

DrillingTech

stazione di **foratura e fresatura** piastre
per contenitori, quadri elettrici e armadi



DrillingTech

La stazione di foratura e fresatura che aumenta la produttività nei processi di cablaggio dei quadri elettrici grazie all'integrazione con il software di progettazione **SPAC Automazione**.

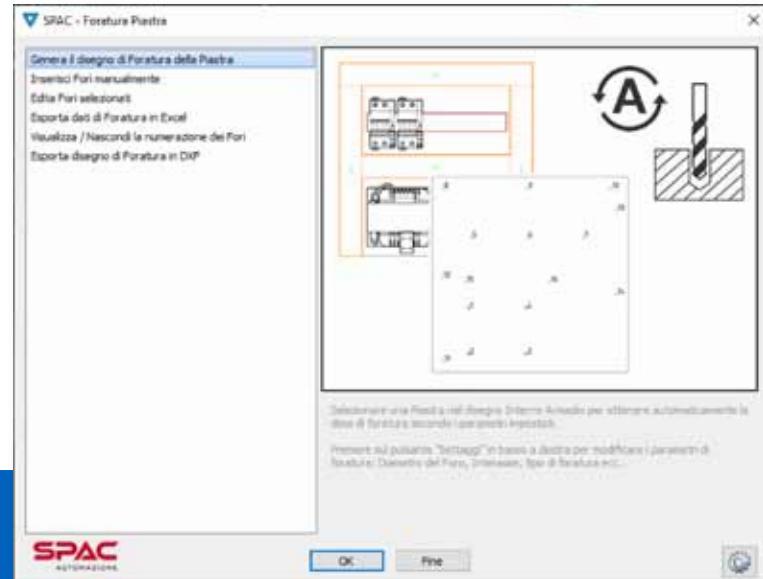
Con il software **SPAC Automazione** è possibile passare dal progetto alla piastra finita inviando automaticamente in maniera diretta il processo di foratura alla linea di produzione.

Dalla collaborazione tra SDProget e Automation Tech nasce **DrillingTech**, l'unità di foratura e fresatura che consente di processare:

- piastre interne di quadri elettrici per il fissaggio dei componenti
- pannelli esterni per il fissaggio di pulsanti, lampade, pannelli operatore, strumenti, ventole, condizionatori, ecc...
- casse, box e contenitori per il fissaggio di passacavi, connettori, ecc...



SPAC[®]
AUTOMAZIONE



Genera in automatico lo schema di foratura
 Selezionando una piastra a partire dal disegno *Interno Armadio*, SPAC Automazione produce lo schema di foratura.

Edita manualmente lo schema di foratura

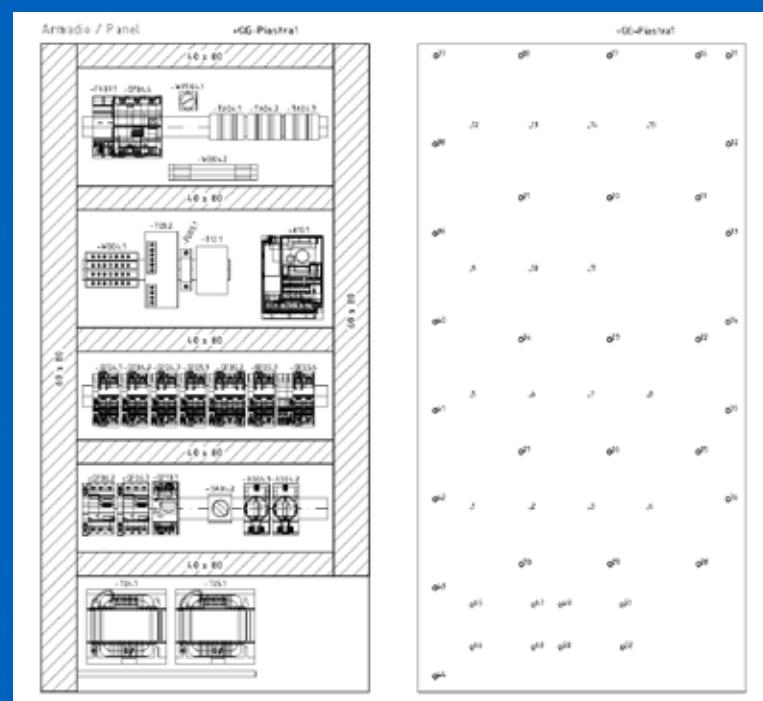
Puoi inserire manualmente fori e modificare quelli generati in automatico specificandone i diametri e le caratteristiche, per esempio se il foro deve essere passante o filettato.

Esporta i dati di foratura in Excel

Puoi generare un file Excel per verificare i dati in forma tabellare o se preferisci elaborare manualmente i parametri di foratura.

Esporta lo schema su file di lavorazione

Da SPAC generi il file con le matematiche di foratura. Il file sarà letto dall'interfaccia di DrillingTech per elaborare la procedura di foratura automatica.



DrillingTech interpreta i dati inviati da SPAC Automazione convertendoli nel ciclo di lavorazione macchina, guidando l'operatore nelle fasi di carico piastra, bloccaggio e lavorazione.





Specifiche tecniche

L'unità riceve le istruzioni di lavorazione dagli schemi di SPAC Automazione in ottica **Industry 4.0**.

La macchina è in grado di eseguire operazioni di foratura, fresatura e maschiatura su lamiera in acciaio non legato e acciaio INOX di spessore fino a 3mm.

Le dimensioni massime della lamiera/piastra lavorabili sono 2000x1200 mm. Gli assi della macchina sono gestiti da motori brushless con encoder, guide con carrelli a ricircolo di sfere e viti a ricircolo di sfere.

Bloccaggio piastra su piano di lavoro mediante leve di blocco irreversibili con posizione regolabile e tasselli di contrasto.

Dati del macchinario

Alimentazione elettrica	400V 3F+N+T
Alimentazione pneumatica	5.5 +/-0.5bar - consumo previsto 300NL/minuto (optional compressore)
Portautensili	Cono ISO30 DIN 69871 con pinza ER25
Superficie lavorabile (dimensioni massime)	2000x1200mm con risvolto a 90° nominale 10mm
Corse nominali (X Y Z)	X=2420mm, Y=1210mm, Z=90mm
Controllo e assi elettrici	 A Bosch Company Sistema di programmazione robot a 3 assi Bosch Rexroth IndraControl Drive di nuova generazione Bosch Rexroth ctrlX https://www.boschrexroth.com/it/it/prodotti/gamma-prodotti/azionamenti-e-controlli-elettrici/ctrlx-automation/
Potenza mandrino standard e velocità	3.8 kW - 24000 rpm max
Cambio utensile	Automatico con magazzino a 13 posizioni
Lubrificazione utensili	A micronebbia
Raccolta truciolo	Automatica con aspirazione
Dimensioni macchina	Larghezza 4100mm circa Profondità 1850mm circa (incluse protezioni) Altezza 2200mm circa Posizionamento a parete per ridurre gli spazi di ingombro
Conformità	Direttiva Macchine 2006/42/CE
Accessori opzionali	<ul style="list-style-type: none">accessori di foratura e fresatura secondo esigenzeaccessorio per filettaturacompressore di alimentazione macchinaaccessorio lavorazione box in cassa (dimensioni max: 800x800x800)manipolatore per caricokit ricambi consigliaticontratto di manutenzione ed assistenza: assistenza telefonica + 1 revisione/manutenzione su macchina (1gg) escluso ricambi eventuali

<http://www.automationtech.eu/drilling-tech>

Per maggiori informazioni:

Edizione 02.2023.11



SDProget

Via delle Industrie 8 - 10040 Almese TO
drillingtech@sdproget.it
+39 011 934.66.66
www.sdproget.it



Automation Tech

Via Leveroni 37 - 14100 Asti
automationtech@automationtech.eu
+39 351 7233200
www.automationtech.eu