



GLOBAL TECH

di FANTONI FAUSTO

UTENSILI ABRASIVI SPECIALI – UTENSILI IN PCD E CBN – ATTREZZATURE

Via Provinciale 82 ter Mesenzana (VA) ITALY TEL: (0039) 331 94 08 826

www.globaltechfantoni.it

PCD

Materiale Material	Velocità taglio Speed of cut m/min	velocità avanzamento Feed rate mm/giro	profondità taglio Cutting depth mm.
Alluminium 4-8% Si	100-5000	0,3-0,5	0,1-3
Alluminium 9-13% Si	100-2000	0,3-0,5	0,1-3
Alluminium >13% Si	100-1000	0,3-0,5	0,1-3
Copper and alloy Brass, zinc	100-1000	0,03-0,4	0,1-3
Titanium alloy	100-200	0,05-0,2	0,1-2
Cemented carbide	10 – 30	0,03-0,1	0,05-0,3
Reinforced plastics	100-1000	0,05-0,3	0,1-2
Wood	100-4000	0,1-0,4	0,1-3

CBN

Hardened steel 55-65 HRC	60-70	0,1-0,3	0,1-0,5
Hardened steel 40-55 HRC	280-360	0,1-0,3	0,1-0,5
Alloy steel 30 - 40 HRC	360-460	0,1-0,3	0,1-0,5
Steel < 1000 n/mm ²	500-600	0,2-0,5	0,1-0,5
gray cast iron	500-1300	0,2-0,5	0,1-5
cast iron	100-500	0,1-0,4	0,1-5
sintered alloy	100-250	0,1-0,2	0,1-0,3
heat resistant alloy Nikel base (inconel)	100-150	0,2	0,1-0,5
heat resistant alloy Chrome base(stellite)	50-100	0,2	0,1-0,5