



# Talento.net

## PROGRAMMI PER LA GESTIONE AZIENDALE

### PRODUZIONE PLUS

**Talento.net** è un software gestionale a pacchetti che copre tutte le esigenze delle piccole e medie imprese.

Le nostre soluzioni comprendono diversi sistemi e moduli per adattarsi alla realtà dei clienti. L'insieme delle soluzioni danno vita a un sistema informativo integrato specifico per la gestione aziendale. Il modulo **PRODUZIONE PLUS** gestisce al meglio tutte le fasi della pro-

duzione, seguendo passo per passo il suo andamento, dalla commessa fino alla sua evasione. **Il modulo ti permette di conoscere tempi e costi attraverso l'utilizzo di terminali touch.**



**Distinta Base**

Calcolo Fabbisogni Carico Scarico Stampe Utilità ?

Articolo: BICICLETTA Desc: Bicletta Distinta di Base: ☐ Disattiva

Soluzione: 001 Desc: Prodotto finito

Velocità Produzione e UM:  Elimina Annulla Carica Stampa Aggiorna

Ultimo PA:  Ultimo PAMax:  Prezzo Medio Ponderato:  2015 Includi Lavorazioni: ☐ Valore Distinta: 0,0000

1 - COMPONENTI 2 - LAVORAZIONI

Ord.	Articolo	Descrizione	Sol.	UM	Quantità	Costo	Totale
00010	TELAIO	Telaio bicicletta	001	n	1,00	0,00	0,00
00020	RUOTA	Ruota bicicletta		n	2,00	0,00	0,00
00030	SELLA	Sella bicicletta		n	1,00		
00040	MANUBRIO	Manubrio bicicletta		n	1,00		

0,00

Riga: 00010 Articolo: TELAI Desc: Telaio bicicletta Soluzione: 001 Semilavorato Um: n Numero:  Quantità: 1,00

1 - COMPONENTI 2 - LAVORAZIONI

Ordine	Lavorazione	Descrizione	Quantità	Costo
00010	LASS	ASSEMBLAGGIO	1,00	0,50

## DISTINTA BASE E INVIO PRODUZIONE

Il modulo Produzione si basa essenzialmente sul concetto di DISTINTA BASE. All'interno di ogni distinta devono essere inseriti i componenti che formano un articolo, siano essi materie prime che semilavorati e le relative lavorazioni. Questo permette di gestire una produzione multilivello.

Per inviare un articolo in produzione è possibile "creare manualmente" la richiesta relativa all'articolo da produrre, oppure utilizzare le commesse aperte per creare le richieste di ciò che è necessario.

Si possono inoltre creare richieste di produzione da proiezioni personalizzate di vendita tenendo conto anche delle giacenze di magazzino di semilavorati e materie prime.

## RICHIESTE DI PRODUZIONE

Lo sviluppo delle richieste di produzione precede l'effettiva messa in produzione degli articoli. Questa fase consente di scegliere cosa è necessario produrre. È prevista la possibilità di gestire eventuali sovrapproduzioni precedenti evitando di produrre del materiale già presente e non assegnato ad alcuna commessa.

In questa fase è possibile eseguire l'assegnazione di lotti esistenti concretizzando la tracciabilità dei materiali.

**Sviluppo Richieste di Produzione**

☒ Solo Da Produrre ☐ Da Commessa ☐ Da Magazzino ☐ Tutte CARICA

Numero	Articolo	Descrizione	Lotto	Quantità	Stato	Liv	In Prod.
1112	RUOTA	Ruota bicicletta		2,00	B1	2	
1111	TELAIO	Telaio bicicletta		1,00	B1	2	
1110	BICICLETTA	Bicletta		1,00	B1	1	

**Variazione Stato Richieste di Produzione**

Articolo: RUOTA Desc: Ruota bicicletta Stato: B1 RICHIESTA Nuovo Stato:  Quantità:  Lotto:  Magazzino:

**Stato Richiesta di Produzione**

Codice	Descrizione
B1	RICHIESTA
D1	IN PRODUZIONE
D2	IN PRODUZIONE CON PRECEDENZA

Nuovo stato: F2 Ricerca Espandi (F8) Cambio Stato (F3)

**Produzione - Lavorazioni**

ID:  Articolo:

Lavorazione:

Quantità Iniziale:  Quantità Residua:

Operatore:  Reimposta

**Inizio**

Inizio Lavorazione:

**Fine**

Quantità Prodotta:

Fine Lavorazione:

## ACQUISIZIONE DATI DI PRODUZIONE

Installato su specifici terminali (tablet o PC) e collocati nei vari reparti produttivi, la maschera consente attraverso il touch o attraverso uno scanner di eseguire tutte le fasi delle lavorazioni inserite in distinta base, e di tenere traccia di orari e tempi divisi per articolo/produzione/operatore.

Esistono diversi controlli che obbligano l'operatore a seguire un ordine specifico nelle lavorazioni e che impediscono allo stesso di poter concludere una lavorazione se la precedente non è stata completata.

Sono inoltre gestite le operazioni che richiedono più addetti per una singola lavorazione.





## FOGLI DI PRODUZIONE

Per la produzione automatizzata è necessario stampare quelli che sono i fogli di produzione. Ci sono due tipi di stampe, quelle che racchiudono tutte le lavorazioni di una singola produzione e quelle che dividono le lavorazioni per ogni foglio di produzione. Nel primo caso sarà necessario stampare un foglio di produzione per ogni sottolivello, nel secondo saranno visibili solo le produzioni di primo livello e il programma si occuperà di recuperare tutte le lavorazioni dei sottolivelli. Sui fogli è presente un codice a barre per ogni lavorazione che consente al software, tramite scanner barcode, di acquisire i tempi e gli operatori relativi alla produzione.

ORDINE DI LAVORAZIONE		No.	Del
		1111	20/09/2016
Lotto No.	Q.tà ordinata	Consegna per il	Firma emissione
656	1,00	30/12/2016	

ID Commessa 00001	Riferimento Rif Ord 12345 del 01/01/2016		
Oggetto Telaio bicicletta	Scheda Tecnica No. TELAIO	Sol. Semilavorati	
Prodotto finito	Codice No.	Sol. P. finito	

<u>Materiali</u>			
Codice TUBO	Descrizione Tubo alluminio	UM a	Quantità Rig 1,00

<u>Lavorazioni</u>							
ID	Codice	Controllo				UM	Quantità
		PZ.	PZ.	PZ.	PZ.		
 970	L_TL TAGLIO						1,00
 971	L_PIE PIEGATURA						1,00
 972	L_SAL SALDATURA						1,00
 973	L_VER VERNICIATURA						1,00

Andamento dello sviluppo di produzione

Articolo: [ ] Filtro (F2) Immediato Data Estrazione Produzioni Concluse: 21/09/2016 CARICA

Richiesta: Tutte le richieste di livello 1 Articolo: [ ] Descrizione: [ ]

Livello: 1

Lotto	Articolo	Descrizione	Quantità	L_TL	L_TS	L_TC	L_FB	L_SAL	L_LEV	L_PIE	L_MEC	L_LAV	L_VER	L_ZI...	L_ASS
655	BICICLETTA	Bicicletta	1,00	✓											

Andamento dello sviluppo di produzione

Articolo: [ ] Filtro (F2) Immediato Data Estrazione Produzioni Concluse: 21/09/2016 CARICA

Richiesta: Tutte le richieste di livello 2 Articolo: BICICLETTA Descrizione: Bicicletta

Livello: 2

Lotto	Articolo	Descrizione	Quantità	L_TL	L_TS	L_TC	L_FB	L_SAL	L_LEV	L_PIE	L_MEC	L_LAV	L_VER	L_ZI...	L_ASS
657	RUOTA	Ruota bicicletta	2,00												
656	TELAIO	Telaio bicicletta	1,00	✓											

Stampa Riepilogativa Stampa Lavorazione Espandi

- ✗ Lavorazione non ancora iniziata
- ✓ Lavorazione conclusa
- ⚡ Lavorazione iniziata
- ⬇ Sono presenti dei sottolivelli

## EVOLUZIONE DELLA PRODUZIONE E CHIUSURA DELLA PRODUZIONE

È possibile monitorare l'andamento della produzione in tutte le sue fasi di lavorazione da una maschera specifica.

Nel caso esistano dei sottolivelli possiamo analizzare nello specifico l'andamento della produzione accedendo ai dettagli della riga di interesse.

Quando viene eseguita l'ultima lavorazione su una produzione, in automatico il programma si occupa di scaricare i componenti e caricare il prodotto finito.

## RIEPILOGO DELLA PRODUZIONE

Al termine della produzione è possibile generare dei report che racchiudono i tempi e gli operatori, con la possibilità di filtrare i dati anche in modo personalizzato. Il riepilogo consente di analizzare sia i tempi totali di lavorazione, sia i tempi divisi per le rispettive quantità. Inoltre i risultati possono essere rappresentati con l'unità di misura scelta nel gestionale.

I dati riepilogativi consentono una immediata valutazione della redditività anche di ogni singolo lotto di produzione.

### RIEPILOGO PRODUZIONE

Dalla Data: 22/09/2016 Alla Data: 21/09/2016

DALLA PRODUZIONE: 655 ALLA PRODUZIONE: 657

DALL'ARTICOLO: -

ALL'ARTICOLO: -

OPERATORE: LAVORAZIONE:

PRODOTTI FINITI: ☐ TUTTI: ☒

ID	Articolo	Operatore	Lavorazione	Inizio		Fine		Tempi	Quantità
				Data	Ora	Data	Ora		
655	BICICLETTA	Operatore Test	ASSEMBLAGGIO	21/09/2016	12:09:34	21/09/2016	12:09:37	00:00:03	1,00
656	TELAIO	Operatore Test	TAGLIO	21/09/2016	11:52:42	21/09/2016	11:52:47	00:00:05	1,00
656	TELAIO	Operatore Test	PIEGATURA	21/09/2016	11:52:56	21/09/2016	12:08:40	00:15:44	1,00
656	TELAIO	Operatore Test	SALDATURA	21/09/2016	12:08:50	21/09/2016	12:08:44	00:00:14	1,00
656	TELAIO	Operatore Test	VERNICIATURA	21/09/2016	12:08:53	21/09/2016	12:08:57	00:00:04	1,00
657	RUOTA	Operatore Test	ASSEMBLAGGIO	21/09/2016	12:09:03	21/09/2016	12:09:07	00:00:04	2,00

Lavorazione	Quantità	Tempi Lavorazioni Totali			Tempi Lavorazioni Singole		
		Tempo	Minuti	Secondi	Tempo	Minuti	Secondi
ASSEMBLAGGIO	3,00	ORE 0 MIN 0 SEC 7	0,117		ORE 0 MIN 0 SEC 2	0,039	
PIEGATURA	1,00	ORE 0 MIN 15 SEC 44	15,733		ORE 0 MIN 15 SEC 44	15,733	
SALDATURA	1,00	ORE 0 MIN 0 SEC 14	0,233		ORE 0 MIN 0 SEC 14	0,233	
TAGLIO	1,00	ORE 0 MIN 0 SEC 5	0,083		ORE 0 MIN 0 SEC 5	0,083	
VERNICIATURA	1,00	ORE 0 MIN 0 SEC 4	0,067		ORE 0 MIN 0 SEC 4	0,067	





## PROGRAMMAZIONE



Distinta Base N livelli  
Valorizzazione DB in diverse forme  
Gestione richieste di produzione  
Sviluppo produzione  
Stati avanzamento produzione  
Gestione lotti

## PRODUZIONE



Stampe di produzione  
Tracciabilità materiali/semilavorati  
Gestione certificati materiali  
Redditività di ogni singola produzione  
Gestione reparti/macchine/lavorazioni/operatori  
Integrazione con modulo di conto lavoro

## PRODUZIONE PLUS



Schede di lavorazione per raccolta dati  
Gestione avanzamenti con barcode  
Acquisizione dati tramite postazione touch  
Controllo evoluzione della produzione con infografica interattiva  
Consuntivi personalizzabili

# Talento.net

## PROGRAMMI PER LA GESTIONE AZIENDALE



**Talentum srl**

Via Campo Fiera, 2 - 25020 Gambara (Bs) - Tel. 030 9956744 - [info@talentum.it](mailto:info@talentum.it)

P. IVA e Cod. Fisc. 01297360198