO 16148:2020 + ASME BPVC V art.12:2019, UNI EN ISO 16148:2020 + ASME BPVC V art.12:2021	Emissione acustica	

STUDIO V.M. Srl		UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018	
via Francesco Luigi Ferrari 24/C 44122 Ferrara FE		Revisione: 14	Data: 18/03/2025
		Sede A	pag. 2 di 7
Controllo con emissione acustica per la rilevazione delle perdite/Acoustic emission testing for the detection of leaks		UNI EN 16753:2016 + ASME BPVC V art.12:2017, UNI EN 16753:2016 + ASME BPVC V art.12:2019, UNI EN 16753:2016 + ASME BPVC V art.12:2021	Emissione acustica
Fucinati di acciaio ferritico o martensitico/Ferritic or martensitic steel forgings			
Denominazione della prova / Campi di prova		Metodo di prova	Tecnica di prova O&I
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections		UNI EN 10228-3:2016	Ultrasuoni
Fucinati di acciaio ferritico o martensitico/Ferritic or martensitic steel forgings, Fucinati/Forgings, Getti di acciaio/Steel castings, Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallics materials			
Denominazione della prova / Campi di prova		Metodo di prova	Tecnica di prova O&I
Rilevazione delle imperfezioni superficiali con liquidi penetranti /Liquid penetrant inspection for the detection of surface imperfections		ASME BPVC V art.6:2013, ASME BPVC V art.6:2015, ASME BPVC V art.6:2017, ASME BPVC V art.6:2019, ASME BPVC V art.6:2021	Liquidi penetranti
Fucinati di acciaio/Steel forgings, Fucinati/Forgings, Getti di acciaio/Steel castings, Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallics materials			
Denominazione della prova / Campi di prova		Metodo di prova	Tecnica di prova O&I
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections		ASME BPVC V art.5:2013, ASME BPVC V art.5:2015, ASME BPVC V art.5:2017, ASME BPVC V art.5:2019, ASME BPVC V art.5:2021	Ultrasuoni
Fucinati/Forgings, Getti di acciaio/Steel castings, Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallics materials			
Denominazione della prova / Campi di prova		Metodo di prova	Tecnica di prova O&I
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections		ASME BPVC V art.7:2013, ASME BPVC V art.7:2015, ASME BPVC V art.7:2017, ASME BPVC V art.7:2019, ASME BPVC V art.7:2021	Particelle magnetiche
Esame visivo per la rilevazione di imperfezioni superficiali/Visual inspection for the detection of surface imperfections		ASME BPVC V art.9:2013, ASME BPVC V art.9:2015, ASME BPVC V art.9:2017, ASME BPVC V art.9:2019, ASME BPVC V art.9:2021	Esame visivo
Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallics materials			
Denominazione della prova / Campi di prova		Metodo di prova	Tecnica di prova O&I
Controlli automatici ad ultrasuoni phased array/Automated phased array ultrasonic testing, Controlli semi automatici ad ultrasuoni phased array/Semi-automated phased array ultrasonic testing (PAUT)		UNI EN ISO 13588:2019	Phased array
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections		UNI EN ISO 17638:2016	Particelle magnetiche
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections (solo saldature)		ASME BPVC V art.4:2015 app IV-V, ASME BPVC V art.4:2017 app IV-V, ASME BPVC V art.4:2019 app IV-V, ASME BPVC V art.4:2021 app IV-V	Phased array
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections (solo saldature)		ASME BPVC V art.4:2015 app III, ASME BPVC V art.4:2017 app III, ASME BPVC V art.4:2019 app III, ASME BPVC V art.4:2021 app III	TOFD
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections (solo saldature)		ASME BPVC V art.4:2015, ASME BPVC V art.4:2017, ASME BPVC V art.4:2019, ASME BPVC V art.4:2021, ASME BPVC V art.4:2023	Ultrasuoni
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections		UNI EN ISO 10863:2020	TOFD
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections		UNI EN ISO 17640:2019	Ultrasuoni
Durezza Vickers/Vickers hardness (HV10, HV30)		UNI EN ISO 9015-1:2011	-
Esame macroscopico/Macroscopic examination		ASME IX QW 184:2019, ASME IX QW 184:2021, ASME IX QW 184:2023, ASME IX QW 470:2023 + ASME IX QW 184:2023	Esame visivo

STUDIO V.M. Srl via Francesco Luigi Ferrari 24/C 44122 Ferrara FE	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018		
	Revisione: 14		Data: 18/03/2025
	Sede A		pag. 3 di 7
Esame macroscopico/Macroscopic examination, Esame microscopico/Microscopic examination	EN ISO 17639:2022	Esame visivo	
Esame visivo per la rilevazione di imperfezioni superficiali/Visual inspection for the detection of surface imperfections	UNI EN ISO 17637:2017	Esame visivo	
Prova di frattura/Fracture test	ASME IX QW 182:2019, ASME IX QW 182:2021	—	
Prova di frattura/Fracture test	UNI EN ISO 9017:2018	Esame visivo	
Prove di piegamento/Bend test (180°)	ASTM E190-21	—	
Prove di piegamento/Bend test (180°)	ASME IX QW 160:2019, ASME IX QW 160:2021	—	
Prove di piegamento/Bend test (180°)	UNI EN ISO 5173:2023	—	
Prove di resilienza/Impact test (Fino a 500 J, -196°C ÷ t AMB)	EN ISO 9016:2022 + EN ISO 148-1:2016	Pendolo di Charpy	
Prove di resilienza/Impact test (Fino a 500 J, -196°C ÷ t AMB)	ASME IX QW 170:2019, ASME IX QW 170:2021, ASME IX QW 170:2023	Pendolo di Charpy	
Prove di trazione longitudinale/Longitudinal tensile test (fino a 600 kN)	UNI EN ISO 5178:2019 + UNI EN ISO 6892-1:2020 - solo/only metodo B	Trazione	
Prove di trazione trasversale sulle saldature/Transverse tensile test on welds (fino a 600 kN)	ASME IX QW 150:2019, ASME IX QW 150:2021	Trazione	
Prove di trazione trasversale sulle saldature/Transverse tensile test on welds (fino a 600 kN)	UNI EN ISO 4136:2022 + UNI EN ISO 6892-1:2020 - solo/only metodo B	Trazione	
Giunti saldati di recipienti a pressione/Welded joints of Pressure vessels			
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con emissione acustica per la rilevazione delle perdite/Acoustic emission testing for the detection of leaks	ASME BPVC V art.12:2017, ASME BPVC V art.12:2019, ASME BPVC V art.12:2021	Emissione acustica	
Leghe metalliche/Metallic alloys, Materiali metallici/Metallic materials			
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Esame microscopico/Microscopic examination	ASTM E3-11(2017) + ASTM E407-23	Microscopia ottica	
Materiali metallici ferrosi/Ferrous metallic materials			
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Esame microscopico/Microscopic examination	UNI 3137:1965	Microscopia ottica	
Materiali metallici saldati/Welded metallic materials			
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con correnti indotte per la rilevazione di imperfezioni (Eddy Current)/Induced currents testing for the detection of imperfections (Eddy current)	UNI EN ISO 17643:2015	—	
Materiali metallici/Metallic materials			
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con emissione acustica per la rilevazione delle perdite/Acoustic emission testing for the detection of leaks	UNI EN ISO 18081:2016	Emissione acustica	
Controllo con liquidi penetranti per la rilevazione di imperfezioni/Penetrant testing for the detection of imperfections	UNI EN ISO 3452-1:2021	Liquidi penetranti	
Durezza Brinell/Brinell Hardness (HBW 5/250, HBW 2,5/187.5)	ASTM E10-23	—	
Durezza Brinell/Brinell Hardness (per saldature, HBW 5/250, HBW 2,5/187.5)	UNI EN ISO 6506-1:2015	—	
Durezza Rockwell/Rockwell hardness (HRB, HRC)	ASTM E18-24	—	
Durezza Rockwell/Rockwell hardness (HRB, HRC)	UNI EN ISO 6508-1:2024	—	
Durezza Vickers/Vickers hardness (HV10 - HV30)	UNI EN ISO 6507-1:2023	—	
Durezza Vickers/Vickers hardness (HV10, HV30)	ASTM E92-23	—	
Durezza Vickers/Vickers hardness (HV10, HV30)	UNI EN ISO 6507-1:2018	—	
Prove di piegamento/Bend test (180°)	UNI EN ISO 7438:2020	—	
Prove di piegamento/Bend test, Prove di trazione/Tensile testing (180°, 60÷600kN)	ASTM A370-23 - solo/only sez 15	—	
Prove di resilienza su provetta Charpy/Charpy pendulum impact test (Fino a 500 J, -196°C ÷ t AMB)	UNI EN ISO 148-1:2016	Pendolo di Charpy	

STUDIO V.M. Srl via Francesco Luigi Ferrari 24/C 44122 Ferrara FE	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018		
	Revisione: 14		Data: 18/03/2025
	Sede A		pag. 4 di 7
Prove di resilienza su provino intagliato/Notched bar impact test (Fino a 500 J, -196°C ÷ t AMB)	ASTM E23-23a	Pendolo di Charpy	
Prove di trazione a temperatura ambiente/Tensile testing at room temperature (fino a 600kN)	ASTM E8/E8M-22	Trazione	
Prove di trazione a temperatura ambiente/Tensile testing at room temperature (fino a 600kN)	UNI EN ISO 6892-1:2020 - solo/only metodo B	Trazione	
Prove di trazione/Tensile testing	UNI 7957:1979	-	
Spessore/Thickness	UNI EN ISO 16809:2019	Ultrasuoni	
Prodotti piani di acciaio con spessore maggiore o uguale a 6 mm/Steel flat product of thickness equal or greater than 6 mm			
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	UNI EN 10160:2001	Ultrasuoni	
Prodotti tubolari in acciaio/Steel Tubular Products			
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con correnti indotte per la rilevazione di imperfezioni (Eddy Current)/Induced currents testing for the detection of imperfections (Eddy current)	ASTM E309-16	-	
Prodotti tubolari in nichel e leghe di nichel/Nickel and Nickel Alloy Tubular Products			
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con correnti indotte per la rilevazione di imperfezioni (Eddy Current)/Induced currents testing for the detection of imperfections (Eddy current)	ASTM E571-19	-	
Strutture metalliche riempite di liquidi/Metallic surrounding filled with liquid			
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con emissione acustica per la rilevazione delle perdite/Acoustic emission testing for the detection of leaks	UNI EN 15856:2010 + ASME BPVC V art.12:2017, UNI EN 15856:2010 + ASME BPVC V art.12:2019, UNI EN 15856:2010 + ASME BPVC V art.12:2021	Emissione acustica	
Tubi di acciaio ferromagnetico, saldati e senza saldatura/Seamless and welded ferromagnetic steel tubes			
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con correnti indotte per la rilevazione di imperfezioni (Eddy Current)/Induced currents testing for the detection of imperfections (Eddy current)	ASTM E426-16(2021)	-	
Controllo con correnti indotte per la rilevazione di imperfezioni (Eddy Current)/Induced currents testing for the detection of imperfections (Eddy current)	ASME BPVC V art.8:2019, ASME BPVC V art.8:2021	-	
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections	UNI EN ISO 10893-5:2011	Particelle magnetiche	
Tubo su piastra tubiera/Tube to tubesheet			
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Esame macroscopico/Macroscopic examination	ASME IX QW 193.1.3:2019, ASME IX QW 193.1.3:2021	Esame visivo	

STUDIO V.M. Srl via Francesco Luigi Ferrari 24/C 44122 Ferrara FE	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018	
	Revisione: 14	Data: 18/03/2025
	Sede A	pag. 5 di 7

ELENCO Prove Accreditate - Con Campo Fisso in Categoria: III

Acciai austenitici/Austenitic steels, Leghe di Nichel/Nickel alloys

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections (per saldature)	UNI EN ISO 22825:2017	Ultrasuoni	

Alluminio/Aluminium, Leghe d'alluminio/Aluminium alloys

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo radiografico per la rilevazione di imperfezioni/Radiographic testing for the detection of imperfections	UNI EN ISO 10675-2:2022 + UNI EN ISO 17636-1:2022	Raggi x e Raggi gamma	

Attrezzature a pressione soggette a scorrimento viscoso a caldo/Creep operated pressure equipment

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Esame metallografico per replica/Metallographic examination by means of replicas	UNI 11374:2010	—	

Attrezzature e accessori per GPL/LPG equipment and accessories

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con emissione acustica per la rilevazione delle perdite/Acoustic emission testing for the detection of leaks	UNI EN 12819:2019 + ASME BPVC V art.12:2017, UNI EN 12819:2019 + ASME BPVC V art.12:2019, UNI EN 12819:2019 + ASME BPVC V art.12:2021	Emissione acustica	

Attrezzature metalliche a pressione/Metallic pressure equipment

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con emissione acustica per la rilevazione delle perdite/Acoustic emission testing for the detection of leaks	UNI EN 14584:2013 + ASME BPVC V art.12:2017, UNI EN 14584:2013 + ASME BPVC V art.12:2019, UNI EN 14584:2013 + ASME BPVC V art.12:2021	Emissione acustica	

Barre d'acciaio/Steel bars

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	UNI EN 10308:2004	Ultrasuoni	

Bombole per gas ricaricabili di acciaio senza saldatura e tubi/Refillable seamless steel gas cylinders and tubes

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con emissione acustica per la rilevazione delle perdite/Acoustic emission testing for the detection of leaks	UNI EN ISO 16148:2016 + ASME BPVC V art.12:2019, UNI EN ISO 16148:2016+ ASME BPVC V art.12:2017, UNI EN ISO 16148:2020 + ASME BPVC V art.12:2021	Emissione acustica	
Controllo con emissione acustica per la rilevazione delle perdite/Acoustic emission testing for the detection of leaks	UNI EN 16753:2016 + ASME BPVC V art.12:2017, UNI EN 16753:2016 + ASME BPVC V art.12:2019, UNI EN 16753:2016 + ASME BPVC V art.12:2021	Emissione acustica	

Fucinati di acciaio ferritico o martensitico/Ferritic or martensitic steel forgings, Fucinati/Forgings, Getti di acciaio/Steel castings, Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallics materials

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Rilevazione delle imperfezioni superficiali con liquidi penetranti /Liquid penetrant inspection for the detection of surface imperfections	ASME BPVC V art.6:2013, ASME BPVC V art.6:2015, ASME BPVC V art.6:2017, ASME BPVC V art.6:2019, ASME BPVC V art.6:2021, ASME BPVC V art.6:2023	Liquidi penetranti	

Fucinati di acciaio/Steel forgings, Fucinati/Forgings, Getti di acciaio/Steel castings, Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallics materials

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
--	-----------------	------------------	-----

STUDIO V.M. Srl via Francesco Luigi Ferrari 24/C 44122 Ferrara FE	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018	
	Revisione: 14	Data: 18/03/2025
	Sede A	pag. 6 di 7

Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections

ASME BPVC V art.5:2013, ASME BPVC V art.5:2015, ASME BPVC V art.5:2017, ASME BPVC V art.5:2019, ASME BPVC V art.5:2021, ASME BPVC V art.5:2023

Ultrasuoni

Fucinati/Forgings, Getti di acciaio/Steel castings, Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallic materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections	ASME BPVC V art.7:2013, ASME BPVC V art.7:2015, ASME BPVC V art.7:2017, ASME BPVC V art.7:2019, ASME BPVC V art.7:2021	Particelle magnetiche	
Controllo radiografico per la rilevazione di imperfezioni/Radiographic testing for the detection of imperfections	ASME BPVC V art.2:2017, ASME BPVC V art.2:2019, ASME BPVC V art.2:2021, ASME BPVC V art.2:2023	Raggi x e Raggi gamma	
Esame visivo per la rilevazione di imperfezioni superficiali/Visual inspection for the detection of surface imperfections	ASME BPVC V art.9:2013, ASME BPVC V art.9:2015, ASME BPVC V art.9:2017, ASME BPVC V art.9:2019, ASME BPVC V art.9:2021	Esame visivo	

Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallic materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controlli automatici ad ultrasuoni phased array/Automated phased array ultrasonic testing, Controlli semi automatici ad ultrasuoni phased array/Semi-automated phased array ultrasonic testing (PAUT)	UNI EN ISO 13588:2019	Phased array	
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections	UNI EN ISO 17638:2016	Particelle magnetiche	
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections (solo saldature)	ASME BPVC V art.4:2015 app IV-V, ASME BPVC V art.4:2017 app IV-V, ASME BPVC V art.4:2019 app IV-V, ASME BPVC V art.4:2021 app IV-V	Phased array	
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections (solo saldature)	ASME BPVC V art.4:2015 app III, ASME BPVC V art.4:2017 app III, ASME BPVC V art.4:2019 app III, ASME BPVC V art.4:2021 app III	TOFD	
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections (solo saldature)	ASME BPVC V art.4:2015, ASME BPVC V art.4:2017, ASME BPVC V art.4:2019, ASME BPVC V art.4:2021	Ultrasuoni	
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	UNI EN ISO 20601:2019	Ultrasuoni	
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	UNI EN ISO 10863:2020	TOFD	
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	UNI EN ISO 17640:2019	Ultrasuoni	
Controllo radiografico per la rilevazione di imperfezioni/Radiographic testing for the detection of imperfections	UNI EN ISO 17636-1:2022	Raggi x e Raggi gamma	
Esame visivo per la rilevazione di imperfezioni superficiali/Visual inspection for the detection of surface imperfections	UNI EN ISO 17637:2017	Esame visivo	

Giunti saldati di recipienti a pressione/Welded joints of Pressure vessels

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con emissione acustica per la rilevazione delle perdite/Acoustic emission testing for the detection of leaks	ASME BPVC V art.12:2017, ASME BPVC V art.12:2019, ASME BPVC V art.12:2021	Emissione acustica	

Materiali metallici saldati/Welded metallic materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con correnti indotte per la rilevazione di imperfezioni (Eddy Current)/Induced currents testing for the detection of imperfections (Eddy current)	UNI EN ISO 17643:2015	—	

Materiali metallici/Metallic materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con emissione acustica per la rilevazione delle perdite/Acoustic emission testing for the detection of leaks	UNI EN ISO 18081:2016	Emissione acustica	

STUDIO V.M. Srl via Francesco Luigi Ferrari 24/C 44122 Ferrara FE	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018	
	Revisione: 14	Data: 18/03/2025
	Sede A	pag. 7 di 7

Controllo con liquidi penetranti per la rilevazione di imperfezioni/Penetrant testing for the detection of imperfections	UNI EN ISO 3452-1:2021	Liquidi penetranti	
Controllo con liquidi penetranti per la rilevazione di imperfezioni/Penetrant testing for the detection of imperfections	UNI EN ISO 3452-1:2021, UNI EN ISO 3452-5:2009, UNI EN ISO 3452-6:2009	Liquidi penetranti	
Controllo magnetoscopico per la rilevazione di imperfezioni/Magnetoscopic test for the detection of imperfections	UNI EN ISO 9934-1:2017 + UNI EN ISO 9934-2:2015	Particelle magnetiche	
Esame metallografico per replica/Metallographic examination by means of replicas	ASTM E1351-01(2020)	Microscopia ottica	
Esame microscopico/Microscopic examination	UNI 6327:1968	Microscopia ottica	
Prodotti tubolari in acciaio/Steel Tubular Products			
<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con correnti indotte per la rilevazione di imperfezioni (Eddy Current)/Induced currents testing for the detection of imperfections (Eddy current)	ASTM E309-16	—	
Prodotti tubolari in nichel e leghe di nichel/Nickel and Nickel Alloy Tubular Products			
<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con correnti indotte per la rilevazione di imperfezioni (Eddy Current)/Induced currents testing for the detection of imperfections (Eddy current)	ASTM E571-19	—	
Strutture metalliche riempite di liquidi/Metallic surrounding filled with liquid			
<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con emissione acustica per la rilevazione delle perdite/Acoustic emission testing for the detection of leaks	UNI EN 15856:2010 + ASME BPVC V art.12:2017, UNI EN 15856:2010 + ASME BPVC V art.12:2019, UNI EN 15856:2010 + ASME BPVC V art.12:2021	Emissione acustica	
Tubi di acciaio ferromagnetico, saldati e senza saldatura/Seamless and welded ferromagnetic steel tubes			
<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con correnti indotte per la rilevazione di imperfezioni (Eddy Current)/Induced currents testing for the detection of imperfections (Eddy current)	ASTM E426-16(2021)	—	
Controllo con correnti indotte per la rilevazione di imperfezioni (Eddy Current)/Induced currents testing for the detection of imperfections (Eddy current)	ASME BPVC V art.8:2019, ASME BPVC V art.8:2021	—	
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections	UNI EN ISO 10893-5:2011	Particelle magnetiche	

Legenda/Note

Il simbolo (1), se presente, indica: "Materiale/Prodotto/Matrice" non previsto dal metodo ma assimilabile/The symbol (1), if present, means: Material/Product/Matrix not provided for by the method but acceptable
Per la definizione della "categoria" di prova indicata nel titolo, si veda il Regolamento Generale ACCREDIA RG-02/For the definition of the test "category" indicated in the title, see ACCREDIA General Regulation RG-02.

Il QRcode consente di accedere direttamente al sito www.accredia.it per verificare la validità dell'elenco prove e del certificato di accreditamento rilasciato al laboratorio/The QRcode allows to directly access to the website www.accredia.it to verify the validity of the test list and of the accreditation certificate issued to the laboratory.

L'eventuale simbolo "X" riportato nella colonna "O&I" indica che il laboratorio è accreditato anche per fornire opinioni e interpretazioni basate sui risultati delle specifiche prove contrassegnate/Any "X" symbol in the "O&I" column indicates that the laboratory is also accredited to provide opinions and interpretations based on the results of the specific marked tests.

L'eventuale simbolo (*) indica che è attiva una sospensione dell'accREDITAMENTO per la specifica attività riportata a fianco/Any symbol (*) indicates that a suspension of accreditation is active for the specific activity shown next to it.

