



Il VALORE di un GRUPPO si misura nella EFFICIENZA dei suoi processi produttivi, nella INNOVAZIONE delle sue infrastrutture tecnologiche e soprattutto nella QUALITA' professionale e morale dei suoi UOMINI.

The quality of a GROUP is valued in the EFFICIENCY of its production processes, in the INNOVATION of its technological infrastructure and especially in the professional and moral QUALITY of its STAFF.

La nostra sfida più grande è stata quella di rispettare la tradizione di una **Eccellenza Italiana** fin dal 1938 e di sapere al tempo stesso innovarla techno-logicamente, secondo parametri di assoluta qualità, fino a diventare oggi un produttore leader a livello mondiale di macchine industriali da taglio a CNC.

Since their founding in 1938, Soitaab has become a recognized **leader in the international cutting machine market** with more than 8,000 machine installations worldwide. Soitaab has always maintained a leading position in cutting technology, all supported by world class service and training.

PERCHE' OMNIATECH WHY OMNIATECH

Taglio - Foratura - Maschiatura - Fresatura
Cutting - Drilling - Tapping - Milling

SOITAAB crede fortemente nella necessità di sviluppare impianti sempre più multi-tecnologici e multifunzionali. Vere macchine utensili che rispondano adeguatamente alla "filosofia" *All for One*: cioè Tutte le tecnologie possibili per valorizzare un singolo Impianto, ma anche Tutte le soluzioni di taglio e lavorazione al servizio di Uno, l'imprenditore. Così diventa possibile tagliare, forare, filettare, svasare, fresare e marcare con una sola Macchina: ecco perché si chiama **OMNIAtech**.

SOITAAB strongly believes in the need to develop multi-process machines with many technologies combined into a single system. Soitaab's most advanced machines represent perfectly our *All for One* philosophy. All is the wide variety of technologies that a single machine can perform; All also defines the entire range of cutting and processing solutions; All at the service of One, the End User. In today's competitive marketplace, the Soitaab **OMNIAtech** delivers all of the possibilities to cut, drill, thread, countersink, mill and mark with a single machine.



Soitaab Impianti Srl

Head Office
Via del Lavoro, 9
20061 Carugate (Milano) - Italia
T +39 02 92504044
F +39 02 84307822
info@soitaab.com
www.sitaab.com

Soitaab USA Inc.

1343 Branchwood Circle # 202
Naperville, IL 60563 - USA
T +1 630 857 9295
F +1 630 317 7603
s.ajami@soitaab.us
www.soitaabusa.com



OMNIAtech
All for One



OMNIA

tech

All for One

OMNIAt^{ech} è la perfetta sintesi di tecnologie multifunzionali e combinate per la lavorazione di ogni tipo di lamiera e piastra. Questa macchina, versatile e multi-utensile, svolge numerose operazioni, quali taglio termico, marcatura, foratura, filettatura, svasatura e fresatura.

La particolare robustezza dell'impianto unita ad una tecnologia all'avanguardia e ad un sistema di controllo automatizzato e performante, consentono di raggiungere un assoluto livello di qualità e precisione per ogni operazione svolta; qualsiasi produttore o costruttore può soddisfare le sue esigenze di lavorazione ed i più ambiziosi obiettivi di produttività. Una dotazione unica di sensori, utensili e sistemi bloccaggio della lamiera garantiscono eccellenti prestazioni, affidabilità ed ottimi consumi.

OMNIAt^{ech} is the perfect combination of multi-functional technologies to permit any kind of cutting and mechanical applications on steel plate. The new OMNIAt^{ech} from Soitaab is a versatile, multi-tool system, permitting multiple operations such as: thermal cutting, marking/scribing, drilling, tapping, countersinking and milling.

Top quality precision and the highest performance levels have been reached through the OMNIAt^{ech} project from Soitaab. With great strength in the machine design, high level technical solutions, and a high-performance control unit, Soitaab's all-in-one fabrication system exceeds the goal of satisfying the need for any working process and productivity level required by the users. Unique equipment sensors, tools and plate blocking devices, all guarantee excellent performance, reliability and maximum efficiency by reducing to the minimum the machine consumption.

TECNOLOGIE E COMPONENTI

Taglio termico e preparazione saldatura	Testa plasma con sistema bevel e cannello ossitaglio
Foratura	Mandrino ad alta velocità e prestazioni
Filettatura	Sistema cambio utensili totalmente automatizzato
Svasatura di fori	Componenti di alta precisione
Fresatura di fori e superficiale	Soluzioni software dedicate
Marcatura profonda	Utensili adatti a marcature profonde

TECHNOLOGIES AND COMPONENTS

Thermal Cutting and welding preparation	Plasma head with bevel system and oxyfuel application
Drilling	High speed and performance spindle
Tapping	Fully automated tool changing system
Countersinking	High precision components
Hole and Surface Milling	Dedicated software solutions
Marking and Scribing	Tools suitable for scribing



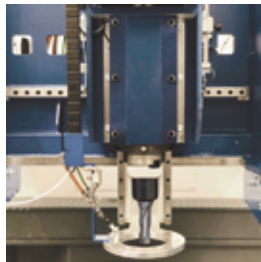
1
OSSITAGLIO
CON CAPACITIVO INTEGRATO
FLAME CUTTING BURNER
WITH INTERNAL IGNITION
AND INTEGRATED AUTOMATIC
HEIGHT CONTROL



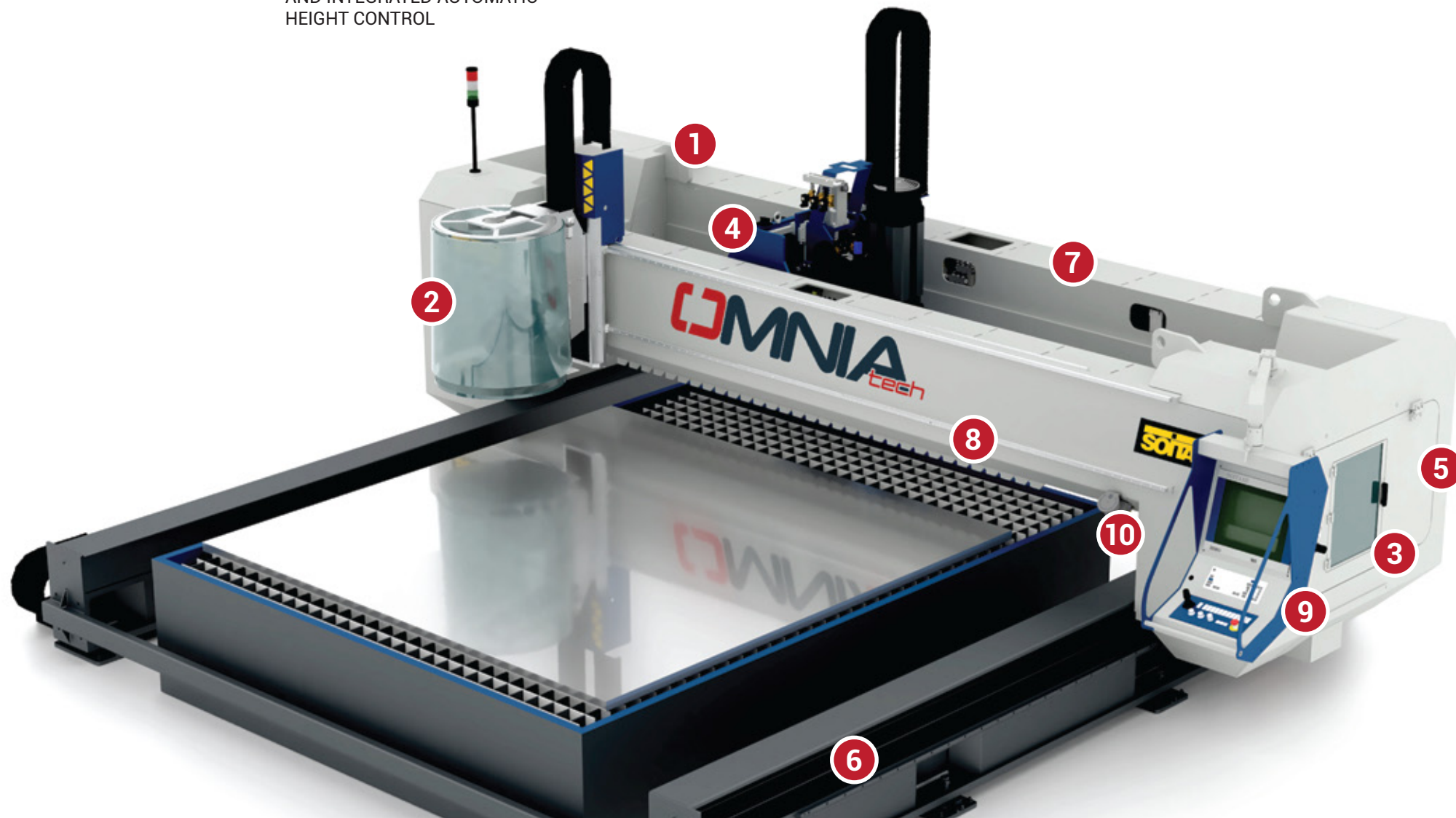
2
TESTA BEVEL PLASMA
PLASMA HEAD
WITH BEVEL SYSTEM



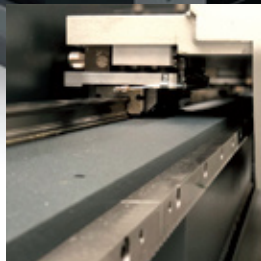
3
SISTEMA CAMBIO UTENSILI
AUTOMATIZZATO
FULLY AUTOMATED TOOL
CHANGING SYSTEM



4
TESTA MULTIFUNZIONE
E MULTIUTENSILE
MULTIFUNCTIONAL
TOOL'S HEAD



5
PANNELLO CONTROLLO GAS
GAS DISTRIBUTION
MANIFOLD



7
DOPPIA TRAVE
DOUBLE BEAM

6
GUIDE LINEARI
LONGITUDINALI SU TRAVI
RINFORZATE LONGITUDINAL
SHEET REWARD SYSTEM
BEAMS

8
SISTEMA DI PREMI LAMIERA
PNEUMATICO PNEUMATIC
SHEET REWARD SYSTEM

9
PANNELLO CONTROLLO
OPERATORE CNC-OPERATOR
CONTROL PANEL

10
RADAR DI SICUREZZA
SAFETY RADAR SENSOR



CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Utile taglio Trasversale (X) Useful working width (X)	mm feet	2.000 - 2.500 - 3.000 - 3.500 mm ed oltre 6 ½' - 8' - 10' - 11 ½' and more 6 ½' - 8' - 10' - 11 ½' and more 6 ½' - 8' - 10' - 11 ½' and more 6 ½' - 8' - 10' - 11 ½' and more
Utile taglio Longitudinale (Y) Useful working Length (Y)	mm feet	6.000 - 12.000 - 24.000 - 36.000 mm ed oltre 20' - 40' - 80' and more 20' - 40' - 80' and more 20' - 40' - 80' and more 20' - 40' - 80' and more
Velocità massima di spostamento (X, Y, Z) Maximum travel speed (X, Y, Z)	m/min feet/min	40 m/min (X, Y) 10 m/min (Z) 131 '/min (X, Y) 131 '/min (X, Y) 131 '/min (X, Y) 131 '/min (X, Y) 33 '/min (Z)
Utensili di lavorazione / Machining tools	mm	350 mm
Asse supplementare di lavoro Utensile (Y2) Auxiliary Axis for machining tool (Y2)	inch	14 " ISO 50
Attacco conico Conical Tool's Connection	mm inch	da 5 a 65 mm from 5 to 65 mm
Diametro di Foratura Drilling diameter range		Da M6a M30 diretto. Filettature Maggiori interpolando from M6 to M30 with a direct tool
Diametro di Filettatura Tapping range		Higher Tapping range with Interpolated Axis (X, Y2)
Spessore massimo di Foratura Maximum Drilling Thickness	mm inch	120mm 5"
Svasatura di Fori Countersinking		Si Available
Fresatura di fori Hole Milling		Si Available
Fresatura superficiale Surface Milling		Si Available
Marcatura profonda Scribing		Si Available
Potenza Motore Mandrino Spindle Power	kW	30 kW
Rotazione Mandrino Spindle rotation	g/min rpm	Da 100 a 7000 g/min from 100 to 7000 rpm
Coppia Mandrino Spindle Torque	Nm	150 Nm
Cambio Utensili (posizioni) Tool's changer (positions)		Giostra con 8 utensili. Opzionale fino a 20 Standard: 8 tools position Optional up to 20
Lubrificazione/Raffreddamento Utensile Tool's cooling/lubricating		Interno esterno gestito da CN Internal and External, CNC controlled
Numero Plasma (anche bevel) Number of Plasma carriage (bevel included)		Fino a 2 Up to 2
Numero di canali Oxy Number of Oxy flame carriages		Fino a 6 Up to 6
Sistema Aspirazione Trucioli Chips exhausting device		Disponibile opzionalmente Optional
Driver e Motori Motion and Drives		Bosch Rexroth