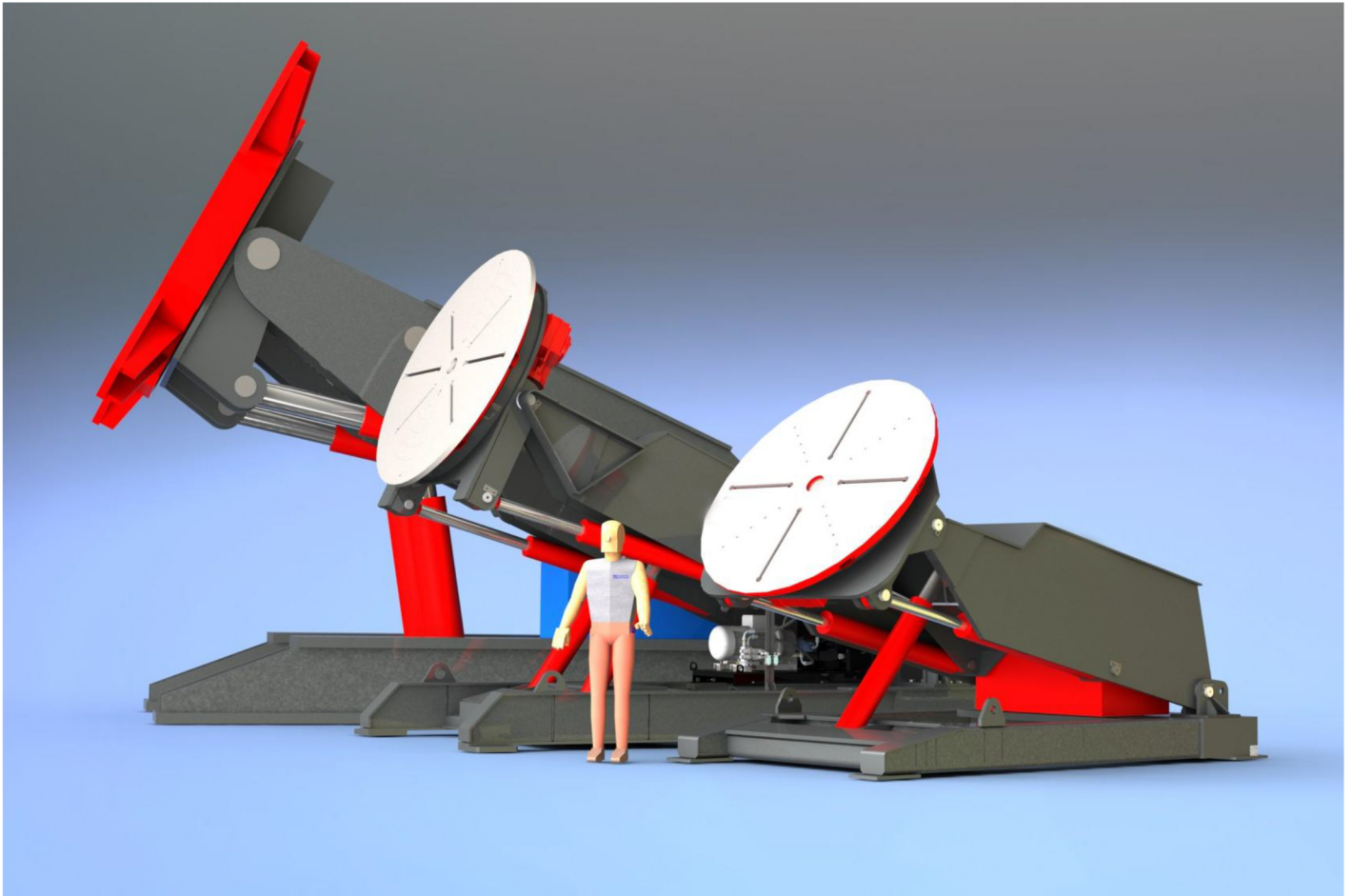
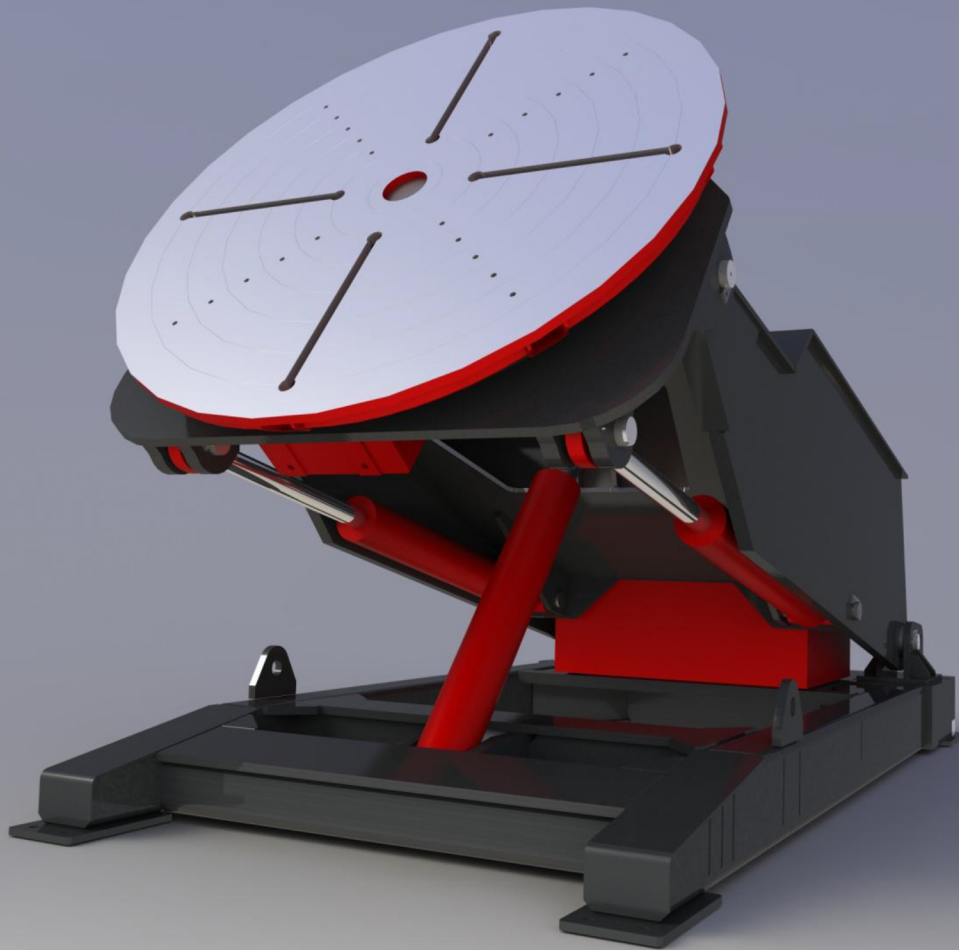


POSIZIONATORI A TAVOLA ELEVABILE SERIE P/E

PORTATA: 20-100 TON



- **Elevata portata: da 20 a 100 Ton**
- **Elevato momento flettente**
- **Elevata flessibilità grazie alla grande escursione in altezza**
- **Design compatto**



I posizionatori elevabili **Sideros** per saldatura manuale ed automatica sono concepiti per manipolare pezzi di grandi dimensioni, con movimenti di rotazione e inclinazione del pezzo, nonché di elevazione. Tutta la gamma è stata progettata con criteri di eccellenza nelle prestazioni e facilità di impiego, unita ad una elevata indeformabilità e resistenza strutturale, garantita da verifiche FEM delle membrature principali in carpenteria saldata e stabilizzata termicamente prima della finitura meccanica. La portata del posizionatore è assicurata in tutte le posizioni e per pezzi con baricentro ad elevata distanza dal piano tavola. L'ampio angolo di basculamento è ottenibile in tutte le posizioni di elevazione, avendo come solo limite l'ingombro del pezzo rispetto al piano pavimento. La rotazione della tavola, su ralla

a doppia corona di sfere, è comandata da motori in AC ed azionamento inverter, con riduttori a gioco ridotto, montati in modo da consentire una rapida ed agevole manutenzione. La tavola rotante è realizzata con struttura alveolare che con masse in gioco ridotte ed una elevata dispersione termica assicura una elevata stabilità dimensionale anche in presenza di severi cicli di preriscaldamento ad alta temperatura. Il basculamento e l'elevazione sono assicurati da cilindri idraulici equipaggiati di valvole di ritegno per ogni effetto a valle di qualsiasi tubazione e valvola di azionamento. Tutti i cilindri sono montati all'interno delle strutture portanti, per assicurare la massima protezione e resistenza sia all'usura che agli urti accidentali in condizioni di impiego severe come quelle di una carpenteria pesante.

Modello		RL 20.000	RL 30.000	RL 40.000	RL 60.000	RL 80.000	RL 100.000	
Portata	[kg]	20.000	30.000	40.000	60.000	80.000	100.000	
Momento flettente (Sulla superficie tavola)	[Kgm]	16.000	24.000	40.000	60.000	120.000	180.000	
Portata consentita [kg] X <i>Distanza baricentro pezzo da superficie tavola [mm]</i>	800	20.000	30.000	40.000	60.000	80.000	100.000	
	1000	16.000						
	1250	12.800	19.200	32.000	48.000			
	1500	10.670	16.000	26.670	40.000			
	1800	8.890	13.330	22.220	33.330	44.440		
	2000	8.000	12.000	20.000	30.000	60.000		90.000
	2500	6.400	9.600	16.000	24.000	48.000		72.000
	3000	5.330	8.000	13.330	20.000	40.000		60.000
Momento torcente	[Kgm]	3.000	4.000	6.000	9.000	12.000	15.000	
Portata consentita [kg] x <i>Eccentricità [mm]</i>	150	20.000	30.000	40.000	60.000	80.000	100.000	
	200	15.000	20.000	30.000	45.000	60.000	75.000	
	250	12.000	16.000	24.000	36.000	48.000	60.000	
	350	8.571	11.430	17.140	25.710	34.290	42.860	
	600	5.000	6.670	10.000	15.000	20.000	25.0000	
	900	3.333	4.440	6.670	10.000	13.330	16.670	
Velocità max rotazione	[rpm]	1,0	0,67		0,5		0,3	
Dimensioni tavola	[mm]	Ø 2.000	Ø 2.200		Ø 2.400	2.400 x 2.400		
Altezza tavola da terra (posta orizzontale)	[mm]	1.370	1.400	1.440	1.600	1.850	2.200	
Corsa elevazione	[mm]	1.400	1.700			2.000		
Angolo di basculamento	[degr. °]	0÷120				0÷110		
Capacità massa rotante di saldatura	[A]	1500			4000			

