

	Importi	Totali
<b>1. Manut. Straord. Generale</b>		
Assicurazione fabbricato	-3.800,00	
Manutenzione straordinarie generale	-3.000,00	
Gestione sinistri	-500,00	
Spese bancarie	-450,00	
Adempimenti fiscali	-400,00	
Canone Annuo per adempimenti fiscali del condominio MULTICAF360: 770/CU/DETRAZIONI/F24	-130,00	
Adeguamento al Reg. UE 16/679 Privacy Condomini e fornitori	-65,00	
Cartelle riscossione: N. 09520130001033523000	-1.393,03	
Cartelle riscossione: N. 09520120002950350000	-3.342,16	
Gestione fatturazione elettronica	-35,00	<b>-13.115,19</b>
<b>4. Compenso Amministratore</b>		
Compenso Amm.re	-1.690,00	<b>-1.690,00</b>
<b>4.1 Compensi prec. Amministratore SASSI</b>		
Spese amministrative prec. Amm.re SASSI	-1.250,00	
Spese personali imputate prec. Amm.re SASSI	-1.250,00	
Adempimenti fiscali (GESTIONE SASSI)	-600,00	<b>-3.100,00</b>
<b>8. Manut. Ordinaria Generale</b>		
Manutenzione ordinaria generale	-2.500,00	
Enel Illuminazione generale (IT001E04598966)	-3.300,00	
Pulizia cortile e manutenzione verde	-1.200,00	
Centrale termica	-1.600,00	
Pulizia scala	-7.500,00	
Bocche antincendio	-250,00	<b>-16.350,00</b>
<b>9. Manutenzione ordinaria civico 14</b>		
Manutenzione ordinaria civico 14	-500,00	<b>-500,00</b>
<b>10. Manutenzione ordinaria civico 18</b>		
Manutenzione ordinaria civico 18	-500,00	<b>-500,00</b>
<b>11. Manutenzione Straordinaria</b>		
Manutenzione straordinaria terrazzo e parti comuni condominiale (Interventi Agevolati)	-1.000,00	
Manutenzione straordinaria parti comuni condominiale	-500,00	<b>-1.500,00</b>
<b>14. Acqua Fredda</b>		
Fatture Iren	-10.000,00	
Sale e impulsan	-1.000,00	<b>-11.000,00</b>
<b>15. Ascensore / Luce Scala - Civ.14</b>		
Manutenzione ascensore civ. 14	-870,00	
Manutenzione extra abbonamento ascensore civ 14	-800,00	
Energia elettrica Ascensore e scala (IT001E04598968)	-1.200,00	
Sostituzione funi di trazione macchina in alto	-1.850,00	<b>-4.720,00</b>
<b>16. Ascensore / Luce Scala - Civ.18</b>		
Manutenzione ascensore civ. 18	-870,00	
Manutenzione extra abbonamento ascensore civ 18	-300,00	
Energia elettrica Ascensore e scala (IT001E04598967)	-1.200,00	
Sostituzione funi di trazione macchina in alto, pulizia gruppo e potenziamento luci	-2.263,00	<b>-4.633,00</b>
<b>18. Amministrative e postali proprietari</b>		
Amm.ve e postali proprietà	-50,00	<b>-50,00</b>

	Importi	Totali
<b>19. Amministrative e postali inquilini</b>		
Amm.ve e postali inquilini	-50,00	<b>-50,00</b>
<b>20 Accantonamento fondo cassa</b>		
Fondo cassa	-2.500,00	<b>-2.500,00</b>
<b>Spese personali</b>		
HB Condominiale	-495,00	
Gestione separata Inq./Prop.	-175,00	<b>-670,00</b>
<b>TOTALE</b>		<b>-60.378,19</b>

Totale gestione	-60.378,19
Saldi di fine es. precedente	-6.454,37
<b>Saldo finale (Euro)</b>	<b>-66.832,56</b>