

Dal 1981 specialisti nella progettazione e costruzione di impianti per la movimentazione



POSIZIONATORI A COLONNA



Il posizionatore a Colonna Sideros può essere utilizzato per diversi manufatti e costruzioni saldate. Il posizionatore è particolarmente adatto a pezzi lunghi e di grosse dimensioni, che debbano essere fissati su entrambi i lati.

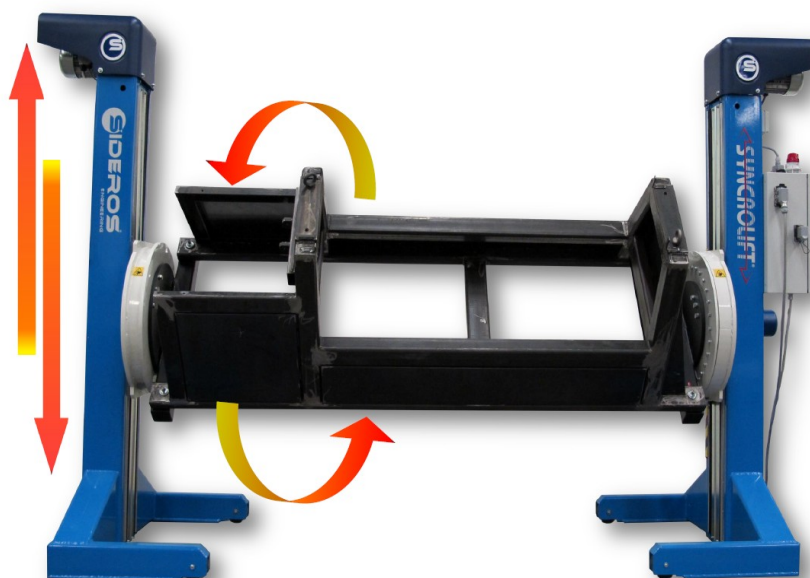
La possibilità di regolare l'altezza dell'asse di rotazione rende il posizionatore adatto anche a lavorazioni non omogenee. Come optional, le colonne possono essere dotate di guide a binario, la movimentazione può essere manuale o motorizzata. Tale sistema permette di adattare in modo semplice e preciso l'interasse a costruzioni saldate di differenti lunghezze con un'unica stazione.

La velocità di rotazione è ampiamente regolabile grazie ad un inverter, per meglio adattarsi a tutti i processi di saldatura quali MIG, TIG, SAW e saldatura laser.

Come configurazione tipica, il posizionatore a colonna viene fornito con una colonna motorizzata ed una folle.

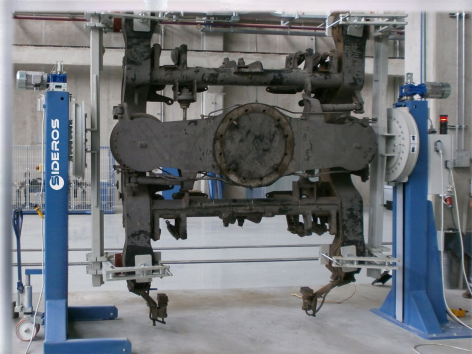
Come optional, è possibile avere entrambe le colonne motorizzate nel caso si debbano movimentare parti estremamente lunghe.

Per meglio adeguarsi alla flessibilità delle lavorazioni, il posizionatore a colonne può essere realizzato secondo specifiche esigenze da parte del cliente.





MODELLI	CAPACITA CARICO Kg	COPPIA Nm	ALTEZZA MIN PIASTRA mm	ALTEZZA MAX PIASTRA mm
SLC 4000	4.000	3.500	350	1900
SLC 5000	5.000	4.000	400	1950
SLC 6000	6.000	4.000	400	1950
SLC 10000	10.000	7.500	500	1950
SLC 12000	12.000	10.000	550	1950
SLC 15000	15.000	10.000	550	2000
SLC 20000	20.000	22.000	550	1850



Colonna motorizzata e folle : robusta struttura ampiamente dimensionata per supportare gravosi carichi di lavoro. È dotata di motoriduttore di sollevamento completo di encoder, vite di sollevamento, sistema di sicurezza anti caduta.

Tavola con ralla: realizzata in lamiera di qualità, è dotata di fori opportunamente posizionati per consentire un sicuro fissaggio del pezzo da lavorare. La ralla di rotazione è l'elemento di congiunzione tra la colonna e la tavola porta pezzo. Il motoriduttore con pignone consente la rotazione infinita del pezzo.

Sistema di sollevamento e spostamento colonna: viene effettuato mediante l'ausilio di un gruppo ruote, un cilindro idraulico e una leva di comando. L'operazione viene eseguita manualmente dall'operatore per effettuare lo spostamento di una o entrambe le colonne all'interno del reparto di produzione.

Quadro di comando: le funzioni della macchina vengono gestite da un quadro elettrico fissato alla colonna. L'apparato contiene componenti elettromeccanici, elettronici e di sicurezza. Una pulsantiera ergonomica permette di controllare i movimenti del posizionatore.

SYNCROLIFT migliora le prestazioni e la resa del personale, anche di quello non estremamente qualificato. L'utilizzo della macchina riduce al 60% i tempi di esecuzione con un conseguente aumento della produttività. Il pezzo da lavorare viene fissato sulle piastre rotanti e facilmente movimentato secondo le esigenze dell'operatore. SYNCROLIFT assicura, inoltre, che le parti da saldare siano posizionate correttamente per consentire un adeguato deposito del bagno di saldatura. L'impiego del posizionatore consente all'operatore un ridotto utilizzo dei mezzi di sollevamento e soprattutto di lavorare nel rispetto delle norme di sicurezza. La macchina non necessita di particolari manutenzioni anche con utilizzo continuativo e gravoso.

COMPONENTI PRINCIPALI

VANTAGGI

ACCESSORI

- Pedaliera per controllo della rotazione
- Colonne manuali o motorizzate su guide a binari.
- Seconda colonna mobile
- Massa rotante.