

MANUALE RIPETITORE PER PULSANTI MBS-CALL



IMPORTANTE

Prima di iniziare la programmazione dei pulsanti, seguire attentamente le seguenti operazioni.

1. Installare le antenne avvitandole sul corpo centrale (**N.B. LE ANTENNE VANNO AVVITATE PRIMA DI CONNETTERE IL RIPETITORE ALLA CORRENTE ELETTRICA**)
2. Togliere la cover posteriore e inserire il jack di alimentazione da 12v 1A, il led power si accende (colore rosso). Il ripetitore è in stato di lavoro.
3. Si consiglia di installare il ripetitore a metà strada circa tra l' orologio ed il pulsante più distante.

COME PROGRAMMARE I PULSANTI TRASMITTENTI

1. Premere il pulsante "**PROGRAM**" posto sul retro del ripetitore per 3 secondi circa (fino a quando il led blu si accende);
2. Premere il pulsante "**CHIAMA**" sul trasmettitore (se vedete che il led blu lampeggia, vuol dire che la programmazione è andata a buon fine);
3. Se avete da programmare altri pulsanti, premete semplicemente sul tasto "**CHIAMA**" di tutti i pulsanti, **uno ad uno**);
4. Alla fine della programmazione di tutti i pulsanti, premere **CON UNA LEGGERA PRESSIONE** il pulsante "**PROGRAM**" per confermare ed uscire, la programmazione è andata a buon fine!

COME CANCELLARE I PULSANTI TRASMITTENTI DAL RIPETITORE

Attenzione: questa procedura cancellerà tutti i pulsanti!

1. Premere il pulsante "**PROGRAM**" posto sul retro del ripetitore per 3 secondi circa (fino a quando il led blu si accende);
2. Dopo che il led blu si è acceso, Premere ulteriormente il tasto "**PROGRAM**" per altri 5 secondi circa; il led blu lampeggerà 4 volte. A questo punto potete rilasciare il tasto , i pulsanti sono stati cancellati con successo.

Descrizioni tecniche

Frequenza di lavoro :433.92Mhz

Voltaggio : 12v dc

corrente di standby : <12ma

corrente di lavoro : <200ma

sensibilità ricezione : -110db

distanza operative: 1500m (in aria aperta)

