



CNC CUTTING MACHINES



your partner at work

AUTOMOTIVE

FERROVIARIO

NAVALE

AEROSPAZIALE

PETROLCHIMICO

STRUTTURALE

AGRICOLO

VEICOLI INDUSTRIALI

CANALISTICA



La **DIMAST**[®] è una azienda impegnata da anni nella costruzione di impianti di Taglio al Plasma per la lavorazione della lamiera.

DIMAST[®] propone macchine all'avanguardia e a controllo numerico completamente Made in Italy dalla materia prima fino ai software utilizzati.

DIMAST[®] produce impianti evoluti che li rendono adatti a soddisfare le più svariate esigenze degli utilizzatori operanti nel settore della carpenteria metallica partendo da aziende di lattoneria per arrivare ad industrie di carpenteria pesante.

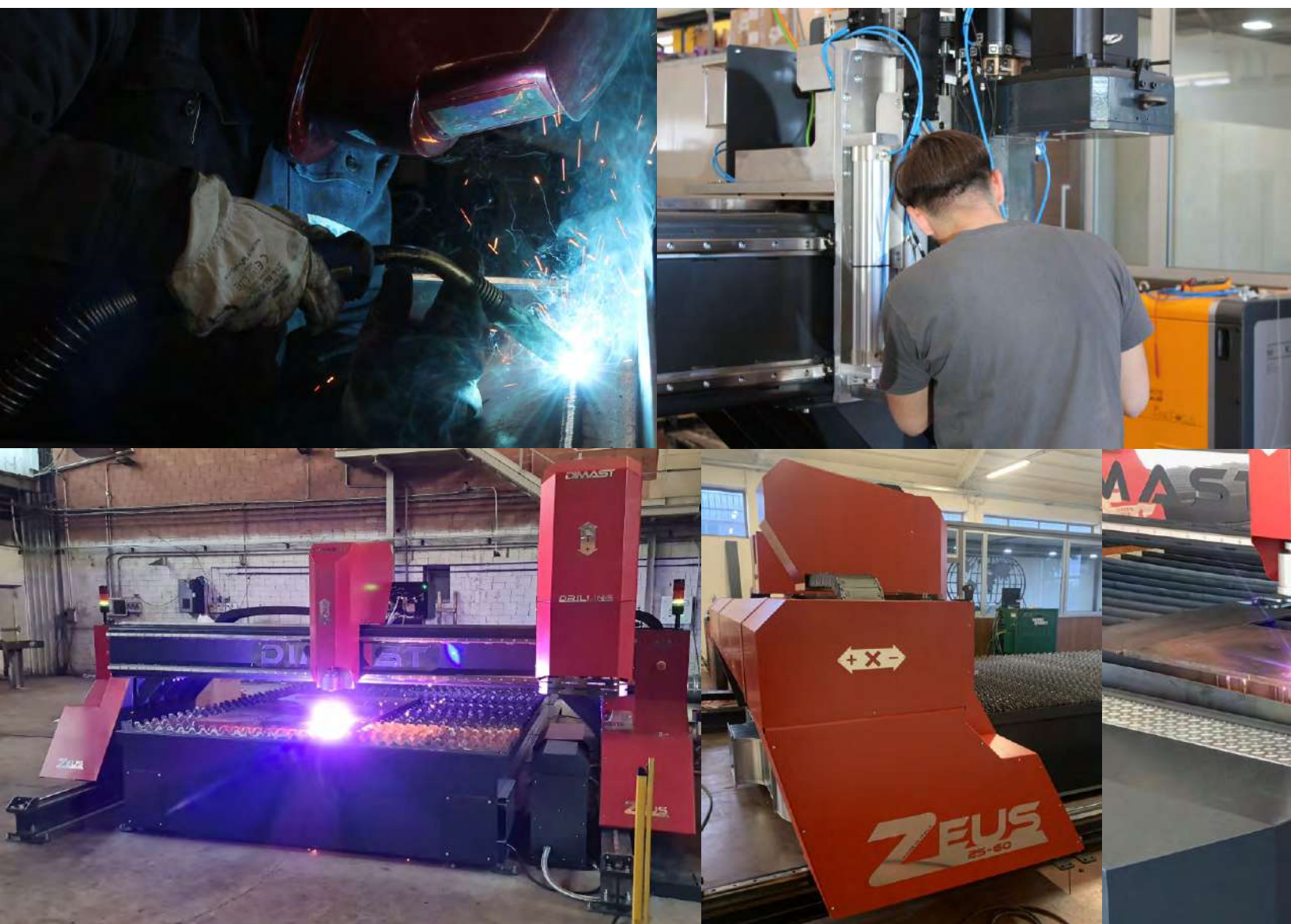
L'azienda ha una sede operativa che occupa un'area complessiva di 5000 mq di cui 2000 mq coperti e uno showroom dove è possibile visionare alcuni impianti e testarne le funzionalità.

La **MISSION** per **DIMAST**[®] è costruire macchine all'avanguardia, tecnologicamente avanzate ed in costante evoluzione.

Per questa ragione nel corso degli anni ha selezionato accuratamente i propri partner e vanta la collaborazione delle migliori case costruttrici leader di settore.

La **DIMAST**[®] opera sul territorio nazionale ed internazionale attraverso partnership importanti garantendo un servizio di assistenza all'utilizzatore nel pre e post vendita.





Gli studi di progetto, l'ingegnerizzazione e la costruzione sono interamente gestiti dalla **DIMAST**[®].

Le macchine vengono costruite con componenti top di gamma per garantirne una funzionalità eccelsa. Azionamenti digitali, controlli numerici, motori brushless, riduttori a gioco zero, guide prismatiche, ingranaggi e cremagliere elicoidali ad elevata precisione garantiscono l'alta affidabilità e durata degli impianti.

La progettazione prevede una componentistica di rilevante contenuto qualitativo favorendo, in termini di qualità e produttività, ottimi risultati.

Gli impianti **DIMAST**[®] vengono costruiti rispettando tutte le specifiche della Comunità Europea mantenendo caratteristiche tecniche avanzate e un design moderno.

Il cliente **DIMAST**[®] può certamente contare sulla pluriennale esperienza nel settore da parte dello staff aziendale che è in grado di studiare soluzioni personalizzate per ogni tipo di esigenza, mantenendo un ottimo rapporto qualità/prezzo e soddisfacendo sia le richieste dell'azienda artigianale sia quelle delle industrie ad elevata produttività.

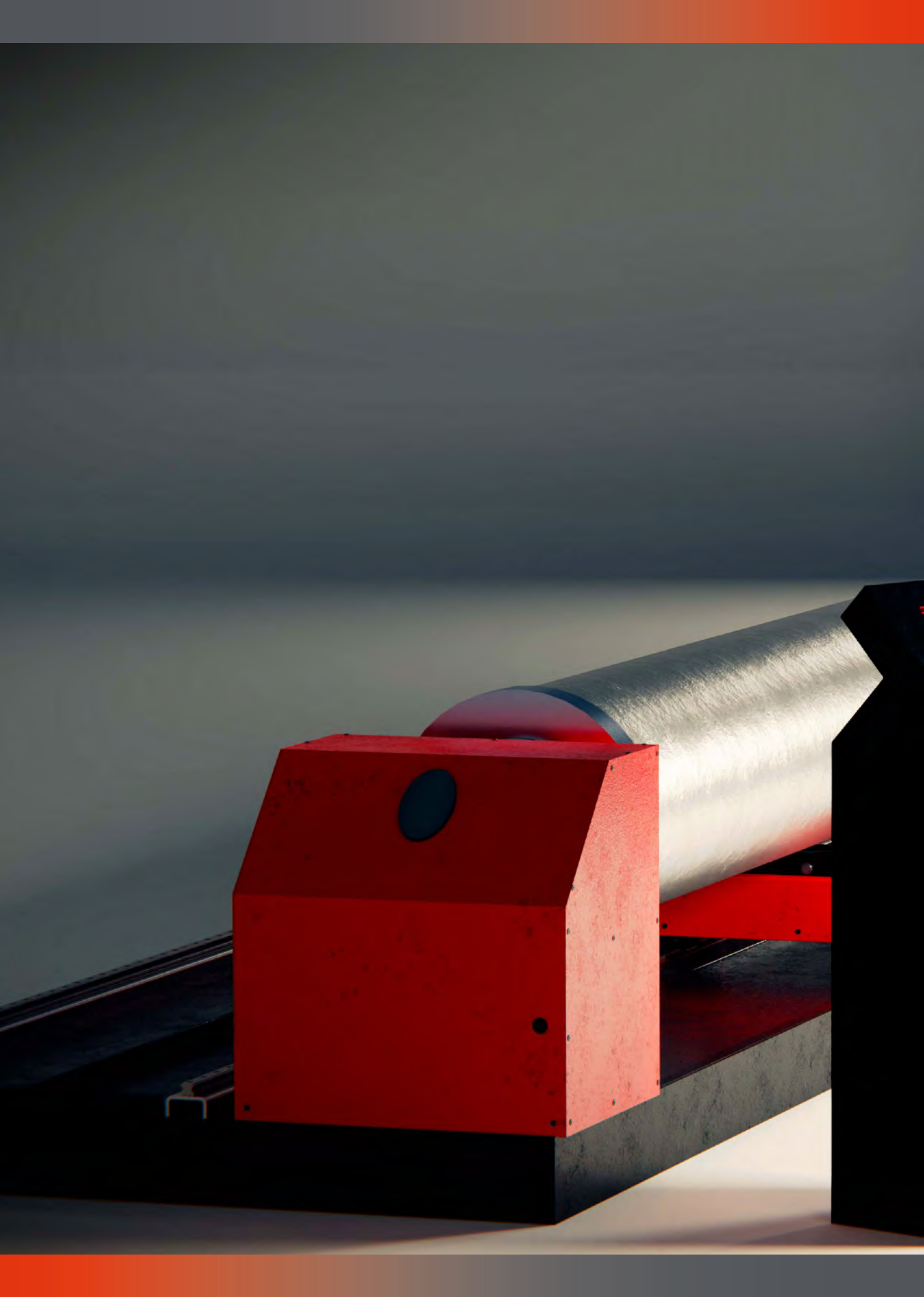


Punto di forza della **DIMAST**[®] è l'assistenza post-vendita garantita dai nostri tecnici specializzati che operano in teleassistenza o presso il cliente in caso di necessità.

Nel corso degli anni, molta importanza è stata riservata alla formazione del personale interno così da poter garantire, con un'analisi aziendale, l'acquisto di impianti idonei alle esigenze del cliente, la loro installazione e l'assistenza tecnica post-vendita.

La **DIMAST**[®] grazie alla professionalità e alla preparazione del proprio staff progetta anche impianti personalizzati su richiesta specifica.

Essere cliente **DIMAST**[®] vuol dire poter contare su un gruppo affidabile.







Puntatore laser per punto zero lamiera



L'impianto di taglio ad alta definizione **EFESTO BS**[®] è una macchina studiata e progettata per soddisfare la fascia di clientela che opera nel settore della carpenteria leggera, sulla quale è possibile installare numerosi optional come testa a forare, testa 3D, ossitaglio, sistema per taglio tubi. Si può dunque definire una macchina estremamente versatile. Le ultime tecnologie di processo su questo tipo di lavorazione, fuse tra loro, posizionano al top della gamma per quanto riguarda prestazioni, qualità di taglio, praticità d'utilizzo ed economia di gestione. Integrato a bordo macchina il più avanzato sistema di controllo numerico, semplice ed intuitivo affiancato da un software per la gestione off-line, nesting e programmazione automatica. Tutto questo seguito da un design accattivante.

TESTA DI TAGLIO

La torcia di taglio è concepita per dare il massimo rendimento in assoluta sicurezza. Il dispositivo automatico del controllo d'altezza della torcia di taglio assicura la corretta distanza tra l'ugello e il materiale, in ogni punto del piano di lavoro, anche in presenza di lamiere ondulate, garantendo così la qualità di taglio su tutta la lavorazione.



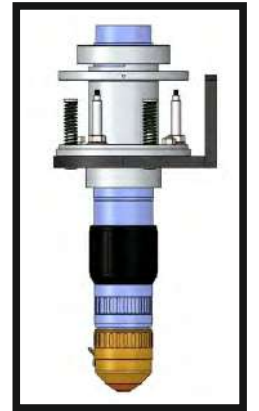
CONTROLLO NUMERICO 15" Touch Sceen

La consolle di comando dispone di un CNC 15" evoluto con gestione semplice ed intuitiva, completamente automatica o con possibilità di intervento manuale in qualsiasi istante. Gestione altezza torcia con sistema anticollisione, block retrace, ripresa del lavoro anche in caso di power-off, grafica in tempo reale, programmazione facilitata tramite icone, import dxf e massima compatibilità con i più diffusi CAD/CAM. Assistenza immediata, tramite collegamento in remoto sul controllo da parte dei nostri tecnici specializzati, che dal proprio ufficio verificano il problema ripristinando la macchina o problemi legati ad ogni singolo motore/azionamento.



SISTEMA ANTICOLLISIONE

Il sistema anticollisione che sostiene la torcia di taglio è studiato in modo da arrestare immediatamente la macchina nel momento in cui il percorso della torcia viene ostruito, facendola risalire lungo il suo asse per evitare danni al sistema. Grazie a questo sistema di sicurezza innovativo, dopo la collisione, la torcia ritorna automaticamente in posizione perpendicolare rispetto al piano di taglio in modo che, una volta rimosso l'ostacolo, il taglio possa riprendere dal punto in cui si è interrotto.



ASPIRAZIONE E SCARICO SCORIE

Il banco aspirante è integrato nella macchina taglio plasma, e consente l'appoggio e la lavorazione della lamiera svolgendo la necessaria captazione di fumi e polveri e la raccolta dei relativi sfridi.

Punti di forza

Il banco è suddiviso in settori che si aprono grazie a dei pistoni comandati da elettrovalvole gestite automaticamente dal CNC il quale rileva l'esatta posizione della torcia permettendo di concentrare l'aspirazione dei fumi e delle polveri solo nell'area interessata riducendo la portata d'aria richiesta ed ottimizzando i consumi. La rimozione delle scorie avviene tramite la semplice estrazione laterale di comode vasche carrellate senza interferire



con

la struttura esterna della macchina, semplificando lo svuotamento dagli sfridi contenuti.

Il banco aspirante, munito di un canale di aspirazione sul modello **EFESTO BS1530** e due canali di aspirazione sui modelli **EFESTO BS2040** e **BS2060**, è modulare e la giunzione tra i moduli con appositi elementi di serraggio è semplice e veloce. Inoltre il banco è livellabile comodamente grazie ai piedini regolabili dall'esterno.





L'impianto di taglio ad alta definizione **VULCANO**[®] è una macchina studiata e progettata per soddisfare la fascia di clientela che opera nel settore della carpenteria medio-pesante, sulla quale è possibile installare numerosi optional come testa a forare, testa 3D, ossitaglio, sistema per taglio tubi. Si può dunque definire una macchina estremamente versatile. Le ultime tecnologie di processo su questo tipo di lavorazione, fuse tra loro, posizionano al top della gamma per quanto riguarda prestazioni, qualità di taglio, praticità d'utilizzo ed economia di gestione. Integrato a bordo macchina il più avanzato sistema di controllo numerico, semplice ed intuitivo affiancato da un software per la gestione off-line, nesting e programmazione automatica. Tutto questo seguito da un design accattivante.

TESTA DI TAGLIO

La torcia di taglio è concepita per dare il massimo rendimento in assoluta sicurezza. Il dispositivo automatico del controllo d'altezza della torcia di taglio assicura la corretta distanza tra l'ugello e il materiale, in ogni punto del piano di lavoro, anche in presenza di lamiere ondulate, garantendo così la qualità di taglio su tutta la lavorazione.

SISTEMA ANTICOLLISIONE

Il sistema anticollisione che sostiene la torcia di taglio è studiato in modo da arrestare immediatamente la macchina nel momento in cui il percorso della torcia viene ostruito, facendola risalire lungo il suo asse per evitare danni al sistema. Grazie a questo sistema di sicurezza innovativo, dopo la collisione, la torcia ritorna automaticamente in posizione perpendicolare rispetto al piano di taglio in modo che, una volta rimosso l'ostacolo, il taglio possa riprendere dal punto in cui si è interrotto.



ASPIRAZIONE E SCARICO SCORIE

VULCANO[®] è fornita con il banco aspirante parzializzato nato direttamente sul campo per studiare le problematiche legate al taglio termico delle lamiera. Il sistema è stato dimensionato per sopportare in continuo, un carico di oltre 800 kg/mq e rinforzato per unità di foratura a bordo macchina. I piatti portalamiera 100x5 mm. sono alloggiati all'interno della struttura del banco nei telai porta piatti. I piatti portalamiere sono asportabili a moduli e concepiti per offrire un appoggio solido e lineare alla lamiera, senza interferire negativamente con il taglio e lo smaltimento degli sfridi. Gli elementi logorati vanno semplicemente asportati e sostituiti, senza alcun bisogno di regolazioni sul piano e sulla macchina. Nell'interno del banco vengono appoggiate le vasche di raccolta scorie di forma svasata per agevolare lo svuotamento, complete di ganci per il sollevamento. Ai lati del banco sono alloggiati i canali di aspirazione i quali, tramite un sistema automatico, aprono e chiudono le bocche di aspirazione al passaggio del carro, aumentando l'efficienza di aspirazione del sistema. Gli elementi di suddivisione del banco sono opportunamente dimensionati per essere auto-portanti e solidali ai moduli aspiranti, creando una struttura unica.



CINEMATICA

Il moto al portale dell'asse X è assicurato da un sistema di gantry elettronico su cremagliere di precisione a denti dritti e master sull'asse Y. Gli assi scorrono su guide prismatiche a ricircolo di sfere, invece l'asse Z è movimentato da una vite a ricircolo di sfere a gioco zero che permette la massima sensibilità e precisione al controllo d'altezza. I motori brushless con riduttori ad alta precisione e bassa riduzione garantiscono un moto veloce e fluido con una coppia elevata, questo concetto costruttivo dà la massima flessibilità all'impianto garantendo performance eccellenti.





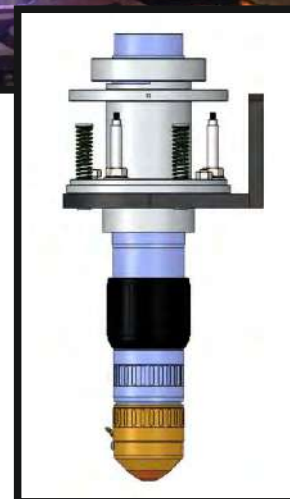
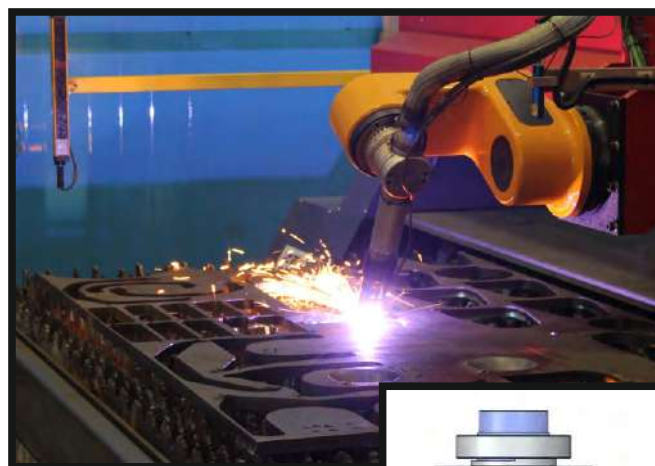
Impianto di taglio ad alta definizione **ZEUS**[®] è una macchina studiata e progettata per soddisfare la fascia di clientela che opera nel settore della carpenteria pesante, sulla quale è possibile installare numerosi optional come foratrice, testa bevel, ossitaglio, sistema per taglio tubi. Si può dunque definire una macchina estremamente versatile. Le ultime tecnologie di processo su questo tipo di lavorazione, fuse tra loro, la posizionano al top della gamma per quanto riguarda prestazioni, qualità di taglio, praticità d'utilizzo ed economia di gestione. Integrato a bordo macchina il più avanzato sistema di controllo numerico, semplice ed intuitivo affiancato da un software per la gestione off-line, nesting e programmazione automatica. Tutto questo seguito da un design accattivante.

TESTA DI TAGLIO

La torcia di taglio è concepita per dare il massimo rendimento in assoluta sicurezza. Il dispositivo automatico del controllo d'altezza della torcia di taglio assicura la corretta distanza tra l'ugello e il materiale, in ogni punto del piano di lavoro, anche in presenza di lamiere ondulate, garantendo così la qualità di taglio su tutta la lavorazione.

SISTEMA ANTICOLLISIONE

Il sistema anticollisione che sostiene la torcia di taglio è studiato in modo da arrestare immediatamente la macchina nel momento in cui il percorso della torcia viene ostruito, facendola risalire lungo il suo asse per evitare danni al sistema. Grazie a questo sistema di sicurezza innovativo, dopo la collisione, la torcia ritorna automaticamente in posizione perpendicolare rispetto al piano di taglio in modo che, una volta rimosso l'ostacolo, il taglio possa riprendere dal punto in cui si è interrotto.



ASPIRAZIONE E SCARICO SCORIE

ZEUS® è fornita con il banco aspirante parzializzato nato direttamente sul campo per studiare le problematiche legate al taglio termico delle lamiere. Il sistema è stato dimensionato per sopportare in continuo, un carico di oltre 1500 kg/mq e rinforzato per unità di foratura a bordo macchina. I piatti portalamiera 100x6 mm. sono alloggiati all'interno della struttura del banco nei telai porta piatti. I piatti portalamiera sono asportabili a moduli e concepiti per offrire un appoggio solido e lineare alla lamiera, senza interferire negativamente con il taglio e lo smaltimento degli sfridi. Gli elementi logorati vanno semplicemente asportati e sostituiti, senza alcun bisogno di regolazioni sul piano e sulla macchina. Nell'interno

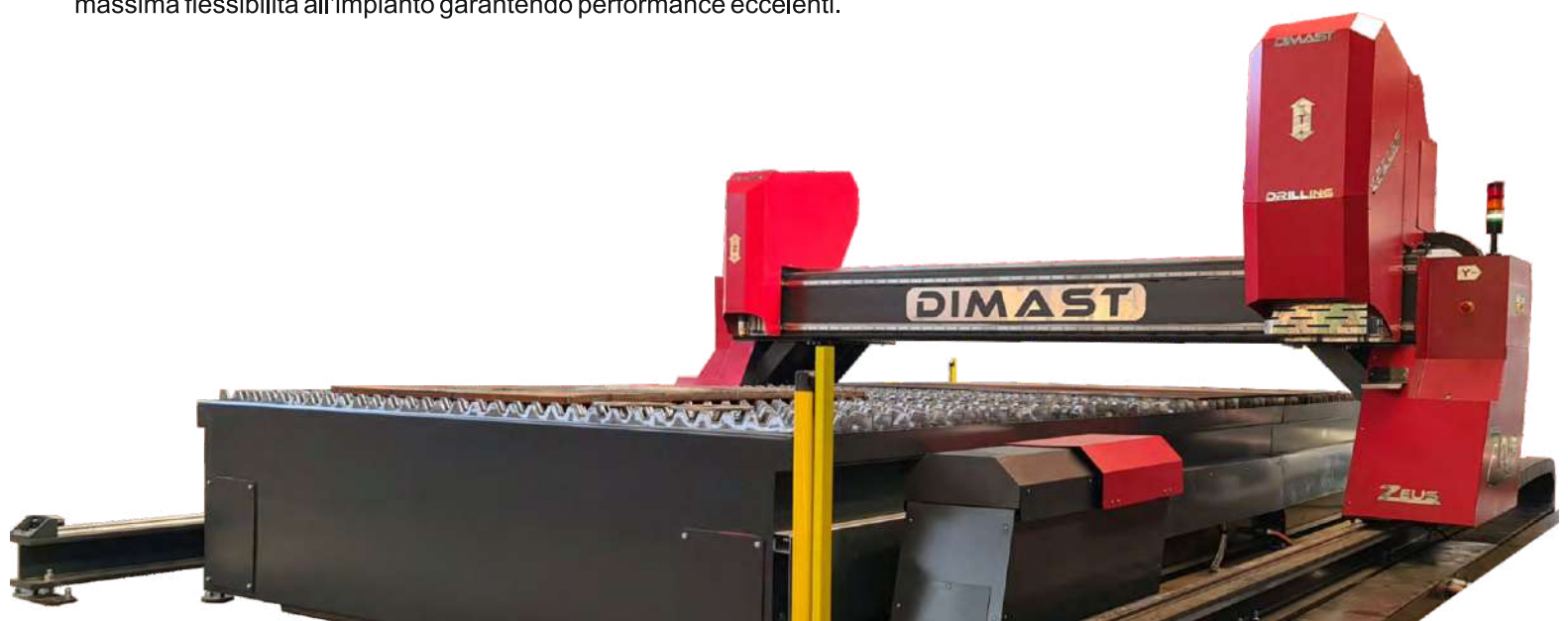


del banco

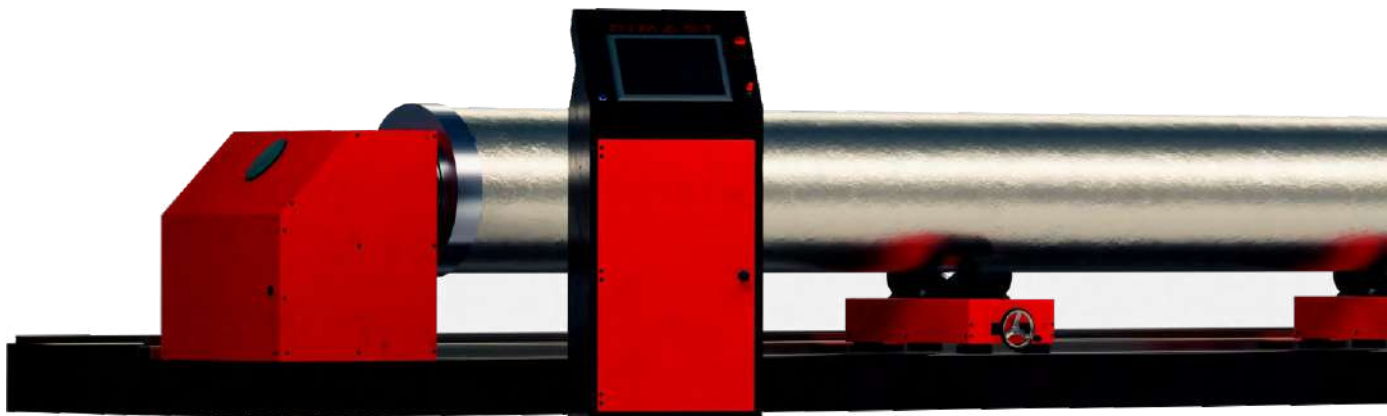
vengono appoggiate le vasche di raccolta scorie di forma svasata per agevolare lo svuotamento, complete di ganci per il sollevamento. Ai lati del banco sono alloggiati i canali di aspirazione i quali, tramite un sistema automatico, aprono e chiudono le bocche di aspirazione al passaggio del carro, aumentando l'efficienza di aspirazione del sistema. Gli elementi di suddivisione del banco sono opportunamente dimensionati per essere auto-portanti e solidali ai moduli aspiranti, creando una struttura unica.

CINEMATICA

Il moto al portale dell'asse X è assicurato da un sistema di gantry elettronico su cremagliere di precisione a denti dritti e master sull'asse Y. Gli assi scorrono su guide prismatiche a ricircolo di sfere, invece l'asse Z è movimentato da una vite a ricircolo di sfere a gioco zero che permette la massima sensibilità e precisione al controllo d'altezza. I motori brushless con riduttori ad alta precisione e bassa riduzione garantiscono un moto veloce e fluido con una coppia elevata, questo concetto costruttivo dà la massima flessibilità all'impianto garantendo performance eccellenti.



L'impianto di taglio tubi **ARES** con tecnologia plasma può lavorare tubi, tubolari quadri o rettangolari e profili aperti. Per la lavorazione dei soli tubi circolari, l'impianto verrà dotato di lunette che sostengono l'elemento da tagliare facendolo ruotare su rulli regolabili manualmente, permettendo la lavorazione da un diametro minimo di 50 mm fino ad un massimo di 600 mm (per diametri diversi contattare la DIMAST). Nel caso di lavorazione di tubi circolari, tubolari quadri o rettangolari e profili aperti, l'impianto sarà predisposto con lunette a 4 griffe registrabili in base alla forma e diametro dei tubolari o profili, con diametri lavorabili per tubolari quadri da un minimo di 40x40 mm a un massimo di 420x420 mm e per tubolari rettangolari da un minimo di 40x50 mm a un massimo di 500x330. La lunghezza massima dell'impianto è di 12000 mm. Il singolo tubo da lavorare viene alloggiato sulla macchina dall'operatore e fissato al mandrino girevole a 3 griffe (solo per tubi circolari) o a 4 griffe (per tutti i profili). L'impianto è dotato di un software di facile utilizzo sviluppato appositamente per il taglio tubi che consente di eseguire svariate lavorazioni utilizzando una testa 2D o 3D (Bevel) di cui la macchina può essere equipaggiata.



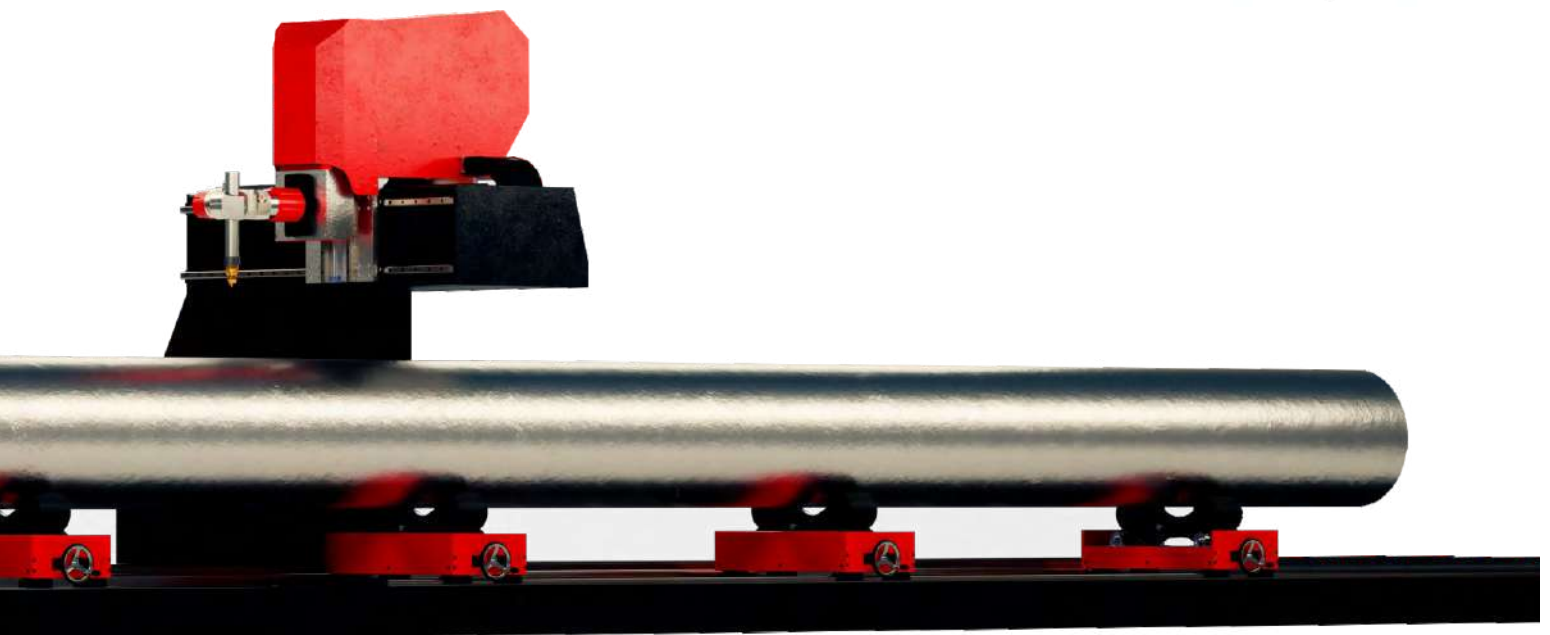
TESTA 2D



TESTA 3D (BEVEL)

SENSORI LASER

L'impianto è dotato di sensori laser installati sul portale per assicurare il centraggio dei profili da lavorare.



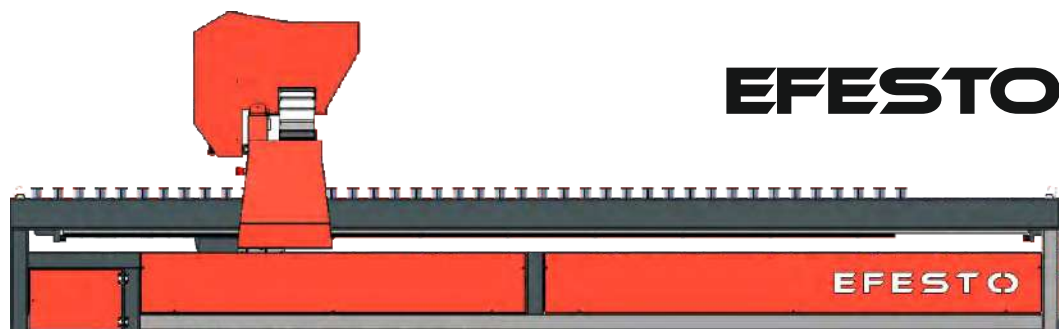
LUNETTA 4 GRIFFE

La lunetta a 4 Griffe indipendenti a serraggio manuale assicura il bloccaggio di tubi circolari, tubolari e profili aperti.

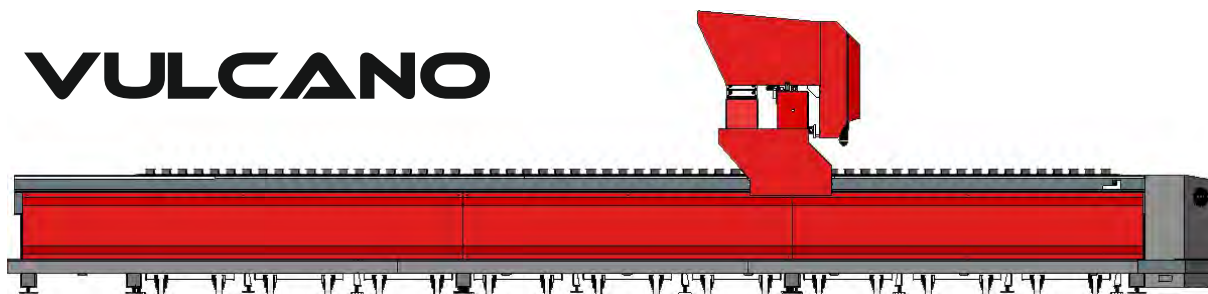


LUNETTA A RULLI

La lunetta a rulli con regolazione manuale permette il sostegno, il centraggio e la rotazione di tubi circolari di vario diametro.

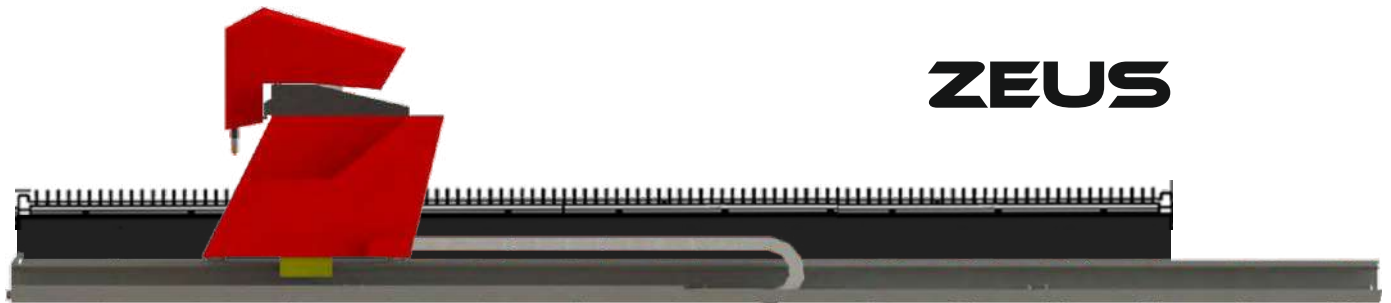

EFESTO

Dimensioni utili di lavoro (mm)	1500 x 3000	2000 x 4000	2000 x 6000
Ingombro macchina (mm)	2300 x 4200	2800 x 5200	2800 x 7200

VULCANO


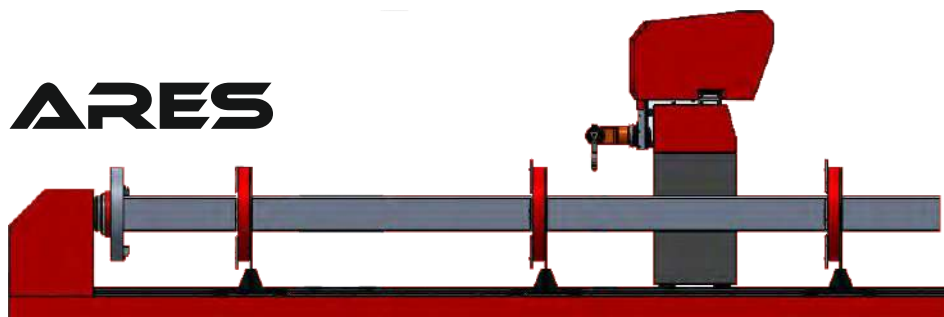
Larghezza (mm)	1500	2000	2500
Lunghezza (mm)	3000 - 12000		
Ingombro Larghezza + 1000 (mm)		Ingombro Lunghezza + 1500(mm)	

Per misure diverse, opzioni teste ed accessori contattare i nostri uffici



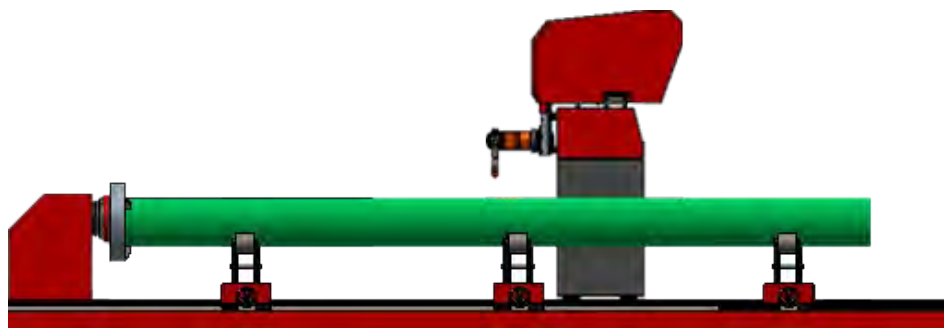
ZEUS

Larghezza (mm)	1500	2000	2500	3000	3500	4000
Lunghezza (mm)	3000 - 24000					
Ingombro Larghezza + 1500 (mm)			Ingombro Lunghezza + 2000(mm)			

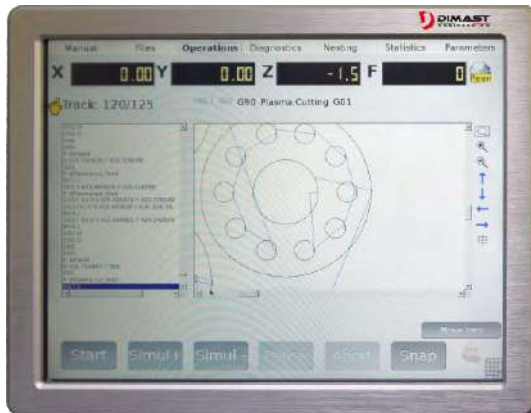
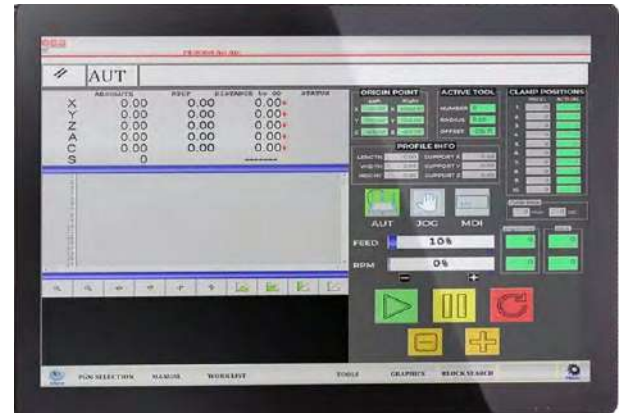


ARES

Lunghezza (mt)	6	12
Dimensione sezione tonda (mm)	min 50	max 600
Dimensione sezione quadra (mm)	min 40x40	max 420x420
Dimensione sezione rettangolare (mm)	min 40x50	max 500x330
Profili aperti	L, UPN, HEA, HEB, IPN, IPE	



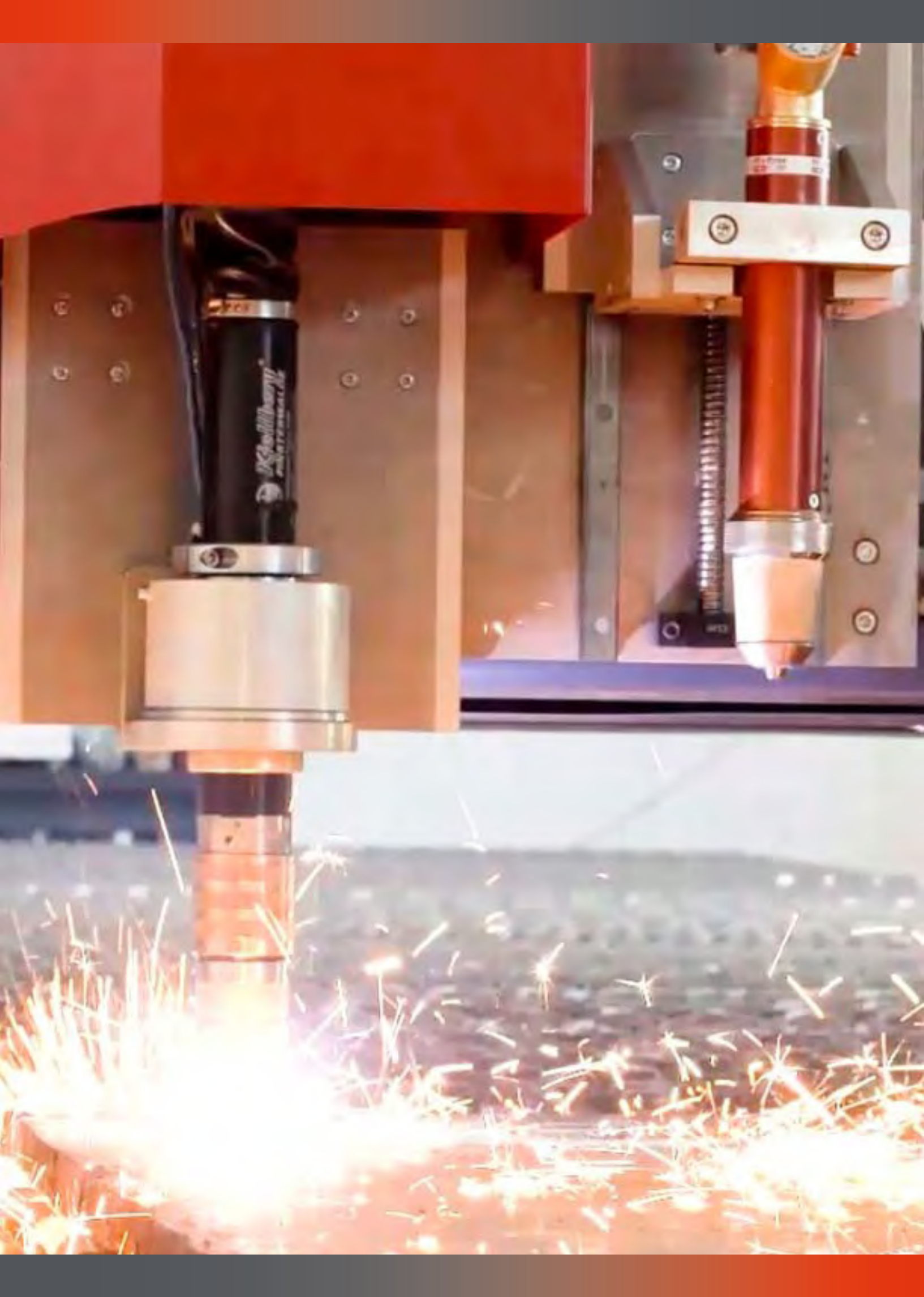
Per misure diverse, opzioni teste ed accessori contattare i nostri uffici

**15" touch Screen****18,5" touch Screen 16:9****21,5" touch Screen 16:9**

CONTROLLO NUMERICO

La consolle di comando dispone di un CNC evoluto in grado di gestire torcia plasma, testa bevel, foratrice, ossitaglio e taglio tubi. Gestione semplice ed intuitiva, completamente automatica o con possibilità di intervento manuale in qualsiasi punto. Gestione altezza torcia con sistema anticollisione, block retrace, ripresa del lavoro anche in caso di power-off, grafica in tempo reale, programmazione facilitata tramite icone, import dxf e massima compatibilità con i più diffusi CAD/CAM. Gestione gas consolle per i principali generatori. L'intera interfaccia grafica dello schermo può essere liberamente ridisegnata dall'utilizzatore tramite GuiCad in base alle proprie esigenze. Assistenza immediata, tramite collegamento in remoto sul controllo da parte dei nostri tecnici specializzati, che dal proprio ufficio verificano il problema ripristinando la macchina o problemi legati ad ogni singolo motore/azionamento.







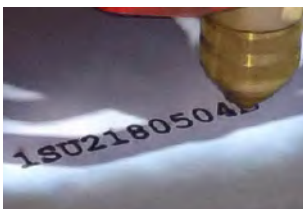
MARCATORE A PENNARELLO

Il sistema di marcatura a pennarello permette di marcare, evidenziare e numerare qualsiasi tipo di lamiera metallica e non. La marcatura non ha effetti meccanici ed è di facile rimozione con l'ausilio di un comune solvente.



MARCATORE A MICROPUNTI

Il marcatore a micropunti ha una generosa area di marcatura 50x90 mm ed è di facile utilizzo in grado di marcare testi fissi e variabili, numeri seriali, date in diverso formato, codici, loghi e datamatrix. In dotazione un pistoncino a punto controllato in carburo da 3, 6 o 12 mm – per la marcatura su superfici irregolari sino ad un dislivello di 12 mm – oppure a punto vibrato, sempre in carburo, da 3 o 4 mm - per marcature ad alta velocità e di ottima qualità. Marca agevolmente sia materiali teneri come alluminio, ottone, C40 sia materiali duri come Inox e acciai temprati. Testa di marcatura con due motori passo-passo per un accurato posizionamento sulle coordinate X e Y.



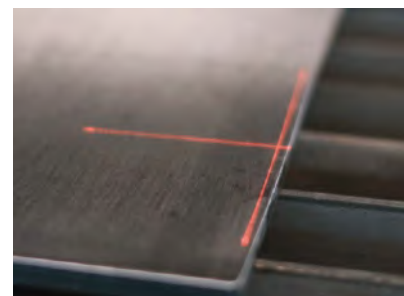
MARCATORE AL PLASMA

- Possibilità di marcare caratteri e linee
- Spessore e larghezza sono regolabili tramite la corrente dell'arco
- Controllo a mezzo interfaccia per il sistema di guida CNC



PUNTATORE LASER

Puntatore Laser per acquisizione punto zero lamiera.



TESTA DI TAGLIO BEVEL

La testa 3D consente di eseguire tagli inclinati fino ad un massimo di 50° in tutti i sensi di lavorazione.

	ASSE A	ASSE B
Angolo max Smusso	50°	50°
Angolo max	90°	90°
Trasmissione (arcim)	<1	<1
Ripetibilità (arcim)	1	1



OSSITAGLIO

Torcia ossitaglio fornita di:

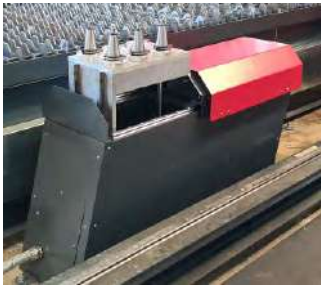
- Sensore Capacitivo
- Rilevamento della posizione lamiera
- Economizzatore
- Dispositivo automatico accensione gas
- Controllo d'altezza
- Cambio rapido consumabili

Può essere montata una sola testa motorizzata detta MASTER o in aggiunta teste SLAVE che si movimentano in parallelo alla testa MASTER permettendo un taglio multiplo. Le torce sono dotate di valvole manuali o proporzionali automatiche gestite dal CNC. Montando torce ossitaglio verrà alzato il carro per facilitare la dispersione di calore provocato dal processo di taglio.



UNITÀ DI FORATURA/MASCHIATURA

- Testa a forare ISO40
 - Velocità mandrino 6000 rpm
 - Diametro utensile min 5 - max 40 mm
 - Capacità di filettatura M27
 - Unità premi lamiera
 - Impianto di lubrificazione minimale
 - Impianto di soffiatura
- Testa a forare ISO50
 - Velocità mandrino 6000 rpm
 - Diametro utensile min 5 - max 50 mm
 - Capacità di filettatura M30
 - Unità premi lamiera
 - Impianto di lubrificazione minimale
 - Impianto di soffiatura



CAMBIO UTENSILI AUTOMATICO

Il cambio utensili automatico è composto da un magazzino a scomparsa con 6 postazioni.



BANCO FORATRICE

Con l'installazione di una testa a forare è necessario equipaggiare la macchina con un banco che abbia il grigliato con lamiera a puntali e strutturato in modo da sopportare le sollecitazioni meccaniche della foratrice.

OPTIONAL TAGLIO TUBI



TAGLIO TUBI

- L'applicazione taglio tubi può essere integrata a tutti i nostri impianti
- Possibilità di tagliare in automatico tubi o profili quadri e rettangolari
- Disponibilità di più versioni secondo l'utilizzo, anche in versione solo taglio tubi e profili
- Diametro tubo: 50 - 600 mm (per misure diverse contattare la Dimast)
- Sezione quadra: 40x40 - 420x420 mm
- Sezione rettangolare: 40x50 - 500x300 mm
- Lunghezza massima: 12 m



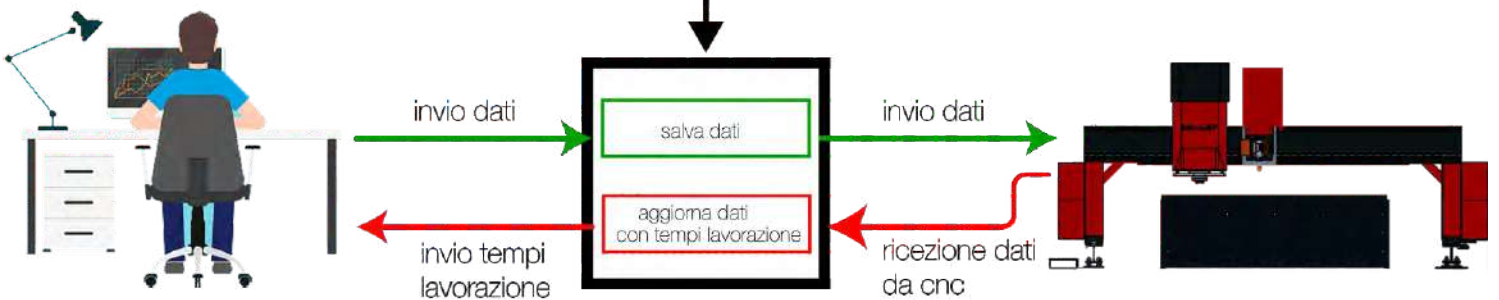
INDUSTRIA

4.0

QUATTRO.ZERO



GESTIONALE



VANTAGGI

- Ottimizzazione del processo produttivo
- Migliore ambiente lavorativo
- Ottimizzazione dei consumi
- Risparmio energetico
- Riduzione dei costi di gestione



Il filtro a cartucce ad alta efficienza autopulente ad aria compressa è in grado di risolvere ogni problema relativo alla filtrazione a secco.

L'aria inquinata entra nel filtro attraverso una precamera che favorisce la separazione delle particelle grossolane; il flusso poi attraversa la cartuccia depositando sull'esterno della stessa il contaminante, mentre l'aria pulita viene scaricata dalla testata del filtro.

Un sistema automatico di pulizia della cartuccia consente di mantenere la capacità d'aspirazione, lavando la stessa con un getto di aria compressa che scarica la polvere nell'apposito cassetto o bidone di raccolta.

Gli ingombri ridotti e la bassa rumorosità del filtro consentono l'installazione anche all'interno dei reparti vicino alla fonte di inquinamento.

CEBORA

MODELLO	AMP	TIPO	CAPACITA' DI TAGLIO		
			FE	INOX	ALL.
PROF 166-HQC	120	HD	20	20	20
PROF 180-HQC	180	HD	35	30	30
PROF 300-HQC	300	HD	40	35	35



THERMAL DYNAMICS

MODELLO	AMP	TIPO	CAPACITA' DI TAGLIO		
			FE	INOX	ALL.
ULTRA-CUT 130 XT	130	HD	20	20	20
ULTRA-CUT 200 XT	200	HD	35	30	30
ULTRA-CUT 300 XT	300	HD	40	35	35
ULTRA-CUT 400 XT	400	HD	50	50	50



Kjellberg® FINSTERWALDE

MODELLO	AMP	TIPO	CAPACITA' DI TAGLIO		
			FE	INOX	ALL.
HiFocus 160i neo	160	HD	32	32	32
HiFocus 280i neo	280	HD	40	40	40
HiFocus 360i neo	360	HD	50	50	50
HiFocus 440i neo	440	HD	50	50	50
Q1500	150	HD	30	30	30
Q3000	300	HD	40	40	40
Q4500	450	HD	50	50	50



Hypertherm® HyPerformance Plasma

MODELLO	AMP	TIPO	CAPACITA' DI TAGLIO		
			FE	INOX	ALL.
XPR 170	170	HD	35	22	25
XPR 300	300	HD	40	38	38
HPR 400	400	HD	50	45	38







Sede legale
Viale Parioli 87
00197 - ROMA - Italy

Stabilimento e Uffici
Via Manfredonia km.2
71121 - FOGGIA - Italy

Tel. e Fax +39 0881 726909
www.dimast.it - dimast@dimast.it

