

Talento.net

PROGRAMMI PER LA GESTIONE AZIENDALE

PRODUZIONE PLUS

Talento.net è un software gestionale a pacchetti che copre tutte le esigenze delle piccole e medie imprese.

Le nostre soluzioni comprendono diversi sistemi e moduli per adattarsi alla realtà dei clienti. L'insieme delle soluzioni danno vita a un sistema informativo integrato specifico per la gestione aziendale. Il modulo **PRODUZIONE PLUS** gestisce al meglio tutte le fasi della pro-

duzione, seguendo passo per passo il suo andamento, dalla commessa fino alla sua evasione. **Il modulo ti permette di conoscere tempi e costi attraverso l'utilizzo di terminali touch.**



Distinta Base

Ord.	Articolo	Descrizione	Sol.	UF	Quantità	Costo	Totale
00010	TELAI	Telai bicicletta	001	n	1,00	0,00	0,00
00020	RUOTA	Ruota bicicletta	001	n	2,00	0,00	0,00
00030	SELLA	Sella bicicletta		n	1,00		
00040	MANUBRIO	Manubrio bicicletta		n	1,00		

Riga	00010	Articolo	TELAI	Telai bicicletta
Soluzione	001		Semilavorato	
Um	n		Numero	Quantità
				1,00

Ordine	Lavorazione	Descrizione	Quantità	Costo
00010	L_ASS	ASSEMBLAGGIO	1,00	0,50

DISTINTA BASE E INVIO PRODUZIONE

Il modulo Produzione si basa essenzialmente sul concetto di DISTINTA BASE. All'interno di ogni distinta devono essere inseriti i componenti che formano un articolo, siano essi materie prime che semilavorati e le relative lavorazioni. Questo permette di gestire una produzione multilivello.

Per inviare un articolo in produzione è possibile “creare manualmente” la richiesta relativa all'articolo da produrre, oppure utilizzare le commesse aperte per creare le richieste di ciò che è necessario.

Si possono inoltre creare richieste di produzione da proiezioni personalizzate di vendita tenendo conto anche delle giacenze di magazzino di semilavorati e materie prime.

RICHIESTE DI PRODUZIONE

Lo sviluppo delle richieste di produzione precede l'effettiva messa in produzione degli articoli. Questa fase consente di scegliere cosa è necessario produrre. È prevista la possibilità di gestire eventuali sovrapproduzioni precedenti evitando di produrre del materiale già presente e non assegnato ad alcuna commessa.

In questa fase è possibile eseguire l'assegnazione di lotti esistenti concretizzando la tracciabilità dei materiali.

Sviluppo Richieste di Produzione

Numero	Articolo	Descrizione	Lotto	Quantità	Stato	Liv.	In Prod.
1112	RUOTA	Ruota bicicletta		2,00	B1	2	
1111	TELAI	Telai bicicletta		1,00	B1	2	
1110	BICICLETTA	Bicicletta		1,00	B1	1	

Variazione Stato Richieste di Produzione

Articolo	RUOTA
Descrizione	Ruota bicicletta
Stato	B1 RICHIESTA
Nuovo Stato	
Quantità	
Lotto	
Magazzino	

Stato Richiesta di Produzione

Codice	Descrizione
D1	RICHIESTA
D2	IN PRODUZIONE
	IN PRODUZIONE CON PRECEDENZA

Produzione - Lavorazioni

ID	Articolo	Quantità Iniziale	Quantità Residua

Lavorazione	Quantità Prodotta

Operatore	Reimposta

Inizio

Inizio Lavorazione

Fine

Fine Lavorazione

ACQUISIZIONE DATI DI PRODUZIONE

Installato su specifici terminali (tablet o PC) e collocati nei vari reparti produttivi, la maschera consente attraverso il touch o attraverso uno scanner di eseguire tutte le fasi delle lavorazioni inserite in distinta base, e di tenere traccia di orari e tempi divisi per articolo/produzione/operatore.

Esistono diversi controlli che obbligano l'operatore a seguire un ordine specifico nelle lavorazioni e che impediscono allo stesso di poter concludere una lavorazione se la precedente non è stata completata.

Sono inoltre gestite le operazioni che richiedono più addetti per una singola lavorazione.

FOGLI DI PRODUZIONE

Per la produzione automatizzata è necessario stampare quelli che sono i fogli di produzione. Ci sono due tipi di stampe, quelle che racchiudono tutte le lavorazioni di una singola produzione e quelle che dividono le lavorazioni per ogni foglio di produzione. Nel primo caso sarà necessario stampare un foglio di produzione per ogni sottolivello, nel secondo saranno visibili solo le produzioni di primo livello e il programma si occuperà di recuperare tutte le lavorazioni dei sottolivelli. Sui fogli è presente un codice a barre per ogni lavorazione che consente al software, tramite scanner barcode, di acquisire i tempi e gli operatori relativi alla produzione.

	ORDINE DI LAVORAZIONE		No.	Del		
ID Commessa 00001	Lotto No. 656	Q.tà ordinata 1,00	1111 Consegna per il 30/12/2016	20/09/2016 Firma emissione		
Riferimento Rif Ord 12345 del 01/01/2016						
Oggetto Telai bicicletta		Scheda Tecnica No. TELAI		Sol. Semilavorato		
Prodotto finito		Codice No.		Sol. P. finito		
Materiali						
Codice TUBO	Descrizione Tubo alluminio			UM a Quanta_Rig 1,00		
Lavorazioni						
ID	Codice	Controllo				
970	L_TL TAGLIO	PZ.	PZ.	UM a Quanta 1,00		
971	L_PIE PIEGATURA	PZ.	PZ.	UM a Quanta 1,00		
972	L_SAL SALDATURA	PZ.	PZ.	UM a Quanta 1,00		
973	L_VER VERNICIATURA	PZ.	PZ.	UM a Quanta 1,00		

Andamento dello sviluppo di produzione																
Articolo		Articolo	Descrizione	Quantità	L_TL	L_TS	L_TC	L_FIL	L_SAL	LLEV	LPIE	L_MEC	L_LAV	L_VER	L_ZIN	L_ASS
Richiesta	Tutte le richieste di livello 1	Articolo	Descrizione												CARICA	
Livello	1															
Lotto	Articolo	Descrizione	Quantità	L_TL	L_TS	L_TC	L_FIL	L_SAL	LLEV	LPIE	L_MEC	L_LAV	L_VER	L_ZIN	L_ASS	
655	BICICLETTA	Bicicletta	1,00	✓					✗					✗	X	

Andamento dello sviluppo di produzione																
Articolo		Articolo	Descrizione	Quantità	L_TL	L_TS	L_TC	L_FIL	L_SAL	LLEV	LPIE	L_MEC	L_LAV	L_VER	L_ZIN	CARICA
Richiesta	1110	Articolo	BICICLETTA	Descrizione												
Livello	2															
Lotto	Articolo	Descrizione	Quantità	L_TL	L_TS	L_TC	L_FIL	L_SAL	LLEV	LPIE	L_MEC	L_LAV	L_VER	L_ZIN	L_ASS	
657	RUOTA	Ruota bicicletta	2,00	✓					✗					✗	X	
656	TELAILO	Telaio bicicletta	1,00	✓					✗					✗	X	

Stampa Riepilogo |
 Stampa Lavorazione |
 Esporta

EVOLUZIONE DELLA PRODUZIONE E CHIUSURA DELLA PRODUZIONE

È possibile monitorare l'andamento della produzione in tutte le sue fasi di lavorazione da una maschera specifica.

Nel caso esistano dei sottolivelli possiamo analizzare nello specifico l'andamento della produzione accedendo ai dettagli della riga di interesse.

Quando viene eseguita l'ultima lavorazione su una produzione, in automatico il programma si occupa di scaricare i componenti e caricare il prodotto finito.

RIEPILOGO DELLA PRODUZIONE

Al termine della produzione è possibile generare dei report che racchiudono i tempi e gli operatori, con la possibilità di filtrare i dati anche in modo personalizzato. Il riepilogo consente di analizzare sia i tempi totali di lavorazione, sia i tempi divisi per le rispettive quantità. Inoltre i risultati possono essere rappresentati con l'unità di misura scelta nel gestionale.

I dati riepilogativi consentono una immediata valutazione della redditività anche di ogni singolo lotto di produzione.

RIEPILOGO PRODUZIONE									
Dalla Data: 22/09/2015		Alla Data: 21/09/2016							
DALLA PRODUZIONE:		655		ALLA PRODUZIONE:		657			
DALL'ARTICOLO:		-							
ALL'ARTICOLO:		-							
OPERATORE:									
LAVORAZIONE:									
PRODOTTI FINITI:		<input checked="" type="checkbox"/>		TUTTI:		<input type="checkbox"/>			
ID	Articolo	Operatore	Lavorazione			Inizio		Fine	
				Data	Ora	Data	Ora	Tempi	
655	BICICLETTA	Operatore Test	ASSEMBLAGGIO	21/09/2016	12:09:34	21/09/2016	12:09:37	00:00:03	1,00
656	TELAI	Operatore Test	TAGLIA	21/09/2016	11:52:41	21/09/2016	11:52:41	00:00:00	1,00
656	TELAI	Operatore Test	PIEGATURA	21/09/2016	12:08:56	21/09/2016	12:08:49	00:15:44	1,00
656	TELAI	Operatore Test	SALDATURA	21/09/2016	12:08:30	21/09/2016	12:08:44	00:00:14	1,00
656	TELAI	Operatore Test	VERNICIATURA	21/09/2016	12:08:53	21/09/2016	12:08:57	00:00:04	1,00
657	RUOTA	Operatore Test	ASSEMBLAGGIO	21/09/2016	12:09:03	21/09/2016	12:09:07	00:00:04	2,00

Lavorazione		Quantità		Tempi Lavorazioni Totali		Tempi Lavorazioni Singole	
				Tempo		Tempo	
				Minuti		Minuti	
ASSEMBLAGGIO		3,00		ORE 0 MIN 0 SEC 7		0,0117	
				ORE 0 MIN 15 SEC 44		15,7533	
				ORE 0 MIN 0 SEC 14		0,233	
PIEGATURA		1,00		ORE 0 MIN 0 SEC 5		0,0833	
				ORE 0 MIN 0 SEC 4		0,0667	
SALDATURA		1,00					
TAGLIO		1,00					
VERNICIATURA		1,00					



PROGRAMMAZIONE



Distinta Base N livelli
Valorizzazione DB in diverse forme
Gestione richieste di produzione
Sviluppo produzione
Stati avanzamento produzione
Gestione lotti

PRODUZIONE



Stampa di produzione
Tracciabilità materiali/semilavorati
Gestione certificati materiali
Redditività di ogni singola produzione
Gestione reparti/macchine/lavorazioni/operatori
Integrazione con modulo di conto lavoro

PRODUZIONE PLUS



Schede di lavorazione per raccolta dati
Gestione avanzamenti con barcode
Acquisizione dati tramite postazione touch
Controllo evoluzione della produzione con infografica interattiva
Consuntivi personalizzabili

Talentum.net

PROGRAMMI PER LA GESTIONE AZIENDALE



Talentum srl

Via Campo Fiera, 2 - 25020 Gambara (Bs) - Tel. 030 9956744 - info@talentum.it

P. IVA e Cod. Fisc. 01297360198