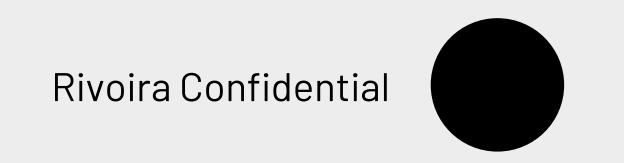


Non solo Gas: Rivoira al servizio dell'Additive





II Gruppo Taiyo Nippon Sanso Corp, TNSC

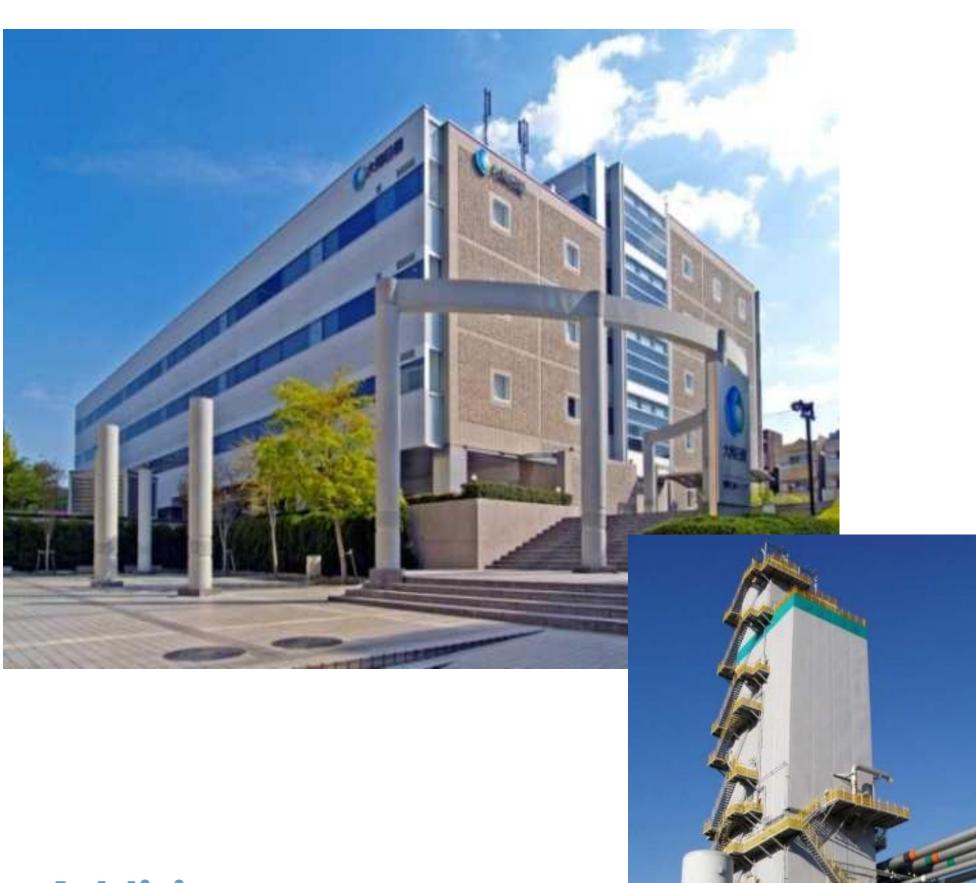
Anno di fondazione: 1910

Vendite 2020: USD 7,955 mln

Headquarter: Tokyo, Giappone

Business: Gas industriali,

gas per semiconduttori gas medicali & equipments equipments per saldatura e taglio equipments per applicazioni gas impianti di separazione aria beni di largo consumi (es. Thermos), etc.



Sito di Yamanashi dedicato unicamente alle ricerche Additive





Il Gruppo Rivoira in breve

- Parte di Nippon Gases Europe, Gruppo Taiyo Nippon Sanso, Rivoira è una delle maggiori società in Italia nel settore dei gas industriali, medicali e speciali.
- Produce, vende e distribuisce gas criogenici, tecnici, medicinali, refrigeranti, puri, speciali e tecnologie correlate.
- Fatturato 2019: 327,1 Milioni di Euro.
- Circa 650 dipendenti.









Il ruolo dei gas nei processi Additive

In che tecnologie vengono utilizzati i gas?

Per metalli a sinterizzazione istantanea:

- ✓ PBF (powder bed fusion)
- ✓ DED (direct energy deposition)
- ✓ EBM (electron beam melting)
- ✓ WAAM (wire and arc additive manufacturing)

Per metalli a sinterizzazione post stampa:

- ✓ FDM (fused deposition melting)
- ✓ BJ (binder jetting)



l gas sono considerate vere e proprie variabili di processo nell'additive e ognuno ricopre un particolare ruolo:

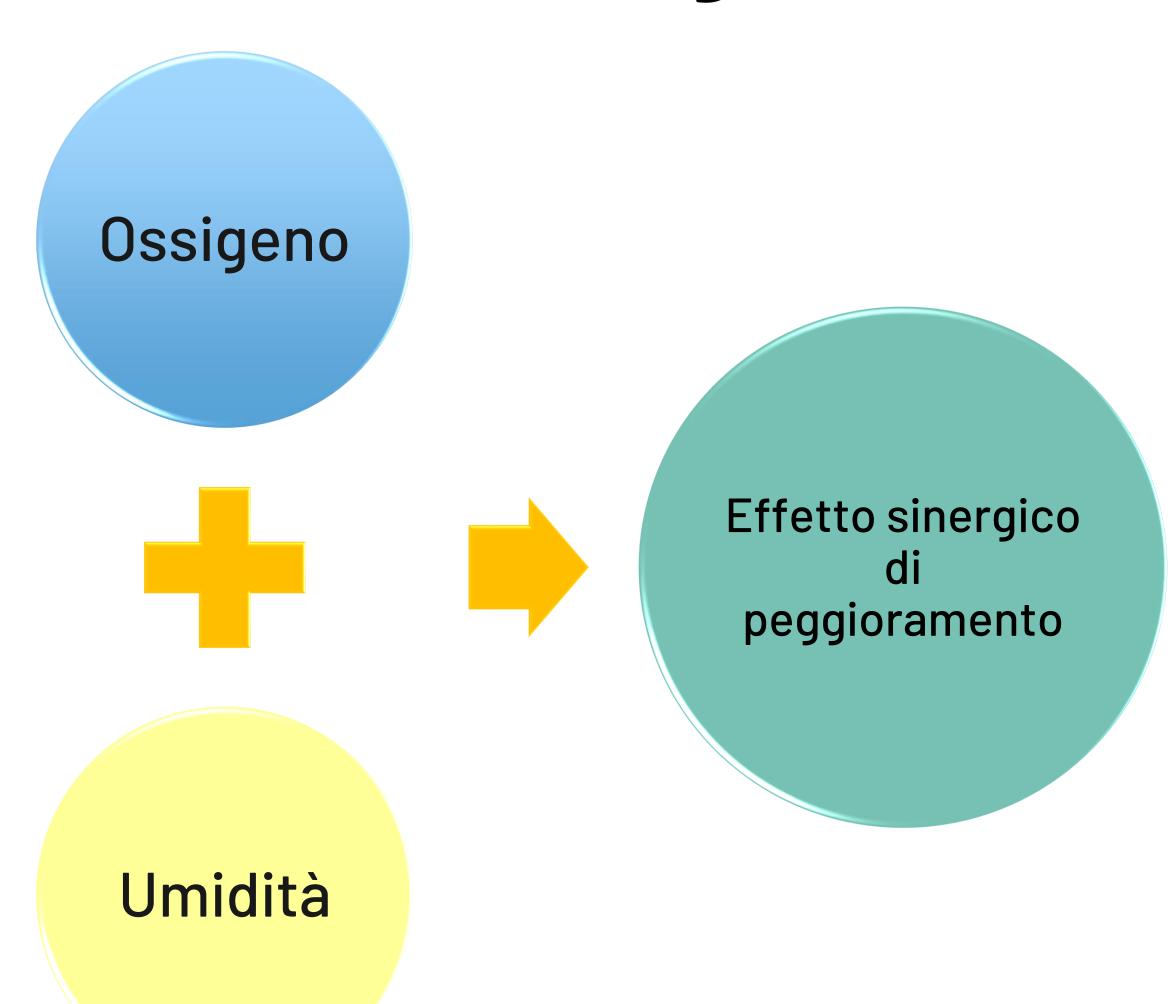
- **Argon:** inerte anche ad alte T (processabilità materiali speciali); $\delta_{Ar} > \delta_{Aria}$ (efficace rimozione fumi e schizzi)
- Azoto: $\lambda_{N2} > \lambda_{Ar}$ (migliore dissipazione del calore), stabilizza la microstruttura e favorisce fase austenitica, reattivo ad alte T (formazione di nitruri)
- Elio: elevata λ (uso in tecnologia EBM), elevato El (impedisce formazione di *plume* nei processi ad alta velocità), **volatile e costoso**
- **Idrogeno:** utilizzo nei TT di sintering o in miscela per la stampa di rame e sue leghe ($Cu^{2+} \rightarrow Cu$)





Remind: Ossigeno e umidità

6



- Generazione di ossidi → alterazioni nella microstruttura
- Generazione di vuoti dovuti a concentrazioni locali → alterazioni proprietà meccaniche
- Generazione di idrogeno se presenti metalli reattivi (Ti, AI) → generazione di porosità
- Impiego di parte dell'energia del laser nella reazione con l'ossigeno → fusioni non complete della polvere

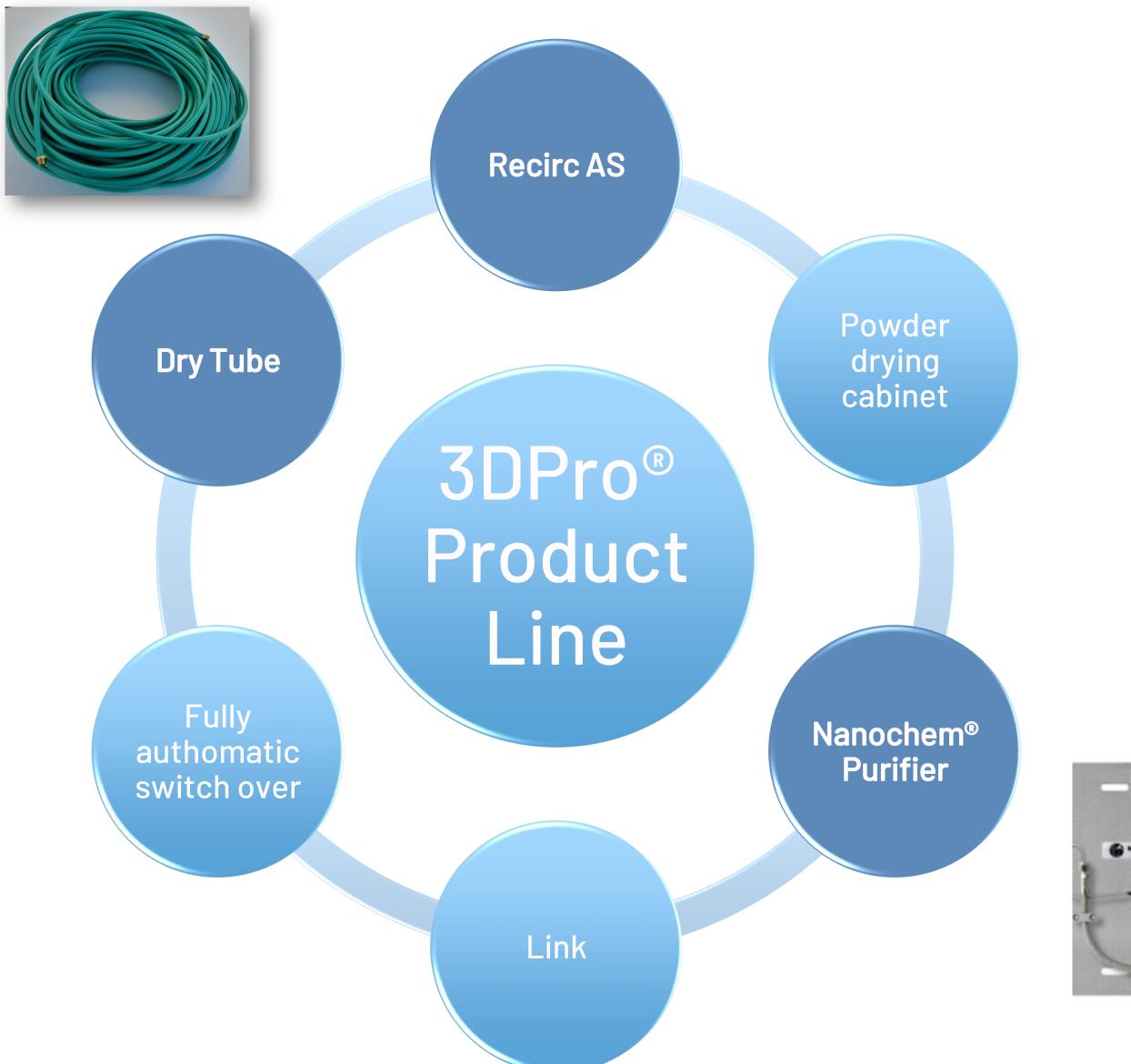






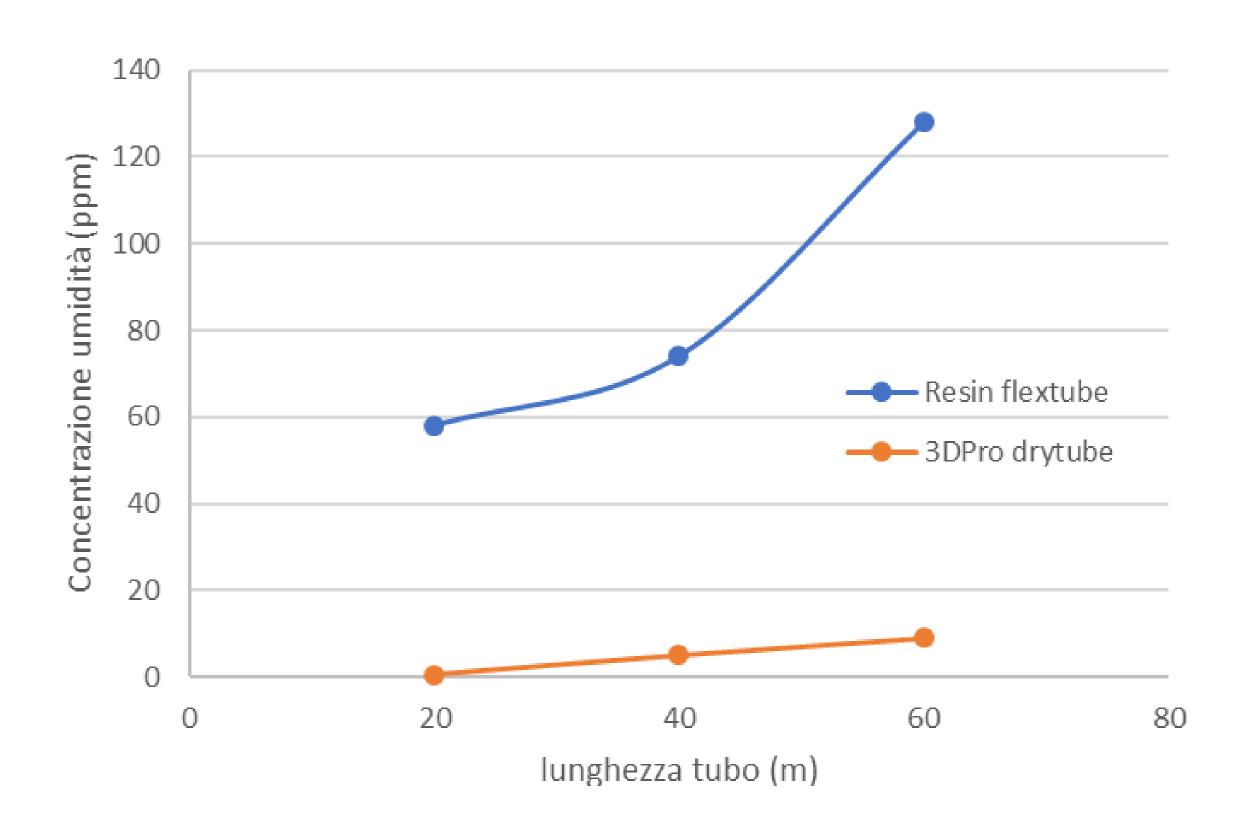












- 3D Pro® Drytube é un tubo multistrato di connessione bombola/stampante non poroso che non assorbe ossigeno, umidità e impurezze
- Riduce sensibilmente il tempo di stabilizzazione della camera di stampa post accensione
- Leggero, ad alta durata, testato per alte pressioni



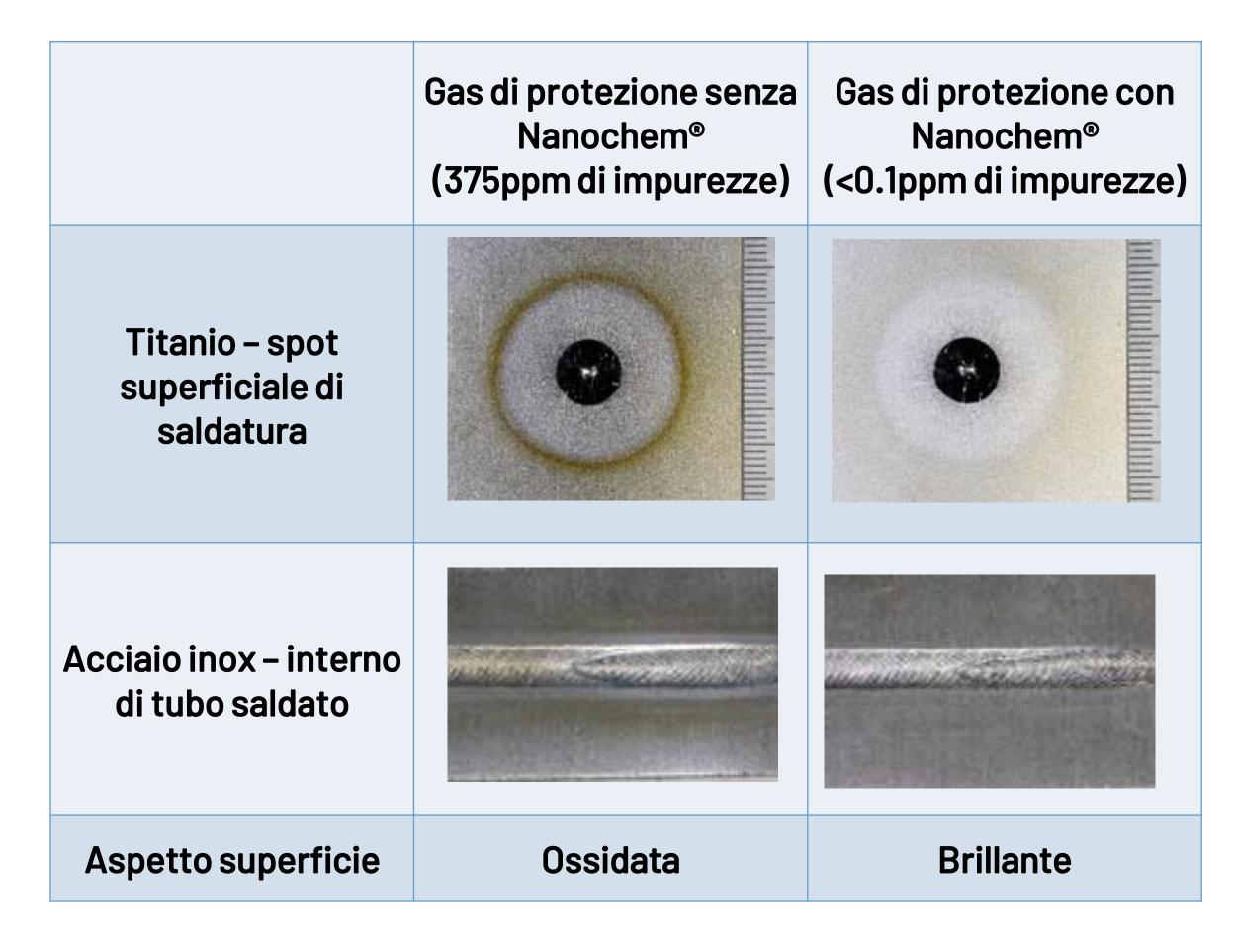






3DPro® Purifier Cartuccia filtrante Nanochem®





La cartuccia Nanochem®, é in grado di trattenere impurezze del gas mantenendolo puro durante l'intero processo di stampa

Può essere montata a monte dell' ingresso in macchina o del forno di sintering, o in uscita dal gruppo di riduzione di primo stadio





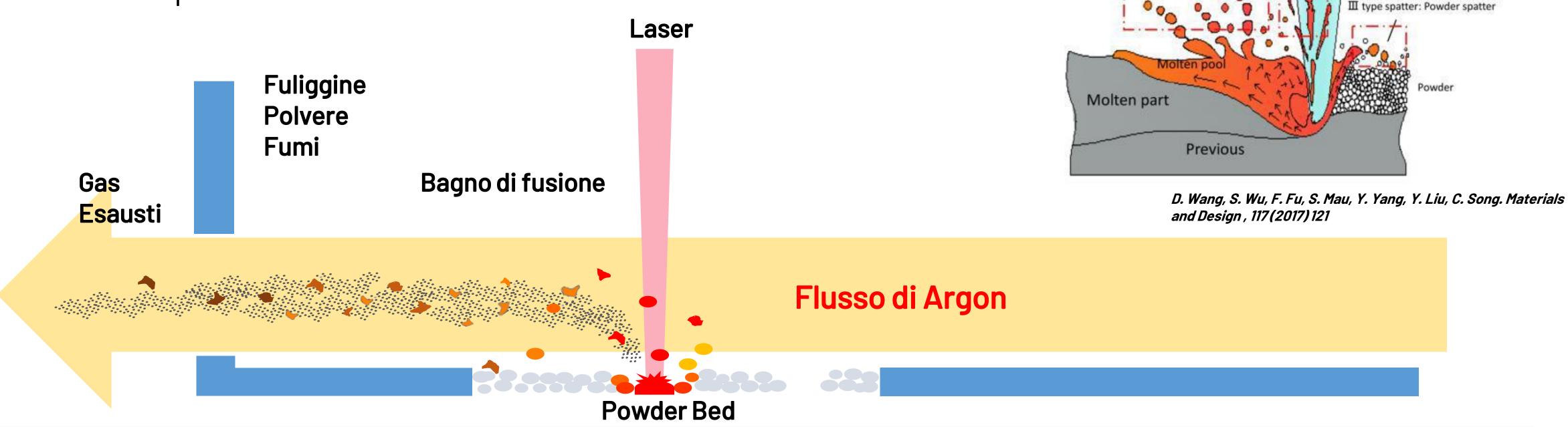
type spatter: Metallic jet

Scanning direction

II type spatter: Droplet spatte

3DPro® Recirc Advanced System Sistema avanzato di ricircolo gas

- Rimuove la fuliggine, polveri e fumi
- Riduce l'ossidazione
- Dissipa il calore locale
- Mantiene pulita la lente di focalizzazione del fascio laser

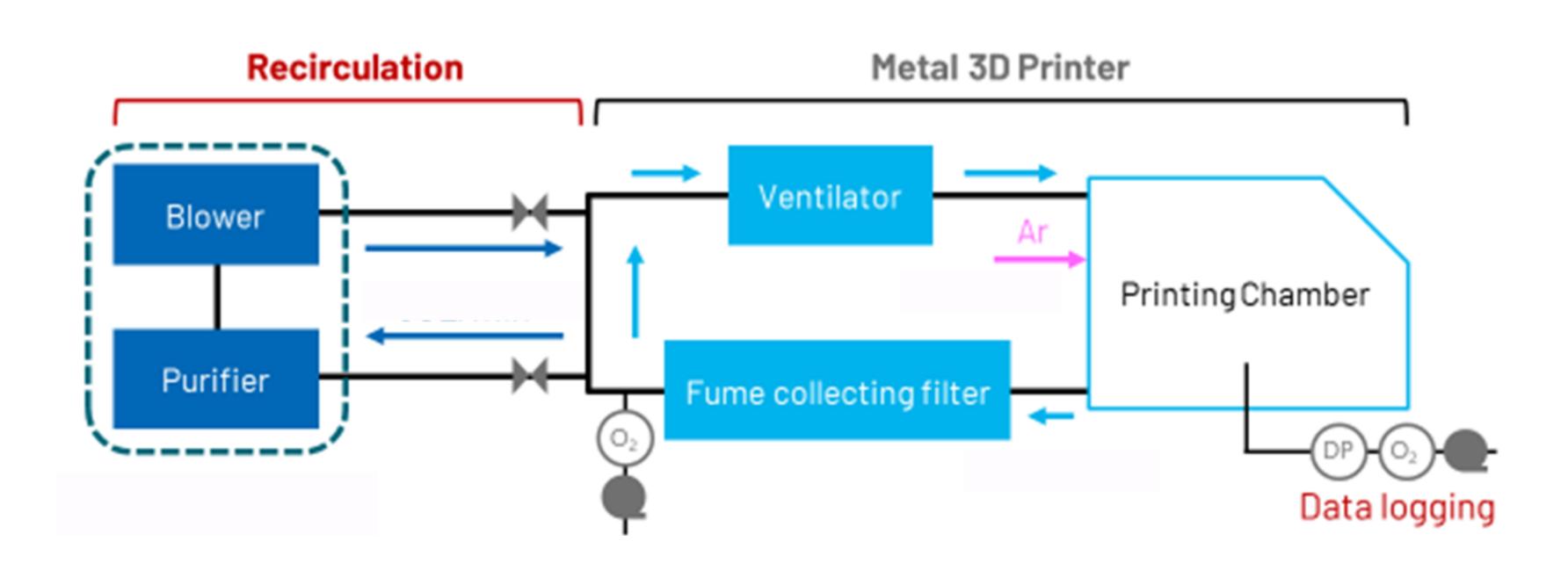


Il gas contribuisce al miglioramento della qualità nel processo di additive manufacturing





3DPro® Recirc Sistema avanzato di ricircolo gas



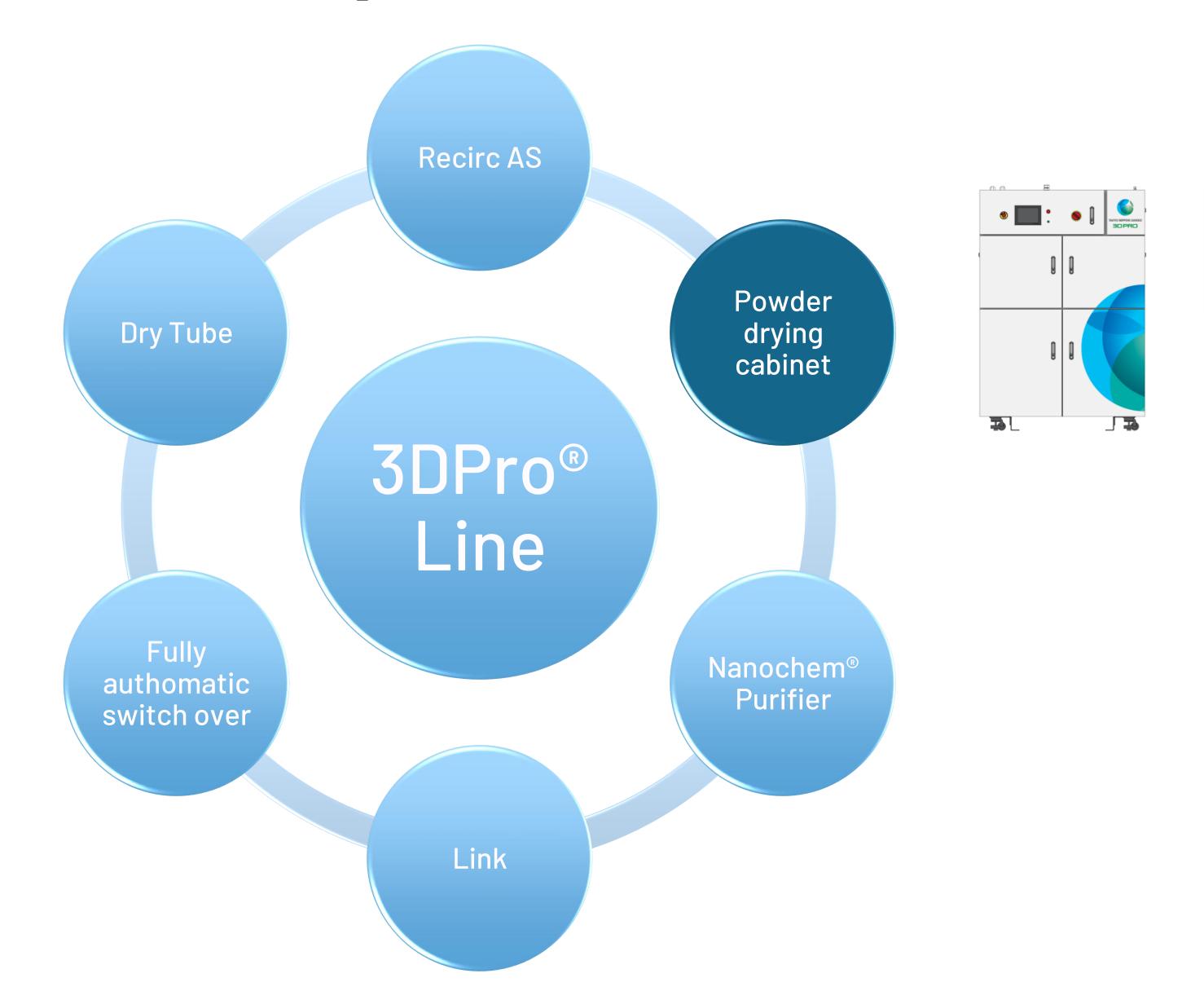


- Il gas in uscita dalla camera di stampa viene parzializzato e fatto passare attraverso un sistema di ricircolo equipaggiato con due cartucce di purificazione
- Rimozione ossigeno, umidità e impurezze











3DPro® Cabinet Armadio stoccaggio polveri ad atmosfera controllata

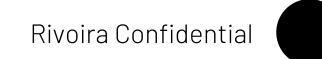
14



- Parte dell'ossigeno e umidità in camera di stampa sono portati dale polveri > necessità di stoccarle in atmosfera inerte
- TNSC ha sviluppato un armadio di stoccaggio polveri che **riduce a <3% il contenuto di ossigeno e stabilizzano il contenuto di umidità** → miglioramento della ripetibilità, affidabilità e qualità dei processi Additive
- E' presente un sistema di controllo del flusso di gas inerte (Argon o Azoto) continuo ad alta efficienza attraverso un mass flow controller
- I piani sono **riscaldati** in modo da avere un desorbimento degli inquinanti più veloce











3DPro® Link Sistema di telemetria

Il sistema di telemetria 3DPro® Link permette il controllo da remoto di:

- Flusso di gas in camera e contenuti di ossigeno e umidità
- Controllo del contenuto di ossigeno e umidità nell'armadio stoccaggio polveri

Grazie al sistema 3D Pro[®] link, sarà possibile utilizzare un gruppo di decompressione a scambio automatico con regolazione della pressione preimpostata equipaggiato con due cartucce Nanochem[®] --- > **Fully authomatic switch over**

Poiché i processi di stampa 3D possono durare svariate ore, con il sistema 3DPro[®] Link è possibile monitorare il flusso del gas ed i suoi inquinanti durante tutto il processo.







- Rivoira, parte del gruppo Taiyo Nippon Sanso e di Nippon Gases Europe è uno dei principali produttori italiani di gas industriali
- I gas nei processi di metal Additive Manufacturing giocano un ruolo chiave nella qualità dei pezzi stampati e nella ripetibilità dei processi, ma possono diventare carrier di due inquinanti pericolosi: Ossigeno e Umidità
- 3DPro® Line: la soluzione integrata di TNSC per avere un controllo ottimale della purezza del gas e del suo flusso su tutta la filiera produttiva
- Rivoira e Nippon Gases Europe si pongono a fianco dei propri clienti per ricercare continuamente nuove soluzioni e supportarli nell'uso delle più adatte tecnologie gas correlate







RIVOIRA

Dr. Marta Invernizzi

marta.invernizzi@nippongases.com

