



MBS-800C

MANUALE D'USO

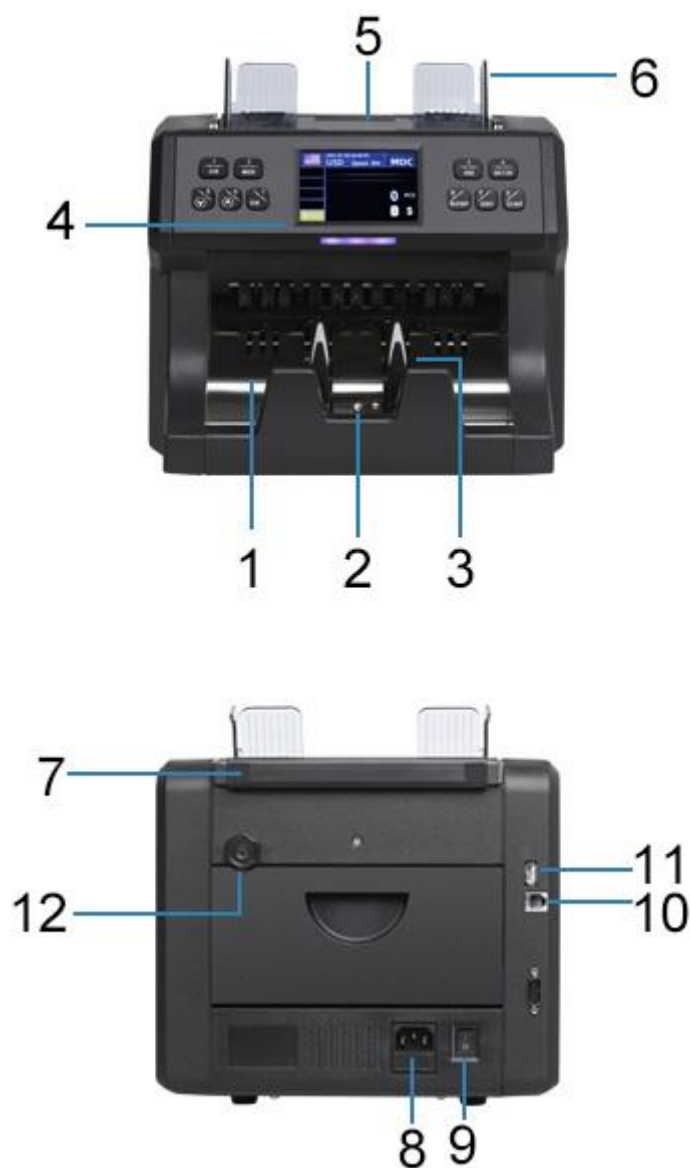


MBS SRL

Via Eugenio Perrotta, 60 81030 Succivo (CE)

Tel. +39.0818348051 email: info@mbs-srl.com web site: www.mbs-srl.com www.mb-system.it

1.Introduzione



Numero	Nome
1	Stacker
2	Sensore ottico
3	Sfogliatori
4	Display LCD
5	Sensore Start
6	Alette di regolazione
7	Maniglia
8	Presa di alimentazione
9	Pulsante accensione/spegnimento
10	Porta Display aggiuntivo
11	Porta USB
12	Pulsante regolazione spessore



1.1 Info

Grazie per aver scelto il contabanconote professionale a tagli misti MBS-800C realizzato con una tecnologia basata su sensori CIS. Ci auguriamo sia di vostro gradimento. Questo contabanconote professionale è dotato delle migliori prestazioni di conteggio e rilevamento delle banconote.

1.2 Contenuto

La confezione include N 1 contabanconote, N. 1 cavo di alimentazione, N. 1 manuale d'uso, N. 1 pennello e N. 1 display aggiuntivo (optional)

1.3 Pannello di controllo



Pulsante 1/CUR : con questo pulsante si possono visualizzare le valute presenti sulla macchina ed impostare quella desiderata (es. Euro). In modalità di impostazione batch, invece, funziona come numero 1.



Pulsante 2/MODE : Questo pulsante viene utilizzato per passare dalla modalità CNT (conteggio senza verifica del falso), alla modalità SDC (conteggio di denominazioni singole con verifica del falso e dell'intruso) e alla modalità MDC (conteggio di denominazioni miste); in modalità di impostazione batch funge da numero 2.



Pulsante 3/ADD : Una breve pressione di questo pulsante serve per accendere/spegnere la funzione ADD. Quando si è in modalità di impostazione batch, funziona come numero 3. Una lunga pressione di questo pulsante serve per immettere la "Data statica del sensore" della macchina.



Pulsante 4/BATCH: Una breve pressione di questo pulsante serve per accendere/spegnere la modalità batch. Quando BATCH è acceso, utilizzare i pulsanti numerici per immettere il numero di lotti. Quando si è in modalità di impostazione batch, agisce come numero 4. Una pressione prolungata di questo pulsante è un "test di invecchiamento" per la macchina.



Pulsante 5/↓: La funzione predefinita è quella di spostare il cursore verso il basso. Ma quando si è in modalità di impostazione batch, agisce come numero 5



Pulsante 6/↑: La funzione predefinita è quella di spostare il cursore verso l'alto. Ma quando si è in modalità di impostazione batch, agisce come numero 6.



Pulsante 7/OK: Premere per confermare la selezione. Anche nell'interfaccia del report premere OK per stampare (ove è possibile in presenza di stampante). In modalità impostazione batch, agisce come numero 7.



Pulsante 8/REPORT: Premere per controllare i report del conteggio. Premere due volte per controllare i numeri di serie. In modalità di impostazione batch, agisce come numero 8.



Pulsante 9/SORT: Premere questo pulsante per attivare/disattivare la funzione di ordinamento del lato o dell'orientamento nell'interfaccia principale. In modalità di impostazione batch, funge da numero 9..



Pulsante 0/START: Una breve pressione di questo pulsante avvia o torna al livello superiore. In modalità di impostazione batch, funziona come numero 0. Una pressione prolungata di questo pulsante viene utilizzata per commutare la funzione di conteggio MANUALE/AUTOMATICO.



1.4 Specifiche

Dimensioni: 28CM(L)*26CM(P)*27CM(H)

Peso netto:5.3KGS

Peso lordo:7.0KGS

Velocità conteggio: 800/1000/1200 pezzi/min in modalità CNT,800/1000 pezzi/min in modalità SDC ed MDC

Dimensione min/max banconote: Min. 110x60mm , Max 185x90mm

Spessore 0.08~0.12mm

Trascinamento:Roller Friction System

Capacità Hopper : 400-500 notes

Capacità Stacker :200 notes

Alimentazione : AC 100-240V $\pm$ 10% , 50/60 Hz

Consumo : Max 1.8A (100-240VAC) < 50 Watts

Temperatura ambiente: 0°C-60°C (Stocking)

Umidità ambiente :20%-90%(no condensation)

Porte:USB, RS232,LAN

2.Modalità operative

2.1 CNT

Premere il pulsante MODE per selezionare la modalità CNT. In questa modalità, è possibile commutare su ADD o BATCH o ADD + BATCH.

2.2 SDC

Premere il pulsante MODE per selezionare la modalità SDC. Questa modalità serve per contare una banconota di un solo taglio. Il sistema prenderà la prima banconota come punto di riferimento e smetterà di contare quando incontrerà un taglio diverso (intruso).

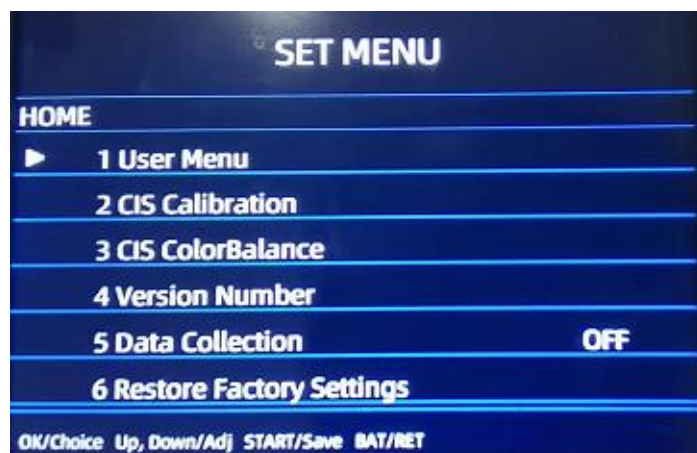
2.3 MDC

Premere il pulsante MODE per selezionare la modalità MDC. Questa modalità è la modalità di conteggio del valore per tagli misti; premere il pulsante REPORT per controllare i dettagli del conteggio.

3. Impostazione MENU

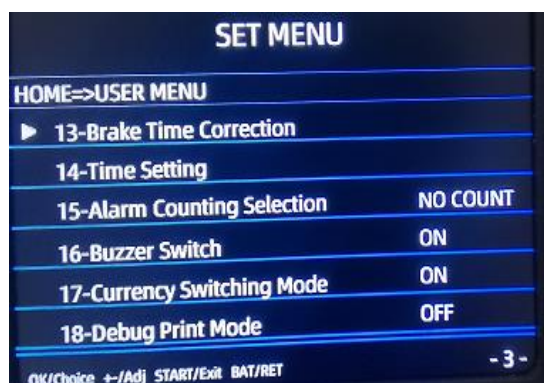
3.1 Menu Utente

① Premere il pulsante "OK" per 5 secondi, ti verrà richiesto di inserire una password con la seguente interfaccia. La password predefinita è 5555:



Utilizzare il cursore per selezionare il sottomenu in cui si desidera accedere e premere il pulsante OK per confermare, premere BAT per tornare indietro e premere il pulsante START per salvare.

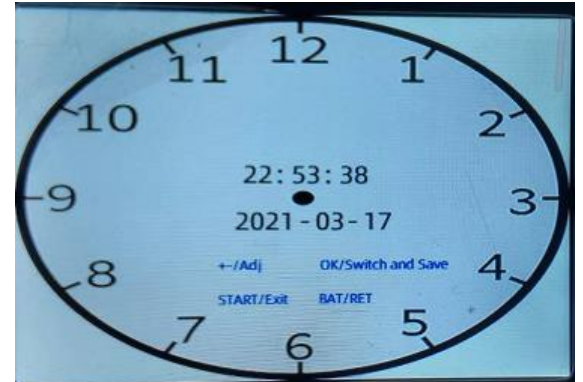
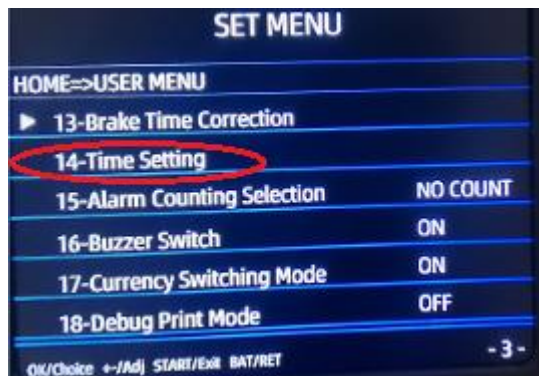
Dopo essere entrati nel “1. Menu utente”, verranno mostrate quattro pagine di interfaccia:



Utilizzare il cursore per selezionare il sottomenu a cui si desidera accedere e premere il pulsante OK per confermare, premere BAT per tornare indietro e premere il pulsante START per salvare. **(Si prega di non modificare i dati predefiniti senza prima contattare il produttore o il distributore locale.)**

② IMPOSTAZIONE DATA/ORA

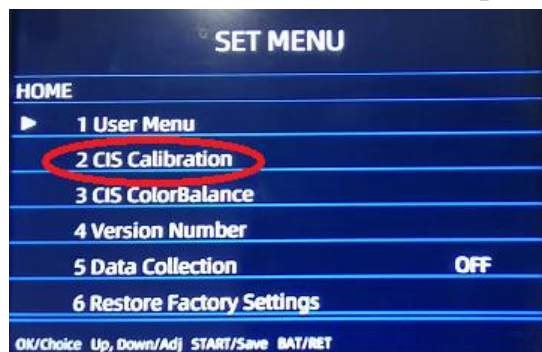
Trova la terza pagina e inserisci "14.Impostazione ora", vedrai la seguente interfaccia, inserisci ora e data premendo per selezionarla, quindi premi "7/OK" per salvarla.



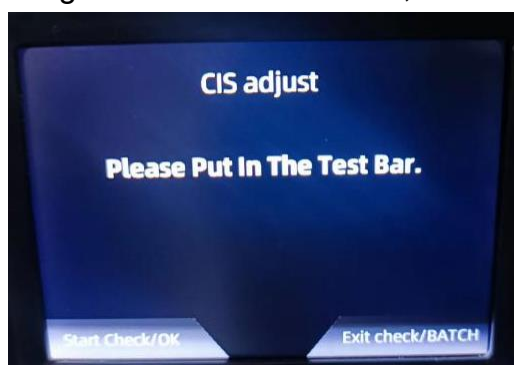
3.2 Calibrazione CIS +3.3 Bilanciamento del colore del CIS

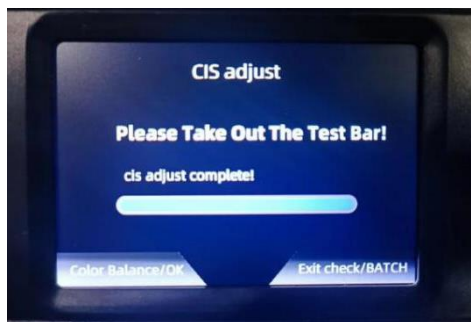
Step1: Per prima cosa , eseguire la calibrazione CIS

A .Entrare in "SET menu ", scegliere option "2.CIS calibration " premere "OK" per iniziare,

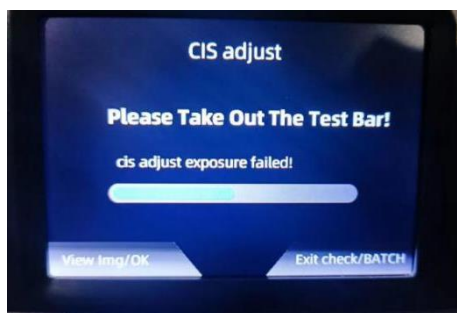


B. Inserire la carta plastica bianca in dotazione nella macchina come la figura sotto e si avvia la regolazione del CIS+++++,





(regolazione CIS avvenuta con successo)

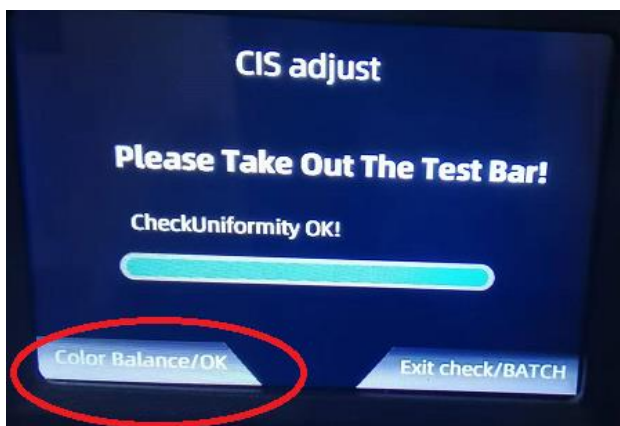


(Regolazione CIS fallita)

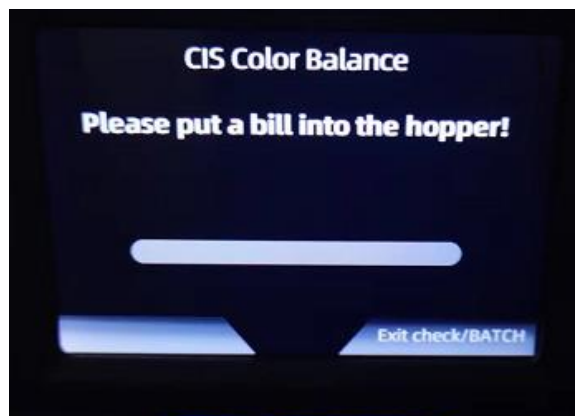
Nota: dopo aver inserito la pellicola di plastica bianca nella macchina, la cosa più importante è chiudere il coperchio posteriore senza problemi; se si incontra resistenza, spostare la pellicola di plastica bianca, altrimenti si romperà e comprometterà il funzionamento dei sensori CIS.

Step2 : bilanciamento colore CIS

Dopo aver eseguito la "Calibrazione 2.CIS", rimuovere la pellicola di plastica bianca, premere il pulsante "7/OK" per continuare il "Bilanciamento colore CIS", posizionare le banconote rosse per contarle



①



②

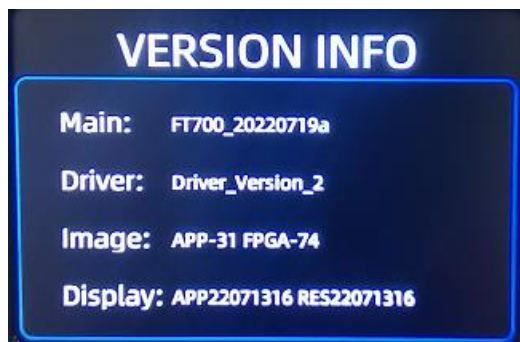


③



④

Infine, premere "4/BATCH" per uscire.



3.4 INFO VERSIONE:

3.5 RACCOLTA DATI

Premere il pulsante "7/OK" per scegliere "OFF", "Warning", "All".

OFF --- impostazione predefinita, nessuna scansione delle immagini, la funzione di raccolta dei dati è disattivata.

Warning ---- Ci sono ERRORI nella raccolta dei dati.

All ---- per la raccolta di tutti i dati

6. RIPRISTINA IMPOSTAZIONI DI FABBRICA

Premi il pulsante "7/OK" per accedervi, troverai il seguente avviso:

Se Sì, premi il pulsante "7/OK" per ripristinare, se No, premi il pulsante "7/BATCH" per annullare.





4. Regolazione della tramoggia:

Quando si verifica un'entrata non corretta delle banconote nell'hopper, regolare lo spessore delle banconote nella tramoggia ruotando la regolazione delle banconote che si trova nella parte superiore della macchina.

Quando la tramoggia è troppo stretta, allentarla girando poco alla volta verso il segno “-”



Quando la tramoggia è troppo allentata, stringerla girando poco alla volta verso il segno “+”



4. Manutenzione e risoluzione dei problemi

5.1 Riferimenti Codici di errore

① Codici di errore e problemi

ERRORI	PROBLEMI SENSORI
CE01	SENSORE UV
CE02	SENSORE VELOCITA'
CE03	SENSORE CONTEGGIO A DESTRA
CE04	SENSORE CONTEGGIO A SINISTRA
CE05	SENSORE STACKER START (HOPPER)
CE06	SENSORE MG
CE07	TASTIERA
CE08	SENSORE STACKER

② ALTRI CODICI DI ERRORE E SOLUZIONI

E1 -----ERRORE UV	· Banconota sospetta rilevata. · L'immagine o la caratteristica UV integrata delle banconote possono indebolirsi quando una banconota è vecchia, molto usata o quando è stata lavata accidentalmente.	· Rimuovere la banconota sospetta. · Seguire la procedura di pulizia se l'errore persiste · Valutare la riduzione della sensibilità UV
-------------------	--	--



E2-----DOUBLE ERROR(DD) E3-----CHAIN ERROR	·Due o più banconote sono passate insieme (parzialmente sovrapposte).	·Assicurarsi che non vi siano banconote incastrate, piegate o incollate insieme. · Controllare la qualità delle banconote. Se non si riscontrano problemi visibili evidenti, contare di nuovo le banconote e verificare se il problema persiste. · La tramoggia potrebbe essere troppo allentata. Regolare la vite della tramoggia in senso orario. Controllare la rotella di spessore Procedura di regolazione.
E4-----HALF ERROR	·È stata rilevata una banconota incompleta, strappata o di dimensioni ridotte	· Controllare la qualità delle banconote. Se non si riscontrano problemi visibili evidenti, contare nuovamente le banconote e verificare se il problema persiste.
E10-----IMAGE ERROR	·Banconota sospetta tramite rilevamento immagine CIS.	· Provare a passarla di nuovo e se l'errore persiste, procedere con la calibrazione CIS
E11-----WIDTH ERROR (DB)	·È stata rilevata una taglia sospetta nelle dimensioni non conforme della banconota	· Controlla la qualità delle banconote. Se non vengono rilevati problemi visibili evidenti, conta di nuovo le banconote. ·Contatta il team di supporto
E13-----FACE IMAGE ERROR	·Rilevate banconote di taglio diverso	·Assicurarsi che le banconote siano impilate in modo ordinato e contare nuovamente le banconote
E14----- DENOMINATION ERROR	·Rilevate banconote di diverso taglio in modalità SDC	·Rimuovere la banconota più alta dal raccoglitore e riprendere il conteggio
E15----- IMAGE SIGNAL ERROR	·Nessun segnale di immagine	- Contatta il supporto tecnico
E16-----FACE ERROR	·Rilevato lato diverso dal lato della banconota iniziale	·Rimuovere la banconota più alta dal raccoglitore e riprendere il conteggio
E17-----ORIENT ERROR	·Lato o direzione diversi rilevati dal lato e dalla direzione della banconota iniziale	·Rimuovere la banconota più alta dal raccoglitore e riprendere il conteggio



E20-----MT ERROR	• Sensore centrale MG	·Regolare la sensibilità MG o sostituire il sensore MG centrale
E21-----MG ERROR	·banconota sospetta rilevata (lato MG)	·Rimuovere la nota sospetta ·Seguire la procedura di pulizia se l'errore persiste ·Valutare la riduzione della sensibilità MG
E30-----IR ERROR	·Rilevata banconota sospetta ·L'immagine o la funzione IR integrata delle banconote potrebbe indebolirsi quando una banconota è vecchia, molto usata o quando è stata lavata accidentalmente	·Rimuovi la banconota sospetta ·Se riscontri troppi errori IR, procedi con la calibrazione CIS ·se l'errore persiste, contatta il team di supporto

6. Manutenzione e avviso

6.1 Per garantire la sicurezza del display di conteggio e della persona, è necessario installare una buona messa a terra quando si utilizza, il valore nominale del tubo di sicurezza è "2A", non di più.

6.2 Si prega di spegnere la macchina e scollegare il cavo di alimentazione quando non si utilizza la macchina. Pulire delicatamente i sensori (sensore di alimentazione delle banconote, sensore di ricezione delle banconote e sensori di conteggio) con aria compressa e con un pennello. In caso di problemi rivolgetevi al vostro rivenditore.

7. Come effettuare il conteggio delle banconote

