

Centro di Sperimentazione e Assistenza Agricola Azienda Speciale



Sede Operativa e Amministrativa 17031 Albenga - Regione Rollo, 98 Tel. +39 0182 554949 Fax +39 0182 1904671 info@madeinquality.it www.madeinquality.it

Sede Legale 17100 Savona - Via Quarda Superiore, 16 C. Fiscale e P. IVA 01438040097

Pag. 1 di 17

_ ,	PROCEDURA O FASE		REQUISITO (3)				TIPO DI	ENTITA' % DEL			TRATTAMENTO DELLA NON	
O (1)	DI PROCESSO (2)	CATEGORIA	DESCRIZIONE	AUTOCONTROLLO (4)	ID	ATTIVITA' DI CONTROLLO (5)	CONTROLLO (6)	CONTROLLO PER ANNO (7)	NON CONFORMITA' (8)	GRAVITA' (9)	CONFORMITA' (10)	ATTIVITA' SVOLTA DA MADE IN QUALITY
F	Riconoscimento iniziale	fascicolo aziendale	Presenta richiesta di assoggettamento al sistema di controllo.  Rif.ti Documentali: PdC par. 5, 9.1 Mod. B.1a	Produrre specifica Richiesta di Assoggettamento al sistema di controllo (mod. B.1a) entro il 30 giugno del primo anno di adesione. Obbligo di iscrizione al SIAN, costituire e aggiornare il fascicolo aziendale.	1	Controllo domanda di assoggettamento, del portale SIAN e del fascicolo aziendale	D/T	100% al primo assoggettamento del produttore	Carenza della documentazione (documentazione incompleta, assente, allegati mancanti,),		Sospensione procedura di riconoscimento	Contatta l'Operatore per risolvere le mancanze inviarsi entro 15 giorni dalla richiesta. Il riconoscimento è sospeso fino alla ricezione e verifica delle integrazioni richieste. Se adeguamento non possibile, diniego del riconoscimento.
					2				Mancata iscrizione al SIAN		Diniego riconoscimento	
		ubicazione degli oliveti	Glli oliveti le cui olive sono destinate alla produzione di olio DOP Riviera Ligure devono essere situati nella zona di produzione disciplinata art. 3 del disciplinare di produzione	Fornire informazioni riguardanti le superfici che si intendono iscrivere alla DOP nonché le superfici olivetate utilizzando il portale SIAN. Gli oliveti devono avere requisiti corrispondenti al Disciplinare di produzione	3	Verifica attraverso portale SIAN zona di ubicazione	D/T	100% al primo assoggettamento del produttore	Operatore interamente fuori zona		Diniego riconoscimento	
			Rif.ti Documentali: Disciplinare: art 3 Mod. B.1a		4				Operatore parzialmente fuori zona		Diniego riconoscimento della quota parte fuori zona	Comunica all'Operatore l'esclusione del terren zona e aggiornamento del fascicolo aziendale con l'eliminazione delle particelle no conformi
					5	Visita ispettiva a seguito di esito positivo dell'analisi documentale	I	100% al primo assoggettamento del produttore	Mancata corrispondenza tra fascicolo e realtà aziendale		Sospensione procedura di riconoscimento	Richiesta aggiornamento fascicolo aziendale e notifica dell'avvenuto aggiorname entro 15 gg dalla notifica della nc e comunque prima dell'avvio della raccolta
		di coltivazione	Gli oliveti devono avere le caratteristiche di cui all'articolo 2 del Disciplinare di produzione  Rif.ti Documentali: Disciplinare: art 2	Costituire ed aggiornare il fascicolo aziendale	6	Verifica attraverso portale SIAN	Т	100% al primo assoggettamento del produttore	Presenza di varietà o composizione varietale non conformi		Diniego riconoscimento terreni non idonei per varietà /composizione varietale	Richiesta aggiornamento del fascicolo azienda
					7	Verifica attraverso portale SIAN	Т	100% al primo assoggettamento del produttore	Carenza della documentazione		Sospensione procedura di riconoscimento	Richiesta aggiornamento del fascicolo aziend
					8	Visita ispettiva	ı	100% al primo assoggettamento del produttore	Mancata corrispondenza tra fascicolo e realtà aziendale		Sospensione procedura di riconoscimento	Contatta l'Operatore per la richiesta di integra il completamento del fascicolo aziendale. Il riconoscimento è sospeso fino alla ricezione verifica delle integrazioni richieste.
			Gli oliveti devono avere le caratteristiche di cui all'articolo 5 del Disciplinare di produzione  Rif.ti Documentali: Disciplinare: art 5	Iscrivere solo gli olivetii cui requisiti rispondono ai requisiti disciplinati	9	Visita ispettiva	1	100% al primo assoggettamento del produttore	inadeguatezza impianti di coltivazione, mancata conformità ai requisiti del disciplinare		Diniego riconoscimento	Richiesta aggiornamento fascicolo aziendale e notifica dell'avvenuto aggiorname entro 15 gg dalla notifica della nc e comunque prima dell'avvio della raccolta
		dell'olio	Il locale di stoccaggio deve essere ricompreso nei territori individuati all'art. 3 del disciplinare di produzione			Verifica la presenza dell'autorizzazione sanitaria/notifica di registrazione e la corrispondenza del locale di stoccaggio con la documentazione aziendale		100% al primo assoggettamento del produttore	Locale di stoccaggio fuori zona		Diniego riconoscimento	
					11				Non corrispondenza tra SIAN/ mod. B1.a e realtà aziendale		Sospensione procedura di riconoscimento	Contatta l'Operatore per la richiesta di adeguamento e programma una nuova visita ispettiva per la verifica delle condizioni di con
	Mantenimento dei requisiti		Presenta comunicazione di modifica attraverso il modulo mod. B.1b  Rif.ti Documentali: PdC par. 8 Mod. B.1b	Comunicare eventuali modifiche entro 15 gg dall'avvenuta variazione e aggiornamento del fascicolo aziendale attraverso il portale SIAN come previsto dalle vigenti norme in materia e comunque prima della raccolta e/o commercializzazione delle olive.	12	Controllo comunicazione e modifiche attraverso il portale SIAN	D/T	ad ogni modifica	Carenza della documentazione (documentazione incompleta, assente, allegati mancanti,),	Lieve	Sospensione procedura di variazione e adeguamento dei dati aziendali	Contatta l'Operatore per la richiesta di aggiornamento del fascicolo aziendale



Centro di Sperime Azienda Speciale

Sede Operativa e Amministrativa 17031 Albenga - Regione Rollo, 98 Tel. +39 0182 554949 Fax +39 0182 1904671 info@madeinquality.it www.madeinquality.it

			REQUISITO (3)					ENTITA' % DEL				
SOGGETTO (1)	PROCEDURA O FASE DI PROCESSO (2)	CATEGORIA	DESCRIZIONE	AUTOCONTROLLO (4)	ID	ATTIVITA' DI CONTROLLO (5)	TIPO DI CONTROLLO (6)	CONTROLLO PER ANNO (7)	NON CONFORMITA' (8)	GRAVITA' (9)	TRATTAMENTO DELLA NON CONFORMITA' (10)	ATTIVITA' SVOLTA DA MADE IN QUALITY (11)
Olivicoltore		Ubicazione degli oliveti.	Gli oliveti le cui olive sono destinate alla produzione di olio DOP Riviera Ligure devono essere situati nella zona di produzione disciplinata art. 3 del disciplinare di produzione  Rif.ti Documentali:  Disciplinare: art 3  Mod. B.1b	Comunicare eventuali modifiche catastali (nuovi terreni/nuovi impianti/variazione n. piante) entro 15 gg dall'avvenuta variazione e comunque prima della raccolta e/o commercializzazione delle olive. Aggiornare il fascicolo aziendale.	13	Controllo comunicazione e modifiche attraverso il portale SIAN		ad ogni richiesta di modifica degli oliveti che comporti l'aggiunta di nuove particelle catastali	Superfici di cui si richiede la variazione interamente o parzialmente fuori zona di produzione e/o non rispondenti ai requisiti del Disciplinare di produzione (prima dell'inizio della raccolta)	Lieve	Diniego assoggettamento del terreno, o della quota parte, nel sistema dei controlli.	Richiesta aggiornamento fascicolo aziendale e notifica dell'avvenuto aggiornamento entro 15 gg dalla notifica della nc. Eventuale verifica ispettiva
					14				Superfici di cui si richiede la variazione interamente o parzialmente fuori zona di produzione e/o non rispondenti ai requisiti del Disciplinare di produzione (a raccolta iniziata)	Grave	Esclusione prodotto degli oliveti fuori zona	Richiesta aggiornamento fascicolo aziendale e notifica dell'avvenuto aggiornamento entro 15 gg dalla notifica della nc. Eventuale verifica ispettiva
					15				Mancato aggiornamento del portale SIAN	Grave	Esclusione prodotto	Richiesta aggiornamento fascicolo aziendale e notifica dell'avvenuto aggiornamento entro 15 gg dalla notifica della nc e comunque prima dell'avvio della raccolta
					16				Mancato aggiornamento del portale SIAN	Lieve in caso di passaggio ereditario tra familiari in linea diretta di 1° grado	Adeguamento del portale SIAN se non è stato ottenuto prodotto	Richiesta aggiornamento fascicolo aziendale e notifica dell'avvenuto aggiornamento entro 15 gg dalla notifica della nc e comunque prima dell'avvio della raccolta
					17	Verifica ispettiva	T/I		Mancata corrispondenza con quanto dichiarato (aspetti sostanziali)	Grave	Esclusione delle particelle non idonee	Mancato accoglimento della variazione per la campagna produttiva in corso e fino a valutazione documentale con esito positivo. Richiesta aggiornamento fascicolo aziendale e notifica dell'avvenuto aggiornamento entro 15 gg dalla notifica della nc. Eventuale verifica ispettiva
					18		T/I		Mancata corrispondenza con quanto dichiarato (aspetti non sostanziali)	Lieve	Notifica variazione	Richiesta aggiornamento portale SIAN Mancato accoglimento della variazione fino a valutazione documentale con esito positivo.
		Adeguatezza impianti di coltivazione	Gli oliveti devono avere le caratteristiche di cui all'articolo 2 e 5 del Disciplinare di produzione	Comunicare eventuali modifiche catastali entro 15 gg e aggiornamento del fascicolo aziendale attraverso il portale SIAN come previsto dalle vigenti norme in	19	Verifica attraverso portale SIAN		ad ogni richiesta di modifica degli oliveti	inadeguatezza impianti di coltivazione prima dell'inizio della raccolta	Lieve	Esclusione oliveti non conformi	Contatta l'Operatore per la richiesta di aggiornamento del portale SIAN. Eventuale verifica ispettiva supplementare
				materia e comunque prima della raccolta e/o commercializzazione delle olive. Iscrivere solo gli oliveti con requisiti corrispondenti al Disciplinare di produzione.	20				inadeguatezza impianti di coltivazione a raccolta iniziata	Grave	Esclusione prodotto degli oliveti non conformi	Contatta l'Operatore per la richiesta di aggiornamento del portale SIAN. Eventuale verifica ispettiva supplementare
					21				Mancato aggiornamento portale SIAN	Grave	Esclusione prodotto	Richiesta aggiornamento fascicolo aziendale
					22	Visita in campo degli impianti		ad ogni richiesta di modifica degli oliveti	Inadeguatezza impianti di coltivazione	Lieve	Se non è stato ottenuto prodotto adeguamento SIAN	Richiesta aggiornamento fascicolo aziendale
					23					Grave	Esclusione prodotto (se sono state raccolte olive)	Richiesta adeguamento ed eventuale verifica ispettiva aggiuntiva
		Locale di stoccaggio dell'olio	Il locale di stoccaggio deve essere ricompreso nei territori individuati all'art. 3 del disciplinare di produzione			Verifica la presenza dell'autorizzazione sanitaria/notifica di registrazione e la corrispondenza del locale di stoccaggio con la documentazione aziendale	D/I	100% ad ogni comunicazione	Locale di stoccaggio fuori zona (senza olio stoccato)	Lieve	Diniego riconoscimento	Contatta l'Operatore per la richiesta di adeguamento del locale e programma una nuova visita ispettiva per la verifica delle condizioni di conformità
					25				Non corrispondenza tra SIAN/ mod. B1.b e realtà aziendale (senza olio stoccato)	Lieve	Sospensione procedura di riconoscimento	Contatta l'Operatore per la richiesta di adeguamento e programma una nuova visita ispettiva per la verifica delle condizioni di conformità
					26				Non corrispondenza tra SIAN/ mod. B1.b e realtà aziendale tale da compromettere la tracciabilità (con olio stoccato)	Grave	Esclusione prodotto	Contatta l'Operatore per il ritiro del prodotto venduto e nuova visita ispettiva supplementare per la verifica delle condizioni di conformità. Visita ispettiva non annunciata supplementare nel corso della stessa campagna produttiva



Centro di Sperimentazione e Assistenza Agricola Azienda Speciale



Sede Operativa e Amministrativa 17031 Albenga - Regione Rollo, 98 Tel. +39 0182 554949 Fax +39 0182 1904671 info@madeinquality.it www.madeinquality.it

GETTO (1)	PROCEDURA O FASE		REQUISITO (3)	AUTOCONTROLLO (4)	ID	ATTIVITA' DI CONTROLLO (5)	TIPO DI	ENTITA' % DEL CONTROLLO	NON CONFORMITA' (8)	GRAVITA' (9)	TRATTAMENTO DELLA NON	ATTIVITA' SVOLTA DA MADE IN QUALITY (
110(1)	DI PROCESSO (2)	CATEGORIA	DESCRIZIONE	AUTOCONTROLLO (4)	"	ATTIVITÀ DI CONTROLLO (5)	CONTROLLO (6)	PER ANNO (7)	NON CONFORMITA (6)	GRAVITA (9)	CONFORMITA' (10)	ATTIVITA SVOLTA DA MADE IN QUALITY
ore		Riconferma annuale.	Presenta comunicazione di riconferma annuale Rif.ti Documentali: PdC par. 7.1 Mod. B.1b	Inviare riconferma annuale con il mod. B.1b, nonché deve aver aggiornato il fascicolo aziendale	27	Ricevuto il modello B.1b la completezza e la correttezza del modello B.1b e l'aggiornamento del fascicolo aziendale verica attraverso il portale SIAN	D/T	100% ad ogni comunicazione	Documentazione incompleta o mancato aggiornamento del portale SIAN	Lieve	Adeguamento dei dati aziendali	Contatta l'Operatore per la richiesta di aggiornamento del fascicolo aziendale
					28				Mancata comunicazione entro il 31 agosto di quanto previsto da PdC		Esclusione dell'Operatore dalla campagna produttiva successiva	Comunica all'operatore l'impossibilità a prender parte alla campagna in corso.
	Cessazione attività DOP	Uscita dal sistema dei controlli	I produttori che intendono recedere devono inviare comunicazione formale secondo quanto previsto dal PdC  Rif.ti documentali: PdC: par. 7.2 Tariffario	Presentare formale rinuncia quindi la vendita di prodotto DOP cessa con effetto immediato.	i 29	Controllo della rinuncia e cancellazione del produttor dal sistema di controllo	e D/T	100% ad ogni comunicazione	Comunicazione pervenuta oltre il 31 maggio con commercio di prodotto certificato		Pagamento delle tariffe dovute al sistema dei controlli fino alla data di cessazione del contratto con Made in Quality	Cancellazione dagli elenchi dei soggetti riconos applicazione del sistema tariffario vigente e di tu altri obblighi, fino alla formalizzazione della cancellazione.
	Raccolta olive e vendita	identificazione e rintracciabilita	Il prodotto destinato alla DOP deve essere distinto da altro prodotto generico prima del trasporto al frantoio. Durante il trasporto l'identificazione di	Assicurarsi di registrare e identificare le partite di olive vendute e conservare tutti i documenti relativi alla vendita delle olive. Attenersi a quanto previsto dal par. 9.1 del		Verifica i quantitativi venduti attraverso il portale SIAN e/o i documenti ricevuti (mod. B.2) al fine di verificare il rispetto dei limiti di produzione previsti da disciplinare.	D/T	100% ad ogni comunicazione	Documentazione errata o incompleta	Lieve	Adeguamento della documentazione	Entro 15 giorni contatta l'operatore per l'adeguamento della documentazione
			destinate alla DOP deve risultare nel modello B.2.  Rif.ti documentali: PdC: par. 9.1 Disciplinare: art. 4, 5, 6 Mod. B2	PdC. Separare temporalmente o spazialmente durante i processi di lavorazione il prodotto atto alla DOP da quello generico	31	Verifica ispettiva	I	35% (nota 11) 20% (nota 12)	Separazione non idonea ma la tracciabilità è garantita	Lieve	Adeguamento dell'operatore	Contatta l'operatore per risolvere le mancanze relative alla documentazione. Eventuale visita ispettiva supplementare per la verifica delle condizioni di conformità
					32				Separazione non idonea a garantire la tracciabilità	Grave	Esclusione del prodotto	Comunica all'Operatore il quantitativo di prodot escluso e pianifica una nuova visita ispettiva supplementare per la verifica delle condizioni di conformità.
					33				Carenza documentazione ma la tracciabilità è comunque garantita attraverso altra documentazione	Lieve	Adeguamento della documentazione	Contatta l'operatore per risolvere le mancanze relative alla documentazione. In caso di manca adeguamento entro 15 gg dalla notifica della re eventuale verifica aggiuntiva durante la stessa campagna
					34				Assenza delle registrazioni tali da pregiudicare l'accertamento dei requisiti, mancanza di tracciabilità	Grave	Esclusione prodotto	Contatta l'Operatore per il ritiro del prodotto v ed eventuale visita ispettiva supplementare pe verifica delle condizioni di conformità
		Conformità al disciplinare	La raccolta delle olive rispetta i requisiti del disciplinare di produzione. Rif.ti documentali: Disciplinare: art. 5, 6	Fare la raccolta a mano o con mezzi meccanici	i 35	Verifica della modalità di raccolta	ı	35% (nota 11) 20% (nota 12)	Raccolta con modalità diversa da quelle consentite dal Disciplinare	Grave	Esclusione prodotto	Contatta l'Operatore per l'esclusione del prodovenduto e eventuale visita ispettiva supplemen per la verifica delle condizioni di conformità.
				Rispetta i tempi di raccolta definiti nel disciplinare	36	Controllo delle registrazioni	D/I	35% (nota 11) 20% (nota 12)	Raccolta effettuata fuori dal periodo disciplinato	Grave	Esclusione prodotto	Contatta l'Operatore per l'esclusione del prode eventuale visita ispettiva supplementare per la verifica delle condizioni di conformità.
			La produzione e la resa massima di olive/ha deve rispettare quanto previsto dal Disciplinare.  Rif.ti documentali: Disciplinare: art. 5, 6	Monitorare la produzione massima di olivelha. In annate eccezionalmente favorevoli riportare la resa attraverso accurata cemita purchè la produzione globale non superi di oltre il 20% tale limite.	37	Controllo dei requisiti di conformità	D/I	35% (nota 11) 20% (nota 12)	Superamento entro il 20% della produzione massima o entro il 20% senza vendita di prodotto	Lieve	Esclusione del prodotto relativamente alla % di esubero	Contatta l'operatore comunicando l'esclusione dell'esubero risperto alla prpduzione massima ammessa
					38				Superamento oltre il 20% della pruduzione massima ammessa con vendita di prodotto	Grave	Esclusione dell'intero prodotto	Contatta l'Operatore per il ritiro del prodotto ve in esubero ed eventuale nuova visita ispettiva supplementare per la verifica delle condizioni d conformità.



Centro di Sperimentazione e Assistenza Agricola
Azienda Speciale



Sede Operativa e Amministrativa 17031 Albenga - Regione Rollo, 98 Tel. +39 0182 554949 Fax +39 0182 1904671 info@madeinquality.it www.madeinquality.it

	PROCEDURA O FASE		REQUISITO (3)				TIPO DI	ENTITA' % DEL			TRATTAMENTO DELLA NON	
SOGGETTO (1)	DI PROCESSO (2)	CATEGORIA	DESCRIZIONE	AUTOCONTROLLO (4)	ID	ATTIVITA' DI CONTROLLO (5)	CONTROLLO (6)	CONTROLLO PER ANNO (7)	NON CONFORMITA' (8)	GRAVITA' (9)	CONFORMITA' (10)	ATTIVITA' SVOLTA DA MADE IN QUALITY (11
	Movimentazione olio atto alla DOP o certificato	identificazione e rintracciabilita	L'Operatore registra le operazioni sul portale SIAN	Gli Olivicoltori che detengono e commercializzano esclusivamente olio allo stato sfuso e/o confezionato ottenuto da olive provenienti dalla propria azienda devono effettuare entro i tempi previsti dal SIAN e riportati sul PdC le annotazioni sul registro telematico	39	Verifica attraverso il portale SIAN i dati inseriti dall'olivicoltore	Т	35% (nota 11)	Mancata compilazione del registro telematico	Lieve	Richiesta di adeguamento del portale SIAN	Contatta l'operatore per rl'adeguamento del portale SIAN Eventuale visita ispettiva supplementare per la verifica delle condizioni di conformità
				Registrare le operazioni sul portale SIAN e identifica il prodotto finito	40	Controllo delle registrazioni sul portale SIAN	Т	35% (nota 11)	Identificazione non idonea a garantire la rintracciabilità	Grave	Esclusione prodotto	Comunica all'Operatore il quantitativo di prodotto escluso e pianifica una nuova visita ispettiva supplementare per la verifica delle condizioni di conformità.
				Tenere separate le produzioni certificate dalle produzioni di olio atto alla DOP	41	Controllo apposizione cartelli identificativi (olio certificato con olio atto a divenire)	1	35% (nota 11)	Identificazione incompleta senza perdita di tracciabilità	Lieve	Richiesta di adeguamento	Eventuale visita ispettiva supplementare per la verifica delle condizioni di conformità o richiesta di evidenze
					42				Identificazione incompleta con perdita di tracciabilità	Grave	Esclusione prodotto	Comunica all'Operatore il quantitativo di prodotto escluso e pianifica una nuova visita ispettiva supplementare per la verifica delle condizioni di conformità.
	Certificazione			Richiedere la certificazione delle partite di olio pronte attraverso il portale SIAN	43	Verifica le richieste di analisi attraverso il portale SIAN e controlla la tracciabilità delle partite	Т	100% delle richieste	Perdita di tracciabilità	Grave	Esclusione prodotto	Comunica all'Operatore il quantitativo di prodotto escluso e pianifica una nuova visita ispettiva supplementare per la verifica delle condizioni di conformità.
					44	Controlla la corrispondenza tra la richiesta di prelievo e la realtà aziendale	1	100% delle richieste	Non corrispondenza tra la richiesta di prelievo e la realtà aziendale	Lieve	Adeguamento della richiesta alla realtà aziendale	Contatta l'Operatore per richiedere una nuova formulazione della richiesta e programma un nuovo prelievo
					45	Prove analitiche su campione (organolettiche)	A	100% delle richieste	Non idoneità del campione rispetto ai requisiti previsti dal disciplinare anche in seguito alla prova di revisione	Grave	Esclusione del prodotto e adeguamento delle indicazioni sui relativi serbatoi; invio delle evidenze	Comunica all'Operatore il quantitativo di prodotto escluso e pianifica una nuova visita ispettiva supplementare non annuncita per la verifica delle condizioni di conformità entro 15 giorni.
					46	Effettuazione di prove analitiche su campione (chimico-fisiche)	A	100% delle richieste	Non idoneità del campione rispetto ai requisiti previsti dal disciplinare anche in seguito alla prova di revisione	Grave	Esclusione del prodotto e adeguamento delle indicazioni sui relativi serbatoi; invio delle evidenze	Comunica all'Operatore il quantitativo di prodotto escluso e pianifica una nuova visita ispettiva supplementare non annuncita per la verifica delle condizioni di conformità entro 15 giorni.



ntro di Sperimentazione e Assistenza Agricola



Sede Operativa e Amministrativa 17031 Albenga - Regione Rollo, 98 Tel. +39 0182 554949 Fax +39 0182 1904671 info@madeinquality.it www.madeinquality.it

Sede Legale 17100 Savona - Via Quarda Superiore, 16 C. Fiscale e P. IVA 01438040097

	PROCEDURA O FASE		REQUISITO (3)	AUTOCONTROLLO (4)	ID	ATTIVITA' DI CONTROLLO (5)	TIPO DI	ENTITA' % DEL CONTROLLO	NON CONFORMITA' (8)	GRAVITA' (9)	TRATTAMENTO DELLA NON CONFORMITA' (10)	ATTIVITA' SVOLTA DA MADE IN QUALITY
	DI PROCESSO (2)	CATEGORIA	DESCRIZIONE				CONTROLLO (6)	PER ANNO (7)	.,	(0)		(11)
ino R	iconoscimento iniziale	Iscrizione al SIAN e fascicolo aziendale	Presenta richiesta di assoggettamento al sistema di controllo. Rif.ti Documentali: PdC par. 5, 9.1 Mod. B.1a	Produrre specifica Richiesta di Assoggettamento al sistema di controllo (mod. B.1a) entro il 30 giugno del primo anno di adesione. Obbligo di iscrizione al SIAN, costituire e aggiornare il fascicolo aziendale.	47	Controllo domanda di assoggettamento, del portale SIAN e del fascicolo aziendale	D/T	100% al primo assoggettamento del produttore	Carenza della documentazione (documentazione incompleta, assente, allegati mancanti,),		Sospensione procedura di riconoscimento	Contatta l'Operatore per risolvere le mancanz da inviarsi entro 15 giorni dalla richiesta. Il riconoscimento è sospeso fino alla ricezione e alla verifica delle integrazioni richieste. Se adeguamento non possibile, diniego del riconoscimento.
					48				Mancata iscrizione al SIAN		Diniego riconoscimento	
		Ubicazione del frantoio. Conformità al disciplinare	I frantoi le cui olive sono destinate alla produzione di olio DOP Riviera Ligure devono essere situati nella zona di produzione disciplinata art. 3 del disciplinare di produzione	Iscrivere solo il frantoio con requisiti corrispondenti al Disciplinare di produzione	49	Verifica attraverso il portale SIAN ubicazione frantoio	D/T	100% al primo assoggettamento del produttore	Operatore interamente fuori zona		Diniego riconoscimento	Contatta l'Operatore per la richiesta di integrazione o il completamento del fascicolo aziendale. Il riconoscimento è sospeso fino alla ricezione e alla verifica delle integrazioni richieste.
			Rif.ti Documentali: Disciplinare: art 3 Mod. B.1a		50	Controllo iscrizione CCIAA	D/T	100% al primo assoggettamento del produttore	Carenza informazioni		Sospensione procedura di riconoscimento	Richiesta adeguamento
		Adeguatezza strutture e impianti	processi meccanici e fisici atti a garantire l'ottenimento di oli senza alcuna interazione delle caratteristiche qualitative contenute nel frutto Rif.ti Documentali:	Iscrivere nel portale SIAN le informazioni richieste sulle strutture e sugli impianti	51	Controllo documentazione descrittiva impianti attraverso il portale SIAN	Т	100% al primo assoggettamento del produttore	Carenza informazioni		Sospensione procedura di riconoscimento	Contatta l'Operatore per la richiesta di integrazione o il completamento del fascicolo aziendale. Il riconoscimento è sospeso fino alla ricezione e alla verifica delle integrazioni richieste.
			Disciplinare: art 6		52	Controllo indicazione capacità produttiva dell'impianto attraverso il portale SIAN	D/T	100% al primo assoggettamento del produttore	Carenza informazioni		Sospensione procedura di riconoscimento	Contatta l'Operatore per la richiesta di integrazione o il completamento del fascicolo aziendale. Il riconoscimento è sospeso fino alla ricezione e alla verifica delle integrazioni richieste.
					53	Controllo autorizzazione sanitaria o SCIA	D	100% al primo assoggettamento del produttore	Assenza autorizzazione sanitaria o SCIA		Sospensione procedura di riconoscimento	Richiesta documentazione
					54	Controlla la conformità di quanto registrato sul portale SIAN con la realtà aziendale	ı	100% al primo assoggettamento del produttore	Inadeguatezza degli impianti		Diniego riconoscimento	Richiesta di adeguamento e nuova verifica ispettiva
					55				Mancata corrispondenza tra SIAN e realtà aziendale		Sospensione procedura di riconoscimento	Contatta l'Operatore per la richiesta di integrazione o il completamento del fascicolo aziendale.  Il riconoscimento è sospeso fino alla ricezione e alla verifica delle integrazioni richieste.
	fantenimento dei equisiti	Anagrafica	Presenta comunicazione di modifica attraverso il modulo mod. B.1b Rif.ti Documentali: PdC par. 8 Mod. B.1b	Comunicare eventuali modifiche entro 15 gg dall'avvenuta variazione e aggiornamento del fascicolo aziendale attraverso il portale SIAN come previsto dalle vigenti norme in materia e comunque prima della molitura delle olive.	56	Controllo comunicazione e modifiche attraverso il portale SIAN	D/T	100% ad ogni modifica	Carenza della documentazione (documentazione incompleta, assente, allegati mancanti,),	Lieve	Sospensione procedura di variazione e adeguamento dei dati aziendali	Contatta l'Operatore per la richiesta di aggiornamento del fascicolo aziendale
		Ubicazione. Variazione / cancellazione strutture e impianti.	Gli impianti di molitura devono essere situati nella zona di produzione della DOP disciplinata art. 3 e 6 del disciplinare di produzione	Comunicare eventuali modifiche entro 15 gg dall'avvenuta variazione e aggiornamento del fascicolo aziendale attraverso il portale SIAN come previsto dalle vigenti norme in materia e comunque	57	Controllo comunicazione e modifiche attraverso il portale SIAN	D/T	100% ad ogni modifica	Mancato aggiornamento sul portale SIAN (senza olio stoccato)  Locale di stoccaggio fuori zona	Lieve	Adeguamento del portale SIAN  Diniego riconoscimento	Richiesta adeguamento  Contatta l'Operatore per la richiesta di
			Rif.ti Documentali: Disciplinare: art 3, 6 Mod. B.1b	prima della molitura delle olive.	30				(senza olio stoccato)	LIGVO	Dinings noncomments	adeguamento del locale e programma una nuova visita ispettiva per la verifica delle condizioni di conformità
					59				Non corrispondenza tra SIAN/ mod. B1.b e realtà aziendale (con olio stoccato)	Grave	Esclusione Prodotto	Contatta l'Operatore per la richiesta di adeguamento e programma una nuova visita ispettiva per la verifica delle condizioni di conformità



Centro di Sperimentazione e Assistenza Agricola Azienda Speciale



Sede Operativa e Amministrativa 17031 Albenga - Regione Rollo, 98 Tel. +39 0182 554949 Fax +39 0182 1904671 info@madeinquality.it www.madeinquality.it

	PROCEDURA O FASE		REQUISITO (3)				TIPO DI	ENTITA' % DEL				ATTIVITA' SVOLTA DA MADE IN QUAL
O (1)	DI PROCESSO (2)	CATEGORIA	DESCRIZIONE	AUTOCONTROLLO (4)	ID	ATTIVITA' DI CONTROLLO (5)	CONTROLLO (6)	CONTROLLO PER ANNO (7)	NON CONFORMITA' (8)	GRAVITA' (9)	TRATTAMENTO DELLA NON CONFORMITA' (10)	(11)
		Adeguatezza strutture e impianti	Idoneità impianti/attrezzature	Comunicare eventuali modifiche entro 15 gg dall'avvenuta variazione e aggiornamento del fascicolo aziendale attraverso il portale SIAN come previsto dalle vigenti norme in materia e comunque	60	Controllo documentazione descrittiva impianti attraverso il portale SIAN	Т	100% ad ogni modifica	Mancata comunicazione delle modifiche ma prima della molitura delle olive e mancato aggiornamento sul portale SIAN	Lieve	Adeguamento sul SIAN e della documentazione	Richiesta aggiornamento registrazione SI
				prima della molitura delle olive.	61				Mancata comunicazione delle modifiche dopo la molitura delle olive e mancato aggiornamento sul portale SIAN	Grave	Esclusione prodotto	Richiesta aggiornamento registrazione S
					62	Controllo indicazione capacità produttiva dell'impianto attraverso il portale SIAN	Т	100% ad ogni modifica	Mancato aggiornamento sul portale SIAN	Lieve	Adeguamento portale SIAN se non è stato ottenuto prodotto	Richiesta adeguamento portale SIAN
					63	-			Mancato aggiornamento sul portale SIAN	Grave	Esclusione prodotto se è stato ottenuto prodotto	Richiesta aggiornamento registrazione S
					64	Controllo autorizzazione sanitaria o SCIA	D	100% ad ogni modifica	Mancata comunicazione di sospensione o revoca dell'aut.ne sanitaria	Grave	Esclusione prodotto	Contatta l'Operatore per il ritiro del prod venduto ed eventuale verifica ispettiva aggiuntiva
					65	Controllo adeguatezza impianti	I	100% ad ogni modifica	Inadeguatezza impianti	Grave	Esclusione prodotto	Contatta l'Operatore per il ritiro del proc venduto ed eventuale verifica ispettiva aggiuntiva
					66	Controllo adeguatezza impianti	ı	100% ad ogni modifica	Non corrispondenza tra SIAN/ mod. B1.b e realtà aziendale tale da compromettere la tracciabilità (con olio stoccato)	Grave	Esclusione prodotto	Contatta l'Operatore per il ritiro del provenduto ed eventuale nuova visita ispei supplementare per la verifica delle condi conformità.
					67	Controllo adeguatezza impianti	I	100% ad ogni modifica	Non corrispondenza tra SIAN/ mod. B1.b e realtà aziendale tale da non compromettere la tracciabilità (con olio stoccato)	Lieve	Adeguamento documentazione	Integrazione documentazione entro 15 dall'avvenuta notifica della NC
R	Riconferma annuale	annuale attrav	Comunicare la riconferma annuale attraverso il mod. B.1b nonché deve aver aggiornato il fascicolo aziendale	68	Verifica la completezza e la correttezza del modello B.1b e l'aggiornamento del fascicolo aziendale verica attraverso il portale SIAN	D/T	100% ad ogni comunicazione	Documentazione incompleta o mancato aggiornamento del portale SIAN	Lieve	Adeguamento dei dati aziendali entro 15 giorni dalla richiesta	Contatta l'Operatore per la richiesta di aggiornamento del fascicolo aziendale	
			Mod. B.1b		69				Mancata comunicazione entro il 31 agosto di quanto previsto da PdC		Esclusione dell'Operatore dalla campagna produttiva successiva	Comunica all'operatore l'impossibilità a prendere parte alla campagna in corso.
		Uscita dal sistema dei controlli	I produttori che intendono recedere devono inviare comunicazione formale secondo quanto previsto dal PdC Rif.ti documentali:	Il produttore deve presentare formale rinuncia quindi la vendita di prodotto DOP cessa con effetto immediato.	70	Controllo della rinuncia e cancellazione del produttore dal sistema di controllo	D/T	100% ad ogni comunicazione	Comunicazione di cessazione pervenuta oltre il 31 maggio con commercio di prodotto certificato		Pagamento delle tariffe dovute al sistema dei controlli fino alla data di cessazione del contratto con Made in Quality	Cancellazione dagli elenchi dei soggett riconosciuti, applicazione del sistema ta vigente e di tutti gli altri obblighi, fino all formalizzazione della cancellazione.
			PdC: par. 7.2 Tariffario									
	materia prima. tra	Identificazione e tracciabilità. Conformità al disciplinare	Le olive destinate a olio DOP devono provenire da produttori iscritti nel sistema dei controlli e devono soddisfare i requisiti previsti dal Disciplinare di Produzione. Rif.ti documentali:	Compilazione del modello B.2 per la parte di competenza.	71	Controlla l'assoggettamento al sistema dei controlli dei conferitori, la correttezza della documentazione e la congruenza con il portale SIAN	D/I	(nota 11)	Materia prima proveniente da conferitori non assoggettati	Grave	risultante dalla miscelazione	Contatta l'Operatore per il ritiro del pro- ed eventuale nuova visita ispettiva supplementare per la verifica delle condi conformità. Eventuale visita ispettiva non annuncial supplementare nel corso della stessa campagna produttiva
			Disciplinare: art. 3, 4 Mod. B.2 PdC: par. 10	Accertarsi della corretta documentazione di fornitura, quantità, data di raccolta, indicazione che trattasi di prodotto destinato alla DOP	72	Controllo idoneità documentazione fornitura	D/I	100% ad ogni comunicazione (nota 11)	Registrazioni carenti, ma la tracciabilità è comunque garantita	Lieve		Integrazione documentazione entro 15 dalla notifica della nc. In caso di manca adeguamento entro i termini stabiliti ve ispettiva aggiuntiva nella stessa campa
					73				Assenza di registrazioni e o incompletezza documentazione tale da pregiudicare la tracciabilità	Grave		Contatta l'Operatore per il ritiro del pro ed eventuale visita ispettiva supplemer per la verifica delle condizioni di confor Eventuale visita ispettiva non annuncia supplementare nel corso della stessa campagna produttiva



Centro di Sperimentazione e Assistenza Agricola Azienda Speciale



Sede Operativa e Amministrativa 17031 Albenga - Regione Rollo, 98 Tel. +39 0182 554949 Fax +39 0182 1904671 info@madeinquality.it www.madeinquality.it

GETTO (1)	PROCEDURA O FASE		REQUISITO (3)	AUTOCONTROLLO (4)	ID	ATTIVITA' DI CONTROLLO (5)	TIPO DI	ENTITA' % DEL CONTROLLO	NON CONFORMITA' (8)	GRAVITA' (9)	TRATTAMENTO DELLA NON CONFORMITA' (10)	ATTIVITA' SVOLTA DA MADE IN QUALI
SETTO (1)	DI PROCESSO (2)	CATEGORIA	DESCRIZIONE	AUTOCONTROLLO (4)	שו	ATTIVITÀ DI CONTROLLO (5)	CONTROLLO (6)	PER ANNO (7)	NON CONFORMITA (8)	GRAVITA (9)	TRATTAMENTO DELLA NON CONFORMITA (10)	(11)
oiano				Registrare sul portale SIAN le forniture di prodotto al fine di consentire l'individuazione dei produttori, della data di raccolta e dei quantitativi di olive conferite.	74	Verifica attraverso il portale SIAN	Т	in preparazione della visita ispettiva o nel corso della stessa e/o in fase di controllo	Registrazioni carenti	Lieve	Richiesta di adeguamento registrazioni SIAN	Verifica ispettiva di controllo annuale da effettuare nel periodo di lavorazione delle nell'anno successivo
					75			tracciabilità per certificazione partite (anche richiesta da soggetti acquirenti)	Informazioni non rintracciabili	Grave	Esclusione prodotto	Contatta l'Operatore per il ritiro del prodo ed eventuale visita ispettiva supplementa per la verifica delle condizioni di conformi Eventuale visita ispettiva non annunciata supplementare nel corso della stessa campagna produttiva
		Conformità al disciplinare	La resa massima media in olio per olivicoltore non deve superare il 25%  Rif.ti documentali: Disciplinare: art. 5 pto 8	Rispettare resa massima ai sensi art. 5 del disciplinare di produzione.  Monitorare e registrare sul registro telematico la resa olio/olive	76	Verifiche ispettive a campione.	T/I	100% (nota 11)	Resa maggiore del 25% SENZA commercializzazione di prodotto	Lieve	Esclusione prodotto	Contatta l'Operatore per il ritiro del prodo ed eventuale visita ispettiva supplementa per la verifica delle condizioni di conformi
			Mod. B.2		77				Resa maggiore del 25% CON commercializzazione di prodotto	Grave	Esclusione prodotto	Contatta l'Operatore per il ritiro del prodo ed eventuale visita ispettiva supplementa per la verifica delle condizioni di conforna Eventuale visita ispettiva non annunciata supplementare nel corso della stessa campagna produttiva
			La molitura deve avvenire solamente attraverso processi meccanici e/o fisici  Rif.ti documentali:  Disciplinare: art. 6 pto 5  Mod. B.2	La molitura deve avvenire solamente attraverso processi meccanici e/o fisici	78	Verifiche ispettive a campione.	ı	35%	Modalità estrattive non conformi rispetto a quanto disciplinato	Grave	Esclusione prodotto	Contatta l'Operatore per il ritiro del prodo ed eventuale visita ispettiva supplementa per la verifica delle condizioni di conformi Eventuale visita ispettiva non annunciata supplementare nel corso della stessa campagna produttiva
		Identificazione e tracciabilità; Separazione del prodotto	L'Operatore deve tenere separato le olive rientranti nel campo di applicazione della DOP Riviera Ligure da quelle generiche	Separare temporalmente o spazialmente durante i processi di lavorazione il prodotto atto alla DOP da quello generico. Registrare identificazione prodotto sul SIAN	79	Verifica la corretta segregazione delle tipologie di produzione dal punto di vista spaziale e/o temporale.	Т	In preparazione della visita ispettiva o nel corso della stessa E/O	Carenza nelle registrazioni o Separazione assente ma la tracciabilità è garantita	Lieve	Richiesta di adeguamento	Contatta l'operatore per risolvere le man relative alla documentazione. Eventuale visita ispettiva supplementare verifica delle condizioni di conformità
					80			in fase di controllo tracciabilità in fase di certificazione delle partite	Separazione non idonea a garantire la tracciabilità	Grave	Esclusione del prodotto	Comunica all'Operatore il quantitativo di prodotto escluso e pianifica una eventua nuova visita ispettiva supplementare per verifica delle condizioni di conformità.
		Identificazione e tracciabilità.	L'olio sfuso deve essere opportunamente identificato (recipienti) e tracciato.  Rif.ti documentali: PdC: 11.1 Mod. B.3	Registrare identificazione prodotto finito e relative movimentazioni attraverso il portale SIAN.	81	Controlla sul portale SIAN le movimentazioni di olio sfuso	Т	In preparazione della visita ispettiva o nel corso della stessa E/O in fase di controllo tracciabilità	Carenza registrazioni o mancata registrazione ma la tracciabilità è garantita	Lieve	Richiesta di adeguamento	Contatta l'operatore per risolvere le man- relative alla documentazione. Eventuale visita ispettiva supplementare verifica delle condizioni di conformità
					82			in fase di certificazione delle partite	Assenza registrazioni e tracciabilità NON è garantita	Grave	Esclusione del prodotto	Comunica all'Operatore il quantitativo di prodotto escluso ed eventuale nuova vis ispettiva supplementare per la verifica di condizioni di conformità.
				Tenere separate le produzioni certificate dalle produzioni di olio atto alla DOP	83	Controllo apposizione cartelli identificativi (olio certificato con olio atto a divenire)	I	35%	Identificazione incompleta senza perdita di tracciabilità	Lieve	Richiesta di adeguamento	Eventuale visita ispettiva supplementare verifica delle condizioni di conformità o richiesta di evidenze
					84				Identificazione incompleta senza perdita di tracciabilità	Grave	Esclusione prodotto	Comunica all'Operatore il quantitativo di prodotto escluso e eventuale pianificazio una nuova visita ispettiva supplementare la verifica delle condizioni di conformità.



Centro di Sperimentazione e Assistenza Agricola Azienda Speciale



Sede Operativa e Amministrativa 17031 Albenga - Regione Rollo, 98 Tel. +39 0182 554949 Fax +39 0182 1904671 info@madeinquality.it www.madeinquality.it

SOGGETTO (1)	PROCEDURA O FASE		REQUISITO (3)	AUTOCONTROLLO (4)	ID	ATTIVITA' DI CONTROLLO (5)	TIPO DI	ENTITA' % DEL CONTROLLO	NON CONFORMITA' (8)	GRAVITA' (9)	TRATTAMENTO DELLA NON CONFORMITA' (10)	ATTIVITA' SVOLTA DA MADE IN QUALITY
(.,	DI PROCESSO (2)	CATEGORIA	DESCRIZIONE		_	(4,	CONTROLLO (6)	PER ANNO (7)	(4)	(0,	(14,	(11)
Frantoiano	Certificazione	Conformità al disciplinare	Caratteristiche al consumo, art. 7 disciplinare di produzione Rif.ti documentali: PdC: 13 Disciplinare di produzione: art. 7	Richiedere la certificazione delle partite di olio pronte attraverso il portale SIAN. Accertarsi che l'olio pronto per il confezionamento abbia superato positivamente le prove chimico fisiche ed organolettiche e non abbia subito successivamente al prelievo lavorazioni	85	Controllo dell'acquisizione dell'attestazione di conformità	I	100% (nota 11)	Assenza dei rapporti di conformità per partite pronte per il confezionamento		Esclusione prodotto	Comunica all'Operatore il quantitativo di prodotto escluso ed eventuale pianificazione di una nuova visita ispettiva supplementare per la verifica delle condizioni di conformità. Se non è possibile risolvere la nc documentalmente o nella verifica in corso, verifica aggiuntiva nella stessa campagna.
				/miscelazioni con altro olio che ne possano aver alterato le caratteristiche. Registrare il relativo esito (ID da 85 a 89 valido solo in caso di richiesta di certificazione dell'olio direttamente presso il	86	Effettuazione di prove analitiche su campione (organolettiche)	A	100%	Non idoneità del campione rispetto ai requisiti previsiti dal disciplinare anche in seguito alla prova di revisione	Grave	Esclusione del prodotto e adeguamento delle indicazioni sui relativi serbatoi; invio delle evidenze	Comunica all'Operatore il quantitativo di prodotto escluso e pianifica una nuova visita ispettiva supplementare non annuncita per la verifica delle condizioni di conformità entro 15 giorni.
				frantoiano)	87	Effettuazione di prove analitiche su campione (chimico-fisiche)	A	100%	Non idoneità del campione rispetto ai requisiti previsti dal disciplinare anche in seguito alla prova di revisione	Grave	Esclusione del prodotto e adeguamento delle indicazioni sui relativi serbatoi; invio delle evidenze	Comunica all'Operatore il quantitativo di prodotto escluso e pianifica una nuova visita ispettiva supplementare non annuncita per la verifica delle condizioni di conformità entro 15 giorni.
		Limite di validità delle prove	Limite di validità delle prove p.to 18 Pdc DOP	Assicurarsi di monitorare la scadenza dei rapporti di prova	88	Verifica ispettiva monitoraggio scadenza rapporti di prova	I	100%	Commercializzazione di prodotto come DOP (intermediari/ confezionatori) con rapporti di prova scaduti.	Grave	Esclusione prodotto	Inibizione alla commercializzazione di olio come DOP. Segnalazione agli organi di vigilanza (ICQRF) se già immesso sul mercato
					89	Verifica ispettiva monitoraggio scadenza rapporti di prova	ı	100%	Prodotto stoccato in tank non aventi le caratteristiche dichiarate nel registrotelematico che ne alterano lo stato di validità dei rapporti di prova	Grave	Esclusione prodotto	Inibizione alla commercializzazione di olio come DOP. Segnalazione agli organi di vigilanza (ICQRF) se già immesso sul mercato
				Accompagnare le partite di olio sfuso (atto a divenire DOP o DOP) con adeguata documentazione di trasporto che contengano oltre al mittente ad al destinatario, la quantita, il numero di certificato (in caso di olio certificato presso il frantoio), il lotto e l'indicazione se trattasi di prodotto DOP o prodotto ancora in attesa di certificazione (atto a divenire DOP)	90	verifica ispettiva a campione	1	100%	Carenze nelle registrazioni	Lieve	Adeguamento tenuta registrazioni	Integrazione documentazione entro 15 gg dalla notifica della nc. In caso di mancato adeguamento entro i termini stabiliti verifica ispettiva aggiuntiva nella stessa campagna
					91	verifica ispettiva a campione	ı	100%	Assenza delle registrazioni o incompletezza delle informazioni sulle registrazioni tali da pregiudicare l'accertamento dei requisiti	Grave	Esclusione prodotto non idoneo	Richiamo scritto



Sede Operativa e Amministrativa 17031 Albenga - Regione Rollo, 98 Tel. +39 0182 554049 Fax +39 0182 1904671 info@madeinquality.it www.madeinquality.it

Sede Legale 17100 Savona - Via Quarda Superiore, 16 C. Fiscale e P. IVA 01438040097

SOCCETTO (4)	PROCEDURA O FASE	R	REQUISITO (3)	AUTOCONTROLLO (4)	ID	ATTIVITATEL CONTROLLO (5)	TIPO DI CONTROLLO	ENTITA' % DEL CONTROLLO	NON CONFORME ALCO	CDAWTA! (0)	TRATTAMENTO DELLA NON CONFORMIZATION	ATTIVITA' SVOLTA DA MADE IN QUALI
SOGGETTO (1)	DI PROCESSO (2)	CATEGORIA	DESCRIZIONE	AUTOCONTROLLO (4)	U	ATTIVITA' DI CONTROLLO (5)	(6)	PER ANNO	NON CONFORMITA' (7)	GRAVITA' (8)	TRATTAMENTO DELLA NON CONFORMITA' (9)	(10)
onfezionatore	Riconoscimento iniziale	Assoggettamento al sistema di controllo Olio DOP Riviera Ligure	Presenta richiesta di assoggettamento al sistema di controllo. Rif.ti Documentali: PdC par. 5 Mod. B.1a	Produrre specifica Richiesta di Assoggettamento al sistema di controllo (mod. B.1a) entro il 30 giugno del primo anno di adesione.  Obbligo di iscrizione al SIAN, costituire e aggiornare il fascicolo aziendale.	92	Controllo domanda di assoggettamento, del portale SIAN e del fascicolo aziendale	D/T	100% al primo assoggettamento del produttore	Carenza della documentazione (documentazione incompleta, assente, allegati mancanti,),		Sospensione procedura di riconoscimento	Contatta l'Operatore per risolvere le mancanze. Il riconoscimento è sospeso fino alla ricezic e alla verifica delle integrazioni richieste.
					93				Mancanza di iscrizione al portale SIAN		Diniego riconoscimento	
		Ubicazione	Gii impianti di confezionamento devono essere situati nella zona di produzione disciplinata art. 3 del disciplinare di produzione Rif.ti Documentali: PdC par. 5 Mod. B. 1a Disciplinare: art 3	Iscrivere solo gli impianti con requisiti corrispondenti al Disciplinare di produzione	94	Verifica attraverso il portale SIAN ubicazione impianti	D/T	100% al primo assoggettamento de produttore	Operatore fuori zona		Diniego riconoscimento	
					95	Controllo iscrizione CCIAA	D/T	100% al primo assoggettamento de produttore	Carenza della documentazione (documentazione incompleta, allegati mancanti,),		Sospensione procedura di riconoscimento	Contatta l'Operatore per risolvere le mancanze. Il riconoscimento è sospeso fino alla ricezic e alla verifica delle integrazioni richieste.
		adeguatezza strutture impianti	_	Iscrivere nel portale SIAN le informazioni richieste sulle strutture e sugli impianti	96	Controllo documentazione descrittiva e capacità degli impianti attraverso il portale SIAN	T/I	100% al primo assoggettamento del produttore	Carenza della documentazione (documentazione incompleta, allegati mancanti,),		Sospensione procedura di riconoscimento	Contatta l'Operatore per aggiornamento portale SIAN Il riconoscimento è sospeso fino alla ricezic e alla verifica delle integrazioni richieste.
					97	Controllo autorizzazione sanitaria o SCIA (se applicabile)	D	100% al primo assoggettamento del produttore	Assenza di documentazione sanitaria o SCIA		Sospensione procedura di riconoscimento	Contatta l'Operatore per risolvere le mancanze. Il riconoscimento è sospeso fino alla ricezi e alla verifica delle integrazioni richieste.
					98	Controlla quanto riportato nel portale SIAN con la realtà aziendale.	I	100% al primo assoggettamento del produttore	Mancata corrispondenza tra SIAN e realtà aziendale		Sospensione procedura di riconoscimento	Richiesta adeguamento ed eventuale nuov verifica ispettiva.
					99		I	100% al primo assoggettamento del produttore	Inadeguatezza degli impianti		Sospensione procedura di riconoscimento	Richiesta adeguamento ed eventuale nuov verifica ispettiva.
	requisiti  Ubi Var	Anagrafica	Presenta comunicazione di modifica attraverso il modulo mod. B.1b  Rif.ti Documentali: PdC par. 8 Mod. B.1b  Disciplinare: art. 2, 3, 6	Deve comunicare la modifica, nonché deve aver aggiornato il portale SIAN entro 15 giorni dall'avvenuta variazione e comunque prima del confezionamento dell'olio	100	Controllo delle modifiche inserite sul portale SIAN e della documentazione	D/T	100% ad ogni modifica	Mancata comunicazione variazione anagrafica PRIMA della commercializzazione dell'olio OPPURE Carenza della documentazione (documentazione incompleta, allegati mancanti,)		Adeguamento dei dati aziendali	Richiesta adeguamento portale SIAN
					101				Mancata comunicazione variazione anagrafica <b>DOPO</b> la commercializzazione di olive/olio	Grave	Esclusione prodotto	Richiesta adeguamento portale SIAN
		Ubicazione. Variazione / cancellazione di strutture/impianti Conformità al disciplinare	Gli impianti di confezionamento devono essere situati nella zona di produzione disciplinata art. 3 del disciplinare di produzione Rif.ti Documentali: Disciplinare: art 3 Mod. B.1b	Comunicare eventuali modifiche entro 15 gg dall'avvenuta variazione e aggiornamento del fascicolo aziendale attraverso il portale SIAN come previsto dalle vigenti norme in materia e comunque prima della confezionamento dell'olio	102	Controllo delle modifiche inserite sul portale SIAN e della documentazione	D/T	100% ad ogni modifica	Ubicazione di strutture e impianti fuori zona	Grave	Diniego riconoscimento	Contatta l'Operatore per il diniego del riconoscimento
			WING. D. IU		103				Mancata comunicazione delle modifiche entro i termini previsti senza perdita della tracciabilità del prodotto		Adeguamento dei dati aziendali	Verifica le integrazioni sul portale SIAN. Nel caso in cui fossero necessarie altre integrazioni o l'Operatore non rispondesse entro i tempi previsti alla richiesta di MiQ, sospensione dell'attività aziendale fino all'avvenuto adeguamento della documentazione



Sede Operativa e Amministrativa 17031 Albenga - Regione Rollo, 98 Tel. +39 0182 554949 Fax +39 0182 1904671 info@madeinquality.it www.madeinquality.it

	CEDURA O FASE	-	REQUISITO (3)	AUTOCONTROLLO (4)	ID	ATTIVITA' DI CONTROLLO (5)	TIPO DI CONTROLLO	ENTITA' % DEL CONTROLLO	NON CONFORMITA' (7)	GRAVITA' (8	TRATTAMENTO DELLA NON CONFORMITA' (9)	ATTIVITA' SVOLTA DA MADE IN QUAL
DIP	PROCESSO (2)	CATEGORIA	DESCRIZIONE	A01000N1N0220 (4)		ATTIVITÀ BI GONTINGEES (6)	(6)	PER ANNO	non com ordania (i)	ORAVITA (O	THAT TAIMENTO DELEA NON GOTH GRAINTA (5)	(10)
е					104				Mancata comunicazione delle modifiche entro i termini previsti in condizioni di tracciabilità non garantita	Grave	Esclusione prodotto e adeguamento del portale SIAN	Contatta l'Operatore per il ritiro del prodo nuova visita ispettiva supplementare per verifica delle condizioni di conformità. Eventuale visita ispettiva non annunciata supplementare nel corso della stessa campagna produttiva
					105	_			Mancato aggiornamento del portale SIAN prima della vendita	Lieve	Adeguamento del portale	Richiesta adeguamento
				-	106	-			Mancato aggiornamento del portale SIAN dopo della vendita	Grave	Esclusione prodotto	Segnalazione agli organi di vigilanza (IC se già immesso sul mercato. Richiesta aggiornamento registrazioni SI
		Adeguatezza strutture e mpianti	Idoneità impianti /attrezzature	Comunicare eventuali modifiche entro 15 gg dall'avvenuta variazione e aggiornamento del fascicolo aziendale attraverso il portale SIAN come previsto dalle vigenti norme in materia e comunque prima del confezionamento dell'olio	107	Controllo documentazione descrittiva impianti e capacità produttiva attraverso il portale SIAN	Т	100% ad ogni richiesta	Mancato aggiornamento sul portale SIAN (senza confezionamento o senza vendita)		Effettuare adeguamento sul SIAN	Contatta l'Operatore per la richiesta di integrazione o il completamento del fasc aziendale. Il riconoscimento è sospeso fino alla rice e alla verifica delle integrazioni richieste.
					108	_			Mancato aggiornamento sul portale SIAN (con confezionamento o con vendita)	Grave	Esclusione prodotto	Contatta l'Operatore per la richiesta di adeguamento e programma una eventur nuova visita ispettiva per la verifica delle condizioni di conformità
					109	_	D	100% ad ogni richiesta	Mancata comunicazione di sospensione o revoca dell'aut.ne sanitaria o SCIA	Grave	Esclusione prodotto	Contatta l'Operatore per la richiesta di adeguamento e programma una eventu nuova visita ispettiva per la verifica dell condizioni di conformità
					110	_			Non corrispondenza tra SIAN/ mod. B1.b e realtà aziendale aspetti sostanziali	Grave	Esclusione prodotto	Contatta l'Operatore per la richiesta di adeguamento e programma una eventu nuova visita ispettiva per la verifica dell condizioni di conformità
					111				Non corrispondenza tra SIAN/ mod. B1.b e realtà aziendale aspetti non sostanziali	Lieve	Adeguamento documentazione	Integrazione documentazione entro 15 gg dalla notifica della nc. In caso di mancato adeguamento entro i termini stabiliti verifica ispettiva aggiuntiva nella stessa campagna
					112				Inadeguatezza degli impianti	Grave	Esclusione prodotto	Contatta l'Operatore per la richiesta di integrazione o il completamento del fasc aziendale. Il riconoscimento è sospeso fino alla rice alla verifica delle integrazioni richieste Eventuale nuova verifica ispettiva
	Ī	Riconferma annuale	L'Operatore presenta comunicazione di riconferma annuale  Rif.ti Documentali: PdC par. 7.1 Mod. B.1b	L'Operatore deve comunicare la riconferma annuale attraverso il mod. B.1b nonché deve aver aggiornato il fascicolo aziendale	113	Ricevuto il modello B.1b la completezza e la correttezza del modello B.1b e l'aggiornamento del fascicolo aziendale verica attraverso il portale SIAN	D/T	100% ad ogni comunicazione	Documentazione incompleta o mancato aggiornamento del portale SIAN	Lieve	Adeguamento dei dati aziendali	Contatta l'Operatore per la richiesta di aggiornamento del fascicolo aziendale
					114	_			Mancata comunicazione entro il 3 agosto di quanto previsto da PdC		Esclusione dell'Operatore dalla campagna produttiva successiv	a Comunica all'operatore l'impossibilità a prendere parte alla campagna in corso.
Cessaz DOP		Uscita dal sistema dei controlli	I produttori che intendono recedere devono inviare comunicazione formale secondo quanto previsto dal PdC Rif.ti documentali: PdC: par. 7.2 Tariffario	Il produttore deve presentare formale rinuncia quindi la vendita di prodotto DOP cessa con effetto immediato.	115	Controllo della rinuncia e cancellazione del produttore dal sistema di controllo	D	100% ad ogni comunicazione	Comunicazione pervenuta oltre il 31 maggio con commercio di prodotto certificato		Pagamento delle tariffe dovute al sistema dei controlli fino alla data di cessazione del contratto con Made in Quality	Cancellazione dagli elenchi dei soggetti riconosciuti, applicazione del sistema ta vigente e di tutti gli altri obblighi, fino alla formalizzazione della cancellazione.



Sede Operativa e Amministrativa 17031 Albenga - Regione Rollo, 98 Tel. +39 0182 554949 Fax +39 0182 1904671 info@madeinquality.it www.madeinquality.it

	PROCEDURA O FASE	ı	REQUISITO (3)				TIPO DI CONTROI I O	ENTITA' % DEL CONTROLLO				ATTIVITA' SVOLTA DA MADE IN QUALITY
SOGGETTO (1)	DI PROCESSO (2)	CATEGORIA	DESCRIZIONE	AUTOCONTROLLO (4)	ID	ATTIVITA' DI CONTROLLO (5)	(6)	PER ANNO	NON CONFORMITA' (7)	GRAVITA' (8)	TRATTAMENTO DELLA NON CONFORMITA' (9)	(10)
Confezionatore		Identificazione e tracciabilità Conformità al disciplinare	. L'olio destinato al confezionamento deve provenire da Operatori iscritti nel sistema dei controlli.  Rif.ti documentali: Disciplinare: art. 3, 4 Mod. B.3 PdC: par. 9.3, 10, 11		116	Controllo assoggettamento al sistema dei controlli dei conferitori	D/T/I	35% (nota 11)	Mancata corrispondenza ai requisiti del disciplinare in termini di provenienza della materia prima	Grave	Esclusione prodotto dei conferitori non assoggettati o in caso di miscelazione con altri oli, di tutto il prodotto risultante dalla miscelazione	Contatta l'Operatore per il ritiro del prodotto e eventuale visita ispettiva supplementare per la verifica delle condizioni di conformità. Eventuale visita ispettiva non annunciata supplementare nel corso della stessa campagna produttiva
				Accertarsi della corretta documentazione di fornitura	117	Controllo idoneità documentazione fornitura	I	35% (nota 11)	Carenza nelle registrazioni	Lieve	Adeguamento tenuta registrazioni	Integrazione documentazione entro 15 gg dalla notifica della nc. In caso di mancato adeguamento entro i termini stabiliti verifica ispettiva aggiuntiva nella stessa campagna
					118				Assenza delle registrazioni o incompletezza delle informazioni sulle registrazioni tali da pregiudicare l'accertamento dei requisiti	Grave	Esclusione prodotto	Richiamo scritto
				L'Operatore deve registrare sul portale SIAN le forniture di prodotto entro 6 giorni dalle operazioni	119	Controllo idoneità documentazione fornitura e verifica attraverso il portale SIAN	Т	in preparazione della visita ispettiva o nel corso della stessa e/o in fase di controllo tracciabilità per certificazione	Carenza nelle registrazioni	Lieve	Adeguamento portale SIAN	Contatta l'Operatore per il ritiro del prodotto e nuova visita ispettiva supplementare per la verifica delle condizioni di conformità.
					120			traccialinita per certificazione partite (anche richiesta da soggetti acquirenti)	Informazioni non rintracciabili	Grave	Esclusione prodotto	Richiamo scritto. Se non è possibile risolvere la nc documentalmente o nella verifica in corso, verifica aggiuntiva nella stessa campagna.
		Identificazione e tracciabilità Conformità al disciplinare	. L'olio pronto per il confezionamento deve essere opportunamente identificato (silos) e tracciato  Rif.ti documentali: Disciplinare: art. 3, 4	L'Operatore deve identificare i silos con le informazioni previste dal Piano di Controllo (par. 13) e relative movimentazioni attraverso il portale SIAN.	123	Verifica ispettiva	I	35% (nota 11)	Mancata corrispondenza tra SIAN e realtà aziendale	Lieve	Adeguamento del portale SIAN e riformulazione della richiesta	Contatta l'operatore per risolvere le mancanze relative alla documentazione. Eventuale visita ispettiva supplementare per la verifica delle condizioni di conformità
			Mod. B.3 PdC: par. 9.3, 10, 13		124				Identificazione incompleta o imprecisa senza perdita di tracciabilità	Lieve	Richiesta di adeguamento della documentazione e del portale SIAN	Contatta l'Operatore per la richiesta di integrazione o il completamento del fascicolo aziendale. Il riconoscimento è sospeso fino alla ricezione e alla verifica delle integrazioni richieste.
					125				Identificazione incompleta o imprecisa CON perdita di tracciabilità	Grave	Esclusione prodotto e adeguamento del portale SIAN	Contatta l'Operatore per il ritiro del prodotto e nuova visita ispettiva supplementare per la verifica delle condizioni di conformità. Eventuale visita ispettiva non annunciata supplementare nel corso della stessa campagna produttiva
					126	Verifica attraverso il portale SIAN	Т	in preparazione della visita ispettiva o nel corso della stessa e/o	Informazioni non rintracciabili	Grave	Esclusione prodotto e adeguamento del portale SIAN	Richiamo scritto
					127			in fase di controllo tracciabilità per certificazione partite (anche richiesta da soggetti acquirenti)	Carenze nelle registrazioni	Lieve	Richiesta di adeguamento della documentazione e del portale SIAN	Richiamo scritto. Verifica ispettiva di controllo annuale da effettuare nel periodo di lavorazione delle olive nell'anno successivo
		Conformità al disciplinare	Caratteristiche al consume. Richiesta dell'analisi attraverso il portale SIAN Rif.ti documentali:	Richiedere la certificazione delle partite di olio pronte per il confezionamento attraverso il portale SIAN. Accertarsi che l'olio pronto per il confezionamento abbia superato	128	Controllo dell'acquisizione dell'attestazione di conformità	I		Vendita di olio confezionato in assenza di rapporto di conformità		Esclusione prodotto	Richiamo scritto. Se non è possibile risolvere la nc documentalmente o nella verifica in corso, verifica aggiuntiva nella stessa campagna.
			Rif.ti documentali: PdC: 13	confezionamento abbia superato positivamente le prove chimico fisiche ed organolettiche e non abbia subito successivamente al prelievo lavorazioni (micoelozioni con ellero licoho po poseno)	129	Effettuazione di prove analitiche su campione (organolettiche)	A	100% delle richieste	Non idoneità del campione rispetto ai requisiti previsti dal disciplinare	Grave	Esclusione del prodotto e adeguamento delle indicazioni sui relativi serbatoi; invio delle evidenze	
				/miscelazioni con altro olio che ne possano aver alterato le caratteristiche. Registrare il relativo esito	130	Effettuazione di prove analitiche su campione (chimico-fisiche)	A	100% delle richieste	Non idoneità del campione rispetto ai requisiti previsti dal disciplinare	Grave	Esclusione del prodotto e adeguamento delle indicazioni sui relativi serbatoi; invio delle evidenze	



Camera di Commercio Riviere di Liguria Imperia La Spezia Savona Sede Operativa e Amministrativa 17031 Albenga - Regione Rollo, 98 Tel. +39 0182 554949 Fax +39 0182 1904671 info@madeinquality.it www.madeinquality.it

 Amministrativa
 Sede Legale

 Regione Rollo, 98
 17100 Savona - Via Quarda Superiore, 16

 4949
 C. Fiscale e P. IVA 01438040097

REQUISITO (3) PROCEDURA O FASE TIPO DI CONTROLLO ENTITA' % DEL CONTROLLO ATTIVITA' SVOLTA DA MADE IN QUALITY SOGGETTO (1) ATTIVITA' DI CONTROI I O (5) NON CONFORMITA' (7) GRAVITA' (8) TRATTAMENTO DELLA NON CONFORMITA' (9) AUTOCONTROLLO (4) ID DI PROCESSO (2) CATEGORIA DESCRIZIONE Limite di validità delle prove (rif.to p.to 18 Assicurarsi di monitorare la scadenza de 100% delle richie Verifica ispettiva monitoraggio scadenza rapporti d Pdc DOP) rapporti di prova oltre i tempi previsti dall'attestato di olio come DOP. Segnalazione agli organi di vigilanza (ICQRF) se già Registrazione delle operazioni di imbottigliamento. L'imbottigliamento deve avvenire nei Registrare sul portale SIAN le operazioni d Controlla le operazioni di imbottigliamento registrati arazione della visita ispett Mancata registrazione sul portale Lieve Adequamento del portale SIAN Comunica all'Operatore di adeguare il portale sul portale SIAN o nel corso della stessa bottigliamento e/o in fase di controllo tempi previsti dall'attestato di idoneità tracciabilità per certificazione partite (anche richiesta da 133 Rif.ti documentali: PdC: 9.3, 18 Mod. C.2 Comunica all'Operatore il quantitativo di sclusione prodotto prodotto escluso e pianifica una nuova visita soggetti acquirenti) ispettiva supplementare per la verifica delle condizioni di conformità. 35% (nota 11) Rispetto delle tempistiche di Controllo della chiusura delle operazioni di deguamento delle comunicazioni Verifica le integrazioni sul portale SIAN. Lieve confezionamento indicate nell'attestazione d confezionamento sul portale SIAN anche in base a chiusura delle operazioni di Nel caso in cui fossero necessarie altre idoneità o sul documento di accompagnamento del prodotto in caso di integrazioni o l'Operatore non rispondesse entro i tempi previsti alla richiesta di MiQ, sospensione dell'attività aziendale fino OPPURE Comunicazione in ritardo rispetto vendita. Invio del modello C 2 entro 6 giorni dalla alla tempistica prevista dal PdC all'avvenuto adequamento della L'Operatore è tenuto a rispettare i volumi di olio confezionabili in funzione dei volumi indicati sull'attestato di idoneità Il Confezionamento deve avvenire in conformità ai quantitativi indicati Mancata corrispondenza tra i quantitativi certificati e i Comunica all'Operatore il quantitativo di prodotto escluso e pianifica una nuova visita D/I 35% (nota 11) ispettiva supplementare per la verifica delle condizioni di conformità. nell'attestato uantitativi confezionat Rif.ti documentali: PdC: 18 Utilizzo delle denominazioni previste dal Accertarsi che tutta la Disciplinare di produzione Accertarsi che tutta la partita sulla quale viene utilizzata la Controllo delle registrazioni delle verifiche dei requisiti di conformita della partita preparazione della visita ispettiva o nel corso della stessa Carenza delle registrazioni tale da compromettere la rintracciabilità di Comunica all'Operatore il quantitativo di prodotto escluso e pianifica una nuova visita Utilizzo della conformità della partita Grave Esclusione prodotto Disciplinare di produzione denominazione e acciabilità denominazione abbia le evidenze oggettive e/o prodotto o ispettiva supplementare per la verifica delle condizioni di conformità. in fase di controllo tracciabilità del OPPLIRE Rif ti documentali che dimostrino che sia stato ottenuta Disciplinare: art. 9 ondo quanto "disciplinato" prodotto certificato imbottigliato 137 Carenza delle registrazioni tale da Lieve Adequamento registrazioni Richiamo scritto. Verifica ispettiva non compromettere la rintracciabilità di prodotto di controllo annuale da effettuare nel periodo di lavorazione delle olive nell'anno successivo 138 in preparazione della visita ispettiva Carenza delle registrazioni tale da Verifica numerazione progressiva apposta sulle Lieve Adequamento registrazioni Richiamo scritto. Verifica ispettiva o nel corso della stessa non compromettere la rintracciabilità di prodotto di controllo annuale da effettuare nel periodo di lavorazione delle olive e/o in fase di controllo tracciabilità del nell'anno successivo 139 prodotto certificato imbottigliato Richiamo scritto. Se non è possibile compromettere la rintracciabilità di risolvere la nc documentalmente o rodotto nella verifica in corso, verifica aggiuntiva nella stessa campagna. Designazione e presentazione olio DOP Utilizzare materiale di designazione e 100, 35% (nota 11) Richiamo scritto. Se non è possibile Verifica correttezza diciture degli elementi di Grave Esclusione prodotto Designazione e Assenza autorizzazione da parte conforme ai requisiti del disciplinare di presentazione autorizzato dal consorzio di esignazione, menzione geografica e presentazio del consorzio di tutela risolvere la nc documentalmente o nella verifica in corso, verifica aggiuntiva nella stessa o nella successiva campagna Mancato rispetto di uno o più commi dell'articolo 9 del Richiamo scritto. Se non è possibile 141 Visita ispettiva 35% Grave Esclusione prodotto risolvere la nc documentalmente o nella verifica in corso, verifica disciplinare di produzione aggiuntiva nella stessa o nella ccessiva campagna Controllo delle operazioni di confezionamento Richiamo scritto. Se non è possibile Utilizzo delle etichette autorizzate dal Utilizzare esclusivamente le etichette Utilizzo di etichette non autorizzate sclusione prodotto Consorzio di Tutela ıtorizzate dal Consorzio di Tutela risolvere la nc documentalmente o nella verifica in corso, verifica aggiuntiva nella stessa o nella successiva campagna Rif.ti documentali Disciplinare: art. 9 PdC: par. 19 Verifica che l'impiego dei collarini corrisponda a quanto presente sul portale SIAN e sui moduli inviati Tutela al fine della tracciabilità Tutela specificando il numero di collarini, il difformità a quanto inserito sul risolvere la nc documentalmente o quantitativo di olio che intende imbottigliare all'OdC portale SIAN e a quanto nella verifica in corso, verifica municato tramite la modulistica evista dal PdC Rif.ti documentali Verifica numerazione progressiva apposta sulle aggiuntiva nella stessa o nella PdC: par. 19, 20 Mod. C.2 ccessiva campagna



Centro di Sperimentazione e Assistenza Agricola Azienda Speciale



Sede Operativa e Amministrativa 17031 Albenga - Regione Rollo, 98 Tel. +39 0182 554949 Fax +39 0182 1904671 info@madeinquality.it www.madeinquality.it

Sede Legale 17100 Savona - Via Quarda Superiore, 16 C. Fiscale e P. IVA 01438040097

	EDURA O FASE		REQUISITO (3)	AUTOCONTROLLO (4)	ID	ATTIVITA' DI CONTROLLO (5)	TIPO DI CONTROLLO	ENTITA' % DEL CONTROLLO	NON CONFORMITA' (8)	GRAVITA' (9)	TRATTAMENTO DELLA NON CONFORMITA'	ATTIVITA' SVOLTA DA MADE IN QUALIT
	PROCESSO (2)	CATEGORIA	DESCRIZIONE	AUTOCONTROLLO (4)	שו	ATTIVITA' DI CONTROLLO (5)	(6)	PER ANNO (7)	NON CONFORMITA' (8)	GRAVITA' (9)	(10)	(11)
Ricono		lscrizione al SIAN e fascicolo aziendale	Presenta richiesta di assoggettamento al sistema di controllo.  Rif.ti Documentali: PdC par. 5, 9.1 Mod. B.1a	Produrre specifica Richiesta di Assoggettamento al sistema di controllo (mod. <b>B.1a</b> ) entro il 30 giugno del primo anno di adesione. Obbligo di iscrizione al SIAN, costituire e aggiornare il fascicolo aziendale.	144	Controllo domanda di assoggettamento, del portale SIAN e del fascicolo aziendale	D/T	100% al primo assoggettamento del produttore	Carenza della documentazione (documentazione incompleta, assente, allegati mancanti,),		Sospensione procedura di riconoscimento	Contatta l'Operatore per risolvere le mancar da inviarsi entro 15 giorni dalla richiesta. Il riconoscimento è sospeso fino alla ricezior e alla verifica delle integrazioni richieste. Se adeguamento non possibile, diniego del riconoscimento.
					145				Mancanza di iscrizione al portale SIAN		Diniego riconoscimento	
	- !	ubicazione	Gli impianti devono essere situati nella zona di produzione disciplinata art. 3 del disciplinare di produzione	Iscrivere solo gli impianti con requisiti corrispondenti al Disciplinare di produzione	146	Verifica ubicazione attraverso il portale SIAN	Т	100% al primo assoggettamento del produttore	Operatore fuori zona		Diniego riconoscimento	Contatta l'Operatore per comunicare il diniere del riconoscimento.
			Rif.ti Documentali: Disciplinare: art 3 Mod. B.1a"		147	Controllo iscrizione alla CCIAA	Т	100% al primo assoggettamento del produttore	Carenza delle informazioni		Sospensione procedura di riconoscimento	Richiesta aggiornamento portale SIAN
		adeguatezza strutture impianti	Idoneità impianti /attrezzature (requisito applicabile solo in caso di intermediari che dispongono di un impianto per la conservazione/ stoccaggio delle olive/olio DOP situato nell'areale di produzione previsto	Obbligo di registrazione sul portale SIAN (denominazione, codice fiscale, ubicazione impianto e strutture di stoccaggio)	148	Controllo documentazione descrittiva impianti attraverso il portale SIAN	Т	100% al primo assoggettamento del produttore	Carenza della documentazione (documentazione incompleta, allegati mancanti,),		Sospensione procedura di riconoscimento	Contatta l'Operatore per aggiornamento poi SIAN Il riconoscimento è sospeso fino alla ricezio e alla verifica delle integrazioni richieste.
					149	Controllo autorizzazione sanitaria o SCIA (se applicabile)	D	100% al primo assoggettamento del produttore	Assenza di documentazione sanitaria o SCIA		Sospensione procedura di riconoscimento	Contatta l'Operatore per risolvere le mancanze. Il riconoscimento è sospeso fino alla ricezi e alla verifica delle integrazioni richieste.
					150	Controlla quanto riportato nel portale SIAN con la realtà aziendale.	ı	100% al primo assoggettamento del produttore	Mancata corrispondenza tra SIAN e realtà aziendale		Sospensione procedura di riconoscimento	Richiesta adeguamento ed eventuale nuov verifica ispettiva.
					151		I	100% al primo assoggettamento del produttore	Inadeguatezza degli impianti		Sospensione procedura di riconoscimento	Richiesta adeguamento ed eventuale nuov verifica ispettiva.
	Mantenimento dei Arequisiti	Anagrafica	Presenta comunicazione di modifica attraverso il modulo mod. B.1b  Rif.ti Documentali: PdC par. 8  Mod. B.1b  Disciplinare: art. 2, 3, 6	Comunicare eventuali modifiche entro 15 gg dall'avvenuta variazione e aggiornamento del fascicolo aziendale attraverso il portale SIAN come previsto dalle vigenti norme in materia e comunque prima della commercializzazione delle olive/olio	152	Controllo delle modifiche inserite sul portale SIAN e della documentazione	D/T	100% ad ogni modifica	Mancata comunicazione variazione anagrafica PRIMA della commercializzazione di olive/olio OPPURE Carenza della documentazione (documentazione incompleta, allegati mancanti,)	Lieve	Adeguamento dei dati aziendali	Richiesta adeguamento portale SIAN
					153				Mancata comunicazione variazione anagrafica <b>DOPO</b> la commercializzazione di olive/olio	Grave	Esclusione prodotto	Richiesta adeguamento portale SIAN



Centro di Sperimentazione e Assistenza Agricola Azienda Speciale



Sede Operativa e Amministrativa 17031 Albenga - Regione Rollo, 98 Tel. +39 0182 554949 Fax +39 0182 1904671 info@madeinquality.it www.madeinquality.it

20005770 (4)	PROCEDURA O FASE		REQUISITO (3)	AUTOCONTROLLO (4)			TIPO DI CONTROLLO	ENTITA' % DEL CONTROLLO PER ANNO (7)	NON CONFORMITAL (0)	CDANITAL (O)	TRATTAMENTO DELLA NON CONFORMITA'	ATTIVITA' SVOLTA DA MADE IN QUALITY
SOGGETTO (1)	DI PROCESSO (2)	CATEGORIA	DESCRIZIONE	AUTOCONTROLLO (4)	ID	ATTIVITA' DI CONTROLLO (5)	(6)		NON CONFORMITA' (8)	GRAVITA' (9)	(10)	(11)
Intermediario olio/olive		Ubicazione.  Variazione / cancellazione di strutture/impianti	zona di produzione disciplinata art. 3 del disciplinare di produzione one di npianti Rif.ti Documentali:	Comunicare eventuali modifiche entro 15 gg dall'avvenuta variazione e aggiornamento del fascicolo aziendale attraverso il portale SIAN come previsto dalle vigenti norme in materia e comunque prima della commercializzazione delle	154	Controllo delle modifiche inserite sul portale SIAN e della documentazione	D/T	100% ad ogni modifica	Mancata comunicazione delle modifiche e/o Ubicazione di strutture e impianti fuori zona con commercializzazione di prodotto	Grave	Esclusione prodotto e adeguamento del portale SIAN	Contatta l'Operatore per il ritiro del prodotto e eventuale visita ispettiva supplementare per la verifica delle condizioni di conformità. Richiesta adeguamento e registrazione SIAN
				olive/olio	155				Mancata comunicazione delle modifiche e/o Ubicazione di strutture e impianti fuori zona senza commercializzazione di prodotto	Lieve	Effettuazione adeguamento sul SIAN	Richiesta adeguamento portale SIAN
		Adeguatezza strutture e impianti	applicabile solo in caso di intermediari che dispongono di un impianto per la		Controllo comunicazione e modifiche attraverso il portale SIAN	D/T	100% ad ogni modifica	Mancato aggiornamento sul portale SIAN (senza prodotto stoccato e/o senza vendita di prodotto)	Lieve	Effettuare adeguamento sul SIAN	Richiesta adeguamento portale SIAN	
					157		D/T	100% ad ogni modifica	Mancato aggiornamento sul portale SIAN (con prodotto stoccato e/o con vendita di prodotto)	Grave	Esclusione prodotto	Richiesta adeguamento portale SIAN. Contatta l'Operatore per eventuale ritiro del prodotto venduto. Eventuale visita ispettiva supplementare per la verifica delle condizioni di conformità.
					158	Controllo autorizzazione sanitaria o SCIA (se applicabile)	D	100% ad ogni modifica	Mancata comunicazione di sospensione o revoca dell'aut.ne sanitaria o SCIA	Grave	Esclusione prodotto	Contatta l'Operatore per il ritiro del prodotto e nuova visita ispettiva supplementare per la verifica delle condizioni di conformità. Eventuale visita ispettiva non annunciata supplementare nel corso della stessa campagna produttiva
					159	Controllo ispettivo degli impianti (se applicabile)	I	100% ad ogni modifica	Non corrispondenza tra SIAN/ mod. B1.b e realtà aziendale (senza prodotto stoccato)	Lieve	Adeguamento portale SIAN	Contatta l'Operatore per la richiesta di adeguamento e programma una nuova visita ispettiva per la verifica delle condizioni di conformità
					160				Non corrispondenza tra SIAN/ mod. B1.b e realtà aziendale tale da compromettere la tracciabilità (con prodotto stoccato)	Grave	Esclusione prodotto	Contatta l'Operatore per il ritiro del prodotto venduto e eventuale visita ispettiva supplementare per la verifica delle condizioni conformità.  Visita ispettiva non annunciata supplementare nel corso della stessa campagna produttiva
					161		I	100% ad ogni modifica	Inadeguatezza degli impianti	Grave	Esclusione prodotto	Richiesta adeguamento e nuova verifica ispettiva



Centro di Sperimentazione e Assistenza Agricola Azienda Speciale



Sede Operativa e Amministrativa 17031 Albenga - Regione Rollo, 98 Tel. +39 0182 554949 Fax +39 0182 1904671 info@madeinquality.it www.madeinquality.it

	PROCEDURA O FASE		REQUISITO (3)				TIPO DI CONTROLLO (6)	ENTITA' % DEL			TRATTAMENTO DELLA NON CONFORMITA'	ATTIVITA' SVOLTA DA MADE IN QUALITY
SOGGETTO (1)	DI PROCESSO (2)	CATEGORIA	DESCRIZIONE	AUTOCONTROLLO (4)	ID	ATTIVITA' DI CONTROLLO (5)		CONTROLLO PER ANNO (7)	NON CONFORMITA' (8)	GRAVITA' (9)	(10)	(11)
Intermediario olio/olive		Riconferma annuale	L'Operatore presenta comunicazione di riconferma annuale Rif.ti Documentali: PdC par. 7.1 Mod. B.1b	Comunicare la riconferma annuale attraverso il mod. B.1b nonché deve aver aggiornato il fascicolo aziendale	162	Ricevuto il modello B.1b la completezza e la correttezza del modello B.1b e l'aggiornamento del fascicolo aziendale verica attraverso il portale SIAN	D/T	100% ad ogni comunicazione	Documentazione incompleta o mancato aggiornamento del portale SIAN	Lieve	Adeguamento dei dati aziendali	Contatta l'Operatore per la richiesta di aggiornamento del fascicolo aziendale
					163				Mancata comunicazione entro il 31 agosto di quanto previsto da PdC		Esclusione dell'Operatore dalla campagna produttiva successiva	Comunica all'operatore l'impossibilità a prendere parte alla campagna in corso.
	Cessazione attività	Uscita dal sistema dei controlli	L'Operatore che intende recedere deve inviare comunicazione formale secondo quanto previsto dal PdC  Rif.ti documentali: PdC: par. 7.2 Tariffario	Presentare formale rinuncia quindi la vendita di prodotto DOP cessa con effetto immediato.	164	Controllo della rinuncia e cancellazione del produttore dal sistema di controllo	D D	100% ad ogni comunicazione	Comunicazione pervenuta oltre il 31 maggio con commercio di prodotto certificato		Pagamento delle tariffe dovute al sistema dei controlli fino alla data di cessazione del contratto con Made in Quality	Cancellazione dagli elenchi dei soggetti riconosciuti, applicazione del sistema tariffario vigente e di tutti gli altri obblighi, fino alla formalizzazione della cancellazione.
	Accettazione materia prima	Identificazione e tracciabilità. Conformità al disciplinare	Le olive/olio destinato alla commercializzazione devono provenire da Operatori iscritti nel sistema dei controlli e devono soddisfare i requisiti previsti dal Disciplinare di Produzione.  Rif.ti documentali: Disciplinare: art. 3, 4 Mod. B.2, B.3 PdC: par. 9.3, 10, 11	Accertarsi che il conferitore sia iscritto al sistema dei controlli	165	Controlla l'assoggettamento al sistema dei controlli dei conferitori,	D/I	35% (nota 11)	Materia prima proveniente da conferitori non assoggettati	Grave	Esclusione prodotto dei conferitori non assoggettati o in caso di miscelazione con altri oli, di tutto il prodotto risultante	Richiamo scritto. Se non è possibile risolvere la nc documentalmente o nella verifica in corso, verifica aggiuntiva nella stessa campagna.
				Sincerarsi, al momento dell'accettazione delle olive (mod. <b>B.2</b> ) e/o dell'Olio sfuso (mod. <b>B.3</b> ) della provenienza della materia prima e del rispetto dei requisiti del disciplinare di produzione e della corretta documentazione di fornitura	166	Controllo idoneità documentazione fornitura	D/I	35% (nota 11)	Carenze nelle registrazioni	Lieve	Adeguamento tenuta registrazioni	Integrazione documentazione entro 15 gg dalla notifica della nc. In caso di mancato adeguamento entro i termini stabiliti verifica ispettiva aggiuntiva nella stessa campagna
					167		D/I	35% (nota 11)	Assenza delle registrazioni o incompletezza delle informazioni sulle registrazioni tali da pregiudicare l'accertamento dei requisiti (o in caso di mancato adeguamento in sede di verifica aggiuntiva rispetto a quanto riportato nella documentazione	Grave	Esclusione di prodotto non idoneo	Richiamo scritto. Se non è possibile risolvere la nc documentalmente o nella verifica in corso, verifica aggiuntiva nella stessa campagna.
				Registrare sul portale SIAN le forniture di prodotto entro 6 giorni dalle operazioni al fine di consentire l'individuazione dei fornitori e delle indicazioni disciplinate	168	Verifica attraverso il portale SIAN	Т	In preparazione della visita ispettiva o nel corso della stessa  E/O  in fase di controllo tracciabilità	Carenza nelle registrazioni	Lieve	Adeguamento portale SIAN	Contatta l'Operatore per il ritiro del prodotto nuova visita ispettiva supplementare per la verifica delle condizioni di conformità.
					169	Verifica attraverso il portale SIAN	-	in fase di certificazione delle partite	Informazioni non rintracciabili	Grave	Esclusione del prodotto	Comunica all'Operatore il quantitativo di prodotto escluso e pianifica una eventuale nuova visita ispettiva supplementare per la verifica delle condizioni di conformità.
				Garantire la tracciabilità del prodotto in entrata	170	Controllo della tracciabilità del prodotto	ı	35%	Mancata registrazione ma la tracciabilità è garantita	Lieve	Richiesta di adeguamento	Contatta l'operatore per risolvere le mancanz relative alla documentazione. Eventuale visita ispettiva supplementare per verifica delle condizioni di conformità
					171				Mancata registrazione ma la tracciabilità NON è garantita	Grave	Esclusione del prodotto	Comunica all'Operatore il quantitativo di prodotto escluso e pianifica una nuova visita ispettiva supplementare per la verifica delle condizioni di conformità.



Centro di Sperimentazione e Assistenza Agricola Azienda Speciale



Sede Operativa e Amministrativa 17031 Albenga - Regione Rollo, 98 Tel. +39 0182 554949 Fax +39 0182 1904671 info@madeinquality.it www.madeinquality.it

Sede Legale 17100 Savona - Via Quarda Superiore, 16 C. Fiscale e P. IVA 01438040097

	PROCEDURA O FASE DI PROCESSO (2)		REQUISITO (3)	AUTOCONTROLLO (4)	ID		TIPO DI CONTROLLO	O ENTITA' % DEL CONTROLLO PER ANNO (7)	NON CONFORMITA' (8)	GRAVITA' (9)	TRATTAMENTO DELLA NON CONFORMITA' (10)	ATTIVITA' SVOLTA DA MADE IN QUALITY (11)
SOGGETTO (1)		CATEGORIA	DESCRIZIONE			ATTIVITA' DI CONTROLLO (5)	(6)					
Intermediario olio/olive	Stoccaggio olive/olio	Identificazione e tracciabilità. Separazione del prodotto	Il prodotto (olive/olio) deve essere opportunamente identificato (cassette/tank/recipienti) e tracciato (requisito applicabile solo in caso di intermediari che dispongono di un impianto per la conservazione/ stoccaggio delle olive/olio DOP situato nell'areale di produzione previsto dal disciplinare di produzione.	Registrare identificazione prodotto finito e relative movimentazioni attraverso il portale SIAN.	172	Controllo idoneità identificazione del prodotto finito	T/I	In preparazione della visita ispettiva o nel corso della stessa  E/O  in fase di controllo tracciabilità in fase di certificazione delle partite	Carenza nelle registrazioni e/o nella identificazione del prodotto finito tali che la tracciabilità è garantita	Lieve	Richiesta di adeguamento	Contatta l'operatore per risolvere le mancanze relative alla documentazione. Eventuale visita ispettiva supplementare per la verifica delle condizioni di conformità
					173				Carenza nelle registrazioni e/o nella identificazione del prodotto finito tali che la tracciabilità non è garantita	Grave	Esclusione del prodotto	Comunica all'Operatore il quantitativo di prodotto escluso e pianifica una nuova visita ispettiva supplementare per la verifica delle condizioni di conformità.
	Vendita del prodotto	Identificazione e tracciabilità.	Registrare sul portale SIAN le movimentazioni effettuate e conservare i DDT sui quali deve essere indicato che trattasi di prodotto destinato alla DOP  Rif.ti documentali: Disciplinare: art. 4  Mod. B.3  PdC: par. 9.4, 11	Registra sul portale SIAN le movimentazioni effettuate entro 6 giorni dalle operazioni. Identificare il prodotto	174	Controllo delle movimentazioni sul portale SIAN	Т	ispettiva o nel corso della stessa  E/O  in fase di controllo tracciabilità in fase di certificazione delle	Mancata registrazione ma la tracciabilità è garantita	Lieve	Richiesta di adeguamento	Contatta l'operatore per risolvere le mancanze relative alla documentazione. Eventuale visita ispettiva supplementare per la verifica delle condizioni di conformità
			Pac: par. 9.4, 11		175			partite	Mancata registrazione ma la tracciabilità NON è garantita	Grave	Esclusione del prodotto	Comunica all'Operatore il quantitativo di prodotto escluso e pianifica una eventuale nuova visita ispettiva supplementare per la verifica delle condizioni di conformità.
				Accertarsi della corretta documentazione in uscita (quantità data e indicazione che trattasi di prodotto destinato alla Dop in caso di olive, o, in caso di olive, o, in caso di olive quantità, lotto e indicazione che trattasi di prodotto destinato alla DOP)	176	Controllo idoneità documentazione in uscita	ı	35% (nota 11)	Carenza nelle registrazioni	Lieve	Adeguamento tenuta registrazioni	Integrazione documentazione entro 15 gg dalla notifica della nc. In caso di mancato adeguamento entro i termini stabiliti verifica ispettiva aggiuntiva nella stessa campagna
					177				Assenza delle registrazioni o incompletezza delle informazioni sulle registrazioni tali da pregiudicare l'accertamento dei requisiti	Grave	Esclusione prodotto non idoneo	Comunica all'Operatore il quantitativo di prodotto escluso e pianifica una eventuale nuova visita ispettiva supplementare per la verifica delle condizioni di conformità.

Pag. 16 di 17



Centro di Sperimentazione e Assistenza Agricola
Azienda Speciale
Riviere di I



Sede Operativa e Amministrativa 17031 Albenga - Regione Rollo, 98 Tel. +39 0182 554949 Fax +39 0182 1904671 info@madeinquality.it www.madeinquality.it

Sede Legale 17100 Savona - Via Quarda Superiore, 16 C. Fiscale e P. IVA 01438040097

	PROCEDURA O FASE	REQUISITO (3)					TIPO DI CONTROLLO	ENTITA' % DEL		OD41/741 (0)	TRATTAMENTO DELLA NON CONFORMITA'	ATTIVITA' SVOLTA DA MADE IN QUALITY
SOGGETTO (1)		CATEGORIA	DESCRIZIONE	AUTOCONTROLLO (4)	I ID	ATTIVITA' DI CONTROLLO (5)	(6)	CONTROLLO PER ANNO (7)	NON CONFORMITA' (8)	GRAVITA' (9)	(10)	(11)

	DI PROCESSO (2)	EGORIA	DESCRIZIONE	7.0.0000220 (1)		7.1.1.1.1. 2. coc=2 (c)	(6)	PER ANNO (7)	THE STATE OF THE STATE OF	G	(10)	(11)
Note	Testo											
1	S'intendono i soggetti presenti nella filiera di produzione dell'olio di oliva tutelato, cos! distinti : l'agricoltore per la produzione di olive, il frantoiano per la produzione di olio sfuso, l'intermediario e il confezionatore per la produzione delprodotto finito.											
2	Per procedura s'intende una o piu procedure necessarie per poter essere riconosciuto dall'Organismo di controllo come idoneo a far parte del circuito della produzione tutelata. Per fase di processo s'intende una o piu fasi potenzialmente determinanti per l'ottenimento del prodotto finito conforme a quanto previsto dal disciplinare di produzione.											
	Per requisito s'intendono le categorie di potenziali requisiti minimi che ciascuno soggetto deve possedere per poter conferire materie prime, olio sfuso e prodotti finiti al circuito della produzione tutelata. Nella colonna descrizione vanno riportati i requisiti previsti dal Disciplinare di Produzione per quella categoria di requisito, elaborando tante righe quanti sono i requisiti "disciplinati".											
4	Per autocontrollo s'intende l'insieme della attivita di riscontro che consentono di attribuire agli interi lotti produttivi la conformita, attuate dallo stesso soggetto identificato, "ex ante", "in fieri" e/o "ex post".											
5	Per attivita di controllo s'intendono le attivita di riscontro e documentazione, attuate "in fieri" e/o "ex post", che consentono, all'Organismo di controllo, di attribuire agli interi lotti produttivi la conformita.											
	Per tipologia di controllo s'intende: 1) con la lettera D s'intende il controllo di tipo documentale 2) con la lettera I s'intende il controllo di tipo ispettivo esercitato presso il soggetto riconosciuto 3) con la lettera A s'intende il controllo analitico sul prodotto 4) con la lettera T s'intende il controllo telematico dul portale SIAN											
7	Elencare le non conformita possibili	i per ciascun re	equisito individuato, predisponendo tante i	righe quante sono le non conformita possibili	relativame	nte a ciascun requisito riportato nella colonna descrizio	ne. Lo schema prevede	alcune ipotesi minime ed altre da	esplicitare (evidenziate con la dicito	ura "di vario tipo").	Ogni eventuale modifica "riduttiva" va opportuname	ente giustificata.
	Per ogni non conformita identificata specificare se lieve o grave. Per non conformita lieve s'intende il mancato soddisfacimento di aspetti formali a carico del processo di produzione, del sistema di autocontrollo, della gestione e della documentazione aziendale che non pregiudica la rispondenza del prodotto ai requisiti previsti dal disciplinare di produzione. Il prodotto/lotto non puc essere identificato come DOP. Per non conformita grave s'intende il mancato soddisfacimento di aspetti formali a carico del processo di produzione, del sistema di autocontrollo, della gestione e della documentazione aziendale che pregiudica la rispondenza del prodotto ai requisiti previsti dal disciplinare di produzione. Il prodotto/lotto non puc essere identificato come DOP. Nello schema vengono riportate solo alcune indicazioni minime. Ogni eventuale modifica "riduttiva" va opportunamente giustificata.											
				olvere" la non conformita in senso stretto (pe one e obbligatorio comunicare tale decisione		zione, rilavorazione, scarto, riesame di prodotti ottenuti :	in condizioni simili a que	lli non conformi, esclusione del p	rodotto dal circuito tutelato, ecc.).			
	a) intensificazione temporanea delle     b) intensificazione temporanea dei c     c) intensificazione temporanea dei c	e verifiche ispe controlli analitic controlli docum	ttive ci entali	ifica delle azioni correttive intraprese dall'ope e dei casi di reiterazione della medesima non		ne di eliminare le cause di non conformita esistenti o po	tenziali. Nella colonna de	vono quindi essere specificati (q	uando la casella e evidenziata con l	a dicitura "di vario	tipo") gli interventi da adottare, che a titolo esemplif	icativo ma non esaustivo di seguito si riportano:

Del totale oggetto della verifica, almeno il 14% deve essere riscontrato in azienda durante la fase di processo.

11

L'ICQRF territorialmente competente procedera ad estrarre annualmente dall'elenco degli operatori estratti dall'OdC (33%) con il metodo dei numeri casuali, e che non siano gia stati estratti precedentemente, un campione pari al 20% degli olivicoltori iscritti. Sugli oliveti degli operatori cos! individuati, l'organismo di controllo autorizzato effettuera visite ispettive finalizzate a verificare il mantenimento dell'idoneita degli stessi relativamente ai requisiti strutturali previsti nei disciplinari di produzione quali varieta presenti, modalita e forme di allevamento.

SCHEMA DEI CONTROLLI OLIO DOP RIVIERA LIGURE

INTERMEDIARIO

MREG\_CERTIF\_62\_OdC

REV. 01 del 08/07/2019 Pag. 17 di 17