Digitalizzazione in Maflex



Marco Ravazzani

CEO





Giorgio Pigozzo

Digital product manager





Origini







Maflex

L'azienda: Stampaggio ad iniezione conto terzi di materie plastiche ed assemblaggio di componenti tecnici.

Settori: Elettrodomestico, automotive, elettronico, irrigazione, farmaceutico e cosmetico.

Reparto:

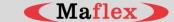
- 23 presse ad iniezione orizzontali tra le 5 e le 240 tons, tutte dotate di robot
- 4 presse ad iniezione verticali per costampaggi (tra le 40 e le 80 tons)
- microstampaggio ad iniezione tramite l'ausilio di presse baby
- microiniezione in camera bianca ISO 8 per prodotti cosmetici e farmaceutici
- reparto assemblaggi automatizzati ed area assemblaggi manuali

Qualità: apparecchiature di visione e controllo CNC-tastatori di ultima generazione e 3D.



Cosa differenzia Maflex?

- Qualità, competenza e prezzi competitivi
- ✓ Totale digitalizzazione dei processi
- ✓ Tecnologie di stampaggio avanzate
- ✓ Reparti operativi h24
- ✓ Officina di manutenzioni interna
- ✓ Presse ad iniezione verticali-tradizionali-baby
- ✓ Utilizzo di tecnopolimeri e biopolimeri
- ✓ Servizi di post processo(tampografia, saldatura ultrasuoni etc.)
- ✓ Servizi di coprogettazione(articoli, stampo)
- ✓ Servizi di prototipazione e tomografia





Certificati e riconoscimenti

- ISO 9001:2015 Qualità
- ISO 14001:2015 Gestione ambiente
- ISO 45001:2018 Sicurezze sul lavoro
- CAMERA BIANCA ISO 8 per microstampaggio



CERTIFICAZIONE DEI SISTEMI DI GESTIONE

QUALITA' SICUREZZA AMBIENTE CAMERA BIANCA

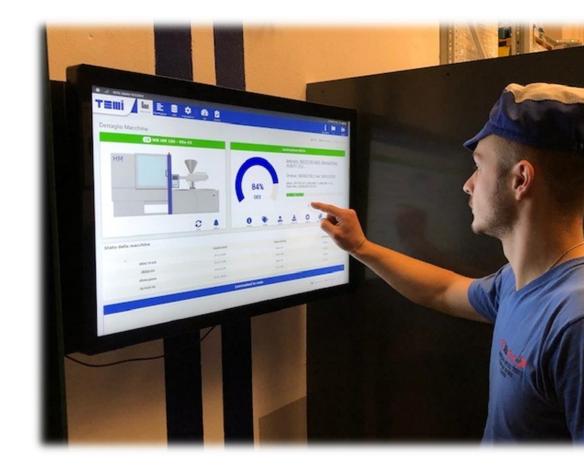
SICUREZZA INDICATE CAMERA BIANCA

SICUREZZA INDICATE CAMERA BIANCA

ISO 9001 ISO 14001 ISO 14001

Obbiettivi

- Diventare partner di riferimento di aziende che necessitano collaboratori che si occupano non solo della fase di stampaggio ad iniezione, ma anche del relativo assemblaggio del manufatto, confezionamento, lavorazioni accessorie varie.
- ampliare sempre più i settori applicativi e specializzarsi nello stampaggio di micropezzi ,stampaggio entro le 200 tons e costampaggio ad alto contenuto tecnologico, utilizzo di tecnopolimeri(PEEK, PPS, PSU,LCD).
- essere sempre" green and efficent": usare energie da fonti fotovoltaiche, continuare nell'avanzare la digitalizzazione Industry 4.0, introdurre sempre più bioplastiche.
- Aprire la nostra nuova officina di costruzione stampi, Gi-flex srl.



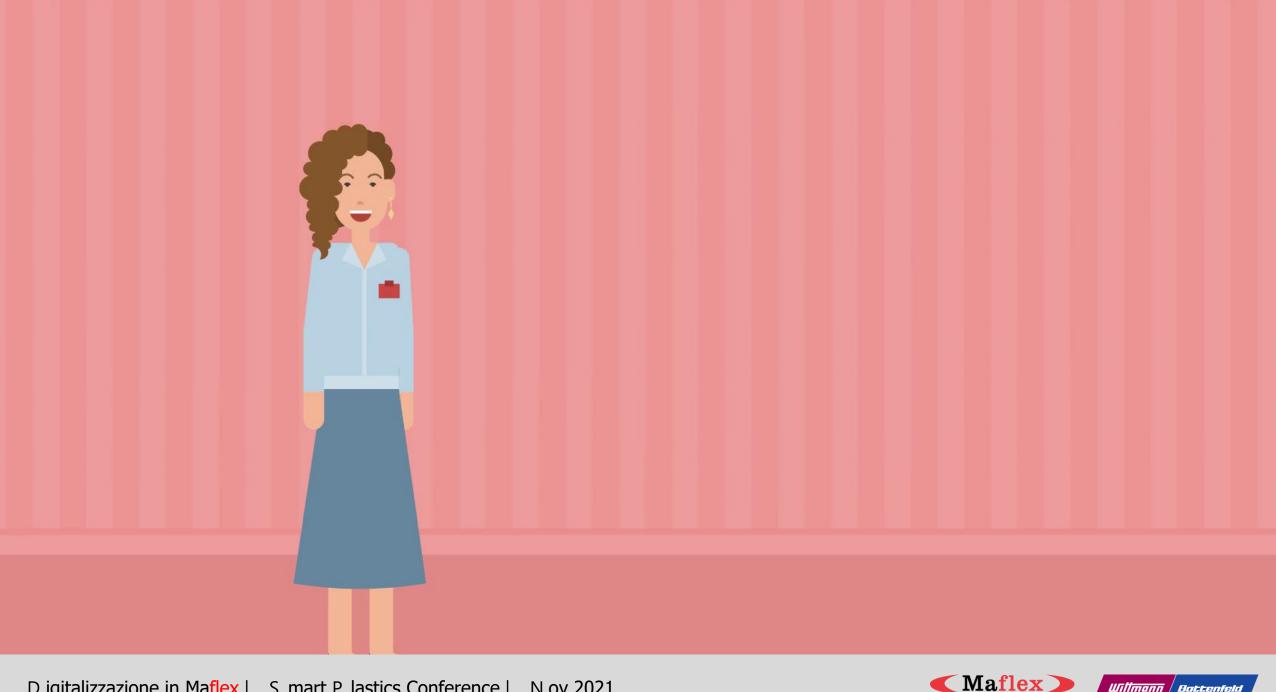




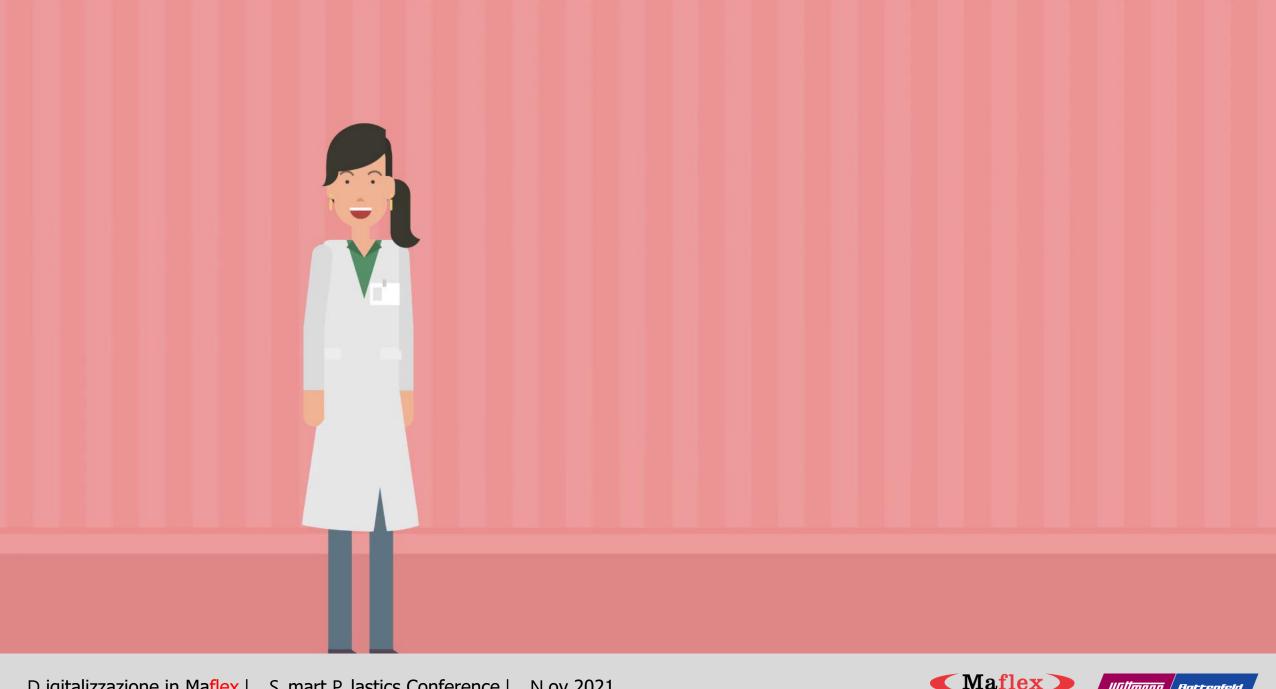
Notizie Investimenti recenti in nuove presse di ridotto tonnellaggio. Avvio del progetto: "Parlaci delle tue idee, lo stampo lo costruiamo e finanziamo noi".

- Avvio di un progetto di costruzione di particolari stampati con poliammide additivate carbonio.
- Potenziamento reparto di overmolding, presso seconda nuova sede produttiva.

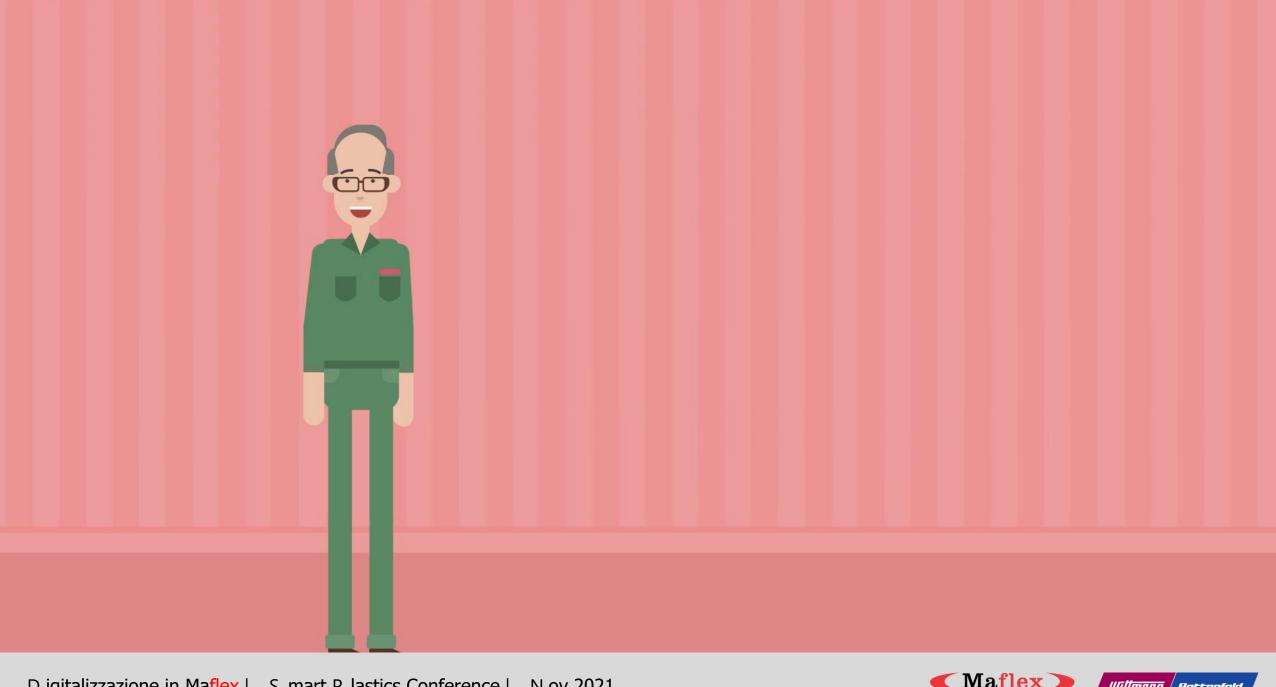




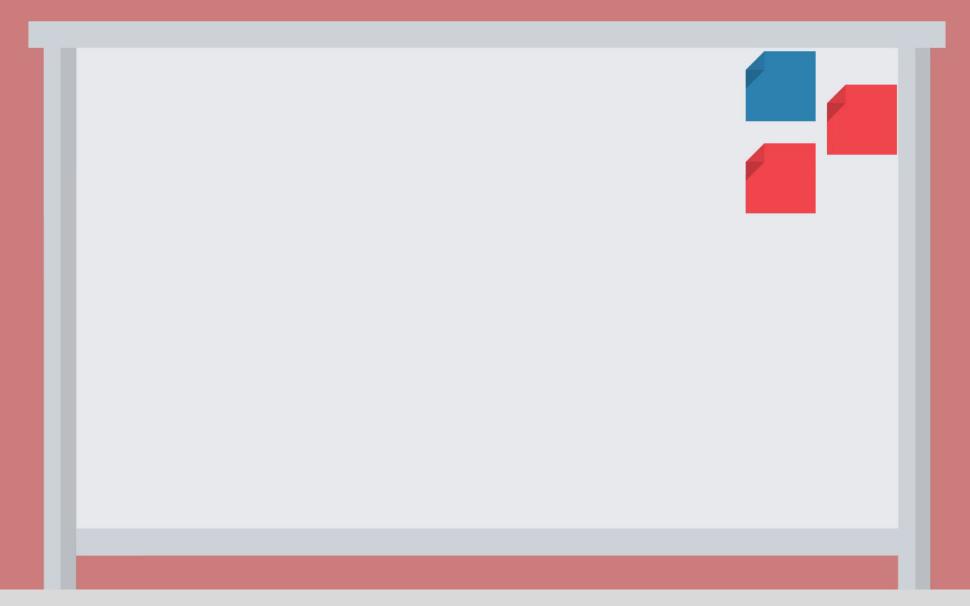










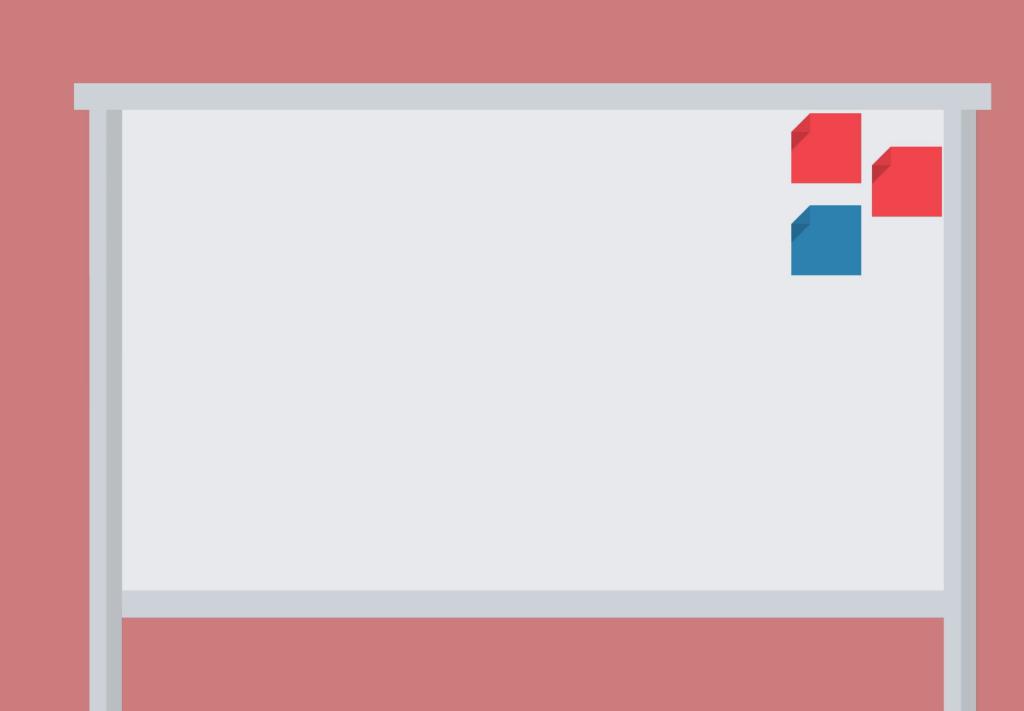
















Grazie!



