



**UTENSILI PER LA PRODUZIONE DI BASE, LA COSTRUZIONE,  
LA MANUTENZIONE, LA RIPARAZIONE E LA REVISIONE.  
TIPICAMENTE UTILIZZATI CON UTENSILI MANUALI, ELETTRICI  
E CON MACCHINE CONVENZIONALI.**

---

Forma del filetto (THFT)													
Gruppo standard di base (BSG)	DIN 352	DIN 352	DIN 352	ISO 529	ISO 529	ISO 529	DIN 2181	ISO 529	DIN 352	ISO 529	DIN 2181	ISO 529	ISO 529
Classe di tolleranza della filettatura (TCTR)	6H	6H	6HX	6H	6H	6H	6H	6H	2B	2B	2B	2B	2B
Applicazione Filettatura													
Lunghezza utilizzabile (ULDR)	1.5×D	1.5×D	1.5×D	1.5×D	1.5×D	1.5×D	1.5×D	1.5×D	1.5×D	1.5×D	1.5×D	1.5×D	1.5×D
Codice materiale (BMC)	HSS	HSS	HSS-E	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Tipologia imbocco maschio (TCS)	C 2-3	C 2-3	C 2-3				C 2-3		C 2-3		C 2-3		C 2-3
Geometria del Tagliante (FDC)													
Direzione di taglio													
Rivestimento	Bright	Bright	ST	Bright	Bright	TIN	Bright	Bright	Bright	Bright	Bright	Bright	Bright
Codice Famiglia Prodotto	E100	E101	E102	E500	E501	E504	E105	E513	E108	E515	E111	E524	E570
Gamma diametri di taglio PSF	M1.6 – M52	M4 – M16	M3 – M30	M1 – M56	M3 – M24	M3 – M10	M2.5 – M50	M3 – M50	No.5 – 1"	No.1 – 2"	No.5 – 1"	No.0 – 1.1/2	1/4 – 1.5/16
P	P1	■	■	▣	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	P2	■	■	▣	■	■	▣	■	■	■	▣	■	■
	P3	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣
	P4	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣
M	M1			■									
	M2			▣									
	M3			■									
	M4			▣									
K	K1	▣	▣	■	▣	▣	■	▣	▣	▣	▣	▣	▣
	K2	▣	▣	■	▣	▣	■	▣	▣	▣	▣	▣	▣
	K3	▣	▣	■	▣	▣	■	▣	▣	▣	▣	▣	▣
	K4	▣	▣	■	▣	▣	■	▣	▣	▣	▣	▣	▣
	K5			■	▣	▣	■	▣	▣	▣	▣	▣	▣
N	N1	■	■		▣	▣	▣	▣	■	▣	■	▣	▣
	N2	■	■		▣	▣	▣	▣	■	▣	■	▣	▣
	N3	■	■		▣	▣	▣	▣	■	▣	■	▣	▣
	N4	■	■		▣	▣	▣	▣	■	▣	■	▣	▣
	N5				▣	▣	▣	▣	■	▣	■	▣	▣
S	S1			▣									
	S2			▣									
	S3			▣									
	S4			▣									
H	H1												
	H2												
	H3												
	H4												

<b>BSW</b>	<b>BSW</b>	<b>BSF</b>	<b>BA</b>	<b>PG</b>
DIN 351	ISO 529	ISO 529	ISO 529	DIN 40432
Medium	Medium	Medium	Normal	Normal
1.5xD	1.5xD	1.5xD	1.5xD	1.5xD
HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
C 2-3				
Bright	Bright	Bright	Bright	Bright



**E115    E531    E536    E542    E243**

1/8 - 1"    1/8 - 1"    3/16 - 1"    No.10 - No.0    No.7 - No.36

26    27    29    30    31

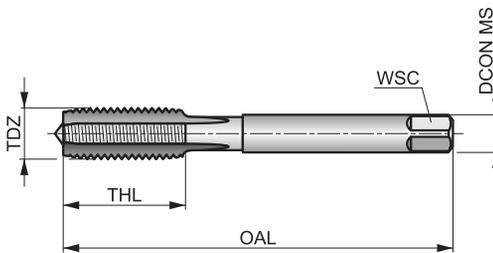
P1	■	■	■	■	■															
P2	■	■	■	■	■															
P3	■	■	■	■	■															
P4	■	■	■	■	■															
M1																				
M2																				
M3																				
M4																				
K1	■	■	■	■	■															
K2	■	■	■	■	■															
K3	■	■	■	■	■															
K4	■	■	■	■	■															
K5	■	■	■	■	■															
N1	■	■	■	■	■															
N2	■	■	■	■	■															
N3	■	■	■	■	■															
N4	■	■	■	■	■															
N5																				
S1																				
S2																				
S3																				
S4																				
H1																				
H2																				
H3																				
H4																				

# E100



## Maschio a mano in serie HSS scanalature diritte, Metrico, standard DIN, finitura lucida

Ideale per maschiare a mano i materiali tenaci. Il design a scanalatura diritta lo rende ideale sia per fori passanti che ciechi. Disponibile set di tre maschi, da utilizzare in serie uno dopo l'altro per creare la filettatura completa. Finitura lucida.



	DIN 352	6H
	1.5xD	HSS

Idoneità del gruppo materiale da lavorare.

P1.1	P1.2	P1.3	P2.1	P2.2	P2.3	P3.1	P3.2	P4.1	K1.1	K1.2	K1.3	K2.1	K2.2
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
K3.1	K3.2	K4.1	K4.2	K5.1	K5.2	N1.1	N1.2	N1.3	N2.1	N2.2	N2.3	N3.1	N3.2
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
N3.3	N4.2	N4.3											
■	■	■											

I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set di dimensioni o con filiere. Si prega di consultare L119 o L120.

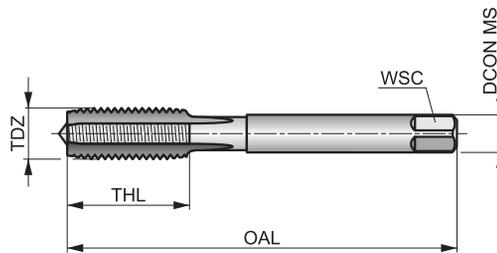
Product	TDZ	TP	OAL	THL	DCON MS	WSC	NOF	PHD
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)
E100M1.6N08	1.6	0.35	32.0	7	2.50	2.10	3	1.25
E100M2N08	2	0.40	36.0	8	2.80	2.10	3	1.60
E100M2.5N08	2.5	0.45	40.0	9	2.80	2.10	3	2.05
E100M3N08	3	0.50	40.0	10	3.50	2.70	3	2.50
E100M3.5N08	3.5	0.60	45.0	10	4.00	3.00	3	2.90
E100M4N08	4	0.70	45.0	12	4.50	3.40	3	3.30
E100M5N08	5	0.80	50.0	14	6.00	4.90	3	4.20
E100M6N08	6	1.00	56.0	16	6.00	4.90	3	5.00
E100M7N08	7	1.00	56.0	16	6.00	4.90	3	6.00
E100M8N08	8	1.25	63.0	19	6.00	4.90	3	6.80
E100M9N08	9	1.25	63.0	20	7.00	5.50	3	7.80
E100M10N08	10	1.50	70.0	22	7.00	5.50	3	8.50
E100M12N08	12	1.75	75.0	25	9.00	7.00	4	10.30
E100M14N08	14	2.00	80.0	25	11.00	9.00	4	12.00
E100M16N08	16	2.00	80.0	25	12.00	9.00	4	14.00
E100M18N08	18	2.50	95.0	32	14.00	11.00	4	15.50
E100M20N08	20	2.50	95.0	32	16.00	12.00	4	17.50
E100M22N08	22	2.50	100.0	34	18.00	14.50	4	19.50
E100M24N08	24	3.00	110.0	38	18.00	14.50	4	21.00
E100M27N08	27	3.00	110.0	38	20.00	16.00	4	24.00
E100M30N08	30	3.50	125.0	45	22.00	18.00	4	26.50
E100M33N08	33	3.50	125.0	50	25.00	20.00	4	29.50
E100M36N08	36	4.00	150.0	56	28.00	22.00	4	32.00
E100M39N08	39	4.00	150.0	60	32.00	24.00	4	35.00
E100M42N08	42	4.50	150.0	60	32.00	24.00	4	37.50
E100M45N08	45	4.50	160.0	65	36.00	29.00	6	40.50
E100M48N08	48	5.00	180.0	70	36.00	29.00	6	43.00

# E101



## Maschio a mano in serie HSS scanalature diritte, Metrico, standard DIN, Sinistro

Ideale per maschiare a mano i materiali tenaci. Il design a scanalatura diritta lo rende ideale sia per fori passanti che ciechi. Disponibile set di tre maschi, da utilizzare in serie uno dopo l'altro per creare la filettatura completa. Finitura lucida.



	DIN 352	6H
	1.5xD	HSS
C 2-3		
Bright		

Idoneità del gruppo materiale da lavorare.

P1.1	P1.2	P1.3	P2.1	P2.2	P2.3	P3.1	P3.2	P4.1	K1.1	K1.2	K1.3	K2.1	K2.2
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
K3.1	K3.2	K4.1	K4.2	K5.1	K5.2	N1.1	N1.2	N1.3	N2.1	N2.2	N2.3	N3.1	N3.2
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
N3.3	N4.2	N4.3											
■	■	■											

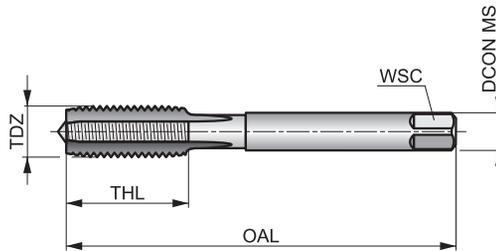
Product	TDZ	TP	OAL	THL	DCON MS	WSC	NOF	PHD
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)
E101M4N08	4	0.70	45.0	12	4.50	3.40	3	3.30
E101M5N08	5	0.80	50.0	14	6.00	4.90	3	4.20
E101M6N08	6	1.00	56.0	16	6.00	4.90	3	5.00
E101M8N08	8	1.25	63.0	19	6.00	4.90	3	6.80
E101M10N08	10	1.50	70.0	22	7.00	5.50	3	8.50
E101M12N08	12	1.75	75.0	25	9.00	7.00	4	10.30
E101M14N08	14	2.00	80.0	25	11.00	9.00	4	12.00
E101M16N08	16	2.00	80.0	25	12.00	9.00	4	14.00

# E102



## Maschio a mano in serie con scanalature dritte in HSS-E, metrico, standard DIN

Ideale per maschiare a mano materiali tenaci. Il design a scanalatura diritta lo rende ideale sia per fori passanti che ciechi. Disponibile come serie di tre maschi, che dovrebbero essere usati uno dopo l'altro per creare il filetto completo. Il trattamento superficiale di vaporizzazione agisce per trattenere il fluido da taglio per migliorare la lubrificazione e fornire un taglio più regolare.



	DIN 352	6HX
	1.5xD	HSS-E
C 2-3		
ST		

Idoneità del gruppo materiale da lavorare.

P1.1	P1.2	P1.3	P2.1	P2.2	P2.3	P3.1	P3.2	P3.3	P4.1	P4.2	M1.1	M1.2	M2.1
☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
M2.2	M3.1	M3.2	M3.3	M4.1	K1.1	K1.2	K1.3	K2.1	K2.2	K2.3	K3.1	K3.2	K3.3
☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
K4.1	K4.2	K4.3	K5.1	K5.2	K5.3	S1.1	S2.1	S3.1	S4.1				
☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑				

No4 con guida di centraggio.

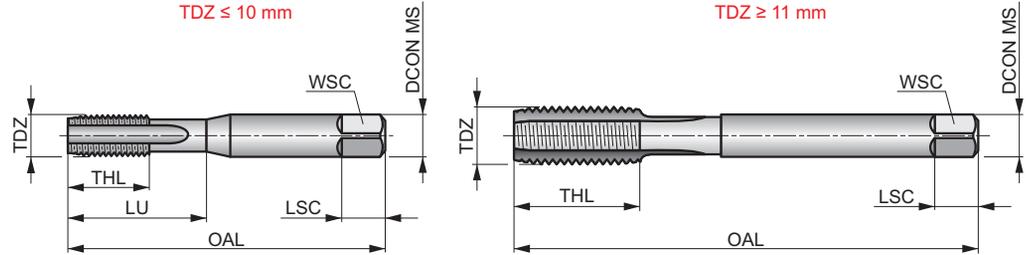
Product	TDZ	TP	OAL	THL	DCON MS	WSC	NOF	PHD
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)
E102M3N08	3	0.50	40.0	10	3.50	2.70	3	2.50
E102M4N08	4	0.70	45.0	12	4.50	3.40	3	3.30
E102M5N08	5	0.80	50.0	14	6.00	4.90	3	4.20
E102M6N08	6	1.00	56.0	16	6.00	4.90	3	5.00
E102M8N08	8	1.25	63.0	19	6.00	4.90	3	6.80
E102M10N08	10	1.50	70.0	22	7.00	5.50	3	8.50
E102M12N08	12	1.75	75.0	25	9.00	7.00	4	10.30
E102M14N08	14	2.00	80.0	25	11.00	9.00	4	12.00
E102M16N08	16	2.00	80.0	25	12.00	9.00	4	14.00
E102M18N08	18	2.50	95.0	32	14.00	11.00	4	15.50
E102M20N08	20	2.50	95.0	32	16.00	12.00	4	17.50
E102M24N08	24	3.00	110.0	38	18.00	14.50	4	21.00

# E500



## Maschio a mano con scanalatura diritta, metrico, standard ISO

Un utensile versatile, adatto per maschiatura a mano e a macchina, con scanalatura diritta per fori passanti e ciechi. Set di maschi a mano serie di tre NO6 o di due NO7 con lunghezza di imbocco diversa, ciascuno produce una filettatura completa.



	ISO 529	6H
	1.5xD	HSS
	R	Bright

Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 7	<b>P1.2</b> ■ 7	<b>P1.3</b> ■ 8	<b>P2.1</b> ■ 6	<b>P2.2</b> ■ 5	<b>P2.3</b> ■ 4	<b>P3.1</b> ■ 4	<b>P3.2</b> ■ 4	<b>P4.1</b> ■ 3	<b>P4.2</b> ■ 2	<b>K1.1</b> ■ 12	<b>K1.2</b> ■ 9	<b>K1.3</b> ■ 7	<b>K2.1</b> ■ 12
<b>K2.2</b> ■ 10	<b>K3.1</b> ■ 11	<b>K3.2</b> ■ 8	<b>K4.1</b> ■ 10	<b>K4.2</b> ■ 8	<b>K5.1</b> ■ 11	<b>K5.2</b> ■ 9	<b>N1.3</b> ■ 8	<b>N2.1</b> ■ 11	<b>N2.2</b> ■ 10	<b>N2.3</b> ■ 7	<b>N3.1</b> ■ 17	<b>N3.2</b> ■ 10	<b>N3.3</b> ■ 5
<b>N4.2</b> ■ 5	<b>N4.3</b> ■ 3												

I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set con punte o filiere. Si prega di consultare L115, L000 o L120.

Product	TDZ	TP	OAL	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)
E500M1N01 <sup>1)</sup>	1	0.25	38.0	4.5	2.50	2.00	4	2	0.75	4.50
E500M1N02 <sup>1)</sup>	1	0.25	38.0	4.5	2.50	2.00	4	2	0.75	4.50
E500M1N03 <sup>1)</sup>	1	0.25	38.0	4.5	2.50	2.00	4	2	0.75	4.50
E500M1.2N01 <sup>1)</sup>	1.2	0.25	38.0	4.5	2.50	2.00	4	2	0.95	4.50
E500M1.2N02 <sup>1)</sup>	1.2	0.25	38.0	4.5	2.50	2.00	4	2	0.95	4.50
E500M1.2N03 <sup>1)</sup>	1.2	0.25	38.0	4.5	2.50	2.00	4	2	0.95	4.50
E500M1.4N01 <sup>1)</sup>	1.4	0.30	40.0	6	2.50	2.00	4	2	1.10	6.00
E500M1.4N02 <sup>1)</sup>	1.4	0.30	40.0	6	2.50	2.00	4	2	1.10	6.00
E500M1.4N03 <sup>1)</sup>	1.4	0.30	40.0	6	2.50	2.00	4	2	1.10	6.00
E500M1.6N01	1.6	0.35	41.0	8	2.50	2.00	4	2	1.25	8.00
E500M1.6N02	1.6	0.35	41.0	8	2.50	2.00	4	2	1.25	8.00
E500M1.6N03	1.6	0.35	41.0	8	2.50	2.00	4	2	1.25	8.00
E500M1.6N06	1.6	0.35	41.0	8	2.50	2.00	4	2	1.25	8.00
E500M1.7N01	1.7	0.35	41.0	8	2.50	2.00	4	2	1.35	8.00
E500M1.7N02	1.7	0.35	41.0	8	2.50	2.00	4	2	1.35	8.00
E500M1.7N03	1.7	0.35	41.0	8	2.50	2.00	4	2	1.35	8.00
E500M1.7N06	1.7	0.35	41.0	8	2.50	2.00	4	2	1.35	8.00
E500M1.8N01	1.8	0.35	41.0	8	2.50	2.00	4	2	1.45	8.00
E500M1.8N02	1.8	0.35	41.0	8	2.50	2.00	4	2	1.45	8.00
E500M1.8N03	1.8	0.35	41.0	8	2.50	2.00	4	2	1.45	8.00
E500M2N01	2	0.40	41.0	8	2.50	2.00	4	3	1.60	8.00
E500M2N02	2	0.40	41.0	8	2.50	2.00	4	3	1.60	8.00
E500M2N03	2	0.40	41.0	8	2.50	2.00	4	3	1.60	8.00
E500M2N06	2	0.40	41.0	8	2.50	2.00	4	3	1.60	8.00
E500M2.2N01	2.2	0.45	44.5	9.5	2.80	2.24	5	3	1.75	9.50
E500M2.2N02	2.2	0.45	44.5	9.5	2.80	2.24	5	3	1.75	9.50
E500M2.2N03	2.2	0.45	44.5	9.5	2.80	2.24	5	3	1.75	9.50

Product	TDZ	TP	OAL	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)
E500M2.3N01	2.3	0.45	44.5	9.5	2.80	2.24	5	3	1.85	9.50
E500M2.3N02	2.3	0.45	44.5	9.5	2.80	2.24	5	3	1.85	9.50
E500M2.3N03	2.3	0.45	44.5	9.5	2.80	2.24	5	3	1.85	9.50
E500M2.5N01	2.5	0.45	44.5	9.5	2.80	2.24	5	3	2.05	9.50
E500M2.5N02	2.5	0.45	44.5	9.5	2.80	2.24	5	3	2.05	9.50
E500M2.5N03	2.5	0.45	44.5	9.5	2.80	2.24	5	3	2.05	9.50
E500M2.5N06	2.5	0.45	44.5	9.5	2.80	2.24	5	3	2.05	9.50
E500M2.6N01	2.6	0.45	44.5	9.5	2.80	2.24	5	3	2.15	9.50
E500M2.6N02	2.6	0.45	44.5	9.5	2.80	2.24	5	3	2.15	9.50
E500M2.6N03	2.6	0.45	44.5	9.5	2.80	2.24	5	3	2.15	9.50
E500M3N01	3	0.50	48.0	12.5	3.15	2.50	5	3	2.50	12.50
E500M3N02	3	0.50	48.0	12.5	3.15	2.50	5	3	2.50	12.50
E500M3N03	3	0.50	48.0	12.5	3.15	2.50	5	3	2.50	12.50
E500M3N06	3	0.50	48.0	12.5	3.15	2.50	5	3	2.50	12.50
E500M3N07	3	0.50	48.0	12.5	3.15	2.50	5	3	2.50	12.50
E500M3X.6N01	3	0.60	48.0	12.5	3.15	2.50	5	3	2.40	12.50
E500M3X.6N02	3	0.60	48.0	12.5	3.15	2.50	5	3	2.40	12.50
E500M3X.6N03	3	0.60	48.0	12.5	3.15	2.50	5	3	2.40	12.50
E500M3.5N01	3.5	0.60	50.0	14	3.55	2.80	5	3	2.90	14.00
E500M3.5N02	3.5	0.60	50.0	14	3.55	2.80	5	3	2.90	14.00
E500M3.5N03	3.5	0.60	50.0	14	3.55	2.80	5	3	2.90	14.00
E500M3.5N06	3.5	0.60	50.0	14	3.55	2.80	5	3	2.90	14.00
E500M4N01	4	0.70	53.0	14	4.00	3.15	6	3	3.30	14.00
E500M4N02	4	0.70	53.0	14	4.00	3.15	6	3	3.30	14.00
E500M4N03	4	0.70	53.0	14	4.00	3.15	6	3	3.30	14.00
E500M4N06	4	0.70	53.0	14	4.00	3.15	6	3	3.30	14.00
E500M4N07	4	0.70	53.0	14	4.00	3.15	6	3	3.30	14.00
E500M4X.75N01	4	0.75	53.0	14	4.00	3.15	6	3	3.25	14.00
E500M4X.75N02	4	0.75	53.0	14	4.00	3.15	6	3	3.25	14.00
E500M4X.75N03	4	0.75	53.0	14	4.00	3.15	6	3	3.25	14.00
E500M4.5N01	4.5	0.75	53.0	9.5	4.50	3.55	6	3	3.80	18.00
E500M4.5N02	4.5	0.75	53.0	9.5	4.50	3.55	6	3	3.80	18.00
E500M4.5N03	4.5	0.75	53.0	9.5	4.50	3.55	6	3	3.80	18.00
E500M4.5N06	4.5	0.75	53.0	9.5	4.50	3.55	6	3	3.80	18.00
E500M5N01	5	0.80	58.0	11	5.00	4.00	7	3	4.20	22.00
E500M5N02	5	0.80	58.0	11	5.00	4.00	7	3	4.20	22.00
E500M5N03	5	0.80	58.0	11	5.00	4.00	7	3	4.20	22.00
E500M5N06	5	0.80	58.0	11	5.00	4.00	7	3	4.20	22.00
E500M5N07	5	0.80	58.0	11	5.00	4.00	7	3	4.20	22.00
E500M5X.9N01	5	0.90	58.0	11	5.00	4.00	7	3	4.10	22.00
E500M5X.9N02	5	0.90	58.0	11	5.00	4.00	7	3	4.10	22.00
E500M5X.9N03	5	0.90	58.0	11	5.00	4.00	7	3	4.10	22.00
E500M5.5X.9N01	5.5	0.90	62.0	12	5.60	4.50	7	3	4.60	21.00
E500M5.5X.9N02	5.5	0.90	62.0	12	5.60	4.50	7	3	4.60	21.00
E500M5.5X.9N03	5.5	0.90	62.0	12	5.60	4.50	7	3	4.60	21.00
E500M6N01	6	1.00	66.0	13	6.30	5.00	8	3	5.00	26.00
E500M6N02	6	1.00	66.0	13	6.30	5.00	8	3	5.00	26.00
E500M6N03	6	1.00	66.0	13	6.30	5.00	8	3	5.00	26.00
E500M6N06	6	1.00	66.0	13	6.30	5.00	8	3	5.00	26.00
E500M6N07	6	1.00	66.0	13	6.30	5.00	8	3	5.00	26.00
E500M7N01	7	1.00	66.0	13	7.10	5.60	8	3	6.00	26.00
E500M7N02	7	1.00	66.0	13	7.10	5.60	8	3	6.00	26.00
E500M7N03	7	1.00	66.0	13	7.10	5.60	8	3	6.00	26.00
E500M7N06	7	1.00	66.0	13	7.10	5.60	8	3	6.00	26.00
E500M8N01	8	1.25	72.0	16	8.00	6.30	9	3	6.80	29.00
E500M8N02	8	1.25	72.0	16	8.00	6.30	9	3	6.80	29.00
E500M8N03	8	1.25	72.0	16	8.00	6.30	9	3	6.80	29.00
E500M8N06	8	1.25	72.0	16	8.00	6.30	9	3	6.80	29.00
E500M8N07	8	1.25	72.0	16	8.00	6.30	9	3	6.80	29.00
E500M9N01	9	1.25	72.0	16	9.00	7.10	10	3	7.80	29.00
E500M9N02	9	1.25	72.0	16	9.00	7.10	10	3	7.80	29.00
E500M9N03	9	1.25	72.0	16	9.00	7.10	10	3	7.80	29.00
E500M9N06	9	1.25	72.0	16	9.00	7.10	10	3	7.80	29.00
E500M10N01	10	1.50	80.0	18	10.00	8.00	11	3	8.50	34.00
E500M10N02	10	1.50	80.0	18	10.00	8.00	11	3	8.50	34.00

Product	TDZ	TP	OAL	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)
E500M10N03	10	1.50	80.0	18	10.00	8.00	11	3	8.50	34.00
E500M10N06	10	1.50	80.0	18	10.00	8.00	11	3	8.50	34.00
E500M10N07	10	1.50	80.0	18	10.00	8.00	11	3	8.50	34.00
E500M11N01	11	1.50	85.0	19	8.00	6.30	9	3	9.50	-
E500M11N02	11	1.50	85.0	19	8.00	6.30	9	3	9.50	-
E500M11N03	11	1.50	85.0	19	8.00	6.30	9	3	9.50	-
E500M11N06	11	1.50	85.0	19	8.00	6.30	9	3	9.50	-
E500M12N01	12	1.75	89.0	22	9.00	7.10	10	3	10.30	-
E500M12N02	12	1.75	89.0	22	9.00	7.10	10	3	10.30	-
E500M12N03	12	1.75	89.0	22	9.00	7.10	10	3	10.30	-
E500M12N06	12	1.75	89.0	22	9.00	7.10	10	3	10.30	-
E500M12N07	12	1.75	89.0	22	9.00	7.10	10	3	10.30	-
E500M14N01	14	2.00	95.0	24	11.20	9.00	12	4	12.00	-
E500M14N02	14	2.00	95.0	24	11.20	9.00	12	4	12.00	-
E500M14N03	14	2.00	95.0	24	11.20	9.00	12	4	12.00	-
E500M14N06	14	2.00	95.0	24	11.20	9.00	12	4	12.00	-
E500M14N07	14	2.00	95.0	24	11.20	9.00	12	4	12.00	-
E500M16N01	16	2.00	102.0	24	12.50	10.00	13	4	14.00	-
E500M16N02	16	2.00	102.0	24	12.50	10.00	13	4	14.00	-
E500M16N03	16	2.00	102.0	24	12.50	10.00	13	4	14.00	-
E500M16N06	16	2.00	102.0	24	12.50	10.00	13	4	14.00	-
E500M16N07	16	2.00	102.0	24	12.50	10.00	13	4	14.00	-
E500M18N01	18	2.50	112.0	29	14.00	11.20	14	4	15.50	-
E500M18N02	18	2.50	112.0	29	14.00	11.20	14	4	15.50	-
E500M18N03	18	2.50	112.0	29	14.00	11.20	14	4	15.50	-
E500M18N06	18	2.50	112.0	29	14.00	11.20	14	4	15.50	-
E500M20N01	20	2.50	112.0	29	14.00	11.20	14	4	17.50	-
E500M20N02	20	2.50	112.0	29	14.00	11.20	14	4	17.50	-
E500M20N03	20	2.50	112.0	29	14.00	11.20	14	4	17.50	-
E500M20N06	20	2.50	112.0	29	14.00	11.20	14	4	17.50	-
E500M20N07	20	2.50	112.0	29	14.00	11.20	14	4	17.50	-
E500M22N01	22	2.50	118.0	29	16.00	12.50	16	4	19.50	-
E500M22N02	22	2.50	118.0	29	16.00	12.50	16	4	19.50	-
E500M22N03	22	2.50	118.0	29	16.00	12.50	16	4	19.50	-
E500M22N06	22	2.50	118.0	29	16.00	12.50	16	4	19.50	-
E500M24N01	24	3.00	130.0	35	18.00	14.00	18	4	21.00	-
E500M24N02	24	3.00	130.0	35	18.00	14.00	18	4	21.00	-
E500M24N03	24	3.00	130.0	35	18.00	14.00	18	4	21.00	-
E500M24N06	24	3.00	130.0	35	18.00	14.00	18	4	21.00	-
E500M24N07	24	3.00	130.0	35	18.00	14.00	18	4	21.00	-
E500M27N01	27	3.00	135.0	35	20.00	16.00	20	4	24.00	-
E500M27N02	27	3.00	135.0	35	20.00	16.00	20	4	24.00	-
E500M27N03	27	3.00	135.0	35	20.00	16.00	20	4	24.00	-
E500M30N01	30	3.50	138.0	41	20.00	16.00	20	4	26.50	-
E500M30N02	30	3.50	138.0	41	20.00	16.00	20	4	26.50	-
E500M30N03	30	3.50	138.0	41	20.00	16.00	20	4	26.50	-
E500M33N01	33	3.50	151.0	41	22.40	18.00	22	4	29.50	-
E500M33N02	33	3.50	151.0	41	22.40	18.00	22	4	29.50	-
E500M33N03	33	3.50	151.0	41	22.40	18.00	22	4	29.50	-
E500M36N01	36	4.00	162.0	47	25.00	20.00	24	4	32.00	-
E500M36N02	36	4.00	162.0	47	25.00	20.00	24	4	32.00	-
E500M36N03	36	4.00	162.0	47	25.00	20.00	24	4	32.00	-
E500M39N01	39	4.00	170.0	47	28.00	22.40	26	4	35.00	-
E500M39N02	39	4.00	170.0	47	28.00	22.40	26	4	35.00	-
E500M39N03	39	4.00	170.0	47	28.00	22.40	26	4	35.00	-
E500M42N01	42	4.50	170.0	53	28.00	22.40	26	6	37.50	-
E500M42N02	42	4.50	170.0	53	28.00	22.40	26	6	37.50	-
E500M42N03	42	4.50	170.0	53	28.00	22.40	26	6	37.50	-
E500M45N01	45	4.50	187.0	54	31.50	25.00	28	6	40.50	-
E500M45N03	45	4.50	187.0	54	31.50	25.00	28	6	40.50	-
E500M48N01	48	5.00	187.0	60	31.50	25.00	28	6	43.00	-
E500M48N02	48	5.00	187.0	60	31.50	25.00	28	6	43.00	-
E500M48N03	48	5.00	187.0	60	31.50	25.00	28	6	43.00	-
E500M52N03	52	5.00	200.0	60	35.50	28.00	31	6	47.00	-
E500M56N03	56	5.50	200.0	60	35.50	28.00	31	6	50.50	-

<sup>1)</sup> Fornito in tolleranza 5H.

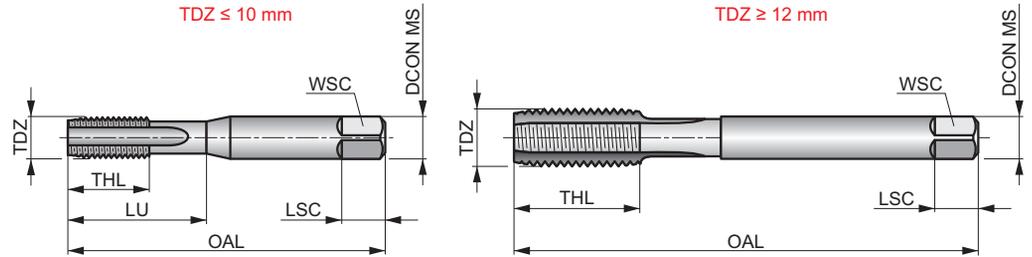
# E501

**DORMER**



## Maschio in HSS a mano con scanalatura diritta , metrico, standard ISO, Sinistro

Un utensile versatile, adatto per maschiatura a mano e a macchina, con scanalatura diritta per fori passanti e ciechi. Disponibile come N01 sozzatore, N02 intermedio, N03 finitore.



	ISO 529	6H
	1.5xD	HSS
	L	Bright

Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 7	<b>P1.2</b> ■ 7	<b>P1.3</b> ■ 8	<b>P2.1</b> ■ 6	<b>P2.2</b> ■ 5	<b>P2.3</b> ■ 4	<b>P3.1</b> ■ 4	<b>P3.2</b> ■ 4	<b>P4.1</b> ■ 3	<b>P4.2</b> ■ 2	<b>K1.1</b> ■ 12	<b>K1.2</b> ■ 9	<b>K1.3</b> ■ 7	<b>K2.1</b> ■ 12
<b>K2.2</b> ■ 10	<b>K3.1</b> ■ 11	<b>K3.2</b> ■ 8	<b>K4.1</b> ■ 10	<b>K4.2</b> ■ 8	<b>K5.1</b> ■ 11	<b>K5.2</b> ■ 9	<b>N1.3</b> ■ 8	<b>N2.1</b> ■ 11	<b>N2.2</b> ■ 10	<b>N2.3</b> ■ 7	<b>N3.1</b> ■ 17	<b>N3.2</b> ■ 10	<b>N3.3</b> ■ 5
<b>N4.2</b> ■ 5	<b>N4.3</b> ■ 3												

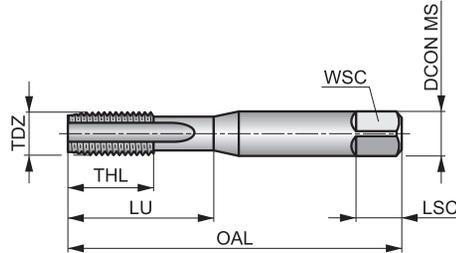
Product	TDZ	TP	OAL	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
E501M3N01	3	0.50	48.0	12.5	3.15	2.50	5	3	2.50	12.50
E501M3N02	3	0.50	48.0	12.5	3.15	2.50	5	3	2.50	12.50
E501M3N03	3	0.50	48.0	12.5	3.15	2.50	5	3	2.50	12.50
E501M4N01	4	0.70	53.0	14	4.00	3.15	6	3	3.30	14.00
E501M4N02	4	0.70	53.0	14	4.00	3.15	6	3	3.30	14.00
E501M4N03	4	0.70	53.0	14	4.00	3.15	6	3	3.30	14.00
E501M5N02	5	0.80	58.0	11	5.00	4.00	7	3	4.20	22.00
E501M5N03	5	0.80	58.0	11	5.00	4.00	7	3	4.20	22.00
E501M6N01	6	1.00	66.0	13	6.30	5.00	8	3	5.00	26.00
E501M6N02	6	1.00	66.0	13	6.30	5.00	8	3	5.00	26.00
E501M6N03	6	1.00	66.0	13	6.30	5.00	8	3	5.00	26.00
E501M8N01	8	1.25	72.0	16	8.00	6.30	9	3	6.80	29.00
E501M8N02	8	1.25	72.0	16	8.00	6.30	9	3	6.80	29.00
E501M8N03	8	1.25	72.0	16	8.00	6.30	9	3	6.80	29.00
E501M10N01	10	1.50	80.0	18	10.00	8.00	11	3	8.50	34.00
E501M10N02	10	1.50	80.0	18	10.00	8.00	11	3	8.50	34.00
E501M10N03	10	1.50	80.0	18	10.00	8.00	11	3	8.50	34.00
E501M12N01	12	1.75	89.0	22	9.00	7.10	10	3	10.30	-
E501M12N02	12	1.75	89.0	22	9.00	7.10	10	3	10.30	-
E501M12N03	12	1.75	89.0	22	9.00	7.10	10	3	10.30	-
E501M14N01	14	2.00	95.0	24	11.20	9.00	12	4	12.00	-
E501M14N02	14	2.00	95.0	24	11.20	9.00	12	4	12.00	-
E501M14N03	14	2.00	95.0	24	11.20	9.00	12	4	12.00	-
E501M16N01	16	2.00	102.0	24	12.50	10.00	13	4	14.00	-
E501M16N02	16	2.00	102.0	24	12.50	10.00	13	4	14.00	-
E501M16N03	16	2.00	102.0	24	12.50	10.00	13	4	14.00	-
E501M20N01	20	2.50	112.0	29	14.00	11.20	14	4	17.50	-
E501M20N02	20	2.50	112.0	29	14.00	11.20	14	4	17.50	-
E501M20N03	20	2.50	112.0	29	14.00	11.20	14	4	17.50	-
E501M24N02	24	3.00	130.0	35	18.00	14.00	18	4	21.00	-
E501M24N03	24	3.00	130.0	35	18.00	14.00	18	4	21.00	-

# E504



## Maschio in HSS a mano con scanalatura diritta, con rivestimento TiN, metrico, standard ISO

Un utensile versatile, adatto per maschiatura a mano e a macchina. Con scanalatura diritta per fori passanti e ciechi. Rivestimento TiN per migliori prestazioni e maggiore durata.



	ISO 529	6H
	1.5xD	HSS
	R	TiN

Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 13	<b>P1.2</b> ■ 15	<b>P1.3</b> ■ 15	<b>P2.1</b> ■ 11	<b>P2.2</b> ■ 10	<b>P2.3</b> ■ 9	<b>P3.1</b> ■ 9	<b>P3.2</b> ■ 7	<b>P3.3</b> ■ 6	<b>P4.1</b> ■ 5	<b>P4.2</b> ■ 4	<b>K1.1</b> ■ 18	<b>K1.2</b> ■ 13	<b>K1.3</b> ■ 10
<b>K2.1</b> ■ 27	<b>K2.2</b> ■ 22	<b>K3.1</b> ■ 24	<b>K3.2</b> ■ 18	<b>K4.1</b> ■ 22	<b>K4.2</b> ■ 17	<b>K5.1</b> ■ 25	<b>K5.2</b> ■ 19	<b>N1.3</b> ■ 16	<b>N2.1</b> ■ 22	<b>N2.2</b> ■ 19	<b>N2.3</b> ■ 14	<b>N3.1</b> ■ 34	<b>N3.2</b> ■ 20
<b>N3.3</b> ■ 10	<b>N4.2</b> ■ 10	<b>N4.3</b> ■ 6											

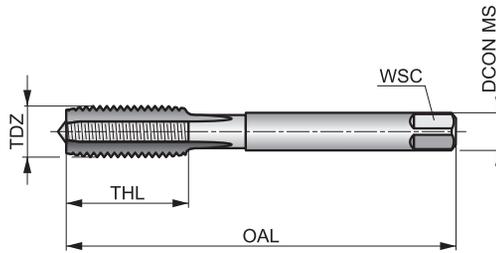
Product	TDZ	TP	OAL	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)
E504M4N03	4	0.70	53.0	14	4.00	3.15	6	3	3.30	14.00
E504M5N03	5	0.80	58.0	11	5.00	4.00	7	3	4.20	22.00
E504M6N03	6	1.00	66.0	13	6.30	5.00	8	3	5.00	26.00
E504M8N03	8	1.25	72.0	16	8.00	6.30	9	3	6.80	29.00
E504M10N03	10	1.50	80.0	18	10.00	8.00	11	3	8.50	34.00

# E105



## Maschio a mano in serie HSS scanalature diritte, Metrico Fine, standard DIN

Ideale per maschiare a mano i materiali tenaci. Il design a scanalatura diritta lo rende ideale sia per fori passanti che ciechi. Disponibile come singolo maschio di finitura o come set di tre maschi, da utilizzare in serie uno dopo l'altro per creare la filettatura completa.



	DIN 2181	6H
	1.5xD	HSS
C 2-3		
Bright		

Idoneità del gruppo materiale da lavorare.

P1.1	P1.2	P1.3	P2.1	P2.2	P2.3	P3.1	P3.2	P4.1	K1.1	K1.2	K1.3	K2.1	K2.2
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
K3.1	K3.2	K4.1	K4.2	K5.1	K5.2	N1.1	N1.2	N1.3	N2.1	N2.2	N2.3	N3.1	N3.2
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
N3.3	N4.2	N4.3											
■	■	■											

Product	TDZ	TP	OAL	THL	DCON MS	WSC	NOF	PHD
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)
E105M4X.5N09	4	0.50	45.0	12	4.50	3.40	3	3.50
E105M5X.5N09	5	0.50	50.0	14	6.00	4.90	3	4.50
E105M6X.75N09	6	0.75	56.0	16	6.00	4.90	3	5.30
E105M8X.75N09	8	0.75	56.0	16	6.00	4.90	3	7.30
E105M8X1.0N09	8	1.00	63.0	19	6.00	4.90	3	7.00
E105M10X1.0N09	10	1.00	63.0	16	7.00	5.50	3	9.00
E105M10X1.25N09	10	1.25	70.0	22	7.00	5.50	3	8.80
E105M12X1.0N09	12	1.00	70.0	16	9.00	7.00	3	11.00
E105M12X1.25N09	12	1.25	70.0	16	9.00	7.00	3	10.80
E105M12X1.5N09	12	1.50	70.0	16	9.00	7.00	3	10.50
E105M14X1.0N09	14	1.00	70.0	16	11.00	9.00	4	13.00
E105M14X1.25N09	14	1.25	70.0	16	11.00	9.00	4	12.80
E105M14X1.5N09	14	1.50	70.0	16	11.00	9.00	4	12.50
E105M15X1.0N03	15	1.00	70.0	16	12.00	9.00	4	14.00
E105M15X1.0N09	15	1.00	70.0	16	12.00	9.00	4	14.00
E105M15X1.5N09	15	1.50	70.0	16	12.00	9.00	4	13.50
E105M16X1.5N09	16	1.50	70.0	16	12.00	9.00	4	14.50
E105M18X1.0N09	18	1.00	80.0	18	14.00	11.00	4	17.00
E105M18X1.5N09	18	1.50	80.0	18	14.00	11.00	4	16.50
E105M20X1.0N09	20	1.00	80.0	18	16.00	12.00	4	19.00
E105M20X1.5N09	20	1.50	80.0	18	16.00	12.00	4	18.50
E105M22X1.5N09	22	1.50	80.0	22	18.00	14.50	4	20.50
E105M24X1.5N09	24	1.50	90.0	22	18.00	14.50	4	22.50
E105M24X2.0N09	24	2.00	90.0	22	18.00	14.50	4	22.00
E105M27X1.5N09	27	1.50	90.0	22	20.00	16.00	4	25.50
E105M27X2.0N09	27	2.00	90.0	22	20.00	16.00	4	25.00
E105M30X1.5N09	30	1.50	90.0	22	22.00	18.00	4	28.50
E105M30X2.0N09	30	2.00	90.0	22	22.00	18.00	4	28.00
E105M40X1.5N09	40	1.50	110.0	25	32.00	24.00	4	38.50
E105M42X2.0N09	42	2.00	125.0	40	32.00	24.00	4	40.00
E105M42X3.0N09	42	3.00	125.0	40	32.00	24.00	4	39.00

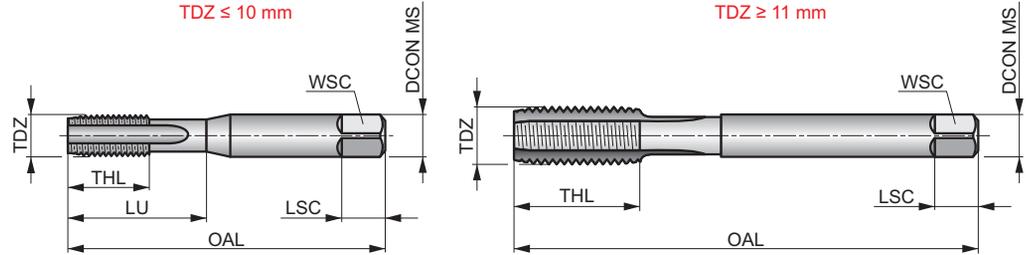
# E513

**DORMER**



## Maschio in HSS a mano con scanalatura diritta, metrico fine, standard ISO

Un utensile versatile, adatto per maschiatura a mano e a macchina, con scanalatura diritta per fori passanti e ciechi. Disponibile come N01 sbazzatore, N02 intermedio o N03 finitore. Inoltre, come set N07, semi finitore e finitore.



	ISO 529	6H
	1.5xD	HSS
	R	Bright

Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 7	<b>P1.2</b> ■ 7	<b>P1.3</b> ■ 8	<b>P2.1</b> ■ 6	<b>P2.2</b> ■ 5	<b>P2.3</b> ■ 4	<b>P3.1</b> ■ 4	<b>P3.2</b> ■ 4	<b>P4.1</b> ■ 3	<b>K1.1</b> ■ 12	<b>K1.2</b> ■ 9	<b>K1.3</b> ■ 7	<b>K2.1</b> ■ 12	<b>K2.2</b> ■ 10
<b>K3.1</b> ■ 11	<b>K3.2</b> ■ 8	<b>K4.1</b> ■ 10	<b>K4.2</b> ■ 8	<b>K5.1</b> ■ 11	<b>K5.2</b> ■ 9	<b>N1.3</b> ■ 8	<b>N2.1</b> ■ 11	<b>N2.2</b> ■ 10	<b>N2.3</b> ■ 7	<b>N3.1</b> ■ 17	<b>N3.2</b> ■ 10	<b>N3.3</b> ■ 5	<b>N4.2</b> ■ 5
<b>N4.3</b> ■ 3													

Product	TDZ	TP	OAL	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
E513M3X.35N01	3	0.35	48.0	12.5	3.15	2.50	5	3	2.65	12.50
E513M3X.35N02	3	0.35	48.0	12.5	3.15	2.50	5	3	2.65	12.50
E513M3X.35N03	3	0.35	48.0	12.5	3.15	2.50	5	3	2.65	12.50
E513M3.5X.35N03	3.5	0.35	48.0	12.5	3.15	2.50	5	3	3.20	12.50
E513M4X.5N01	4	0.50	53.0	14	4.00	3.15	6	3	3.50	14.00
E513M4X.5N02	4	0.50	53.0	14	4.00	3.15	6	3	3.50	14.00
E513M4X.5N03	4	0.50	53.0	14	4.00	3.15	6	3	3.50	14.00
E513M5X.5N01	5	0.50	58.0	11	5.00	4.00	7	3	4.50	22.00
E513M5X.5N02	5	0.50	58.0	11	5.00	4.00	7	3	4.50	22.00
E513M5X.5N03	5	0.50	58.0	11	5.00	4.00	7	3	4.50	22.00
E513M5X.75N01	5	0.75	58.0	11	5.00	4.00	7	3	4.30	22.00
E513M5X.75N02	5	0.75	58.0	11	5.00	4.00	7	3	4.30	22.00
E513M5X.75N03	5	0.75	58.0	11	5.00	4.00	7	3	4.30	22.00
E513M6X.5N01	6	0.50	66.0	13	6.30	5.00	8	3	5.50	26.00
E513M6X.5N02	6	0.50	66.0	13	6.30	5.00	8	3	5.50	26.00
E513M6X.5N03	6	0.50	66.0	13	6.30	5.00	8	3	5.50	26.00
E513M6X.75N01	6	0.75	66.0	13	6.30	5.00	8	3	5.30	26.00
E513M6X.75N02	6	0.75	66.0	13	6.30	5.00	8	3	5.30	26.00
E513M6X.75N03	6	0.75	66.0	13	6.30	5.00	8	3	5.30	26.00
E513M7X.75N01	7	0.75	66.0	13	7.10	5.60	8	3	6.30	26.00
E513M7X.75N02	7	0.75	66.0	13	7.10	5.60	8	3	6.30	26.00
E513M7X.75N03	7	0.75	66.0	13	7.10	5.60	8	3	6.30	26.00
E513M8X.5N01	8	0.50	72.0	16	8.00	6.30	9	3	7.50	29.00
E513M8X.5N02	8	0.50	72.0	16	8.00	6.30	9	3	7.50	29.00
E513M8X.5N03	8	0.50	72.0	16	8.00	6.30	9	3	7.50	29.00
E513M8X.75N01	8	0.75	72.0	16	8.00	6.30	9	3	7.30	29.00
E513M8X.75N02	8	0.75	72.0	16	8.00	6.30	9	3	7.30	29.00
E513M8X.75N03	8	0.75	72.0	16	8.00	6.30	9	3	7.30	29.00

Product	TDZ	TP	OAL	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
E513M8X1.0N01	8	1.00	72.0	16	8.00	6.30	9	3	7.00	29.00
E513M8X1.0N02	8	1.00	72.0	16	8.00	6.30	9	3	7.00	29.00
E513M8X1.0N03	8	1.00	72.0	16	8.00	6.30	9	3	7.00	29.00
E513M8X1.0N07	8	1.00	72.0	16	8.00	6.30	9	3	7.00	29.00
E513M9X.75N03	9	0.75	72.0	16	9.00	7.10	10	3	8.30	29.00
E513M9X1.0N01	9	1.00	72.0	16	9.00	7.10	10	3	8.00	29.00
E513M9X1.0N02	9	1.00	72.0	16	9.00	7.10	10	3	8.00	29.00
E513M9X1.0N03	9	1.00	72.0	16	9.00	7.10	10	3	8.00	29.00
E513M10X.5N03	10	0.50	80.0	18	10.00	8.00	11	3	9.50	34.00
E513M10X.75N01	10	0.75	80.0	18	10.00	8.00	11	3	9.30	34.00
E513M10X.75N02	10	0.75	80.0	18	10.00	8.00	11	3	9.30	34.00
E513M10X.75N03	10	0.75	80.0	18	10.00	8.00	11	3	9.30	34.00
E513M10X1.0N01	10	1.00	80.0	18	10.00	8.00	11	3	9.00	34.00
E513M10X1.0N02	10	1.00	80.0	18	10.00	8.00	11	3	9.00	34.00
E513M10X1.0N03	10	1.00	80.0	18	10.00	8.00	11	3	9.00	34.00
E513M10X1.0N06	10	1.00	80.0	18	10.00	8.00	11	3	9.00	34.00
E513M10X1.0N07	10	1.00	80.0	18	10.00	8.00	11	3	9.00	34.00
E513M10X1.25N01	10	1.25	80.0	18	10.00	8.00	11	3	8.80	34.00
E513M10X1.25N02	10	1.25	80.0	18	10.00	8.00	11	3	8.80	34.00
E513M10X1.25N03	10	1.25	80.0	18	10.00	8.00	11	3	8.80	34.00
E513M10X1.25N06	10	1.25	80.0	18	10.00	8.00	11	3	8.80	34.00
E513M10X1.25N07	10	1.25	80.0	18	10.00	8.00	11	3	8.80	34.00
E513M11X.75N01	11	0.75	85.0	19	8.00	6.30	9	3	10.30	-
E513M11X.75N02	11	0.75	85.0	19	8.00	6.30	9	3	10.30	-
E513M11X.75N03	11	0.75	85.0	19	8.00	6.30	9	3	10.30	-
E513M11X1.0N01	11	1.00	85.0	19	8.00	6.30	9	3	10.00	-
E513M11X1.0N02	11	1.00	85.0	19	8.00	6.30	9	3	10.00	-
E513M11X1.0N03	11	1.00	85.0	19	8.00	6.30	9	3	10.00	-
E513M11X1.25N03	11	1.25	85.0	19	8.00	6.30	9	3	9.80	-
E513M12X.75N03	12	0.75	89.0	22	9.00	7.10	10	3	11.30	-
E513M12X1.0N01	12	1.00	89.0	22	9.00	7.10	10	3	11.00	-
E513M12X1.0N02	12	1.00	89.0	22	9.00	7.10	10	3	11.00	-
E513M12X1.0N03	12	1.00	89.0	22	9.00	7.10	10	3	11.00	-
E513M12X1.0N07	12	1.00	89.0	22	9.00	7.10	10	3	11.00	-
E513M12X1.25N01	12	1.25	89.0	22	9.00	7.10	10	3	10.80	-
E513M12X1.25N02	12	1.25	89.0	22	9.00	7.10	10	3	10.80	-
E513M12X1.25N03	12	1.25	89.0	22	9.00	7.10	10	3	10.80	-
E513M12X1.25N06	12	1.25	89.0	22	9.00	7.10	10	3	10.80	-
E513M12X1.25N07	12	1.25	89.0	22	9.00	7.10	10	3	10.80	-
E513M12X1.5N01	12	1.50	89.0	22	9.00	7.10	10	3	10.50	-
E513M12X1.5N02	12	1.50	89.0	22	9.00	7.10	10	3	10.50	-
E513M12X1.5N03	12	1.50	89.0	22	9.00	7.10	10	3	10.50	-
E513M12X1.5N06	12	1.50	89.0	22	9.00	7.10	10	3	10.50	-
E513M12X1.5N07	12	1.50	89.0	22	9.00	7.10	10	3	10.50	-
E513M13X1.5N03	13	1.50	89.0	22	9.00	7.10	10	3	11.50	-
E513M14X1.0N01	14	1.00	95.0	24	11.20	9.00	12	4	13.00	-
E513M14X1.0N02	14	1.00	95.0	24	11.20	9.00	12	4	13.00	-
E513M14X1.0N03	14	1.00	95.0	24	11.20	9.00	12	4	13.00	-
E513M14X1.25N01	14	1.25	95.0	24	11.20	9.00	12	4	12.80	-
E513M14X1.25N02	14	1.25	95.0	24	11.20	9.00	12	4	12.80	-
E513M14X1.25N03	14	1.25	95.0	24	11.20	9.00	12	4	12.80	-
E513M14X1.25N06	14	1.25	95.0	24	11.20	9.00	12	4	12.80	-
E513M14X1.5N01	14	1.50	95.0	24	11.20	9.00	12	4	12.50	-
E513M14X1.5N02	14	1.50	95.0	24	11.20	9.00	12	4	12.50	-
E513M14X1.5N03	14	1.50	95.0	24	11.20	9.00	12	4	12.50	-
E513M14X1.5N06	14	1.50	95.0	24	11.20	9.00	12	4	12.50	-
E513M14X1.5N07	14	1.50	95.0	24	11.20	9.00	12	4	12.50	-
E513M15X1.5N02	15	1.50	95.0	24	11.20	9.00	12	4	13.50	-
E513M15X1.5N03	15	1.50	95.0	24	11.20	9.00	12	4	13.50	-
E513M16X1.0N01	16	1.00	102.0	24	12.50	10.00	13	4	15.00	-
E513M16X1.0N02	16	1.00	102.0	24	12.50	10.00	13	4	15.00	-
E513M16X1.0N03	16	1.00	102.0	24	12.50	10.00	13	4	15.00	-

Product	TDZ	TP	OAL	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
E513M16X1.0N07	16	1.00	102.0	24	12.50	10.00	13	4	15.00	—
E513M16X1.25N03	16	1.25	102.0	24	12.50	10.00	13	4	14.80	—
E513M16X1.5N01	16	1.50	102.0	24	12.50	10.00	13	4	14.50	—
E513M16X1.5N02	16	1.50	102.0	24	12.50	10.00	13	4	14.50	—
E513M16X1.5N03	16	1.50	102.0	24	12.50	10.00	13	4	14.50	—
E513M16X1.5N06	16	1.50	102.0	24	12.50	10.00	13	4	14.50	—
E513M16X1.5N07	16	1.50	102.0	24	12.50	10.00	13	4	14.50	—
E513M18X1.0N01	18	1.00	112.0	29	14.00	11.20	14	4	17.00	—
E513M18X1.0N02	18	1.00	112.0	29	14.00	11.20	14	4	17.00	—
E513M18X1.0N03	18	1.00	112.0	29	14.00	11.20	14	4	17.00	—
E513M18X1.5N01	18	1.50	112.0	29	14.00	11.20	14	4	16.50	—
E513M18X1.5N02	18	1.50	112.0	29	14.00	11.20	14	4	16.50	—
E513M18X1.5N03	18	1.50	112.0	29	14.00	11.20	14	4	16.50	—
E513M18X1.5N06	18	1.50	112.0	29	14.00	11.20	14	4	16.50	—
E513M18X1.5N07	18	1.50	112.0	29	14.00	11.20	14	4	16.50	—
E513M18X2.0N01	18	2.00	112.0	29	14.00	11.20	14	4	16.00	—
E513M18X2.0N02	18	2.00	112.0	29	14.00	11.20	14	4	16.00	—
E513M18X2.0N03	18	2.00	112.0	29	14.00	11.20	14	4	16.00	—
E513M20X1.0N02	20	1.00	112.0	29	14.00	11.20	14	4	19.00	—
E513M20X1.0N03	20	1.00	112.0	29	14.00	11.20	14	4	19.00	—
E513M20X1.5N01	20	1.50	112.0	29	14.00	11.20	14	4	18.50	—
E513M20X1.5N02	20	1.50	112.0	29	14.00	11.20	14	4	18.50	—
E513M20X1.5N03	20	1.50	112.0	29	14.00	11.20	14	4	18.50	—
E513M20X1.5N06	20	1.50	112.0	29	14.00	11.20	14	4	18.50	—
E513M20X1.5N07	20	1.50	112.0	29	14.00	11.20	14	4	18.50	—
E513M20X2.0N01	20	2.00	112.0	29	14.00	11.20	14	4	18.00	—
E513M20X2.0N02	20	2.00	112.0	29	14.00	11.20	14	4	18.00	—
E513M20X2.0N03	20	2.00	112.0	29	14.00	11.20	14	4	18.00	—
E513M20X2.0N07	20	2.00	112.0	29	14.00	11.20	14	4	18.00	—
E513M22X1.0N02	22	1.00	118.0	29	16.00	12.50	16	4	21.00	—
E513M22X1.0N03	22	1.00	118.0	29	16.00	12.50	16	4	21.00	—
E513M22X1.0N07	22	1.00	118.0	29	16.00	12.50	16	4	21.00	—
E513M22X1.5N01	22	1.50	118.0	29	16.00	12.50	16	4	20.50	—
E513M22X1.5N02	22	1.50	118.0	29	16.00	12.50	16	4	20.50	—
E513M22X1.5N03	22	1.50	118.0	29	16.00	12.50	16	4	20.50	—
E513M22X1.5N07	22	1.50	118.0	29	16.00	12.50	16	4	20.50	—
E513M22X2.0N01	22	2.00	118.0	29	16.00	12.50	16	4	20.00	—
E513M22X2.0N02	22	2.00	118.0	29	16.00	12.50	16	4	20.00	—
E513M22X2.0N03	22	2.00	118.0	29	16.00	12.50	16	4	20.00	—
E513M22X2.0N07	22	2.00	118.0	29	16.00	12.50	16	4	20.00	—
E513M24X1.0N02	24	1.00	130.0	35	18.00	14.00	18	4	23.00	—
E513M24X1.0N03	24	1.00	130.0	35	18.00	14.00	18	4	23.00	—
E513M24X1.5N01	24	1.50	130.0	35	18.00	14.00	18	4	22.50	—
E513M24X1.5N02	24	1.50	130.0	35	18.00	14.00	18	4	22.50	—
E513M24X1.5N03	24	1.50	130.0	35	18.00	14.00	18	4	22.50	—
E513M24X1.5N07	24	1.50	130.0	35	18.00	14.00	18	4	22.50	—
E513M24X2.0N01	24	2.00	130.0	35	18.00	14.00	18	4	22.00	—
E513M24X2.0N02	24	2.00	130.0	35	18.00	14.00	18	4	22.00	—
E513M24X2.0N03	24	2.00	130.0	35	18.00	14.00	18	4	22.00	—
E513M24X2.0N07	24	2.00	130.0	35	18.00	14.00	18	4	22.00	—
E513M25X1.5N01	25	1.50	130.0	35	18.00	14.00	18	4	23.50	—
E513M25X1.5N02	25	1.50	130.0	35	18.00	14.00	18	4	23.50	—
E513M25X1.5N03	25	1.50	130.0	35	18.00	14.00	18	4	23.50	—
E513M25X1.5N06	25	1.50	130.0	35	18.00	14.00	18	4	23.50	—
E513M25X1.5N07	25	1.50	130.0	35	18.00	14.00	18	4	23.50	—
E513M26X1.5N02	26	1.50	130.0	35	18.00	14.00	18	4	24.50	—
E513M26X1.5N03	26	1.50	130.0	35	18.00	14.00	18	4	24.50	—
E513M27X1.5N02	27	1.50	135.0	35	20.00	16.00	20	4	25.50	—
E513M27X1.5N03	27	1.50	135.0	35	20.00	16.00	20	4	25.50	—
E513M27X2.0N03	27	2.00	135.0	35	20.00	16.00	20	4	25.00	—
E513M28X1.5N02	28	1.50	138.0	35	20.00	16.00	20	4	26.50	—
E513M28X1.5N03	28	1.50	138.0	35	20.00	16.00	20	4	26.50	—

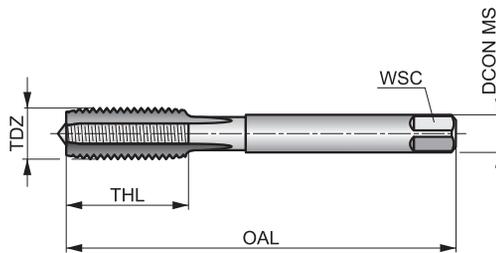
Product	TDZ	TP	OAL	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)
E513M30X1.5N02	30	1.50	138.0	41	20.00	16.00	20	4	28.50	-
E513M30X1.5N03	30	1.50	138.0	41	20.00	16.00	20	4	28.50	-
E513M30X2.0N02	30	2.00	138.0	41	20.00	16.00	20	4	28.00	-
E513M30X2.0N03	30	2.00	138.0	41	20.00	16.00	20	4	28.00	-
E513M32X1.5N01	32	1.50	151.0	41	22.40	18.00	22	4	30.50	-
E513M32X1.5N02	32	1.50	151.0	41	22.40	18.00	22	4	30.50	-
E513M32X1.5N03	32	1.50	151.0	41	22.40	18.00	22	4	30.50	-
E513M33X2.0N02	33	2.00	151.0	41	22.40	18.00	22	4	31.00	-
E513M33X2.0N03	33	2.00	151.0	41	22.40	18.00	22	4	31.00	-
E513M35X1.5N02	35	1.50	162.0	47	25.00	20.00	24	4	33.50	-
E513M35X1.5N03	35	1.50	162.0	47	25.00	20.00	24	4	33.50	-
E513M36X1.5N03	36	1.50	162.0	47	25.00	20.00	24	4	34.50	-
E513M36X2.0N02	36	2.00	162.0	47	25.00	20.00	24	4	34.00	-
E513M36X2.0N03	36	2.00	162.0	47	25.00	20.00	24	4	34.00	-
E513M36X3.0N02	36	3.00	162.0	47	25.00	20.00	24	4	33.00	-
E513M36X3.0N03	36	3.00	162.0	47	25.00	20.00	24	4	33.00	-
E513M39X3.0N03	39	3.00	170.0	47	28.00	22.40	26	4	36.00	-
E513M40X1.5N02	40	1.50	170.0	53	28.00	22.40	26	6	38.50	-
E513M40X1.5N03	40	1.50	170.0	53	28.00	22.40	26	6	38.50	-
E513M42X1.5N02	42	1.50	170.0	53	28.00	22.40	26	6	40.50	-
E513M42X1.5N03	42	1.50	170.0	53	28.00	22.40	26	6	40.50	-
E513M42X3.0N03	42	3.00	170.0	53	28.00	22.40	26	6	39.00	-
E513M45X1.5N02	45	1.50	187.0	54	31.50	25.00	28	6	43.50	-
E513M45X1.5N03	45	1.50	187.0	54	31.50	25.00	28	6	43.50	-
E513M48X1.5N03	48	1.50	187.0	60	31.50	25.00	28	6	46.50	-
E513M48X2.0N03	48	2.00	187.0	60	31.50	25.00	28	6	46.00	-
E513M48X3.0N03	48	3.00	187.0	60	31.50	25.00	28	6	45.00	-
E513M50X1.5N02	50	1.50	187.0	60	31.50	25.00	28	6	48.50	-
E513M50X1.5N03	50	1.50	187.0	60	31.50	25.00	28	6	48.50	-

# E108



## Maschio a mano in serie con scanalature diritte in HSS, UNC, standard DIN

Ideale per maschiare a mano materiali tenaci. Il design ad elica diritta lo rende ideale sia per fori passanti che ciechi. Disponibile come set di tre maschi in serie da utilizzare nella sequenza corretta per creare il filetto completo.



	DIN 352	2B
	1.5xD	HSS
C 2-3		
Bright		

Idoneità del gruppo materiale da lavorare.

P1.1	P1.2	P1.3	P2.1	P2.2	P2.3	P3.1	P3.2	P4.1	K1.1	K1.2	K1.3	K2.1	K2.2
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
K3.1	K3.2	K4.1	K4.2	K5.1	K5.2	N1.1	N1.2	N1.3	N2.1	N2.2	N2.3	N3.1	N3.2
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
N3.3	N4.2	N4.3											
■	■	■											

Product	TDZ	TPI	TD	OAL	THL	DCON MS	WSC	NOF	PHD
			(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)
E1085-40N08	5	40	3.18	45.0	13	4.00	3.00	3	2.65
E1086-32N08	6	32	3.51	45.0	10	4.00	3.00	3	2.85
E1088-32N08	8	32	4.17	50.0	14	6.00	4.90	3	3.50
E10810-24N08	10	24	4.83	50.0	14	6.00	4.90	3	3.90
E10812-24N08	12	24	5.49	56.0	16	6.00	4.90	3	4.50
E1081/4N08	1/4	20	6.35	56.0	17	6.00	4.90	3	5.10
E1085/16N08	5/16	18	7.94	63.0	19	6.00	4.90	3	6.60
E1083/8N08	3/8	16	9.53	70.0	22	7.00	5.50	3	8.00
E1087/16N08	7/16	14	11.11	75.0	30	8.00	6.20	3	9.40
E1081/2N08	1/2	13	12.70	75.0	27	9.00	7.00	3	10.80
E1089/16N08	9/16	12	14.29	80.0	30	11.00	9.00	4	12.20
E1085/8N08	5/8	11	15.88	80.0	32	12.00	9.00	4	13.50
E1083/4N08	3/4	10	19.05	95.0	34	14.00	11.00	4	16.50
E1087/8N08	7/8	9	22.23	110.0	38	18.00	14.50	4	19.50
E1081N08	1"	8	25.40	110.0	38	20.00	16.00	4	22.25

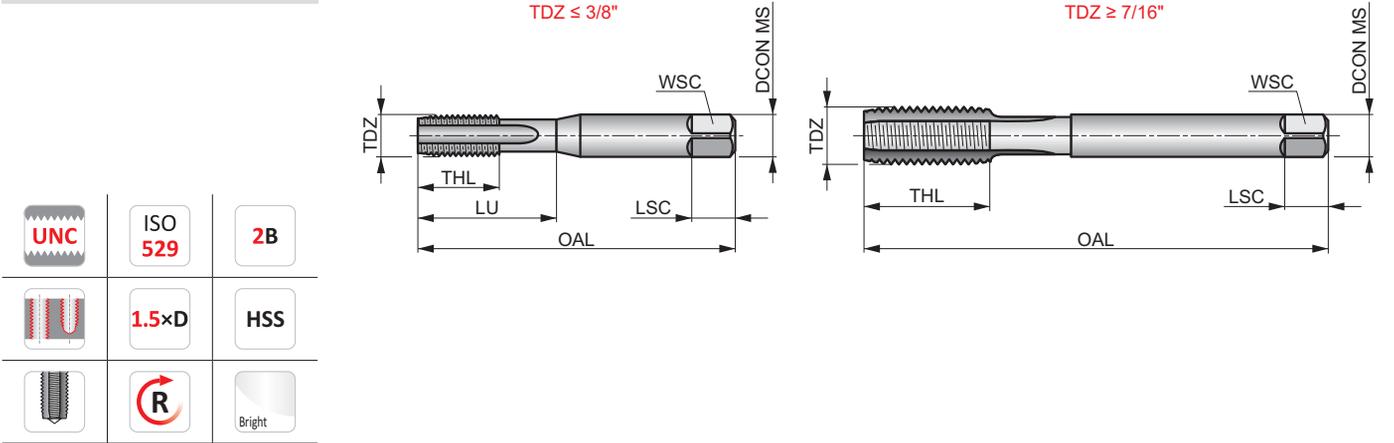
# E515

**DORMER**



## Maschio in HSS a mano con scanalatura diritta, UNC, standard ISO

Un utensile versatile, adatto per maschiatura a mano e a macchina. Con scanalatura diritta per fori passanti e ciechi. Disponibile come set di tre, NO6, o come maschi separati NO1 sbozzatore, NO2 intermedio, NO3 finitore.



Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 7	<b>P1.2</b> ■ 7	<b>P1.3</b> ■ 8	<b>P2.1</b> ■ 6	<b>P2.2</b> ■ 5	<b>P2.3</b> ■ 4	<b>P3.1</b> ■ 4	<b>P3.2</b> ■ 4	<b>P4.1</b> ■ 3	<b>K1.1</b> ■ 12	<b>K1.2</b> ■ 9	<b>K1.3</b> ■ 7	<b>K2.1</b> ■ 12	<b>K2.2</b> ■ 10
<b>K3.1</b> ■ 11	<b>K3.2</b> ■ 8	<b>K4.1</b> ■ 10	<b>K4.2</b> ■ 8	<b>K5.1</b> ■ 11	<b>K5.2</b> ■ 9	<b>N1.3</b> ■ 8	<b>N2.1</b> ■ 11	<b>N2.2</b> ■ 10	<b>N2.3</b> ■ 7	<b>N3.1</b> ■ 17	<b>N3.2</b> ■ 10	<b>N3.3</b> ■ 5	<b>N4.2</b> ■ 5
<b>N4.3</b> ■ 3													

I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set con filiere. Si prega di consultare L120.

Product	TDZ	TPI	TD	OAL	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
E5151-64N03	1	64	1.85	41.0	8	2.50	2.00	4	2	1.55	8.00
E5152-56N01	2	56	2.18	44.5	9.5	2.80	2.24	5	3	1.85	9.50
E5152-56N02	2	56	2.18	44.5	9.5	2.80	2.24	5	3	1.85	9.50
E5152-56N03	2	56	2.18	44.5	9.5	2.80	2.24	5	3	1.85	9.50
E5152-56N06	2	56	2.18	44.5	9.5	2.80	2.24	5	3	1.85	9.50
E5153-48N03	3	48	2.52	44.5	9.5	2.80	2.24	5	3	2.10	9.50
E5153-48N06	3	48	2.52	44.5	9.5	2.80	2.24	5	3	2.10	9.50
E5154-40N01	4	40	2.85	48.0	12.5	3.15	2.50	5	3	2.35	12.50
E5154-40N02	4	40	2.85	48.0	12.5	3.15	2.50	5	3	2.35	12.50
E5154-40N03	4	40	2.85	48.0	12.5	3.15	2.50	5	3	2.35	12.50
E5154-40N06	4	40	2.85	48.0	12.5	3.15	2.50	5	3	2.35	12.50
E5155-40N01	5	40	3.17	48.0	12.5	3.15	2.50	5	3	2.65	12.50
E5155-40N02	5	40	3.17	48.0	12.5	3.15	2.50	5	3	2.65	12.50
E5155-40N03	5	40	3.17	48.0	12.5	3.15	2.50	5	3	2.65	12.50
E5155-40N06	5	40	3.17	48.0	12.5	3.15	2.50	5	3	2.65	12.50
E5156-32N01	6	32	3.50	50.0	14	3.55	2.80	5	3	2.85	14.00
E5156-32N02	6	32	3.50	50.0	14	3.55	2.80	5	3	2.85	14.00
E5156-32N03	6	32	3.50	50.0	14	3.55	2.80	5	3	2.85	14.00
E5156-32N06	6	32	3.50	50.0	14	3.55	2.80	5	3	2.85	14.00
E5158-32N01	8	32	4.17	53.0	9.5	4.50	3.55	6	3	3.50	17.00
E5158-32N02	8	32	4.17	53.0	9.5	4.50	3.55	6	3	3.50	17.00
E5158-32N03	8	32	4.17	53.0	9.5	4.50	3.55	6	3	3.50	17.00
E5158-32N06	8	32	4.17	53.0	9.5	4.50	3.55	6	3	3.50	17.00
E51510-24N01	10	24	4.83	58.0	11	5.00	4.00	7	3	3.90	20.00
E51510-24N02	10	24	4.83	58.0	11	5.00	4.00	7	3	3.90	20.00
E51510-24N03	10	24	4.83	58.0	11	5.00	4.00	7	3	3.90	20.00
E51510-24N06	10	24	4.83	58.0	11	5.00	4.00	7	3	3.90	20.00

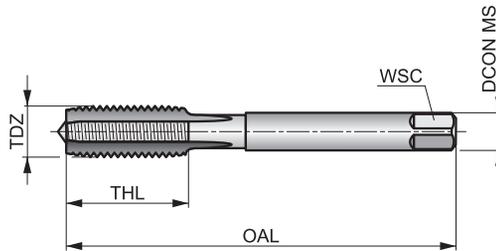
Product	TDZ	TPI	TD	OAL	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
			(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	
E51512-24N01	12	24	5.49	62.0	12	5.60	4.50	7	3	4.50	21.00
E51512-24N02	12	24	5.49	62.0	12	5.60	4.50	7	3	4.50	21.00
E51512-24N03	12	24	5.49	62.0	12	5.60	4.50	7	3	4.50	21.00
E51512-24N06	12	24	5.49	62.0	12	5.60	4.50	7	3	4.50	21.00
E5151/4N01	1/4	20	6.35	66.0	13	6.30	5.00	8	3	5.10	26.00
E5151/4N02	1/4	20	6.35	66.0	13	6.30	5.00	8	3	5.10	26.00
E5151/4N03	1/4	20	6.35	66.0	13	6.30	5.00	8	3	5.10	26.00
E5151/4N06	1/4	20	6.35	66.0	13	6.30	5.00	8	3	5.10	26.00
E5155/16N01	5/16	18	7.94	72.0	16	8.00	6.30	9	3	6.60	29.00
E5155/16N02	5/16	18	7.94	72.0	16	8.00	6.30	9	3	6.60	29.00
E5155/16N03	5/16	18	7.94	72.0	16	8.00	6.30	9	3	6.60	29.00
E5155/16N06	5/16	18	7.94	72.0	16	8.00	6.30	9	3	6.60	29.00
E5153/8N01	3/8	16	9.53	80.0	18	10.00	8.00	11	3	8.00	32.00
E5153/8N02	3/8	16	9.53	80.0	18	10.00	8.00	11	3	8.00	32.00
E5153/8N03	3/8	16	9.53	80.0	18	10.00	8.00	11	3	8.00	32.00
E5153/8N06	3/8	16	9.53	80.0	18	10.00	8.00	11	3	8.00	32.00
E5157/16N01	7/16	14	11.11	85.0	19	8.00	6.30	9	3	9.40	-
E5157/16N02	7/16	14	11.11	85.0	19	8.00	6.30	9	3	9.40	-
E5157/16N03	7/16	14	11.11	85.0	19	8.00	6.30	9	3	9.40	-
E5157/16N06	7/16	14	11.11	85.0	19	8.00	6.30	9	3	9.40	-
E5151/2N01	1/2	13	12.70	89.0	22	9.00	7.10	10	3	10.80	-
E5151/2N02	1/2	13	12.70	89.0	22	9.00	7.10	10	3	10.80	-
E5151/2N03	1/2	13	12.70	89.0	22	9.00	7.10	10	3	10.80	-
E5151/2N06	1/2	13	12.70	89.0	22	9.00	7.10	10	3	10.80	-
E5159/16N01	9/16	12	14.29	95.0	24	11.20	9.00	12	4	12.20	-
E5159/16N02	9/16	12	14.29	95.0	24	11.20	9.00	12	4	12.20	-
E5159/16N03	9/16	12	14.29	95.0	24	11.20	9.00	12	4	12.20	-
E5159/16N06	9/16	12	14.29	95.0	24	11.20	9.00	12	4	12.20	-
E5155/8N01	5/8	11	15.88	102.0	24	12.50	10.00	13	4	13.50	-
E5155/8N02	5/8	11	15.88	102.0	24	12.50	10.00	13	4	13.50	-
E5155/8N03	5/8	11	15.88	102.0	24	12.50	10.00	13	4	13.50	-
E5155/8N06	5/8	11	15.88	102.0	24	12.50	10.00	13	4	13.50	-
E5153/4N01	3/4	10	19.05	112.0	29	14.00	11.20	14	4	16.50	-
E5153/4N02	3/4	10	19.05	112.0	29	14.00	11.20	14	4	16.50	-
E5153/4N03	3/4	10	19.05	112.0	29	14.00	11.20	14	4	16.50	-
E5153/4N06	3/4	10	19.05	112.0	29	14.00	11.20	14	4	16.50	-
E5157/8N01	7/8	9	22.23	118.0	29	16.00	12.50	16	4	19.50	-
E5157/8N02	7/8	9	22.23	118.0	29	16.00	12.50	16	4	19.50	-
E5157/8N03	7/8	9	22.23	118.0	29	16.00	12.50	16	4	19.50	-
E5157/8N06	7/8	9	22.23	118.0	29	16.00	12.50	16	4	19.50	-
E5151N03	1"	8	25.40	130.0	35	18.00	14.00	18	4	22.25	-
E5151N01	1"	8	25.40	130.0	35	18.00	14.00	18	4	22.25	-
E5151N02	1"	8	25.40	130.0	35	18.00	14.00	18	4	22.25	-
E5151N06	1"	8	25.40	130.0	35	18.00	14.00	18	4	22.25	-
E5151.1/8N01	1.1/8	7	28.57	138.0	35	20.00	16.00	20	4	25.00	-
E5151.1/8N02	1.1/8	7	28.57	138.0	35	20.00	16.00	20	4	25.00	-
E5151.1/8N03	1.1/8	7	28.57	138.0	35	20.00	16.00	20	4	25.00	-
E5151.1/4N01	1.1/4	7	31.75	151.0	41	22.40	18.00	22	4	28.00	-
E5151.1/4N02	1.1/4	7	31.75	151.0	41	22.40	18.00	22	4	28.00	-
E5151.1/4N03	1.1/4	7	31.75	151.0	41	22.40	18.00	22	4	28.00	-
E5151.3/8N01	1.3/8	6	34.92	162.0	47	25.00	20.00	24	4	30.75	-
E5151.3/8N02	1.3/8	6	34.92	162.0	47	25.00	20.00	24	4	30.75	-
E5151.3/8N03	1.3/8	6	34.92	162.0	47	25.00	20.00	24	4	30.75	-
E5151.1/2N01	1.1/2	6	38.10	170.0	47	28.00	22.40	26	4	34.00	-
E5151.1/2N02	1.1/2	6	38.10	170.0	47	28.00	22.40	26	4	34.00	-
E5151.1/2N03	1.1/2	6	38.10	170.0	47	28.00	22.40	26	4	34.00	-
E5151.3/4N01	1.3/4	5	44.45	187.0	54	31.50	25.00	28	6	39.50	-
E5151.3/4N02	1.3/4	5	44.45	187.0	54	31.50	25.00	28	6	39.50	-
E5151.3/4N03	1.3/4	5	44.45	187.0	54	31.50	25.00	28	6	39.50	-
E5152N01	2"	4.5	50.80	200.0	60	35.50	28.00	31	6	45.00	-
E5152N02	2"	4.5	50.80	200.0	60	35.50	28.00	31	6	45.00	-

# E111



## Maschio a mano in serie HSS scanalature diritte, UNF, standard DIN

Ideale per maschiare a mano i materiali tenaci. Il design a scanalatura diritta lo rende ideale sia per fori passanti che ciechi. Disponibile nel set che comprende due maschi a mano in serie, che devono essere usati nella corretta sequenza per eseguire il filetto completo.



	DIN 2181	2B
	1.5xD	HSS

Idoneità del gruppo materiale da lavorare.

P1.1	P1.2	P1.3	P2.1	P2.2	P2.3	P3.1	P3.2	P4.1	K1.1	K1.2	K1.3	K2.1	K2.2
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
K3.1	K3.2	K4.1	K4.2	K5.1	K5.2	N1.1	N1.2	N1.3	N2.1	N2.2	N2.3	N3.1	N3.2
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
N3.3	N4.2	N4.3											
■	■	■											

Product	TDZ	TPI	TD	OAL	THL	DCON MS	WSC	NOF	PHD
			(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)
E1115-44N09	5	44	3.18	45.0	13	4.00	3.00	3	2.70
E1116-40N09	6	40	3.51	45.0	10	4.00	3.00	3	2.95
E1118-36N09	8	36	4.17	50.0	14	6.00	4.90	3	3.50
E11110-32N09	10	32	4.82	50.0	14	6.00	4.90	3	4.10
E1111/4N09	1/4	28	6.35	56.0	17	6.00	4.90	3	5.50
E1115/16N09	5/16	24	7.94	63.0	19	6.00	4.90	3	6.90
E1113/8N09	3/8	24	9.53	63.0	16	7.00	5.50	3	8.50
E1117/16N09	7/16	20	11.11	63.0	15	8.00	6.20	3	9.90
E1111/2N09	1/2	20	12.70	70.0	22	9.00	7.00	3	11.50
E1119/16N09	9/16	18	14.29	70.0	16	11.00	9.00	4	12.90
E1115/8N09	5/8	18	15.88	70.0	16	12.00	9.00	4	14.50
E1113/4N09	3/4	16	19.05	80.0	22	14.00	11.00	4	17.50
E1117/8N09	7/8	14	22.23	90.0	22	18.00	14.50	4	20.40
E1111N09	1"	12	25.40	90.0	22	20.00	16.00	4	23.25

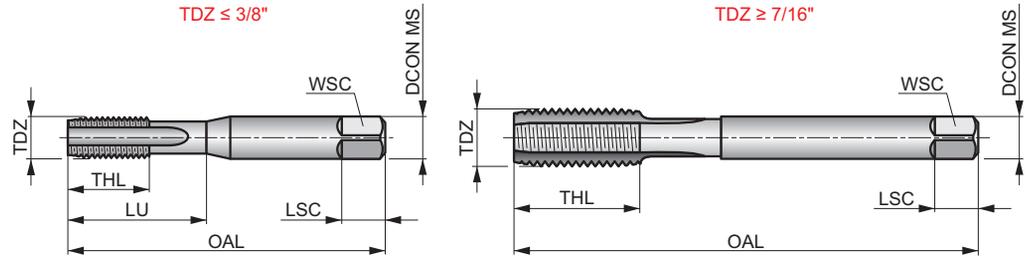
# E524

**DORMER**



## Maschio in HSS a mano con scanalatura diritta , UNF, standard ISO

Un utensile versatile, adatto per maschiatura a mano e a macchina. Con scanalatura diritta per fori passanti e ciechi. Disponibile come set di tre, NO6, o come maschi separati NO1 sbozzatore, NO2 intermedio, NO3 finitore.



	ISO 529	2B
	1.5xD	HSS
		Bright

Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 7	<b>P1.2</b> ■ 7	<b>P1.3</b> ■ 8	<b>P2.1</b> ■ 6	<b>P2.2</b> ■ 5	<b>P2.3</b> ■ 4	<b>P3.1</b> ■ 4	<b>P3.2</b> ■ 4	<b>P4.1</b> ■ 3	<b>K1.1</b> ■ 12	<b>K1.2</b> ■ 9	<b>K1.3</b> ■ 7	<b>K2.1</b> ■ 12	<b>K2.2</b> ■ 10
<b>K3.1</b> ■ 11	<b>K3.2</b> ■ 8	<b>K4.1</b> ■ 10	<b>K4.2</b> ■ 8	<b>K5.1</b> ■ 11	<b>K5.2</b> ■ 9	<b>N1.3</b> ■ 8	<b>N2.1</b> ■ 11	<b>N2.2</b> ■ 10	<b>N2.3</b> ■ 7	<b>N3.1</b> ■ 17	<b>N3.2</b> ■ 10	<b>N3.3</b> ■ 5	<b>N4.2</b> ■ 5
<b>N4.3</b> ■ 3													

I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set con filiere. Si prega di consultare L120.

Product	TDZ	TPI	TD	OAL	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
E5240-80N01	0	80	1.52	41.0	7	2.50	2.00	4	2	1.25	7.00
E5240-80N02	0	80	1.52	41.0	7	2.50	2.00	4	2	1.25	7.00
E5240-80N03	0	80	1.52	41.0	7	2.50	2.00	4	2	1.25	7.00
E5241-72N02	1	72	1.85	41.0	8	2.50	2.00	4	2	1.55	8.00
E5241-72N03	1	72	1.85	41.0	8	2.50	2.00	4	2	1.55	8.00
E5242-64N01	2	64	2.18	44.5	9.5	2.80	2.24	5	3	1.90	9.50
E5242-64N02	2	64	2.18	44.5	9.5	2.80	2.24	5	3	1.90	9.50
E5242-64N03	2	64	2.18	44.5	9.5	2.80	2.24	5	3	1.90	9.50
E5244-48N01	4	48	2.85	48.0	12.5	3.15	2.50	5	3	2.40	12.50
E5244-48N02	4	48	2.85	48.0	12.5	3.15	2.50	5	3	2.40	12.50
E5244-48N03	4	48	2.85	48.0	12.5	3.15	2.50	5	3	2.40	12.50
E5245-44N01	5	44	3.17	48.0	12.5	3.15	2.50	5	3	2.70	12.50
E5245-44N02	5	44	3.17	48.0	12.5	3.15	2.50	5	3	2.70	12.50
E5245-44N03	5	44	3.17	48.0	12.5	3.15	2.50	5	3	2.70	12.50
E5246-40N01	6	40	3.50	50.0	14	3.55	2.80	5	3	2.95	14.00
E5246-40N02	6	40	3.50	50.0	14	3.55	2.80	5	3	2.95	14.00
E5246-40N03	6	40	3.50	50.0	14	3.55	2.80	5	3	2.95	14.00
E5248-36N01	8	36	4.17	53.0	9.5	4.50	3.55	6	3	3.50	17.00
E5248-36N02	8	36	4.17	53.0	9.5	4.50	3.55	6	3	3.50	17.00
E5248-36N03	8	36	4.17	53.0	9.5	4.50	3.55	6	3	3.50	17.00
E52410-32N01	10	32	4.83	58.0	11	5.00	4.00	7	3	4.10	20.00
E52410-32N02	10	32	4.83	58.0	11	5.00	4.00	7	3	4.10	20.00
E52410-32N03	10	32	4.83	58.0	11	5.00	4.00	7	3	4.10	20.00
E52410-32N06	10	32	4.83	58.0	11	5.00	4.00	7	3	4.10	20.00
E52412-28N01	12	28	5.49	62.0	12	5.60	4.50	7	3	4.70	21.00
E52412-28N02	12	28	5.49	62.0	12	5.60	4.50	7	3	4.70	21.00
E52412-28N03	12	28	5.49	62.0	12	5.60	4.50	7	3	4.70	21.00

Product	TDZ	TPI	TD	OAL	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
			(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	
E52412-28N06	12	28	5.49	62.0	12	5.60	4.50	7	3	4.70	21.00
E5241/4N01	1/4	28	6.35	66.0	13	6.30	5.00	8	3	5.50	26.00
E5241/4N02	1/4	28	6.35	66.0	13	6.30	5.00	8	3	5.50	26.00
E5241/4N03	1/4	28	6.35	66.0	13	6.30	5.00	8	3	5.50	26.00
E5241/4N06	1/4	28	6.35	66.0	13	6.30	5.00	8	3	5.50	26.00
E5245/16N01	5/16	24	7.94	72.0	16	8.00	6.30	9	3	6.90	29.00
E5245/16N02	5/16	24	7.94	72.0	16	8.00	6.30	9	3	6.90	29.00
E5245/16N03	5/16	24	7.94	72.0	16	8.00	6.30	9	3	6.90	29.00
E5245/16N06	5/16	24	7.94	72.0	16	8.00	6.30	9	3	6.90	29.00
E5243/8N01	3/8	24	9.53	80.0	18	10.00	8.00	11	3	8.50	32.00
E5243/8N02	3/8	24	9.53	80.0	18	10.00	8.00	11	3	8.50	32.00
E5243/8N03	3/8	24	9.53	80.0	18	10.00	8.00	11	3	8.50	32.00
E5243/8N06	3/8	24	9.53	80.0	18	10.00	8.00	11	3	8.50	32.00
E5247/16N01	7/16	20	11.11	85.0	19	8.00	6.30	9	3	9.90	-
E5247/16N02	7/16	20	11.11	85.0	19	8.00	6.30	9	3	9.90	-
E5247/16N03	7/16	20	11.11	85.0	19	8.00	6.30	9	3	9.90	-
E5247/16N06	7/16	20	11.11	85.0	19	8.00	6.30	9	3	9.90	-
E5241/2N01	1/2	20	12.70	89.0	22	9.00	7.10	10	3	11.50	-
E5241/2N02	1/2	20	12.70	89.0	22	9.00	7.10	10	3	11.50	-
E5241/2N03	1/2	20	12.70	89.0	22	9.00	7.10	10	3	11.50	-
E5241/2N06	1/2	20	12.70	89.0	22	9.00	7.10	10	3	11.50	-
E5249/16N01	9/16	18	14.29	95.0	24	11.20	9.00	12	4	12.90	-
E5249/16N02	9/16	18	14.29	95.0	24	11.20	9.00	12	4	12.90	-
E5249/16N03	9/16	18	14.29	95.0	24	11.20	9.00	12	4	12.90	-
E5249/16N06	9/16	18	14.29	95.0	24	11.20	9.00	12	4	12.90	-
E5245/8N01	5/8	18	15.88	102.0	24	12.50	10.00	13	4	14.50	-
E5245/8N02	5/8	18	15.88	102.0	24	12.50	10.00	13	4	14.50	-
E5245/8N03	5/8	18	15.88	102.0	24	12.50	10.00	13	4	14.50	-
E5245/8N06	5/8	18	15.88	102.0	24	12.50	10.00	13	4	14.50	-
E5243/4N01	3/4	16	19.05	112.0	29	14.00	11.20	14	4	17.50	-
E5243/4N02	3/4	16	19.05	112.0	29	14.00	11.20	14	4	17.50	-
E5243/4N03	3/4	16	19.05	112.0	29	14.00	11.20	14	4	17.50	-
E5243/4N06	3/4	16	19.05	112.0	29	14.00	11.20	14	4	17.50	-
E5247/8N02	7/8	14	22.23	118.0	29	16.00	12.50	16	4	20.40	-
E5247/8N03	7/8	14	22.23	118.0	29	16.00	12.50	16	4	20.40	-
E5247/8N06	7/8	14	22.23	118.0	29	16.00	12.50	16	4	20.40	-
E5241N01	1"	12	25.40	130.0	35	18.00	14.00	18	4	23.25	-
E5241N02	1"	12	25.40	130.0	35	18.00	14.00	18	4	23.25	-
E5241N03	1"	12	25.40	130.0	35	18.00	14.00	18	4	23.25	-
E5241N06	1"	12	25.40	130.0	35	18.00	14.00	18	4	23.25	-
E5241.1/8N01	1.1/8	12	28.57	138.0	35	20.00	16.00	20	4	26.50	-
E5241.1/8N02	1.1/8	12	28.57	138.0	35	20.00	16.00	20	4	26.50	-
E5241.1/8N03	1.1/8	12	28.57	138.0	35	20.00	16.00	20	4	26.50	-
E5241.1/4N01	1.1/4	12	31.75	151.0	41	22.40	18.00	22	4	29.50	-
E5241.1/4N02	1.1/4	12	31.75	151.0	41	22.40	18.00	22	4	29.50	-
E5241.1/4N03	1.1/4	12	31.75	151.0	41	22.40	18.00	22	4	29.50	-
E5241.3/8N01	1.3/8	12	34.92	162.0	47	25.00	20.00	24	4	32.75	-
E5241.3/8N02	1.3/8	12	34.92	162.0	47	25.00	20.00	24	4	32.75	-
E5241.3/8N03	1.3/8	12	34.92	162.0	47	25.00	20.00	24	4	32.75	-
E5241.1/2N01	1.1/2	12	38.10	170.0	47	28.00	22.40	26	4	36.00	-
E5241.1/2N02	1.1/2	12	38.10	170.0	47	28.00	22.40	26	4	36.00	-
E5241.1/2N03	1.1/2	12	38.10	170.0	47	28.00	22.40	26	4	36.00	-

# E570

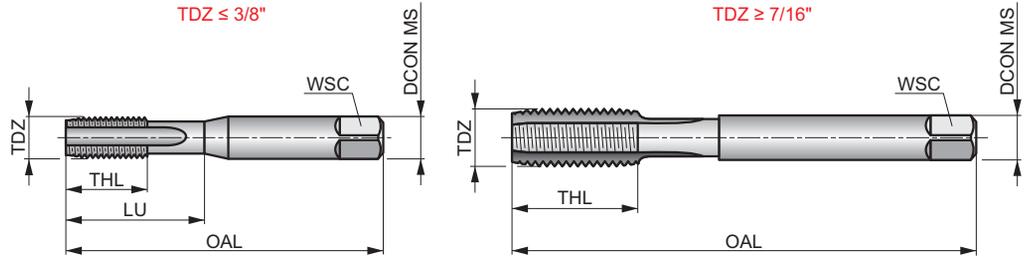
**DORMER**

## Maschio in HSS a mano con scanalatura diritta , UN, standard ISO

Un utensile versatile, adatto per maschiatura a macchina e a mano con scanalatura diritta e imbocco da maschio finitore fori ciechi e passanti.



	ISO 529	2B
	1.5xD	HSS



Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 7	<b>P1.2</b> ■ 7	<b>P1.3</b> ■ 8	<b>P2.1</b> ■ 6	<b>P2.2</b> ■ 5	<b>P2.3</b> ■ 4	<b>P3.1</b> ■ 4	<b>P3.2</b> ■ 4	<b>P4.1</b> ■ 3	<b>K1.1</b> ■ 12	<b>K1.2</b> ■ 9	<b>K1.3</b> ■ 7	<b>K2.1</b> ■ 12	<b>K2.2</b> ■ 10
<b>K3.1</b> ■ 11	<b>K3.2</b> ■ 8	<b>K4.1</b> ■ 10	<b>K4.2</b> ■ 8	<b>K5.1</b> ■ 11	<b>K5.2</b> ■ 9	<b>N1.3</b> ■ 8	<b>N2.1</b> ■ 11	<b>N2.2</b> ■ 10	<b>N2.3</b> ■ 7	<b>N3.1</b> ■ 17	<b>N3.2</b> ■ 10	<b>N3.3</b> ■ 5	<b>N4.2</b> ■ 5
<b>N4.3</b> ■ 3													

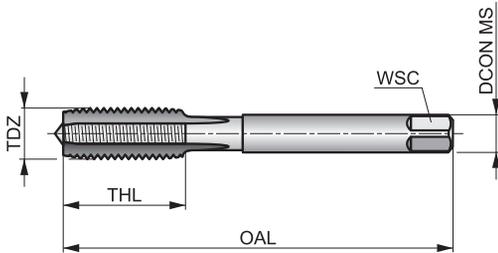
Product	TDZ	TPI	TD	OAL	THL	DCON MS	WSC	NOF	PHD	LU
			(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)
E5701/4X32N03	1/4	32	6.35	66.0	13	6.30	5.00	3	5.60	26.00
E5701/4X36N03	1/4	36	6.35	66.0	13	6.30	5.00	3	5.70	26.00
E5701/4X40N03	1/4	40	6.35	66.0	13	6.30	5.00	3	5.70	26.00
E5705/16X32N03	5/16	32	7.94	72.0	16	8.00	6.30	3	7.20	29.00
E5703/8X32N03	3/8	32	9.53	80.0	18	10.00	8.00	3	8.80	32.00
E5707/16X24N03	7/16	24	11.11	85.0	19	8.00	6.30	3	10.00	-
E5707/16X28N03	7/16	28	11.11	85.0	19	8.00	6.30	3	10.20	-
E5701/2X28N03	1/2	28	12.70	89.0	22	9.00	7.10	3	11.80	-
E5709/16X24N03	9/16	24	14.29	95.0	24	11.20	9.00	4	13.25	-
E5705/8X24N03	5/8	24	15.88	102.0	24	12.50	10.00	4	14.80	-
E5703/4X20N03	3/4	20	19.05	112.0	29	14.00	11.20	4	17.80	-
E5707/8X20N03	7/8	20	22.23	118.0	30	16.00	12.50	4	21.00	-
E5701X14N03	1"	14	25.40	130.0	36	18.00	14.00	4	23.50	-
E5701.1/16X12N03	1.1/16	12	26.99	127.0	37	20.00	16.00	4	24.75	-
E5701.1/8X8N03	1.1/8	8	28.57	138.0	35	20.00	16.00	4	25.50	-
E5701.3/16X12N03	1.3/16	12	30.16	137.0	37	22.40	18.00	4	28.00	-
E5701.1/4X8N03	1.1/4	8	31.75	151.0	41	22.40	18.00	4	28.50	-
E5701.5/16X12N03	1.5/16	12	33.34	137.0	37	22.40	18.00	4	31.25	-

# E115



## Maschio a mano in serie con scanalature diritte in HSS, BSW, standard DIN352

Ideale per maschiare a mano materiali tenaci. Il design ad elica diritta lo rende ideale sia per fori passanti che ciechi. Disponibile come set di tre maschi in serie da utilizzare nella sequenza corretta per creare il filetto completo.



	DIN 351	Medium
	1.5xD	HSS
C 2-3		
Bright		

Idoneità del gruppo materiale da lavorare.

P1.1	P1.2	P1.3	P2.1	P2.2	P2.3	P3.1	P3.2	P4.1	K1.1	K1.2	K1.3	K2.1	K2.2
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
K3.1	K3.2	K4.1	K4.2	K5.1	K5.2	N1.1	N1.2	N1.3	N2.1	N2.2	N2.3	N3.1	N3.2
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
N3.3	N4.2	N4.3											
■	■	■											

Product	TDZ	TPI	TD	OAL	THL	DCON MS	WSC	NOF	PHD
			(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)
E1151/8N08	1/8	40	3.17	40.0	10	3.50	2.70	3	2.55
E1155/32N08	5/32	32	3.97	45.0	12	4.50	3.40	3	3.20
E1153/16N08	3/16	24	4.76	50.0	16	5.50	4.30	3	3.70
E1151/4N08	1/4	20	6.35	56.0	17	6.00	4.90	3	5.10
E1155/16N08	5/16	18	7.94	63.0	25	6.00	4.90	3	6.50
E1153/8N08	3/8	16	9.53	70.0	22	7.00	5.50	3	7.90
E1157/16N08	7/16	14	11.11	75.0	30	8.00	6.20	3	9.20
E1151/2N08	1/2	12	12.70	80.0	30	9.00	7.00	3	10.50
E1159/16N08	9/16	12	14.29	80.0	30	11.00	9.00	4	12.00
E1155/8N08	5/8	11	15.88	90.0	36	12.00	9.00	4	13.50
E1153/4N08	3/4	10	19.05	105.0	40	14.00	11.00	4	16.50
E1157/8N08	7/8	9	22.23	110.0	45	18.00	14.50	4	19.25
E1151N08	1"	8	25.40	110.0	50	20.00	16.00	4	22.00

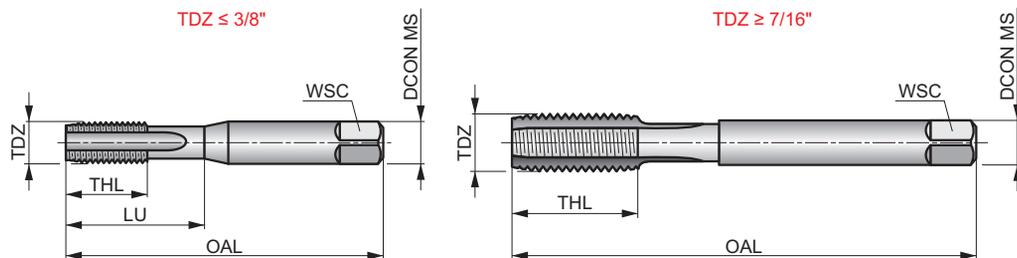


# E531



## Maschio a mano in HSS con scanalatura diritta , BSW, standard ISO

Un utensile versatile, adatto per maschiatura a mano e a macchina, con scanalatura diritta per fori passanti e ciechi. Disponibile come set di tre maschi NO6 o come maschi separati NO1 sbozzatore, NO2 intermedio o NO3 finitore.



	ISO 529	Medium
	1.5xD	HSS
	R	Bright

Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 7	<b>P1.2</b> ■ 7	<b>P1.3</b> ■ 8	<b>P2.1</b> ■ 6	<b>P2.2</b> ■ 5	<b>P2.3</b> ■ 4	<b>P3.1</b> ■ 4	<b>P3.2</b> ■ 4	<b>P4.1</b> ■ 3	<b>K1.1</b> ■ 12	<b>K1.2</b> ■ 9	<b>K1.3</b> ■ 7	<b>K2.1</b> ■ 12	<b>K2.2</b> ■ 10
<b>K3.1</b> ■ 11	<b>K3.2</b> ■ 8	<b>K4.1</b> ■ 10	<b>K4.2</b> ■ 8	<b>K5.1</b> ■ 11	<b>K5.2</b> ■ 9	<b>N1.3</b> ■ 8	<b>N2.1</b> ■ 11	<b>N2.2</b> ■ 10	<b>N2.3</b> ■ 7	<b>N3.1</b> ■ 17	<b>N3.2</b> ■ 10	<b>N3.3</b> ■ 5	<b>N4.2</b> ■ 5
<b>N4.3</b> ■ 3													

Product	TDZ	TPI	TD	OAL	THL	DCON MS	WSC	NOF	PHD	LU
			(mm)	(mm)	(mm)					
E5311/8N01	1/8	40	3.17	48.0	12.5	3.15	2.50	3	2.55	12.50
E5311/8N02	1/8	40	3.17	48.0	12.5	3.15	2.50	3	2.55	12.50
E5311/8N03	1/8	40	3.17	48.0	12.5	3.15	2.50	3	2.55	12.50
E5311/8N06	1/8	40	3.17	48.0	12.5	3.15	2.50	3	2.55	12.50
E5315/32N01	5/32	32	3.97	53.0	14	4.00	3.15	3	3.20	14.00
E5315/32N02	5/32	32	3.97	53.0	14	4.00	3.15	3	3.20	14.00
E5315/32N03	5/32	32	3.97	53.0	14	4.00	3.15	3	3.20	14.00
E5315/32N06	5/32	32	3.97	53.0	14	4.00	3.15	3	3.20	14.00
E5313/16N01	3/16	24	4.76	58.0	11	5.00	4.00	3	3.70	20.00
E5313/16N02	3/16	24	4.76	58.0	11	5.00	4.00	3	3.70	20.00
E5313/16N03	3/16	24	4.76	58.0	11	5.00	4.00	3	3.70	20.00
E5313/16N06	3/16	24	4.76	58.0	11	5.00	4.00	3	3.70	20.00
E5311/4N01	1/4	20	6.35	66.0	13	6.30	5.00	3	5.10	26.00
E5311/4N02	1/4	20	6.35	66.0	13	6.30	5.00	3	5.10	26.00
E5311/4N03	1/4	20	6.35	66.0	13	6.30	5.00	3	5.10	26.00
E5311/4N06	1/4	20	6.35	66.0	13	6.30	5.00	3	5.10	26.00
E5315/16N01	5/16	18	7.94	72.0	16	8.00	6.30	3	6.50	29.00
E5315/16N02	5/16	18	7.94	72.0	16	8.00	6.30	3	6.50	29.00
E5315/16N03	5/16	18	7.94	72.0	16	8.00	6.30	3	6.50	29.00
E5315/16N06	5/16	18	7.94	72.0	16	8.00	6.30	3	6.50	29.00
E5313/8N01	3/8	16	9.53	80.0	18	10.00	8.00	3	7.90	32.00
E5313/8N02	3/8	16	9.53	80.0	18	10.00	8.00	3	7.90	32.00
E5313/8N03	3/8	16	9.53	80.0	18	10.00	8.00	3	7.90	32.00
E5313/8N06	3/8	16	9.53	80.0	18	10.00	8.00	3	7.90	32.00
E5317/16N01	7/16	14	11.11	85.0	19	8.00	6.30	3	9.20	-
E5317/16N02	7/16	14	11.11	85.0	19	8.00	6.30	3	9.20	-
E5317/16N03	7/16	14	11.11	85.0	19	8.00	6.30	3	9.20	-
E5317/16N06	7/16	14	11.11	85.0	19	8.00	6.30	3	9.20	-

Product	TDZ	TPI	TD	OAL	THL	DCON MS	WSC	NOF	PHD	LU
			(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)
<b>E5311/2N01</b>	1/2	12	12.70	89.0	22	9.00	7.10	3	10.50	–
<b>E5311/2N02</b>	1/2	12	12.70	89.0	22	9.00	7.10	3	10.50	–
<b>E5311/2N03</b>	1/2	12	12.70	89.0	22	9.00	7.10	3	10.50	–
<b>E5311/2N06</b>	1/2	12	12.70	89.0	22	9.00	7.10	3	10.50	–
<b>E5315/8N01</b>	5/8	11	15.88	102.0	24	12.50	10.00	4	13.50	–
<b>E5315/8N02</b>	5/8	11	15.88	102.0	24	12.50	10.00	4	13.50	–
<b>E5315/8N03</b>	5/8	11	15.88	102.0	24	12.50	10.00	4	13.50	–
<b>E5315/8N06</b>	5/8	11	15.88	102.0	24	12.50	10.00	4	13.50	–
<b>E5313/4N01</b>	3/4	10	19.05	112.0	29	14.00	11.20	4	16.50	–
<b>E5313/4N02</b>	3/4	10	19.05	112.0	29	14.00	11.20	4	16.50	–
<b>E5313/4N03</b>	3/4	10	19.05	112.0	29	14.00	11.20	4	16.50	–
<b>E5313/4N06</b>	3/4	10	19.05	112.0	29	14.00	11.20	4	16.50	–
<b>E5311N01</b>	1"	8	25.40	130.0	35	18.00	14.00	4	22.00	–
<b>E5311N02</b>	1"	8	25.40	130.0	35	18.00	14.00	4	22.00	–
<b>E5311N03</b>	1"	8	25.40	130.0	35	18.00	14.00	4	22.00	–
<b>E5311N06</b>	1"	8	25.40	130.0	35	18.00	14.00	4	22.00	–

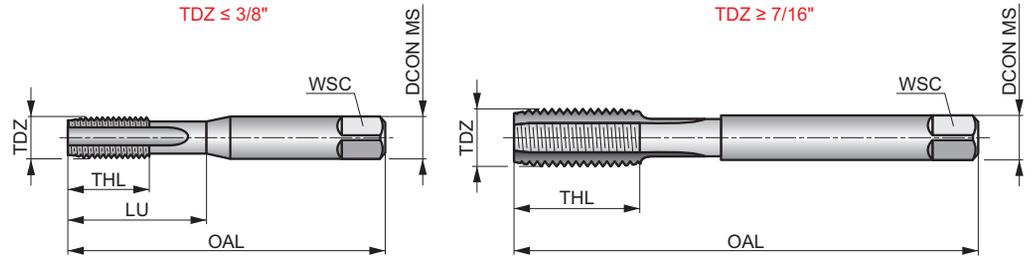
# E536

**DORMER**



## Maschio a mano in HSS con scanalatura diritta , BSF, standard ISO

Un utensile versatile, adatto per maschiatura a mano e a macchina, con scanalatura diritta per fori passanti e ciechi. Disponibile come finitore N03 per fori ciechi .



	ISO 529	Medium
	1.5xD	HSS
	R	Bright

Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 7	<b>P1.2</b> ■ 7	<b>P1.3</b> ■ 8	<b>P2.1</b> ■ 6	<b>P2.2</b> ■ 5	<b>P2.3</b> ■ 4	<b>P3.1</b> ■ 4	<b>P3.2</b> ■ 4	<b>P4.1</b> ■ 3	<b>K1.1</b> ■ 12	<b>K1.2</b> ■ 9	<b>K1.3</b> ■ 7	<b>K2.1</b> ■ 12	<b>K2.2</b> ■ 10
<b>K3.1</b> ■ 11	<b>K3.2</b> ■ 8	<b>K4.1</b> ■ 10	<b>K4.2</b> ■ 8	<b>K5.1</b> ■ 11	<b>K5.2</b> ■ 9	<b>N1.3</b> ■ 8	<b>N2.1</b> ■ 11	<b>N2.2</b> ■ 10	<b>N2.3</b> ■ 7	<b>N3.1</b> ■ 17	<b>N3.2</b> ■ 10	<b>N3.3</b> ■ 5	<b>N4.2</b> ■ 5
<b>N4.3</b> ■ 3													

Product	TDZ	TPI	TD	OAL	THL	DCON MS	WSC	NOF	PHD	LU
			(mm)	(mm)	(mm)					
<b>E5363/16N03</b>	3/16	32	4.76	58.0	12	5.00	4.00	3	4.00	20.00
<b>E5361/4N03</b>	1/4	26	6.35	66.0	14	6.30	5.00	3	5.30	26.00
<b>E5365/16N03</b>	5/16	22	7.94	72.0	18	8.00	6.30	3	6.80	29.00
<b>E5363/8N03</b>	3/8	20	9.53	80.0	20	10.00	8.00	3	8.30	32.00
<b>E5367/16N03</b>	7/16	18	11.11	85.0	20	8.00	6.30	3	9.70	-
<b>E5361/2N03</b>	1/2	16	12.70	89.0	23	9.00	7.10	3	11.00	-
<b>E5369/16N03</b>	9/16	16	14.28	95.0	25	11.20	9.00	4	12.70	-
<b>E5365/8N03</b>	5/8	14	15.88	102.0	25	12.50	10.00	4	14.00	-
<b>E5363/4N03</b>	3/4	12	19.05	112.0	30	14.00	11.20	4	17.00	-
<b>E5361N03</b>	1"	10	25.40	130.0	36	18.00	14.00	4	22.75	-

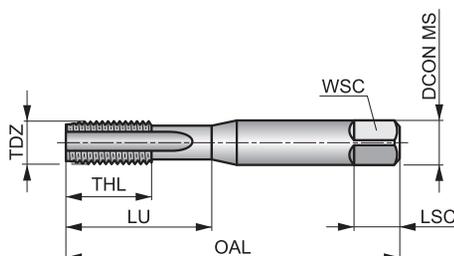


# E542



## Maschio a mano in HSS con scanalatura diritta, BA, standard ISO

Un utensile versatile, adatto per maschiatura a mano e a macchina, disponibile come finitore NO3, con design a elica dritta per fori ciechi e fori passanti.



	ISO 529	Normal
	1.5xD	HSS
	R	Bright

Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 7	<b>P1.2</b> ■ 7	<b>P1.3</b> ■ 8	<b>P2.1</b> ■ 6	<b>P2.2</b> ■ 5	<b>P2.3</b> ■ 4	<b>P3.1</b> ■ 4	<b>P3.2</b> ■ 4	<b>P4.1</b> ■ 3	<b>K1.1</b> ■ 12	<b>K1.2</b> ■ 9	<b>K1.3</b> ■ 7	<b>K2.1</b> ■ 12	<b>K2.2</b> ■ 10
<b>K3.1</b> ■ 11	<b>K3.2</b> ■ 8	<b>K4.1</b> ■ 10	<b>K4.2</b> ■ 8	<b>K5.1</b> ■ 11	<b>K5.2</b> ■ 9	<b>N1.3</b> ■ 8	<b>N2.1</b> ■ 11	<b>N2.2</b> ■ 10	<b>N2.3</b> ■ 7	<b>N3.1</b> ■ 17	<b>N3.2</b> ■ 10	<b>N3.3</b> ■ 5	<b>N4.2</b> ■ 5
<b>N4.3</b> ■ 3													

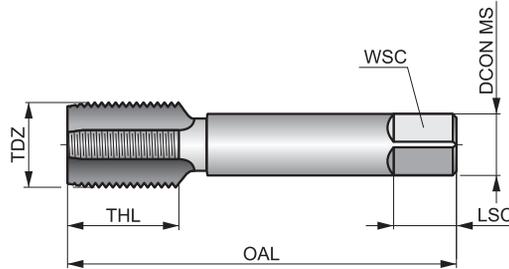
Product	TDZ	TP	TD	OAL	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)
E542BA10N03	BA10	0.35	1.70	41.0	7	2.50	2.00	4	2	1.30	7.00
E542BA5N03	BA 5	0.59	3.20	48.0	14.5	3.15	2.50	5	3	2.65	14.50
E542BA4N03	BA 4	0.66	3.60	50.0	16.5	3.55	2.80	5	3	3.00	16.50
E542BA3N03	BA 3	0.73	4.10	53.0	10	4.50	3.50	6	3	3.40	17.00
E542BA2N03	BA 2	0.81	4.70	58.0	12	5.00	4.00	7	3	4.00	20.00
E542BA0N03	BA 0	1.00	6.00	66.0	14	6.30	5.00	8	3	5.10	26.00

# E243



## Maschio in HSS a mano con scanalatura diritta , filettatura PG, standard DIN

Un utensile versatile, adatto per maschiatura a mano e a macchina, con scanalatura diritta per fori passanti e ciechi. Disponibile come N02 intermedio o N03 finitore.



	DIN 40432	Normal
	1.5xD	HSS
		Bright

Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 7	<b>P1.2</b> ■ 7	<b>P1.3</b> ■ 8	<b>P2.1</b> ■ 6	<b>P2.2</b> ■ 5	<b>P2.3</b> ■ 4	<b>P3.1</b> ■ 4	<b>P3.2</b> ■ 4	<b>P4.1</b> ■ 3	<b>K1.1</b> ■ 6	<b>K1.2</b> ■ 4	<b>K1.3</b> ■ 3	<b>K2.1</b> ■ 7	<b>K2.2</b> ■ 6
<b>K3.1</b> ■ 7	<b>K3.2</b> ■ 5	<b>K4.1</b> ■ 6	<b>K4.2</b> ■ 5	<b>K5.1</b> ■ 7	<b>K5.2</b> ■ 5	<b>N1.3</b> ■ 8	<b>N2.1</b> ■ 11	<b>N2.2</b> ■ 10	<b>N2.3</b> ■ 7	<b>N3.1</b> ■ 17	<b>N3.2</b> ■ 10	<b>N3.3</b> ■ 5	<b>N4.2</b> ■ 5
<b>N4.3</b> ■ 3													

Product	TDZ	TPI	TD	OAL	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD
			(mm)	(mm)	(mm)					
E243PG7N02	7	20	12.50	70.0	22	9.00	7.00	10	4	11.40
E243PG7N03	7	20	12.50	70.0	22	9.00	7.00	10	4	11.40
E243PG9N02	9	18	15.20	70.0	22	12.00	9.00	12	4	13.90
E243PG9N03	9	18	15.20	70.0	22	12.00	9.00	12	4	13.90
E243PG11N02	11	18	18.60	80.0	22	14.00	11.00	14	4	17.25
E243PG11N03	11	18	18.60	80.0	22	14.00	11.00	14	4	17.25
E243PG13.5N02	13.5	18	20.40	80.0	22	16.00	12.00	15	4	19.00
E243PG13.5N03	13.5	18	20.40	80.0	22	16.00	12.00	15	4	19.00
E243PG16N02	16	18	22.50	80.0	22	18.00	14.50	17	4	21.25
E243PG16N03	16	18	22.50	80.0	22	18.00	14.50	17	4	21.25
E243PG21N02	21	16	28.30	90.0	22	22.00	18.00	21	4	27.00
E243PG21N03	21	16	28.30	90.0	22	22.00	18.00	21	4	27.00
E243PG29N02	29	16	37.00	100.0	25	28.00	22.00	25	6	35.50
E243PG29N03	29	16	37.00	100.0	25	28.00	22.00	25	6	35.50
E243PG36N02	36	16	47.00	140.0	32	36.00	29.00	32	6	45.50
E243PG36N03	36	16	47.00	140.0	32	36.00	29.00	32	6	45.50

Forma del filetto (THFT)										
Gruppo standard di base (BSG)	ISO 529	ISO 529	ISO 529	ISO 529	ISO 529	ISO 529	ISO 529	ISO 529	ISO 529	ISO 529
Classe di tolleranza della filettatura (TCTR)	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H
Applicazione Filettatura										
Lunghezza utilizzabile (ULDR)	1.5xD	1.5xD	1.5xD	1.5xD	1.5xD	1.5xD	1.5xD	1.5xD	1.5xD	1.5xD
Codice materiale (BMC)	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Tipologia imbocco maschio (TCS)	A 6-8	B 3.5-5	C 2-3	A 6-8 B 3.5-5 C 2-3		A 6-8	B 3.5-5	C 2-3	A 6-8 B 3.5-5 C 2-3	
Geometria del Tagliante (FDC)										
Angolo elica (FHA)	$\lambda$ 0°	$\lambda$ 0°	$\lambda$ 0°	$\lambda$ 0°	$\lambda$ 0°	$\lambda$ 0°	$\lambda$ 0°	$\lambda$ 0°	$\lambda$ 0°	$\lambda$ 0°
Direzione di taglio										
Rivestimento	Bright	Bright	Bright	Bright	Bright	Bright	Bright	Bright	Bright	Bright
	<b>NEW</b>	<b>NEW</b>	<b>NEW</b>	<b>NEW</b>	<b>NEW</b>	<b>NEW</b>	<b>NEW</b>	<b>NEW</b>	<b>NEW</b>	<b>NEW</b>
Codice Famiglia Prodotto	E559 NO1(M)	E559 NO2(M)	E559 NO3(M)	E559 NO6(M)	E559 NO8(M)	E559 NO1(MF)	E559 NO2(MF)	E559 NO3(MF)	E559 NO6(MF)	E559 NO9(MF)
	M3 – M20	M3 – M20	M3 – M20	M3 – M20	M3 – M20	M8 – M16	M8 – M16	M8 – M16	M8 – M16	M8 – M16
<b>P</b>	P1	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	P2	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	P3	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	P4	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣
<b>M</b>	M1									
	M2									
	M3									
	M4									
<b>K</b>	K1									
	K2	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣
	K3	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣
	K4									
	K5									
<b>N</b>	N1	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣
	N2	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣
	N3	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣
	N4									
	N5									
<b>S</b>	S1									
	S2									
	S3									
	S4									
<b>H</b>	H1									
	H2									
	H3									
	H4									

	UNC	UNC	UNC	UNC	UNC	UNF	UNF	UNF	UNF	UNF
	ISO 529	ISO 529	ISO 529	ISO 529	ISO 529	ISO 529	ISO 529	ISO 529	ISO 529	ISO 529
	2B	2B	2B	2B	2B	2B	2B	2B	2B	2B
	1.5xD	1.5xD	1.5xD	1.5xD	1.5xD	1.5xD	1.5xD	1.5xD	1.5xD	1.5xD
	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
	A 6-8	B 3.5-5	C 2-3	A 6-8 B 3.5-5 C 2-3	A 6-8	B 3.5-5	C 2-3	A 6-8 B 3.5-5 C 2-3	A 6-8 B 3.5-5 C 2-3	A 6-8 B 3.5-5 C 2-3
	$\lambda$ 0°	$\lambda$ 0°	$\lambda$ 0°	$\lambda$ 0°	$\lambda$ 0°	$\lambda$ 0°	$\lambda$ 0°	$\lambda$ 0°	$\lambda$ 0°	$\lambda$ 0°
	Bright	Bright	Bright	Bright	Bright	Bright	Bright	Bright	Bright	Bright
	<b>NEW</b>	<b>NEW</b>	<b>NEW</b>	<b>NEW</b>	<b>NEW</b>	<b>NEW</b>	<b>NEW</b>	<b>NEW</b>	<b>NEW</b>	<b>NEW</b>
	E559 NO1(UNC)	E559 NO2(UNC)	E559 NO3(UNC)	E559 NO6(UNC)	E559 NO8(UNC)	E559 NO1(UNF)	E559 NO2(UNF)	E559 NO3(UNF)	E559 NO6(UNF)	E559 NO9(UNF)
	No.10 – 1/2"	No.10 – 1/2"	No.10 – 1/2"	No.10 – 1/2"	No.10 – 1/2"	No.10 – 1/2"	No.10 – 1/2"	No.10 – 1/2"	No.10 – 1/2"	No.10 – 1/2"
	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
P1	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
P2	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
P3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
P4	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣
M1										
M2										
M3										
M4										
K1										
K2	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣
K3	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣
K4										
K5										
N1	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣
N2	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣
N3	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣
N4										
N5										
S1										
S2										
S3										
S4										
H1										
H2										
H3										
H4										

# E559N01(M)

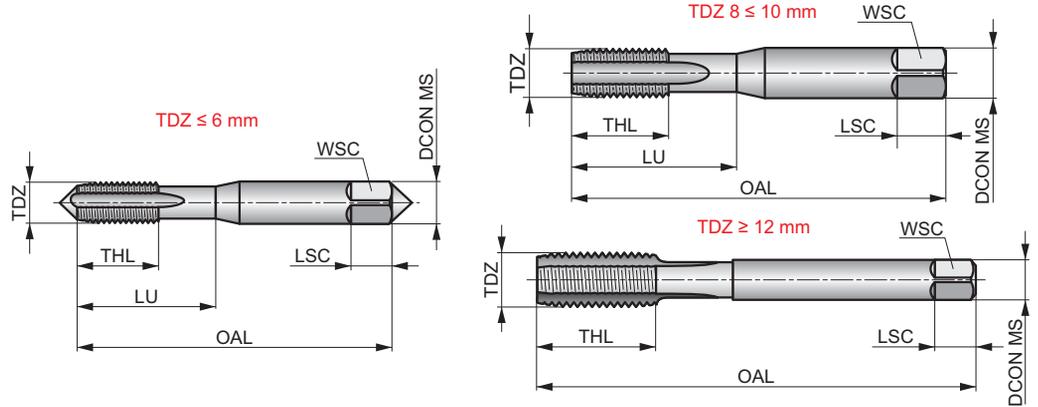
**DORMER**

## Maschio a mano ad imbocco lungo con scanalatura diritta, standard ISO, Metrico

Maschio versatile per la maschiatura a mano o a macchina di acciai a media resistenza, a medio tenore di carbonio e legati. Con un imbocco conico lungo che produce trucioli sottilissimi, garantendo un'azione di taglio molto graduale e regolare. Considerato la scelta migliore per produrre fori passanti corti fino a 1,5xD.



	ISO 529	6H
	1.5xD	HSS
A 6-8		
Bright		



Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 6	<b>P1.2</b> ■ 6	<b>P1.3</b> ■ 6	<b>P2.1</b> ▣ 5	<b>P2.2</b> ■ 4	<b>P2.3</b> ▣ 3	<b>P3.1</b> ▣ 3	<b>P3.2</b> ■ 3	<b>P4.1</b> ▣ 2	<b>K2.1</b> ▣ 10	<b>K2.2</b> ▣ 8	<b>K3.1</b> ▣ 9	<b>K3.2</b> ▣ 6	<b>N1.3</b> ▣ 6
<b>N2.3</b> ▣ 6	<b>N3.1</b> ▣ 14	<b>N3.2</b> ▣ 8	<b>N3.3</b> ▣ 4										

Product	TDZ	TP	OAL	TD	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)
E559M3N01	3	0.50	48.0	3.00	11	3.15	2.50	5	3	2.50	18.00
E559M4N01	4	0.70	53.0	4.00	13	4.00	3.15	6	3	3.30	21.00
E559M5N01	5	0.80	58.0	5.00	16	5.00	4.00	7	3	4.20	25.00
E559M6N01	6	1.00	66.0	6.00	19	6.00	5.00	8	3	5.00	30.00
E559M8N01	8	1.25	72.0	8.00	22	8.00	6.30	9	4	6.80	35.00
E559M10N01	10	1.50	80.0	10.00	24	10.00	8.00	11	4	8.50	39.00
E559M12N01	12	1.75	89.0	12.00	29	9.00	7.10	10	4	10.20	-
E559M14N01	14	2.00	95.0	14.00	30	11.20	9.00	12	4	12.00	-
E559M16N01	16	2.00	102.0	16.00	32	12.50	10.00	13	4	14.00	-
E559M20N01	20	2.50	112.0	20.00	37	14.00	11.20	14	4	17.50	-

# E559N02(M)

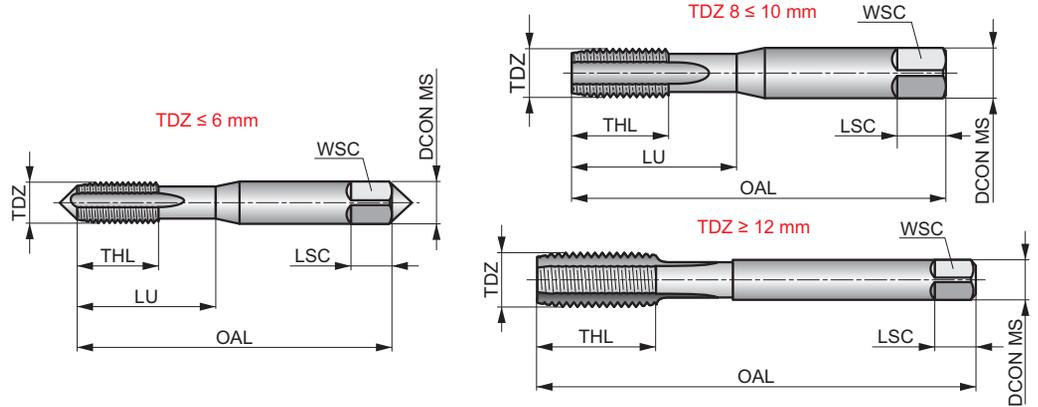
**DORMER**



## Maschio a mano con imbocco intermedio a scanalatura diritta, standard ISO, Metrico

Maschio versatile per la maschiatura a mano o a macchina di acciai a media resistenza, a medio tenore di carbonio e legati. Con un imbocco che conferisce al maschio un'azione di taglio graduale. Ottimi per la produzione di fori passanti, in quanto sono facili da utilizzare come i maschi sbizzatori, ma offrono anche un set di filettature più completo.

	ISO 529	6H
	1.5xD	HSS
	B 3.5-5	



Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 6	<b>P1.2</b> ■ 6	<b>P1.3</b> ■ 6	<b>P2.1</b> ▣ 5	<b>P2.2</b> ■ 4	<b>P2.3</b> ▣ 3	<b>P3.1</b> ▣ 3	<b>P3.2</b> ■ 3	<b>P4.1</b> ▣ 2	<b>K2.1</b> ▣ 10	<b>K2.2</b> ▣ 8	<b>K3.1</b> ▣ 9	<b>K3.2</b> ▣ 6	<b>N1.3</b> ▣ 6
<b>N2.3</b> ▣ 6	<b>N3.1</b> ▣ 14	<b>N3.2</b> ▣ 8	<b>N3.3</b> ▣ 4										

Product	TDZ	TP	OAL	TD	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)
E559M3N02	3	0.50	48.0	3.00	11	3.15	2.50	5	3	2.50	18.00
E559M4N02	4	0.70	53.0	4.00	13	4.00	3.15	6	3	3.30	21.00
E559M5N02	5	0.80	58.0	5.00	16	5.00	4.00	7	3	4.20	25.00
E559M6N02	6	1.00	66.0	6.00	19	6.00	5.00	8	3	5.00	30.00
E559M8N02	8	1.25	72.0	8.00	22	8.00	6.30	9	4	6.80	35.00
E559M10N02	10	1.50	80.0	10.00	24	10.00	8.00	11	4	8.50	39.00
E559M12N02	12	1.75	89.0	12.00	29	9.00	7.10	10	4	10.20	-
E559M14N02	14	2.00	95.0	14.00	30	11.20	9.00	12	4	12.00	-
E559M16N02	16	2.00	102.0	16.00	32	12.50	10.00	13	4	14.00	-
E559M20N02	20	2.50	112.0	20.00	37	14.00	11.20	14	4	17.50	-

# E559N03(M)

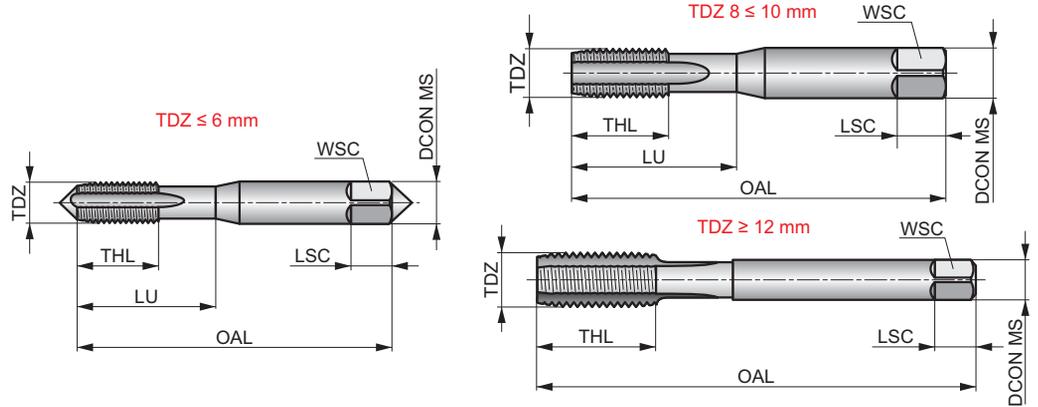
**DORMER**



## Maschio a mano con imbocco corto a scanalatura diritta, standard ISO, Metrico

Maschio versatile per acciai al carbonio e legati di media resistenza. Con imbocco ridotto, che sebbene sia difficile l'inizio della filettatura, è in grado di filettare quasi fino al fondo di un foro cieco. Si utilizza preferibilmente come maschiatura a macchina o, a mano, in serie dopo i maschi sbizzatore e semi finitore.

	ISO 529	6H
	1.5xD	HSS



Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 6	<b>P1.2</b> ■ 6	<b>P1.3</b> ■ 6	<b>P2.1</b> ▣ 5	<b>P2.2</b> ■ 4	<b>P2.3</b> ▣ 3	<b>P3.1</b> ▣ 3	<b>P3.2</b> ■ 3	<b>P4.1</b> ▣ 2	<b>K2.1</b> ▣ 10	<b>K2.2</b> ▣ 8	<b>K3.1</b> ▣ 9	<b>K3.2</b> ▣ 6	<b>N1.3</b> ▣ 6
<b>N2.3</b> ▣ 6	<b>N3.1</b> ▣ 14	<b>N3.2</b> ▣ 8	<b>N3.3</b> ▣ 4										

Product	TDZ	TP	OAL	TD	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)
E559M3N03	3	0.50	48.0	3.00	11	3.15	2.50	5	3	2.50	18.00
E559M4N03	4	0.70	53.0	4.00	13	4.00	3.15	6	3	3.30	21.00
E559M5N03	5	0.80	58.0	5.00	16	5.00	4.00	7	3	4.20	25.00
E559M6N03	6	1.00	66.0	6.00	19	6.00	5.00	8	3	5.00	30.00
E559M8N03	8	1.25	72.0	8.00	22	8.00	6.30	9	4	6.80	35.00
E559M10N03	10	1.50	80.0	10.00	24	10.00	8.00	11	4	8.50	39.00
E559M12N03	12	1.75	89.0	12.00	29	9.00	7.10	10	4	10.20	-
E559M14N03	14	2.00	95.0	14.00	30	11.20	9.00	12	4	12.00	-
E559M16N03	16	2.00	102.0	16.00	32	12.50	7.10	10	4	14.00	-
E559M20N03	20	2.50	112.0	20.00	37	14.00	11.20	14	4	17.50	-

# E559N06(M)

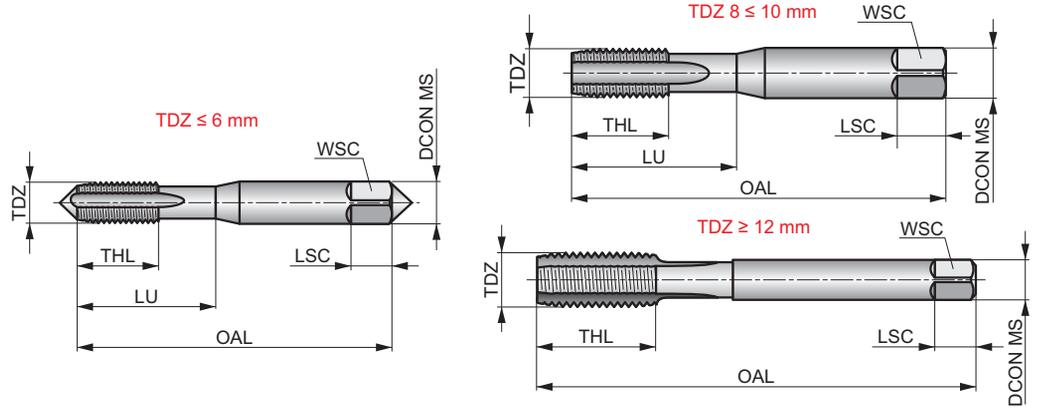
**DORMER**



## Serie di 3 maschi a mano a scanalatura diritta, standard ISO, Metrico

I maschi più versatili per l'utilizzo manuale o a macchina per la maschiatura di fori passanti o ciechi in acciai a media resistenza, a medio tenore di carbonio e legati. La serie comprende maschi con 3 diverse lunghezze d'imbocco: sbozzatore, ideale per i fori passanti corti, intermedio, perfetto per i fori passanti più profondi e finitore, ideale per i fori ciechi.

	ISO 529	6H
	1.5xD	HSS
A 6-8 B 3.5-5 C 2-3		
Bright		



Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 6	<b>P1.2</b> ■ 6	<b>P1.3</b> ■ 6	<b>P2.1</b> ■ 5	<b>P2.2</b> ■ 4	<b>P2.3</b> ■ 3	<b>P3.1</b> ■ 3	<b>P3.2</b> ■ 3	<b>P4.1</b> ■ 2	<b>K2.1</b> ■ 10	<b>K2.2</b> ■ 8	<b>K3.1</b> ■ 9	<b>K3.2</b> ■ 6	<b>N1.3</b> ■ 6
<b>N2.3</b> ■ 6	<b>N3.1</b> ■ 14	<b>N3.2</b> ■ 8	<b>N3.3</b> ■ 4										

Product	TDZ	TP	OAL	TD	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)
E559M3N06	3	0.50	48.0	3.00	11	3.15	2.50	5	3	2.50	18.00
E559M4N06	4	0.70	53.0	4.00	13	4.00	3.15	6	3	3.30	21.00
E559M5N06	5	0.80	58.0	5.00	16	5.00	4.00	7	3	4.20	25.00
E559M6N06	6	1.00	66.0	6.00	19	6.30	5.00	8	3	5.00	30.00
E559M8N06	8	1.25	72.0	8.00	22	8.00	6.30	9	4	6.80	35.00
E559M10N06	10	1.50	80.0	10.00	24	10.00	8.00	11	4	8.50	39.00
E559M12N06	12	1.75	89.0	12.00	29	9.00	7.10	10	4	10.20	-
E559M14N06	14	2.00	95.0	14.00	30	11.20	9.00	12	4	12.00	-
E559M16N06	16	2.00	102.0	16.00	32	12.50	10.00	13	4	14.00	-
E559M20N06	20	2.50	112.0	20.00	37	14.00	11.20	14	4	17.50	-

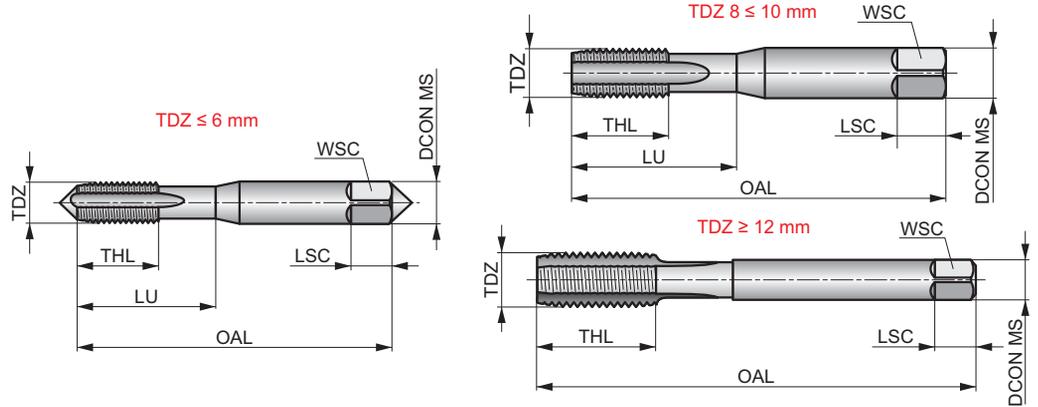
# E559N08(M)

**DORMER**



## Set di 3 maschi a mano in serie a scanalature diritte, standard ISO, Metrico

Ideale per la maschiatura a mano di materiali resistenti. Il design a scanalatura diritta lo rende adatto sia ai fori passanti che a quelli ciechi. Set di 3 maschi da usare in sequenza, il primo per eseguire una sgrossatura del filetto, il secondo intermedio per continuare a generare il filetto e il terzo per completare il filetto e renderlo preciso.



	ISO 529	6H
	1.5×D	HSS
		Bright

Idoneità del gruppo materiale da lavorare.

P1.1	P1.2	P1.3	P2.1	P2.2	P2.3	P3.1	P3.2	P4.1	K2.1	K2.2	K3.1	K3.2	N1.3
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
N2.3	N3.1	N3.2	N3.3										
■	■	■	■										

Product	TDZ	TP	OAL	TD	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)
E559M3N08	3	0.50	48.0	3.00	11	3.15	2.50	5	3	2.50	18.00
E559M4N08	4	0.70	53.0	4.00	13	4.00	3.15	6	3	3.30	21.00
E559M5N08	5	0.80	58.0	5.00	16	5.00	4.00	7	3	4.20	25.00
E559M6N08	6	1.00	66.0	6.00	19	6.00	5.00	8	3	5.00	30.00
E559M8N08	8	1.25	72.0	8.00	22	8.00	6.30	9	4	6.80	35.00
E559M10N08	10	1.50	80.0	10.00	24	10.00	8.00	11	4	8.50	39.00
E559M12N08	12	1.75	89.0	12.00	29	9.00	7.10	10	4	10.20	–
E559M14N08	14	2.00	95.0	14.00	30	11.20	9.00	12	4	12.00	–
E559M16N08	16	2.00	102.0	16.00	32	12.50	10.00	13	4	14.00	–
E559M20N08	20	2.50	112.0	20.00	37	14.00	11.20	14	4	17.50	–

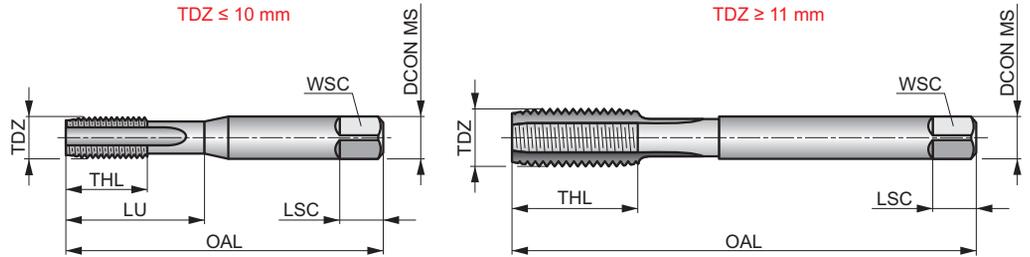
# E559N01(MF)



## Maschio a mano ad imbocco lungo con scanalatura diritta, standard ISO, Metrico Fine

Maschio versatile per la maschiatura a mano o a macchina di acciai a media resistenza, a medio tenore di carbonio e legati. Con un imbocco conico lungo che produce trucioli sottilissimi, garantendo un'azione di taglio molto graduale e regolare. Considerato la scelta migliore per produrre fori passanti corti fino a 1,5xD.

	ISO 529	6H
	1.5xD	HSS
A 6-8		
Bright		



Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 6	<b>P1.2</b> ■ 6	<b>P1.3</b> ■ 6	<b>P2.1</b> ▣ 5	<b>P2.2</b> ■ 4	<b>P2.3</b> ▣ 3	<b>P3.1</b> ▣ 3	<b>P3.2</b> ■ 3	<b>P4.1</b> ▣ 2	<b>K2.1</b> ▣ 10	<b>K2.2</b> ▣ 8	<b>K3.1</b> ▣ 9	<b>K3.2</b> ▣ 6	<b>N1.3</b> ▣ 6
<b>N2.3</b> ▣ 6	<b>N3.1</b> ▣ 14	<b>N3.2</b> ▣ 8	<b>N3.3</b> ▣ 4										

Product	TDZ	TP	OAL	TD	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)
E559M8X1.0N01	8	1.00	69.0	8.00	19	8.00	6.30	9	4	7.00	32.00
E559M10X1.0N01	10	1.00	76.0	10.00	20	10.00	8.00	11	4	9.00	35.00
E559M10X1.25N01	10	1.25	76.0	10.00	20	10.00	8.00	11	4	8.75	35.00
E559M12X1.0N01	12	1.00	80.0	12.00	20	9.00	7.10	10	4	11.00	-
E559M12X1.25N01	12	1.25	84.0	12.00	24	9.00	7.10	10	4	10.75	-
E559M12X1.5N01	12	1.50	89.0	12.00	29	9.00	7.10	10	4	10.50	-
E559M14X1.5N01	14	1.50	95.0	14.00	30	11.20	9.00	12	4	12.50	-
E559M16X1.5N01	16	1.50	102.0	16.00	32	12.50	10.00	13	4	14.50	-

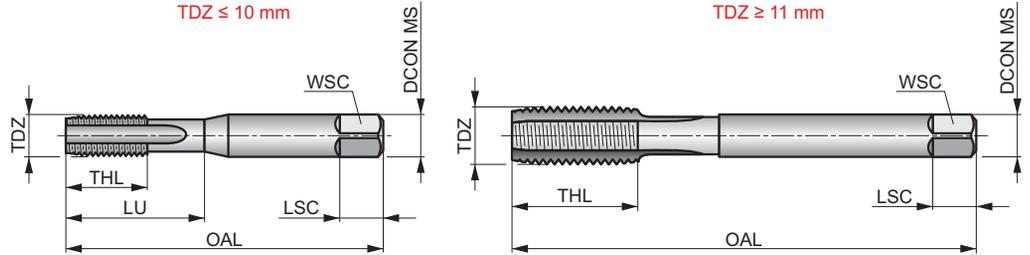
# E559N02(MF)



## Maschio a mano con imbocco intermedio a scanalatura diritta, standard ISO, Metrico Fine

Maschio versatile per la maschiatura a mano o a macchina di acciai a media resistenza, a medio tenore di carbonio e legati. Con un imbocco che conferisce al maschio un'azione di taglio graduale. Ottimi per la produzione di fori passanti, in quanto sono facili da utilizzare come i maschi sbozzatori, ma offrono anche un set di filettature più completo.

	ISO 529	6H
	1.5xD	HSS
B 3.5-5		
Bright		



Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 6	<b>P1.2</b> ■ 6	<b>P1.3</b> ■ 6	<b>P2.1</b> ▣ 5	<b>P2.2</b> ■ 4	<b>P2.3</b> ▣ 3	<b>P3.1</b> ▣ 3	<b>P3.2</b> ■ 3	<b>P4.1</b> ▣ 2	<b>K2.1</b> ▣ 10	<b>K2.2</b> ▣ 8	<b>K3.1</b> ▣ 9	<b>K3.2</b> ▣ 6	<b>N1.3</b> ▣ 6
<b>N2.3</b> ▣ 6	<b>N3.1</b> ▣ 14	<b>N3.2</b> ▣ 8	<b>N3.3</b> ▣ 4										

Product	TDZ	TP	OAL	TD	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)
E559M8X1.0N02	8	1.00	69.0	8.00	19	8.00	6.30	9	4	7.00	32.00
E559M10X1.0N02	10	1.00	76.0	10.00	20	10.00	8.00	11	4	9.00	35.00
E559M10X1.25N02	10	1.25	76.0	10.00	20	10.00	8.00	11	4	8.75	35.00
E559M12X1.0N02	12	1.00	80.0	12.00	20	9.00	7.10	10	4	11.00	-
E559M12X1.25N02	12	1.25	84.0	12.00	24	9.00	7.10	10	4	10.75	-
E559M12X1.5N02	12	1.50	89.0	12.00	29	9.00	7.10	10	4	10.50	-
E559M14X1.5N02	14	1.50	95.0	14.00	30	11.20	9.00	12	4	12.50	-
E559M16X1.5N02	16	1.50	102.0	16.00	32	12.50	10.00	13	4	14.50	-

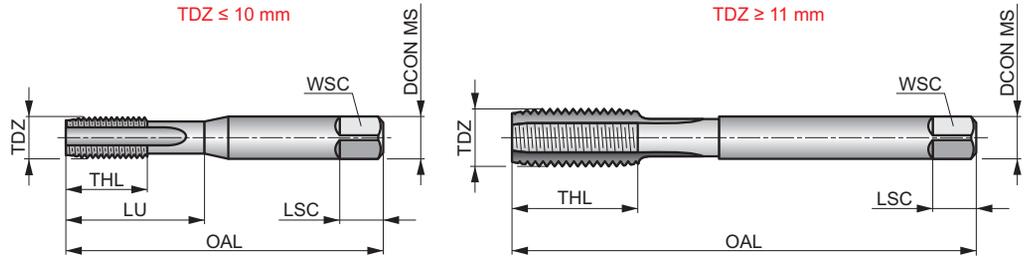
# E559N03(MF)



## Maschio a mano con imbocco corto a scanalatura diritta, standard ISO, Metrico Fine

Maschio versatile per acciai al carbonio e legati di media resistenza. Con imbocco ridotto, che sebbene sia difficile l'inizio della filettatura, è in grado di filettare quasi fino al fondo di un foro cieco. Si utilizza preferibilmente come maschiatura a macchina o, a mano, in serie dopo i maschi sbizzatore e semi finitore.

	ISO 529	6H
	1.5xD	HSS



Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 6	<b>P1.2</b> ■ 6	<b>P1.3</b> ■ 6	<b>P2.1</b> ▣ 5	<b>P2.2</b> ■ 4	<b>P2.3</b> ▣ 3	<b>P3.1</b> ▣ 3	<b>P3.2</b> ■ 3	<b>P4.1</b> ▣ 2	<b>K2.1</b> ▣ 10	<b>K2.2</b> ▣ 8	<b>K3.1</b> ▣ 9	<b>K3.2</b> ▣ 6	<b>N1.3</b> ▣ 6
<b>N2.3</b> ▣ 6	<b>N3.1</b> ▣ 14	<b>N3.2</b> ▣ 8	<b>N3.3</b> ▣ 4										

Product	TDZ	TP	OAL	TD	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)
E559M8X1.0N03	8	1.00	69.0	8.00	19	8.00	6.30	9	4	7.00	32.00
E559M10X1.0N03	10	1.00	76.0	10.00	20	10.00	8.00	11	4	9.00	35.00
E559M10X1.25N03	10	1.25	76.0	10.00	20	10.00	8.00	11	4	8.75	35.00
E559M12X1.0N03	12	1.00	80.0	12.00	20	9.00	7.10	10	4	11.00	-
E559M12X1.25N03	12	1.25	84.0	12.00	24	9.00	7.10	10	4	10.75	-
E559M12X1.5N03	12	1.50	89.0	12.00	29	9.00	7.10	10	4	10.50	-
E559M14X1.5N03	14	1.50	95.0	14.00	30	11.20	9.00	12	4	12.50	-
E559M16X1.5N03	16	1.50	102.0	16.00	32	12.50	10.00	13	4	14.50	-

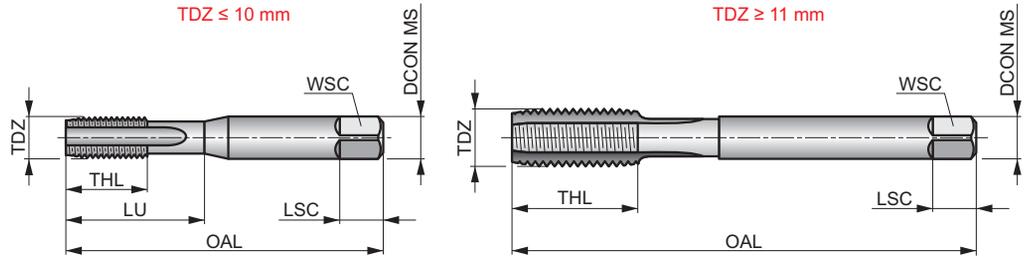
# E559N06(MF)



## Serie di 3 maschi a mano a scanalatura diritta, standard ISO, Metrico Fine

I maschi più versatili per l'utilizzo manuale o a macchina per la maschiatura di fori passanti o ciechi in acciai a media resistenza, a medio tenore di carbonio e legati. La serie comprende maschi con 3 diverse lunghezze d'imbocco: sbozzatore, ideale per i fori passanti corti, intermedio, perfetto per i fori passanti più profondi e finitore, ideale per i fori ciechi.

	ISO 529	6H
	1.5xD	HSS
A 6-8 B 3.5-5 C 2-3		
Bright		



Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 6	<b>P1.2</b> ■ 6	<b>P1.3</b> ■ 6	<b>P2.1</b> ▣ 5	<b>P2.2</b> ■ 4	<b>P2.3</b> ▣ 3	<b>P3.1</b> ▣ 3	<b>P3.2</b> ■ 3	<b>P4.1</b> ▣ 2	<b>K2.1</b> ▣ 10	<b>K2.2</b> ▣ 8	<b>K3.1</b> ▣ 9	<b>K3.2</b> ▣ 6	<b>N1.3</b> ▣ 6
<b>N2.3</b> ▣ 6	<b>N3.1</b> ▣ 14	<b>N3.2</b> ▣ 8	<b>N3.3</b> ▣ 4										

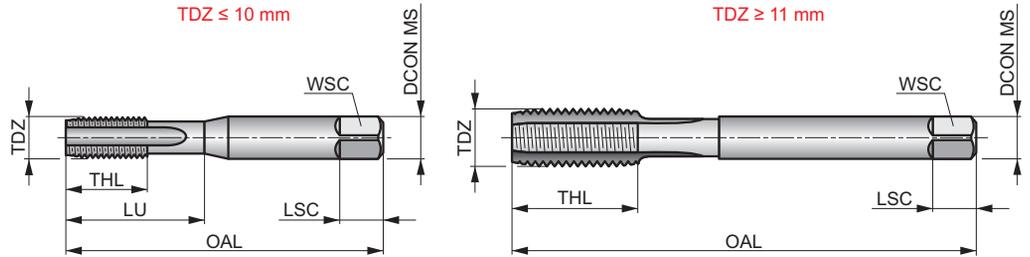
Product	TDZ	TP	OAL	TD	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)
E559M8X1.0N06	8	1.00	69.0	8.00	19	8.00	6.30	9	3	7.00	32.00
E559M10X1.0N06	10	1.00	76.0	10.00	20	10.00	8.00	11	4	9.00	35.00
E559M10X1.25N06	10	1.25	76.0	10.00	20	10.00	8.00	11	4	8.75	35.00
E559M12X1.0N06	12	1.00	80.0	12.00	20	9.00	7.10	10	4	11.00	-
E559M12X1.25N06	12	1.25	84.0	12.00	24	9.00	7.10	10	4	10.75	-
E559M12X1.5N06	12	1.50	89.0	12.00	29	9.00	7.10	10	4	10.50	-
E559M14X1.5N06	14	1.50	95.0	14.00	30	11.20	9.00	12	4	12.50	-
E559M16X1.5N06	16	1.50	102.0	16.00	32	12.50	10.00	13	4	14.50	-

# E559N09(MF)



## Set di 2 maschi a mano seriali a scanalatura diritta, standard ISO, Metrico Fine

Ideale per la maschiatura a mano di materiali resistenti. Il design a scanalatura diritta lo rende adatto sia ai fori passanti che a quelli ciechi. Set di 2 maschi da usare in sequenza, prima il maschio sbazzatore per eseguire un taglio di sgrossatura e poi il maschio di finitura per completare il filetto e renderlo preciso.



	ISO 529	6H
	1.5xD	HSS
		Bright

Idoneità del gruppo materiale da lavorare.

P1.1	P1.2	P1.3	P2.1	P2.2	P2.3	P3.1	P3.2	P4.1	K2.1	K2.2	K3.1	K3.2	N1.3
■	■	■	▣	■	▣	▣	■	▣	▣	▣	▣	▣	▣
N2.3	N3.1	N3.2	N3.3										
▣	▣	▣	▣										

Product	TDZ	TP	OAL	TD	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)
E559M8X1.0N09	8	1.00	69.0	8.00	19	8.00	6.30	9	3	7.00	32.00
E559M10X1.0N09	10	1.00	76.0	10.00	20	10.00	8.00	11	4	9.00	35.00
E559M10X1.25N09	10	1.25	76.0	10.00	20	10.00	8.00	11	4	8.75	35.00
E559M12X1.0N09	12	1.00	80.0	12.00	20	9.00	7.10	10	4	11.00	-
E559M12X1.25N09	12	1.25	84.0	12.00	24	9.00	7.10	10	4	10.75	-
E559M12X1.5N09	12	1.50	89.0	12.00	29	9.00	7.10	10	4	10.50	-
E559M14X1.5N09	14	1.50	95.0	14.00	30	11.20	9.00	12	4	12.50	-
E559M16X1.5N09	16	1.50	102.0	16.00	32	12.50	10.00	13	4	14.50	-

# E559NO1(UNC)

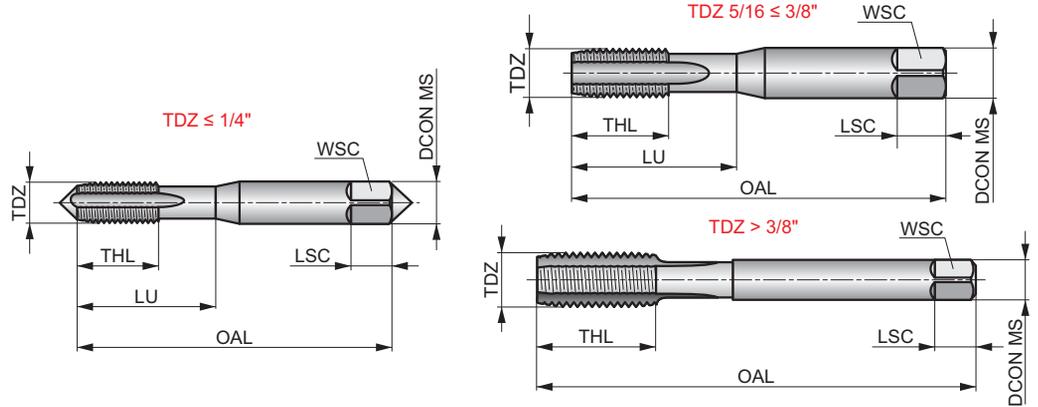
**DORMER**

## Maschio a mano ad imbocco lungo con scanalatura diritta, standard ISO, UNC

Maschio versatile per la maschiatura a mano o a macchina di acciai a media resistenza, a medio tenore di carbonio e legati. Con un imbocco conico lungo che produce trucioli sottilissimi, garantendo un'azione di taglio molto graduale e regolare. Considerato la scelta migliore per produrre fori passanti corti fino a 1,5xD.



	ISO 529	2B
	1.5xD	HSS
A 6-8		
Bright		



Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 6	<b>P1.2</b> ■ 6	<b>P1.3</b> ■ 6	<b>P2.1</b> ▣ 5	<b>P2.2</b> ■ 4	<b>P2.3</b> ▣ 3	<b>P3.1</b> ▣ 3	<b>P3.2</b> ■ 3	<b>P4.1</b> ▣ 2	<b>K2.1</b> ▣ 10	<b>K2.2</b> ▣ 8	<b>K3.1</b> ▣ 9	<b>K3.2</b> ▣ 6	<b>N1.3</b> ▣ 6
<b>N2.3</b> ▣ 6	<b>N3.1</b> ▣ 14	<b>N3.2</b> ▣ 8	<b>N3.3</b> ▣ 4										

Product	TDZ	TPI	OAL	TD	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
			(mm)	(mm)	(mm)						
<b>E559UNC10X24N01</b>	No.10	24	58.0	4.83	16	5.00	4.00	7	3	3.90	25.00
<b>E559UNC1/4N01</b>	1/4	20	66.0	6.35	19	6.30	5.00	8	3	5.10	30.00
<b>E559UNC5/16N01</b>	5/16	18	72.0	7.94	22	8.00	6.30	9	4	6.60	35.00
<b>E559UNC3/8N01</b>	3/8	16	80.0	9.53	24	10.00	8.00	11	4	8.00	39.00
<b>E559UNC1/2N01</b>	1/2	12	89.0	12.70	29	9.00	7.10	10	4	10.80	-

# E559NO2(UNC)

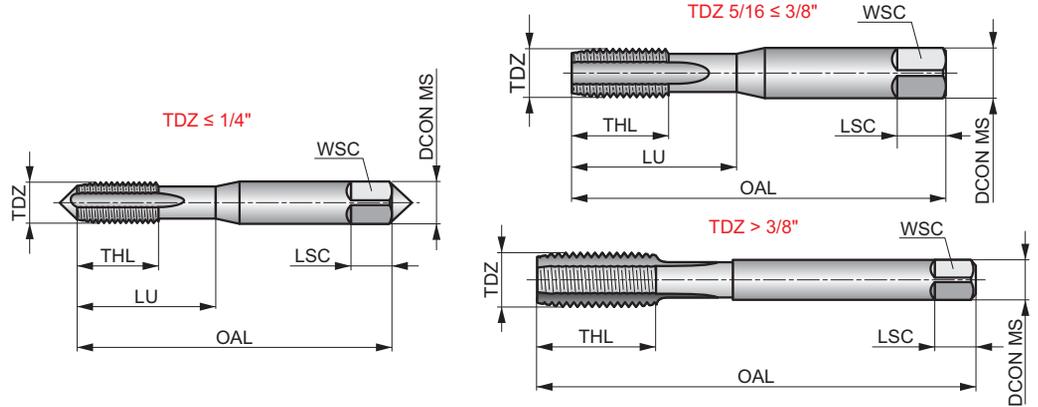
**DORMER**



## Maschio a mano con imbocco intermedio a scanalatura diritta, standard ISO, UNC

Maschio versatile per la maschiatura a mano o a macchina di acciai a media resistenza, a medio tenore di carbonio e legati. Con un imbocco che conferisce al maschio un'azione di taglio graduale. Ottimi per la produzione di fori passanti, in quanto sono facili da utilizzare come i maschi sbozzatori, ma offrono anche un set di filettature più completo.

	ISO 529	2B
	1.5xD	HSS
	B 3.5-5	



Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 6	<b>P1.2</b> ■ 6	<b>P1.3</b> ■ 6	<b>P2.1</b> ▣ 5	<b>P2.2</b> ■ 4	<b>P2.3</b> ▣ 3	<b>P3.1</b> ▣ 3	<b>P3.2</b> ■ 3	<b>P4.1</b> ▣ 2	<b>K2.1</b> ▣ 10	<b>K2.2</b> ▣ 8	<b>K3.1</b> ▣ 9	<b>K3.2</b> ▣ 6	<b>N1.3</b> ▣ 6
<b>N2.3</b> ▣ 6	<b>N3.1</b> ▣ 14	<b>N3.2</b> ▣ 8	<b>N3.3</b> ▣ 4										

Product	TDZ	TPI	OAL	TD	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
			(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)
<b>E559UNC10X24N02</b>	No.10	24	58.0	4.83	16	5.00	4.00	7	3	3.90	25.00
<b>E559UNC1/4N02</b>	1/4	20	66.0	6.35	19	6.30	5.00	8	3	5.10	30.00
<b>E559UNC5/16N02</b>	5/16	18	72.0	7.94	22	8.00	6.30	9	4	6.60	35.00
<b>E559UNC3/8N02</b>	3/8	16	80.0	9.53	24	10.00	8.00	11	4	8.00	39.00
<b>E559UNC1/2N02</b>	1/2	13	89.0	12.70	29	9.00	7.10	10	4	10.80	-

# E559N03(UNC)

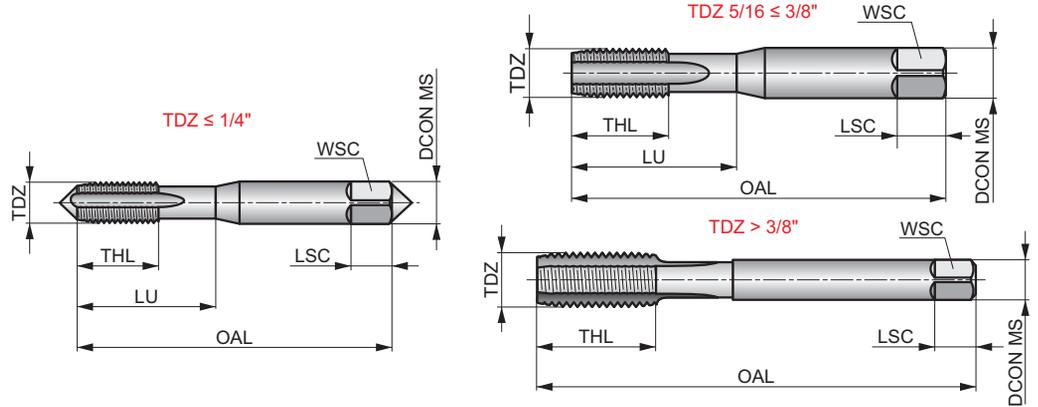
**DORMER**



## Maschio a mano con imbocco corto a scanalatura diritta, standard ISO, UNC

Maschio versatile per acciai al carbonio e legati di media resistenza. Con imbocco ridotto, che sebbene sia difficile l'inizio della filettatura, è in grado di filettare quasi fino al fondo di un foro cieco. Si utilizza preferibilmente come maschiatura a macchina o, a mano, in serie dopo i maschi sbazzatore e semi finitore.

	ISO 529	2B
	1.5xD	HSS
	C 2-3	
	Bright	



Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 6	<b>P1.2</b> ■ 6	<b>P1.3</b> ■ 6	<b>P2.1</b> ▣ 5	<b>P2.2</b> ■ 4	<b>P2.3</b> ▣ 3	<b>P3.1</b> ▣ 3	<b>P3.2</b> ■ 3	<b>P4.1</b> ▣ 2	<b>K2.1</b> ▣ 10	<b>K2.2</b> ▣ 8	<b>K3.1</b> ▣ 9	<b>K3.2</b> ▣ 6	<b>N1.3</b> ▣ 6
<b>N2.3</b> ▣ 6	<b>N3.1</b> ▣ 14	<b>N3.2</b> ▣ 8	<b>N3.3</b> ▣ 4										

Product	TDZ	TPI	OAL	TD	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
			(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)
<b>E559UNC10X24N03</b>	No.10	24	58.0	4.83	16	5.00	4.00	7	3	3.90	25.00
<b>E559UNC1/4N03</b>	1/4	20	66.0	6.35	19	6.30	5.00	8	3	5.10	30.00
<b>E559UNC5/16N03</b>	5/16	18	72.0	7.94	22	8.00	6.30	9	4	6.60	35.00
<b>E559UNC3/8N03</b>	3/8	16	80.0	9.53	24	10.00	8.00	11	4	8.00	39.00
<b>E559UNC1/2N03</b>	1/2	13	89.0	12.70	29	9.00	7.10	10	4	10.80	-

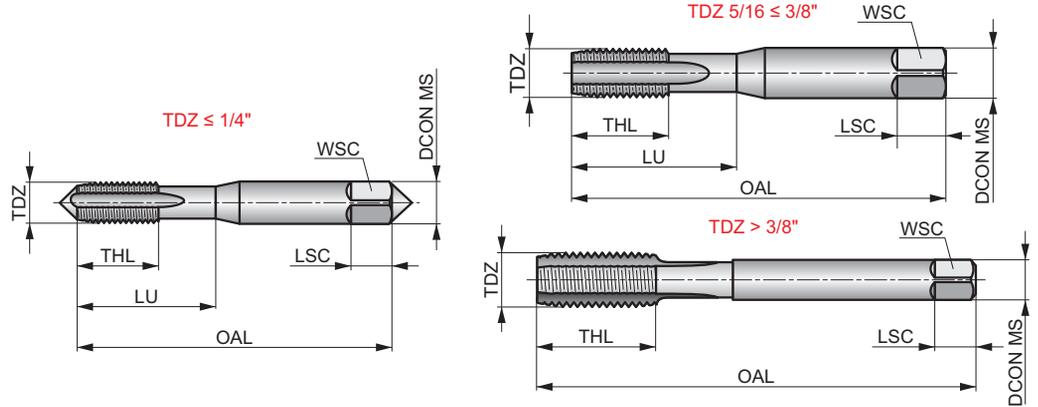
# E559N06(UNC)



## Serie di 3 maschi a mano a scanalatura diritta, standard ISO, UNC

I maschi più versatili per l'utilizzo manuale o a macchina per la maschiatura di fori passanti o ciechi in acciai a media resistenza, a medio tenore di carbonio e legati. La serie comprende maschi con 3 diverse lunghezze d'imbocco: sbozzatore, ideale per i fori passanti corti, intermedio, perfetto per i fori passanti più profondi e finitore, ideale per i fori ciechi.

	ISO 529	2B
	1.5xD	HSS
A 6-8 B 3.5-5 C 2-3		
Bright		



Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 6	<b>P1.2</b> ■ 6	<b>P1.3</b> ■ 6	<b>P2.1</b> ▣ 5	<b>P2.2</b> ■ 4	<b>P2.3</b> ▣ 3	<b>P3.1</b> ▣ 3	<b>P3.2</b> ■ 3	<b>P4.1</b> ▣ 2	<b>K2.1</b> ▣ 10	<b>K2.2</b> ▣ 8	<b>K3.1</b> ▣ 9	<b>K3.2</b> ▣ 6	<b>N1.3</b> ▣ 6
<b>N2.3</b> ▣ 6	<b>N3.1</b> ▣ 14	<b>N3.2</b> ▣ 8	<b>N3.3</b> ▣ 4										

Product	TDZ	TPI	OAL	TD	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
			(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)
<b>E559UNC10X24N06</b>	No.10	24	58.0	4.83	16	5.00	4.00	7	3	3.90	25.00
<b>E559UNC1/4N06</b>	1/4	20	66.0	6.35	19	6.30	5.00	8	3	5.10	30.00
<b>E559UNC5/16N06</b>	5/16	18	72.0	7.94	22	8.00	6.30	9	4	6.60	35.00
<b>E559UNC3/8N06</b>	3/8	16	80.0	9.53	24	10.00	8.00	11	4	8.00	39.00
<b>E559UNC1/2N06</b>	1/2	13	89.0	12.70	29	9.00	7.10	10	4	10.80	-

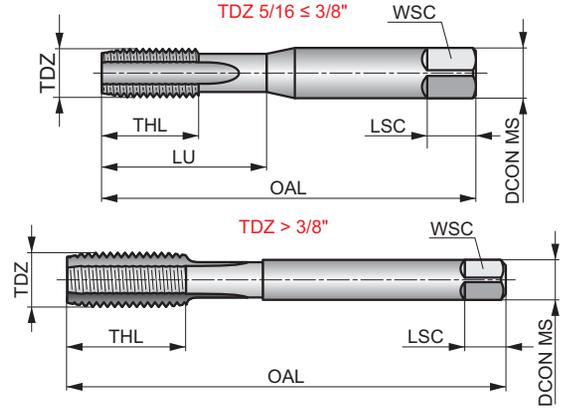
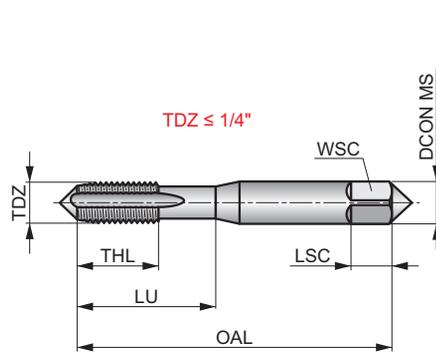
# E559N08(UNC)



## Set di 3 maschi a mano in serie a scanalature diritte, standard ISO, UNC

Ideale per la maschiatura a mano di materiali resistenti. Il design a scanalatura diritta lo rende adatto sia ai fori passanti che a quelli ciechi. Set di 3 maschi da usare in sequenza, il primo per eseguire una sgrossatura del filetto, il secondo intermedio per continuare a generare il filetto e il terzo per completare il filetto e renderlo preciso.

	ISO 529	2B
	1.5xD	HSS
		Bright



Idoneità del gruppo materiale da lavorare.

P1.1	P1.2	P1.3	P2.1	P2.2	P2.3	P3.1	P3.2	P4.1	K2.1	K2.2	K3.1	K3.2	N1.3
■	■	■	▣	■	▣	▣	■	▣	▣	▣	▣	▣	▣
N2.3	N3.1	N3.2	N3.3										
▣	▣	▣	▣										

Product	TDZ	TPI	OAL	TD	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
			(mm)	(mm)	(mm)						
E559UNC10X24N08	No.10	24	58.0	4.83	16	5.00	4.00	7	3	3.90	25.00
E559UNC1/4N08	1/4	20	66.0	6.35	19	6.30	5.00	8	3	5.10	30.00
E559UNC5/16N08	5/16	18	72.0	7.94	22	8.00	6.30	9	4	6.60	35.00
E559UNC3/8N08	3/8	16	80.0	9.53	24	10.00	8.00	11	4	8.00	39.00
E559UNC1/2N08	1/2	13	89.0	12.70	29	9.00	7.10	10	4	10.80	-

# E559NO1(UNF)

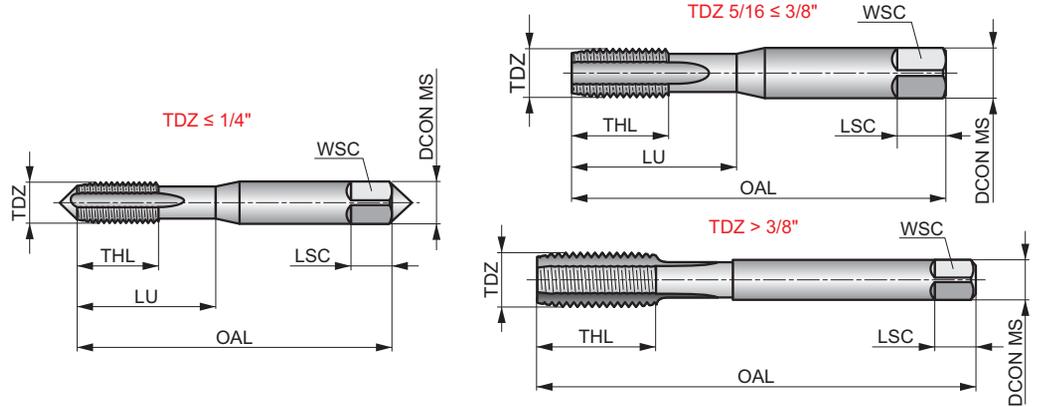
**DORMER**

## Maschio a mano ad imbocco lungo con scanalatura diritta, standard ISO, UNF

Maschio versatile per la maschiatura a mano o a macchina di acciai a media resistenza, a medio tenore di carbonio e legati. Con un imbocco conico lungo che produce trucioli sottilissimi, garantendo un'azione di taglio molto graduale e regolare. Considerato la scelta migliore per produrre fori passanti corti fino a 1,5xD.



	ISO 529	2B
	1.5xD	HSS
A 6-8		
Bright		



Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 6	<b>P1.2</b> ■ 6	<b>P1.3</b> ■ 6	<b>P2.1</b> ▣ 5	<b>P2.2</b> ■ 4	<b>P2.3</b> ▣ 3	<b>P3.1</b> ▣ 3	<b>P3.2</b> ■ 3	<b>P4.1</b> ▣ 2	<b>K2.1</b> ▣ 10	<b>K2.2</b> ▣ 8	<b>K3.1</b> ▣ 9	<b>K3.2</b> ▣ 6	<b>N1.3</b> ▣ 6
<b>N2.3</b> ▣ 6	<b>N3.1</b> ▣ 14	<b>N3.2</b> ▣ 8	<b>N3.3</b> ▣ 4										

Product	TDZ	TPI	OAL	TD	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
			(mm)	(mm)	(mm)						
<b>E559UNF10X32N01</b>	No.10	32	58.0	4.83	16	5.00	4.00	7	3	4.10	25.00
<b>E559UNF1/4N01</b>	1/4	28	66.0	6.35	19	6.30	5.00	8	3	5.50	30.00
<b>E559UNF5/16N01</b>	5/16	24	72.0	7.94	22	8.00	6.30	9	3	6.90	35.00
<b>E559UNF3/8N01</b>	3/8	24	80.0	9.53	24	10.00	8.00	11	4	8.50	39.00
<b>E559UNF1/2N01</b>	1/2	20	89.0	12.70	29	9.00	7.10	10	4	11.50	-

# E559NO2(UNF)

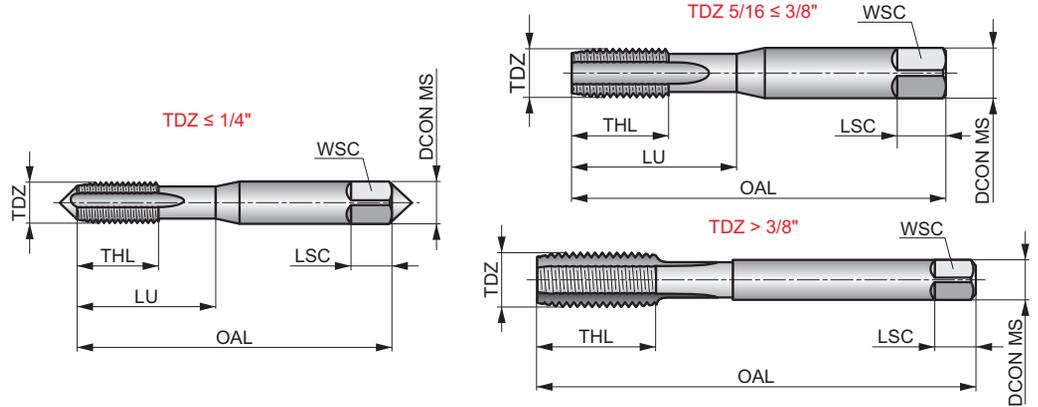
**DORMER**



## Maschio a mano con imbocco intermedio a scanalatura diritta, standard ISO, UNF

Maschio versatile per la maschiatura a mano o a macchina di acciai a media resistenza, a medio tenore di carbonio e legati. Con un imbocco che conferisce al maschio un'azione di taglio graduale. Ottimi per la produzione di fori passanti, in quanto sono facili da utilizzare come i maschi sbozzatori, ma offrono anche un set di filettature più completo.

	ISO 529	2B
	1.5xD	HSS
	B 3.5-5	



Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 6	<b>P1.2</b> ■ 6	<b>P1.3</b> ■ 6	<b>P2.1</b> ▣ 5	<b>P2.2</b> ■ 4	<b>P2.3</b> ▣ 3	<b>P3.1</b> ▣ 3	<b>P3.2</b> ■ 3	<b>P4.1</b> ▣ 2	<b>K2.1</b> ▣ 10	<b>K2.2</b> ▣ 8	<b>K3.1</b> ▣ 9	<b>K3.2</b> ▣ 6	<b>N1.3</b> ▣ 6
<b>N2.3</b> ▣ 6	<b>N3.1</b> ▣ 14	<b>N3.2</b> ▣ 8	<b>N3.3</b> ▣ 4										

Product	TDZ	TPI	OAL	TD	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
			(mm)	(mm)	(mm)						
<b>E559UNF10X32N02</b>	No.10	32	58.0	4.83	16	5.00	4.00	7	3	4.10	25.00
<b>E559UNF1/4N02</b>	1/4	28	66.0	6.35	19	6.30	5.00	8	3	5.50	30.00
<b>E559UNF5/16N02</b>	5/16	24	72.0	7.94	22	8.00	6.30	9	3	6.90	35.00
<b>E559UNF3/8N02</b>	3/8	24	80.0	9.53	24	10.00	8.00	11	4	8.50	39.00
<b>E559UNF1/2N02</b>	1/2	20	89.0	12.70	29	9.00	7.10	10	4	11.50	-

# E559NO3(UNF)

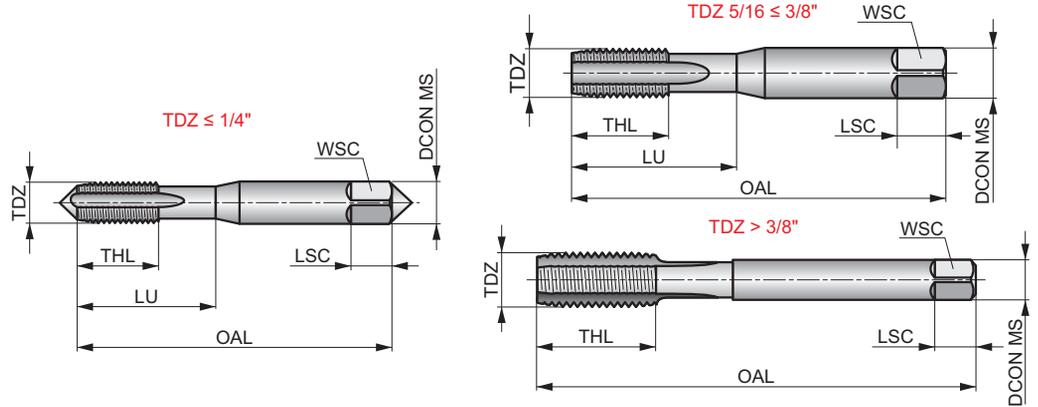
**DORMER**



## Maschio a mano con imbocco corto a scanalatura diritta, standard ISO, UNF

Maschio versatile per acciai al carbonio e legati di media resistenza. Con imbocco ridotto, che sebbene sia difficile l'inizio della filettatura, è in grado di filettare quasi fino al fondo di un foro cieco. Si utilizza preferibilmente come maschiatura a macchina o, a mano, in serie dopo i maschi sbazzatore e semi finitore.

	ISO 529	2B
	1.5xD	HSS
	C 2-3	
	Bright	



Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 6	<b>P1.2</b> ■ 6	<b>P1.3</b> ■ 6	<b>P2.1</b> ▣ 5	<b>P2.2</b> ■ 4	<b>P2.3</b> ▣ 3	<b>P3.1</b> ▣ 3	<b>P3.2</b> ■ 3	<b>P4.1</b> ▣ 2	<b>K2.1</b> ▣ 10	<b>K2.2</b> ▣ 8	<b>K3.1</b> ▣ 9	<b>K3.2</b> ▣ 6	<b>N1.3</b> ▣ 6
<b>N2.3</b> ▣ 6	<b>N3.1</b> ▣ 14	<b>N3.2</b> ▣ 8	<b>N3.3</b> ▣ 4										

Product	TDZ	TPI	OAL	TD	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
			(mm)	(mm)	(mm)						
<b>E559UNF10X32N03</b>	No.10	32	58.0	4.83	16	5.00	4.00	7	3	4.10	25.00
<b>E559UNF1/4N03</b>	1/4	28	66.0	6.35	19	6.30	5.00	8	3	5.50	30.00
<b>E559UNF5/16N03</b>	5/16	24	72.0	7.94	22	8.00	6.30	9	4	6.90	35.00
<b>E559UNF3/8N03</b>	3/8	24	80.0	9.53	24	10.00	8.00	11	4	8.50	39.00
<b>E559UNF1/2N03</b>	1/2	20	89.0	12.70	29	9.00	7.10	10	4	11.50	-

# E559N06(UNF)

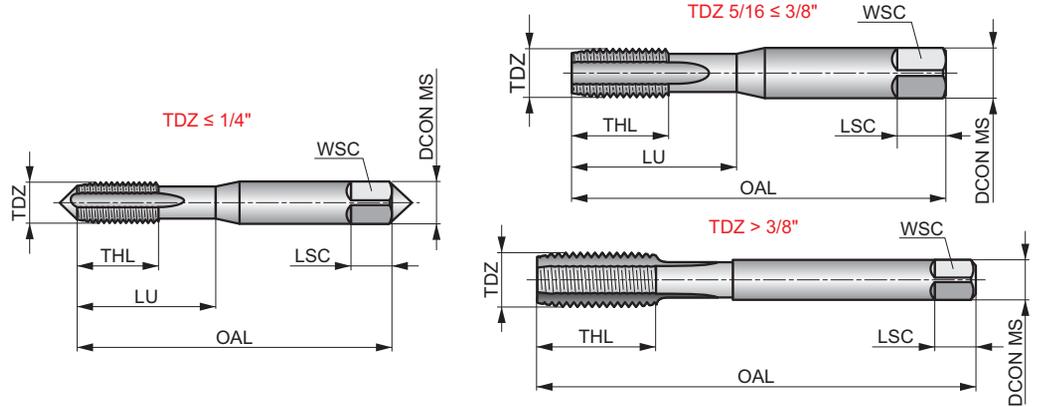
**DORMER**



## Serie di 3 maschi a mano a scanalatura diritta, standard ISO, UNF

I maschi più versatili per l'utilizzo manuale o a macchina per la maschiatura di fori passanti o ciechi in acciai a media resistenza, a medio tenore di carbonio e legati. La serie comprende maschi con 3 diverse lunghezze d'imbocco: sbozzatore, ideale per i fori passanti corti, intermedio, perfetto per i fori passanti più profondi e finitore, ideale per i fori ciechi.

	ISO 529	2B
	1.5xD	HSS
A 6-8 B 3.5-5 C 2-3		
Bright		



Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 6	<b>P1.2</b> ■ 6	<b>P1.3</b> ■ 6	<b>P2.1</b> ▣ 5	<b>P2.2</b> ■ 4	<b>P2.3</b> ▣ 3	<b>P3.1</b> ▣ 3	<b>P3.2</b> ■ 3	<b>P4.1</b> ▣ 2	<b>K2.1</b> ▣ 10	<b>K2.2</b> ▣ 8	<b>K3.1</b> ▣ 9	<b>K3.2</b> ▣ 6	<b>N1.3</b> ▣ 6
<b>N2.3</b> ▣ 6	<b>N3.1</b> ▣ 14	<b>N3.2</b> ▣ 8	<b>N3.3</b> ▣ 4										

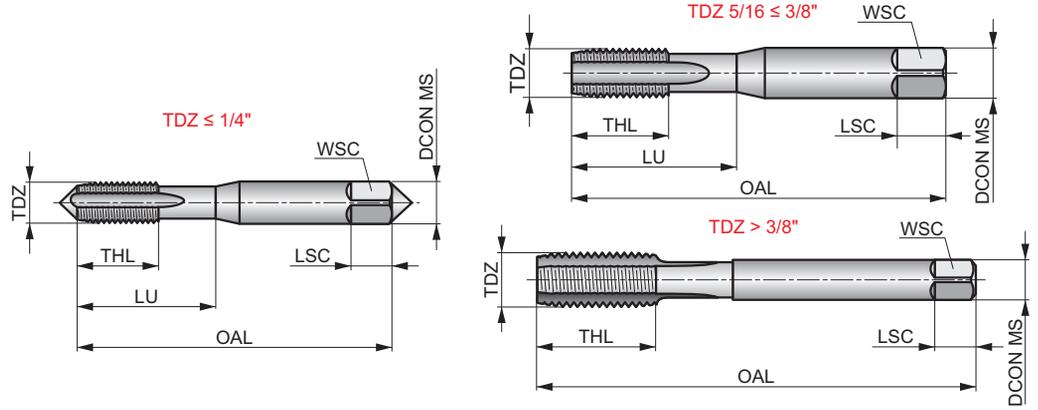
Product	TDZ	TPI	OAL	TD	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
			(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)
<b>E559UNF10X32N06</b>	No.10	32	58.0	4.83	16	5.00	4.00	7	3	4.10	24.00
<b>E559UNF1/4N06</b>	1/4	28	66.0	6.35	19	6.30	5.00	8	3	5.50	30.00
<b>E559UNF5/16N06</b>	5/16	24	72.0	7.94	22	8.00	6.30	9	4	6.90	35.00
<b>E559UNF3/8N06</b>	3/8	24	80.0	9.53	24	10.00	8.00	11	4	8.50	39.00
<b>E559UNF1/2N06</b>	1/2	20	89.0	12.70	29	9.00	7.10	10	4	11.50	-

# E559NO9(UNF)



## Set di 2 maschi a mano seriali a scanalatura diritta, standard ISO, UNF

Ideale per la maschiatura a mano di materiali resistenti. Il design a scanalatura diritta lo rende adatto sia ai fori passanti che a quelli ciechi. Set di 2 maschi da usare in sequenza, prima il maschio sbazzatore per eseguire un taglio di sgrossatura e poi il maschio di finitura per completare il filetto e renderlo preciso.



	ISO 529	2B
	1.5xD	HSS
	R	Bright

Idoneità del gruppo materiale da lavorare.

P1.1	P1.2	P1.3	P2.1	P2.2	P2.3	P3.1	P3.2	P4.1	K2.1	K2.2	K3.1	K3.2	N1.3
■	■	■	▣	■	▣	▣	■	▣	▣	▣	▣	▣	▣
N2.3	N3.1	N3.2	N3.3										
▣	▣	▣	▣										

Product	TDZ	TPI	OAL	TD	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
			(mm)	(mm)	(mm)						
E559UNF10X32N09	No.10	32	58.0	4.83	16	5.00	4.00	7	3	4.10	24.00
E559UNF1/4N09	1/4	28	66.0	6.35	19	6.30	5.00	8	3	5.50	30.00
E559UNF5/16N09	5/16	24	72.0	7.94	22	8.00	6.30	9	4	6.90	35.00
E559UNF3/8N09	3/8	24	80.0	9.53	24	10.00	8.00	11	4	8.50	39.00
E559UNF1/2N09	1/2	20	89.0	12.70	29	9.00	7.10	10	4	11.50	-

Forma del filetto (THFT)																			
Gruppo standard di base (BSG)	ISO 529	ISO 529	ISO 529	ISO 529															
Classe di tolleranza della filettatura (TCTR)	6H	Medium	Medium	Normal															
Applicazione Filettatura																			
Lunghezza utilizzabile (ULDR)	2×D	2.5×D	2.5×D	2.5×D															
Codice materiale (BMC)	HSS	HSS	HSS	HSS															
Tipologia imbocco maschio (TCS)	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5															
Geometria del Tagliante (FDC)																			
Direzione di taglio																			
Rivestimento	Bright	ST	ST	ST															



Codice Famiglia Prodotto	<b>E556(M)</b>	<b>E534</b>	<b>E539</b>	<b>E545</b>															
--------------------------	----------------	-------------	-------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Gamma diametri di taglio PSF		1/8 – 3/4	1/4 – 1/2	No.10 – No.2															
------------------------------	--	-----------	-----------	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

<b>P</b>	P1	■	☑	☑	☑														
	P2	■	☑	■	■														
	P3	☑	■	■	■														
	P4		☑	☑	☑														
<b>M</b>	M1		☑	■	■														
	M2		☑	☑	☑														
	M3		☑	■	■														
	M4		☑	☑	☑														
<b>K</b>	K1		☑	☑	☑														
	K2		☑	☑	☑														
	K3		☑	☑	☑														
	K4		☑	☑	☑														
	K5		☑	☑	☑														
<b>N</b>	N1																		
	N2																		
	N3																		
	N4																		
	N5																		
<b>S</b>	S1																		
	S2																		
	S3																		
	S4																		
<b>H</b>	H1																		
	H2																		
	H3																		
	H4																		

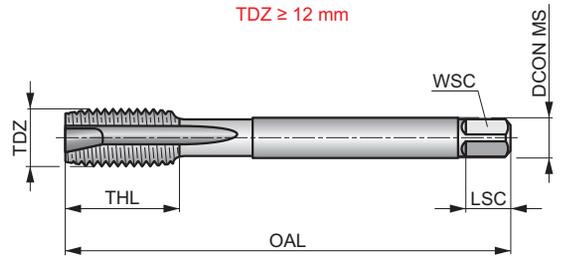
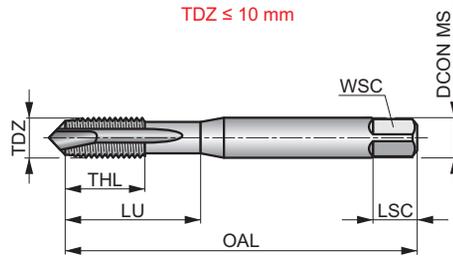
# E556(M)



## Maschio in HSS per utensili elettrici con imbocco corretto, metrico, standard ISO

Ideale per la maschiatura manuale con l'uso di utensili elettrici. Adatto solo per i fori passanti con imbocco corretto per spingere i trucioli davanti alla zona di taglio, riducendo il carico e l'intasamento nelle scanalature. La finitura lucida migliora il flusso di trucioli nei materiali morbidi e non ferrosi.

	ISO 529	6H
	2xD	HSS
B 3.5-5		
Bright		



Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b>	<b>P1.2</b>	<b>P1.3</b>	<b>P2.1</b>	<b>P2.2</b>	<b>P3.1</b>	<b>P3.2</b>
■ 14	■ 15	■ 16	■ 11	■ 9	■ 8	■ 5

Product	TDZ	TP	OAL	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
E556M3	3	0.50	48.0	11	3.15	2.50	5	3	2.50	18.00
E556M4	4	0.70	53.0	13	4.00	3.15	6	3	3.30	21.00
E556M5	5	0.80	58.0	16	5.00	4.00	7	3	4.20	25.00
E556M6	6	1.00	66.0	19	6.30	5.00	8	3	5.00	30.00
E556M8	8	1.25	72.0	22	8.00	6.30	9	3	6.80	35.00
E556M10	10	1.50	80.0	24	10.00	8.00	11	3	8.50	39.00
E556M12	12	1.75	89.0	29	9.00	7.10	10	3	10.30	-

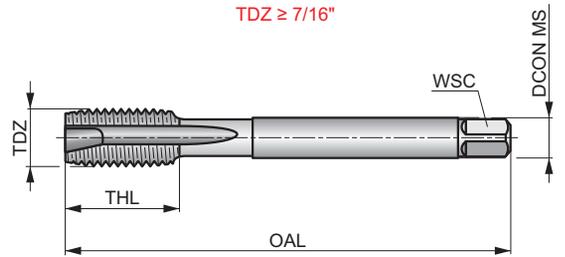
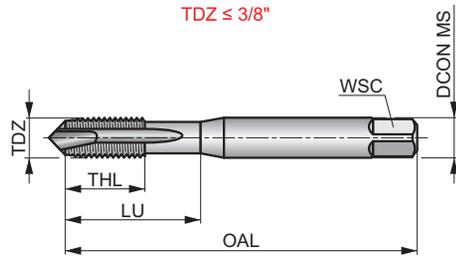
# E534



## Maschio a macchina HSS imbocco corretto, BSW, standard ISO

Maschio a macchina con imbocco corretto adatto solo per fori passanti. La superficie vaporizzata agisce per trattenere il fluido da taglio e prevenire l'incollamento dei trucioli sull'utensile.

	ISO 529	Medium
	2.5xD	HSS
B 3.5-5		
ST		



Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 11	<b>P1.2</b> ▣ 12	<b>P1.3</b> ▣ 14	<b>P2.1</b> ▣ 9	<b>P2.2</b> ■ 8	<b>P2.3</b> ■ 7	<b>P3.1</b> ▣ 8	<b>P3.2</b> ■ 6	<b>P4.1</b> ■ 5	<b>P4.2</b> ▣ 4	<b>M1.1</b> ■ 7	<b>M1.2</b> ▣ 6	<b>M2.1</b> ▣ 6	<b>M2.2</b> ▣ 5
<b>M3.1</b> ■ 5	<b>M3.2</b> ▣ 4	<b>M3.3</b> ▣ 3	<b>M4.1</b> ▣ 2	<b>K1.1</b> ▣ 9	<b>K1.2</b> ▣ 6	<b>K1.3</b> ▣ 4	<b>K2.1</b> ▣ 12	<b>K2.2</b> ▣ 9	<b>K3.1</b> ▣ 10	<b>K3.2</b> ▣ 6	<b>K4.1</b> ▣ 9	<b>K4.2</b> ▣ 5	<b>K5.1</b> ▣ 11
<b>K5.2</b> ▣ 7													

Product	TDZ	TPI	TD (mm)	OAL (mm)	THL (mm)	DCON MS (mm)	WSC (mm)	NOF	PHD (mm)	LU (mm)
E5341/8	1/8	40	3.17	48.0	12.5	3.15	2.50	3	2.55	12.50
E5345/32	5/32	32	3.97	53.0	14	4.00	3.15	3	3.20	14.00
E5343/16	3/16	24	4.76	58.0	11	5.00	4.00	3	3.70	20.00
E5341/4	1/4	20	6.35	66.0	13	6.30	5.00	3	5.10	26.00
E5345/16	5/16	18	7.94	72.0	16	8.00	6.30	3	6.50	29.00
E5343/8	3/8	16	9.53	80.0	18	10.00	8.00	3	7.90	32.00
E5347/16	7/16	14	11.11	85.0	19	8.00	6.30	3	9.20	-
E5341/2	1/2	12	12.70	89.0	22	9.00	7.10	3	10.50	-
E5345/8	5/8	11	15.88	102.0	24	12.50	10.00	3	13.50	-
E5343/4	3/4	10	19.05	112.0	29	14.00	11.20	4	16.50	-

# E539

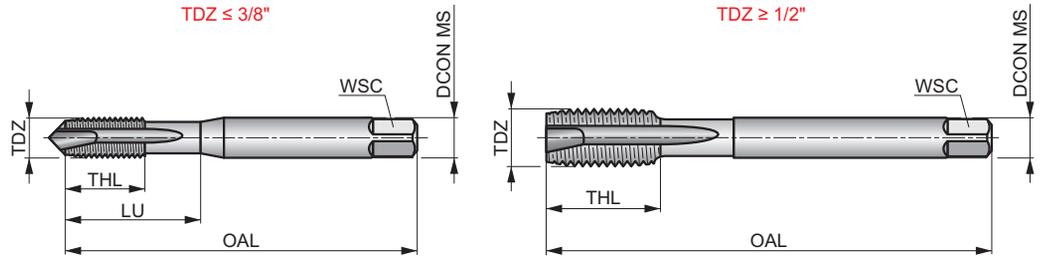
**DORMER**



## Maschio a macchina HSS imbocco corretto, BSF, standard ISO

Maschio a macchina con imbocco corretto adatto solo per fori passanti. La superficie vaporizzata agisce per trattenere il fluido da taglio e prevenire l'incollamento dei trucioli sull'utensile.

	ISO 529	Medium
	2.5xD	HSS
B 3.5-5		
ST		



Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■11	<b>P1.2</b> ■12	<b>P1.3</b> ■14	<b>P2.1</b> ■9	<b>P2.2</b> ■8	<b>P2.3</b> ■7	<b>P3.1</b> ■8	<b>P3.2</b> ■6	<b>P4.1</b> ■5	<b>P4.2</b> ■4	<b>M1.1</b> ■7	<b>M1.2</b> ■6	<b>M2.1</b> ■6	<b>M2.2</b> ■5
<b>M3.1</b> ■5	<b>M3.2</b> ■4	<b>M3.3</b> ■3	<b>M4.1</b> ■2	<b>K1.1</b> ■9	<b>K1.2</b> ■6	<b>K1.3</b> ■4	<b>K2.1</b> ■12	<b>K2.2</b> ■9	<b>K3.1</b> ■10	<b>K3.2</b> ■6	<b>K4.1</b> ■9	<b>K4.2</b> ■5	<b>K5.1</b> ■11
<b>K5.2</b> ■7													

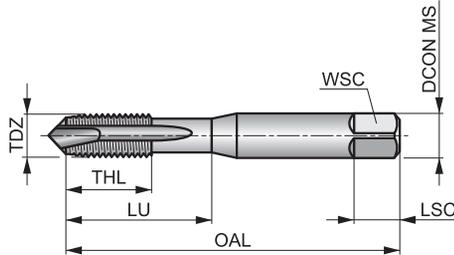
Product	TDZ	TPI	TD (mm)	OAL (mm)	THL (mm)	DCON MS (mm)	WSC (mm)	NOF	PHD (mm)	LU (mm)
E5391/4	1/4	26	6.35	66.0	14	6.30	5.00	3	5.30	26.00
E5395/16	5/16	22	7.94	72.0	18	8.00	6.30	3	6.80	29.00
E5393/8	3/8	20	9.53	80.0	20	10.00	8.00	3	8.30	32.00
E5391/2	1/2	16	12.70	89.0	23	9.00	7.10	3	11.00	-

# E545



## Maschio a macchina HSS imbocco corretto, BA, standard ISO

Maschio a macchina con imbocco corretto adatto solo per fori passanti. La superficie vaporizzata agisce per trattenere il fluido da taglio e prevenire l'incollamento dei trucioli sull'utensile.



	ISO 529	Normal
	2.5xD	HSS
B 3.5-5		

Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ▣11	<b>P1.2</b> ▣12	<b>P1.3</b> ▣14	<b>P2.1</b> ▣9	<b>P2.2</b> ▣8	<b>P2.3</b> ▣7	<b>P3.1</b> ▣8	<b>P3.2</b> ▣6	<b>P4.1</b> ▣5	<b>P4.2</b> ▣4	<b>M1.1</b> ▣7	<b>M1.2</b> ▣6	<b>M2.1</b> ▣4	<b>M2.2</b> ▣5
<b>M3.1</b> ▣5	<b>M3.2</b> ▣4	<b>M3.3</b> ▣3	<b>M4.1</b> ▣2	<b>K1.1</b> ▣9	<b>K1.2</b> ▣6	<b>K1.3</b> ▣4	<b>K2.1</b> ▣12	<b>K2.2</b> ▣9	<b>K3.1</b> ▣10	<b>K3.2</b> ▣6	<b>K4.1</b> ▣9	<b>K4.2</b> ▣5	<b>K5.1</b> ▣11
<b>K5.2</b> ▣7													

Product	TDZ	TP	TD	OAL	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)
E545BA10	BA10	0.35	1.70	41.0	7	2.50	2.00	4	2	1.30	7.00
E545BA8	BA 8	0.43	2.20	44.5	9.5	2.80	2.20	5	3	1.80	9.50
E545BA6	BA 6	0.53	2.80	44.5	9.5	2.80	2.20	5	3	2.30	9.50
E545BA4	BA 4	0.66	3.60	50.0	16.5	3.55	2.80	5	3	3.00	16.50
E545BA2	BA 2	0.81	4.70	58.0	12	5.00	4.00	7	3	4.00	20.00

Forma del filetto (THFT)													
Gruppo standard di base (BSG)	ISO 529	ISO 529	ISO 529	ISO 529									
Classe di tolleranza della filettatura (TCTR)	6H	Medium	Medium	Normal									
Applicazione Filettatura													
Lunghezza utilizzabile (ULDR)	2xD	2xD	2xD	2xD									
Codice materiale (BMC)	HSS	HSS	HSS	HSS									
Tipologia imbocco maschio (TCS)	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3									
Geometria del Tagliente (FDC)													
Angolo elica (FHA)	λ 35°	λ 40°	λ 40°	λ 40°									
Direzione di taglio													
Rivestimento	Bright	Bright ST	Bright ST	Bright ST									



Codice Famiglia Prodotto	<b>E557(M)</b>	<b>E533</b>	<b>E538</b>	<b>E544</b>									
--------------------------	----------------	-------------	-------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Gamma diametri di taglio PSF		1/8 - 3/4	1/4 - 1/2	No.8 - No.2									
------------------------------	--	-----------	-----------	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

<b>P</b>	P1	■	■	■	■								
	P2	■	■	■	■								
	P3	▣	▣	▣	▣								
	P4		▣	▣	▣								
<b>M</b>	M1		▣	▣	▣								
	M2		▣	▣	▣								
	M3		▣	▣	▣								
	M4		▣	▣	▣								
<b>K</b>	K1												
	K2												
	K3												
	K4												
	K5												
<b>N</b>	N1			▣	▣								
	N2		▣	▣	▣								
	N3												
	N4												
	N5												
<b>S</b>	S1												
	S2												
	S3												
	S4												
<b>H</b>	H1												
	H2												
	H3												
	H4												

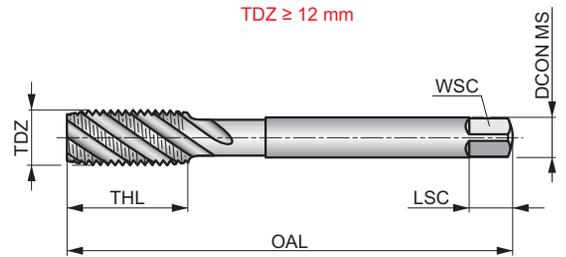
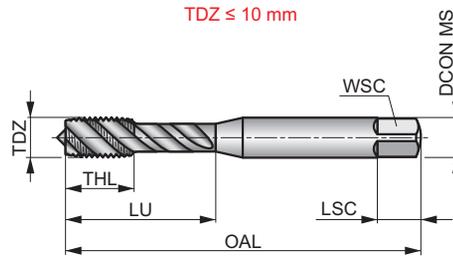
# E557(M)



## Maschio in HSS per utensili elettrici con scanalature elicoidali, metrico, standard ISO

Ideale per la maschiatura manuale con l'uso di utensili elettrici. La maschiatura solitamente produce trucioli lunghi e filamentosi che, se non estratti correttamente, possono causare problemi gravi specialmente nella filettatura di fori ciechi. Il design con scanalature elicoidali contrasta il problema estraendo i trucioli dal foro che viene maschiato.

	ISO 529	6H
	2xD	HSS
		$\lambda$ 35°
	Bright	



Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b>	<b>P1.2</b>	<b>P1.3</b>	<b>P2.1</b>	<b>P2.2</b>	<b>P3.1</b>	<b>P3.2</b>
■ 14	■ 15	■ 16	■ 11	■ 9	■ 8	■ 5

Product	TDZ	TP	OAL	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)
E557M3	3	0.50	48.0	6	3.15	2.50	5	3	2.50	18.00
E557M4	4	0.70	53.0	8	4.00	3.15	6	3	3.30	21.00
E557M5	5	0.80	58.0	10	5.00	4.00	7	3	4.20	25.00
E557M6	6	1.00	66.0	12	6.30	5.00	8	3	5.00	30.00
E557M8	8	1.25	72.0	15	8.00	6.30	9	3	6.80	35.00
E557M10	10	1.50	80.0	18	10.00	8.00	11	3	8.50	39.00
E557M12	12	1.75	89.0	21	9.00	7.10	10	3	10.30	-



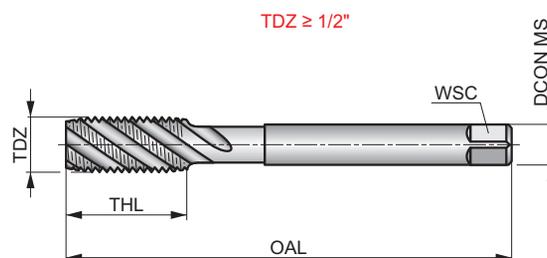
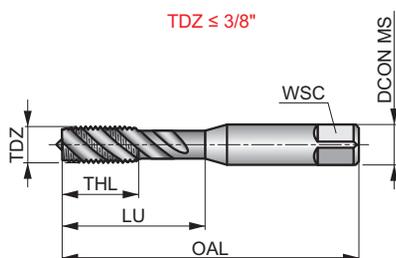
# E533



## Maschio a macchina HSS scanalature elicoidali, BSW, standard ISO

Maschio a macchina con scanalatura elicoidale adatto per fori ciechi. Disponibile con finitura lucida, evitando al materiale di incollarsi al tagliente o finitura con superficie vaporizzata, che agisce nel trattenere il fluido da taglio e prevenire l'incollamento dei trucioli sull'utensile.

	ISO 529	Medium
	2xD	HSS
C 2-3		$\lambda$ 40°
R	Bright ST	



Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

P1.1	P1.2	P1.3	P2.1	P2.2	P2.3	P3.1	P3.2	P3.3	P4.1	P4.2	M1.1	M1.2	M2.1
■ 10	■ 11	■ 13	■ 8	■ 7	■ 6	■ 7	■ 5	■ 4	■ 4	■ 3	■ 6	■ 5	■ 4
M2.2	M2.3	M3.1	M3.2	M3.3	M4.1	N1.3	N2.1	N2.2	N2.3				
■ 5	■ 5	■ 5	■ 4	■ 3	■ 2	■ 5	■ 12	■ 10	■ 8				

Product	TDZ	TPI	TD	OAL	THL	DCON MS	WSC	NOF	PHD	LU
			(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)
E5331/8 <sup>1)</sup>	1/8	40	3.17	48.0	12.5	3.15	2.50	3	2.55	12.50
E5331/8BLUE	1/8	40	3.17	48.0	12.5	3.15	2.50	3	2.55	12.50
E5333/16 <sup>1)</sup>	3/16	24	4.76	58.0	11	5.00	4.00	3	3.70	20.00
E5333/16BLUE	3/16	24	4.76	58.0	11	5.00	4.00	3	3.70	20.00
E5331/4 <sup>1)</sup>	1/4	20	6.35	66.0	13	6.30	5.00	3	5.10	26.00
E5331/4BLUE	1/4	20	6.35	66.0	13	6.30	5.00	3	5.10	26.00
E5335/16 <sup>1)</sup>	5/16	18	7.94	72.0	16	8.00	6.30	3	6.50	31.00
E5335/16BLUE	5/16	18	7.94	72.0	16	8.00	6.30	3	6.50	31.00
E5333/8 <sup>1)</sup>	3/8	16	9.53	80.0	18	10.00	8.00	3	7.90	34.00
E5333/8BLUE	3/8	16	9.53	80.0	18	10.00	8.00	3	7.90	34.00
E5331/2 <sup>1)</sup>	1/2	12	12.70	89.0	22	9.00	7.10	3	10.50	-
E5331/2BLUE	1/2	12	12.70	89.0	22	9.00	7.10	3	10.50	-
E5335/8 <sup>1)</sup>	5/8	11	15.88	102.0	24	12.50	10.00	3	13.50	-
E5335/8BLUE	5/8	11	15.88	102.0	24	12.50	10.00	3	13.50	-
E5333/4 <sup>1)</sup>	3/4	10	19.05	112.0	29	14.00	11.20	3	16.50	-
E5333/4BLUE	3/4	10	19.05	112.0	29	14.00	11.20	3	16.50	-

<sup>1)</sup> Finitura Lucida.

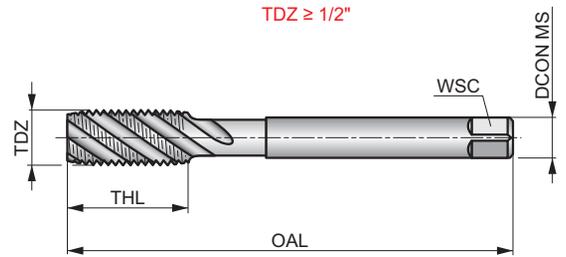
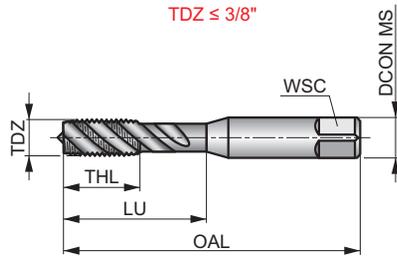
# E538



## Maschio a macchina HSS scanalature elicoidali, BSF, standard ISO

Maschio a macchina con scanalatura elicoidale adatto per fori ciechi. Disponibile con finitura lucida, evitando al materiale di incollarsi al tagliente o finitura con superficie vaporizzata, che agisce nel trattenere il fluido da taglio e prevenire l'incollamento dei trucioli sull'utensile.

	ISO 529	Medium
	2xD	HSS
C 2-3		$\lambda$ 40°
	Bright ST	



Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 10	<b>P1.2</b> ■ 11	<b>P1.3</b> ■ 13	<b>P2.1</b> ■ 8	<b>P2.2</b> ■ 7	<b>P2.3</b> ■ 6	<b>P3.1</b> ■ 7	<b>P3.2</b> ■ 5	<b>P3.3</b> ■ 4	<b>P4.1</b> ■ 4	<b>P4.2</b> ■ 3	<b>M1.1</b> ■ 6	<b>M1.2</b> ■ 5	<b>M2.1</b> ■ 4
<b>M2.2</b> ■ 5	<b>M2.3</b> ■ 5	<b>M3.1</b> ■ 5	<b>M3.2</b> ■ 4	<b>M3.3</b> ■ 3	<b>M4.1</b> ■ 2	<b>N1.3</b> ■ 5	<b>N2.1</b> ■ 12	<b>N2.2</b> ■ 10	<b>N2.3</b> ■ 8				

Product	TDZ	TPI	TD	OAL	THL	DCON MS	WSC	NOF	PHD	LU
			(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)
E5381/4 <sup>1)</sup>	1/4	26	6.35	66.0	13	6.30	5.00	3	5.30	26.00
E5381/4BLUE	1/4	26	6.35	66.0	13	6.30	5.00	3	5.30	26.00
E5385/16 <sup>1)</sup>	5/16	22	7.94	72.0	16	8.00	6.30	3	6.80	31.00
E5385/16BLUE	5/16	22	7.94	72.0	16	8.00	6.30	3	6.80	31.00
E5383/8 <sup>1)</sup>	3/8	20	9.53	80.0	18	10.00	8.00	3	8.30	34.00
E5383/8BLUE	3/8	20	9.53	80.0	18	10.00	8.00	3	8.30	34.00
E5381/2 <sup>1)</sup>	1/2	16	12.70	89.0	22	9.00	7.10	3	11.00	-
E5381/2BLUE	1/2	16	12.70	89.0	22	9.00	7.10	3	11.00	-

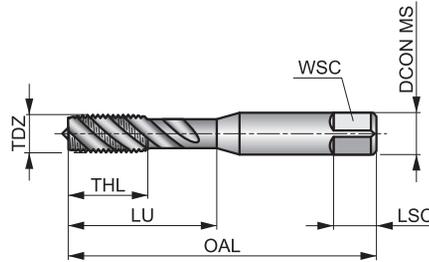
<sup>1)</sup> Finitura Lucida.

# E544



## Maschio a macchina HSS scanalature elicoidali, BA, standard ISO

Maschio a macchina con scanalatura elicoidale adatto per fori ciechi. Disponibile con finitura lucida, evitando al materiale di incollarsi al tagliente o finitura con superficie vaporizzata, che agisce nel trattenere il fluido da taglio e prevenire l'incollamento dei trucioli sull'utensile.



	ISO 529	Normal
	2xD	HSS
C 2-3		$\lambda$ 40°
	Bright ST	

Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 10	<b>P1.2</b> ■ 11	<b>P1.3</b> ■ 13	<b>P2.1</b> ■ 8	<b>P2.2</b> ■ 7	<b>P2.3</b> ■ 6	<b>P3.1</b> ■ 7	<b>P3.2</b> ■ 5	<b>P3.3</b> ■ 4	<b>P4.1</b> ■ 4	<b>P4.2</b> ■ 3	<b>M1.1</b> ■ 6	<b>M1.2</b> ■ 5	<b>M2.1</b> ■ 4
<b>M2.2</b> ■ 5	<b>M2.3</b> ■ 5	<b>M3.1</b> ■ 5	<b>M3.2</b> ■ 4	<b>M3.3</b> ■ 3	<b>M4.1</b> ■ 2	<b>N1.3</b> ■ 5	<b>N2.1</b> ■ 12	<b>N2.2</b> ■ 10	<b>N2.3</b> ■ 8				

Product	TDZ	TP	TD	OAL	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)
<b>E544BA8</b> <sup>1)</sup>	BA 8	0.43	2.20	44.5	9.5	2.80	2.20	5	2	1.80	9.50
<b>E544BA8BLUE</b>	BA 8	0.43	2.20	44.5	9.5	2.80	2.20	5	2	1.80	9.50
<b>E544BA6</b> <sup>1)</sup>	BA 6	0.53	2.80	44.5	9.5	2.80	2.20	5	2	2.30	9.50
<b>E544BA4</b> <sup>1)</sup>	BA 4	0.66	3.60	50.0	16.5	3.55	2.80	5	3	3.00	16.50
<b>E544BA4BLUE</b>	BA 4	0.66	3.60	50.0	16.5	3.55	2.80	5	3	3.00	16.50
<b>E544BA2</b> <sup>1)</sup>	BA 2	0.81	4.70	58.0	12	5.00	4.00	7	3	4.00	20.00
<b>E544BA2BLUE</b>	BA 2	0.81	4.70	58.0	12	5.00	4.00	7	3	4.00	20.00

<sup>1)</sup> Finitura Lucida.

Forma del filetto (THFT)										
Gruppo standard di base (BSG)	DIN 5157	ISO 2284	ISO 2284	ANSI B94.9						
Classe di tolleranza della filettatura (TCTR)	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Applicazione Filettatura										
Lunghezza utilizzabile (ULDR)	1.5×D	1.5×D	1.5×D	1.5×D	1.5×D	1.5×D	1.5×D	1.5×D	1.5×D	1.5×D
Codice materiale (BMC)	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Tipologia imbocco maschio (TCS)	C 2-3		C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3
Geometria del Tagliante (FDC)										
Direzione di taglio										
Rivestimento	Bright	Bright	Bright	Bright	Bright	TIN	Bright	Bright	TIN	Bright



Codice Famiglia Prodotto		E119	E547	E550	E710	E711	E721	E712	E709	E720	E708
Gamma diametri di taglio PSF		1/8 - 3"	1/8 - 2"	1/8 - 2"	1/16 - 2"	1/8 - 1.1/2	1/8 - 1"	1/16 - 1.1/4	1/8 - 3/4	1/8 - 3/4	1/8 - 1"
<b>P</b>	P1	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	P2	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	P3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	P4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
<b>M</b>	M1			■							
	M2			■							
	M3			■							
	M4			■							
<b>K</b>	K1	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	K2	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	K3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	K4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	K5	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
<b>N</b>	N1	■	■	■							
	N2	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	N3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	N4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	N5	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
<b>S</b>	S1										
	S2										
	S3										
	S4										
<b>H</b>	H1										
	H2										
	H3										
	H4										

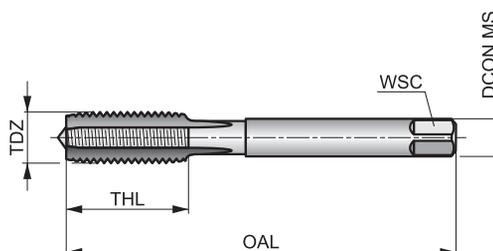


# E119



## Maschio a mano in serie HSS scanalature diritte, G(BSP), standard DIN

Ideale per maschiare a mano i materiali tenaci. Il design a scanalatura diritta lo rende ideale sia per fori passanti che ciechi. Disponibile come set di due maschi in serie, da utilizzare in serie uno dopo l'altro per creare la filettatura completa.



	DIN 5157	Normal
	1.5xD	HSS

Idoneità del gruppo materiale da lavorare.

<b>P1.1</b>	<b>P1.2</b>	<b>P1.3</b>	<b>P2.1</b>	<b>P2.2</b>	<b>P2.3</b>	<b>P3.1</b>	<b>P3.2</b>	<b>P4.1</b>	<b>K1.1</b>	<b>K1.2</b>	<b>K1.3</b>	<b>K2.1</b>	<b>K2.2</b>
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
<b>K3.1</b>	<b>K3.2</b>	<b>K4.1</b>	<b>K4.2</b>	<b>K5.1</b>	<b>K5.2</b>	<b>N1.1</b>	<b>N1.2</b>	<b>N1.3</b>	<b>N2.1</b>	<b>N2.2</b>	<b>N2.3</b>	<b>N3.1</b>	<b>N3.2</b>
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
<b>N3.3</b>	<b>N4.2</b>	<b>N4.3</b>											
■	■	■											

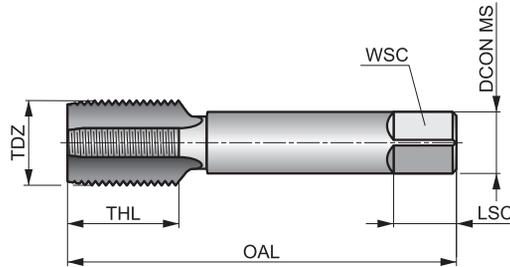
Product	TDZ	TPI	TD	OAL	THL	DCON MS	WSC	NOF	PHD
			(mm)	(mm)	(mm)				
<b>E1191/8N09</b>	1/8	28	9.73	63.0	15	7.00	5.50	3	8.80
<b>E1191/4N09</b>	1/4	19	13.16	70.0	16	11.00	9.00	4	11.80
<b>E1193/8N09</b>	3/8	19	16.66	70.0	16	12.00	9.00	4	15.25
<b>E1191/2N09</b>	1/2	14	20.96	80.0	18	16.00	12.00	4	19.00
<b>E1195/8N09</b>	5/8	14	22.91	80.0	22	18.00	14.50	4	21.00
<b>E1193/4N09</b>	3/4	14	26.44	90.0	22	20.00	16.00	4	24.50
<b>E1197/8N09</b>	7/8	14	30.20	90.0	22	22.00	18.00	6	28.25
<b>E1191N09</b>	1"	11	33.25	100.0	25	25.00	20.00	6	30.75
<b>E1191.1/8N09</b>	1.1/8	11	37.90	125.0	40	28.00	22.00	6	35.00
<b>E1191.1/4N09</b>	1.1/4	11	41.91	125.0	40	32.00	24.00	6	39.50
<b>E1191.1/2N09</b>	1.1/2	11	47.80	140.0	40	36.00	29.00	6	45.00
<b>E1191.3/4N09</b>	1.3/4	11	53.75	140.0	40	40.00	32.00	6	51.00
<b>E1192N09</b>	2"	11	59.61	160.0	40	45.00	35.00	6	57.00
<b>E1192.1/2N09</b>	2.1/2	11	75.18	160.0	40	50.00	39.00	6	72.50
<b>E1193N09</b>	3"	11	87.88	160.0	40	50.00	39.00	8	85.50

# E547



## Maschio in HSS a mano con scanalatura diritta G (BSP), standard ISO

Un utensile versatile, adatto per maschiatura a mano e a macchina, con scanalatura diritta per fori passanti e ciechi. Disponibile come N01 sbazzatore, N02 intermedio o N03 finitore. Inoltre, come set N07, intermedio e finitore.



	ISO 2284	Normal
	1.5xD	HSS
	R	Bright

Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■7	<b>P1.2</b> ■7	<b>P1.3</b> ■8	<b>P2.1</b> ■6	<b>P2.2</b> ■5	<b>P2.3</b> ■4	<b>P3.1</b> ■4	<b>P3.2</b> ■4	<b>P4.1</b> ■3	<b>K1.1</b> ■12	<b>K1.2</b> ■9	<b>K1.3</b> ■7	<b>K2.1</b> ■12	<b>K2.2</b> ■10
<b>K3.1</b> ■11	<b>K3.2</b> ■8	<b>K4.1</b> ■10	<b>K4.2</b> ■8	<b>K5.1</b> ■11	<b>K5.2</b> ■9	<b>N1.3</b> ■8	<b>N2.1</b> ■11	<b>N2.2</b> ■10	<b>N2.3</b> ■7	<b>N3.1</b> ■17	<b>N3.2</b> ■10	<b>N3.3</b> ■5	<b>N4.2</b> ■5
<b>N4.3</b> ■3													

Product	TDZ	TPI	TD	OAL	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD
E5471/8N01	1/8	28	9.73	59.0	15	8.00	8.00	9	4	8.80
E5471/8N02	1/8	28	9.73	59.0	15	8.00	6.30	9	4	8.80
E5471/8N03	1/8	28	9.73	59.0	15	8.00	6.30	9	4	8.80
E5471/8N07	1/8	28	9.73	59.0	15	8.00	6.30	9	4	8.80
E5471/4N01	1/4	19	13.16	67.0	19	10.00	8.00	11	4	11.80
E5471/4N02	1/4	19	13.16	67.0	19	10.00	8.00	11	4	11.80
E5471/4N03	1/4	19	13.16	67.0	19	10.00	8.00	11	4	11.80
E5471/4N07	1/4	19	13.16	67.0	19	10.00	8.00	11	4	11.80
E5473/8N01	3/8	19	16.66	75.0	21	12.50	10.00	13	4	15.25
E5473/8N02	3/8	19	16.66	75.0	21	12.50	10.00	13	4	15.25
E5473/8N03	3/8	19	16.66	75.0	21	12.50	10.00	13	4	15.25
E5473/8N07	3/8	19	16.66	75.0	21	12.50	10.00	13	4	15.25
E5471/2N01	1/2	14	20.95	87.0	26	16.00	12.50	16	4	19.00
E5471/2N02	1/2	14	20.95	87.0	26	16.00	12.50	16	4	19.00
E5471/2N03	1/2	14	20.95	87.0	26	16.00	12.50	16	4	19.00
E5471/2N07	1/2	14	20.95	87.0	26	16.00	12.50	16	4	19.00
E5475/8N01	5/8	14	22.91	91.0	26	18.00	14.00	18	4	21.00
E5475/8N02	5/8	14	22.91	91.0	26	18.00	14.00	18	4	21.00
E5475/8N03	5/8	14	22.91	91.0	26	18.00	14.00	18	4	21.00
E5475/8N07	5/8	14	22.91	91.0	26	18.00	14.00	18	4	21.00
E5473/4N01	3/4	14	26.44	96.0	28	20.00	16.00	20	4	24.50
E5473/4N02	3/4	14	26.44	96.0	28	20.00	16.00	20	4	24.50
E5473/4N03	3/4	14	26.44	96.0	28	20.00	16.00	20	4	24.50
E5473/4N07	3/4	14	26.44	96.0	28	20.00	16.00	20	4	24.50
E5477/8N01	7/8	14	30.20	102.0	29	22.40	18.00	22	4	28.25
E5477/8N02	7/8	14	30.20	102.0	29	22.40	18.00	22	4	28.25
E5477/8N03	7/8	14	30.20	102.0	29	22.40	18.00	22	4	28.25
E5471N01	1"	11	33.25	109.0	33	25.00	20.00	24	4	30.75

Product	TDZ	TPI	TD	OAL	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD
			(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)
<b>E5471N02</b>	1"	11	33.25	109.0	33	25.00	20.00	24	4	30.75
<b>E5471N03</b>	1"	11	33.25	109.0	33	25.00	20.00	24	4	30.75
<b>E5471.1/4N01</b>	1.1/4	11	41.91	119.0	36	31.50	25.00	28	6	39.50
<b>E5471.1/4N02</b>	1.1/4	11	41.91	119.0	36	31.50	25.00	28	6	39.50
<b>E5471.1/4N03</b>	1.1/4	11	41.91	119.0	36	31.50	25.00	28	6	39.50
<b>E5471.1/2N01</b>	1.1/2	11	47.80	125.0	37	35.50	28.00	31	6	45.00
<b>E5471.1/2N02</b>	1.1/2	11	47.80	125.0	37	35.50	28.00	31	6	45.00
<b>E5471.1/2N03</b>	1.1/2	11	47.80	125.0	37	35.50	28.00	31	6	45.00
<b>E5472N01</b>	2"	11	59.61	140.0	41	40.00	31.50	34	6	57.00
<b>E5472N02</b>	2"	11	59.61	140.0	41	40.00	31.50	34	6	57.00
<b>E5472N03</b>	2"	11	59.61	140.0	41	40.00	31.50	34	6	57.00

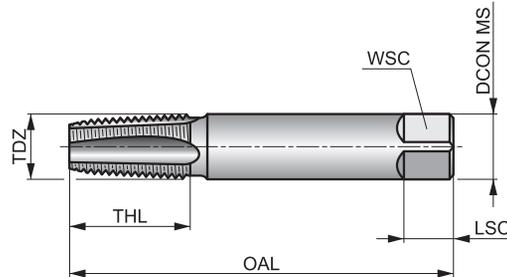
# E550

**DORMER**



## Maschio a mano in serie HSS scanalature diritte, Rc(BSPT), standard ISO

Ideale per maschiare a mano i materiali tenaci. Il design a scanalatura diritta lo rende ideale sia per fori passanti che ciechi. Disponibile come singolo maschio di finitura o come set di tre maschi, da utilizzare in serie uno dopo l'altro per creare la filettatura completa.



	ISO 2284	Normal
	1.5xD	HSS

Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■7	<b>P1.2</b> ■7	<b>P1.3</b> ■8	<b>P2.1</b> ■6	<b>P2.2</b> ■5	<b>P2.3</b> ■4	<b>P3.1</b> ■4	<b>P3.2</b> ■4	<b>P4.1</b> ■3	<b>M1.1</b> ■5	<b>M1.2</b> ■4	<b>M2.1</b> ■5	<b>M2.2</b> ■4	<b>M3.1</b> ■5
<b>M3.2</b> ■4	<b>M3.3</b> ■3	<b>M4.1</b> ■3	<b>K1.1</b> ■6	<b>K1.2</b> ■4	<b>K1.3</b> ■3	<b>K2.1</b> ■7	<b>K2.2</b> ■6	<b>K3.1</b> ■7	<b>K3.2</b> ■5	<b>K4.1</b> ■6	<b>K4.2</b> ■5	<b>K5.1</b> ■7	<b>K5.2</b> ■5
<b>N1.3</b> ■8	<b>N2.1</b> ■11	<b>N2.2</b> ■10	<b>N2.3</b> ■7	<b>N3.1</b> ■17	<b>N3.2</b> ■10	<b>N3.3</b> ■5	<b>N4.2</b> ■5	<b>N4.3</b> ■3					

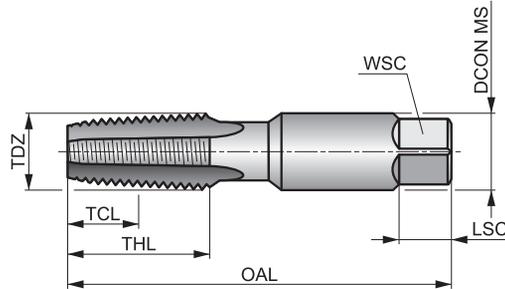
Product	TDZ	TPI	TD	OAL	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD
			(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)
E5501/8	1/8	28	9.73	59.0	15	8.00	6.30	9	3	8.40
E5501/8N07	1/8	28	9.73	59.0	15	8.00	6.30	9	3	8.40
E5501/4	1/4	19	13.16	67.0	19	10.00	8.00	11	3	11.20
E5501/4N07	1/4	19	13.16	67.0	19	10.00	8.00	11	3	11.20
E5503/8	3/8	19	16.66	75.0	21	12.50	10.00	13	3	14.75
E5503/8N07	3/8	19	16.66	75.0	21	12.50	10.00	13	3	14.75
E5501/2	1/2	14	20.95	87.0	26	16.00	12.50	16	5	18.25
E5501/2N07	1/2	14	20.95	87.0	26	16.00	12.50	16	5	18.25
E5503/4	3/4	14	26.44	96.0	28	20.00	16.00	20	5	23.75
E5503/4N07	3/4	14	26.44	96.0	28	20.00	16.00	20	5	23.75
E5501	1"	11	33.25	109.0	33	25.00	20.00	24	5	30.00
E5501.1/4	1.1/4	11	41.91	119.0	36	31.50	25.00	28	5	38.50
E5501.1/2	1.1/2	11	47.80	125.0	37	35.50	28.00	31	7	44.50
E5502	2"	11	59.61	140.0	41	40.00	31.50	34	7	56.00

# E710



## Maschio a mano in serie HSS scanalature diritte, NPT, standard ANSI

Ideale per maschiare a mano i materiali tenaci. Il design a scanalatura diritta lo rende ideale sia per fori passanti che ciechi. Disponibile come singolo maschio di finitura o come set di tre maschi, da utilizzare in serie uno dopo l'altro per creare la filettatura completa.



	ANSI B94.9	Normal
	1.5xD	HSS
C 2-3		
Bright		

Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■7	<b>P1.2</b> ■7	<b>P1.3</b> ■8	<b>P2.1</b> ■6	<b>P2.2</b> ■5	<b>P2.3</b> ■4	<b>P3.1</b> ■4	<b>P3.2</b> ■4	<b>P4.1</b> ■3	<b>K1.1</b> ■6	<b>K1.2</b> ■4	<b>K1.3</b> ■3	<b>K2.1</b> ■7	<b>K2.2</b> ■6
<b>K3.1</b> ■7	<b>K3.2</b> ■5	<b>K4.1</b> ■6	<b>K4.2</b> ■5	<b>K5.1</b> ■7	<b>K5.2</b> ■5	<b>N1.3</b> ■8	<b>N2.1</b> ■11	<b>N2.2</b> ■10	<b>N2.3</b> ■7	<b>N3.1</b> ■17	<b>N3.2</b> ■10	<b>N3.3</b> ■5	<b>N4.2</b> ■5
<b>N4.3</b> ■3													

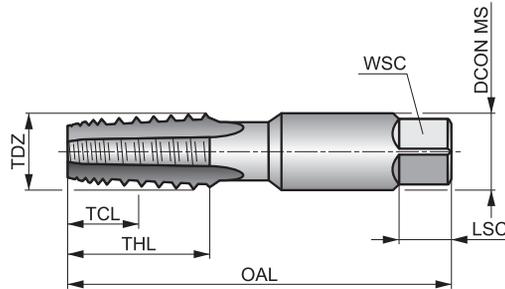
Product	TDZ	TPI	TD	OAL	THL	TCL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD
			(mm)	(mm)	(mm)	(mm)					
E7101/16N03	1/16	27	7.94	65.0	17	11.70	8.10	6.00	8	4	6.30
E7101/8	1/8	27	10.29	70.0	19	11.90	11.10	8.30	10	4	8.50
E7101/8N07	1/8	27	10.29	70.0	19	11.90	11.10	8.30	10	4	8.50
E7101/4	1/4	18	13.72	75.0	27	17.60	14.30	10.70	11	4	11.00
E7101/4N07	1/4	18	13.72	75.0	27	17.60	14.30	10.70	11	4	11.00
E7103/8	3/8	18	17.15	80.0	27	19.50	17.80	13.50	13	4	14.50
E7103/8N07	3/8	18	17.15	80.0	27	19.50	17.80	13.50	13	4	14.50
E7101/2	1/2	14	21.34	100.0	35	22.70	17.50	13.10	16	4	18.00
E7101/2N07	1/2	14	21.34	100.0	35	22.70	17.50	13.10	16	4	18.00
E7103/4	3/4	14	26.67	105.0	35	24.40	23.00	17.20	17	5	23.00
E7103/4N07	3/4	14	26.67	105.0	35	24.40	23.00	17.20	17	5	23.00
E7101	1"	11.5	33.40	115.0	43	29.40	28.60	21.40	21	5	29.00
E7101.1/4	1.1/4	11.5	42.16	125.0	43	27.70	33.30	25.00	24	5	38.00
E7101.1/2	1.1/2	11.5	48.26	135.0	43	28.90	38.10	28.60	25	7	44.00
E7102	2"	11.5	60.33	145.0	43	26.60	47.60	35.70	29	7	56.00

# E711



## Maschi HSS a mano con filetto a denti alternati e scanalatura diritta, NPT, standard ANSI

Un utensile versatile, adatto per maschiatura a macchina e a mano. La filettatura a denti alternati riduce gli effetti dannosi dell'intasamento dei trucioli sia sulla rotazione in avanti che in quella inversa e riduce l'attrito. Consente una migliore lubrificazione e più spazio per il passaggio dei trucioli. Il gambo ridotto aumenta la sporgenza del maschio.



	ANSI B94.9	Normal
	1.5xD	HSS
C 2-3		
Bright		

Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ▣7	<b>P1.2</b> ▣7	<b>P1.3</b> ▣8	<b>P2.1</b> ▣6	<b>P2.2</b> ▣5	<b>P2.3</b> ▣4	<b>P3.1</b> ▣4	<b>P3.2</b> ▣4	<b>P4.1</b> ▣3	<b>K1.1</b> ▣6	<b>K1.2</b> ▣4	<b>K1.3</b> ▣3	<b>K2.1</b> ▣7	<b>K2.2</b> ▣6
<b>K3.1</b> ▣7	<b>K3.2</b> ▣5	<b>K4.1</b> ▣6	<b>K4.2</b> ▣5	<b>K5.1</b> ▣7	<b>K5.2</b> ▣5	<b>N1.3</b> ▣8	<b>N2.1</b> ▣11	<b>N2.2</b> ▣10	<b>N2.3</b> ▣7	<b>N3.1</b> ▣17	<b>N3.2</b> ▣10	<b>N3.3</b> ▣5	<b>N4.2</b> ▣5
<b>N4.3</b> ▣3													

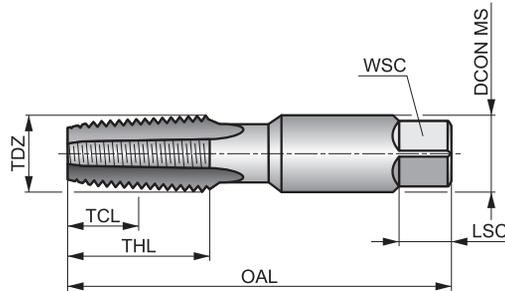
Product	TDZ	TPI	TD	OAL	THL	TCL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD
			(mm)	(mm)	(mm)	(mm)					
E7111/8	1/8	27	10.29	70.0	19	11.90	11.10	8.30	10	5	8.50
E7111/4	1/4	18	13.72	75.0	27	17.60	14.30	10.70	11	5	11.00
E7113/8	3/8	18	17.15	80.0	27	19.50	17.80	13.50	13	5	14.50
E7111/2	1/2	14	21.33	100.0	35	22.70	17.50	13.10	16	5	18.00
E7113/4	3/4	14	26.67	105.0	35	24.40	23.00	17.20	17	5	23.00
E7111	1"	11.5	33.40	115.0	43	29.40	28.60	21.40	21	5	29.00
E7111.1/2	1.1/2	11.5	48.26	135.0	43	28.90	38.10	28.60	25	7	44.00

# E721



## Maschio in HSS a mano con scanalatura diritta con rivestimento TiN, NPT, standard ANSI

Un utensile versatile, adatto per maschiatura a mano e a macchina. Con scanalatura diritta ed imbocco tipo C per fori passanti e ciechi. Rivestimento TiN per migliori prestazioni e maggiore durata.



	ANSI <b>B94.9</b>	Normal
	<b>1.5xD</b>	HSS

Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 12	<b>P1.2</b> ■ 13	<b>P1.3</b> ■ 13	<b>P2.1</b> ■ 12	<b>P2.2</b> ■ 11	<b>P2.3</b> ■ 9	<b>P3.1</b> ■ 7	<b>P3.2</b> ■ 6	<b>P3.3</b> ■ 4	<b>P4.1</b> ■ 5	<b>P4.2</b> ■ 3	<b>K1.1</b> ■ 12	<b>K1.2</b> ■ 9	<b>K1.3</b> ■ 7
<b>K2.1</b> ■ 12	<b>K2.2</b> ■ 10	<b>K3.1</b> ■ 11	<b>K3.2</b> ■ 8	<b>K4.1</b> ■ 10	<b>K4.2</b> ■ 8	<b>K5.1</b> ■ 11	<b>K5.2</b> ■ 9	<b>N1.3</b> ■ 10	<b>N2.1</b> ■ 17	<b>N2.2</b> ■ 15	<b>N2.3</b> ■ 11	<b>N3.1</b> ■ 19	<b>N3.2</b> ■ 11
<b>N3.3</b> ■ 6	<b>N4.2</b> ■ 7	<b>N4.3</b> ■ 5											

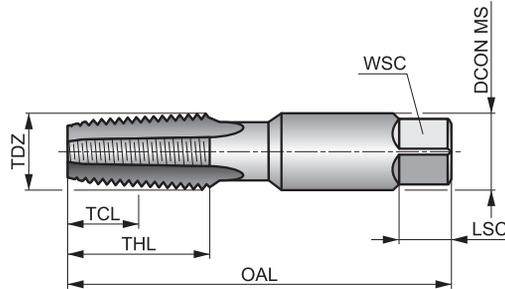
Product	TDZ	TPI	TD	OAL	THL	TCL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD
			(mm)	(mm)	(mm)	(mm)					
<b>E7211/8</b>	1/8	27	10.29	70.0	19	11.90	11.10	8.30	10	4	8.50
<b>E7211/4</b>	1/4	18	13.72	75.0	27	17.60	14.30	10.70	11	4	11.00
<b>E7213/8</b>	3/8	18	17.15	80.0	27	19.50	17.80	13.50	13	4	14.50
<b>E7211/2</b>	1/2	14	21.34	100.0	35	22.70	17.50	13.10	16	4	18.00
<b>E7213/4</b>	3/4	14	26.67	105.0	35	24.40	23.00	17.20	17	5	23.00
<b>E7211</b>	1"	11.5	33.40	115.0	43	29.40	28.60	21.40	21	5	29.00

# E712



## Maschio in HSS a mano con scanalatura diritta , NPTF, standard ANSI

Un utensile versatile, adatto per maschiatura a macchina e a mano. Con scanalatura diritta e imbocco da finitore per fori ciechi e passanti. Lucidatura per produrre filettature più precise e lucide, evitando che il materiale del pezzo si incolli ai bordi taglienti.



	ANSI B94.9	Normal
	1.5xD	HSS
C 2-3		
Bright		

Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■7	<b>P1.2</b> ■7	<b>P1.3</b> ■8	<b>P2.1</b> ■6	<b>P2.2</b> ■5	<b>P2.3</b> ■4	<b>P3.1</b> ■4	<b>P3.2</b> ■4	<b>P4.1</b> ■3	<b>K1.1</b> ■6	<b>K1.2</b> ■4	<b>K1.3</b> ■3	<b>K2.1</b> ■7	<b>K2.2</b> ■6
<b>K3.1</b> ■7	<b>K3.2</b> ■5	<b>K4.1</b> ■6	<b>K4.2</b> ■5	<b>K5.1</b> ■7	<b>K5.2</b> ■5	<b>N1.3</b> ■8	<b>N2.1</b> ■11	<b>N2.2</b> ■10	<b>N2.3</b> ■7	<b>N3.1</b> ■17	<b>N3.2</b> ■10	<b>N3.3</b> ■5	<b>N4.2</b> ■5
<b>N4.3</b> ■3													

Product	TDZ	TPI	TD	OAL	THL	TCL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD
			(mm)	(mm)	(mm)	(mm)					
E7121/16	1/16	27	7.94	65.0	17	11.70	8.10	6.00	8	4	6.20
E7121/8	1/8	27	10.29	70.0	19	11.90	11.10	8.30	10	4	8.40
E7121/4	1/4	18	13.72	75.0	27	17.60	14.30	10.70	11	4	10.90
E7123/8	3/8	18	17.15	80.0	27	19.50	17.80	13.50	13	4	14.25
E7121/2	1/2	14	21.34	100.0	35	22.70	17.50	13.10	16	4	17.75
E7123/4	3/4	14	26.67	105.0	35	24.40	23.00	17.20	17	5	23.00
E7121	1"	11.5	33.40	115.0	43	29.40	28.60	21.40	21	5	29.00
E7121.1/4	1.1/4	11.5	42.16	125.0	43	27.70	33.40	24.90	23	5	37.75

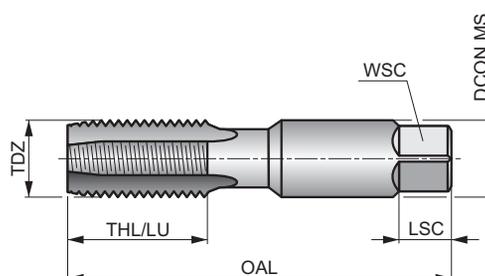


# E709



## Maschio a macchina con scanalatura diritta in HSS, NPSF, standard ANSI

Maschio a macchina per uso generale con scanalatura diritta per fori passanti e ciechi. Superficie lucida per produrre filettature più precise e pulite che impediscono al materiale del pezzo di attaccarsi ai taglienti.



	ANSI B94.9	Normal
	1.5xD	HSS
C 2-3		
Bright		

Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 7	<b>P1.2</b> ■ 7	<b>P1.3</b> ■ 8	<b>P2.1</b> ■ 6	<b>P2.2</b> ■ 5	<b>P2.3</b> ▣ 4	<b>P3.1</b> ■ 4	<b>P3.2</b> ▣ 4	<b>P4.1</b> ▣ 3	<b>K1.1</b> ▣ 6	<b>K1.2</b> ▣ 4	<b>K1.3</b> ▣ 3	<b>K2.1</b> ▣ 7	<b>K2.2</b> ▣ 6
<b>K3.1</b> ▣ 7	<b>K3.2</b> ▣ 5	<b>K4.1</b> ▣ 6	<b>K4.2</b> ▣ 5	<b>K5.1</b> ▣ 7	<b>K5.2</b> ▣ 5	<b>N1.3</b> ▣ 8	<b>N2.1</b> ▣ 11	<b>N2.2</b> ▣ 10	<b>N2.3</b> ▣ 7	<b>N3.1</b> ■ 17	<b>N3.2</b> ■ 10	<b>N3.3</b> ▣ 5	<b>N4.2</b> ▣ 5
<b>N4.3</b> ▣ 3													

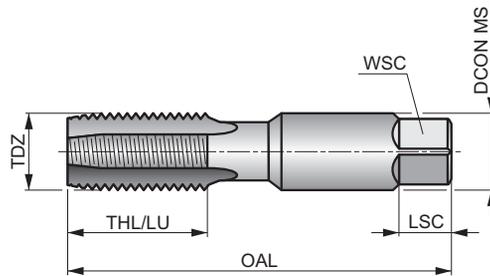
Product	TDZ	TPI	TD	OAL	THL	LU	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD
			(mm)	(mm)	(mm)	(mm)					
E7091/8	1/8	27	10.29	70.0	19	19.00	11.10	8.30	10	4	8.70
E7091/4	1/4	18	13.72	75.0	27	27.00	14.30	10.70	11	4	11.30
E7093/8	3/8	18	17.15	80.0	27	27.00	17.80	13.50	13	4	14.75
E7091/2	1/2	14	21.34	100.0	35	-	17.50	13.10	16	4	18.25
E7093/4	3/4	14	26.67	105.0	35	-	23.00	17.20	17	5	23.50

# E720



## Maschio a macchina con scanalatura diritta in HSS con rivestimento TiN, NPSF, standard ANSI

Maschio a macchina per uso generale con scanalatura diritta per fori passanti e ciechi. Rivestito TiN per migliorare le prestazioni e prolungare la durata dell'utensile.



	ANSI B94.9	Normal
	1.5xD	HSS
C 2-3		

Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■8	<b>P1.2</b> ■9	<b>P1.3</b> ■9	<b>P2.1</b> ■7	<b>P2.2</b> ■6	<b>P2.3</b> ■5	<b>P3.1</b> ■4	<b>P3.2</b> ■4	<b>P3.3</b> ■3	<b>P4.1</b> ■3	<b>P4.2</b> ■2	<b>K1.1</b> ■12	<b>K1.2</b> ■9	<b>K1.3</b> ■7
<b>K2.1</b> ■12	<b>K2.2</b> ■10	<b>K3.1</b> ■11	<b>K3.2</b> ■8	<b>K4.1</b> ■10	<b>K4.2</b> ■8	<b>K5.1</b> ■11	<b>K5.2</b> ■9	<b>N1.3</b> ■10	<b>N2.1</b> ■17	<b>N2.2</b> ■15	<b>N2.3</b> ■11	<b>N3.1</b> ■19	<b>N3.2</b> ■11
<b>N3.3</b> ■6	<b>N4.2</b> ■7	<b>N4.3</b> ■5											

Product	TDZ	TPI	TD	OAL	THL	LU	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD
			(mm)	(mm)	(mm)	(mm)					
E7201/8N03	1/8	27	10.29	70.0	19	19.00	11.10	8.30	10	4	8.70
E7201/4N03	1/4	18	13.72	75.0	27	27.00	14.30	10.70	11	4	11.30
E7203/8N03	3/8	18	17.15	80.0	27	27.00	17.80	13.50	13	4	14.75
E7201/2N03	1/2	14	21.34	100.0	35	-	17.50	13.10	13	4	18.25
E7203/4N03	3/4	14	26.67	105.0	35	-	23.00	17.20	17	5	23.50

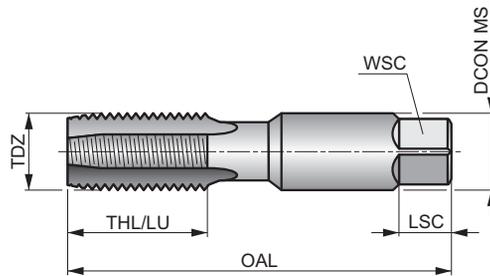
# E708

**DORMER**



## Maschio a macchina con scanalatura diritta in HSS, NPSM, standard ANSI

Maschio a macchina per uso generale con scanalatura diritta per fori passanti e ciechi. Superficie lucida per produrre filettature più precise e pulite che impediscono al materiale del pezzo di attaccarsi ai taglienti.



	ANSI B94.9	Normal
	1.5xD	HSS
C 2-3		
Bright		

Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 7	<b>P1.2</b> ■ 7	<b>P1.3</b> ■ 8	<b>P2.1</b> ■ 6	<b>P2.2</b> ■ 5	<b>P2.3</b> ▣ 4	<b>P3.1</b> ■ 4	<b>P3.2</b> ▣ 4	<b>P4.1</b> ▣ 3	<b>K1.1</b> ▣ 6	<b>K1.2</b> ▣ 4	<b>K1.3</b> ▣ 3	<b>K2.1</b> ▣ 7	<b>K2.2</b> ▣ 6
<b>K3.1</b> ▣ 7	<b>K3.2</b> ▣ 5	<b>K4.1</b> ▣ 6	<b>K4.2</b> ▣ 5	<b>K5.1</b> ▣ 7	<b>K5.2</b> ▣ 5	<b>N1.3</b> ▣ 8	<b>N2.1</b> ▣ 11	<b>N2.2</b> ▣ 10	<b>N2.3</b> ▣ 7	<b>N3.1</b> ■ 17	<b>N3.2</b> ■ 10	<b>N3.3</b> ▣ 5	<b>N4.2</b> ▣ 5
<b>N4.3</b> ▣ 3													

Product	TDZ	TPI	TD	OAL	THL	LU	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD
			(mm)	(mm)	(mm)	(mm)					
<b>E7081/8</b>	1/8	27	10.29	70.0	19	19.00	11.10	8.30	10	4	9.10
<b>E7081/4</b>	1/4	18	13.72	75.0	27	27.00	14.30	10.70	11	4	12.00
<b>E7083/8</b>	3/8	18	17.15	80.0	27	27.00	17.80	13.50	13	4	15.50
<b>E7081/2</b>	1/2	14	21.33	100.0	35	–	17.50	13.10	16	4	19.00
<b>E7083/4</b>	3/4	14	26.67	105.0	35	–	23.00	17.20	17	5	24.50
<b>E7081</b>	1"	11.5	33.40	115.0	43	–	28.60	21.40	21	5	30.50

Forma del filetto (THFT)	M	EGM	EGM	M	UNC	UNF	NPT	M				
Gruppo standard di base (BSG)	DIN 357	ISO DORNER	ISO DORNER	ISO DORNER	DIN DORNER	DIN DORNER	ANSI	ISO DORNER				
Classe di tolleranza della filettatura (TCTR)	6H	6H	6H	6H	2B	Medium	Normal	6H				
Applicazione Filettatura												
Lunghezza utilizzabile (ULDR)	2xD	1.5xD	2xD	1.5xD	1.5xD	1.5xD	1.5xD	1.5xD				
Codice materiale (BMC)	HSS-E	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS				
Tipologia imbocco maschio (TCS)	C 2-3 18-20	C 2-3		C 2-3								
Geometria del Tagliante (FDC)												
Angolo elica (FHA)			λ 40°	λ 30°	λ 30°	λ 30°	λ 27°	λ 30°				
Direzione di taglio												
Rivestimento	Bright	Bright	Bright	ST	ST	ST	Bright	ST				

Codice Famiglia Prodotto	E303	E620	E621	E650	E651	E654	E653	L126				
Gamma diametri di taglio PSF	M3 – M20	M3 – M16	M3 – M16	M3 – M16	No.6 – 5/8	No.8 – 5/8	1/8 – 1"	Set				

P	P1	■	■	■	■	■	■					
	P2	☑	■	■	☑	☑	☑					
	P3	☑	☑	☑	☑	☑	☑					
	P4	☑	☑	☑								
M	M1											
	M2											
	M3											
	M4											
K	K1	☑	☑									
	K2	☑	☑									
	K3	☑	☑									
	K4	☑	☑									
	K5	☑	☑									
N	N1	☑	☑		☑	☑	☑	☑				
	N2	☑	☑	☑								
	N3	☑	☑		☑	☑	☑	☑				
	N4	☑	☑		☑	☑	☑	☑				
	N5											
S	S1											
	S2											
	S3											
	S4											
H	H1											
	H2											
	H3											
	H4											

# E303

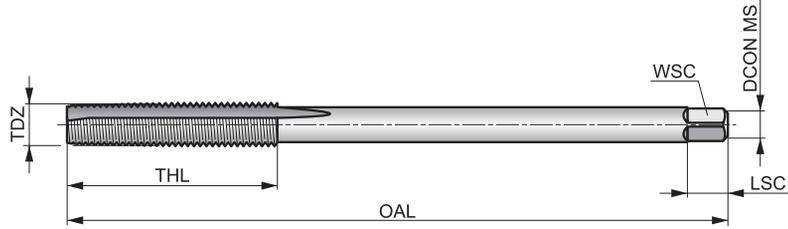
**DORMER**



## Maschio per dadi con scanalatura diritta in HSS-E metrico, standard DIN

Progettato per produzione efficiente su piccoli lotti su maschiatrici convenzionali, N01 sbazzatore per ridurre lo sforzo o N03 finitore per ridurre il tempo ciclo.

	DIN 357	6H
	2xD	HSS-E
C 2-3 D 18-20		
Bright		



Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 9	<b>P1.2</b> ■ 10	<b>P1.3</b> ■ 10	<b>P2.1</b> ▣ 7	<b>P2.2</b> ▣ 6	<b>P2.3</b> ▣ 5	<b>P3.1</b> ■ 6	<b>P3.2</b> ▣ 5	<b>P4.1</b> ▣ 4	<b>K1.1</b> ▣ 11	<b>K1.2</b> ▣ 8	<b>K1.3</b> ▣ 6	<b>K2.1</b> ▣ 11	<b>K2.2</b> ▣ 9
<b>K3.1</b> ▣ 10	<b>K3.2</b> ▣ 7	<b>K4.1</b> ▣ 9	<b>K4.2</b> ▣ 7	<b>K5.1</b> ▣ 10	<b>K5.2</b> ▣ 8	<b>N1.3</b> ▣ 7	<b>N2.1</b> ▣ 10	<b>N2.2</b> ▣ 9	<b>N2.3</b> ▣ 6	<b>N3.1</b> ▣ 16	<b>N3.2</b> ▣ 9	<b>N4.2</b> ▣ 5	

Product	TDZ	TP	OAL	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD
E303M3N01	3	0.50	70.0	22	2.20	2.10	5	3	2.50
E303M4N01	4	0.70	90.0	25	2.80	2.10	5	3	3.30
E303M5N01	5	0.80	100.0	28	3.50	2.70	6	3	4.20
E303M5N03	5	0.80	100.0	28	3.50	2.70	6	3	4.20
E303M6N01	6	1.00	110.0	32	4.50	3.40	6	3	5.00
E303M6N03	6	1.00	110.0	32	4.50	3.40	6	3	5.00
E303M8N01	8	1.25	125.0	40	6.00	4.90	8	3	6.80
E303M8N03	8	1.25	125.0	40	6.00	4.90	8	3	6.80
E303M10N01	10	1.50	140.0	45	7.00	5.50	8	3	8.50
E303M10N03	10	1.50	140.0	45	7.00	5.50	8	3	8.50
E303M12N01	12	1.75	180.0	50	9.00	7.00	10	3	10.30
E303M12N03	12	1.75	180.0	50	9.00	7.00	10	3	10.30
E303M14N01	14	2.00	200.0	56	11.00	9.00	12	3	12.00
E303M14N03	14	2.00	200.0	56	11.00	9.00	12	3	12.00
E303M16N01	16	2.00	200.0	63	12.00	9.00	12	3	14.00
E303M16N03	16	2.00	200.0	63	12.00	9.00	12	3	14.00
E303M20N01	20	2.50	250.0	70	16.00	12.00	15	3	17.50
E303M20N03	20	2.50	250.0	70	16.00	12.00	15	3	17.50

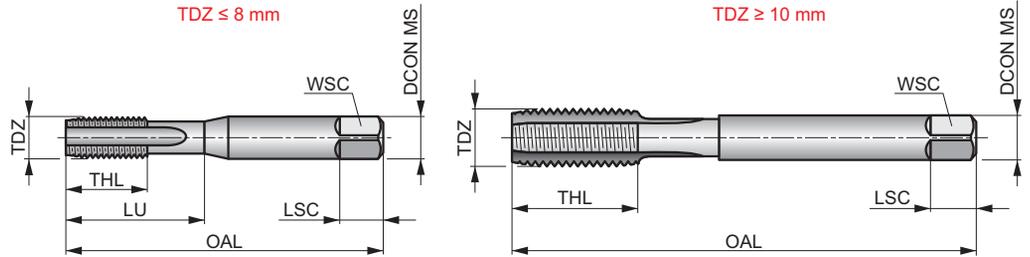
# E620



## Maschio a macchina con scanalatura diritta in HSS, metrico per Helicoil, standard ISO

Maschio a macchina per uso generale con scanalatura diritta per fori passanti e ciechi. Finitura lucida per produrre filettature più precise e pulite per anelli filettati (Helicoil). Questi vengono inseriti nel foro filettato, prodotto con questo maschio, per rinforzare la filettatura originale o riparare quella danneggiata.

	ISO 	6H
	1.5xD	HSS
C 2-3		
Bright		



Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 7	<b>P1.2</b> ■ 7	<b>P1.3</b> ■ 8	<b>P2.1</b> ■ 6	<b>P2.2</b> ■ 5	<b>P2.3</b> ▣ 4	<b>P3.1</b> ■ 4	<b>P3.2</b> ▣ 4	<b>P4.1</b> ▣ 3	<b>K1.1</b> ▣ 12	<b>K1.2</b> ▣ 9	<b>K1.3</b> ▣ 7	<b>K2.1</b> ▣ 12	<b>K2.2</b> ▣ 10
<b>K3.1</b> ▣ 11	<b>K3.2</b> ▣ 8	<b>K4.1</b> ▣ 10	<b>K4.2</b> ▣ 8	<b>K5.1</b> ▣ 11	<b>K5.2</b> ▣ 9	<b>N1.3</b> ▣ 8	<b>N2.1</b> ▣ 11	<b>N2.2</b> ▣ 10	<b>N2.3</b> ▣ 7	<b>N3.1</b> ■ 17	<b>N3.2</b> ■ 10	<b>N3.3</b> ▣ 5	<b>N4.2</b> ▣ 5
<b>N4.3</b> ▣ 3													

Product	TDZ	TP	TD	OAL	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
E620M3	3	0.50	3.65	53.0	14	4.00	3.15	6	3	3.20	14.00
E620M4	4	0.70	4.91	58.0	11	5.00	4.00	7	3	4.20	20.00
E620M5	5	0.80	6.04	66.0	13	6.30	5.00	8	3	5.20	26.00
E620M6	6	1.00	7.30	72.0	16	8.00	6.30	9	3	6.30	29.00
E620M8	8	1.25	9.62	80.0	18	10.00	8.00	11	3	8.40	32.00
E620M10	10	1.50	11.95	89.0	22	9.00	7.10	10	3	10.50	-
E620M12	12	1.75	14.27	95.0	24	11.20	9.00	12	4	12.50	-
E620M16	16	2.00	18.60	112.0	29	14.00	11.20	14	4	16.50	-

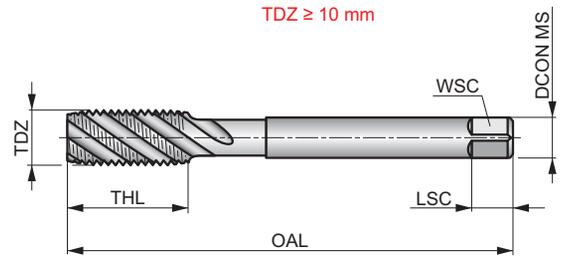
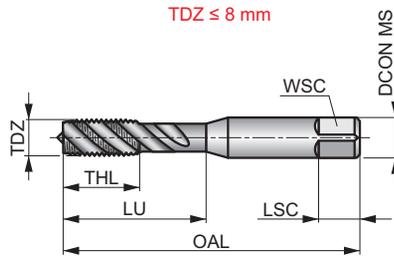
# E621



## Maschio a macchina HSS scanalature elicoidali, Metrico per inserti Helicoil, standard ISO

Maschio a macchina con scanalature elicoidali adatto per fori ciechi. Finitura lucida per produrre filettature precise e definite per inserti Helicoil. Questi inserti vengono inseriti nel foro filettato, prodotto con questo maschio, per rinforzare la filettatura originale o riparare quelle danneggiate.

	ISO 	6H
	2xD	HSS
C 2-3		$\lambda$ 40°
	Bright	



Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 10	<b>P1.2</b> ■ 11	<b>P1.3</b> ■ 13	<b>P2.1</b> ■ 8	<b>P2.2</b> ■ 7	<b>P2.3</b> ■ 6	<b>P3.1</b> ■ 7	<b>P3.2</b> ■ 5	<b>P4.1</b> ■ 4	<b>N1.3</b> ■ 5	<b>N2.1</b> ■ 12	<b>N2.2</b> ■ 10	<b>N2.3</b> ■ 8
---------------------	---------------------	---------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	---------------------	---------------------	--------------------

Product	TDZ	TP	TD	OAL	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)
E621M3	3	0.50	3.65	53.0	14	4.00	3.15	6	3	3.20	14.00
E621M4	4	0.70	4.91	58.0	11	5.00	4.00	7	3	4.20	20.00
E621M5	5	0.80	6.04	66.0	13	6.30	5.00	8	3	5.20	26.00
E621M6	6	1.00	7.30	72.0	16	8.00	6.30	9	3	6.30	31.00
E621M8	8	1.25	9.62	80.0	18	10.00	8.00	11	3	8.40	34.00
E621M10	10	1.50	11.95	89.0	22	9.00	7.10	10	3	10.50	–
E621M12	12	1.75	14.27	95.0	24	11.20	9.00	12	3	12.50	–
E621M14	14	2.00	16.60	112.0	29	14.00	11.20	14	3	14.50	–
E621M16	16	2.00	18.60	112.0	29	14.00	11.20	14	3	16.50	–

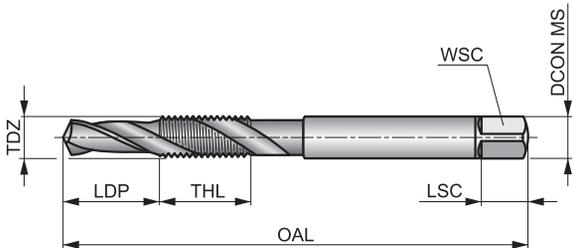
# E650



## Utensile combinato punta-maschio HSS con elica a 30°, metrico, standard ISO

Combinazione di una punta e un maschio per produrre una filettatura in una passata. Ciò riduce notevolmente il tempo necessario per produrre la filettatura in loco con l'uso di un utensile elettrico portatile. Non è necessario un giramaschi o un cambio utensile. La vaporizzazione sulla superficie agisce per trattenere il lubrificante e fornire un taglio più facile.

	ISO DORMER	6H
	1.5xD	HSS
C 2-3		λ 30°
R	ST	



Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 18	<b>P1.2</b> ■ 20	<b>P1.3</b> ■ 22	<b>P2.1</b> ■ 20	<b>P2.2</b> ■ 18	<b>P3.1</b> ■ 15	<b>P3.2</b> ■ 12	<b>N1.2</b> ■ 14	<b>N1.3</b> ■ 9	<b>N3.1</b> ■ 20	<b>N3.2</b> ■ 15	<b>N4.1</b> ■ 25
---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	--------------------	---------------------	---------------------	---------------------

I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set. Si prega di consultare L126.

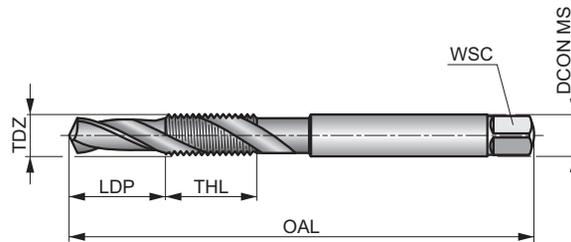
Product	TDZ	TP	TD	OAL	THL	LDP	DCON MS	WSC	LSC	NOF
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
E650M3	3	0.50	2.50	56.0	10	6.00	3.15	2.50	5	2
E650M4	4	0.70	3.30	65.0	12	8.00	4.00	3.15	6	2
E650M5	5	0.80	4.20	69.0	15	10.00	5.00	4.00	7	2
E650M6	6	1.00	5.00	84.0	18	12.00	6.30	5.00	8	2
E650M8	8	1.25	6.80	96.0	21	16.00	8.00	6.30	9	2
E650M10	10	1.50	8.50	108.0	22	20.00	10.00	8.00	11	2
E650M12	12	1.75	10.20	113.0	29	24.00	9.00	7.10	10	2
E650M14	14	2.00	12.00	123.0	30	28.00	11.20	9.00	12	2
E650M16	16	2.00	14.00	134.0	32	32.00	12.50	10.00	13	2

# E651



## Utensile combinato punta-maschio HSS con elica a 30°, UNC, standard DIN

Combinazione di una punta e un maschio per produrre una filettatura in una passata. Ciò riduce notevolmente il tempo necessario per produrre la filettatura in loco con l'uso di un utensile elettrico portatile. Non è necessario un giramaschi o un cambio utensile. La vaporizzazione sulla superficie agisce per trattenere il lubrificante e fornire un taglio più facile.




Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b>	<b>P1.2</b>	<b>P1.3</b>	<b>P2.1</b>	<b>P2.2</b>	<b>P3.1</b>	<b>P3.2</b>	<b>N1.2</b>	<b>N1.3</b>	<b>N3.1</b>	<b>N3.2</b>	<b>N4.1</b>
■ 18	■ 20	■ 22	■ 20	▣ 18	▣ 15	▣ 12	▣ 14	▣ 9	▣ 20	▣ 15	▣ 25

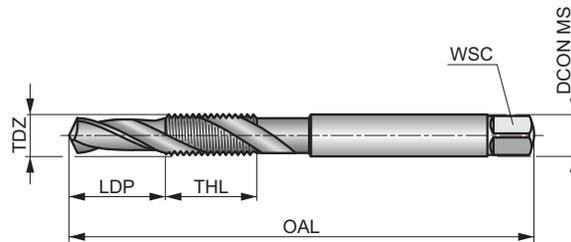
Product	TDZ	TPI	TD	OAL	THL	LDP	DCON MS	WSC	NOF
			(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		
E6516-32	6	32	2.85	56.9	12	6.00	3.50	2.90	2
E6518-32	8	32	3.50	64.0	12	8.00	4.50	3.55	2
E65110-24	10	24	3.90	72.0	15	10.00	5.00	4.00	2
E65112-24	12	24	4.50	77.0	15	11.00	5.60	4.50	2
E6511/4	1/4	20	5.10	83.0	17	13.00	6.30	5.00	2
E6515/16	5/16	18	6.60	94.0	21	16.00	8.00	6.30	2
E6513/8	3/8	16	8.00	107.0	23	19.00	10.00	8.00	2
E6517/16	7/16	14	9.40	107.0	25	22.00	8.00	6.30	2
E6511/2	1/2	13	10.80	114.0	29	25.00	9.00	7.10	2
E6515/8	5/8	11	13.50	134.0	31	32.50	12.50	10.00	2

# E654



## Utensile combinato punta-maschio HSS con elica a 30°, UNF, standard DIN

Combinazione di una punta e un maschio per produrre una filettatura in una passata. Ciò riduce notevolmente il tempo necessario per produrre la filettatura in loco con l'uso di un utensile elettrico portatile. Non è necessario un giramaschi o un cambio utensile. La vaporizzazione sulla superficie agisce per trattenere il lubrificante e fornire un taglio più facile.



		Medium
		HSS
		λ 30°

Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b>	<b>P1.2</b>	<b>P1.3</b>	<b>P2.1</b>	<b>P2.2</b>	<b>P3.1</b>	<b>P3.2</b>	<b>N1.2</b>	<b>N1.3</b>	<b>N3.1</b>	<b>N3.2</b>	<b>N4.1</b>
■ 18	■ 20	■ 22	■ 20	■ 18	■ 15	■ 12	■ 14	■ 9	■ 20	■ 15	■ 25

Product	TDZ	TPI	TD	OAL	THL	LDP	DCON MS	WSC	NOF
			(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
E6548-36	8	36	3.50	64.0	13	8.00	4.50	3.55	2
E65410-32	10	32	4.10	72.0	16	10.00	5.00	4.00	2
E65412-28	12	28	4.70	77.0	17	11.00	5.60	4.50	2
E6541/4	1/4	28	5.50	83.0	19	13.00	6.30	5.00	2
E6545/16	5/16	24	6.90	94.0	22	16.00	8.00	6.30	2
E6543/8	3/8	24	8.50	104.0	24	19.00	10.00	8.00	2
E6547/16	7/16	20	9.90	107.0	25	22.00	8.00	6.30	2
E6541/2	1/2	20	11.50	114.0	29	25.00	9.00	7.10	2
E6545/8	5/8	18	14.50	134.0	32	32.00	12.50	10.00	2

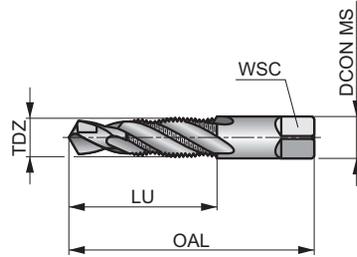
# E653



## Utensile combinato punta-maschio HSS con elica a 27°, NPT, standard ANSI

Combinazione di una punta e un maschio per produrre una filettatura in una passata. Ciò riduce notevolmente il tempo necessario per produrre la filettatura con l'uso di un utensile elettrico portatile. Non è necessario un giramaschi o un cambio utensile. La vaporizzazione sulla superficie agisce per trattenere il lubrificante e fornire un taglio più facile.

	ANSI	Normal
	1.5xD	HSS
	λ 27°	



Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b>	<b>P1.2</b>	<b>P1.3</b>	<b>P2.1</b>	<b>P2.2</b>	<b>P3.1</b>	<b>P3.2</b>	<b>N1.2</b>	<b>N1.3</b>	<b>N3.1</b>	<b>N3.2</b>	<b>N4.1</b>
■ 18	■ 20	■ 22	■ 20	▣ 18	▣ 15	▣ 12	▣ 14	▣ 9	▣ 20	▣ 15	▣ 25

Product	TDZ	TPI	TD	OAL	LU	DCON MS	WSC	NOF
			(inch)	(inch)	(inch)	(inch)	(inch)	
E6531/8	1/8	27	0.335	2.7/8	3/4	0.437	0.328	4
E6531/4	1/4	18	0.433	3.5/16	1.1/16	0.562	0.421	4
E6533/8	3/8	18	0.571	3.1/2	1.1/16	0.700	0.531	4
E6531/2	1/2	14	0.709	4.3/8	1.3/8	0.687	0.515	4
E6533/4	3/4	14	0.905	4.9/16	1.3/8	0.906	0.679	6
E6531	1"	11.5	1.142	5.3/8	1.3/4	1.125	0.843	6

# L126



## Set di 6 pezzi, Punta e Maschi con scanalature elicoidali a 30°, Metrico, standard ISO

Cassetta metallica contenente sei punte/maschio per produrre filettature in una sola passata. Ciò riduce notevolmente il tempo necessario per produrre il filetto con l'uso di un elettro utensile manuale. Non è necessario nessun porta maschio o un cambio utensile. La superficie vaporizzata agisce per trattenere il lubrificante e fornire un taglio più regolare.

Nr. = Numero del Set, A = Tipologie nel Set, B = No. nel Set, C = Diametri maschi nel Set, D = Diametri punte nel Set.

Product	Nr.	A	B	C
L126650	650	E650	6	E650M4, E650M5, E650M6, E650M8, E650M10, E650M12

Forma del filetto (THFT)									
Gruppo standard di base (BSG)	BS 1127:1950	BS 1127:1950	BS 1127:1950	BS 1127:1950	BS 1127:1950	DIN 382	BS 1127:1950	BS 1127:1950	DIN 382
Classe di tolleranza della filettatura (TCTR)						6g	6g	6g	Class A
Rapporto tra smusso e passo (DCPR)	1.75 XP	1.75 XP	1.75 XP	1.75 XP	1.75 XP	1.75 XP	1.75 XP	1.75 XP	1.75 XP
Codice materiale (BMC)	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Direzione di taglio									
Rivestimento	Bright	Bright	Bright	Bright	Bright	Bright	Bright	Bright	Bright

Codice Famiglia Prodotto		F300	F310	F320	F330	F370	F202	F302	F312	F272
Gamma diametri di taglio PSF		M2 – M36	M3 – M30	No.4 – 1.1/4	No.4 – 1.1/2	1/8 – 1.1/2	M3 – M36	M3 – M36	M8 – M24	1/8 – 1.1/2
<b>P</b>	P1	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	P2	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	P3	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣
	P4	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣
<b>M</b>	M1	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	M2	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣
	M3									
	M4									
<b>K</b>	K1	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	K2	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	K3	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	K4									
	K5	■	■	■	■	■	■	■	■	■
<b>N</b>	N1	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣
	N2	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣
	N3	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣
	N4	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣	▣
	N5									
<b>S</b>	S1									
	S2									
	S3									
	S4									
<b>H</b>	H1									
	H2									
	H3									
	H4									

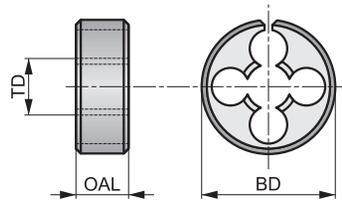
# F300

**DORMER**



## Filiera regolabile in HSS, Metrico, destra

Filiera con intaglio per produrre manualmente la filettatura esterna in più passate, regolando ogni singolo incremento. Avvitando il porta filiera, è possibile ottenere diverse classi di adattamento della filettatura: stretto, regolare o lasco. Leggermente bloccato nel supporto, può essere utilizzata per ripassare una filettatura.



	BS 1127:1950	1.75 XP
HSS		Bright

Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 12	<b>P1.2</b> ■ 13	<b>P1.3</b> ■ 14	<b>P2.1</b> ■ 10	<b>P2.2</b> ■ 9	<b>P2.3</b> ■ 8	<b>P3.1</b> ■ 8	<b>P3.2</b> ■ 7	<b>P4.1</b> ■ 5	<b>M1.1</b> ■ 7	<b>M1.2</b> ■ 6	<b>M2.1</b> ■ 6	<b>M2.2</b> ■ 5	<b>K1.1</b> ■ 11
<b>K1.2</b> ■ 8	<b>K1.3</b> ■ 6	<b>K2.1</b> ■ 11	<b>K2.2</b> ■ 9	<b>K2.3</b> ■ 7	<b>K3.1</b> ■ 10	<b>K3.2</b> ■ 8	<b>K3.3</b> ■ 6	<b>K5.1</b> ■ 10	<b>K5.2</b> ■ 8	<b>K5.3</b> ■ 6	<b>N1.1</b> ■ 20	<b>N1.2</b> ■ 15	<b>N1.3</b> ■ 10
<b>N2.1</b> ■ 10	<b>N2.2</b> ■ 9	<b>N2.3</b> ■ 6	<b>N3.1</b> ■ 11	<b>N3.2</b> ■ 6	<b>N3.3</b> ■ 3	<b>N4.1</b> ■ 11	<b>N4.2</b> ■ 4	<b>N4.3</b> ■ 4					

I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set con maschi. Si prega di consultare L120.

Product	TD (mm)	TP (mm)	BD (inch)	OAL (inch)
F300M2X13/16	2.00	0.40	13/16	1/4
F300M2.5X13/16	2.50	0.45	13/16	1/4
F300M3X13/16	3.00	0.50	13/16	1/4
F300M3.5X13/16	3.50	0.60	13/16	1/4
F300M4X13/16	4.00	0.70	13/16	1/4
F300M5X13/16	5.00	0.80	13/16	1/4
F300M6X13/16	6.00	1.00	13/16	1/4
F300M6X1	6.00	1.00	1"	3/8
F300M7X13/16	7.00	1.00	13/16	1/4
F300M7X1	7.00	1.00	1"	3/8
F300M8X1	8.00	1.25	1"	3/8
F300M8X1.5/16	8.00	1.25	1.5/16	7/16
F300M9X1	9.00	1.25	1"	3/8
F300M9X1.5/16	9.00	1.25	1.5/16	7/16

Product	TD (mm)	TP (mm)	BD (inch)	OAL (inch)
F300M10X1	10.00	1.50	1"	3/8
F300M10X1.5/16	10.00	1.50	1.5/16	7/16
F300M11X1.5/16	11.00	1.50	1.5/16	7/16
F300M12X1.5/16	12.00	1.75	1.5/16	7/16
F300M14X1.5/16	14.00	2.00	1.5/16	7/16
F300M16X1.1/2	16.00	2.00	1.1/2	1/2
F300M18X1.1/2	18.00	2.50	1.1/2	1/2
F300M20X1.1/2	20.00	2.50	1.1/2	1/2
F300M22X2	22.00	2.50	2"	5/8
F300M24X2	24.00	3.00	2"	5/8
F300M27X3	27.00	3.00	3"	7/8
F300M30X3	30.00	3.50	3"	7/8
F300M36X3	36.00	4.00	3"	7/8

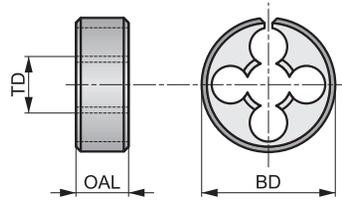
# F310

**DORMER**



## Filiera regolabile in HSS, Metrico Fine, destra

Filiera con intaglio per produrre manualmente la filettatura esterna in più passate, regolando ogni singolo incremento. Avvitando il porta filiera, è possibile ottenere diverse classi di adattamento della filettatura: stretto, regolare o lasco. Leggermente bloccato nel supporto, può essere utilizzata per ripassare una filettatura.



<b>MF</b>	BS 1127:1950	1.75 XP
HSS	<b>R</b>	Bright

Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 12	<b>P1.2</b> ■ 13	<b>P1.3</b> ■ 14	<b>P2.1</b> ■ 10	<b>P2.2</b> ■ 9	<b>P2.3</b> ▣ 8	<b>P3.1</b> ▣ 8	<b>P3.2</b> ▣ 7	<b>P4.1</b> ▣ 5	<b>M1.1</b> ■ 7	<b>M1.2</b> ■ 6	<b>M2.1</b> ■ 6	<b>M2.2</b> ▣ 5	<b>K1.1</b> ■ 11
<b>K1.2</b> ■ 8	<b>K1.3</b> ▣ 6	<b>K2.1</b> ■ 11	<b>K2.2</b> ■ 9	<b>K2.3</b> ▣ 7	<b>K3.1</b> ■ 10	<b>K3.2</b> ■ 8	<b>K3.3</b> ▣ 6	<b>K5.1</b> ■ 10	<b>K5.2</b> ■ 8	<b>K5.3</b> ▣ 6	<b>N1.1</b> ▣ 20	<b>N1.2</b> ▣ 15	<b>N1.3</b> ▣ 10
<b>N2.1</b> ▣ 10	<b>N2.2</b> ▣ 9	<b>N2.3</b> ▣ 6	<b>N3.1</b> ■ 11	<b>N3.2</b> ▣ 6	<b>N3.3</b> ▣ 3	<b>N4.1</b> ▣ 11	<b>N4.2</b> ▣ 4	<b>N4.3</b> ▣ 4					

Product	TD (mm)	TP (mm)	BD (inch)	OAL (inch)
F310M3X.35X13/16	3.00	0.35	13/16	1/4
F310M4X.5X13/16	4.00	0.50	13/16	1/4
F310M4X.75X13/16	4.00	0.75	13/16	1/4
F310M5X.5X13/16	5.00	0.50	13/16	1/4
F310M5X.9X13/16	5.00	0.90	13/16	1/4
F310M6X.75X13/16	6.00	0.75	13/16	1/4
F310M8X.75X1	8.00	0.75	1"	3/8
F310M8X1.0X1	8.00	1.00	1"	3/8
F310M9X1.0X1	9.00	1.00	1"	3/8
F310M10X.75X1	10.00	0.75	1"	3/8
F310M10X1.0X1	10.00	1.00	1"	3/8
F310M10X1.25X1	10.00	1.25	1"	3/8
F310M10X1.25X1.5/16	10.00	1.25	1.5/16	7/16
F310M12X1.0X1.5/16	12.00	1.00	1.5/16	7/16
F310M12X1.25X1.5/16	12.00	1.25	1.5/16	7/16

Product	TD (mm)	TP (mm)	BD (inch)	OAL (inch)
F310M12X1.5X1.5/16	12.00	1.50	1.5/16	7/16
F310M14X1.25X1.5/16	14.00	1.25	1.5/16	7/16
F310M14X1.5X1.5/16	14.00	1.50	1.5/16	7/16
F310M16X1.0X1.1/2	16.00	1.00	1.1/2	1/2
F310M16X1.5X1.1/2	16.00	1.50	1.1/2	1/2
F310M18X1.5X1.1/2	18.00	1.50	1.1/2	1/2
F310M20X1.0X1.1/2	20.00	1.00	1.1/2	1/2
F310M20X1.5X2	20.00	1.50	2"	5/8
F310M20X2.0X1.1/2	20.00	2.00	1.1/2	1/2
F310M22X1.5X2	22.00	1.50	2"	5/8
F310M24X1.5X2	24.00	1.50	2"	5/8
F310M24X2.0X2	24.00	2.00	2"	5/8
F310M25X1.5X2	25.00	1.50	2"	5/8
F310M27X2.0X2.1/4	27.00	2.00	2.1/4	11/16
F310M30X2.0X2.1/4	30.00	2.00	2.1/4	11/16

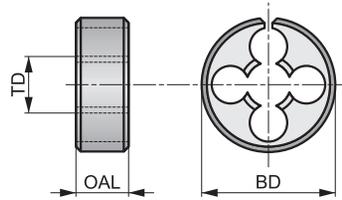
# F320

**DORMER**



## Filiera regolabile in HSS, UNC, destra

Filiera con intaglio per produrre manualmente la filettatura esterna in più passate, regolando ogni singolo incremento. Avvitando il porta filiera, è possibile ottenere diverse classi di adattamento della filettatura: stretto, regolare o lasco. Leggermente bloccato nel supporto, può essere utilizzata per ripassare una filettatura.




Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 12	<b>P1.2</b> ■ 13	<b>P1.3</b> ■ 14	<b>P2.1</b> ■ 10	<b>P2.2</b> ■ 9	<b>P2.3</b> ■ 8	<b>P3.1</b> ■ 8	<b>P3.2</b> ■ 7	<b>P4.1</b> ■ 5	<b>M1.1</b> ■ 7	<b>M1.2</b> ■ 6	<b>M2.1</b> ■ 6	<b>M2.2</b> ■ 5	<b>K1.1</b> ■ 11
<b>K1.2</b> ■ 8	<b>K1.3</b> ■ 6	<b>K2.1</b> ■ 11	<b>K2.2</b> ■ 9	<b>K2.3</b> ■ 7	<b>K3.1</b> ■ 10	<b>K3.2</b> ■ 8	<b>K3.3</b> ■ 6	<b>K5.1</b> ■ 10	<b>K5.2</b> ■ 8	<b>K5.3</b> ■ 6	<b>N1.1</b> ■ 20	<b>N1.2</b> ■ 15	<b>N1.3</b> ■ 10
<b>N2.1</b> ■ 10	<b>N2.2</b> ■ 9	<b>N2.3</b> ■ 6	<b>N3.1</b> ■ 11	<b>N3.2</b> ■ 6	<b>N3.3</b> ■ 3	<b>N4.1</b> ■ 11	<b>N4.2</b> ■ 4	<b>N4.3</b> ■ 4					

I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set con maschi. Si prega di consultare L120.

Product	TDZ	TPI	TD	BD	OAL
			(mm)	(inch)	(inch)
F3204-40X13/16	4	40	2.85	13/16	1/4
F3205-40X13/16	5	40	3.18	13/16	1/4
F3206-32X13/16	6	32	3.51	13/16	1/4
F3208-32X13/16	8	32	4.17	13/16	1/4
F3208-32X1	8	32	4.17	1"	3/8
F32010-24X13/16	10	24	4.83	13/16	1/4
F32010-24X1	10	24	4.83	1"	3/8
F32012-24X13/16	12	24	5.49	13/16	1/4
F3201/4X13/16	1/4	20	6.35	13/16	1/4
F3201/4X1	1/4	20	6.35	1"	3/8
F3201/4X1.5/16	1/4	20	6.35	1.5/16	7/16
F3201/4X1.1/2	1/4	20	6.35	1.1/2	1/2
F3205/16X1	5/16	18	7.94	1"	3/8
F3205/16X1.1/2	5/16	18	7.94	1.1/2	1/2
F3203/8X1	3/8	16	9.53	1"	3/8
F3203/8X1.5/16	3/8	16	9.53	1.5/16	7/16

Product	TDZ	TPI	TD	BD	OAL
			(mm)	(inch)	(inch)
F3203/8X1.1/2	3/8	16	9.53	1.1/2	1/2
F3207/16X1.5/16	7/16	14	11.11	1.5/16	7/16
F3207/16X1.1/2	7/16	14	11.11	1.1/2	1/2
F3201/2X1.5/16	1/2	13	12.70	1.5/16	7/16
F3201/2X1.1/2	1/2	13	12.70	1.1/2	1/2
F3201/2X2	1/2	13	12.70	2"	5/8
F3209/16X1.1/2	9/16	12	14.29	1.1/2	1/2
F3205/8X1.1/2	5/8	11	15.88	1.1/2	1/2
F3205/8X2	5/8	11	15.88	2"	5/8
F3203/4X1.1/2	3/4	10	19.05	1.1/2	1/2
F3203/4X2	3/4	10	19.05	2"	5/8
F3207/8X2	7/8	9	22.23	2"	5/8
F3201X2	1"	8	25.40	2"	5/8
F3201.1/8X3	1.1/8	7	28.58	3"	7/8
F3201.1/4X3	1.1/4	7	31.75	3"	7/8

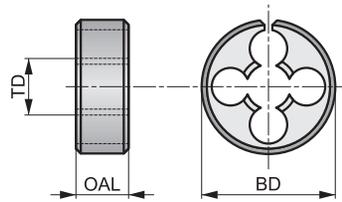
# F330

**DORMER**



## Filiera regolabile in HSS, UNF, destra

Filiera con intaglio per produrre manualmente la filettatura esterna in più passate, regolando ogni singolo incremento. Avvitando il porta filiera, è possibile ottenere diverse classi di adattamento della filettatura: stretto, regolare o lasco. Leggermente bloccato nel supporto, può essere utilizzata per ripassare una filettatura.



	BS 1127:1950	1.75 XP
HSS		Bright

Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 12	<b>P1.2</b> ■ 13	<b>P1.3</b> ■ 14	<b>P2.1</b> ■ 10	<b>P2.2</b> ■ 9	<b>P2.3</b> ■ 8	<b>P3.1</b> ■ 8	<b>P3.2</b> ■ 7	<b>P4.1</b> ■ 5	<b>M1.1</b> ■ 7	<b>M1.2</b> ■ 6	<b>M2.1</b> ■ 6	<b>M2.2</b> ■ 5	<b>K1.1</b> ■ 11
<b>K1.2</b> ■ 8	<b>K1.3</b> ■ 6	<b>K2.1</b> ■ 11	<b>K2.2</b> ■ 9	<b>K2.3</b> ■ 7	<b>K3.1</b> ■ 10	<b>K3.2</b> ■ 8	<b>K3.3</b> ■ 6	<b>K5.1</b> ■ 10	<b>K5.2</b> ■ 8	<b>K5.3</b> ■ 6	<b>N1.1</b> ■ 20	<b>N1.2</b> ■ 15	<b>N1.3</b> ■ 10
<b>N2.1</b> ■ 10	<b>N2.2</b> ■ 9	<b>N2.3</b> ■ 6	<b>N3.1</b> ■ 11	<b>N3.2</b> ■ 6	<b>N3.3</b> ■ 3	<b>N4.1</b> ■ 11	<b>N4.2</b> ■ 4	<b>N4.3</b> ■ 4					

I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set con maschi. Si prega di consultare L120.

Product	TDZ	TPI	TD	BD	OAL
			(mm)	(inch)	(inch)
F3304-48X13/16	4	48	2.85	13/16	1/4
F3305-44X13/16	5	44	3.18	13/16	1/4
F3306-40X13/16	6	40	3.51	13/16	1/4
F3308-36X13/16	8	36	4.17	13/16	1/4
F33010-32X13/16	10	32	4.83	13/16	1/4
F33010-32X1	10	32	4.83	1"	3/8
F33012-28X13/16	12	28	5.49	13/16	1/4
F3301/4X13/16	1/4	28	6.35	13/16	1/4
F3301/4X1	1/4	28	6.35	1"	3/8
F3301/4X1.1/2	1/4	28	6.35	1.1/2	1/2
F3305/16X1	5/16	24	7.94	1"	3/8
F3305/16X1.5/16	5/16	24	7.94	1.5/16	7/16
F3305/16X1.1/2	5/16	24	7.94	1.1/2	1/2
F3303/8X1	3/8	24	9.53	1"	3/8
F3303/8X1.5/16	3/8	24	9.53	1.5/16	7/16
F3303/8X1.1/2	3/8	24	9.53	1.1/2	1/2

Product	TDZ	TPI	TD	BD	OAL
			(mm)	(inch)	(inch)
F3307/16X1	7/16	20	11.11	1"	3/8
F3307/16X1.5/16	7/16	20	11.11	1.5/16	7/16
F3307/16X1.1/2	7/16	20	11.11	1.1/2	1/2
F3301/2X1.5/16	1/2	20	12.70	1.5/16	7/16
F3301/2X1.1/2	1/2	20	12.70	1.1/2	1/2
F3309/16X1.5/16	9/16	18	14.29	1.5/16	7/16
F3309/16X1.1/2	9/16	18	14.29	1.1/2	1/2
F3305/8X1.1/2	5/8	18	15.88	1.1/2	1/2
F3305/8X2	5/8	18	15.88	2"	5/8
F3303/4X1.1/2	3/4	16	19.05	1.1/2	1/2
F3303/4X2	3/4	16	19.05	2"	5/8
F3307/8X2	7/8	14	22.23	2"	5/8
F3301X2	1"	12	25.40	2"	5/8
F3301.1/8X3	1.1/8	12	28.58	3"	7/8
F3301.1/4X3	1.1/4	12	31.75	3"	7/8
F3301.1/2X3	1.1/2	12	38.10	3"	7/8

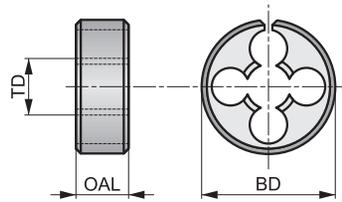
# F370

**DORMER**



## Filiera regolabile in HSS, G(BSP), destra

Filiera con intaglio per produrre manualmente la filettatura esterna in più passate, regolando ogni singolo incremento. Avvitando il porta filiera, è possibile ottenere diverse classi di adattamento della filettatura: stretto, regolare o lasco. Leggermente bloccato nel supporto, può essere utilizzata per ripassare una filettatura.



	BS 1127:1950	1.75 XP
HSS		Bright

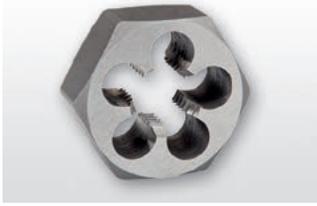
Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 12	<b>P1.2</b> ■ 13	<b>P1.3</b> ■ 14	<b>P2.1</b> ■ 10	<b>P2.2</b> ■ 9	<b>P2.3</b> ▣ 8	<b>P3.1</b> ■ 8	<b>P3.2</b> ▣ 7	<b>P4.1</b> ▣ 5	<b>M1.1</b> ■ 7	<b>M1.2</b> ■ 6	<b>M2.1</b> ■ 6	<b>M2.2</b> ▣ 5	<b>K1.1</b> ■ 11
<b>K1.2</b> ■ 8	<b>K1.3</b> ▣ 6	<b>K2.1</b> ■ 11	<b>K2.2</b> ■ 9	<b>K2.3</b> ▣ 7	<b>K3.1</b> ■ 10	<b>K3.2</b> ■ 8	<b>K3.3</b> ▣ 6	<b>K5.1</b> ■ 10	<b>K5.2</b> ■ 8	<b>K5.3</b> ▣ 6	<b>N1.1</b> ▣ 20	<b>N1.2</b> ▣ 15	<b>N1.3</b> ▣ 10
<b>N2.1</b> ▣ 10	<b>N2.2</b> ▣ 9	<b>N2.3</b> ▣ 6	<b>N3.1</b> ■ 11	<b>N3.2</b> ▣ 6	<b>N3.3</b> ▣ 3	<b>N4.1</b> ▣ 11	<b>N4.2</b> ▣ 4	<b>N4.3</b> ▣ 4					

Product	TDZ	TPI	TD		BD		OAL
			(mm)	(inch)	(inch)	(inch)	
F3701/8X1	1/8	28	9.73	1/8	1"	3/8	
F3701/4X1.5/16	1/4	19	13.16	1/2	1.5/16	7/16	
F3703/8X1.1/2	3/8	19	16.66	3/4	1.1/2	1/2	
F3701/2X2	1/2	14	20.96	1	2"	5/8	
F3705/8X2	5/8	14	22.91	1 1/4	2"	5/8	
F3703/4X2	3/4	14	26.44	1 1/2	2"	5/8	
F3707/8X2.1/4	7/8	14	30.20	1 3/4	2.1/4	11/16	
F3701X2.1/4	1"	11	33.25	2	2.1/4	11/16	
F3701.1/4X3	1.1/4	11	41.91	2 1/4	3"	7/8	
F3701.1/2X4	1.1/2	11	47.80	2 3/4	4"	1"	

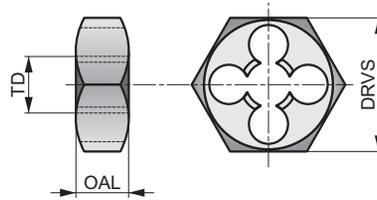
# F202

**DORMER**



## Filiera in HSS metrica, destra

Filiera esagonale progettata per riparare o pulire filettature esterne danneggiate ripassando a mano la forma originale della filettatura. È possibile utilizzare una chiave fissa o regolabile per ruotare la filiera dall'esterno del bullone, quindi può essere utilizzata in punti di difficile accesso.



<b>M</b>	DIN 382	6g
1.75 XP	HSS	<b>R</b>
Bright		

Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 12	<b>P1.2</b> ■ 13	<b>P1.3</b> ■ 14	<b>P2.1</b> ■ 10	<b>P2.2</b> ■ 9	<b>P2.3</b> ■ 8	<b>P3.1</b> ■ 8	<b>P3.2</b> ■ 7	<b>P4.1</b> ■ 5	<b>M1.1</b> ■ 7	<b>M1.2</b> ■ 6	<b>M2.1</b> ■ 6	<b>M2.2</b> ■ 5	<b>K1.1</b> ■ 11
<b>K1.2</b> ■ 8	<b>K1.3</b> ■ 6	<b>K2.1</b> ■ 11	<b>K2.2</b> ■ 9	<b>K2.3</b> ■ 7	<b>K3.1</b> ■ 10	<b>K3.2</b> ■ 8	<b>K3.3</b> ■ 6	<b>K5.1</b> ■ 10	<b>K5.2</b> ■ 8	<b>K5.3</b> ■ 6	<b>N1.1</b> ■ 20	<b>N1.2</b> ■ 15	<b>N1.3</b> ■ 10
<b>N2.1</b> ■ 10	<b>N2.2</b> ■ 9	<b>N2.3</b> ■ 6	<b>N3.1</b> ■ 11	<b>N3.2</b> ■ 6	<b>N3.3</b> ■ 3	<b>N4.1</b> ■ 11	<b>N4.2</b> ■ 4	<b>N4.3</b> ■ 4					

Product	TD (mm)	TP (mm)	DRVS (mm)	OAL (mm)
F202M3	3.00	0.50	19.00	5.0
F202M4	4.00	0.70	19.00	5.0
F202M5	5.00	0.80	19.00	7.0
F202M6	6.00	1.00	19.00	7.0
F202M8	8.00	1.25	22.00	9.0
F202M10	10.00	1.50	27.00	11.0
F202M12	12.00	1.75	36.00	14.0
F202M14	14.00	2.00	36.00	14.0
F202M16	16.00	2.00	41.00	18.0
F202M18	18.00	2.50	41.00	18.0
F202M20	20.00	2.50	41.00	18.0
F202M22	22.00	2.50	50.00	22.0
F202M24	24.00	3.00	50.00	22.0
F202M27	27.00	3.00	60.00	25.0
F202M30	30.00	3.50	60.00	25.0
F202M36	36.00	4.00	60.00	25.0

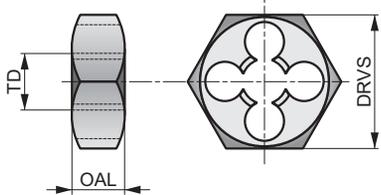
# F302

**DORMER**



### Filiera in HSS metrica, destra

Filiera esagonale progettata per riparare o pulire filettature esterne danneggiate ripassando a mano la forma originale della filettatura. È possibile utilizzare una chiave fissa o regolabile per ruotare la filiera dall'esterno del bullone, quindi può essere utilizzata in punti di difficile accesso.



	BS 1127:1950	6g
1.75 XP	HSS	

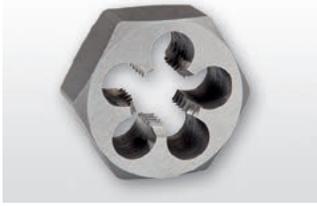
Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 12	<b>P1.2</b> ■ 13	<b>P1.3</b> ■ 14	<b>P2.1</b> ■ 10	<b>P2.2</b> ■ 9	<b>P2.3</b> ■ 8	<b>P3.1</b> ■ 8	<b>P3.2</b> ■ 7	<b>P4.1</b> ■ 5	<b>M1.1</b> ■ 7	<b>M1.2</b> ■ 6	<b>M2.1</b> ■ 6	<b>M2.2</b> ■ 5	<b>K1.1</b> ■ 11
<b>K1.2</b> ■ 8	<b>K1.3</b> ■ 6	<b>K2.1</b> ■ 11	<b>K2.2</b> ■ 9	<b>K2.3</b> ■ 7	<b>K3.1</b> ■ 10	<b>K3.2</b> ■ 8	<b>K3.3</b> ■ 6	<b>K5.1</b> ■ 10	<b>K5.2</b> ■ 8	<b>K5.3</b> ■ 6	<b>N1.1</b> ■ 20	<b>N1.2</b> ■ 15	<b>N1.3</b> ■ 10
<b>N2.1</b> ■ 10	<b>N2.2</b> ■ 9	<b>N2.3</b> ■ 6	<b>N3.1</b> ■ 11	<b>N3.2</b> ■ 6	<b>N3.3</b> ■ 3	<b>N4.1</b> ■ 11	<b>N4.2</b> ■ 4	<b>N4.3</b> ■ 4					

Product	TD	TP	DRVS	OAL
	(mm)	(mm)	(inch)	(inch)
F302M3	3.00	0.50	0.7100	1/4
F302M4	4.00	0.70	0.7100	1/4
F302M5	5.00	0.80	0.7100	1/4
F302M6	6.00	1.00	0.7100	1/4
F302M7	7.00	1.00	0.8200	5/16
F302M8	8.00	1.25	0.8200	5/16
F302M10	10.00	1.50	0.9200	3/8
F302M11	11.00	1.50	1.0100	7/16
F302M12	12.00	1.75	1.1000	1/2
F302M14	14.00	2.00	1.3000	5/8
F302M16	16.00	2.00	1.3000	5/8
F302M18	18.00	2.50	1.4800	11/16
F302M20	20.00	2.50	1.4800	11/16
F302M22	22.00	2.50	1.6700	13/16
F302M24	24.00	3.00	2.0500	15/16
F302M27	27.00	3.00	2.2200	1.1/16
F302M30	30.00	3.50	2.2200	1.1/16
F302M33	33.00	3.50	2.5800	1.1/8
F302M36	36.00	4.00	2.7600	1.1/4

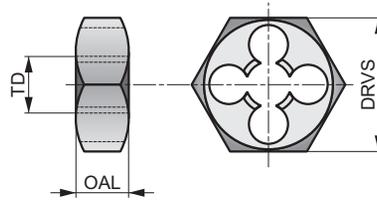
# F312

**DORMER**



## Filiera in HSS metrica fine, destra

Filiera esagonale progettata per riparare o pulire filettature esterne danneggiate ripassando a mano la forma originale della filettatura. È possibile utilizzare una chiave fissa o regolabile per ruotare la filiera dall'esterno del bullone, quindi può essere utilizzata in punti di difficile accesso.



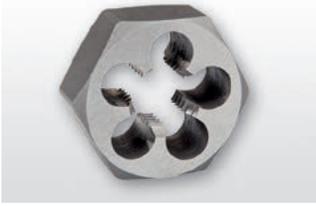
<b>MF</b>	BS 1127:1950	6g
1.75 XP	HSS	<b>R</b>
Bright		

Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 12	<b>P1.2</b> ■ 13	<b>P1.3</b> ■ 14	<b>P2.1</b> ■ 10	<b>P2.2</b> ■ 9	<b>P2.3</b> ■ 8	<b>P3.1</b> ■ 8	<b>P3.2</b> ■ 7	<b>P4.1</b> ■ 5	<b>M1.1</b> ■ 7	<b>M1.2</b> ■ 6	<b>M2.1</b> ■ 6	<b>M2.2</b> ■ 5	<b>K1.1</b> ■ 11
<b>K1.2</b> ■ 8	<b>K1.3</b> ■ 6	<b>K2.1</b> ■ 11	<b>K2.2</b> ■ 9	<b>K2.3</b> ■ 7	<b>K3.1</b> ■ 10	<b>K3.2</b> ■ 8	<b>K3.3</b> ■ 6	<b>K5.1</b> ■ 10	<b>K5.2</b> ■ 8	<b>K5.3</b> ■ 6	<b>N1.1</b> ■ 20	<b>N1.2</b> ■ 15	<b>N1.3</b> ■ 10
<b>N2.1</b> ■ 10	<b>N2.2</b> ■ 9	<b>N2.3</b> ■ 6	<b>N3.1</b> ■ 11	<b>N3.2</b> ■ 6	<b>N3.3</b> ■ 3	<b>N4.1</b> ■ 11	<b>N4.2</b> ■ 4	<b>N4.3</b> ■ 4					

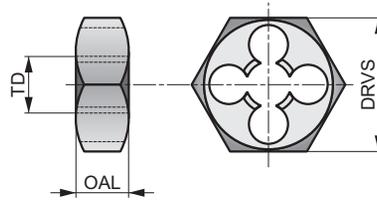
Product	TD (mm)	TP (mm)	DRVS (inch)	OAL (inch)
F312M8X.75	8.00	0.75	0.8200	5/16
F312M8X1.0	8.00	1.00	0.8200	5/16
F312M10X1.0	10.00	1.00	0.9200	3/8
F312M10X1.25	10.00	1.25	0.9200	3/8
F312M12X1.0	12.00	1.00	1.0100	7/16
F312M12X1.25	12.00	1.25	1.0100	7/16
F312M12X1.5	12.00	1.50	1.0100	7/16
F312M14X1.5	14.00	1.50	1.3000	5/8
F312M16X1.5	16.00	1.50	1.3000	5/8
F312M18X1.5	18.00	1.50	1.4800	11/16
F312M20X1.5	20.00	1.50	1.4800	11/16
F312M22X1.5	22.00	1.50	1.6700	13/16
F312M24X1.5	24.00	1.50	2.0500	15/16
F312M24X2.0	24.00	2.00	2.0500	15/16

# F272



## Filiera in HSS G (BSP), destra

Filiera esagonale progettata per riparare o pulire filettature esterne danneggiate ripassando a mano la forma originale della filettatura. È possibile utilizzare una chiave fissa o regolabile per ruotare la filiera dall'esterno del bullone, quindi può essere utilizzata in punti di difficile accesso.



	DIN 382	Class A
1.75 XP	HSS	
Bright		

Idoneità del gruppo materiale da lavorare e valori iniziali per la velocità di taglio (m/min).

<b>P1.1</b> ■ 12	<b>P1.2</b> ■ 13	<b>P1.3</b> ■ 14	<b>P2.1</b> ■ 10	<b>P2.2</b> ■ 9	<b>P2.3</b> ▧ 8	<b>P3.1</b> ■ 8	<b>P3.2</b> ▧ 7	<b>P4.1</b> ▧ 5	<b>M1.1</b> ■ 7	<b>M1.2</b> ■ 6	<b>M2.1</b> ■ 6	<b>M2.2</b> ▧ 5	<b>K1.1</b> ■ 11
<b>K1.2</b> ■ 8	<b>K1.3</b> ▧ 6	<b>K2.1</b> ■ 11	<b>K2.2</b> ■ 9	<b>K2.3</b> ▧ 7	<b>K3.1</b> ■ 10	<b>K3.2</b> ■ 8	<b>K3.3</b> ▧ 6	<b>K5.1</b> ■ 10	<b>K5.2</b> ■ 8	<b>K5.3</b> ▧ 6	<b>N1.1</b> ▧ 20	<b>N1.2</b> ▧ 15	<b>N1.3</b> ▧ 10
<b>N2.1</b> ▧ 10	<b>N2.2</b> ▧ 9	<b>N2.3</b> ▧ 6	<b>N3.1</b> ■ 11	<b>N3.2</b> ▧ 6	<b>N3.3</b> ▧ 3	<b>N4.1</b> ▧ 11	<b>N4.2</b> ▧ 4	<b>N4.3</b> ▧ 4					

Product	TDZ	TPI	TD	DRVS	OAL
			(mm)	(mm)	(mm)
F2721/8	1/8	28	9.73	27.00	11.0
F2721/4	1/4	19	13.16	36.00	10.0
F2723/8	3/8	19	16.66	41.00	14.0
F2721/2	1/2	14	20.96	41.00	14.0
F2723/4	3/4	14	26.44	60.00	18.0
F2721	1"	11	33.25	60.00	18.0
F2721.1/4	1.1/4	11	41.91	70.00	20.0
F2721.1/2	1.1/2	11	47.80	85.00	22.0

Forma del filetto (THFT)									
Gruppo standard di base (BSG)									
Classe di tolleranza della filettatura (TCTR)									
Applicazione Filettatura									
Lunghezza utilizzabile (ULDR)									
Codice materiale (BMC)									
Tipologia imbocco maschio (TCS)									
Geometria del Tagliente (FDC)									
Angolo elica (FHA)									
Direzione di taglio									
Rivestimento									

Codice Famiglia Prodotto		L119	L120	L110	L112				
Gamma diametri di taglio PSF		Set	Set	16.00 – 4"	BT1 – No.7				
<b>P</b>	P1								
	P2								
	P3								
	P4								
<b>M</b>	M1								
	M2								
	M3								
	M4								
<b>K</b>	K1								
	K2								
	K3								
	K4								
	K5								
<b>N</b>	N1								
	N2								
	N3								
	N4								
	N5								
<b>S</b>	S1								
	S2								
	S3								
	S4								
<b>H</b>	H1								
	H2								
	H3								
	H4								

# L119



### Set di 21 pezzi, Maschi a mano HSS scanalature diritte, Metrico, standard DIN

Cassetta metallica contenente sette set di maschi a mano in serie secondo lo standard DIN. Ideale per maschiare a mano materiali tenaci. Il design a scanalatura diritta lo rende adatto sia per fori passanti che ciechi. Ciascun set di tre maschi in serie deve essere utilizzato uno dopo l'altro per creare il profilo completo del filetto.

Nr. = Numero del Set, A = Tipologie nel Set, B = No. nel Set, C = Diametri maschi nel Set, D = Diametri punte nel Set.

Product	Nr.	A	B	C
L11917	Nr.17	E100	21	E100M3N08, E100M4N08, E100M5N08, E100M6N08, E100M8N08, E100M10N08, E100M12N08



# L120



## Set di Maschi, Filiere e giramaschi, diverse dimensioni

Kit di filettatura per filettature ISO-metrica. Contengono set di maschi a mano o in serie, filiere, giramaschi e girafilieri, tutti insieme in un'elegante custodia in metallo con maniglia per il trasporto e chiusure a scatto.

Nr. = Numero del Set, A = No. nel Set, B = Tipologie nel Set, C = Diametri nel Set.

Product	Nr.	A	B	C
L12021	21	21	E100	E100M3N08, E100M4N08, E100M5N08, E100M6N08, E100M8N08, E100M10N08, E100M12N08
			F100	F100M3, F100M4, F100M5, F100M6, F100M8, F100M10, F100M12
			L112	L112N01.1/2, L112N03
			L110	L1102A, L1102B, L1103, L1104, L1105
L12030	30	30	E100	E100M3N08, E100M4N08, E100M5N08, E100M6N08, E100M8N08, E100M10N08, E100M12N08, E100M14N08, E100M16N08, E100M18N08, E100M20N08
			F100	F100M3, F100M4, F100M5, F100M6, F100M8, F100M10, F100M12, F100M14, F100M16, F100M18, F100M20
			L112	L112N01.1/2, L112N04
			L110	L1102A, L1102B, L1103, L1104, L1105, L1106
L1202M	HS-2M	23	E500	E500M2N01, E500M2N03, E500M2.5N01, E500M2.5N03, E500M3N01, E500M3N03, E500M3.5N01, E500M3.5N03, E500M4N01, E500M4N03, E500M5N01, E500M5N03, E500M6N01, E500M6N03
			F300	F300M2X13/16, F300M2.5X13/16, F300M3X13/16, F300M3.5X13/16, F300M4X13/16, F300M5X13/16, F300M6X13/16
			L112	L112BT1
			L110	L11013/16
L1204M	HS-4M	32	E500	E500M5N01, E500M5N03, E500M6N01, E500M6N03, E500M7N01, E500M7N03, E500M8N01, E500M8N03, E500M9N01, E500M9N03, E500M10N01, E500M10N03, E500M11N01, E500M11N03, E500M12N01, E500M12N03
			F300	F300M5X13/16, F300M6X13/16, F300M7X13/16, F300M8X1.5/16, F300M9X1.5/16, F300M10X1.5/16, F300M11X1.5/16, F300M12X1.5/16, F300M5X13/16, F300M6X13/16, F300M7X13/16, F300M8X1.5/16, F300M9X1.5/16
			L112	L112BT2
			L110	L11013/16, L1101.5/16
L1208M	HS-8M	17	E500	E500M2N01, E500M2N03, E500M3N01, E500M3N03, E500M4N01, E500M4N03, E500M5N01, E500M5N03, E500M6N01, E500M6N03
			F300	F300M2X13/16, F300M3X13/16, F300M4X13/16, F300M5X13/16, F300M6X13/16
			L112	L112BT1
			L110	L11013/16
L12010M	HS-10M	27	E500	E500M3N01, E500M3N03, E500M4N01, E500M4N03, E500M5N01, E500M5N03, E500M6N01, E500M6N03, E500M7N01, E500M7N03, E500M8N01, E500M8N03, E500M9N01, E500M9N03, E500M10N01, E500M10N03
			F300	F300M3X13/16, F300M4X13/16, F300M5X13/16, F300M6X1, F300M7X1, F300M8X1, F300M9X1, F300M10X1
			L112	L112BT2
			L110	L11013/16, L1101INCH
L12012M	HS-12M	35	E500	E500M2N01, E500M2N03, E500M3N01, E500M3N03, E500M4N01, E500M4N03, E500M5N01, E500M5N03, E500M6N01, E500M6N03, E500M7N01, E500M7N03, E500M8N01, E500M8N03, E500M9N01, E500M9N03, E500M10N01, E500M10N03, E500M12N01, E500M12N03
			F300	F300M2X13/16, F300M3X13/16, F300M4X13/16, F300M5X13/16, F300M6X13/16, F300M7X13/16, F300M8X1, F300M9X1, F300M10X1, F300M12X1.5/16
			L112	L112BT1, L112BT2
			L110	L11013/16, L1101INCH, L1101.5/16
L12014M	HS-14M	34	E500	E500M6N01, E500M6N03, E500M7N01, E500M7N03, E500M8N01, E500M8N03, E500M9N01, E500M9N03, E500M10N01, E500M10N03, E500M12N01, E500M12N03, E500M14N01, E500M14N03, E500M16N01, E500M16N03, E500M18N01, E500M18N03, E500M20N01, E500M20N03
			F300	F300M6X1, F300M7X1, F300M8X1, F300M9X1, F300M10X1, F300M12X1.5/16, F300M14X1.5/16, F300M16X1.1/2, F300M18X1.1/2, F300M20X1.1/2
			L112	L112N03
			L110	L1101INCH, L1101.5/16, L1101.1/2



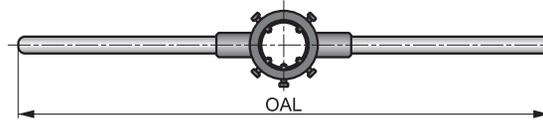
## L110

**DORMER**



### Girafilere

Il girafilere è un accessorio di facile utilizzo nelle filettature manuali. La filiera è tenuta saldamente nel supporto metallico, mentre i bracci alle due estremità vengono utilizzati per ruotare la filiera attorno al particolare metallico cilindrico da filettare. La serie L110 è disponibile in un'ampia gamma e contiene girafilere di tutte le dimensioni.



I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set con maschi e filiere. Si prega di consultare L120.

Product	Nr.	OAL	Die BD × Die OAL
		(mm)	(mm)
L1101	1"	160.0	16 × 5
L1102A	2a	200.0	20 × 5
L1102B	2b	200.0	20 × 7
L1103	3	224.0	25 × 9
L1104	4"	280.0	30 × 11
L1105	5	315.0	38 × 14
L1105F	5f	315.0	38 × 10
L1106	6	450.0	45 × 18
L1106F	6f	450.0	45 × 14
L1107	7	560.0	55 × 22
L1107F	7f	560.0	55 × 16
L1108	8	630.0	65 × 25
L1108F	8f	630.0	65 × 18

Product	Nr.	OAL	Die BD × Die OAL
		(mm)	(mm)
L1109	9	800.0	75 × 30
L1109F	9f	800.0	75 × 20
L11010	10	900.0	90 × 36
L11010F	10f	900.0	90 × 22
L11013/16	–	200.0	13/16 × 1/4
L1101INCH	–	224.0	1 × 3/8
L1101.5/16	–	270.0	1.5/16 × 7/16
L1101.1/2	–	315.0	1.1/2 × 1/2
L1102INCH	–	560.0	2 × 5/8
L1102.1/4	–	560.0	2.1/4 × 11/16
L1103INCH	–	900.0	3 × 7/8
L1104INCH	–	1000.0	4 × 1

## L112

**DORMER**

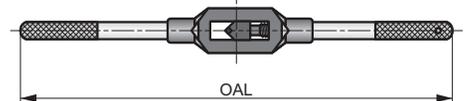


### Giramaschi

Regolabile, un giramaschi può essere utilizzato per contenere diverse dimensioni di maschio. L'estremità quadrata del maschio viene inserita nella chiave che viene quindi serrata per tenere saldamente il maschio. Le due estremità metalliche su entrambi i lati della chiave vengono utilizzate per ruotare il maschio nel foro del pezzo in lavorazione per creare la filettatura.

BT1-BT2

NO0-NO7



I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set con maschi e filiere. Si prega di consultare L120.

Product	Nr.	OAL	WSCN	WSCX	WSCN	WSCX	Tap Range (M)	Tap Range (Inch)
		(mm)	(mm)	(mm)	(inch)	(inch)		
L112BT1	BT1	105.0	1.00	6.50	0.0394	0.2559	M1 – M8	No. 0 – 5/16
L112BT2	BT2	162.0	1.00	10.00	0.0394	0.3937	M1 – M14	No. 0 – 5/8
L112NO0	No. 0	130.0	2.00	5.00	0.0787	0.1969	M1 – M5	No. 0 – 1/4
L112NO1.1/2	No. 1.1/2	205.0	2.10	8.00	0.0827	0.3150	M2.2 – M12	No. 0 – 1/2
L112NO3	No. 3	380.0	4.90	12.00	0.1929	0.4724	M5 – M20	5/16 – 3/4
L112NO4	No. 4	500.0	5.50	16.00	0.2165	0.6299	M7 – M30	5/16 – 1"
L112NO6	No. 6	1000.0	11.00	24.00	0.4331	0.9449	M18 – M42	3/4 – 1.1/2
L112NO7	No. 7	1250.0	16.00	32.00	0.6299	1.2598	M27 – M48	1.1/8 – 2"