



Sede legale: via Tanaro 3, 12078 Ormea – C. F.: 93052580045
email: associazione.ulmeta@gmail.com - tel: +39 3386570075
PEC: Presidente@pec.ulmeta.it - WEB: <http://www.ulmeta.it>
IBAN: IT38L0342546350CC0040123849

Verbale dell'assemblea ordinaria dei soci dell'Associazione Culturale Ulmeta ODV

Il giorno 20 maggio 2022, alle ore 21.00, presso la sala della Società Operaia 1889 in Ormea, regolarmente convocata, si è tenuta l'assemblea ordinaria dei soci con il seguente Ordine del Giorno:

- 1. Presentazione, discussione e approvazione del rendiconto finanziario 2021.**
- 2. Presentazione, discussione e redazione del piano di attività per l'anno 2022.**
- 3. Elezione del nuovo Consiglio direttivo dell'Associazione Culturale Ulmeta ODV**
- 4. Varie ed eventuali.**

L'Assemblea, già regolarmente convocata per il giorno 22 aprile 2022, è stata rinviata ad oggi, in quanto nella data prevista, sia il Presidente Aligi Michelis che la vice presidente Neva Vagnetti risultavano entrambi contagiati da Covid.

Constatata la regolarità dell'assemblea, il Presidente Aligi Michelis dichiara aperta la seduta. Viene incaricata a svolgere la funzione di segretario la socia Nadia Zunino.

Si passa quindi al primo punto all'Ordine del Giorno:

- 1. Presentazione, discussione e approvazione del rendiconto finanziario 2021.**

Il Presidente proietta e illustra dettagliatamente il rendiconto finanziario relativo all'esercizio 2021 che i soci hanno ricevuto per mail unitamente alla convocazione dell'assemblea. Ai nuovi soci viene distribuita copia cartacea dello stesso per facilitarne la visione. Il Presidente fa presente che gli ultimi due anni sono stati difficili, a causa della situazione di emergenza sanitaria. Inoltre fa presente che per sopraggiunte complicazioni burocratiche, ha dovuto riversare il rendiconto già completato su un apposito modello predisposto dal ministero di non facile comprensione.

Al termine della presentazione il Presidente chiede l'approvazione del rendiconto finanziario 2021.

L'Assemblea dei soci approva all'unanimità il rendiconto finanziario 2021, in allegato al presente verbale.

Si passa al secondo punto all'Ordine del Giorno:

- 2. Presentazione, discussione e redazione del piano di attività per l'anno 2022.**

Il Presidente illustra le iniziative culturali che verranno proposte nella stagione estiva 2022:

- "La Fisarmonica nel cuore" sostenuta dalla CRC con un contributo di € 2.00,00. L'evento avrà luogo sabato 3 e domenica 4 settembre. Il sabato sera il musicista di spicco sarà Gianni Martini. Il dettaglio dello spettacolo è ancora da definire. La domenica oltre ai consueti gruppi di fisarmonicisti ci saranno anche l'arrivo del treno storico e la mostra del

concorso fotografico relativo alla musica. Quest'anno il calendario di questo evento è assai più complesso, con alcune anticipazioni: il 23 luglio con lo spettacolo teatrale "Confessioni audaci di un ballerino di liscio", il 7 agosto con il gruppo "Madamé", la fisarmonica all'interno della musica popolare e il 21 agosto con la passeggiata con i musicisti tra Aimoni e Chiorarira.

- Giallormea dal 25 al 29 luglio, con una maggiore presenza di autori, rispetto alle precedenti edizioni. L'iniziativa prevede come sempre presentazioni di libri, chiacchierate con gli autori e proiezioni di film sempre sul tema del giallo. È in arrivo un contributo di € 2.00,00 da..... che servirà per pagare l'ospitalità.

- Gli spettacoli teatrali sono in forse per i costi elevati.

- Presentazioni di libri: si terranno nel corso dell'estate, alcuni autori sono già in calendario, altri si aggiungeranno prossimamente. Al momento le date certe sono 21 maggio Fabio Balocco con "Un'Italia che scompare, perché Ormea è un paese singolare" e il 15 luglio Max Mao con "Il cavalier servente".

A data da destinarsi, invece, Paola Cereda con "La figlia del ferro", Nicola Nurra con "Plasticene", Michele Paolino e Sergio Chiamparino con "Il giorno prima delle elezioni" e ancora, Amedeo Casella e Gino Rapa.

- durante la settimana dal 16 al 20 agosto si terranno come di consueto le "Conversazioni di Ferragosto". Quest'anno il tema sarà la guerra e le crisi umanitarie.

- 16 e 17 luglio "Patoci e Mascarei": ci saranno due gruppi sardi, due valdostani ed uno studioso di musica popolare.

- 9 luglio avrà luogo la premiazione del concorso di poesia "Amore, parole dal cuore". Una parte si svolgerà in forma itinerante per i "trevi" di Ormea.

- a settembre, Ormea ospiterà la premiazione del concorso letterario "La quercia del Myr", che non è un'iniziativa dell'Associazione, ma è doveroso citarla.

Quasi tutte le iniziative dell'Associazione, tranne una, sono programmate in settimana, evitando accuratamente il sabato sera per evitare sovrapposizioni con il cinema o altro e cercare di coprire più serate possibili.

Roberto Sappa, del Nuovo Cinema Ormea, propone all'Assemblea un concerto con il musicista Musicco ed altri due musicisti da mettere in calendario per l'ultima settimana di agosto.

Maria Rita Vassalini chiede se non è possibile riproporre l'esperienza della cena etnica e della serata "Mangiomma e parlomma d'Ulmea". Il presidente e la vice presidente rispondono facendo presente le difficoltà oggettive, a partire dal fatto che la cucina della Società Operaia 1889 non è più agibile perché non a norma. Si ragiona sulla situazione e il presidente chiede all'assemblea di pensare a possibili soluzioni.



Sede legale: via Tanaro 3, 12078 Ormea – C. F.: 93052580045
email: associazione.ulmeta@gmail.com - tel: +39 3386570075
PEC: Presidente@pec.ulmeta.it - WEB: <http://www.ulmeta.it>
IBAN: IT38L0342546350CC0040123849

Esaurita la panoramica sul piano delle attività, l'assemblea approva all'unanimità.

Si passa quindi al terzo punto all'Ordine del Giorno:

3. Elezione del nuovo Consiglio direttivo dell'Associazione Culturale Ulmeta ODV.

Si procede con l'apertura dell'urna; il presidente e il segretario eseguono lo spoglio delle schede votate e il presidente dà lettura dei risultati:

Aligi Michelis	voti 23
Aldo Acquarone e Franca Sasso	voti 19
Neva Vagnetti	voti 17
Clarice Basso	voti 14
Edoardo Pelazza	voti 13
Bruno Vallepiano	voti 12
Gianni Vinai	voti 11
Angelo Cirillo e Gabriella Pesce	voti 10
Marino Colombo	voti 8
Valeria Aschero e Maria Rita Vassalini	voti 7
Chris Mao	voti 6
Maddalena Tudor	voti 3

Non emergendo ulteriori argomenti di discussione, il presidente dichiara conclusa la seduta alle ore 23.15.

Il segretario
Nadia Zunino

I presidente

Aligi Michelis