

SCHEDA DESCRITTIVA DI CARATTERIZZAZIONE DI BASE DEL RIFIUTO

RIFERIMENTI NORMATIVI:	<ul style="list-style-type: none"> • D.lgs. n. 152/06 e s.m.i. • D.lgs. n. 116/2020 e s.m.i. • Direttiva 2008/98/CE • Regolamento n. 1357/2014/UE 	<ul style="list-style-type: none"> • Decisione n. 2000/532/CE • Decisione n. 2014/955/UE Rettificata • D.lgs. n. 36/2006 e s.m.i. • D.lgs. n. 121/2020 e s.m.i. • Decreto Direttoriale MITE n. 47/2021
RIFERIMENTI AUTORIZZATIVI:	<ul style="list-style-type: none"> • A.I.A. N° 4/2014 Provincia di Sassari 	<ul style="list-style-type: none"> • Reg. UE 2019/1021 e s.m.i.

1

PARTI INTERESSATE

1.1

PRODUTTORE /DETENTORE DEL RIFIUTO

Ragione sociale e sede legale:[illegible]

P.IVA: 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 .0 0 0 0

Codice fiscale: 0 0 0 ..0 0 .0 0 0 0 0 .0 0 0 .0 0

Legale rappresentate o responsabile delegato alla firma della presente scheda

(inserire nome e cognome) Õ Õ Õ Õ Õ Õ Õ Õ Õ Õ Õ Õ . Õ Õ Õ Õ Õ Õ Õ Õ Õ Õ Õ Õ Õ Õ Õ Õ ..

Luogo di produzione/detenzione del rifiuto[illegible]**Persona di riferimento c/o unità produttiva** (inserire nome e cognome):[illegible]

N° di telefono : 0 0 0 0 0 0

Indirizzo e-mail: 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 ,0 0 0 0 0 0 0 0

Autorizzazione impianto di produzione (compilare solo per impianti di gestione rifiuti e trattamento acque reflue):

Aut. n. 0000000000000000 del 0000000000000000 . Scadenza 0000000000000000 ..

[illegible]

Operazioni di recupero/smaltimento autorizzate (All. B o C del D.Lgs. 152/06): ò ò ò ò ò ò ò ò .ò ...

Provvedimento di accettazione delle garanzie finanziarie n.º .. del .. .º ..

SCHEDA DESCRITTIVA DI CARATTERIZZAZIONE DI BASE DEL RIFIUTO

2 DESCRIZIONE DEL RIFIUTO	
Codice dell'Elenco Europeo dei Rifiuti (Decisione n° 955/2014/UE e s.m.i.):	
Descrizione del Codice EER (Decisione n° 955/2014/UE e s.m.i.):	
Denominazione attribuita al rifiuto (se diversa da precedente):	
Tipologia di rifiuto:	
<input type="checkbox"/> Rifiuto speciale non pericoloso, smaltibile in discarica per rifiuti non pericolosi, previa caratterizzazione analitica,	
<input type="checkbox"/> altro:	

Il Produttore ha provveduto ad effettuare la corretta attribuzione del codice EER e la classificazione del rifiuto sulla base del Decreto Direttoriale MITE n. 47/2021? **SI** ☐ **NO** ☐

SCHEDA DESCRITTIVA DI CARATTERIZZAZIONE DI BASE DEL RIFIUTO

3

DESCRIZIONE DEL PROCESSO PRODUTTIVO DI ORIGINE E DELLA COMPOSIZIONE DEL RIFIUTO

3.1

GESTIONE DEL RIFIUTO (AI SENSI DELL'ART. 5 DEL D.LGS. 36/03 E S.M.I.)

- ☐ RIFIUTI REGOLARMENTE GENERATI NEL CORSO DELLO STESSO PROCESSO
SI ALLEGA RELAZIONE (di verifica dei requisiti di cui all'Art. 5 punto 3 lettera a).

Documento _____ del _____

- ☐ RIFIUTI NON GENERATI REGOLARMENTE

La presente scheda si riferisce esclusivamente al lotto così identificato:

(N.B.: I rifiuti non generati regolarmente nel corso dello stesso processo e nello stesso impianto sono quelli che non fanno parte di un flusso di rifiuti ben caratterizzato. In questo caso è necessario determinare le caratteristiche di ciascun lotto e la loro caratterizzazione di base deve tener conto dei requisiti fondamentali indicati nella presente scheda. Per tali rifiuti, devono essere determinate le caratteristiche di ogni lotto; pertanto, non deve essere effettuata la verifica di conformità)

3.2

QUANTITÀ PREVISTA

Produzione annua prevista (ton/anno): _____

Quantità annua di conferimento prevista (ton/anno): _____

Periodo previsto per il conferimento: _____

SCHEDA DESCRITTIVA DI CARATTERIZZAZIONE DI BASE DEL RIFIUTO

3.3	ATTIVITÀ DA CUI SI ORIGINA IL RIFIUTO
Il rifiuto si genera da:	
<div data-bbox="290 358 1303 414"> <input type="checkbox"/> raccolta rifiuti in ambito urbano; <input type="checkbox"/> impianto di gestione rifiuti; <input type="checkbox"/> impianto trattamento acque reflue; <input type="checkbox"/> attività diversa da quelle sopra elencate (specificare): <div data-bbox="290 398 1303 414"> </div> </div>	

3.4	FONTE E PROCESSO PRODUTTIVO DI ORIGINE DEL RIFIUTO
<input type="checkbox"/> SI ALLEGA RELAZIONE di cui al punto 3.1	

3.5	MATERIE PRIME, SOSTANZE, PREPARATI UTILIZZATI NEL PROCESSO
<div><input type="checkbox"/> SI ALLEGA RELAZIONE di cui al punto 3.1</div> <div><input type="checkbox"/> Nel processo produttivo del rifiuto non vengono utilizzate materie prime (Nota:)</div>	

SCHEDA DESCRITTIVA DI CARATTERIZZAZIONE DI BASE DEL RIFIUTO

[illegible][illegible]

(1) Rifiuti urbani come definiti nell'art. 183 c. del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.

SCHEDA DESCRITTIVA DI CARATTERIZZAZIONE DI BASE DEL RIFIUTO

4 TRATTAMENTO DEL RIFIUTO	
<u>Il rifiuto è stato sottoposto a trattamento:</u>	SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> (in caso affermativo specificare il tipo di trattamento)
Solidificazione	Vagliatura
Stabilizzazione	Disidratazione
Selezione e Cernita	Essiccazione
Altro trattamento: ..	

5 CARATTERISTICHE GENERALI DEL RIFIUTO	
Natura del rifiuto:	Organica a bassa biodegradabilità (es. plastica, gomma e simili) Mista a bassa biodegradabilità Inorganica
Tendenza a produrre percolato	bassa media alta
Comportamento del percolato (se presente)	vedi analisi allegate (eluato) altro ò ò ò ò ò ò ò ò ò ò ò ò ò ò òò ò ò ò ò ò ò ò ò .

6	CARATTERISTICHE FISICHE DEL RIFIUTO						
Morfologia:							
Materiale in pezzi massivi		Materiale grossolano		Materiale granulato		Materiale in polvere	
Materiale prevalentemente in pezzatura bidimensionale (ad es. fogli, nastri, ecc.)							
Materiale fangoso e/o pastoso palabile		Altro: ò .					
Odore:							
Assente/impercettibile				Presente (<i>se presente compilare Qualità e Intensità</i>)			
QUALITÀ:	Vegetale	Terroso	Chimico	Sgradevole	Altro ò ò ò ò ò ò ò ò ò .		
INTENSITÀ:	Appena percettibile		Debole	Distinto	Forte	Altro ò ò ò ò ò ò ò ò ò ò ò ò ò ò ò .	
Colore: ò ...							
Stato fisico:							
solido non polverulento		solido polverulento		fangoso palabile			

SCHEDA DESCRITTIVA DI CARATTERIZZAZIONE DI BASE DEL RIFIUTO

[illegible][illegible]

SCHEDA DESCRITTIVA DI CARATTERIZZAZIONE DI BASE DEL RIFIUTO

9

DICHIARAZIONE A CURA DEL PRODUTTORE/DETENTORE DEL RIFIUTO

Il sottoscritto nella sua qualità di della
ditta con riferimento alla
presente scheda descrittiva di caratterizzazione di base del rifiuto,

DICHIARA

di assumersi ogni responsabilità per tutte le informazioni contenute nella stessa e nei relativi allegati;

richiede la predisposizione di

☐ Nuova omologa ☐ Rinnovo/aggiornamento dell'omologa
in merito al rifiuto speciale non pericoloso oggetto della presente scheda.

Inoltre, in ottemperanza ai disposti del D.Lgs. n. 36/2003 e s.m.i. (si richiamano in particolare gli artt. 6,7, 7-bis, 7-ter, 7 quater, 7-quinques, 7-sexies, 11 e allegati 3, 4, 5 e 6)

si trasmette quanto segue

- ☐ autorizzazione dell'impianto di gestione rifiuti (solo rifiuti provenienti da impianto di stoccaggio / trattamento / recupero);
- ☐ fotografia del rifiuto rappresentativa della giacitura e delle caratteristiche morfologiche del rifiuto;
- ☐ certificato analitico di classificazione e caratterizzazione del rifiuto (con vigenza non inferiore a 12 mesi).

Data:

Timbro e firma:

SCHEDA DESCRITTIVA DI CARATTERIZZAZIONE DI BASE DEL RIFIUTO

11

DICHIARAZIONE A CURA DEL PRODUTTORE/DETENTORE DEL RIFIUTO

Il sottoscritto _____ nella sua qualità di _____ della ditta _____ con riferimento alla presente scheda descrittiva di caratterizzazione di base del rifiuto, assumendosi la relativa responsabilità,

DICHIARA

- di assumersi ogni responsabilità per tutte le informazioni contenute nella presente scheda e nei relativi allegati;
- che quanto riportato nella presente scheda descrittiva di caratterizzazione di base contiene si riferisce al rifiuto che sarà oggetto del conferimento presso la discarica gestita da Chilivani Ambiente S.p.A.;
- che quanto riportato nel certificato analitico allegato alla presente scheda descrittiva di caratterizzazione di base si riferisce al rifiuto che sarà oggetto del conferimento presso la discarica per rifiuti non pericolosi ed urbani di Coldianu;
- che il rifiuto oggetto della presente scheda è ammissibile in discarica per rifiuti non pericolosi ai sensi del D.Lgs. n. 36/2003 e s.m.i. e nel rispetto dei criteri di ammissibilità prescritti dall'AIA vigente ;
- di aver accertato che non sia possibile riciclare o recuperare i rifiuti oggetto della presente scheda;
- che eventuali variazioni del ciclo produttivo, tali da influire sulle caratteristiche del rifiuto in oggetto, verranno compiutamente segnalate e che in tal caso verrà predisposta una nuova caratterizzazione di base del rifiuto;
- che ai fini della classificazione del rifiuto e dell'identificazione del rifiuto nell'elenco codici E.E.R. di cui alla Decisione 2000/532/CE e s.m.i., sono stati adottati i criteri e le procedure previsti dal D.Lgs. 152/06 e s.m.i., dalle norme europee vigenti (Decisione 200/532/CE e s.m.i. . Regolamento UE n. 1357/2014 . Regolamento UE n. 997/2017) e dalle Linee Guida SNPA approvate con Decreto direttoriale MiTE n. 47/2021.

In virtù di quanto sopra dichiarato e avendo preso visione delle prescrizioni autorizzative vigenti per la discarica per rifiuti non pericolosi ed urbani di Coldianu

CERTIFICA

che il rifiuto oggetto della presente caratterizzazione è conforme ai criteri di ammissibilità e alle prescrizioni autorizzative della discarica per rifiuti non pericolosi ed urbani di Coldianu in Comune di Ozieri.

Data: _____ .

Timbro e firma: _____ ..