



**LIME ROTATIVE**

---

|                                 |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
|---------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Codice materiale (BMC)          | HM           | HM           | HM           | HM           | HM           | HM           | HM           | HM           | HM           | HM           | HM           | HM           | HM           |
| Codice tipologia di fresa (BTC) | DC           | DC           | DC           | DC           | DC           | DC           | DC           | DC           | DC           | DC           | DC           | DC           | DC           |
| Forma della lima rotativa       |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| Rivestimento                    | Bright       | TIAIN        | Bright       | TIAIN        | Bright       | TIAIN        | Bright       | TIAIN        | Bright       | Bright       | TIAIN        | Bright       | TIAIN        |
| Gruppo standard di base (BSG)   |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| Angolo di applicazione          |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| Tipo di testa lima rotativa     |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| Codice Famiglia Prodotto        | P801         | P801C        | P803         | P803C        | P805         | P805C        | P807         | P807C        | P809         | P811         | P811C        | P813         | P813C        |
| Gamma diametri di taglio PSF    | 3.00 – 16.00 | 3.00 – 12.70 | 3.00 – 16.00 | 3.00 – 12.70 | 3.00 – 16.00 | 3.00 – 12.70 | 3.00 – 16.00 | 3.00 – 12.70 | 3.00 – 16.00 | 3.00 – 16.00 | 3.00 – 12.70 | 3.00 – 16.00 | 3.00 – 12.70 |
|                                 |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| P                               | P1           |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
|                                 | P2           |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
|                                 | P3           |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
|                                 | P4           |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| M                               | M1           |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
|                                 | M2           |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
|                                 | M3           |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
|                                 | M4           |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| K                               | K1           |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
|                                 | K2           |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
|                                 | K3           |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
|                                 | K4           |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
|                                 | K5           |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| N                               | N1           |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
|                                 | N2           |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
|                                 | N3           |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
|                                 | N4           |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
|                                 | N5           |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| S                               | S1           |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
|                                 | S2           |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
|                                 | S3           |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
|                                 | S4           |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| H                               | H1           |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
|                                 | H2           |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
|                                 | H3           |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
|                                 | H4           |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |

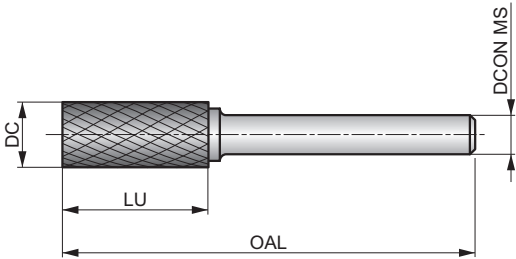
|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|
|    | <div>HM</div> <div>DC</div> <div><div>H</div></div> <div><div>Bright</div></div> <div><div>DORMER</div></div> | <div>HM</div> <div>DC</div> <div><div>H</div></div> <div><div>TiAlN</div></div> <div><div>DORMER</div></div> | <div>HM</div> <div>DC</div> <div><div>J</div></div> <div><div>Bright</div></div> <div><div>DORMER</div></div> <div><div>60°</div></div> | <div>HM</div> <div>DC</div> <div><div>K</div></div> <div><div>Bright</div></div> <div><div>DORMER</div></div> <div><div>90°</div></div> | <div>HM</div> <div>DC</div> <div><div>L</div></div> <div><div>Bright</div></div> <div><div>DORMER</div></div> | <div>HM</div> <div>DC</div> <div><div>L</div></div> <div><div>TiAlN</div></div> <div><div>DORMER</div></div> | <div>HM</div> <div>DC</div> <div><div>M</div></div> <div><div>Bright</div></div> <div><div>DORMER</div></div> | <div>HM</div> <div>DC</div> <div><div>N</div></div> <div><div>Bright</div></div> <div><div>DORMER</div></div> |  |  |  |  |  |  |  |  |
|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |  |  |  |  |
|    | P815                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | P815C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | P817                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | P819                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | P821                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | P821C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | P823                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | P825                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  |  |  |  |  |  |  |  |
|    | 3.00 – 16.00                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 8.00 – 12.70                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 3.00 – 16.00                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 3.00 – 16.00                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 3.00 – 16.00                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 3.00 – 12.70                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 3.00 – 16.00                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 3.00 – 16.00                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |  |  |  |  |  |  |  |  |
|    |  195                                                                                                                                                                                                                                                                          |  196                                                                                                                                                                                                                                                                         |  197                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |  198                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |  199                                                                                                                                                                                                                                                                          |  200                                                                                                                                                                                                                                                                         |  201                                                                                                                                                                                                                                                                          |  202                                                                                                                                                                                                                                                                          |  |  |  |  |  |  |  |  |
| P1 | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |  |  |  |  |
| P2 | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |  |  |  |  |
| P3 | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |  |  |  |  |
| P4 | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |  |  |  |  |
| M1 | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |  |  |  |  |
| M2 | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |  |  |  |  |
| M3 | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |  |  |  |  |
| M4 | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |  |  |  |  |
| K1 | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |  |  |  |  |
| K2 | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |  |  |  |  |
| K3 | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |  |  |  |  |
| K4 | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |  |  |  |  |
| K5 | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |  |  |  |  |
| N1 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| N2 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| N3 | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |  |  |  |  |
| N4 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| N5 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| S1 | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |  |  |  |  |
| S2 | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |  |  |  |  |
| S3 | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |  |  |  |  |
| S4 | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |  |  |  |  |
| H1 | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |  |  |  |  |
| H2 | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |  |  |  |  |
| H3 | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |  |  |  |  |
| H4 | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |  |  |  |  |

P801



Lima rotativa – Cilindrica senza taglienti in testa, forma A, finitura lucida

Geometria DC a doppio taglio e spaziatura ridotta tra i taglienti per rifilare e sbavare superfici. Design in metallo duro per diametri di taglio fino a 6 mm; testa in metallo duro superiore a 6 mm con codolo in acciaio temprato.



|    |                                                                                   |                                                                                   |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| HM |  |  |
| DC |  |                                                                                   |



Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| P1.1 | P1.2 | P1.3 | P2.1 | P2.2 | P2.3 | P3.1 | P3.2 | P3.3 | P4.1 | P4.2 | P4.3 | M1.1 | M1.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| M2.1 | M2.2 | M2.3 | M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | K1.1 | K1.2 | K1.3 | K2.1 | K2.2 | K2.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| K3.1 | K3.2 | K3.3 | K4.1 | K4.2 | K4.3 | K4.4 | K4.5 | K5.1 | K5.2 | K5.3 | N3.1 | N3.2 | N3.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| S1.1 | S1.2 | S1.3 | S2.1 | S2.2 | S3.1 | S3.2 | S4.1 | S4.2 | H1.1 | H2.1 | H2.2 | H3.1 | H3.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| H4.1 | H4.2 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| ■    | ■    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

DC ≤ 6.00mm: tolleranza DCON MS h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.  
I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set. Si prega di consultare P880.

| Product                    | DC    | DCON MS | LU    | OAL  |
|----------------------------|-------|---------|-------|------|
|                            | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P8013.0X3.0                | 3.00  | 3.00    | 14.00 | 38.0 |
| P8016.3X3.0 <sup>1)</sup>  | 6.30  | 3.00    | 12.70 | 45.0 |
| P8016.0X6.0                | 6.00  | 6.00    | 18.00 | 50.0 |
| P8018.0X6.0 <sup>1)</sup>  | 8.00  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P8019.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P80112.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 25.00 | 70.0 |
| P80116.0X6.0 <sup>1)</sup> | 16.00 | 6.00    | 25.00 | 70.0 |

<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

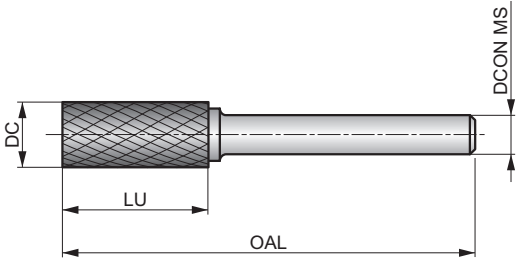
P801C





Lima rotativa – Cilindrica senza taglienti in testa, forma A, rivestimento TiAlN

Geometria DC a doppio taglio e spaziatura ridotta tra i taglienti per rifilare e sbavare superfici. Design in metallo duro per diametri di taglio fino a 6 mm; testa in metallo duro superiore a 6 mm con codolo in acciaio temprato. Rivestimento TiAlN per una maggiore durata dell'utensile, attrito ridotto e una migliore evacuazione dei trucioli.



|    |                                                                                   |                                                                                   |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| HM |  |  |
| DC |  |                                                                                   |



Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| P1.1 | P1.2 | P1.3 | P2.1 | P2.2 | P2.3 | P3.1 | P3.2 | P3.3 | P4.1 | P4.2 | P4.3 | M1.1 | M1.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| M2.1 | M2.2 | M2.3 | M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | K1.1 | K1.2 | K1.3 | K2.1 | K2.2 | K2.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| K3.1 | K3.2 | K3.3 | K4.1 | K4.2 | K4.3 | K4.4 | K4.5 | K5.1 | K5.2 | K5.3 | N3.1 | N3.2 | N3.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| S1.1 | S1.2 | S1.3 | S2.1 | S2.2 | S3.1 | S3.2 | S4.1 | S4.2 | H1.1 | H2.1 | H2.2 | H3.1 | H3.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| H4.1 | H4.2 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| ■    | ■    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

DC ≤ 6.00mm: tolleranza DCON MS h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.

| Product                     | DC    | DCON MS | LU    | OAL  |
|-----------------------------|-------|---------|-------|------|
|                             | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P801C3.0X3.0                | 3.00  | 3.00    | 14.00 | 38.0 |
| P801C6.0X6.0                | 6.00  | 6.00    | 18.00 | 50.0 |
| P801C8.0X6.0 <sup>1)</sup>  | 8.00  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P801C9.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P801C12.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 25.00 | 70.0 |

<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

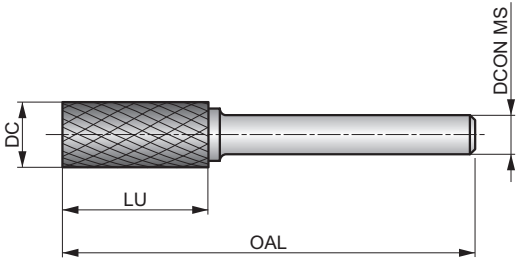
P803

DORMER



Lima rotativa – Cilindrica con taglienti in testa, forma B, finitura lucida

Geometria DC a doppio taglio e spaziatura ridotta tra i taglienti per rifilare e sbavare superfici e angoli retti. Design in metallo duro per diametri di taglio fino a 6 mm; testa in metallo duro superiore a 6 mm con codolo in acciaio temprato.



|  |  |  |
|--|--|--|
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| P1.1 | P1.2 | P1.3 | P2.1 | P2.2 | P2.3 | P3.1 | P3.2 | P3.3 | P4.1 | P4.2 | P4.3 | M1.1 | M1.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| M2.1 | M2.2 | M2.3 | M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | K1.1 | K1.2 | K1.3 | K2.1 | K2.2 | K2.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| K3.1 | K3.2 | K3.3 | K4.1 | K4.2 | K4.3 | K4.4 | K4.5 | K5.1 | K5.2 | K5.3 | N3.1 | N3.2 | N3.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| S1.1 | S1.2 | S1.3 | S2.1 | S2.2 | S3.1 | S3.2 | S4.1 | S4.2 | H1.1 | H2.1 | H2.2 | H3.1 | H3.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| H4.1 | H4.2 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| ■    | ■    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

DC ≤ 6.00mm: tolleranza DCON MS h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.  
I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set. Si prega di consultare P880 o P890.

| Product                    | DC    | DCON MS | LU    | OAL  |
|----------------------------|-------|---------|-------|------|
|                            | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P8033.0X3.0                | 3.00  | 3.00    | 14.00 | 38.0 |
| P8036.3X3.0 <sup>1)</sup>  | 6.30  | 3.00    | 12.70 | 45.0 |
| P8036.0X6.0                | 6.00  | 6.00    | 18.00 | 50.0 |
| P8038.0X6.0 <sup>1)</sup>  | 8.00  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P8039.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P80312.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 25.00 | 70.0 |
| P80316.0X6.0 <sup>1)</sup> | 16.00 | 6.00    | 25.00 | 70.0 |

<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

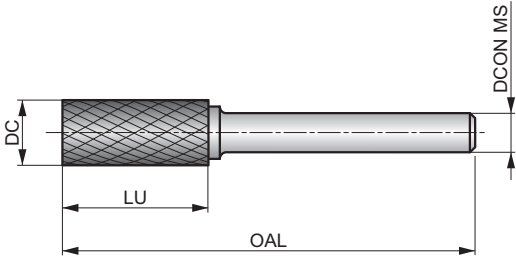
P803C

 DORMER



Lima rotativa – Cilindrica con taglienti in testa, forma B, rivestimento TiAlN

Geometria DC a doppio taglio e spaziatura ridotta tra i taglienti per rifilare e sbavare superfici e angoli retti. Design in metallo duro per diametri di taglio fino a 6 mm; testa in metallo duro superiore a 6 mm con codolo in acciaio temprato. Rivestimento TiAlN per una maggiore durata dell'utensile, attrito ridotto e una migliore evacuazione dei trucioli.



|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
|   |  |  |
|   |  |  |
|  |  |                                                                                   |

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| P1.1 | P1.2 | P1.3 | P2.1 | P2.2 | P2.3 | P3.1 | P3.2 | P3.3 | P4.1 | P4.2 | P4.3 | M1.1 | M1.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| M2.1 | M2.2 | M2.3 | M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | K1.1 | K1.2 | K1.3 | K2.1 | K2.2 | K2.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| K3.1 | K3.2 | K3.3 | K4.1 | K4.2 | K4.3 | K4.4 | K4.5 | K5.1 | K5.2 | K5.3 | N3.1 | N3.2 | N3.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| S1.1 | S1.2 | S1.3 | S2.1 | S2.2 | S3.1 | S3.2 | S4.1 | S4.2 | H1.1 | H2.1 | H2.2 | H3.1 | H3.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| H4.1 | H4.2 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| ■    | ■    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

DC ≤ 6.00mm: tolleranza DCON MS h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.  
I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set. Si prega di consultare P880.

| Product                     | DC    | DCON MS | LU    | OAL  |
|-----------------------------|-------|---------|-------|------|
|                             | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P803C3.0X3.0                | 3.00  | 3.00    | 14.00 | 38.0 |
| P803C6.0X6.0                | 6.00  | 6.00    | 18.00 | 50.0 |
| P803C8.0X6.0 <sup>1)</sup>  | 8.00  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P803C9.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P803C12.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 25.00 | 70.0 |

<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

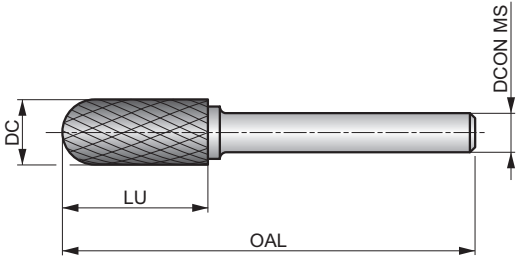
P805

 DORMER



Lima rotativa – Cilindrica a punta sferica, forma C, finitura lucida

Geometria DC a doppio taglio con spaziatura ridotta tra i taglienti per rifilare e sbavare contorni e archi circolari. Design in metallo duro per diametri di taglio fino a 6 mm; testa in metallo duro superiore a 6 mm con codolo in acciaio temprato.



|    |                                                                                   |                                                                                   |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| HM |  |  |
| DC |  |                                                                                   |



Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| P1.1 | P1.2 | P1.3 | P2.1 | P2.2 | P2.3 | P3.1 | P3.2 | P3.3 | P4.1 | P4.2 | P4.3 | M1.1 | M1.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| M2.1 | M2.2 | M2.3 | M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | K1.1 | K1.2 | K1.3 | K2.1 | K2.2 | K2.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| K3.1 | K3.2 | K3.3 | K4.1 | K4.2 | K4.3 | K4.4 | K4.5 | K5.1 | K5.2 | K5.3 | N3.1 | N3.2 | N3.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| S1.1 | S1.2 | S1.3 | S2.1 | S2.2 | S3.1 | S3.2 | S4.1 | S4.2 | H1.1 | H2.1 | H2.2 | H3.1 | H3.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| H4.1 | H4.2 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| ■    | ■    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

DC ≤ 6.00mm: tolleranza DCON MS h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.  
I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set. Si prega di consultare P880 o P890.

| Product                    | DC    | DCON MS | LU    | OAL  |
|----------------------------|-------|---------|-------|------|
|                            | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P8053.0X3.0                | 3.00  | 3.00    | 14.00 | 38.0 |
| P8056.3X3.0 <sup>1)</sup>  | 6.30  | 3.00    | 12.70 | 45.0 |
| P8056.0X6.0                | 6.00  | 6.00    | 18.00 | 50.0 |
| P8058.0X6.0 <sup>1)</sup>  | 8.00  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P8059.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P80512.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 25.00 | 70.0 |
| P80516.0X6.0 <sup>1)</sup> | 16.00 | 6.00    | 25.00 | 70.0 |

<sup>1)</sup> Brazed on steel shank



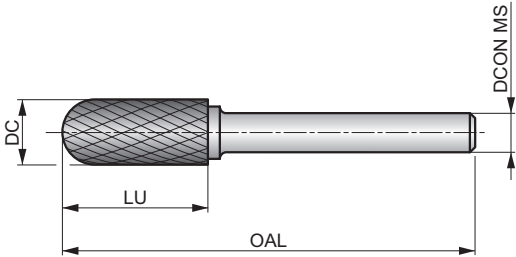
P805C

DORMER



Lima rotativa – Cilindrica a punta sferica, forma C, rivestimento TiAlN

Geometria DC a doppio taglio con spaziatura ridotta tra i taglienti per rifilare e sbavare contorni e archi circolari. Design in metallo duro per diametri di taglio fino a 6 mm; testa in metallo duro superiore a 6 mm con codolo in acciaio temprato. Rivestimento TiAlN per una maggiore durata dell'utensile, attrito ridotto e una migliore evacuazione dei trucioli.



|    |  |  |
|----|--|--|
| HM |  |  |
| DC |  |  |

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| P1.1 | P1.2 | P1.3 | P2.1 | P2.2 | P2.3 | P3.1 | P3.2 | P3.3 | P4.1 | P4.2 | P4.3 | M1.1 | M1.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| M2.1 | M2.2 | M2.3 | M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | K1.1 | K1.2 | K1.3 | K2.1 | K2.2 | K2.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| K3.1 | K3.2 | K3.3 | K4.1 | K4.2 | K4.3 | K4.4 | K4.5 | K5.1 | K5.2 | K5.3 | N3.1 | N3.2 | N3.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| S1.1 | S1.2 | S1.3 | S2.1 | S2.2 | S3.1 | S3.2 | S4.1 | S4.2 | H1.1 | H2.1 | H2.2 | H3.1 | H3.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| H4.1 | H4.2 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| ■    | ■    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

DC ≤ 6.00mm: tolleranza DCON MS h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.  
I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set. Si prega di consultare P880.

| Product                     | DC    | DCON MS | LU    | OAL  |
|-----------------------------|-------|---------|-------|------|
|                             | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P805C3.0X3.0                | 3.00  | 3.00    | 14.00 | 38.0 |
| P805C6.0X6.0                | 6.00  | 6.00    | 18.00 | 50.0 |
| P805C8.0X6.0 <sup>1)</sup>  | 8.00  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P805C9.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P805C12.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 25.00 | 70.0 |

<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

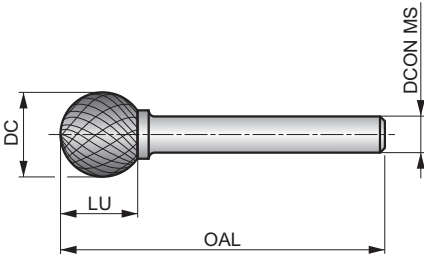
P807

 DORMER



Lima rotativa – a palla, forma D, finitura lucida

Geometria DC a doppio taglio e spaziatura ridotta tra i taglienti per intaglio intricato, incisione su metallo e preparazione per saldatura. In metallo duro per diametri di taglio fino a 6 mm; testa in metallo duro superiore a 6 mm con codolo in acciaio temprato.



|    |                                                                                   |                                                                                   |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| HM |  |  |
| DC |  |  |

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| P1.1 | P1.2 | P1.3 | P2.1 | P2.2 | P2.3 | P3.1 | P3.2 | P3.3 | P4.1 | P4.2 | P4.3 | M1.1 | M1.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| M2.1 | M2.2 | M2.3 | M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | K1.1 | K1.2 | K1.3 | K2.1 | K2.2 | K2.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| K3.1 | K3.2 | K3.3 | K4.1 | K4.2 | K4.3 | K4.4 | K4.5 | K5.1 | K5.2 | K5.3 | N3.1 | N3.2 | N3.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| S1.1 | S1.2 | S1.3 | S2.1 | S2.2 | S3.1 | S3.2 | S4.1 | S4.2 | H1.1 | H2.1 | H2.2 | H3.1 | H3.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| H4.1 | H4.2 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| ■    | ■    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

DC ≤ 6.00mm: tolleranza DCON MS h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.  
I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set. Si prega di consultare P880.

| Product                    | DC<br>(mm) | DCON MS<br>(mm) | LU<br>(mm) | OAL<br>(mm) |
|----------------------------|------------|-----------------|------------|-------------|
| P8073.0X3.0                | 3.00       | 3.00            | 2.50       | 38.0        |
| P8074.0X3.0                | 4.00       | 3.00            | 3.40       | 38.0        |
| P8076.3X3.0 <sup>1)</sup>  | 6.30       | 3.00            | 5.00       | 38.0        |
| P8076.0X6.0                | 6.00       | 6.00            | 4.70       | 50.0        |
| P8078.0X6.0 <sup>1)</sup>  | 8.00       | 6.00            | 6.00       | 52.0        |
| P8079.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60       | 6.00            | 8.00       | 54.0        |
| P80712.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70      | 6.00            | 11.00      | 56.0        |
| P80716.0X6.0 <sup>1)</sup> | 16.00      | 6.00            | 14.00      | 59.0        |

<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

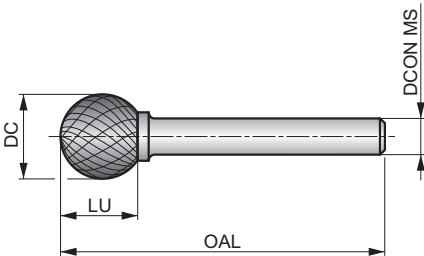
P807C

 DORMER



Lima rotativa – a palla, forma D, rivestimento TiAlN

Geometria DC a doppio taglio e spaziatura ridotta tra i taglienti per intaglio intricato, incisione su metallo e preparazione per saldatura. In metallo duro per diametri di taglio fino a 6 mm; testa in metallo duro superiore a 6 mm con codolo in acciaio temprato. Rivestimento TiAlN per una maggiore durata dell’utensile, attrito ridotto e una migliore evacuazione dei trucioli.



|    |                                                                                   |                                                                                   |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| HM |  |  |
| DC |  |  |

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| P1.1 | P1.2 | P1.3 | P2.1 | P2.2 | P2.3 | P3.1 | P3.2 | P3.3 | P4.1 | P4.2 | P4.3 | M1.1 | M1.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| M2.1 | M2.2 | M2.3 | M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | K1.1 | K1.2 | K1.3 | K2.1 | K2.2 | K2.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| K3.1 | K3.2 | K3.3 | K4.1 | K4.2 | K4.3 | K4.4 | K4.5 | K5.1 | K5.2 | K5.3 | N3.1 | N3.2 | N3.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| S1.1 | S1.2 | S1.3 | S2.1 | S2.2 | S3.1 | S3.2 | S4.1 | S4.2 | H1.1 | H2.1 | H2.2 | H3.1 | H3.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| H4.1 | H4.2 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| ■    | ■    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

DC ≤ 6.00mm: tolleranza DCON MS h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.  
I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set. Si prega di consultare P880.

| Product                     | DC    | DCON MS | LU    | OAL  |
|-----------------------------|-------|---------|-------|------|
|                             | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P807C3.0X3.0                | 3.00  | 3.00    | 2.50  | 38.0 |
| P807C6.0X6.0                | 6.00  | 6.00    | 4.70  | 50.0 |
| P807C8.0X6.0 <sup>1)</sup>  | 8.00  | 6.00    | 6.00  | 52.0 |
| P807C9.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 8.00  | 54.0 |
| P807C12.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 11.00 | 56.0 |

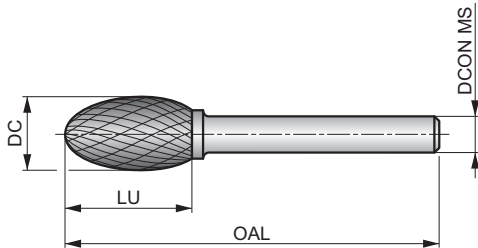
<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

P809



Lima rotativa – Ovale, forma E

Geometria DC a doppio taglio con spaziatura ridotta tra i taglienti per contornare bordi arrotondati. Design in metallo duro per diametri di taglio fino a 6 mm; testa in metallo duro superiore a 6 mm con codolo in acciaio temprato e resistente.



|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| HM                                                                                |  |  |
| DC                                                                                |  |                                                                                   |
|  |                                                                                   |                                                                                   |

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| P1.1 | P1.2 | P1.3 | P2.1 | P2.2 | P2.3 | P3.1 | P3.2 | P3.3 | P4.1 | P4.2 | P4.3 | M1.1 | M1.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| M2.1 | M2.2 | M2.3 | M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | K1.1 | K1.2 | K1.3 | K2.1 | K2.2 | K2.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| K3.1 | K3.2 | K3.3 | K4.1 | K4.2 | K4.3 | K4.4 | K4.5 | K5.1 | K5.2 | K5.3 | N3.1 | N3.2 | N3.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| S1.1 | S1.2 | S1.3 | S2.1 | S2.2 | S3.1 | S3.2 | S4.1 | S4.2 | H1.1 | H2.1 | H2.2 | H3.1 | H3.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| H4.1 | H4.2 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| ■    | ■    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

DC ≤ 6.00mm: tolleranza DCON MS h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.  
I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set. Si prega di consultare P880.

| Product                    | DC    | DCON MS | LU    | OAL  |
|----------------------------|-------|---------|-------|------|
|                            | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P8093.0X3.0                | 3.00  | 3.00    | 6.00  | 38.0 |
| P8096.3X3.0 <sup>1)</sup>  | 6.30  | 3.00    | 9.50  | 42.0 |
| P8096.0X6.0                | 6.00  | 6.00    | 10.00 | 50.0 |
| P8098.0X6.0 <sup>1)</sup>  | 8.00  | 6.00    | 15.00 | 60.0 |
| P8099.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 16.00 | 60.0 |
| P80912.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 22.00 | 67.0 |
| P80916.0X6.0 <sup>1)</sup> | 16.00 | 6.00    | 25.00 | 70.0 |

<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

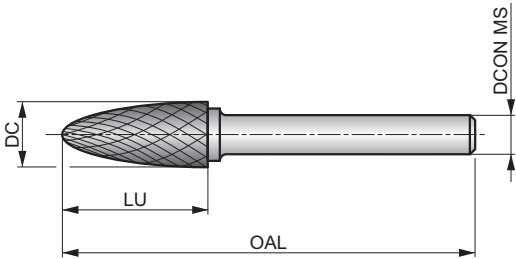
P811





Lima rotativa – ad albero a punta sferica, forma F, finitura lucida

Geometria DC a doppio taglio con spaziatura ridotta tra i taglienti per contornatura multi-angolo, arrotondamento di bordi e taglio in aree difficili da raggiungere. Design in metallo duro per diametri di taglio fino a 6 mm; testa in metallo duro superiore a 6 mm con codolo in acciaio temprato.



|    |                                                                                   |        |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------|--------|
| HM |  | Bright |
| DC |  |        |



Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| P1.1 | P1.2 | P1.3 | P2.1 | P2.2 | P2.3 | P3.1 | P3.2 | P3.3 | P4.1 | P4.2 | P4.3 | M1.1 | M1.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| M2.1 | M2.2 | M2.3 | M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | K1.1 | K1.2 | K1.3 | K2.1 | K2.2 | K2.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| K3.1 | K3.2 | K3.3 | K4.1 | K4.2 | K4.3 | K4.4 | K4.5 | K5.1 | K5.2 | K5.3 | N3.1 | N3.2 | N3.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| S1.1 | S1.2 | S1.3 | S2.1 | S2.2 | S3.1 | S3.2 | S4.1 | S4.2 | H1.1 | H2.1 | H2.2 | H3.1 | H3.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| H4.1 | H4.2 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| ■    | ■    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

DC ≤ 6.00mm: tolleranza DCON MS h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.  
I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set. Si prega di consultare P880 o P890.

| Product                    | DC    | DCON MS | LU    | OAL  |
|----------------------------|-------|---------|-------|------|
|                            | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P8113.0X3.0                | 3.00  | 3.00    | 14.00 | 38.0 |
| P8116.3X3.0 <sup>1)</sup>  | 6.30  | 3.00    | 12.70 | 45.0 |
| P8116.0X6.0                | 6.00  | 6.00    | 18.00 | 50.0 |
| P8118.0X6.0 <sup>1)</sup>  | 8.00  | 6.00    | 20.00 | 65.0 |
| P8119.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P81112.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 25.00 | 70.0 |
| P81116.0X6.0 <sup>1)</sup> | 16.00 | 6.00    | 25.00 | 70.0 |

<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

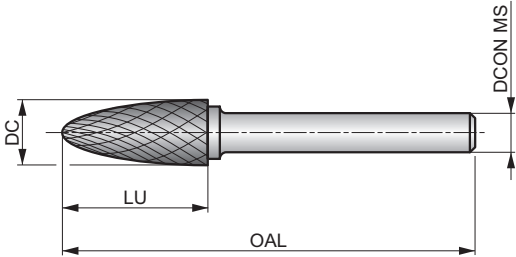
P811C

 DORMER



Lima rotativa – ad albero a punta sferica, forma F, rivestimento TiAlN

Geometria DC a doppio taglio e spaziatura ridotta tra i taglienti per contornatura multi-angolo, arrotondamento di bordi e taglio in aree difficili da raggiungere. Design in metallo duro per diametri di taglio fino a 6 mm; testa in metallo duro superiore a 6 mm con gambo in acciaio duro resistente. Rivestimento TiAlN per una maggiore durata dell’utensile, attrito ridotto e una migliore evacuazione dei trucioli.



|    |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| HM |  |  |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
| DC |  |                                                                                   |  |  |  |  |

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| P1.1 | P1.2 | P1.3 | P2.1 | P2.2 | P2.3 | P3.1 | P3.2 | P3.3 | P4.1 | P4.2 | P4.3 | M1.1 | M1.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| M2.1 | M2.2 | M2.3 | M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | K1.1 | K1.2 | K1.3 | K2.1 | K2.2 | K2.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| K3.1 | K3.2 | K3.3 | K4.1 | K4.2 | K4.3 | K4.4 | K4.5 | K5.1 | K5.2 | K5.3 | N3.1 | N3.2 | N3.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| S1.1 | S1.2 | S1.3 | S2.1 | S2.2 | S3.1 | S3.2 | S4.1 | S4.2 | H1.1 | H2.1 | H2.2 | H3.1 | H3.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| H4.1 | H4.2 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| ■    | ■    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

DC ≤ 6.00mm: tolleranza DCON MS h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.  
I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set. Si prega di consultare P880.

| Product                     | DC    | DCON MS | LU    | OAL  |
|-----------------------------|-------|---------|-------|------|
|                             | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P811C3.0X3.0                | 3.00  | 3.00    | 14.00 | 38.0 |
| P811C6.0X6.0                | 6.00  | 6.00    | 18.00 | 50.0 |
| P811C9.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P811C12.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 25.00 | 70.0 |

<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

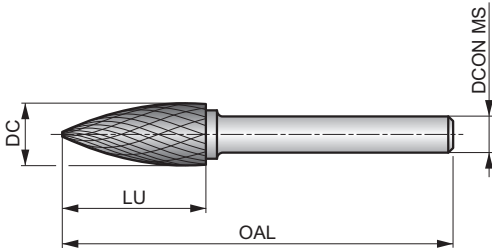
P813





Lima rotativa – ad albero a punta, forma G, finitura lucida

Geometria DC a doppio taglio e spaziatura ridotta tra i taglienti per contornatura multi-angolo e taglio di angoli stretti in aree difficili da raggiungere. Design in metallo duro per diametri di taglio fino a 6 mm; testa in metallo duro superiore a 6 mm con gambo in acciaio duro resistente.



|    |                                                                                   |                                                                                   |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| HM |  |  |
| DC |  |  |

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| P1.1 | P1.2 | P1.3 | P2.1 | P2.2 | P2.3 | P3.1 | P3.2 | P3.3 | P4.1 | P4.2 | P4.3 | M1.1 | M1.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| M2.1 | M2.2 | M2.3 | M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | K1.1 | K1.2 | K1.3 | K2.1 | K2.2 | K2.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| K3.1 | K3.2 | K3.3 | K4.1 | K4.2 | K4.3 | K4.4 | K4.5 | K5.1 | K5.2 | K5.3 | N3.1 | N3.2 | N3.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| S1.1 | S1.2 | S1.3 | S2.1 | S2.2 | S3.1 | S3.2 | S4.1 | S4.2 | H1.1 | H2.1 | H2.2 | H3.1 | H3.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| H4.1 | H4.2 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| ■    | ■    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

DC ≤ 6.00mm: tolleranza DCON MS h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.  
I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set. Si prega di consultare P880 o P890.

| Product                    | DC    | DCON MS | LU    | OAL  |
|----------------------------|-------|---------|-------|------|
|                            | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P8133.0X3.0                | 3.00  | 3.00    | 14.00 | 38.0 |
| P8136.3X3.0 <sup>1)</sup>  | 6.30  | 3.00    | 12.70 | 45.0 |
| P8136.0X6.0                | 6.00  | 6.00    | 18.00 | 50.0 |
| P8138.0X6.0 <sup>1)</sup>  | 8.00  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P8139.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P81312.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 25.00 | 70.0 |
| P81316.0X6.0 <sup>1)</sup> | 16.00 | 6.00    | 25.00 | 70.0 |

<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

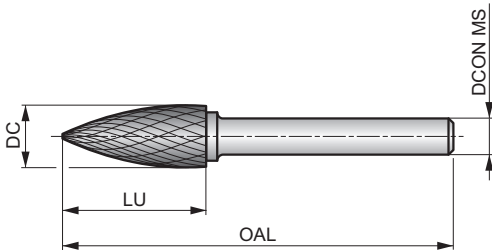
P813C

 **DORMER**



**Lima rotativa – ad albero a punta, forma G, rivestimento TiAlN**

Geometria DC a doppio taglio e spaziatura ridotta tra i taglienti per contornatura multi-angolo e taglio di angoli stretti in aree difficili da raggiungere. Design in metallo duro per diametri di taglio fino a 6 mm; testa in metallo duro superiore a 6 mm con gambo in acciaio duro resistente. Rivestimento TiAlN per una maggiore durata dell'utensile, attrito ridotto e una migliore evacuazione dei trucioli.



|    |                                                                                   |                                                                                   |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| HM |  |  |
| DC |  |  |

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| P1.1 | P1.2 | P1.3 | P2.1 | P2.2 | P2.3 | P3.1 | P3.2 | P3.3 | P4.1 | P4.2 | P4.3 | M1.1 | M1.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| M2.1 | M2.2 | M2.3 | M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | K1.1 | K1.2 | K1.3 | K2.1 | K2.2 | K2.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| K3.1 | K3.2 | K3.3 | K4.1 | K4.2 | K4.3 | K4.4 | K4.5 | K5.1 | K5.2 | K5.3 | N3.1 | N3.2 | N3.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| S1.1 | S1.2 | S1.3 | S2.1 | S2.2 | S3.1 | S3.2 | S4.1 | S4.2 | H1.1 | H2.1 | H2.2 | H3.1 | H3.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| H4.1 | H4.2 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| ■    | ■    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

DC ≤ 6.00mm: tolleranza DCON MS h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.  
I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set. Si prega di consultare P880.

| Product                     | DC    | DCON MS | LU    | OAL  |
|-----------------------------|-------|---------|-------|------|
|                             | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P813C3.0X3.0                | 3.00  | 3.00    | 14.00 | 38.0 |
| P813C6.0X6.0                | 6.00  | 6.00    | 18.00 | 50.0 |
| P813C9.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P813C12.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 25.00 | 70.0 |

<sup>1)</sup> Brazed on steel shank



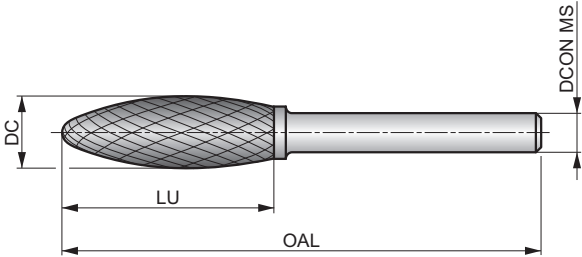
P815

DORMER



Lima rotativa – a Fiamma, forma H, finitura lucida

Geometria DC a doppio taglio e spaziatura ridotta tra i taglienti, per contornare bordi arrotondati e preparazione alla saldatura. Design in metallo duro per diametri di taglio fino a 6 mm; testa in metallo duro superiore a 6 mm con codolo in acciaio temprato.



|    |  |  |
|----|--|--|
| HM |  |  |
| DC |  |  |

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| P1.1 | P1.2 | P1.3 | P2.1 | P2.2 | P2.3 | P3.1 | P3.2 | P3.3 | P4.1 | P4.2 | P4.3 | M1.1 | M1.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| M2.1 | M2.2 | M2.3 | M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | K1.1 | K1.2 | K1.3 | K2.1 | K2.2 | K2.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| K3.1 | K3.2 | K3.3 | K4.1 | K4.2 | K4.3 | K4.4 | K4.5 | K5.1 | K5.2 | K5.3 | N3.1 | N3.2 | N3.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| S1.1 | S1.2 | S1.3 | S2.1 | S2.2 | S3.1 | S3.2 | S4.1 | S4.2 | H1.1 | H2.1 | H2.2 | H3.1 | H3.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| H4.1 | H4.2 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| ■    | ■    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

DC ≤ 6.00mm: tolleranza DCON MS h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.  
I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set. Si prega di consultare P880.

| Product                    | DC    | DCON MS | LU    | OAL  |
|----------------------------|-------|---------|-------|------|
|                            | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P8153.0X3.0                | 3.00  | 3.00    | 6.00  | 38.0 |
| P8156.0X6.0                | 6.00  | 6.00    | 14.00 | 50.0 |
| P8158.0X6.0 <sup>1)</sup>  | 8.00  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P8159.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 19.00 | 65.0 |
| P81512.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 32.00 | 77.0 |
| P81516.0X6.0 <sup>1)</sup> | 16.00 | 6.00    | 36.00 | 81.0 |

<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

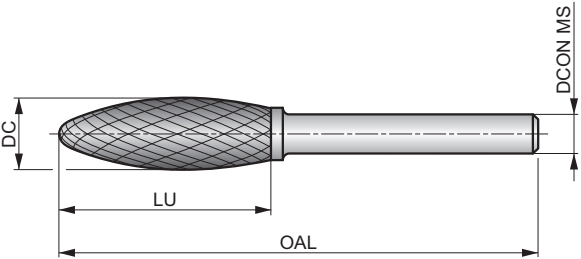
P815C

 DORMER



Lima rotativa – a Fiamma, forma H, rivestimento TiAlN

Geometria DC a doppio taglio a spaziatura ridotta tra i taglienti, per contornare bordi arrotondati e preparazione alla saldatura. Design in metallo duro per diametri di taglio fino a 6 mm; testa in metallo duro superiore a 6 mm con codolo in acciaio temprato. Rivestimento TiAlN per una maggiore durata dell'utensile, attrito ridotto e una migliore evacuazione dei trucioli.



|    |                                                                                   |                                                                                   |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| HM |  |  |
| DC |  |  |

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| P1.1 | P1.2 | P1.3 | P2.1 | P2.2 | P2.3 | P3.1 | P3.2 | P3.3 | P4.1 | P4.2 | P4.3 | M1.1 | M1.2 |
| M2.1 | M2.2 | M2.3 | M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | K1.1 | K1.2 | K1.3 | K2.1 | K2.2 | K2.3 |
| K3.1 | K3.2 | K3.3 | K4.1 | K4.2 | K4.3 | K4.4 | K4.5 | K5.1 | K5.2 | K5.3 | N3.1 | N3.2 | N3.3 |
| S1.1 | S1.2 | S1.3 | S2.1 | S2.2 | S3.1 | S3.2 | S4.1 | S4.2 | H1.1 | H2.1 | H2.2 | H3.1 | H3.2 |
| H4.1 | H4.2 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

Brasato su stelo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.

| Product                     | DC<br>(mm) | DCON MS<br>(mm) | LU<br>(mm) | OAL<br>(mm) |
|-----------------------------|------------|-----------------|------------|-------------|
| P815C8.0X6.0 <sup>1)</sup>  | 8.00       | 6.00            | 19.00      | 64.0        |
| P815C12.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70      | 6.00            | 32.00      | 77.0        |

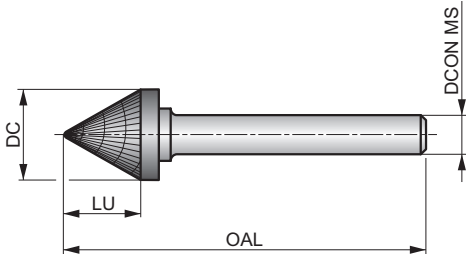
<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

P817



Lima rotativa – Svasatore a 60°, forma J

Geometria DC a doppio taglio e spaziatura ridotta tra i taglienti, per smussare, eseguire tagli a V e preparazione alla saldatura. In metallo duro per diametri di taglio fino a 6 mm; testa in metallo duro superiore a 6 mm con codolo in acciaio temprato.



|  |  |  |
|--|--|--|
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| P1.1 | P1.2 | P1.3 | P2.1 | P2.2 | P2.3 | P3.1 | P3.2 | P3.3 | P4.1 | P4.2 | P4.3 | M1.1 | M1.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| M2.1 | M2.2 | M2.3 | M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | K1.1 | K1.2 | K1.3 | K2.1 | K2.2 | K2.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| K3.1 | K3.2 | K3.3 | K4.1 | K4.2 | K4.3 | K4.4 | K4.5 | K5.1 | K5.2 | K5.3 | N3.1 | N3.2 | N3.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| S1.1 | S1.2 | S1.3 | S2.1 | S2.2 | S3.1 | S3.2 | S4.1 | S4.2 | H1.1 | H2.1 | H2.2 | H3.1 | H3.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| H4.1 | H4.2 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| ■    | ■    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

DC ≤ 6.00mm: tolleranza DCON MS h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.

| Product                    | DC    | DCON MS | LU    | OAL  |
|----------------------------|-------|---------|-------|------|
|                            | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P8173.0X3.0                | 3.00  | 3.00    | 2.50  | 38.0 |
| P8176.0X6.0                | 6.00  | 6.00    | 4.00  | 50.0 |
| P8179.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 8.00  | 56.0 |
| P81712.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 11.00 | 59.0 |
| P81716.0X6.0 <sup>1)</sup> | 16.00 | 6.00    | 14.50 | 63.0 |

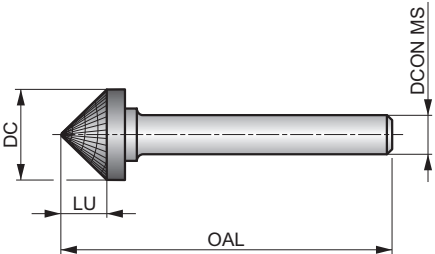
<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

P819



Lima rotativa – Svasatore a 90°, forma K

Geometria DC a doppio taglio e spaziatura ridotta tra i taglienti, per smussare, eseguire tagli a V e preparazione alla saldatura. In metallo duro per diametri di taglio fino a 6 mm; testa in metallo duro superiore a 6 mm con codolo in acciaio temprato.



|     |    |        |
|-----|----|--------|
| HM  | K  | Bright |
| 90° | DC | DORMER |
|     |    |        |

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| P1.1 | P1.2 | P1.3 | P2.1 | P2.2 | P2.3 | P3.1 | P3.2 | P3.3 | P4.1 | P4.2 | P4.3 | M1.1 | M1.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| M2.1 | M2.2 | M2.3 | M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | K1.1 | K1.2 | K1.3 | K2.1 | K2.2 | K2.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| K3.1 | K3.2 | K3.3 | K4.1 | K4.2 | K4.3 | K4.4 | K4.5 | K5.1 | K5.2 | K5.3 | N3.1 | N3.2 | N3.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| S1.1 | S1.2 | S1.3 | S2.1 | S2.2 | S3.1 | S3.2 | S4.1 | S4.2 | H1.1 | H2.1 | H2.2 | H3.1 | H3.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| H4.1 | H4.2 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| ■    | ■    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

DC ≤ 6.00mm: tolleranza DCON MS h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.

| Product                    | DC    | DCON MS | LU   | OAL  |
|----------------------------|-------|---------|------|------|
|                            | (mm)  | (mm)    | (mm) | (mm) |
| P8193.0X3.0                | 3.00  | 3.00    | 1.50 | 38.0 |
| P8196.0X6.0                | 6.00  | 6.00    | 3.00 | 50.0 |
| P8199.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 4.70 | 53.0 |
| P81912.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 6.30 | 55.0 |
| P81916.0X6.0 <sup>1)</sup> | 16.00 | 6.00    | 8.00 | 57.0 |

<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

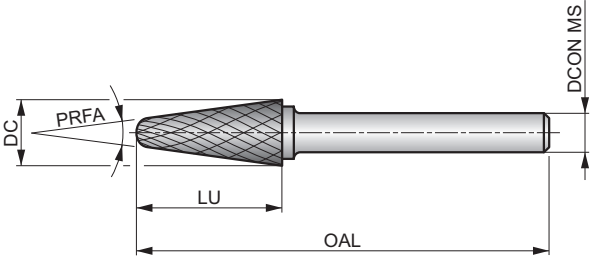
P821

 DORMER



Lima rotativa – Conica a palla, forma L, finitura lucida

Geometria DC a doppio taglio e spaziatura ridotta tra i taglienti, per allargare fori, arrotondare bordi e finitura superficiale in angoli stretti o altre aree difficili da raggiungere. In metallo duro per diametri di taglio fino a 6 mm; testa in metallo duro superiore a 6 mm con codolo in acciaio temprato.



|    |                                                                                   |                                                                                   |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| HM |  | Bright                                                                            |
| DC |  |  |

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| P1.1 | P1.2 | P1.3 | P2.1 | P2.2 | P2.3 | P3.1 | P3.2 | P3.3 | P4.1 | P4.2 | P4.3 | M1.1 | M1.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| M2.1 | M2.2 | M2.3 | M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | K1.1 | K1.2 | K1.3 | K2.1 | K2.2 | K2.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| K3.1 | K3.2 | K3.3 | K4.1 | K4.2 | K4.3 | K4.4 | K4.5 | K5.1 | K5.2 | K5.3 | N3.1 | N3.2 | N3.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| S1.1 | S1.2 | S1.3 | S2.1 | S2.2 | S3.1 | S3.2 | S4.1 | S4.2 | H1.1 | H2.1 | H2.2 | H3.1 | H3.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| H4.1 | H4.2 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| ■    | ■    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

DC ≤ 6.00mm: tolleranza DCON MS h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.  
I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set. Si prega di consultare P880 o P890.

| Product                    | DC    | DCON MS | LU    | OAL  | PRFA |
|----------------------------|-------|---------|-------|------|------|
|                            | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) | (°)  |
| P8213.0X3.0                | 3.00  | 3.00    | 14.00 | 38.0 | 8    |
| P8216.0X6.0                | 6.00  | 6.00    | 18.00 | 50.0 | 14   |
| P8218.0X6.0 <sup>1)</sup>  | 8.00  | 6.00    | 25.40 | 70.0 | 14   |
| P8219.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 30.00 | 76.0 | 14   |
| P82112.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 32.00 | 77.0 | 14   |
| P82116.0X6.0 <sup>1)</sup> | 16.00 | 6.00    | 33.00 | 78.0 | 14   |

<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

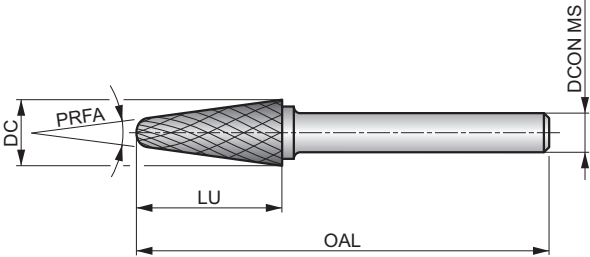
P821C





Lima rotativa – Conica a palla, forma L, rivestimento TiAlN

Geometria DC a doppio taglio con spaziatura ridotta tra i taglienti, per allargare fori, arrotondare bordi e finitura superficiale in angoli stretti o altre aree difficili da raggiungere. In metallo duro per diametri di taglio fino a 6 mm; testa in metallo duro superiore a 6 mm con codolo in acciaio temprato. Rivestimento TiAlN per una maggiore durata dell'utensile.



|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| HM                                                                                |  |  |
| DC                                                                                |  |                                                                                   |
|  |                                                                                   |                                                                                   |

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| P1.1 | P1.2 | P1.3 | P2.1 | P2.2 | P2.3 | P3.1 | P3.2 | P3.3 | P4.1 | P4.2 | P4.3 | M1.1 | M1.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| M2.1 | M2.2 | M2.3 | M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | K1.1 | K1.2 | K1.3 | K2.1 | K2.2 | K2.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| K3.1 | K3.2 | K3.3 | K4.1 | K4.2 | K4.3 | K4.4 | K4.5 | K5.1 | K5.2 | K5.3 | N3.1 | N3.2 | N3.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| S1.1 | S1.2 | S1.3 | S2.1 | S2.2 | S3.1 | S3.2 | S4.1 | S4.2 | H1.1 | H2.1 | H2.2 | H3.1 | H3.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| H4.1 | H4.2 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| ■    | ■    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

DC ≤ 6.00mm: tolleranza DCON MS h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.

| Product                     | DC    | DCON MS | LU    | OAL  | PRFA |
|-----------------------------|-------|---------|-------|------|------|
|                             | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) | (°)  |
| P821C3.0X3.0                | 3.00  | 3.00    | 14.00 | 38.0 | 8    |
| P821C12.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 32.00 | 77.0 | 14   |

<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

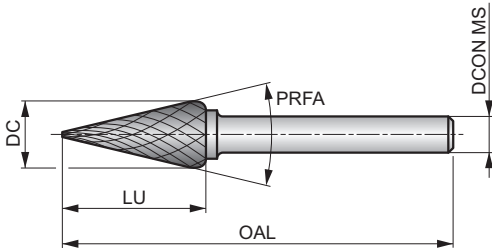
P823

 **DORMER**



**Lima rotativa – Conica, forma M**

Geometria DC a doppio taglio e spaziatura ridotta tra i taglienti, per allargare i fori, rifinire superfici e tagliare angoli stretti in aree difficili da raggiungere. In metallo duro per diametri di taglio fino a 6 mm; testa in metallo duro superiore a 6 mm con codolo in acciaio temprato.



|    |                                                                                   |                                                                                                                                                                     |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| HM |  |                                                                                    |
| DC |  |   |

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| P1.1 | P1.2 | P1.3 | P2.1 | P2.2 | P2.3 | P3.1 | P3.2 | P3.3 | P4.1 | P4.2 | P4.3 | M1.1 | M1.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| M2.1 | M2.2 | M2.3 | M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | K1.1 | K1.2 | K1.3 | K2.1 | K2.2 | K2.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| K3.1 | K3.2 | K3.3 | K4.1 | K4.2 | K4.3 | K4.4 | K4.5 | K5.1 | K5.2 | K5.3 | N3.1 | N3.2 | N3.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| S1.1 | S1.2 | S1.3 | S2.1 | S2.2 | S3.1 | S3.2 | S4.1 | S4.2 | H1.1 | H2.1 | H2.2 | H3.1 | H3.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| H4.1 | H4.2 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| ■    | ■    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

DC ≤ 6.00mm: tolleranza DCON MS h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.  
I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set. Si prega di consultare P880.

| Product                    | DC    | DCON MS | LU    | OAL  | PRFA |
|----------------------------|-------|---------|-------|------|------|
|                            | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) | (°)  |
| P8233.0X3.0                | 3.00  | 3.00    | 11.00 | 38.0 | 14   |
| P8236.3X3.0 <sup>1)</sup>  | 6.30  | 3.00    | 12.70 | 49.0 | 22   |
| P8236.0X6.0                | 6.00  | 6.00    | 20.00 | 50.0 | 14   |
| P8239.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 16.00 | 64.0 | 28   |
| P82312.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 22.00 | 71.0 | 28   |
| P82316.0X6.0 <sup>1)</sup> | 16.00 | 6.00    | 25.00 | 71.0 | 31   |

<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

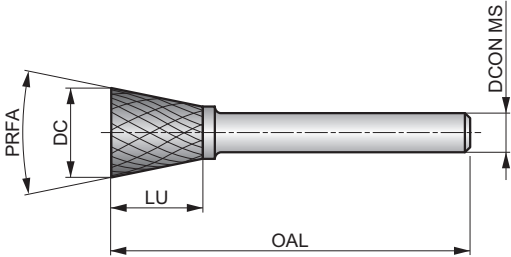
P825

 **DORMER**



**Lima rotativa – conica invertita, forma N**

Geometria DC a doppio taglio con spaziatura ridotta tra i taglienti per eseguire tagli a V invertiti e smussatura laterale posteriore. In metallo duro per diametri di taglio fino a 6 mm; testa in metallo duro superiore a 6 mm con codolo in acciaio temprato.



|    |                                                                                   |                                                                                   |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| HM |  |  |
| DC |  |  |

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| P1.1 | P1.2 | P1.3 | P2.1 | P2.2 | P2.3 | P3.1 | P3.2 | P3.3 | P4.1 | P4.2 | P4.3 | M1.1 | M1.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| M2.1 | M2.2 | M2.3 | M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | K1.1 | K1.2 | K1.3 | K2.1 | K2.2 | K2.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| K3.1 | K3.2 | K3.3 | K4.1 | K4.2 | K4.3 | K4.4 | K4.5 | K5.1 | K5.2 | K5.3 | N3.1 | N3.2 | N3.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| S1.1 | S1.2 | S1.3 | S2.1 | S2.2 | S3.1 | S3.2 | S4.1 | S4.2 | H1.1 | H2.1 | H2.2 | H3.1 | H3.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| H4.1 | H4.2 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| ■    | ■    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

DC ≤ 6.00mm: tolleranza DCON MS h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.

| Product                    | DC    | DCON MS | LU    | OAL  | PRFA |
|----------------------------|-------|---------|-------|------|------|
|                            | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) | (°)  |
| P8253.0X3.0                | 3.00  | 3.00    | 4.00  | 38.0 | 10   |
| P8256.3X3.0 <sup>1)</sup>  | 6.30  | 3.00    | 6.00  | 39.0 | 12   |
| P8256.0X6.0                | 6.00  | 6.00    | 8.00  | 50.0 | 10   |
| P8259.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 9.50  | 55.0 | 16   |
| P82512.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 12.70 | 58.0 | 28   |
| P82516.0X6.0 <sup>1)</sup> | 16.00 | 6.00    | 19.00 | 64.0 | 18   |

<sup>1)</sup> Brazed on steel shank



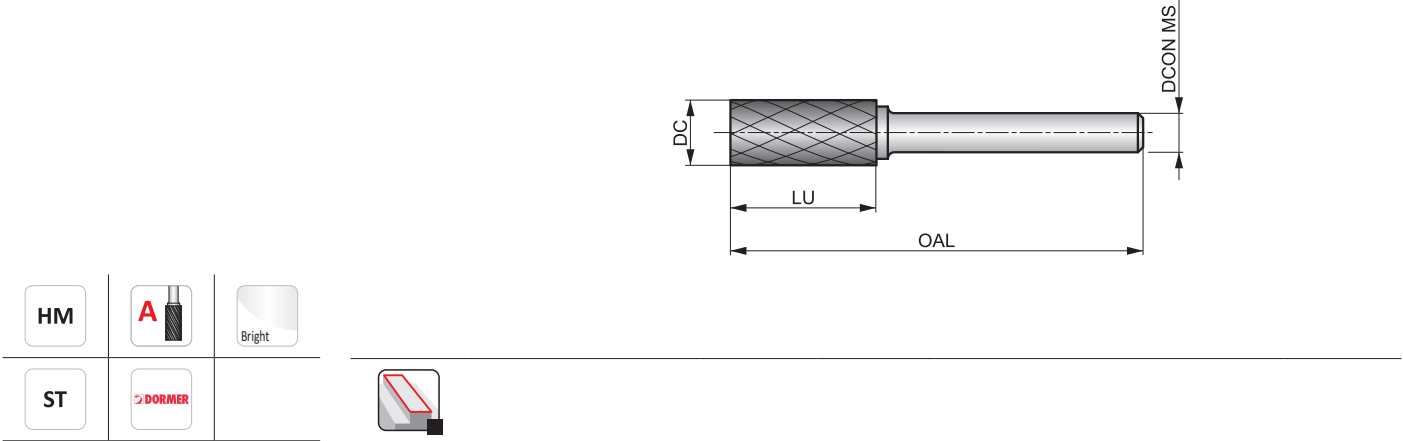
|                                 |    |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
|---------------------------------|----|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|
| Codice materiale (BMC)          |    | HM                                                                                      | HM                                                                                      | HM                                                                                      | HM                                                                                      | HM                                                                                      | HM                                                                                      | HM                                                                                      | HM                                                                                       |                                                                                           |  |  |  |
| Codice tipologia di fresa (BTC) |    | ST                                                                                      | ST                                                                                      | ST                                                                                      | ST                                                                                      | ST                                                                                      | ST                                                                                      | ST                                                                                      | ST                                                                                       |                                                                                           |  |  |  |
| Forma della lima rotativa       |    |        |        |        |        |        |        |        |        |        |  |  |  |
| Rivestimento                    |    | Bright                                                                                  | Bright                                                                                  | Bright                                                                                  | Bright                                                                                  | Bright                                                                                  | Bright                                                                                  | Bright                                                                                  | Bright                                                                                   | Bright                                                                                    |  |  |  |
| Gruppo standard di base (BSG)   |    |        |        |        |        |        |        |        |        |        |  |  |  |
| Tipo di testa lima rotativa     |    |                                                                                         |        |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
|                                 |    |       |       |       |       |       |       |       |       |       |  |  |  |
| Codice Famiglia Prodotto        |    | P701                                                                                    | P703                                                                                    | P705                                                                                    | P707                                                                                    | P709                                                                                    | P711                                                                                    | P713                                                                                    | P715                                                                                     | P721                                                                                      |  |  |  |
| Gamma diametri di taglio PSF    |    | 6.00 – 12.70                                                                            | 6.00 – 12.70                                                                            | 6.00 – 12.70                                                                            | 6.00 – 12.70                                                                            | 12.70                                                                                   | 6.00 – 12.70                                                                            | 6.00 – 12.70                                                                            | 8.00 – 12.70                                                                             | 9.60 – 12.70                                                                              |  |  |  |
|                                 |    |  204 |  205 |  206 |  207 |  208 |  209 |  210 |  211 |  212 |  |  |  |
| P                               | P1 | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                        | ■                                                                                         |  |  |  |
|                                 | P2 | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                        | ■                                                                                         |  |  |  |
|                                 | P3 | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                        | ■                                                                                         |  |  |  |
|                                 | P4 | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                        | ■                                                                                         |  |  |  |
| M                               | M1 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
|                                 | M2 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
|                                 | M3 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
|                                 | M4 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
| K                               | K1 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
|                                 | K2 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
|                                 | K3 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
|                                 | K4 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
|                                 | K5 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
| N                               | N1 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
|                                 | N2 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
|                                 | N3 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
|                                 | N4 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
|                                 | N5 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
| S                               | S1 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
|                                 | S2 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
|                                 | S3 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
|                                 | S4 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
| H                               | H1 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
|                                 | H2 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
|                                 | H3 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
|                                 | H4 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |

P701



Lima rotativa – cilindrica senza taglio frontale, Forma A

Spaziatura media con design a tagliente singolo e geometria ST per la rifilatura e la sbavatura di superfici. Metallo duro integrale per i diametri fino a 6 mm; con testa saldobrasata in metallo duro e corpo in acciaio temprato per i diametri maggiori di 6 mm. Prima scelta per gli acciai.



Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| P1.1 | P1.2 | P1.3 | P2.1 | P2.2 | P2.3 | P3.1 | P3.2 | P3.3 | P4.1 | P4.2 | P4.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |

DC = 6.00mm: DCON MS tolleranza h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.

| Product                    | DC    | DCON MS | LU    | OAL  |
|----------------------------|-------|---------|-------|------|
|                            | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P7016.0X6.0                | 6.00  | 6.00    | 18.00 | 50.0 |
| P7018.0X6.0 <sup>1)</sup>  | 8.00  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P7019.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P70112.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 25.00 | 70.0 |

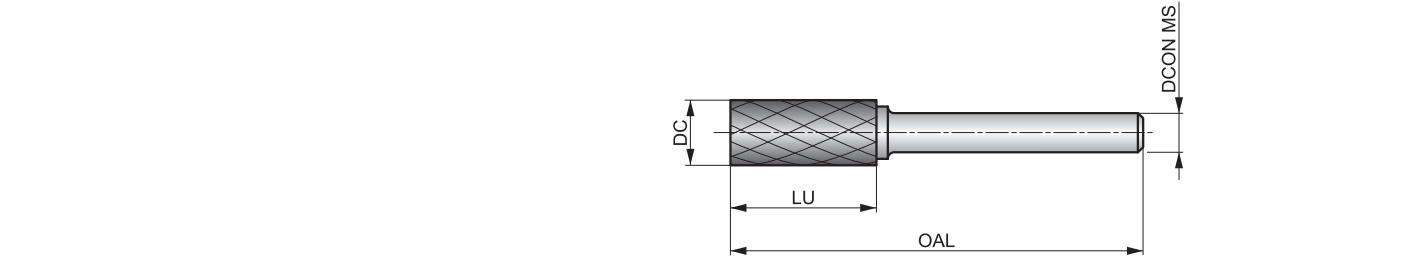
<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

P703



Lima rotativa – cilindrica con taglio frontale, Forma B

Spaziatura media con design a tagliente singolo e geometria ST per rifilare e sbavare superfici e spallamenti retti. Metallo duro integrale per i diametri fino a 6 mm; con testa saldobrasata in metallo duro e corpo in acciaio temprato per i diametri maggiori di 6 mm. Prima scelta per gli acciai.



HM

Bright

ST

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

| P1.1 | P1.2 | P1.3 | P2.1 | P2.2 | P2.3 | P3.1 | P3.2 | P3.3 | P4.1 | P4.2 | P4.3 |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |

DC = 6.00mm: DCON MS tolleranza h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.  
I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set. Si prega di consultare P880.

| Product                    | DC    | DCON MS | LU    | OAL  |
|----------------------------|-------|---------|-------|------|
|                            | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P7036.0X6.0                | 6.00  | 6.00    | 18.00 | 50.0 |
| P7038.0X6.0 <sup>1)</sup>  | 8.00  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P7039.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P70312.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 25.00 | 70.0 |

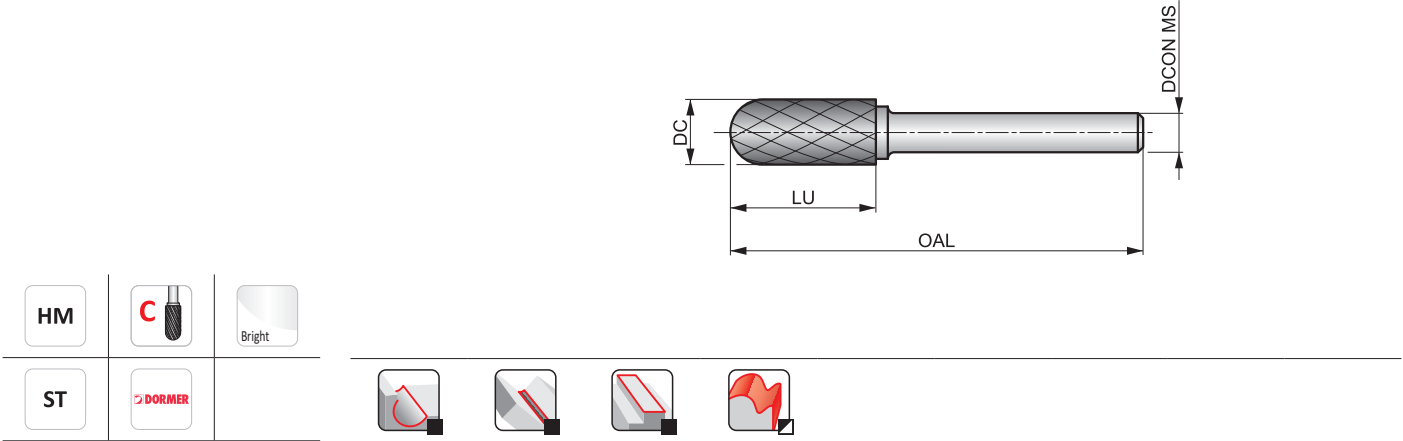
<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

P705



Lima rotativa – cilindrica a testa sferica, Forma C

Spaziatura media con design a tagliente singolo e geometria ST per rifilare e sbavare contorni e archi circolari. Metallo duro integrale per i diametri fino a 6 mm; con testa saldobrasata in metallo duro e corpo in acciaio temprato per i diametri maggiori di 6 mm. Prima scelta per gli acciai.



|    |  |        |
|----|--|--------|
| HM |  | Bright |
| ST |  |        |



Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| P1.1 | P1.2 | P1.3 | P2.1 | P2.2 | P2.3 | P3.1 | P3.2 | P3.3 | P4.1 | P4.2 | P4.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |

DC = 6.00mm: DCON MS tolleranza h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.  
I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set. Si prega di consultare P880.

| Product                    | DC    | DCON MS | LU    | OAL  |
|----------------------------|-------|---------|-------|------|
|                            | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P7056.0X6.0                | 6.00  | 6.00    | 18.00 | 50.0 |
| P7058.0X6.0 <sup>1)</sup>  | 8.00  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P7059.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P70512.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 25.00 | 70.0 |

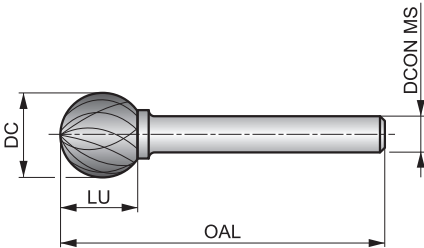
<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

P707



Lima rotativa – a palla, Forma D

Spaziatura media con design a tagliente singolo e geometria ST per cave a forma complessa nei metalli, preparazione per riempimenti di saldatura. Metallo duro integrale per i diametri fino a 6 mm; con testa saldobrasata in metallo duro e corpo in acciaio temprato per i diametri maggiori di 6 mm. Prima scelta per gli acciai.



|    |                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                       |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| HM |  |                                                                                                                                                                      |
| ST |  |    |

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| P1.1 | P1.2 | P1.3 | P2.1 | P2.2 | P2.3 | P3.1 | P3.2 | P3.3 | P4.1 | P4.2 | P4.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |

DC = 6.00mm: DCON MS tolleranza h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.  
I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set. Si prega di consultare P880.

| Product                    | DC    | DCON MS | LU    | OAL  |
|----------------------------|-------|---------|-------|------|
|                            | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P7076.0X6.0                | 6.00  | 6.00    | 4.70  | 50.0 |
| P7078.0X6.0 <sup>1)</sup>  | 8.00  | 6.00    | 6.00  | 52.0 |
| P7079.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 8.00  | 54.0 |
| P70712.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 11.00 | 56.0 |

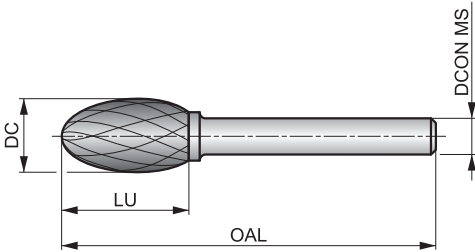
<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

P709



Lima rotativa – ovale, Forma E

Spaziatura media con design a tagliente singolo e geometria ST per contornare bordi arrotondati. Testa saldobrasata in metallo duro e corpo in acciaio temprato. Prima scelta per gli acciai.



|    |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| HM |  |  |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
| ST |  |                                                                                   |  |  |  |  |

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| P1.1 | P1.2 | P1.3 | P2.1 | P2.2 | P2.3 | P3.1 | P3.2 | P3.3 | P4.1 | P4.2 | P4.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |

Brasato su stelo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.

| Product                    | DC<br>(mm) | DCON MS<br>(mm) | LU<br>(mm) | OAL<br>(mm) |
|----------------------------|------------|-----------------|------------|-------------|
| P70912.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70      | 6.00            | 22.00      | 67.0        |

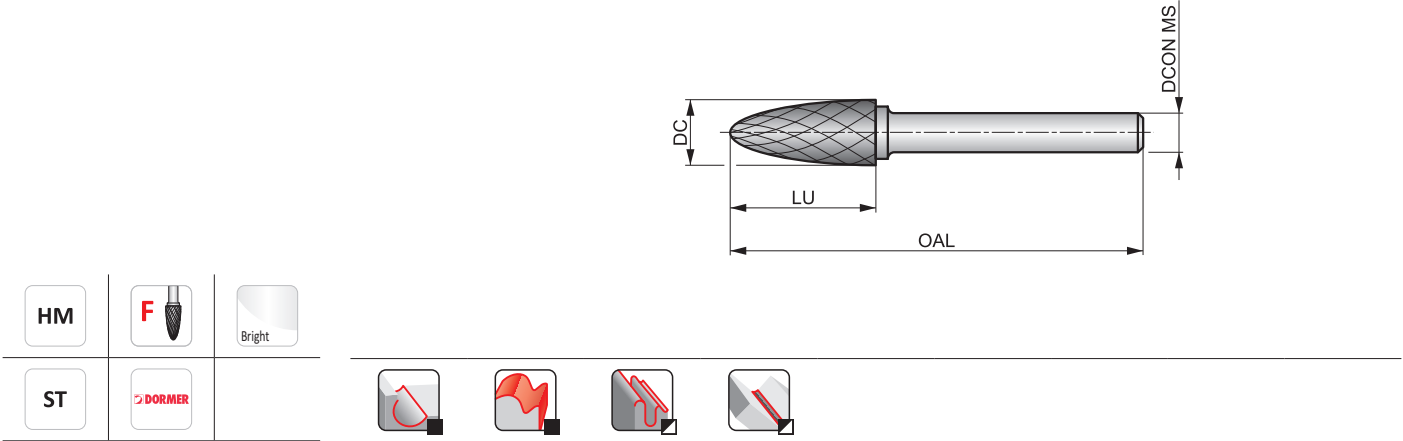
<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

P711



Lima rotativa – ad albero con punta sferica, Forma F

Spaziatura media con design a tagliente singolo e geometria ST per contornatura multi-angolo e arrotondamenti e tagli di piccoli spigoli in aree difficili da raggiungere. Metallo duro integrale per i diametri fino a 6 mm; con testa saldobrasata in metallo duro e corpo in acciaio temprato per i diametri maggiori di 6 mm. Prima scelta per gli acciai.



Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

| P1.1 | P1.2 | P1.3 | P2.1 | P2.2 | P2.3 | P3.1 | P3.2 | P3.3 | P4.1 | P4.2 | P4.3 |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |

DC = 6.00mm: DCON MS tolleranza h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.  
I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set. Si prega di consultare P880.

| Product                    | DC    | DCON MS | LU    | OAL  |
|----------------------------|-------|---------|-------|------|
|                            | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P7116.0X6.0                | 6.00  | 6.00    | 18.00 | 50.0 |
| P7118.0X6.0 <sup>1)</sup>  | 8.00  | 6.00    | 20.00 | 65.0 |
| P7119.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P71112.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 25.00 | 70.0 |

<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

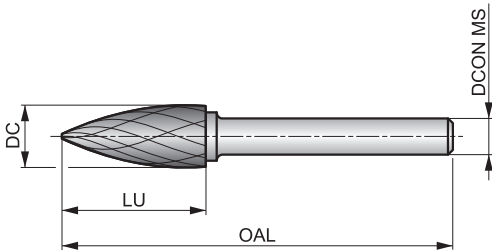
P713





Lima rotativa – ad albero a punta, Forma G

Spaziatura media con design a tagliente singolo e geometria ST per contornatura multi-angolo e taglio di piccoli spigoli in aree difficili da raggiungere. Metallo duro integrale per i diametri fino a 6 mm; con testa saldobrasata in metallo duro e corpo in acciaio temprato per i diametri maggiori di 6 mm. Prima scelta per gli acciai.



|    |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                       |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| HM |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                       |
| ST |  |                                                                                   |    |

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| P1.1 | P1.2 | P1.3 | P2.1 | P2.2 | P2.3 | P3.1 | P3.2 | P3.3 | P4.1 | P4.2 | P4.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |

DC = 6.00mm: DCON MS tolleranza h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.

| Product                    | DC    | DCON MS | LU    | OAL  |
|----------------------------|-------|---------|-------|------|
|                            | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P7136.0X6.0                | 6.00  | 6.00    | 18.00 | 50.0 |
| P7138.0X6.0 <sup>1)</sup>  | 8.00  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P7139.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P71312.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 25.00 | 70.0 |

<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

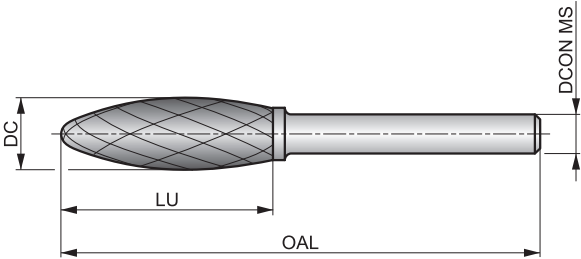


P715



Lima rotativa – a fiamma, Forma H

Spaziatura media con design a tagliente singolo e geometria ST per contornare bordi arrotondati e preparazione alla saldatura. Testa saldobrasata in metallo duro e corpo in acciaio temprato. Prima scelta per gli acciai.



|    |  |  |
|----|--|--|
| HM |  |  |
| ST |  |  |

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| P1.1 | P1.2 | P1.3 | P2.1 | P2.2 | P2.3 | P3.1 | P3.2 | P3.3 | P4.1 | P4.2 | P4.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |

Brasato su stelo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.

| Product                    | DC    | DCON MS | LU    | OAL  |
|----------------------------|-------|---------|-------|------|
|                            | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P7158.0X6.0 <sup>1)</sup>  | 8.00  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P71512.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 32.00 | 77.0 |

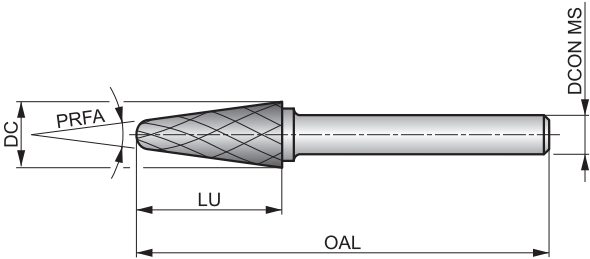
<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

P721



Lima rotativa – conica a punta sferica, Forma L

Spaziatura media con design a tagliente singolo e geometria ST per allargare fori, arrotondare i bordi e rifinire la superficie in piccoli spigoli o altre aree difficili da raggiungere. Testa in metallo duro con gambo in acciaio temprato. Prima scelta per gli acciai.



|    |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| HM |  |  |                                                                                   |
| ST |  |                                                                                   |  |

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| P1.1 | P1.2 | P1.3 | P2.1 | P2.2 | P2.3 | P3.1 | P3.2 | P3.3 | P4.1 | P4.2 | P4.3 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |

Brasato su stelo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.  
I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set. Si prega di consultare P880.

| Product                    | DC    | DCON MS | LU    | OAL  | PRFA |
|----------------------------|-------|---------|-------|------|------|
|                            | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) | (°)  |
| P72110.0X6.0 <sup>1)</sup> | 10.00 | 6.00    | 20.00 | 65.0 | 14   |
| P7219.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 30.00 | 76.0 | 14   |
| P72112.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 32.00 | 77.0 | 14   |

<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

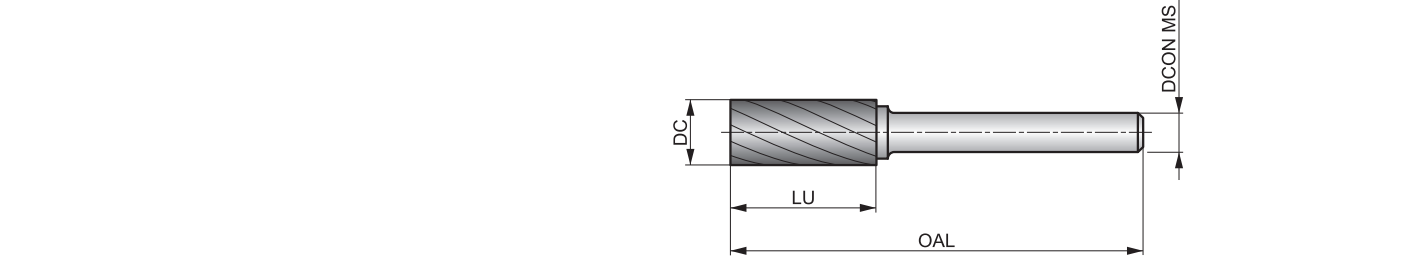
|                                 |    |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |  |  |  |  |
|---------------------------------|----|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|
| Codice materiale (BMC)          |    | HM                                                                                      | HM                                                                                      | HM                                                                                      | HM                                                                                      | HM                                                                                      | HM                                                                                      | HM                                                                                      |                                                                                          |  |  |  |  |
| Codice tipologia di fresa (BTC) |    | VA                                                                                      | VA                                                                                      | VA                                                                                      | VA                                                                                      | VA                                                                                      | VA                                                                                      | VA                                                                                      |                                                                                          |  |  |  |  |
| Forma della lima rotativa       |    |        |        |        |        |        |        |        |        |  |  |  |  |
| Rivestimento                    |    | Bright                                                                                  | Bright                                                                                  | Bright                                                                                  | Bright                                                                                  | Bright                                                                                  | Bright                                                                                  | Bright                                                                                  | Bright                                                                                   |  |  |  |  |
| Gruppo standard di base (BSG)   |    |        |        |        |        |        |        |        |        |  |  |  |  |
|                                 |    |       |       |       |       |       |       |       |       |  |  |  |  |
| Codice Famiglia Prodotto        |    | P601                                                                                    | P605                                                                                    | P607                                                                                    | P609                                                                                    | P611                                                                                    | P613                                                                                    | P615                                                                                    | P621                                                                                     |  |  |  |  |
| Gamma diametri di taglio PSF    |    | 3.00 – 12.70                                                                            | 3.00 – 12.70                                                                            | 3.00 – 12.70                                                                            | 8.00 – 12.70                                                                            | 3.00 – 12.70                                                                            | 6.00 – 12.70                                                                            | 8.00 – 12.70                                                                            | 8.00 – 12.70                                                                             |  |  |  |  |
|                                 |    |  214 |  215 |  216 |  217 |  218 |  219 |  220 |  221 |  |  |  |  |
| P                               | P1 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |  |  |  |  |
|                                 | P2 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |  |  |  |  |
|                                 | P3 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |  |  |  |  |
|                                 | P4 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |  |  |  |  |
| M                               | M1 | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                        |  |  |  |  |
|                                 | M2 | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                        |  |  |  |  |
|                                 | M3 | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                        |  |  |  |  |
|                                 | M4 | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                       | ■                                                                                        |  |  |  |  |
| K                               | K1 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         | ▣                                                                                       |                                                                                          |  |  |  |  |
|                                 | K2 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |  |  |  |  |
|                                 | K3 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |  |  |  |  |
|                                 | K4 | ▣                                                                                       | ▣                                                                                       | ▣                                                                                       | ▣                                                                                       | ▣                                                                                       | ▣                                                                                       | ▣                                                                                       | ▣                                                                                        |  |  |  |  |
|                                 | K5 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |  |  |  |  |
| N                               | N1 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |  |  |  |  |
|                                 | N2 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |  |  |  |  |
|                                 | N3 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |  |  |  |  |
|                                 | N4 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |  |  |  |  |
|                                 | N5 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |  |  |  |  |
| S                               | S1 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |  |  |  |  |
|                                 | S2 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |  |  |  |  |
|                                 | S3 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |  |  |  |  |
|                                 | S4 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |  |  |  |  |
| H                               | H1 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |  |  |  |  |
|                                 | H2 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |  |  |  |  |
|                                 | H3 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |  |  |  |  |
|                                 | H4 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |  |  |  |  |

P601



Lima rotativa – cilindrica senza taglio frontale, Forma A

Spaziatura media con design a taglio singolo VA per la rifilatura e la sbavatura di superfici. Metallo duro integrale per i diametri fino a 6 mm; con testa saldobrasata in metallo duro e corpo in acciaio temprato per i diametri maggiori di 6 mm. Prima scelta per gli acciai inossidabili.



|    |                                                                                   |                                                                                   |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| HM |  |  |
| VA |  |                                                                                   |



Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| M1.1 | M1.2 | M2.1 | M2.2 | M2.3 | M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | K4.1 | K4.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |

DC ≤ 6.00mm: tolleranza DCON MS h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.  
I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set. Si prega di consultare P880.

| Product                    | DC    | DCON MS | LU    | OAL  |
|----------------------------|-------|---------|-------|------|
|                            | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P6013.0X3.0                | 3.00  | 3.00    | 14.00 | 38.0 |
| P6016.3X3.0 <sup>1)</sup>  | 6.30  | 3.00    | 12.70 | 45.0 |
| P6016.0X6.0                | 6.00  | 6.00    | 18.00 | 50.0 |
| P6018.0X6.0 <sup>1)</sup>  | 8.00  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P6019.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P60112.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 25.00 | 70.0 |

<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

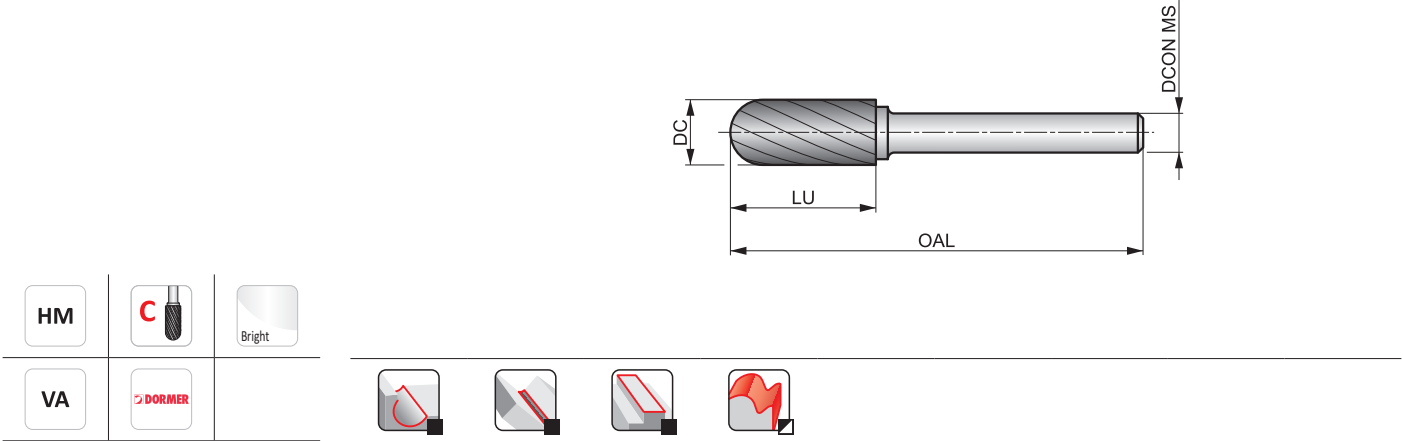
P605

 **DORMER**



**Lima rotativa – cilindrica a testa sferica, Forma C**

Spaziatura media con design a tagliente singolo e geometria VA per rifilare e sbavare contorni e archi circolari. Metallo duro integrale per i diametri fino a 6 mm; con testa saldobrasata in metallo duro e corpo in acciaio temprato per i diametri maggiori di 6 mm. Prima scelta per gli acciai inossidabili.



Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| M1.1 | M1.2 | M2.1 | M2.2 | M2.3 | M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | K4.1 | K4.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ▣    | ▣    |

DC ≤ 6.00mm: tolleranza DCON MS h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.  
I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set. Si prega di consultare P880.

| Product                    | DC    | DCON MS | LU    | OAL  |
|----------------------------|-------|---------|-------|------|
|                            | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P6053.0X3.0                | 3.00  | 3.00    | 14.00 | 38.0 |
| P6056.3X3.0 <sup>1)</sup>  | 6.30  | 3.00    | 12.70 | 45.0 |
| P6056.0X6.0                | 6.00  | 6.00    | 18.00 | 50.0 |
| P6058.0X6.0 <sup>1)</sup>  | 8.00  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P6059.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P60512.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 25.00 | 70.0 |

<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

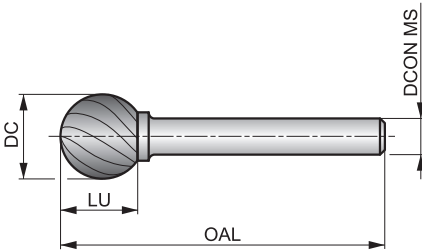
P607

 DORMER



Lima rotativa – a palla, Forma D

Spaziatura media con design a tagliente singolo e geometria VA per intagli complessi, incisione su metallo e preparazione alla saldatura. Metallo duro integrale per i diametri fino a 6 mm; con testa saldobrasata in metallo duro e corpo in acciaio temprato per i diametri maggiori di 6 mm. Prima scelta per gli acciai inossidabili.



|    |                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                       |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| HM |  |                                                                                                                                                                      |
| VA |  |    |

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| M1.1 | M1.2 | M2.1 | M2.2 | M2.3 | M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | K4.1 | K4.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ▣    | ▣    |

DC ≤ 6.00mm: tolleranza DCON MS h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.  
I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set. Si prega di consultare P880.

| Product                    | DC    | DCON MS | LU    | OAL  |
|----------------------------|-------|---------|-------|------|
|                            | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P6073.0X3.0                | 3.00  | 3.00    | 2.50  | 38.0 |
| P6076.3X3.0 <sup>1)</sup>  | 6.30  | 3.00    | 5.00  | 38.0 |
| P6076.0X6.0                | 6.00  | 6.00    | 4.70  | 50.0 |
| P6078.0X6.0 <sup>1)</sup>  | 8.00  | 6.00    | 6.00  | 52.0 |
| P6079.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 8.00  | 54.0 |
| P60712.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 11.00 | 56.0 |

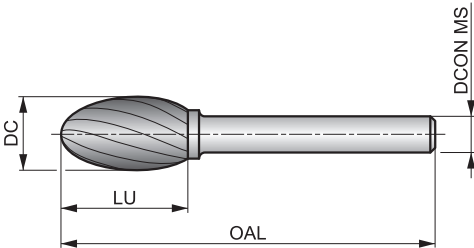
<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

P609



Lima rotativa – ovale, Forma E

Spaziatura media con design a tagliente singolo e geometria VA per contornare bordi arrotondati. Testa saldobrasata in metallo duro e corpo in acciaio temprato. Prima scelta per gli acciai inossidabili.



|    |  |        |
|----|--|--------|
| HM |  | Bright |
| VA |  |        |

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| M1.1 | M1.2 | M2.1 | M2.2 | M2.3 | M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | K4.1 | K4.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ▣    | ▣    |

Brasato su stelo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.

| Product                    | DC    | DCON MS | LU    | OAL  |
|----------------------------|-------|---------|-------|------|
|                            | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P6098.0X6.0 <sup>1)</sup>  | 8.00  | 6.00    | 15.00 | 60.0 |
| P6099.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 16.00 | 60.0 |
| P60912.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 22.00 | 67.0 |

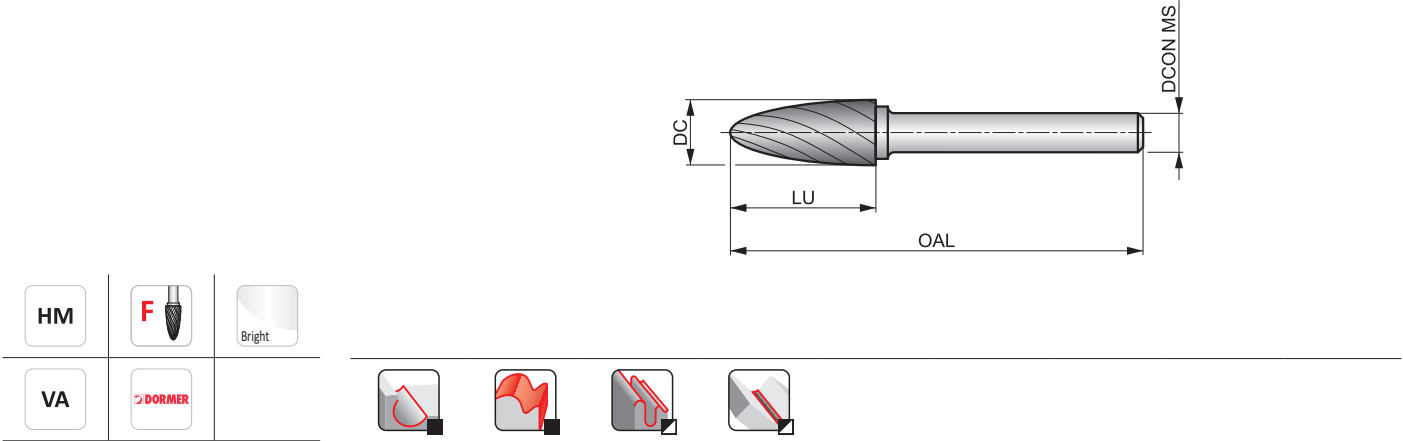
<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

P611



Lima rotativa – ad albero con punta sferica, Forma F

Spaziatura media con design a tagliente singolo e geometria VA per contornatura multi-angolo, arrotondamento di bordi e taglio in aree difficili da raggiungere. Metallo duro integrale per i diametri fino a 6 mm; con testa saldobrasata in metallo duro e corpo in acciaio temprato per i diametri maggiori di 6 mm. Prima scelta per gli acciai inossidabili.



|    |  |        |
|----|--|--------|
| HM |  | Bright |
| VA |  |        |



Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| M1.1 | M1.2 | M2.1 | M2.2 | M2.3 | M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | K4.1 | K4.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |

DC ≤ 6.00mm: tolleranza DCON MS h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.  
I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set. Si prega di consultare P880.

| Product                    | DC    | DCON MS | LU    | OAL  |
|----------------------------|-------|---------|-------|------|
|                            | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P6113.0X3.0                | 3.00  | 3.00    | 14.00 | 38.0 |
| P6116.3X3.0 <sup>1)</sup>  | 6.30  | 3.00    | 12.70 | 45.0 |
| P6116.0X6.0                | 6.00  | 6.00    | 18.00 | 50.0 |
| P6118.0X6.0 <sup>1)</sup>  | 8.00  | 6.00    | 20.00 | 65.0 |
| P6119.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P61112.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 25.00 | 70.0 |

<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

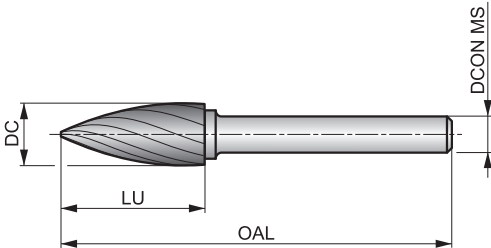


P613



Lima rotativa – ad albero a punta, Forma G

Spaziatura media con design a tagliente singolo e geometria VA per contornatura multi-angolo e taglio di angoli stretti e aree difficili da raggiungere. Metallo duro integrale per i diametri fino a 6 mm; con testa saldobrasata in metallo duro e corpo in acciaio temprato per i diametri maggiori di 6 mm. Prima scelta per gli acciai inossidabili.



HM

Bright

VA

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| M1.1 | M1.2 | M2.1 | M2.2 | M2.3 | M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | K4.1 | K4.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ▣    | ▣    |

DC = 6.00mm: DCON MS tolleranza h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.

| Product                    | DC    | DCON MS | LU    | OAL  |
|----------------------------|-------|---------|-------|------|
|                            | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P6136.0X6.0                | 6.00  | 6.00    | 18.00 | 50.0 |
| P6138.0X6.0 <sup>1)</sup>  | 8.00  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P6139.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P61312.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 25.00 | 70.0 |

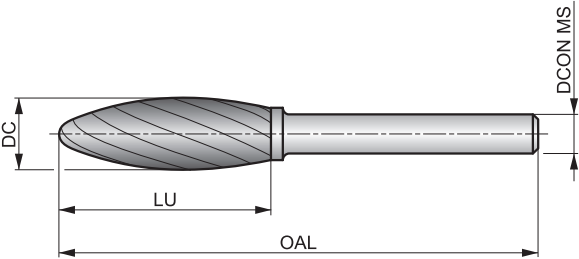
<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

P615



Lima rotativa – a fiamma, Forma H

Spaziatura media con design a tagliente singolo e geometria VA per contornare bordi arrotondati e preparazione alla saldatura. Testa saldobrasata in metallo duro e corpo in acciaio temprato. Prima scelta per gli acciai inossidabili.



|    |                                                                                   |                                                                                   |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| HM |  |  |
| VA |  |  |

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| M1.1 | M1.2 | M2.1 | M2.2 | M2.3 | M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | K4.1 | K4.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ▣    | ▣    |

Brasato su stelo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.

| Product                    | DC    | DCON MS | LU    | OAL  |
|----------------------------|-------|---------|-------|------|
|                            | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P6158.0X6.0 <sup>1)</sup>  | 8.00  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P6159.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 19.00 | 65.0 |
| P61512.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 32.00 | 77.0 |

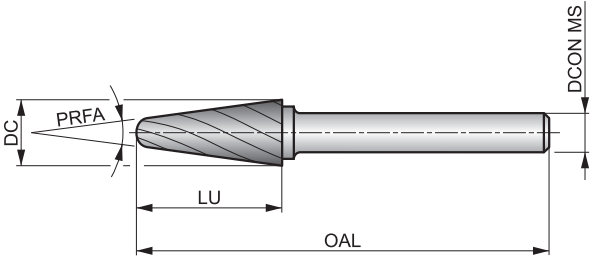
<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

P621



Lima rotativa – conica a punta sferica, Forma L

Spaziatura media con design a tagliente singolo e geometria VA per allargare fori, arrotondare bordi e rifinire la superficie in piccoli angoli o altre aree difficili da raggiungere. Testa saldobrasata in metallo duro e corpo in acciaio temprato. Prima scelta per gli acciai inossidabili.



HM

Bright

VA

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| M1.1 | M1.2 | M2.1 | M2.2 | M2.3 | M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | K4.1 | K4.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ▣    | ▣    |

Brasato su stelo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.  
I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set. Si prega di consultare P880.

| Product                    | DC    | DCON MS | LU    | OAL  | PRFA |
|----------------------------|-------|---------|-------|------|------|
|                            | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) | (°)  |
| P6218.0X6.0 <sup>1)</sup>  | 8.00  | 6.00    | 25.40 | 70.0 | 14   |
| P62110.0X6.0 <sup>1)</sup> | 10.00 | 6.00    | 20.00 | 65.0 | 14   |
| P62112.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 32.00 | 77.0 | 14   |

<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

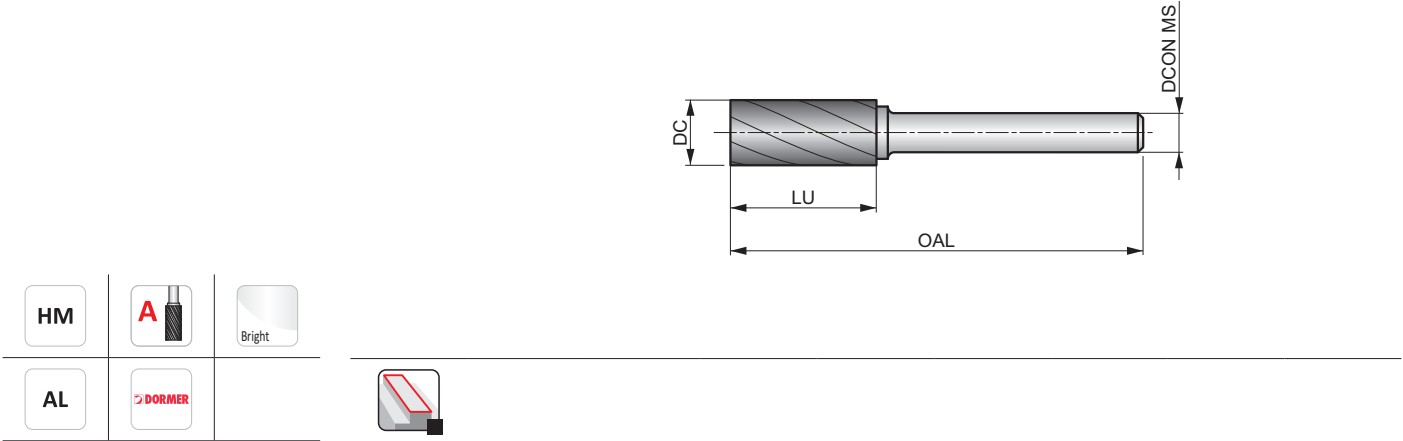
|                                 |              |              |              |              |              |              |             |             |  |  |  |  |
|---------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------|-------------|--|--|--|--|
| Codice materiale (BMC)          | HM           | HM           | HM           | HM           | HM           | HM           | HM          | HM          |  |  |  |  |
| Codice tipologia di fresa (BTC) | AL           | AL           | AL           | AL           | AL           | AL           | GRP         | GRP         |  |  |  |  |
| Forma della lima rotativa       |              |              |              |              |              |              |             |             |  |  |  |  |
| Rivestimento                    | Bright       | Bright       | Bright       | Bright       | Bright       | Bright       | Bright      | Bright      |  |  |  |  |
| Gruppo standard di base (BSG)   |              |              |              |              |              |              |             |             |  |  |  |  |
| Angolo di applicazione          |              |              |              |              |              |              |             |             |  |  |  |  |
| Tipo di testa lima rotativa     |              |              |              |              |              |              |             |             |  |  |  |  |
|                                 |              |              |              |              |              |              |             |             |  |  |  |  |
| Codice Famiglia Prodotto        | P831         | P833         | P835         | P837         | P841         | P842         | P843        | P844        |  |  |  |  |
| Gamma diametri di taglio PSF    | 6.00 – 12.70 | 6.00 – 12.70 | 6.00 – 12.70 | 6.00 – 12.70 | 6.00 – 12.70 | 6.00 – 12.70 | 3.00 – 8.00 | 3.00 – 8.00 |  |  |  |  |
|                                 |              |              |              |              |              |              |             |             |  |  |  |  |
| P                               | P1           |              |              |              |              |              |             |             |  |  |  |  |
|                                 | P2           |              |              |              |              |              |             |             |  |  |  |  |
|                                 | P3           |              |              |              |              |              |             |             |  |  |  |  |
|                                 | P4           |              |              |              |              |              |             |             |  |  |  |  |
| M                               | M1           |              |              |              |              |              |             |             |  |  |  |  |
|                                 | M2           |              |              |              |              |              |             |             |  |  |  |  |
|                                 | M3           |              |              |              |              |              |             |             |  |  |  |  |
|                                 | M4           |              |              |              |              |              |             |             |  |  |  |  |
| K                               | K1           |              |              |              |              |              |             |             |  |  |  |  |
|                                 | K2           |              |              |              |              |              |             |             |  |  |  |  |
|                                 | K3           |              |              |              |              |              |             |             |  |  |  |  |
|                                 | K4           |              |              |              |              |              |             |             |  |  |  |  |
|                                 | K5           |              |              |              |              |              |             |             |  |  |  |  |
| N                               | N1           | ■            | ■            | ■            | ■            | ■            |             |             |  |  |  |  |
|                                 | N2           | ■            | ■            | ■            | ■            | ■            |             |             |  |  |  |  |
|                                 | N3           | ▣            | ▣            | ▣            | ▣            | ▣            |             |             |  |  |  |  |
|                                 | N4           | ■            | ■            | ■            | ■            | ■            | ■           | ■           |  |  |  |  |
|                                 | N5           |              |              |              |              |              |             |             |  |  |  |  |
| S                               | S1           | ▣            | ▣            | ▣            | ▣            | ▣            |             |             |  |  |  |  |
|                                 | S2           |              |              |              |              |              |             |             |  |  |  |  |
|                                 | S3           |              |              |              |              |              |             |             |  |  |  |  |
|                                 | S4           |              |              |              |              |              |             |             |  |  |  |  |
| H                               | H1           |              |              |              |              |              |             |             |  |  |  |  |
|                                 | H2           |              |              |              |              |              |             |             |  |  |  |  |
|                                 | H3           |              |              |              |              |              |             |             |  |  |  |  |
|                                 | H4           |              |              |              |              |              |             |             |  |  |  |  |

P831



Lima rotativa – Cilindrica senza tagliente in testa, forma A

Geometria taglio AL a elica singola e spaziatura ampia tra i taglienti per rifilare e sbavare superfici. In metallo duro per diametro di taglio pari a 6 mm; testa in metallo duro superiore a 6 mm con codolo in acciaio temprato. Prima scelta per materiali non ferrosi e plastiche.



|    |                                                                                   |                                                                                   |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| HM |  |  |
| AL |  |                                                                                   |



Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| N1.1 | N1.2 | N1.3 | N2.1 | N2.2 | N2.3 | N3.1 | N3.2 | N4.1 | N4.2 | N4.3 | S1.1 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |

DC = 6.00mm: DCON MS tolleranza h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.

| Product                    | DC    | DCON MS | LU    | OAL  |
|----------------------------|-------|---------|-------|------|
|                            | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P8316.0X6.0                | 6.00  | 6.00    | 18.00 | 50.0 |
| P8319.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P83112.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 25.00 | 70.0 |

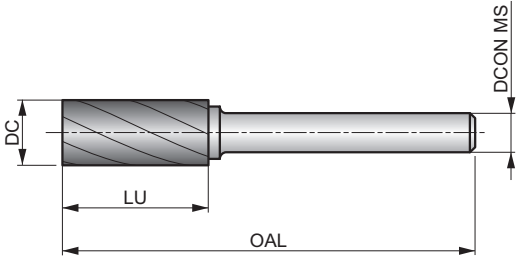
<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

P833



Lima rotativa – Cilindrica con tagliente in testa, forma B

Geometria taglio AL a elica singola e spaziatura ampia tra i taglienti per rifilare e sbavare superfici e angoli ad angolo retto. In metallo duro per diametro di taglio pari a 6 mm; testa in metallo duro superiore a 6 mm con codolo in acciaio temprato. Prima scelta per materiali non ferrosi e plastiche.



HM

Bright

AL

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| N1.1 | N1.2 | N1.3 | N2.1 | N2.2 | N2.3 | N3.1 | N3.2 | N4.1 | N4.2 | N4.3 | S1.1 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ▣    | ▣    | ■    | ■    | ▣    | ▣    |

DC = 6.00mm: DCON MS tolleranza h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.

| Product                    | DC    | DCON MS | LU    | OAL  |
|----------------------------|-------|---------|-------|------|
|                            | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P8336.0X6.0                | 6.00  | 6.00    | 18.00 | 50.0 |
| P8339.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P83312.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 25.00 | 70.0 |

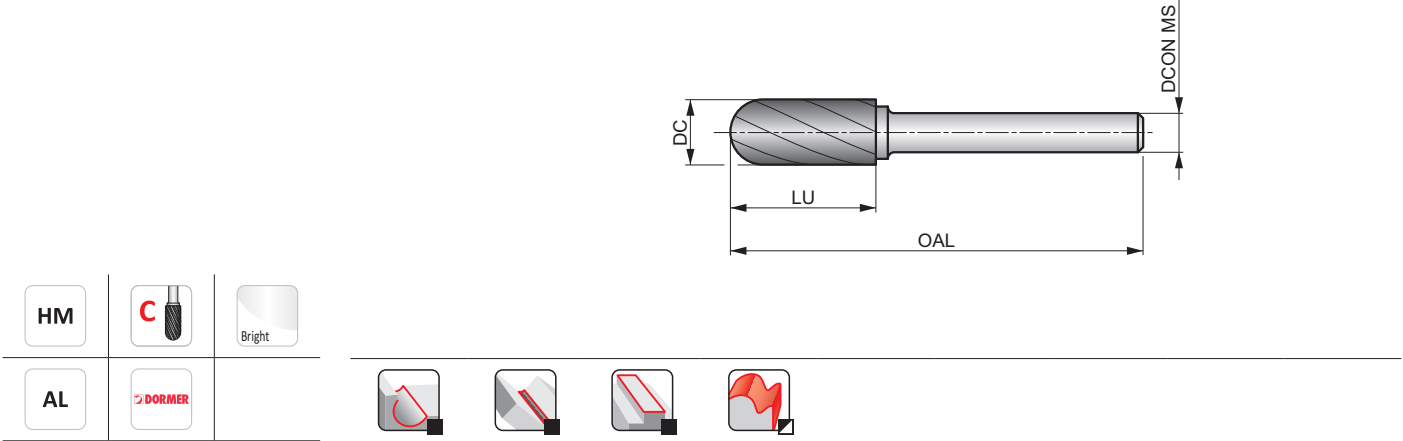
<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

P835



Lima rotativa – Cilindrica a punta sferica, forma C

Geometria taglio AL a elica singola e spaziatura ampia tra i taglienti per rifilare e sbavare contorni e archi circolari. In metallo duro per diametro di taglio pari a 6 mm; testa in metallo duro superiore a 6 mm con gambo in acciaio temprato. Prima scelta per materiali non ferrosi e plastiche.



Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| N1.1 | N1.2 | N1.3 | N2.1 | N2.2 | N2.3 | N3.1 | N3.2 | N4.1 | N4.2 | N4.3 | S1.1 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ▣    | ▣    | ■    | ■    | ▣    | ▣    |

DC = 6.00mm: DCON MS tolleranza h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.

| Product                    | DC    | DCON MS | LU    | OAL  |
|----------------------------|-------|---------|-------|------|
|                            | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P8356.0X6.0                | 6.00  | 6.00    | 18.00 | 50.0 |
| P8359.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P83512.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 25.00 | 70.0 |

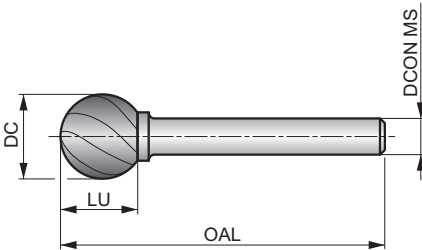
<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

P837



Lima rotativa – a Palla, forma D

Geometria taglio AL a elica singola e spaziatura ampia tra i taglienti per incisione su metallo e preparazione per saldatura. In metallo duro per diametro di taglio pari a 6 mm; testa in metallo duro superiore a 6 mm con codolo in acciaio temprato. Prima scelta per materiali non ferrosi e plastiche.



|    |  |        |
|----|--|--------|
| HM |  | Bright |
| AL |  |        |

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| N1.1 | N1.2 | N1.3 | N2.1 | N2.2 | N2.3 | N3.1 | N3.2 | N4.1 | N4.2 | N4.3 | S1.1 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ▣    | ▣    | ■    | ■    | ▣    | ▣    |

DC = 6.00mm: DCON MS tolleranza h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.

| Product                    | DC    | DCON MS | LU    | OAL  |
|----------------------------|-------|---------|-------|------|
|                            | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P8376.0X6.0                | 6.00  | 6.00    | 4.70  | 50.0 |
| P8379.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 8.00  | 54.0 |
| P83712.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 11.00 | 56.0 |

<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

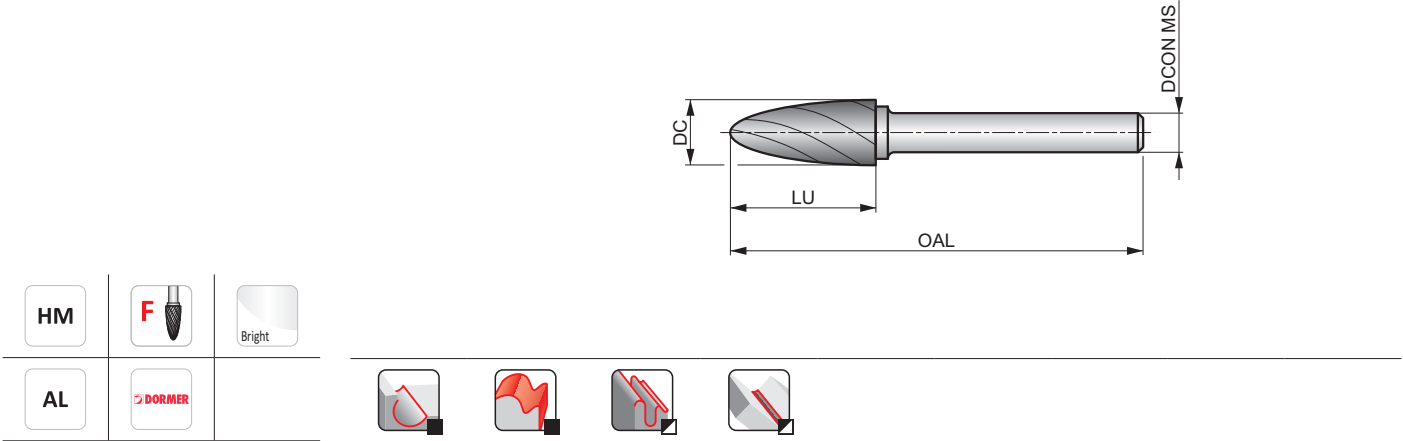


P841



Lima rotativa – ad albero a punta sferica, forma F

Geometria taglio AL a elica singola e spaziatura ampia tra i taglienti per contornatura multi-angolo, arrotondamento di bordi e taglio in aree difficili da raggiungere. In metallo duro per diametro di taglio pari a 6 mm; testa in metallo duro superiore a 6 mm con codolo in acciaio temprato. Prima scelta per materiali non ferrosi e plastiche.



Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| N1.1 | N1.2 | N1.3 | N2.1 | N2.2 | N2.3 | N3.1 | N3.2 | N4.1 | N4.2 | N4.3 | S1.1 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |

DC = 6.00mm: DCON MS tolleranza h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.

| Product                    | DC    | DCON MS | LU    | OAL  |
|----------------------------|-------|---------|-------|------|
|                            | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P8416.0X6.0                | 6.00  | 6.00    | 18.00 | 50.0 |
| P8419.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 19.00 | 64.0 |
| P84112.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 25.00 | 70.0 |

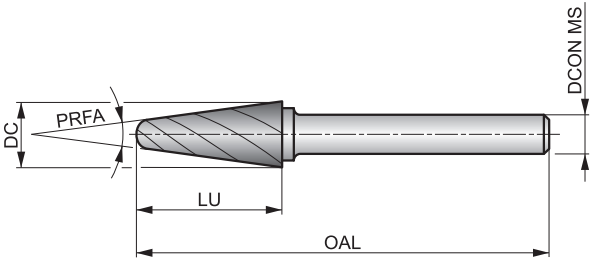
<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

P842



Lima rotativa – Conica a palla, forma L

Geometria taglio AL a elica singola e spaziatura ampia tra i taglienti, per allargare fori, arrotondare bordi e finitura superficiale in angoli stretti o altre aree difficili da raggiungere. Materiale in metallo duro per diametro di taglio pari a 6 mm; testa in metallo duro superiore a 6 mm con codolo in acciaio temprato. Prima scelta per materiali non ferrosi e plastiche.



|    |  |        |
|----|--|--------|
| HM |  | Bright |
| AL |  |        |



Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| N1.1 | N1.2 | N1.3 | N2.1 | N2.2 | N2.3 | N3.1 | N3.2 | N4.1 | N4.2 | N4.3 | S1.1 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ▣    | ▣    | ■    | ■    | ▣    | ▣    |

DC = 6.00mm: DCON MS tolleranza h6; DC > 6.00mm: brasato su gambo in acciaio con tolleranza DCON MS h7.

| Product                    | DC    | DCON MS | LU    | OAL  | PRFA |
|----------------------------|-------|---------|-------|------|------|
|                            | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) | (°)  |
| P8426.0X6.0                | 6.00  | 6.00    | 18.00 | 50.0 | 14   |
| P8429.6X6.0 <sup>1)</sup>  | 9.60  | 6.00    | 30.00 | 76.0 | 14   |
| P84212.7X6.0 <sup>1)</sup> | 12.70 | 6.00    | 32.00 | 77.0 | 14   |

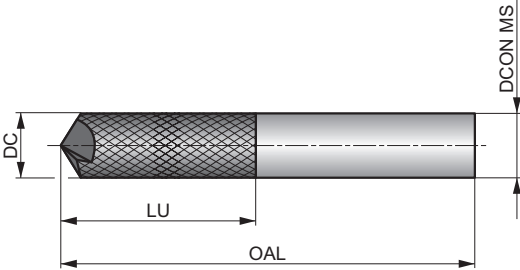
<sup>1)</sup> Brazed on steel shank

P843



Lima rotativa con taglio a diamante e punta a 135°

Geometria di taglio GRP a diamante con spaziatura media tra i taglienti per ritagliare forme e per forare. Stelo in metallo duro integrale per maggiore rigidità. Prima scelta per fibra di vetro e materiali compositi.



|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| HM                                                                                |  | Bright                                                                            |
|   | GRP                                                                               |  |
|  |                                                                                   |                                                                                   |

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

N4.3

DCON MS tolleranza h6.

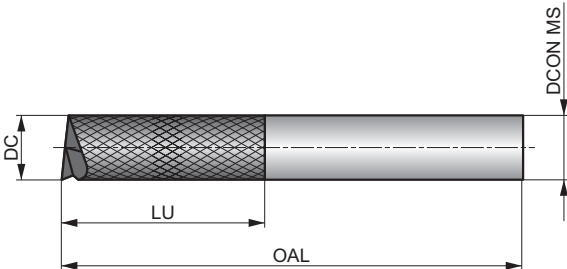
| Product     | DC   | DCON MS | LU    | OAL  |
|-------------|------|---------|-------|------|
|             | (mm) | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P8433.0X3.0 | 3.00 | 3.00    | 13.00 | 45.0 |
| P8436.0X6.0 | 6.00 | 6.00    | 19.00 | 63.0 |
| P8438.0X8.0 | 8.00 | 8.00    | 25.00 | 63.0 |

P844



Lima rotativa con taglio a diamante

Geometria di taglio GRP a diamante con spaziatura media tra i taglienti per contornare, fresare, scanalature e tasche e realizzare forme ritagliate. Stelo in metallo duro integrale per maggiore rigidità. Prima scelta per fibra di vetro e materiali compositi.



HM



Bright



GRP





Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

N4.3

DCON MS tolleranza h6.

| Product     | DC   | DCON MS | LU    | OAL  |
|-------------|------|---------|-------|------|
|             | (mm) | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P8443.0X3.0 | 3.00 | 3.00    | 13.00 | 45.0 |
| P8446.0X6.0 | 6.00 | 6.00    | 19.00 | 63.0 |
| P8448.0X8.0 | 8.00 | 8.00    | 25.00 | 63.0 |

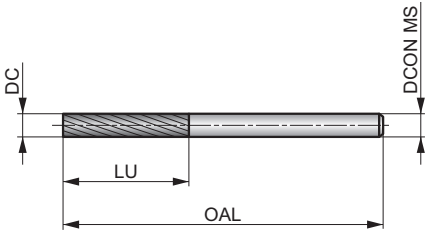
|                                 |    |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
|---------------------------------|----|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|
| Codice materiale (BMC)          |    | HM                                                                                      | HM                                                                                      | HM                                                                                      | HM                                                                                      | HM                                                                                      | HM                                                                                      | HM                                                                                      | HM                                                                                       |                                                                                           |  |  |  |
| Codice tipologia di fresa (BTC) |    | AS                                                                                      | AS                                                                                      | AS                                                                                      | AS                                                                                      | AS                                                                                      | AS                                                                                      | AS                                                                                      | AS                                                                                       |                                                                                           |  |  |  |
| Forma della lima rotativa       |    |        |        |        |        |        |        |        |        |        |  |  |  |
| Rivestimento                    |    |        |        |        |        |        |        |        |        |        |  |  |  |
| Gruppo standard di base (BSG)   |    |        |        |        |        |        |        |        |        |        |  |  |  |
|                                 |    |       |       |       |       |       |       |       |       |       |  |  |  |
| Codice Famiglia Prodotto        |    | P501                                                                                    | P505                                                                                    | P507                                                                                    | P509                                                                                    | P511                                                                                    | P513                                                                                    | P515                                                                                    | P521                                                                                     | P523                                                                                      |  |  |  |
| Gamma diametri di taglio PSF    |    | 3.00                                                                                    | 3.00                                                                                    | 3.00                                                                                    | 3.00                                                                                    | 3.00                                                                                    | 3.00                                                                                    | 3.00                                                                                    | 3.00                                                                                     | 3.00                                                                                      |  |  |  |
|                                 |    |  234 |  235 |  236 |  237 |  238 |  239 |  240 |  241 |  242 |  |  |  |
| P                               | P1 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
|                                 | P2 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
|                                 | P3 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
|                                 | P4 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
| M                               | M1 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
|                                 | M2 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
|                                 | M3 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  |
|                                 | M4 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  |
| K                               | K1 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
|                                 | K2 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
|                                 | K3 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
|                                 | K4 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
|                                 | K5 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
| N                               | N1 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
|                                 | N2 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
|                                 | N3 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
|                                 | N4 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
|                                 | N5 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
| S                               | S1 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  |
|                                 | S2 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  |
|                                 | S3 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  |
|                                 | S4 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  |
| H                               | H1 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
|                                 | H2 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
|                                 | H3 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |
|                                 | H4 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                          |                                                                                           |  |  |  |

P501



Lima rotativa – cilindrica senza taglienti in testa, forma A

Geometria AS a taglio singolo incrociato sinistro per rifilare e sbavare superfici. Codolo in metallo duro integrale per maggiore rigidità. Prima scelta per le superleghe.



|    |  |        |
|----|--|--------|
| HM |  | Bright |
| AS |  |        |



Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | S1.1 | S1.2 | S1.3 | S2.1 | S2.2 | S3.1 | S3.2 | S4.1 | S4.2 |
| ☑    | ☑    | ☑    | ☑    | ☑    | ☐    | ☐    | ☐    | ☐    | ☐    | ☐    | ☐    | ☐    | ☐    |

DCON MS tolleranza h6.  
I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set. Si prega di consultare P880.

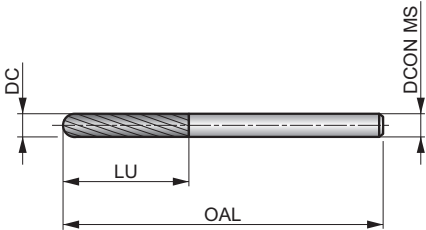
| Product     | DC   | DCON MS | LU    | OAL  |
|-------------|------|---------|-------|------|
|             | (mm) | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P5013.0X3.0 | 3.00 | 3.00    | 12.00 | 38.0 |

P505



Lima rotativa – cilindrica a punta sferica, forma C

Geometria AS a taglio singolo incrociato leggero sinistro per contornare i bordi arrotondati. Codolo in metallo duro integrale per maggiore rigidità. Prima scelta per le superleghe.



|    |  |  |
|----|--|--|
| HM |  |  |
| AS |  |  |

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | S1.1 | S1.2 | S1.3 | S2.1 | S2.2 | S3.1 | S3.2 | S4.1 | S4.2 |
| ☑    | ☑    | ☑    | ☑    | ☑    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |

DCON MS tolleranza h6.  
I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set. Si prega di consultare P880.

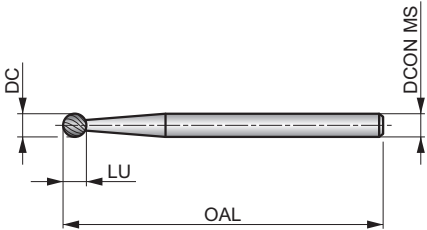
| Product     | DC   | DCON MS | LU    | OAL  |
|-------------|------|---------|-------|------|
|             | (mm) | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P5053.0X3.0 | 3.00 | 3.00    | 14.00 | 38.0 |

P507



Lima rotativa – a Palla, forma D

Geometria AS a taglio singolo incrociato sinistro per intagli complessi, incisione su metallo e preparazione alla saldatura. Stelo in metallo duro integrale per maggiore rigidità. Prima scelta per le superleghe.



|    |  |        |
|----|--|--------|
| HM |  | Bright |
| AS |  |        |

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | S1.1 | S1.2 | S1.3 | S2.1 | S2.2 | S3.1 | S3.2 | S4.1 | S4.2 |
| ☑    | ☑    | ☑    | ☑    | ☑    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |

DCON MS tolleranza h6.  
I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set. Si prega di consultare P880.

| Product     | DC   | DCON MS | LU   | OAL  |
|-------------|------|---------|------|------|
|             | (mm) | (mm)    | (mm) | (mm) |
| P5073.0X3.0 | 3.00 | 3.00    | 2.50 | 38.0 |

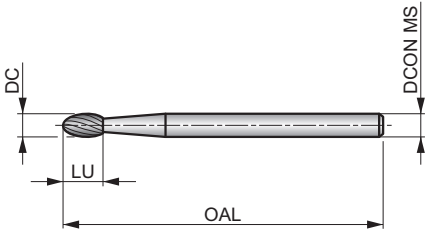


P509



Lima rotativa – ovale, forma E

Geometria AS a taglio singolo incrociato leggero sinistro per contornare i bordi arrotondati. Codolo in metallo duro integrale per maggiore rigidità. Prima scelta per le superleghe.



|    |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| HM |  |  |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
| AS |  |                                                                                   |  |  |  |  |

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | S1.1 | S1.2 | S1.3 | S2.1 | S2.2 | S3.1 | S3.2 | S4.1 | S4.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |

DCON MS tolleranza h6.  
I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set. Si prega di consultare P880.

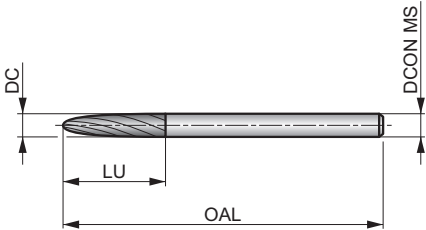
| Product     | DC   | DCON MS | LU   | OAL  |
|-------------|------|---------|------|------|
|             | (mm) | (mm)    | (mm) | (mm) |
| P5093.0X3.0 | 3.00 | 3.00    | 6.00 | 38.0 |

P511



Lima rotativa – ad albero a punta sferica, forma F

Geometria AS a taglio singolo incrociato leggero a sinistra per contornatura multi-angolo, arrotondamento dei bordi e taglio in aree difficili da raggiungere. Codolo in metallo duro integrale per maggiore rigidità. Prima scelta per le superleghe.



|    |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| HM |  |  |                                                                                   |
| AS |  |                                                                                   |  |

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | S1.1 | S1.2 | S1.3 | S2.1 | S2.2 | S3.1 | S3.2 | S4.1 | S4.2 |
| ☑    | ☑    | ☑    | ☑    | ☑    | ☐    | ☐    | ☐    | ☐    | ☐    | ☐    | ☐    | ☐    | ☐    |

DCON MS tolleranza h6.  
I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set. Si prega di consultare P880.

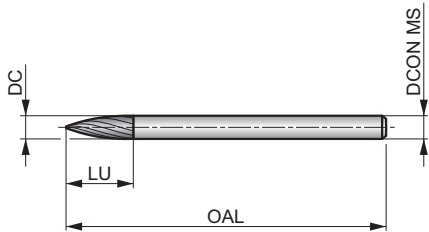
| Product     | DC   | DCON MS | LU    | OAL  |
|-------------|------|---------|-------|------|
|             | (mm) | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P5113.0X3.0 | 3.00 | 3.00    | 14.00 | 38.0 |

P513



Lima rotativa – ad albero a punta, forma G

Geometria AS a taglio singolo incrociato a sinistra per contornatura multi-angolo e taglio di angoli stretti in aree difficili da raggiungere. Codolo in metallo duro integrale per maggiore rigidità. Prima scelta per le superleghe.



HM

Bright

AS

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

| M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | S1.1 | S1.2 | S1.3 | S2.1 | S2.2 | S3.1 | S3.2 | S4.1 | S4.2 |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |

DCON MS tolleranza h6.  
I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set. Si prega di consultare P880.

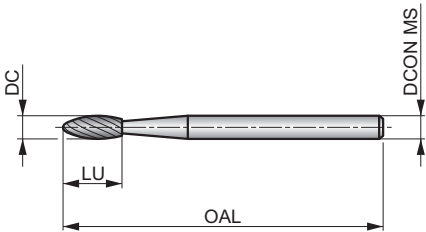
| Product          | DC   | DCON MS | LU    | OAL  |
|------------------|------|---------|-------|------|
|                  | (mm) | (mm)    | (mm)  | (mm) |
| P5133.0X3.0X8.0  | 3.00 | 3.00    | 8.00  | 38.0 |
| P5133.0X3.0X14.0 | 3.00 | 3.00    | 14.00 | 38.0 |

P515



Lima rotativa – a fiamma, forma H

Geometria AS a taglio singolo incrociato leggero sinistro per contornare bordi arrotondati e preparazione alla saldatura. Codolo in metallo duro integrale per maggiore rigidità. Prima scelta per le superleghe.



|    |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| HM |  |  |                                                                                   |                                                                                   |
| AS |  |                                                                                   |  |  |

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | S1.1 | S1.2 | S1.3 | S2.1 | S2.2 | S3.1 | S3.2 | S4.1 | S4.2 |
| ☑    | ☑    | ☑    | ☑    | ☑    | ☐    | ☐    | ☐    | ☐    | ☐    | ☐    | ☐    | ☐    | ☐    |

DCON MS tolleranza h6.  
I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set. Si prega di consultare P880.

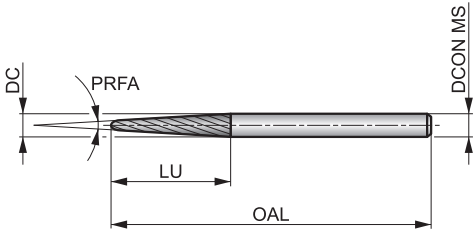
| Product     | DC   | DCON MS | LU   | OAL  |
|-------------|------|---------|------|------|
|             | (mm) | (mm)    | (mm) | (mm) |
| P5153.0X3.0 | 3.00 | 3.00    | 6.00 | 38.0 |

P521



Lima rotativa – Conica a palla, forma L

Geometria AS a taglio singolo leggero incrociato a sinistra per allargare fori, arrotondare bordi e rifinire la superficie in angoli stretti o altre aree difficili da raggiungere. Codolo in metallo duro integrale per maggiore rigidità. Prima scelta per le superleghe.



|    |  |        |
|----|--|--------|
| HM |  | Bright |
| AS |  |        |

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | S1.1 | S1.2 | S1.3 | S2.1 | S2.2 | S3.1 | S3.2 | S4.1 | S4.2 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |

DCON MS tolleranza h6.  
I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set. Si prega di consultare P880.

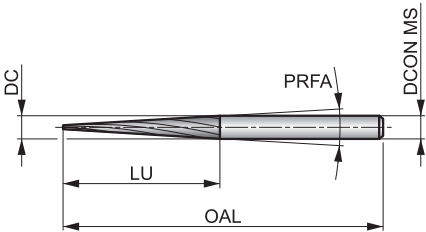
| Product     | DC   | DCON MS | LU    | OAL  | PRFA |
|-------------|------|---------|-------|------|------|
|             | (mm) | (mm)    | (mm)  | (mm) | (°)  |
| P5213.0X3.0 | 3.00 | 3.00    | 14.00 | 38.0 | 8    |

P523



Lima rotativa – Conica, forma M

Geometria AS a taglio singolo leggero incrociato sinistro per allargare i fori, rifinire superfici e tagliare angoli stretti in aree difficili da raggiungere. Codolo in metallo duro integrale per maggiore rigidità. Prima scelta per le superleghe.



|    |                                                                                   |                                                                                                                                                                     |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| HM |  |                                                                                    |
| AS |  |   |

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| M3.1 | M3.2 | M3.3 | M4.1 | M4.2 | S1.1 | S1.2 | S1.3 | S2.1 | S2.2 | S3.1 | S3.2 | S4.1 | S4.2 |
| ☑    | ☑    | ☑    | ☑    | ☑    | ☐    | ☐    | ☐    | ☐    | ☐    | ☐    | ☐    | ☐    | ☐    |

DCON MS tolleranza h6.  
I prodotti di questa serie sono disponibili anche in set. Si prega di consultare P880.

| Product     | DC   | DCON MS | LU    | OAL  | PRFA |
|-------------|------|---------|-------|------|------|
|             | (mm) | (mm)    | (mm)  | (mm) | (°)  |
| P5233.0X3.0 | 3.00 | 3.00    | 15.00 | 38.0 | 7    |

|                                 |    |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |  |  |  |  |
|---------------------------------|----|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|
| Codice materiale (BMC)          |    | HM                                                                                      | HM                                                                                      | HM                                                                                      | HM                                                                                      |                                                                                         |  |  |  |  |
| Codice tipologia di fresa (BTC) |    |                                                                                         |                                                                                         | BR                                                                                      | BR                                                                                      |                                                                                         |  |  |  |  |
| Rivestimento                    |    |                                                                                         |                                                                                         | Bright                                                                                  | Bright                                                                                  |                                                                                         |  |  |  |  |
| Gruppo standard di base (BSG)   |    |                                                                                         |                                                                                         | DORMER                                                                                  | DORMER                                                                                  |                                                                                         |  |  |  |  |
| Angolo di applicazione          |    |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         | 150°                                                                                    |                                                                                         |  |  |  |  |
| Tipo di testa lima rotativa     |    |                                                                                         |                                                                                         |        |                                                                                         |                                                                                         |  |  |  |  |
|                                 |    |       |       |       |       |      |  |  |  |  |
| Codice Famiglia Prodotto        |    | P880                                                                                    | P890                                                                                    | P100                                                                                    | P101                                                                                    | M902                                                                                    |  |  |  |  |
| Gamma diametri di taglio PSF    |    | Set                                                                                     | Set                                                                                     | 4.90 – 10.70                                                                            | 4.90 – 10.70                                                                            | Set                                                                                     |  |  |  |  |
|                                 |    |  244 |  245 |  246 |  247 |  248 |  |  |  |  |
| P                               | P1 |                                                                                         |                                                                                         | ■                                                                                       | ■                                                                                       |                                                                                         |  |  |  |  |
|                                 | P2 |                                                                                         |                                                                                         | ■                                                                                       | ■                                                                                       |                                                                                         |  |  |  |  |
|                                 | P3 |                                                                                         |                                                                                         | ■                                                                                       | ■                                                                                       |                                                                                         |  |  |  |  |
|                                 | P4 |                                                                                         |                                                                                         | ■                                                                                       | ■                                                                                       |                                                                                         |  |  |  |  |
| M                               | M1 |                                                                                         |                                                                                         | ■                                                                                       | ■                                                                                       |                                                                                         |  |  |  |  |
|                                 | M2 |                                                                                         |                                                                                         | ■                                                                                       | ■                                                                                       |                                                                                         |  |  |  |  |
|                                 | M3 |                                                                                         |                                                                                         | ■                                                                                       | ■                                                                                       |                                                                                         |  |  |  |  |
|                                 | M4 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |  |  |  |  |
| K                               | K1 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |  |  |  |  |
|                                 | K2 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |  |  |  |  |
|                                 | K3 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |  |  |  |  |
|                                 | K4 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |  |  |  |  |
|                                 | K5 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |  |  |  |  |
| N                               | N1 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |  |  |  |  |
|                                 | N2 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |  |  |  |  |
|                                 | N3 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |  |  |  |  |
|                                 | N4 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |  |  |  |  |
|                                 | N5 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |  |  |  |  |
| S                               | S1 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |  |  |  |  |
|                                 | S2 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |  |  |  |  |
|                                 | S3 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |  |  |  |  |
|                                 | S4 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |  |  |  |  |
| H                               | H1 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |  |  |  |  |
|                                 | H2 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |  |  |  |  |
|                                 | H3 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |  |  |  |  |
|                                 | H4 |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |                                                                                         |  |  |  |  |

P880



Set Lime Rotative

Set lime rotative di diverse forme e dimensioni.

A = Tipologie nel set, B = No. nel Set, C = Lime Rotative nel Set.

| Product | Nr.  | A                                                            | B  | C                                                                                                                                         |
|---------|------|--------------------------------------------------------------|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| P88001  | Nr01 | P803 + P805 + P807 + P809 + P813                             | 5  | P8039.6X6.0; P8059.6X6.0; P8079.6X6.0; P8099.6X6.0; P8139.6X6.0                                                                           |
| P88002  | Nr02 | P803C + P805C + P807C + P811C + P813C                        | 5  | P803C9.6X6.0; P805C9.6X6.0; P807C9.6X6.0; P811C9.6X6.0; P813C9.6X6.0                                                                      |
| P88003  | Nr03 | P601 + P605 + P607 + P611 + P621                             | 5  | P6019.6X6.0; P6059.6X6.0; P6079.6X6.0; P6119.6X6.0; P62110.0X6.0                                                                          |
| P88004  | Nr04 | P703 + P705 + P707 + P711 + P721                             | 5  | P7039.6X6.0; P7059.6X6.0; P7079.6X6.0; P7119.6X6.0; P72110.0X6.0                                                                          |
| P88006  | Nr06 | P501 + P505 + P507 + P509 + P511 + P513 + P515 + P521 + P523 | 10 | P5013.0×3.0; P5053.0×3.0; P5073.0×3.0; P5093.0×3.0; P5113.0×3.0; P5133.0×3.0×8.0; P5133.0×3.0×14.0; P5153.0×3.0; P5213.0×3.0; P5233.0×3.0 |



P890



Espositore di Lime Rotative

Espositore di 40 pezzi di lime rotative della serie P8xx. Geometria DC a doppio taglio con spaziatura ridotta tra i taglienti. Finitura lucida.

A = Tipologie nel set, B = No. nel Set, C = Lime Rotative nel Set.

| Product     | Nr.  | A                                | B  | C                                                                                                                                                                                                                                         |
|-------------|------|----------------------------------|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| P89001EMPTY | —    | —                                | —  | —                                                                                                                                                                                                                                         |
| P89001      | Nr01 | P803 + P805 + P811 + P813 + P821 | 40 | P803(6.0X6.0; 8.0X6.0; 9.6X6.0; 12.7X6.0) X 2; P805(6.0X6.0; 8.0X6.0; 9.6X6.0; 12.7X6.0) X 2; P811(6.0X6.0; 8.0X6.0; 9.6X6.0; 12.7X6.0) X 2; P813(6.0X6.0; 8.0X6.0; 9.6X6.0; 12.7X6.0) X 2; P821(6.0X6.0; 8.0X6.0; 9.6X6.0; 12.7X6.0) X 2 |

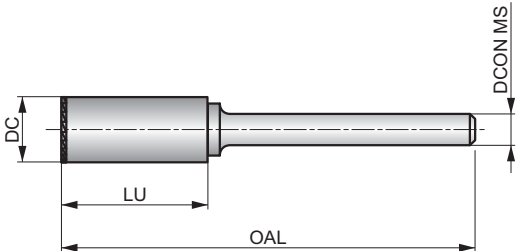
P100

 DORMER



Lima rotativa per rimozione di viti, prima operazione, cilindrica taglio in testa

Lima rotativa in metallo duro per la prima operazione di rimozione di viti rotte. Quando una vite si rompe e deve essere estratta, utilizzare prima P100 per appiattire la superficie della vite rotta. In secondo luogo utilizzare P101. Questa serie di lime rotative assicura che il foro filettato non venga danneggiato durante la rimozione della parte rotta.



|    |                                                                                   |        |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------|--------|
| HM |  | Bright |
| BR |  |        |



Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| P1.1 | P1.2 | P1.3 | P2.1 | P2.2 | P2.3 | P3.1 | P3.2 | P3.3 | P4.1 | P4.2 | M1.1 | M1.2 | M2.1 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| M2.2 | M2.3 | M3.1 | M3.2 | M3.3 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

| Product  | DC    | DCON MS | LU    | OAL  |  |
|----------|-------|---------|-------|------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|          | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) |                                                                                       |
| P1004.9  | 4.90  | 6.00    | 20.00 | 50.0 | 1/4-20; 24; 28; M6                                                                    |
| P1006.4  | 6.40  | 6.00    | 5.00  | 50.0 | 5/16-18; 24; 32; M8                                                                   |
| P1007.8  | 7.80  | 6.00    | 19.00 | 65.0 | 3/8-16; 24; M10                                                                       |
| P1009.3  | 9.30  | 6.00    | 19.00 | 65.0 | 7/16-14; 20; M12                                                                      |
| P10010.7 | 10.70 | 6.00    | 25.00 | 70.0 | 1/2-13; 20; M14                                                                       |

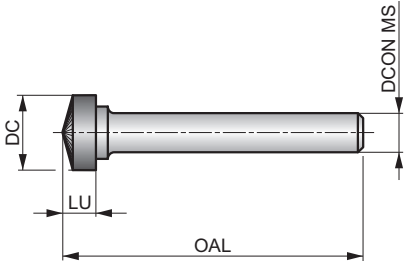
P101





Lima rotativa seconda operazione per la rimozione di viti rotte, svasatura a 150°

Lima rotativa in metallo duro integrale per la seconda operazione di rimozione delle viti rotte. Quando una vite è rotta e deve essere estratta, la lima P101 crea un invito conico al centro della vite precedentemente appiattita. In pratica è la preparazione per la 3° operazione, cioè la foratura con trapano manuale della parte rimanente della vite.



|    |                                                                                   |                                                                                   |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| HM | Bright                                                                            | 150°                                                                              |
| BR |  |  |

Idoneità del gruppo materiale da lavorare. Velocità di rotazione consigliata (RPM) a pagina 277.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| P1.1 | P1.2 | P1.3 | P2.1 | P2.2 | P2.3 | P3.1 | P3.2 | P3.3 | P4.1 | P4.2 | M1.1 | M1.2 | M2.1 |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |
| M2.2 | M2.3 | M3.1 | M3.2 | M3.3 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

| Product  | DC    | DCON MS | LU    | OAL  |  |
|----------|-------|---------|-------|------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|          | (mm)  | (mm)    | (mm)  | (mm) |                                                                                       |
| P1014.9  | 4.90  | 6.00    | 20.00 | 50.0 | 1/4-20; 24; 28; M6                                                                    |
| P1016.4  | 6.40  | 6.00    | 5.00  | 50.0 | 5/16-18; 24; 32; M8                                                                   |
| P1017.8  | 7.80  | 6.00    | 5.00  | 50.0 | 3/8-16; 24; M10                                                                       |
| P1019.3  | 9.30  | 6.00    | 5.00  | 50.0 | 7/16-14; 20; M12                                                                      |
| P10110.7 | 10.70 | 6.00    | 5.00  | 50.0 | 1/2-13; 20; M14                                                                       |

M902



Kit di rimozione dei bulloni

Gli utensili per rimuovere i bulloni destri rotti vengono forniti in set di quattro pezzi. Primo, utilizzare l’utensile P100 per appiattire il bullone . Secondo, utilizzare l’utensile P101 per creare un centrino iniziale. Terzo, utilizzare la punta extra-corta in HSS-E A117 per eseguire un foro per l’estrattore. Infine, utilizzare l’estrattore per viti con un movimento antiorario per la rimozione del bullone rotto senza danneggiare i filetti.

A = Tipologie nel Set, B = No. nel Set, C = Diametri nel Set.

| Product     | Nr.       | A                      | B | C                                  |
|-------------|-----------|------------------------|---|------------------------------------|
| M902M6-M8   | M6 – M8   | M900, P100, P101, A117 | 4 | P1004.9, P1014.9, A1173.0, M9002   |
| M902M8-M10  | M8 – M10  | M900, P100, P101, A117 | 4 | P1006.4, P1016.4, A1174.0, M9003   |
| M902M10-M12 | M10 – M12 | M900, P100, P101, A117 | 4 | P1007.8, P1017.8, A1174.2, M9003   |
| M902M12-M14 | M12 – M14 | M900, P100, P101, A117 | 4 | P1009.3, P1019.3, A1176.0, M9004   |
| M902M14-M16 | M14 – M16 | M900, P100, P101, A117 | 4 | P10010.7, P10110.7, A1178.0, M9005 |