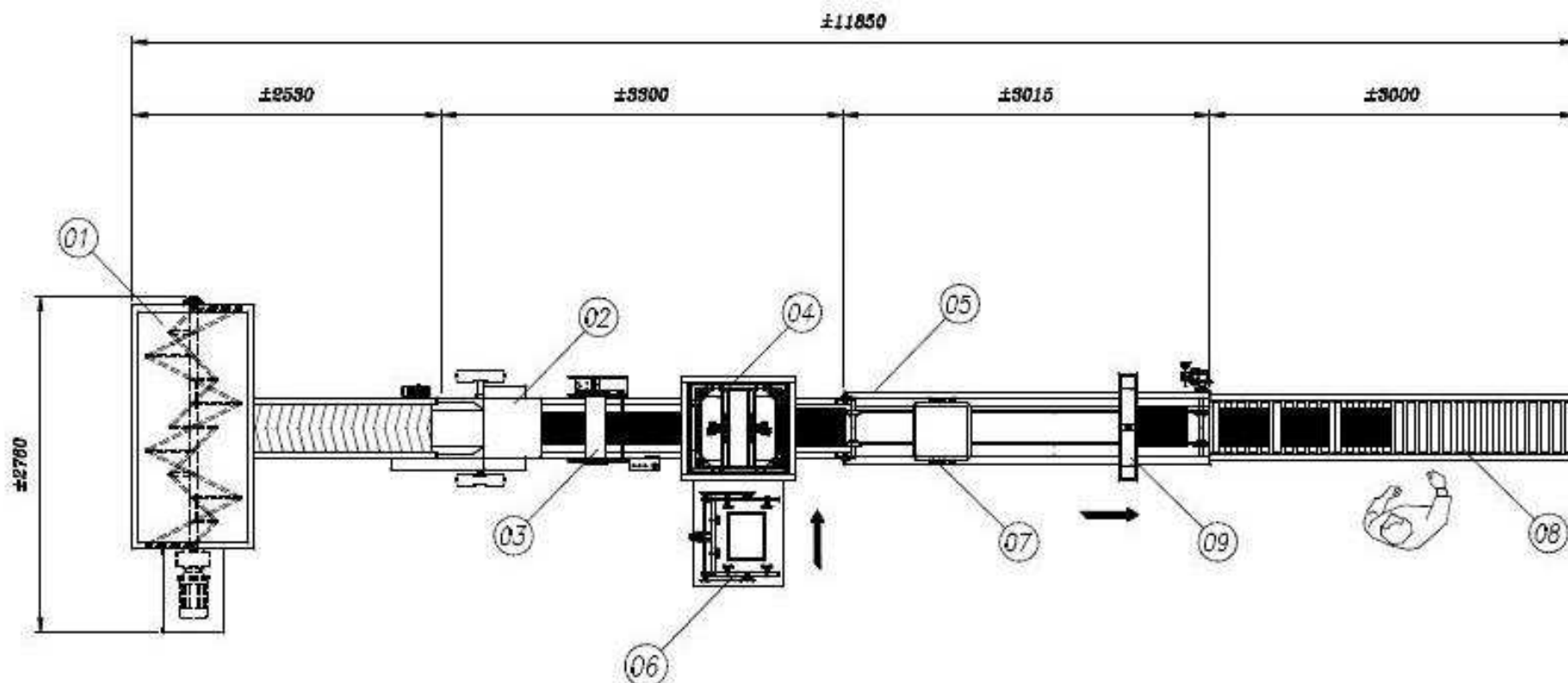


Linea per cubetto di torba
Soilblockline machine

Mod. GCS 100 Maxi



LIFE BY TECHNOLOGY



DATI TECNICI

Produzione: 150 a 300 casse/ora
 Dimensione cubetto: da 25 a 75 mm
 Potenza installata: 10 kW
 Consumo aria: 750 lt/min a 6 Bar
 Tensione di alimentazione: 400 V. 3Ph 50 Hz.

La cubettatrice modello GCS 100 MAXI è così composta:

- 1) Vasca di miscelazione e umidificazione torba;
- 2) Testata di pressatura e taglio cubetti;
- 3) Testata di semina passo passo a singola o doppia fila;
- 4) Prelievo cubetti da nastro cubettatrice al deposito in automatico su cassa;
- 5) Nastro di movimentazione casse;
- 6) Decatatore meccanico di casse vuote su nastro di movimentazione
- 7) Vasca di distribuzione vermiculite, sabbia o agriperlite;
- 8) Rulliera folle finale per accumulo casse piene e seminate;
- 9) Umidificatore a nebulizzazione

TECHNICAL DATA

Output: 150 a 300 boxes/hour
 Cubes size: from 25 to 75 mm
 Installed power: 10 kW
 Air consumption: 750 lt/min a 6 Bar
 Supply voltage: 400 V. 3Ph 50 Hz.

The soilblockline machine GCS 100 MAXI is composed as follow:

- 1) Humidification and mixing tank for peat ;
- 2) Pressing and cutting head;
- 3) Single or double line seedling head;
- 4) Withdrawing blocks from Soilblockline belt to the automatic storage in empty box
- 5) Motorized belt for movement boxes;
- 6) Mechanical destacker for empty boxes on movement belt
- 7) Vermiculite, sand or agriperlite dispenser
- 8) Final not motorized roller conveyor for full seeded boxes
- 9) Umidifier