

## SEZIONE A1 - INFORMAZIONI GENERALI (pubblico)

### 1. RAGIONE SOCIALE E UBICAZIONE DELLO STABILIMENTO

Nome della societa'	SUANFARMA Italia S.P.A.
Denominazione dello stabilimento	SUANFARMA Italia S.P.A.
Regione	TRENTINO ALTO ADIGE
Provincia	Trento
Comune	Rovereto
Indirizzo	Corso Verona, 165
CAP	38068
Telefono	0464451211
Fax	0464451380
Indirizzo PEC	suanfarma.italia@legalmail.it

#### SEDE LEGALE

Regione	TRENTINO ALTO ADIGE
Provincia	Trento
Comune	Rovereto
Indirizzo	Corso Verona, 165
CAP	38068
Telefono	0464451211
Fax	0464451380
Indirizzo PEC	suanfarma.italia@legalmail.it
Gestore	Gian Nicola Berti
Portavoce	Walter Lovato

## SEZIONE A2 - INFORMAZIONI GENERALI

### 1. INFORMAZIONI SUL GESTORE

Codice Fiscale        brtgnc70L13D458u  
Indirizzo            Corso Verona 165  
                          38068 - Rovereto (Trento)  
Qualifica:            Direttore dello Stabilimento  
                          Amministratore Delegato  
                          Gestore  
Data di Nascita      13/07/1970  
Luogo di nascita     Faenza (Ravenna)  
Nazionalita          Italia

### 2. NOME E FUNZIONE DEL RESPONSABILE DELLO STABILIMENTO

Nome e Cognome      Gian Nicola Berti  
Codice Fiscale        brtgnc70L13D458u  
Indirizzo            Corso Verona 165  
                          38068 - Rovereto (Trento)  
Qualifica:            Direttore / Capo Deposito  
Data di Nascita      13/07/1970  
Luogo di nascita     Faenza (Ravenna)  
Nazionalita          Italia

### 3. NOME E FUNZIONE DEL PORTAVOCE

Nome e Cognome      Walter Lovato  
Codice Fiscale        LVTWTR74S13H612F  
Indirizzo            Via della Laita (Fr. Porte), n. 27 Trambileno (TN)  
                          38068 - Rovereto (Trento)  
Qualifica:            RSPP  
Data di Nascita      13/11/1974  
Luogo di nascita     Rovereto (Trento)  
Nazionalita          Italia

#### **4. MOTIVAZIONI DELLA NOTIFICA**

Se lo stabilimento e' gia' soggetto alla normativa Seveso indicare il codice univoco identificativo nazionale del Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare(\*)

##### **Codice Identificativo IT\DE002**

«stabilimento preesistente», ai sensi dell'art. 3, comma 1, lettera f) del decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE

Variazione Informazioni Allegato 5

SEZIONE A1  
SEZIONE A2 - ANAGRAFICA PERSONALE  
SEZIONE B  
SEZIONE C  
SEZIONE D1  
SEZIONE E  
SEZIONE F - CONFINI SI STATO  
SEZIONE G  
SEZIONE I  
SEZIONE L  
SEZIONE M  
SEZIONE N  
SEZIONE A2 - RUOLI DEL PERSONALE  
SEZIONE A2 - STATO STABILIMENTO  
SEZIONE A2 - ATTIVITÀ STABILIMENTO  
SEZIONE A2 - DESCRIZIONE IMPIANTI  
SEZIONE D2  
SEZIONE D3  
SEZIONE G - SISMICITÀ  
SEZIONE F - CONFINI TERRITORIALI  
SEZIONE F - CONFINI REGIONALI

## **5. INFORMAZIONI SULLO STATO DELLO STABILIMENTO E SULLE ATTIVITA' IN ESSERE O PREVISTE**

### **STATO E TIPOLOGIA DI STABILIMENTO**

#### **Stato dello stabilimento:**

Attivo

#### **Rientra nelle seguenti tipologie**

**Predominante:** (19) Produzione di prodotti farmaceutici

### **ATTIVITA' IN ESSERE O PREVISTE**

#### **Descrizione sintetica Impianti/Depositi:**

##### **Identificativo impianto/deposito: R1**

**Denominazione Impianto/Deposito:** REPARTO FERMENTAZIONE

**Numero di addetti:** 7

##### **Descrizione sintetica del Processo/Attivita'**

Fermentazione: la prima fase della produzione avviene attraverso processi di fermentazione, ovvero processi che sfruttano la capacità di alcuni microrganismi di produrre il principio attivo desiderato

##### **Identificativo impianto/deposito: R10**

**Denominazione Impianto/Deposito:** IMPIANTO ISOLAZIONE, STOCCAGGIO BRODI

**Numero di addetti:** 6

##### **Descrizione sintetica del Processo/Attivita'**

Deposito micelio

##### **Identificativo impianto/deposito: R11**

**Denominazione Impianto/Deposito:** CABINA ELETTRICA

**Numero di addetti:** 0

##### **Descrizione sintetica del Processo/Attivita'**

Cabina MT/BT

##### **Identificativo impianto/deposito: R12**

**Denominazione Impianto/Deposito:** TORRI RAFFREDDAMENTO ACQUA

**Numero di addetti:** 0

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**

Impianto raffreddamento acqua mediante torri evaporative

**Identificativo impianto/deposito:** R13

**Denominazione Impianto/Deposito:** IMPIANTO DI DEMINERALIZZAZIONE ACQUA

**Numero di addetti:** 0

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**

Impianto produzione acqua demineralizzata mediante colonne resine cationiche e anioniche

**Identificativo impianto/deposito:** R14

**Denominazione Impianto/Deposito:** IMPIANTO SINTESI

**Numero di addetti:** 7

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**

Impianto di produzione prodotti farmaceutici, (Sintesi Tiamulina)

**Identificativo impianto/deposito:** R15

**Denominazione Impianto/Deposito:** MAG. PRODOTTI FINITI, UFFICI, LAB. C.Q., CABINA ELETTRICA, MAG. MATERIE PRIME CHIMICHE, MAG. KCS

**Numero di addetti:** 36

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**

Edificio con differenti destinazioni d'uso: magazzino (prodotti finiti, materie prime chimiche e KCS), uffici, una cabina elettrica e il laboratorio controllo qualità

**Identificativo impianto/deposito:** R16

**Denominazione Impianto/Deposito:** STOCCAGGIO SCHIUMOGENO E POMPE RILANCIO ACQUA ANTINCENDIO

**Numero di addetti:** 0

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**

Area stoccaggio materiale e apparecchiature anticendio

**Identificativo impianto/deposito:** R17

**Denominazione Impianto/Deposito:** MENSA

**Numero di addetti:** 0

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**

Mensa aziendale

**Identificativo impianto/deposito:** R18

**Denominazione Impianto/Deposito:** PALAZZINA UFFICI

**Numero di addetti:** 11

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**  
Uffici IT e servizi vari

**Identificativo impianto/deposito:** R19

**Denominazione Impianto/Deposito:** VASCA DEPURAZIONE

**Numero di addetti:** 0

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**  
Vasche impianto trattamento acque

**Identificativo impianto/deposito:** R2

**Denominazione Impianto/Deposito:** REPARTO SERVIZI AUSILIARI

**Numero di addetti:** 5

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**  
Centrale termica con 4 caldaie produzione vapore, centrale produzione aria compressa e gruppo elettrogeno

**Identificativo impianto/deposito:** R20

**Denominazione Impianto/Deposito:** RECUPERO SOLVENTI

**Numero di addetti:** 3

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**  
Distilleria: recupero dei solventi via distillazione e rettifica delle soluzioni e acque madri di processo

**Identificativo impianto/deposito:** R21

**Denominazione Impianto/Deposito:** STOCCAGGIO SOLVENTI

**Numero di addetti:** 0

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**  
Parco serbatoi solventi

**Identificativo impianto/deposito:** R22

**Denominazione Impianto/Deposito:** SALA CONTROLLO, CABINA ELETTRICA  
ELETTRISTRUMENTALE, UFFICI

**Numero di addetti:** 4

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**  
Distilleria: recupero dei solventi via distillazione e rettifica delle soluzioni e acque madri di processo

**Identificativo impianto/deposito:** R23

**Denominazione Impianto/Deposito:** MAG. MATERIE PRIME CHIMICHE

**Numero di addetti:** 0

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**  
Deposito materie prime chimiche in fusti

**Identificativo impianto/deposito:** R24

**Denominazione Impianto/Deposito:** CABINA ELETTRICA

**Numero di addetti:** 0

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**  
Cabina MT/BT

**Identificativo impianto/deposito:** R25

**Denominazione Impianto/Deposito:** SOTTOSTAZIONE GAS METANO

**Numero di addetti:** 0

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**  
Il metano utilizzato per alimentare la centrale termica proviene dalla rete SNAM. Viene immesso nello stabilimento attraverso una cabina di riduzione pressione.

**Identificativo impianto/deposito:** R26

**Denominazione Impianto/Deposito:** STOCCAGGIO ACIDI E BASI

**Numero di addetti:** 0

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**  
Parco serbatoi sostanze acide e basiche

**Identificativo impianto/deposito:** R27

**Denominazione Impianto/Deposito:** IMPIANTO ANAEROBICO/  
COGENERAZIONE/ESSICCAMENTO FANGHI

**Numero di addetti:** 0

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**  
Impianto trattamento anaerobico acque di processo

**Identificativo impianto/deposito:** R28

**Denominazione Impianto/Deposito:** IMPIANTO TRATTAMENTO ACQUE

**Numero di addetti:** 5

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**  
Impianto trattamento aerobico acque di processo

**Identificativo impianto/deposito:** R29

**Denominazione Impianto/Deposito:** IMPIANTO ESTRAZIONE

**Numero di addetti:** 7

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**

Impianto estrazione acido clavulanico

**Identificativo impianto/deposito:** R3

**Denominazione Impianto/Deposito:** MAGAZZINO MATERIE PRIME

**Numero di addetti:** 3

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**

Deposito materie prime solide

**Identificativo impianto/deposito:** R30

**Denominazione Impianto/Deposito:** CABINA ELETTRICA

**Numero di addetti:** 0

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**

Cabina MT/BT

**Identificativo impianto/deposito:** R31

**Denominazione Impianto/Deposito:** IMPIANTO PRODUZIONE AZOTO

**Numero di addetti:** 0

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**

Impianto autoproduzione azoto

**Identificativo impianto/deposito:** R32

**Denominazione Impianto/Deposito:** STOCCAGGIO SOLVENTI

**Numero di addetti:** 0

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**

Parco serbatoi solventi infiammabili

**Identificativo impianto/deposito:** R33

**Denominazione Impianto/Deposito:** IMPIANTO FRIGORIFERO

**Numero di addetti:** 0

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**

L'impianto frigorifero composto da quattro unità, caratterizzate da un primario a NH3 e da un secondario, a glicole monoetilenico al 30 %.

**Identificativo impianto/deposito:** R34

**Denominazione Impianto/Deposito:** CABINA ELETTRICA

**Numero di addetti:** 0

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**

Cabina MT/BT

**Identificativo impianto/deposito:** R35

**Denominazione Impianto/Deposito:** REPARTO FERMENTAZIONE

**Numero di addetti:** 8

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**

Fermentazione: la prima fase della produzione avviene attraverso processi di fermentazione, ovvero processi che sfruttano la capacità di alcuni microrganismi di produrre il principio attivo desiderato

**Identificativo impianto/deposito:** R36

**Denominazione Impianto/Deposito:** CABINA ELETTRICA

**Numero di addetti:** 0

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**

Cabina MT/BT

**Identificativo impianto/deposito:** R37

**Denominazione Impianto/Deposito:** UFFICI, LABORATORI MICROBIOLOGICI

**Numero di addetti:** 10

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**

Laboratorio Microbiologico e Laboratorio Sviluppo chimico: preparazione inoculi, sterilizzazioni, preparazione terreni, analisi microbiologiche, controllo e titolazione prodotto finito, test di ottimizzazione dei processi produttivi

**Identificativo impianto/deposito:** R38A

**Denominazione Impianto/Deposito:** IMPIANTO ESTRAZIONE SINTESI

**Numero di addetti:** 8

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**

Impianto a supporto della sintesi tiamulina

**Identificativo impianto/deposito:** R38B

**Denominazione Impianto/Deposito:** IMPIANTO SINTESI

**Numero di addetti:** 7

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**

Impianto estrazione acido micofenolico

**Identificativo impianto/deposito:** R39

**Denominazione Impianto/Deposito:** IMPIANTO PRODUZIONE VAPORE

**Numero di addetti:** 0

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**

Fornitura di vapore proveniente dall'impianto di cogenerazione della Società Trentino

**Identificativo impianto/deposito:** R4

**Denominazione Impianto/Deposito:** PREPARAZIONE TERRENI

**Numero di addetti:** 3

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**

Reparto produttivo

**Identificativo impianto/deposito:** R40

**Denominazione Impianto/Deposito:** IMPIANTO SINTESI

**Numero di addetti:** 8

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**

Impianto sintesi acido clavulanico

**Identificativo impianto/deposito:** R41

**Denominazione Impianto/Deposito:** CABINA ELETTRICA E STRUMENTALE

**Numero di addetti:** 0

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**

Cabina MT/BT

**Identificativo impianto/deposito:** R42

**Denominazione Impianto/Deposito:** AUTORIMESSA E DEPOSITO MEZZI  
ANTINCENDIO

**Numero di addetti:** 0

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**

Autorimessa e mezzi antincendio

**Identificativo impianto/deposito:** R43

**Denominazione Impianto/Deposito:** TRIGENERAZIONE

**Numero di addetti:** 0

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**

TRIGENERAZIONE

**Identificativo impianto/deposito:** R44

**Denominazione Impianto/Deposito:** DEPOSITO TEMPORANEO RIFIUTI

**Numero di addetti:** 0

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**

DEPOSITO TEMPORANEO RIFIUTI

**Identificativo impianto/deposito: R5**

**Denominazione Impianto/Deposito:** OFFICINA MANUTENZIONE, MAG. MATERIALI  
TECNICI

**Numero di addetti:** 6

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**  
Officine manutenzione e magazzini ricambi

**Identificativo impianto/deposito: R6**

**Denominazione Impianto/Deposito:** PORTINERIA, SPOGLIATOIO, INFERMERIA

**Numero di addetti:** 5

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**  
PORTINERIA, SPOGLIATOIO, INFERMERIA

**Identificativo impianto/deposito: R7**

**Denominazione Impianto/Deposito:** VASCA RACCOLTA ACQUA INDUSTRIALE

**Numero di addetti:** 0

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**  
Impianto distribuzione acqua industriale

**Identificativo impianto/deposito: R8**

**Denominazione Impianto/Deposito:** RECUPERO SOLVENTI

**Numero di addetti:** 3

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**  
Distilleria: recupero dei solventi via distillazione e rettifica delle  
soluzioni e acque madri di processo

**Identificativo impianto/deposito: R9**

**Denominazione Impianto/Deposito:** RECUPERO SOLVENTI

**Numero di addetti:** 3

**Descrizione sintetica del Processo/Attività'**  
Distilleria: recupero dei solventi via distillazione e rettifica delle soluzioni e acque madri di  
processo

**Definizione della classe di stabilimento ai fini dell'applicazione delle tariffe, di cui  
all'allegato I del presente decreto**

Lo stabilimento ricade nella CLASSE 4

Si richiede l'applicazione della tariffa per le ispezioni in misura ridotta (20%) poiché lo stabilimento ricade nelle condizioni previste dall'allegato I del presente decreto.

La Societa' che detiene o gestisce lo stabilimento e' una PMI (ai sensi del D.M. 18 aprile 2005)

**SEZIONE B - SOSTANZE PERICOLOSE PRESENTI E QUANTITA' MASSIME DETENUTE, CHE SI INTENDONO DETENERE O PREVISTE, AI SENSI DELL'ART. 3, COMMA 1, LETTERA N)**

**Quadro 1**

Il presente quadro comprende tutte le sostanze pericolose che rientrano nelle categorie di pericolo elencate nella colonna 1 dell'allegato 1 parte 1.

Categorie delle sostanze pericolose conformemente al regolamento (CE) n. 1272/2008.	Quantita' limite (tonnellate delle sostanze pericolose di cui all'articolo 3, comma 1, lettera l) per l'applicazione di:		Quantita' massima detenuta o prevista (tonnellate)
	Requisiti di soglia inferiore	Requisiti di soglia superiore	
<b>Sezione &lt;H&gt; - PERICOLO PER LA SALUTE</b>			
H1 TOSSICITA' ACUTA Categoria 1, tutte le vie di esposizione	5	20	-
H2 TOSSICITA' ACUTA - Categoria 2, tutte le vie di esposizione - Categoria 3, esposizione per inalazione (cfr. nota 7*)	50	200	30,000
H3 TOSSICITA' SPECIFICA PER ORGANI BERSAGLIO (STOT) - ESPOSIZIONE SINGOLA STOT SE Categoria 1	50	200	-
<b>Sezione &lt;P&gt; - PERICOLI FISICI</b>			
P1a ESPLOSIVI (cfr. nota 8*) - Esplosivi instabili oppure - Esplosivi divisione 1.1, 1.2, 1.3, 1.5 o 1.6; oppure - Sostanze o miscele aventi proprieta' esplosive in conformita al metodo A.14 del regolamento (CE) n. 440/2008 (cfr. nota 9*) e che non fanno parte delle classi di pericolo dei perossidi organici e delle sostanze e miscele autoreattive	10	50	-
P1b ESPLOSIVI (cfr. nota 8*) Esplosivi, divisione 1.4 (cfr. nota 10*)	50	200	-
P2 GAS INFIAMMABILI Gas infiammabili categoria 1 e 2	10	50	-
P3a AEROSOL INFIAMMABILI (cfr. nota 11.1*) Aerosol <infiammabili> delle categorie 1 o 2, contenenti gas infiammabili di categoria 1 o 2 o liquidi infiammabili di categoria 1	150	500	-

Categorie delle sostanze pericolose conformemente al regolamento (CE) n. 1272/2008.	Quantita' limite (tonnellate delle sostanze pericolose di cui all'articolo 3, comma 1, lettera l) per l'applicazione di:		Quantita' massima detenuta o prevista (tonnellate)
	Requisiti di soglia inferiore	Requisiti di soglia superiore	
<b>P3b AEROSOL INFIAMMABILI</b> (cfr. nota 11.1*)  Aerosol <infiammabili> delle categorie 1 o 2, non contenenti gas infiammabili di categoria 1 o 2 ne' liquidi infiammabili di categoria 1 (cfr. nota 11.2*)	5.000	50.000	-
<b>P4 GAS COMBURENTI</b>  Gas comburenti categoria 1	50	200	-
<b>P5a LIQUIDI INFIAMMABILI</b>  - Liquidi infiammabili, categoria 1, oppure; - Liquidi infiammabili di categoria 2 o 3 mantenuti a una temperatura superiore al loro punto di ebollizione, oppure; - Altri liquidi con punto di infiammabilita' <= 60°C, mantenuti a una temperatura superiore al loro punto di ebollizione (cfr. nota 12*)	10	50	-
<b>P5b LIQUIDI INFIAMMABILI</b>  - Liquidi infiammabili di categoria 2 o 3 qualora particolari condizioni di utilizzazione, come la forte pressione o l'elevata temperatura, possano comportare il pericolo di incidenti rilevanti, oppure; - Altri liquidi con punto di infiammabilita' <= 60°C qualora particolari condizione di utilizzazione, come la forte presione o l'elevata temperatura, possano comportare il pericolo di incidenti rilevanti (cfr. nota 12*)	50	200	-
<b>P5c LIQUIDI INFIAMMABILI</b>  - Liquidi infiammabili, categorie 2 o 3, non compresi in P5a e P5b	5.000	50.000	1.352,000
<b>P6a SOSTANZE E MISCELE AUTOREATTIVE E PEROSSIDI ORGANICI</b>  Sostanze e miscele autoreattive, tipo A o B, oppure Perossidi organici, tipo A o B	10	50	-
<b>P6b SOSTANZE E MISCELE AUTOREATTIVE E PEROSSIDI ORGANICI</b>  Sostanze e miscele autoreattive, tipo C, D, E o F, oppure Perossidi organici, tipo C, D, E o F	50	200	-
<b>P7 LIQUIDI E SOLIDI PIROFORICI</b>  Liquidi piroforici, categoria 1 Solidi piroforici, categoria 1	50	200	-

Categorie delle sostanze pericolose conformemente al regolamento (CE) n. 1272/2008.	Quantita' limite (tonnellate delle sostanze pericolose di cui all'articolo 3, comma 1, lettera l) per l'applicazione di:		Quantita' massima detenuta o prevista (tonnellate)
	Requisiti di soglia inferiore	Requisiti di soglia superiore	
<b>P8 LIQUIDI E SOLIDI COMBURENTI</b> Liquidi comburenti, categoria 1, 2 o 3, oppure Solidi comburenti, categoria 1, 2 o 3	50	200	13,000
<b>Sezione &lt;E&gt; - PERICOLI PER L'AMBIENTE</b>			
E1 Pericoloso per l'ambiente acquatico, categoria di tossicita' acuta 1 o di tossicita' cronica 1	100	200	131,780
E2 Pericoloso per l'ambiente acquatico, categoria di tossicita' cronica 2	200	500	137,000
<b>Sezione &lt;O&gt; - ALTRI PERICOLI</b>			
O1 Sostanze o miscele con indicazione di pericolo EUH014	100	500	-
O2 Sostanze e miscele che, a contatto con l'acqua, liberano gas infiammabili, categoria 1	100	500	-
O3 Sostanze o miscele con indicazione di pericolo EUH029	50	200	-
*Note riportate nell'allegato 1 del decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/CE			

Per ogni categoria indicare nella seguente tabella l'elenco delle singole sostanze significative ai fini del rischio di incidente rilevante, i quantitativi di dettaglio e le loro caratteristiche:

Tab. 1.1						
Dettaglio/Caratteristiche Sostanze pericolose che rientrano nelle categorie di cui all'allegato 1, parte 1, del decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE						
Nome Sostanza	Cas	Stato Fisico	Composiz ione %	Codice di indicazione di pericolo H ai sensi del regolamento (CE) n. 1272/2008	Numero CE	Quantita' massima detenuta o prevista (tonnellate)
H2 TOSSICITA ACUTA Categoria 2, tutte le vie di esposizione - Categoria 3, esposizione per inalazione (cfr. nota 7) - dietilamminoetilclorurocloridrato	869-24-9	SOLUZIONE ACQUOSA	65 %	H300,H314,H341,H4 12	212-786-4	0,000
H2 TOSSICITA ACUTA Categoria 2, tutte le vie di esposizione - Categoria 3, esposizione per inalazione (cfr. nota 7) - Prodotti tossici	NA	LIQUIDO	%	H300		30,000
P5c LIQUIDI INFIAMMABILI Liquidi infiammabili, categorie 2 o 3, non compresi in P5a e P5b - 1-BUTANOLO	71-36-3	LIQUIDO	100 %	H226,H302,H315,H3 18,H335,H336	200-751-6	0,000
P5c LIQUIDI INFIAMMABILI Liquidi infiammabili, categorie 2 o 3, non compresi in P5a e P5b - n-butil acetato		LIQUIDO	100 %	H226,H336	204-658-1	0,000
P5c LIQUIDI INFIAMMABILI Liquidi infiammabili, categorie 2 o 3, non compresi in P5a e P5b - ter-octil ammina	107-45-9	LIQUIDO	100 %	H226,H302,H314,H4 11	203-491-1	0,000
P5c LIQUIDI INFIAMMABILI Liquidi infiammabili, categorie 2 o 3, non compresi in P5a e P5b - ACETONE	67-64-1	LIQUIDO	100 %	H225,H319,H336	200-662-2	0,000
P5c LIQUIDI INFIAMMABILI Liquidi infiammabili, categorie 2 o 3, non compresi in P5a e P5b - ETANOLO --ANIDRO--	64-17-5	LIQUIDO	100 %	H225,H319	603 – 002 – 00 – 5	0,000
P5c LIQUIDI INFIAMMABILI Liquidi infiammabili, categorie 2 o 3, non compresi in P5a e P5b - ETIL ACETATO	141-78-6	LIQUIDO	100 %	H225,H319,H336	205-500-4	0,000
P5c LIQUIDI INFIAMMABILI Liquidi infiammabili, categorie 2 o 3, non compresi in P5a e P5b - TOLUENE	108-88-3	LIQUIDO	100 %	H225,H304,H315,H3 36,H361,H373	203-625-9	0,000
P5c LIQUIDI INFIAMMABILI Liquidi infiammabili, categorie 2 o 3, non compresi in P5a e P5b - ETERE DI PETROLIO	NA	LIQUIDO	100 %	H225,H304,H315,H3 36,H411		0,000
P5c LIQUIDI INFIAMMABILI Liquidi infiammabili, categorie 2 o 3, non compresi in P5a e P5b - ALCOOL ISOPROPILICO	67-63-0	LIQUIDO	100 %	H225,H319,H336	200-661-7	0,000

P5c LIQUIDI INFIAMMABILI Liquidi infiammabili, categorie 2 o 3, non compresi in P5a e P5b - Prodotti infiammabili della categoria P5c	NA	LIQUIDO	%	H225,H226		1.352,000
P8 LIQUIDI E SOLIDI COMBURENTI Liquidi comburenti, categoria 1, 2 o 3, oppure Solidi comburenti, categoria 1, 2 o 3 - Prodotti liquidi o solidi comburenti	NA	LIQUIDO	%	H272		13,000
P8 LIQUIDI E SOLIDI COMBURENTI Liquidi comburenti, categoria 1, 2 o 3, oppure Solidi comburenti, categoria 1, 2 o 3 - PEROSSIDO DI IDROGENO -->60% IN SOLUZIONE ACQUOSA--	7722-84-1	LIQUIDO	50 %	H272,H302,H314,H3 18,H332,H335,H412	231-765-0	0,000
E2 Pericoloso per l'ambiente acquatico, categoria di tossicità cronica 2 - ter-octil ammina	107-45-9	LIQUIDO	100 %	H226,H302,H314,H4 11	203-491-1	0,000
E2 Pericoloso per l'ambiente acquatico, categoria di tossicità cronica 2 - manganese solfato	10034-96-5	SOLIDO	100 %	H318,H332,H373,H4 11	232-089-9	0,000
E2 Pericoloso per l'ambiente acquatico, categoria di tossicità cronica 2 - TIOUREA	62-56-6	LIQUIDO	100 %	H302,H351,H361,H4 11	200-543-5	0,000
E2 Pericoloso per l'ambiente acquatico, categoria di tossicità cronica 2 - ETERE DI PETROLIO	NA	LIQUIDO	100 %	H225,H304,H315,H3 36,H411		0,000
E2 Pericoloso per l'ambiente acquatico, categoria di tossicità cronica 2 - Prodotti pericolosi per l'ambiente Cat. E2	NA	NON CODIFICAT O	%	H411		137,000
E1 Pericoloso per l'ambiente acquatico, categoria di tossicità acuta 1 o di tossicità cronica 1 - ammonio idrossido	1336-21-6	SOLUZIONE ACQUOSA	30 %	H314,H335,H410,H4 11	215-647-6	0,000
E1 Pericoloso per l'ambiente acquatico, categoria di tossicità acuta 1 o di tossicità cronica 1 - IPOCLORITO DI SODIO --soluzione con cloro attivo>10%----	7681-52-9	SOLUZIONE ACQUOSA	18 %	H290,H314,H400,H4 11	231-668-3	0,000
E1 Pericoloso per l'ambiente acquatico, categoria di tossicità acuta 1 o di tossicità cronica 1 - acido micofenolico		SOLIDO	100 %	H302,H341,H360,H3 72,H400,H410	246-119-3	0,000
E1 Pericoloso per l'ambiente acquatico, categoria di tossicità acuta 1 o di tossicità cronica 1 - nalco bactolyse 74833	Mix: 10377-603 + 52-51-7 + 55965-84-9	LIQUIDO	100 %	H314,H317,H400,H4 10	Mix: 233-826-7 + 200-143-0 + 247-500-7 + 220-239-6	0,000
E1 Pericoloso per l'ambiente acquatico, categoria di tossicità acuta 1 o di tossicità cronica 1 - rame cloruro diidrato	10125-13-0	SOLIDO	100 %	H302,H315,H318,H4 00	231-210-2	0,000

E1 Pericoloso per l'ambiente acquatico, categoria di tossicità acuta 1 o di tossicità cronica 1 - zinco solfato esaidrato	13986-24-8	SOLIDO	100 %	H302,H318,H410	231-793-3	0,000
E1 Pericoloso per l'ambiente acquatico, categoria di tossicità acuta 1 o di tossicità cronica 1 - Prodotti pericolosi per l'ambiente Cat. E1	NA	NON CODIFICATO	%	H400,H410		131,780
E1 Pericoloso per l'ambiente acquatico, categoria di tossicità acuta 1 o di tossicità cronica 1 - micofenolato sodico		SOLIDO	100 %	H302,H341,H360,H372,H400,H410	Non applicabile	0,000
E1 Pericoloso per l'ambiente acquatico, categoria di tossicità acuta 1 o di tossicità cronica 1 - pleuromulina	125-65-5	SOLIDO	100 %	H302,H400,H410	204-747-5	0,000
E1 Pericoloso per l'ambiente acquatico, categoria di tossicità acuta 1 o di tossicità cronica 1 - Armogard	NA	LIQUIDO	100 %	H314,H317,H410	non applicabile	0,000
E1 Pericoloso per l'ambiente acquatico, categoria di tossicità acuta 1 o di tossicità cronica 1 - Tiamulina base	55297-5	LIQUIDO	100 %	H319,H335,H400,H410	259-580-0	0,000

## Quadro 2

Il presente quadro comprende tutte le sostanze pericolose specificate di cui all'allegato 1, parte 2, del decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE

Sostanze pericolose	Numero CAS	Quantita' limite(tonnellate) ai fini dell'applicazione del:		Quantita' massima detenuta o prevista (tonnellate)
		Requisito di soglia inferiore	Requisito di soglia superiore	
1. Nitrato d'ammonio (cfr. nota 13)		5.000	10.000	-
2. Nitrato d'ammonio (cfr. nota 14)		1.250	5.000	-
3. Nitrato d'ammonio (cfr. nota 15)		350	2.500	-
4. Nitrato d'ammonio (cfr. nota 16)		10	50	-
5. Nitrato di potassio (cfr. nota 17)		5.000	10.000	-
6. Nitrato di potassio (cfr. nota 18)		1.250	5.000	-
7. Pentossido di arsenico, acido (V) arsenico e/o ...	1303-28-2	1	2	-
8. Triossido di arsenico, acido (III) arsenioso e/ ...	1327-53-3	0,100	0,100	-
9. Bromo	7726-95-6	20	100	-
10. Cloro	7782-50-5	10	25	-
11. Composti del nichel in forma polverulenta inal ...		1	1	-
12. Etilenimina	151-56-4	10	20	-
13. Fluoro	7782-41-4	10	20	-
14. Formaldeide (concentrazione >= 90 %)	50-00-0	5	50	-
15. Idrogeno	1333-74-0	5	50	-
16. Acido cloridrico (gas liquefatto)	7647-01-0	25	250	-
17. Alchili di piombo		5	50	-
18. Gas liquefatti infiammabili, categoria 1 o 2 ( ...		50	200	1,928
19. Acetilene	74-86-2	5	50	-
20. Ossido di etilene	75-21-8	5	50	-
21. Ossido di propilene	75-56-9	5	50	-
22. Metanolo	67-56-1	500	5.000	70,000
23. 4,4' - metilen-bis-(2-cloroanilina) e/o suoi s ...	101-14-4	0,010	0,010	-
24. Isocianato di metile	624-83-9	0,150	0,150	-
25. Ossigeno	7782-44-7	200	2.000	-
26. 2,4-Diisocianato di toluene	584-84-9	10	100	-
2,6-Diisocianato d ...	91-08-7			
27. Dicloruro di carbonile (fosgene)	75-44-5	0,300	0,750	-
28. Arsina (triidruro di arsenico)	7784-42-1	0,200	1	-
29. Fosfina (triidruro di fosforo)	7803-51-2	0,200	1	-
30. Dicloruro di zolfo	10545-99-0	1	1	-
31. Triossido di zolfo	7446-11-9	15	75	-
32. Poli-cloro-dibenzofurani e poli-cloro-dibenzod ...		0,001	0,001	-
33. Le seguenti sostanze CANCEROGENE, o le miscele ...		0,500	2	-
34. Prodotti petroliferi e combustibili alternativ ...		2.500	25.000	136,500
35. Ammoniaca anidra	7664-41-7	50	200	9,000
36. Trifluoruro di boro	7637-07-2	5	20	-

37. Solfuro di idrogeno	7783-06-4	5	20	-
38. Piperidina	110-89-4	50	200	-
39. Bis (2-dimetilamminoetil)(metil)ammina	3030-47-5	50	200	-
40. 3-(2-etilesilossi)propilammina	5397-31-9	50	200	-
41. Miscele (*) di ipoclorito di sodio classificat ...		200	500	-
42. Propilammina (cfr. nota 21)	107-10-8	500	2.000	-
43. Acrilato di ter-butile (cfr. nota 21)	1663-39-4	200	500	-
44. 2-Metil-3-butenenitrile (cfr. nota 21)	16529-56-9	500	2.000	-
45. Tetraidro-3,5-dimetil-1,3,5-tiadiazina -2-tion ...	533-74-4	100	200	-
46. Acrilato di metile (cfr. nota 21)	96-33-3	500	2.000	-
47. 3-Metilpiridina (cfr. nota 21)	108-99-6	500	2.000	-
48. 1-Bromo-3-cloropropano (cfr. nota 21)	109-70-6	500	2.000	-

(2) Per questi gruppi di sostanze pericolose riportare nella seguente tabella l'elenco delle denominazioni comuni, i quantitativi di dettaglio, nonché le caratteristiche delle singole sostanze pericolose:

ID Sostanza/Denominazione	Cas	Stato Fisico	Categoria di Pericolo di cui all'allegato 1, parte 1	Quantita' massima detenuta o prevista (tonnellate)
- 18. Gas liquefatti infiammabili, categoria 1 o 2 (compreso GPL ...	68410-63-9	GASSOSO	- P2 - -	1,928
- 22. Metanolo ...	67-56-1	LIQUIDO	H2 - P5c - -	70,000
GASOLIO - 34. Prodotti petroliferi e combustibili alternativi a ...	68334-30-5	LIQUIDO	- P5c - E2 -	136,500
- 35. Ammoniaca anidra ...	7664-41-7	GASSOSO	H2 - P2 - E1 -	9,000

### Quadro 3

Verifica di assoggettabilita' alle disposizioni del decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE

Riempire la tabella facendo riferimento alle sostanze individuate in Tab. 1.1

Tab 3.1 - Sostanze pericolose che rientrano nelle categorie di cui all'allegato 1, parte1, del decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE					
Categoria delle sostanze pericolose	Quantita' massima detenuta o prevista (tonnellate) qx	Requisiti di soglia inferiore (tonnellate) QLX	Requisiti di soglia superiore (tonnellate) QUX	Indice di assoggettabilita' per 'stabilimenti di soglia inferiore' qx/QLX	Indice di assoggettabilita' per 'stabilimenti di soglia superiore' qx/QUX
E1	131,780	100	200	1,3178000	0,6589000
E2	137	200	500	0,6850000	0,2740000
H2	30	50	200	0,6000000	0,1500000
P5c	1.352	5.000	50.000	0,2704000	0,0270400
P8	13	50	200	0,2600000	0,0650000

Riempire la tabella facendo riferimento alle sostanze individuate in Tab. 2.1

Tab 3.2 - Sostanze pericolose elencate nell'allegato 1, parte 2 e che rientrano nelle sezioni/voci di cui all'allegato 1, parte1, del decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE						
Denominazione Sostanza	Categoria di pericolo di cui all'allegato 1 parte1	Quantita' massima detenuta o prevista (tonnellate) qx	Requisiti di soglia inferiore (tonnellate) QLX	Requisiti di soglia superiore (tonnellate) QUX	Indice di assoggettabilita' per 'stabilimenti di soglia inferiore' qx/QLX	Indice di assoggettabilita' per 'stabilimenti di soglia superiore' qx/QUX
ALTRO: - 35. Ammoniaca anidra ...	H2 E1 P2	9	50	200	0,1800000	0,0450000
ALTRO: - 18. Gas liquefatti infiammabili, categoria 1 o 2 (compreso GPL), e gas ...	P2	1,928	50	200	0,0385600	0,0096400
GASOLIO - 34. Prodotti petroliferi e combustibili alternativi a) benzine e naf ...	E2 P5c	136,500	2.500	25.000	0,0546000	0,0054600
ALTRO: - 22. Metanolo ...	H2 P5c	70	500	5.000	0,1400000	0,0140000

Tab 3.3 - Applicazione delle regole per i gruppi di categorie di sostanze pericolose di cui alla nota 4 dell'allegato 1, punti a, b e c, del decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE

COLONNA 1	COLONNA 2	COLONNA 3
Gruppo	Sommatoria per 'stabilimenti di soglia inferiore' qx/QLX	Sommatoria per 'stabilimenti di soglia superiore' qx/QUX
a) Sostanze pericolose elencate nella parte 2 che rientrano nella categoria di tossicità acuta 1, 2 o 3 (per inalazione) o nella categoria 1 STOT SE con le sostanze pericolose della sezione H, voci da H1 a H3 della parte 1	0,920	0,209
b) Sostanze pericolose elencate nella parte 2 che sono esplosivi, gas infiammabili, aerosol infiammabili, gas comburenti, liquidi infiammabili, sostanze e miscele auto reattive, perossidi organici, liquidi e solidi piroforici, liquidi e solidi comburenti, con le sostanze pericolose della sezione P, voci da P1 a P8 della parte 1	0,944	0,166
c) Sostanze pericolose elencate nella parte 2 che rientrano tra quelle pericolose per l'ambiente acquatico nella categoria di tossicità acuta 1 o nella categoria di tossicità cronica 1 o 2 con le sostanze pericolose della sezione E, voci da E1 a E2 della parte 1	2,237	0,983

#### ESITO DELLA VERIFICA DI ASSOGGETTABILITA'

Lo stabilimento:

**e' soggetto a Notifica di cui all'art. 13, per effetto del superamento dei limiti di soglia per le suddette sostanze/categorie e/o in applicazione delle regole per i suddetti gruppi di categorie di sostanze pericolose di cui alla nota 4 dell'allegato 1, punti a, b e c, del decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE;**

#### ISTRUZIONI DA SEGUIRE PER LA VERIFICA DI ASSOGGETTABILITA'

L'indice di assoggettabilità e' per ogni sostanza pericolosa o categoria di sostanze pericolose, il rapporto tra la quantità presente (ai sensi dell'art. 3, comma 1, lettera n, del decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE) in stabilimento, qx, di sostanza pericolosa X o categoria X di sostanze pericolose, e la quantità limite corrispondente (QLX o QUX) indicata nell'allegato 1.

L'indice viene calcolato automaticamente inserendo il valore di qx nelle caselle corrispondenti delle tabelle 3.1 e 3.2.

Corrispondentemente viene incrementato il valore delle sommatorie nelle colonne 2 e 3 della tabella 3.3.

Nel caso in cui il valore di almeno una delle sommatorie in colonna 3 della tabella 3.3 e' maggiore o uguale a 1, lo stabilimento e' soggetto a Notifica di cui all'art. 13 con gli ulteriori obblighi di cui all'art. 15.

Nel caso in cui il valore di almeno una delle sommatorie in colonna 2 e' maggiore o uguale a 1, mentre tutte le sommatorie di colonna 3 sono inferiori a 1, lo stabilimento e' soggetto a Notifica di cui all'art. 13.

Infine, nel caso in cui tutte le sommatorie di colonna 2 sono inferiori a 1, lo stabilimento non e' soggetto agli obblighi del decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE.

**SEZIONE C - DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA' (art. 47 del DPR 28 Dicembre 2000, N. 445)**

Il sottoscritto GIAN NICOLA BERTI , nato a Faenza provincia di Ravenna, in data 13/07/1970, domiciliato per la carica presso gli uffici dello stabilimento di Corso Verona, 165 sito nel comune di Rovereto provincia di Trento consapevole delle responsabilita' penali in caso di false dichiarazioni, ai sensi dell'art. 76 del DPR 28/12/2000, n. 445

**DICHIARA**

- di aver provveduto alla trasmissione del Modulo di cui all'allegato 5 del decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE ai seguenti enti:

ISPRA - Rischio Industriale - Istituto Superiore per la Protezione e la Ricerca Ambientale

VIGILI DEL FUOCO - Dipartimento dei Vigili del Fuoco - DIREZIONE INTERREGIONALE VENETO E TRENTO - Ministero dell'Interno

PREFETTURA - Commissariato del Governo - TRENTO - Ministero dell'Interno

REGIONE/AUTORITA REGIONALE COMPETENTE - REGIONE AUTONOMA TRENTO ALTO ADIGE/SUEDTIROL - Regione Autonoma Trentino-Alto Adige/Suedtirol

COMUNE - Comune di Rovereto - Comune di Rovereto

REGIONE/AUTORITA REGIONALE COMPETENTE - PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO - DIPARTIMENTO PROTEZIONE CIVILE - Regione Autonoma Trentino-Alto Adige/Suedtirol

VIGILI DEL FUOCO - Comando Provinciale Vigili del Fuoco - Trento - Ministero dell'Interno

- che quanto contenuto nelle sezioni A1, A2 e B del Modulo di cui all'allegato 5 del decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE corrisponde alla situazione di fatto esistente alla data del 08/08/2022 relativamente allo stabilimento;
- di aver inviato la planimetria dello stabilimento su base cartografica in formato pdf richiesta nella sezione E del Modulo di cui all'allegato 5 del decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE;
- di aver inviato, in formato pdf, le schede di sicurezza delle sostanze pericolose notificate nella Sezione B del Modulo di cui all'allegato 5 del decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE;
- di aver inviato il file in formato vettoriale del poligono/i dei contorni dello stabilimento e degli impianti/depositi richiesto nella sezione E del Modulo di cui all'allegato 5 del decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE.

**SEZIONE D - INFORMAZIONI GENERALI SU AUTORIZZAZIONI/CERTIFICAZIONI E STATO DEI CONTROLLI A CUI E' SOGGETTO LO STABILIMENTO (pubblico)**

**Quadro 1**

**INDICAZIONI E RECAPITI DI AMMINISTRAZIONI, ENTI, ISTITUTI, UFFICI O ALTRI ENTI PUBBLICI, A LIVELLO NAZIONALE E LOCALE A CUI SI E' COMUNICATA L'ASSOGGETTABILITA' AL DECRETO DI RECEPIMENTO DELLA DIRETTIVA 2012/18/UE, O A CUI E' POSSIBILE RICHIEDERE INFORMAZIONI IN MERITO**

	Ente Nazionale	Ufficio competente	Indirizzo completo	e-mail/Pec
ISPRA	Istituto Superiore per la Protezione e la Ricerca Ambientale	Rischio Industriale	Via Vitaliano Brancati 48 00144 - Roma (RM)	protocollo.ispra@ispra.legalmail.it gestionenotificheseveso@isprambiente.it
VIGILI DEL FUOCO	Ministero dell'Interno	Dipartimento dei Vigili del Fuoco - DIREZIONE INTERREGIONALE VENETO E TRENTO	Via Altinate 57 35131 - Padova (PD)	dir.veneto@cert.vigilfuoco.it
PREFETTURA	Ministero dell'Interno	Commissariato del Governo - TRENTO	Corso III Novembre,11 38122 - Trento (TN)	protocollo.comgovtn@pec.interno.it
REGIONE/AUTORITA REGIONALE COMPETENTE	Regione Autonoma Trentino-Alto Adige/Suedtirol	REGIONE AUTONOMA TRENTO ALTO ADIGE/SUEDTIROL	Via Gazzoletti, 2 38122 - Trento (TN)	regione.taa@regione.taa.legalmail.it giunta@pec.regione.taa.it
COMUNE	Comune di Rovereto	Comune di Rovereto	Piazza Podesta' 11 38068 - Rovereto (TN)	comunervereto.tn@legalmail.it
REGIONE/AUTORITA REGIONALE COMPETENTE	Regione Autonoma Trentino-Alto Adige/Suedtirol	PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO - DIPARTIMENTO PROTEZIONE CIVILE	Via Vannetti, 41 38122 - Trento (TN)	dip.protezione_civile@pec.provincia.tn.it
VIGILI DEL FUOCO	Ministero dell'Interno	Comando Provinciale Vigili del Fuoco - Trento	Secondo da Trento, 2 38121 - Trento (TN)	prevenzione.vvf@pec.provincia.tn.it comando.trento@vigilfuoco.it

Quadro 2  
AUTORIZZAZIONI E CERTIFICAZIONI NEL CAMPO AMBIENTALE E DELLA SICUREZZA IN POSSESSO DELLA SOCIETA'

Ambito	Riferimento	Ente di Riferimento	N. Certificato/Decreto	Data Emissione
Ambiente	AIA	SAVA - Provincia di TRENTO	Determinazione N.549	2021-07-28
Sicurezza	ISO 45001:2018	BVQI	IT298603	2020-06-18
Sicurezza	CPI	VVF Provincia di Trento	7807 (3932-C)	2018-03-29
Ambiente	ISO 14001:2015	Lloyd's Register	10275202	2020-06-22
Ambiente	EMAS	Comitato Ecolabel-Ecoaudit	IT-000399	2005-12-15

Quadro 3  
INFORMAZIONI SULLE ISPEZIONI

X Lo stabilimento non e' stato ancora sottoposto ad ispezione ai sensi dell'art. 27 del presente decreto

Data Emissione dell'ultimo Documento di Politica PIR:19/11/2021

Informazioni piu' dettagliate sulle ispezioni e sui piani di ispezione sono reperibili presso il soggetto che ha disposto l'ispezione e possono essere ottenute, fatte salve le disposizioni di cui all'art. 23 del presente decreto, dietro formale richiesta ad esso.

## SEZIONE E - PLANIMETRIA

**Nome del file allegato:** 999-2062.pdf.p7m

**Tipo file:** application/octet-stream

**Dimensione file:** 610.437 Kbyte

**Note al file:**

**Nome del file allegato:** 999-2062.7z.p7m

**Tipo file:** application/octet-stream

**Dimensione file:** 1.449 Kbyte

**Note al file:**

**SEZIONE F (pubblico) - DESCRIZIONE DELL'AMBIENTE/TERRITORIO CIRCOSTANTE LO STABILIMENTO**

Prossimita' (entro 2 km) da confini di altro stato  
(per impianti off-shore distanza dal limite della acque territoriali nazionali)

Stato	Distanza in metri
Non Presente	0

Lo stabilimento ricade sul territorio di piu' unita' amministrative di regione/provincia/comune)

Regione/Provincia/Comune	Denominazione
TRENTINO ALTO ADIGE/Trento/Rovereto	

Categorie di destinazione d'uso dei terreni confinanti con lo stabilimento:

- Industriale

Elementi territoriali/ambientali vulnerabili entro un raggio di 2 km (sulla base delle informazioni disponibili)

Localita' Abitate			
Tipo	Denominazione	Distanza in metri	Direzione
Centro Abitato	ROVERETO	1.100	N
Nucleo Abitato	LIZZANELLA (FRAZ. ROVERETO)	200	N

Attivita' Industriali/Produttive			
Tipo	Denominazione	Distanza in metri	Direzione
Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	Dana	1.600	SO
Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	Premetal SpA	1.500	SO
Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	Almec tech	1.400	SO
Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	Gasperotti Porte blindate	1.300	SO
Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	Arcese	1.400	SO

Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	Texbond	1.350	SO
Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	Sandvik Italia	1.300	SO
Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	Ecoservice	1.400	SO
Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	Terraviva	750	O
Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	Beton Rovereto	1.000	O
Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	Cipriani Profilati	1.150	O
Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	Voltolini	1.000	O
Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	Fit srl	1.300	O
Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	CRM Rovereto	250	SE
Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	Carrozeria Poolicar	150	O
Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	Cisa	0	O
Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	TWT	150	O
Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	La galvanica trentina	150	O
Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	Pama	0	O
Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	U.T.R.S.R.L.S.	0	O
Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	Sicor s.r.l.	450	O
Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	Cora	400	N
Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	Dolomiti Car	300	N
Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	Marangoni Meccanica	350	N
Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	BRT Rovereto	400	O
Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	Luxottica	600	O
Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	Wegher	500	NO
Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	Millennium Service	1.000	NO
Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	Mariani	750	N
Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	Tecnodiesel	800	N
Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	GAL. TRE	600	N
Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	Metalsistem	850	N
Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	Icarconserve	1.000	N
Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	CRM Isera	1.550	NO

Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	Venturini conglomerati	1.650	NO
Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	Azienda Agricola Simoncelli	1.300	N
Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	Progetto manifattura	2.000	N
Non soggetta al decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE	Vivaio Vallagrina	1.700	N

Luoghi/Edifici con elevata densita' di affollamento			
Tipo	Denominazione	Distanza in metri	Direzione
Scuole/Asili	Scuola elementare di Lizzana	650	N
Scuole/Asili	Scuola media F. Halberr	800	N
Scuole/Asili	SCUOLA INFANZIA	650	NE
Aree Ricreative/Parchi giochi/Impianti Sportivi	IMPIANTI SPORTIVI CAMPO CALCIO LIZZANA	300	N
Centro Commerciale	Millennium Center	1.000	NO
Centro Commerciale	ORVEA	900	NO
Centro Commerciale	SUPERMERCATO LIDL	1.100	N
Ospedale	OSPEDALE CIVILE ROVERETO	2.200	N
Chiesa	CHIESA LIZZANA	500	N
Chiesa	CHIESA SANTA MARIA	1.200	N
Scuole/Asili	Istituto comprensivo Rov. Sud	1.800	N
Altro - Hotel	Mercure Nerocubo	1.600	SO
Scuole/Asili	Asilo Colle fiorito	1.700	O
Altro - Bar	Bar Tre Pini	1.750	O
Centro Commerciale	Eurospin	1.150	O
Centro Commerciale	Rovercenter	100	NE
Altro - Ristorante	Suyoshi	1.000	NO
Altro - Negozio	Casa shop	950	NO
Altro - Negozio	DM Italia	800	NO
Altro - Negozio	Aldi	800	NO
Altro - Ristorante	Bici Grill	1.800	NO
Aree Ricreative/Parchi giochi/Impianti Sportivi	Centro tennis comunale	1.800	N
Aree Ricreative/Parchi giochi/Impianti Sportivi	ASD Kosmos	1.850	N
Altro - Ristorante	Villa Cristina	2.000	N
Altro - Ristorante	Pizzeria Celeste	2.000	N
Altro - Negozio	Mercatino franchising	2.000	N
Altro - Clinica	Eremo	700	N
Altro - Ristorante	Al Lupo	1.700	N
Altro - Negozio	Conad City	1.700	N
Altro - Negozio	Dpiù	1.600	N
Altro - Bar	Pasticceria S. Antonio	1.600	N

Altro - Negozio	MD	1.200	N
Altro - Ristorante	Roadhouse	1.150	N
Altro - Poste	Poste	1.000	N

Servizi/Utilities			
Tipo	Denominazione	Distanza in metri	Direzione
Acquedotti	ACQUEDOTTO LIZZANA	1.200	N
Serbatoi acqua potabile	SERBATOIOI ACQUA POTABILE	1.200	N
Depuratori	DEPURATORE ROVERETO	1.000	NO
Metanodotti	metanodotto SNAM	0	NO
Stazioni/Linee Elettriche Alta Tensione	LINEA ALTA TENSIONE	100	N
Altro - Stazione carburante	Repsol	1.600	SO
Altro - Stazione carburante	Q8 easy	1.300	N

Trasporti			
Rete Stradale			
Tipo	Denominazione	Distanza in metri	Direzione
Autostrada	A22 DEL BRENNERO	1.500	O
Strada Statale	SS 12 DEL BRENNERO	0	E
Strada Statale	SS 46	500	O
Strada Statale	SS 240	1.000	O
Strada Provinciale	SP90	1.600	O

Rete Ferroviaria			
Tipo	Denominazione	Distanza in metri	Direzione
Rete Tradizionale	VERONA-BRENNE RO	1.000	O
Stazione Ferroviaria	STAZIONE ROVERETO	3.200	N
Stazione Ferroviaria	S.F. Mori	1.600	SO

Aeroporti			
Tipo	Denominazione	Distanza in metri	Direzione

Aree Portuali			
Tipo	Denominazione	Distanza in metri	Direzione

Elementi ambientali vulnerabili			
Tipo	Denominazione	Distanza in metri	Direzione
Aree di interesse archeologico/storico/paesaggistico	BIOTOPO DEI LAVINI	100	SE
Aree di interesse archeologico/storico/paesaggistico	MONTE ZUNIA	100	E
Fiumi, Torrenti, Rogge	RIO COSTE	0	SE
Fiumi, Torrenti, Rogge	FIUME ADIGE	1.000	O
Fiumi, Torrenti, Rogge	Torrente Leno	2.000	N
Aree di interesse archeologico/storico/paesaggistico	Castel Lizzana	1.000	N
Aree di interesse archeologico/storico/paesaggistico	Campana dei caduti	1.500	N
Aree di interesse archeologico/storico/paesaggistico	Chiesetta di Sant'Anna	1.000	NE
Aree di interesse archeologico/storico/paesaggistico	Santuario Madonna del Monte	2.000	N

Acquiferi al di sotto dello stabilimento:		
Tipo	Profondita' dal piano campagna	Direzione di deflusso
Acquifero superficiale	5	O

## SEZIONE G - INFORMAZIONI GENERALI SUI PERICOLI INDOTTI DA PERTURBAZIONI GEOFISICHE E METEOROLOGICHE

### INFORMAZIONI SULLA SISMICITA':

Classe sismica del comune: 3

Parametri sismici di riferimento calcolati al baricentro dello stabilimento relativi al suolo rigido e con superficie topografica orizzontale per i 4 stati limite\*:

Stati limite (PVr)				
Stati limite	SLE		SLU	
	SLO	SLD	SLV	SLC
PVR	81%	63%	10%	5%
Tr(anni)	30,0000	50,0000	475,0000	975,0000
Ag[g]	0,0340	0,0440	0,1230	0,1630
Fo	2,5720	2,5300	2,4690	2,4870
Tc*[s]	0,2180	0,2490	0,2840	0,2840

Periodo di riferimento (Vr) in anni:50

La Societa' ha eseguito uno studio volto alla verifica sismica degli impianti/strutture: SI

La Societa' ha eseguito opere di adeguamento in esito allo studio di verifica sismica: SI

### INFORMAZIONI SULLE FRANE E INONDAZIONI

Classe di rischio idraulico-idrologico (\*\*): ND

Classe di pericolosita' idraulica(\*\*): ND

### INFORMAZIONI METEO

Classe di stabilita' meteo: D

Direzione dei venti: Nord

### INFORMAZIONI SULLE FULMINAZIONI

Frequenza fulminazioni annue: 2,50

**SEZIONE H (pubblico) - DESCRIZIONE SINTETICA DELLO STABILIMENTO E RIEPILOGO SOSTANZE PERICOLOSE DI CUI ALL'ALLEGATO 1 DEL DECRETO DI RECEPIMENTO DELLA DIRETTIVA 2012/18/UE**

Descrizione sintetica dello stabilimento:

Lo Stabilimento di Rovereto codice ISTAT 24.41 è attivo dal 1968 nella produzione di materie prime per l'industria farmaceutica antibiotici in bulk, ovvero principi attivi per l'industria farmaceutica, utilizzate per la preparazione di specialità ad uso umano e veterinario. Attualmente nello stabilimento di Rovereto vengono prodotti Potassio Clavulanato e relative miscele con cellulosa e silice, Acido Micofenolico e Micofenolato Sodico, Ciclosporina e Tiamulina. Lo stabilimento è stato acquisito nel 1995 dalla Biochemie G.m.h. Austria facente parte della multinazionale Sandoz. Nel 2003 la ragione sociale è stata modificata in Sandoz Industrial Products S.p.a. Nel 2019 lo stabilimento è stato acquisito dall'azienda spagnola SUANFARMA SE, e ha cambiato denominazione sociale in SUANFARMA Italia SpA, conservando la partita iva e il gestore precedente. Le attività produttive svolte sono conformi agli elevati standards di qualità richiesti dal mercato dei principi attivi, con particolare riferimento ai requisiti fissati dal Ministero della Sanità, dal Food and Drug Administration FDA Americana e dall'Organizzazione Mondiale della Sanità. Ciclo produttivo La produzione del prodotto finale avviene attraverso processi di fermentazione, estrazione e sintesi. Il processo fermentativo si basa sulla capacità di alcuni microorganismi di produrre molecole che esercitano un'azione antibatterica antibiotici. Questi microorganismi vengono coltivati e selezionati in laboratorio per poi essere inoculati nei fermentatori e dar luogo alla produzione di antibiotici su scala industriale. Le esigenze produttive, connesse al ciclo di lavorazione della Sandoz Industrial Products S.p.a, comportano l'utilizzo e la presenza di molte sostanze, riconducibili a tre principali categorie: Le sostanze nutritive usate per le fermentazioni comprendono: farine, amidi, zuccheri, grassi di origine vegetale ed animale, sostanze per le quali non è prevista nessuna classificazione di legge in quanto non pericolose; Le Sostanze chimiche ed i solventi utilizzati per la fermentazione e per i processi di sintesi comprendono: prodotti con differenti caratteristiche chimico, fisiche e tossicologiche e, quindi, degni di attenzione anche sotto il profilo della pericolosità. Troviamo infatti sostanze classificate come infiammabili, tossiche, corrosive, nocive, irritanti e pericolose per l'ambiente.

Quadro 1 della sezione B del presente Modulo (solo per le categorie di sostanze notificate);

## **H2 TOSSICITA ACUTA**

### **Categoria 2, tutte le vie di esposizione**

- **Categoria 3, esposizione per inalazione (cfr. nota 7)**

- **ALTRO - dietilamminoetilclorurocloridrato**

PERICOLI PER LA SALUTE - sostanza letale se ingerita. Il rischio ad essa associato è pertanto limitato al solo caso di ingestione accidentale.

in caso di rilascio accidentale e convogliamento in corsi d'acqua, può risultare tossica per gli organismi acquatici.

## **H2 TOSSICITA ACUTA**

### **Categoria 2, tutte le vie di esposizione**

- **Categoria 3, esposizione per inalazione (cfr. nota 7)**

- **ALTRO - Prodotti tossici**

PERICOLI PER LA SALUTE - H300 Letale se ingerito

## **P5c LIQUIDI INFIAMMABILI**

### **Liquidi infiammabili, categorie 2 o 3, non compresi in P5a e P5b**

- **1-BUTANOLO**

PERICOLI FISICI - sostanza liquida facilmente infiammabili, che, in caso di rilascio accidentale, può prendere fuoco o esplodere in presenza di un efficace fonte di innesco

## **P5c LIQUIDI INFIAMMABILI**

### **Liquidi infiammabili, categorie 2 o 3, non compresi in P5a e P5b**

- **ALTRO - n-butil acetato**

PERICOLI FISICI - sostanza liquida facilmente infiammabili, che, in caso di rilascio accidentale, può prendere fuoco o esplodere in presenza di un efficace fonte di innesco

## **P5c LIQUIDI INFIAMMABILI**

### **Liquidi infiammabili, categorie 2 o 3, non compresi in P5a e P5b**

- **ALTRO - ter-octil ammina**

PERICOLI FISICI - sostanza liquida facilmente infiammabili, che, in caso di rilascio accidentale, può prendere fuoco o esplodere in presenza di un efficace fonte di innesco e in caso di rilascio accidentale e convogliamento in corsi d'acqua, può risultare tossica per gli organismi acquatici.

## **P5c LIQUIDI INFIAMMABILI**

### **Liquidi infiammabili, categorie 2 o 3, non compresi in P5a e P5b**

- **ACETONE**

PERICOLI FISICI - sostanza liquida facilmente infiammabili, che, in caso di rilascio accidentale, può prendere fuoco o esplodere in presenza di un efficace fonte di innesco

## **P5c LIQUIDI INFIAMMABILI**

### **Liquidi infiammabili, categorie 2 o 3, non compresi in P5a e P5b**

- **ETANOLO --ANIDRO--**

PERICOLI FISICI - sostanza liquida facilmente infiammabili, che, in caso di rilascio accidentale, può prendere fuoco o esplodere in presenza di un efficace fonte di innesco

## **P5c LIQUIDI INFIAMMABILI**

### **Liquidi infiammabili, categorie 2 o 3, non compresi in P5a e P5b**

- **ETIL ACETATO**

PERICOLI FISICI - sostanza liquida facilmente infiammabili, che, in caso di rilascio accidentale, può prendere fuoco o esplodere in presenza di un efficace fonte di innesco

## **P5c LIQUIDI INFIAMMABILI**

### **Liquidi infiammabili, categorie 2 o 3, non compresi in P5a e P5b**

- **TOLUENE**

PERICOLI FISICI - sostanza liquida facilmente infiammabili, che, in caso di rilascio accidentale, può prendere fuoco o esplodere in presenza di un efficace fonte di innesco

#### **P5c LIQUIDI INFIAMMABILI**

**Liquidi infiammabili, categorie 2 o 3, non compresi in P5a e P5b**

**- ALTRO - ETERE DI PETROLIO**

PERICOLI FISICI - H225 Liquido e vapori facilmente infiammabili  
H411 Tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata

#### **P5c LIQUIDI INFIAMMABILI**

**Liquidi infiammabili, categorie 2 o 3, non compresi in P5a e P5b**

**- ALCOOL ISOPROPILICO**

PERICOLI FISICI - H225 liquido e vapori facilmente infiammabili

#### **P5c LIQUIDI INFIAMMABILI**

**Liquidi infiammabili, categorie 2 o 3, non compresi in P5a e P5b**

**- ALTRO - Prodotti infiammabili della categoria P5c**

PERICOLI FISICI - H225 – Liquido e vapori facilmente infiammabili.  
H226 – Liquido e vapori infiammabili.

#### **P8 LIQUIDI E SOLIDI COMBURENTI**

**Liquidi comburenti, categoria 1, 2 o 3, oppure**

**Solidi comburenti, categoria 1, 2 o 3**

**- ALTRO - Prodotti liquidi o solidi comburenti**

PERICOLI FISICI - H272 – Può aggravare un incendio; comburente

#### **P8 LIQUIDI E SOLIDI COMBURENTI**

**Liquidi comburenti, categoria 1, 2 o 3, oppure**

**Solidi comburenti, categoria 1, 2 o 3**

**- PEROSSIDO DI IDROGENO -->60% IN SOLUZIONE ACQUOSA--**

PERICOLI FISICI - H272 – Può aggravare un incendio; comburente

**E2 Pericoloso per l'ambiente acquatico, categoria di tossicità cronica 2 - ALTRO - ter-octil ammina**

PERICOLI PER L AMBIENTE - sostanza liquida facilmente infiammabili, che, in caso di rilascio accidentale, può prendere fuoco o esplodere in presenza di un efficace fonte di innesco e in caso di rilascio accidentale e convogliamento in corsi d'acqua, può risultare tossica per gli organismi acquatici.

**E1 Pericoloso per l'ambiente acquatico, categoria di tossicità acuta 1 o di tossicità cronica 1 - ALTRO**

**- ammonio idrossido**

PERICOLI PER L AMBIENTE - La sostanza è pericolosa per l'ambiente, in caso di rilascio accidentale e convogliamento in corsi d'acqua, può risultare tossica per gli organismi acquatici.

**E1 Pericoloso per l'ambiente acquatico, categoria di tossicità acuta 1 o di tossicità cronica 1 -**

**IPOCLORITO DI SODIO --soluzione con cloro attivo>10%----**

PERICOLI PER L AMBIENTE - La sostanza è pericolosa per l'ambiente, in caso di rilascio accidentale e convogliamento in corsi d'acqua, può risultare tossica per gli organismi acquatici.

**E1 Pericoloso per l'ambiente acquatico, categoria di tossicità acuta 1 o di tossicità cronica 1 - ALTRO**

**- acido micofenolico**

PERICOLI PER L AMBIENTE - La sostanza è pericolosa per l'ambiente, in caso di rilascio accidentale e convogliamento in corsi d'acqua, può risultare tossica per gli organismi acquatici.

**E1 Pericoloso per l'ambiente acquatico, categoria di tossicità acuta 1 o di tossicità cronica 1 - ALTRO**

**- nalco bactolyse 74833**

PERICOLI PER L AMBIENTE - La sostanza è pericolosa per l'ambiente, in caso di rilascio accidentale e convogliamento in corsi d'acqua, può risultare tossica per gli organismi acquatici.

**E1 Pericoloso per l'ambiente acquatico, categoria di tossicità acuta 1 o di tossicità cronica 1 - ALTRO**

**- rame cloruro diidrato**

PERICOLI PER L AMBIENTE - La sostanza è pericolosa per l'ambiente, in caso di rilascio accidentale e convogliamento in corsi d'acqua, può risultare tossica per gli organismi acquatici.

**E1 Pericoloso per l'ambiente acquatico, categoria di tossicità acuta 1 o di tossicità cronica 1 - ALTRO - zinco solfato esaidrato**

PERICOLI PER L AMBIENTE - La sostanza è pericolosa per l'ambiente, in caso di rilascio accidentale e convogliamento in corsi d'acqua, può risultare tossica per gli organismi acquatici.

**E2 Pericoloso per l'ambiente acquatico, categoria di tossicità cronica 2 - ALTRO - manganese solfato**

PERICOLI PER L AMBIENTE - La sostanza è pericolosa per l'ambiente, in caso di rilascio accidentale e convogliamento in corsi d'acqua, può risultare tossica per gli organismi acquatici.

**E2 Pericoloso per l'ambiente acquatico, categoria di tossicità cronica 2 - TIOUREA**

PERICOLI PER L AMBIENTE - La sostanza è pericolosa per l'ambiente, in caso di rilascio accidentale e convogliamento in corsi d'acqua, può risultare tossica per gli organismi acquatici.

**E2 Pericoloso per l'ambiente acquatico, categoria di tossicità cronica 2 - ALTRO - ETERE DI PETROLIO**

PERICOLI PER L AMBIENTE - H225 Liquido e vapori facilmente infiammabili  
H411 Tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata

**E1 Pericoloso per l'ambiente acquatico, categoria di tossicità acuta 1 o di tossicità cronica 1 - ALTRO - Prodotti pericolosi per l'ambiente Cat. E1**

PERICOLI PER L AMBIENTE - H400 – Molto tossico per gli organismi acquatici  
H410 – Molto tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata

**E1 Pericoloso per l'ambiente acquatico, categoria di tossicità acuta 1 o di tossicità cronica 1 - ALTRO - micofenolato sodico**

PERICOLI PER L AMBIENTE - La sostanza è pericolosa per l'ambiente, in caso di rilascio accidentale e convogliamento in corsi d'acqua, può risultare tossica per gli organismi acquatici.

**E1 Pericoloso per l'ambiente acquatico, categoria di tossicità acuta 1 o di tossicità cronica 1 - ALTRO - pleuromulina**

PERICOLI PER L AMBIENTE - La sostanza è pericolosa per l'ambiente, in caso di rilascio accidentale e convogliamento in corsi d'acqua, può risultare tossica per gli organismi acquatici.

**E1 Pericoloso per l'ambiente acquatico, categoria di tossicità acuta 1 o di tossicità cronica 1 - ALTRO - Armogard**

PERICOLI PER L AMBIENTE - La sostanza è pericolosa per l'ambiente, in caso di rilascio accidentale e convogliamento in corsi d'acqua, può risultare tossica per gli organismi acquatici.

**E2 Pericoloso per l'ambiente acquatico, categoria di tossicità cronica 2 - ALTRO - Prodotti pericolosi per l'ambiente Cat. E2**

PERICOLI PER L AMBIENTE - H411 – Tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata

**E1 Pericoloso per l'ambiente acquatico, categoria di tossicità acuta 1 o di tossicità cronica 1 - ALTRO - Tiamulina base**

PERICOLI PER L AMBIENTE - La sostanza è pericolosa per l'ambiente, in caso di rilascio accidentale e convogliamento in corsi d'acqua, può risultare tossica per gli organismi acquatici

Quadro 2 della sezione B del presente Modulo (solo per le sostanze notificate);

**35. Ammoniaca anidra - ALTRO -**

SOSTANZE PERICOLOSE - L'ammoniaca anidra risulta pericolosa sia per la salute, in quanto sostanza tossica se inalata, sia per gli organismi acquatici. E' inoltre una sostanza infiammabile che, se innescata, può incendiarsi o esplodere.

**18. Gas liquefatti infiammabili, categoria 1 o 2 (compreso GPL), e gas naturale (cfr. nota 19) - ALTRO -**

SOSTANZE PERICOLOSE - gas naturale infiammabile. In caso di fuoriuscita accidentale può formare atmosfera potenzialmente esplosiva in aria e, se innescato, dare luogo a esplosione e/o incendio

**34. Prodotti petroliferi e combustibili alternativi**

a) benzine e nafta,

b) cheroseni (compresi i jet fuel),

c) gasoli (compresi i gasoli per autotrazione, i gasoli per riscaldamento e i distillati usati per produrre i gasoli)

d) oli combustibili densi

e) combustibili alternativi che sono utilizzati per gli stessi scopi e hanno proprietà simili per quanto riguarda l'infiammabilità e i pericoli per l'ambiente dei prodotti di cui alle lettere da a) a d) -

**GASOLIO**

SOSTANZE PERICOLOSE - H226 – Liquido e vapori infiammabili  
H411 – Tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.

**22. Metanolo - ALTRO -**

SOSTANZE PERICOLOSE - Tossico se ingerito, a contatto con la pelle o se inalato  
Liquido e vapori facilmente infiammabili

Lo stabilimento:

e' soggetto a Notifica di cui all'art. 13 per effetto del superamento dei limiti di soglia per le sostanze/categorie o in applicazione delle regole per gruppi di categorie di sostanze pericolose di cui alla sezione B del presente Modulo

La Società ha presentato la Notifica prescritta dall'art. 13 del decreto di recepimento della Direttiva 2012/18/UE

## SEZIONE I - INFORMAZIONI SUI RISCHI DI INCIDENTE RILEVANTE E SULLE MISURE DI SICUREZZA ADOTTATE DAL GESTORE

### 1. Evento incidentale ipotizzato nell'analisi di sicurezza

#### **SCENARIO 10: Fuoriuscita di sostanza solida pericolosa per l'ambiente**

**Viene considerata l'ipotesi di un'eventuale fuoriuscita di queste sostanze dovuta a rottura del fusto o del sacco in cui sono contenute.**

Metodologia di valutazione utilizzata:

**P: Analisi Pericoli: A: Altro**

**F: Analisi Frequenza: A: Altro**

**C: Analisi Conseguenze: A: Altro**

Misure adottate per prevenire l'evento ipotizzato

**Sistemi tecnici: Un'eventuale fuoriuscita di queste sostanze per rottura del fusto o sacco in cui sono contenute non è in grado di provocare incidenti rilevanti in quanto nel caso in cui si abbia un versamento accidentale, è sufficiente che gli operatori raccolgano il solido fuoriuscito prima che e lo inviino a smaltimento.**

**Sistemi organizzativi e gestionali: -**

Misure adottate per mitigare l'evento ipotizzato

**Mezzi di intervento dedicati in caso di emergenza: -**

### 2. Evento incidentale ipotizzato nell'analisi di sicurezza

#### **SCENARIO 11: Reazione tra acidi e basi presso il parco cisterne**

**Si considera l'ipotesi di scari-co erroneo all'interno del serbatoio sbagliato con rischio di contatto tra sostanze incompatibili.**

Metodologia di valutazione utilizzata:

**P: Analisi Pericoli: A: Altro**

**F: Analisi Frequenza: A: Altro**

**C: Analisi Conseguenze: A: Altro**

Misure adottate per prevenire l'evento ipotizzato

**Sistemi tecnici: All'interno dello stabilimento è presente un parco cisterne dedicato allo stoccaggio di acidi e basi (R26). I serbatoi sono alloggiati all'interno di bacini di contenimento, divisi in base alla compatibilità. Inoltre i bacini di contenimento delle sostanze acide sono separati da quelli delle sostanze alcaline.**

**Ciascuna sostanza è dotata di una pompa e tubazioni dedicate.**

**Ogni serbatoio è dotato di dispositivo di sicurezza in grado di scaricare l'eventuale sovrappressione generata dallo sviluppo di gas/vapori in seguito all'incremento della temperatura per reazioni esotermiche tra sostanze incompatibili.**

**Le manichette utilizzate per lo scarico delle sostanze acide sono tenute in posizione separata da quelle delle sostanze basiche.**

**Sistemi organizzativi e gestionali: Lo scarico dell'autocisterna viene autorizzato dopo una serie di controlli e l'operazione di scarico è sempre presidiata da due operatori.**

**Al fine di evitare l'errore di scarico all'interno del serbatoio sbagliato con rischio di contatto tra sostanze incompatibili, è vietato lo scari-co contemporaneo di sostanze acide e basiche.**

Misure adottate per mitigare l'evento ipotizzato

**Mezzi di intervento dedicati in caso di emergenza: -**

3. Evento incidentale ipotizzato nell'analisi di sicurezza

**SCENARIO 12: Reazione tra acidi e/o basi e metalli**

**Si considera l'ipotesi di contatto tra sostanze e materiali incompatibili**

Metodologia di valutazione utilizzata:

**P: Analisi Pericoli: A: Altro**

**F: Analisi Frequenza: A: Altro**

**C: Analisi Conseguenze: A: Altro**

Misure adottate per prevenire l'evento ipotizzato

**Sistemi tecnici: -**

**Sistemi organizzativi e gestionali: In azienda non sono presenti apparecchiature in materiale metallico (ferro, alluminio, zinco, ...) che potrebbero reagire con le sostanze acide o basiche. Solo nel reparto fermentazione sono presenti apparecchiature in materiale metallico, ma in quest'area non vengono utilizzati acidi e/o basi.**

Misure adottate per per mitigare l'evento ipotizzato

**Mezzi di intervento dedicati in caso di emergenza: -**

4. Evento incidentale ipotizzato nell'analisi di sicurezza

**SCENARIO 13: Contatto tra comburenti solidi e combustibili**

**Si considera l'ipotesi di contatto tra sostanze incompatibili**

Metodologia di valutazione utilizzata:

**P: Analisi Pericoli: A: Altro**

**F: Analisi Frequenza: A: Altro**

**C: Analisi Conseguenze: A: Altro**

Misure adottate per prevenire l'evento ipotizzato

**Sistemi tecnici: -**

**Sistemi organizzativi e gestionali: In Azienda non è presente nessuna sostanza solida comburente.**

Misure adottate per per mitigare l'evento ipotizzato

**Mezzi di intervento dedicati in caso di emergenza: -**

5. Evento incidentale ipotizzato nell'analisi di sicurezza

**SCENARIO 14: Formazione di miscela infiammabile per mancato funzionamento sistema inertizzazione**

**Si considera l'ipotesi di formazione di miscela infiammabile all'interno di apparecchiature**

Metodologia di valutazione utilizzata:

**P: Analisi Pericoli: H: Hazop**

**F: Analisi Frequenza: A: Altro**

**C: Analisi Conseguenze: A: Altro**

Misure adottate per prevenire l'evento ipotizzato

**Sistemi tecnici: L'intero stabilimento è servito da una rete di distribuzione dell'N2, in cui la pressione è costantemente monitorata, con allarmi in caso di riduzione della pressione al di sotto di soglie ben definite.**

**L'azoto è generato in loco da un sistema di produzione basato sul principio dei setacci molecolari.**

**E' disponibile una riserva di azoto (chiamato back up) costituita da due serbatoi di azoto liquido.**

**La fornitura di azoto è quindi garantita.**

**La pressurizzazione di ogni serbatoio o apparecchiatura di processo è assicurata da due valvole**

**automatiche meccaniche:**

? una valvola di riduzione della pressione, che controlla l'ingresso dell'N<sub>2</sub> nell'apparecchiatura stessa.

Tali valvole sono tarate per mantenere all'interno delle apparecchiature una pressione minima di 10 mbar.

? una valvola di sfioro, che controlla l'uscita del gas di ventilazione dall'apparecchiatura.

Tali valvole sono tarate per limitare la pressione all'interno delle apparecchiature ad un massimo di 50 mbar. In alcuni casi specifici la valvola di sfioro può essere tarata a pressioni superiori, fino a 100 mbar.

La pressurizzazione normale delle apparecchiature è quindi compresa nel campo 10÷100 mbar.

In generale, sono state inertizzate tutte le apparecchiature (reattori, barilotti, filtri, centri-fughe, essiccatori etc.) che utilizzano sostanze che per tipo-logia e condizioni di impiego possono dare origine alla formazione di miscele potenzialmente esplodibili.

L'inertizzazione viene effettuata prima dell'inizio di qualsiasi operazione mediante ciclo vuoto-azoto normalmente controllato da DCS. Sugli estrattori e separatori centrifughi è installato il controllo della pressione dell'azoto e/o il controllo dell'ossigeno.

**Per il controllo degli inneschi**

Sulla base del documento di classificazione delle aree (disponibile in Azienda) tutti gli impianti in cui vengono utilizzati liquidi infiammabili e/o polveri combustibili, sono realizzati in esecuzione idonea al tipo di area classificata. Ciò esclude di fatto la presenza di inneschi di tipo elettrico e/o meccanico nelle aree classificate.

Per il controllo dei pericoli derivanti dalle cariche elettrostatiche, si sottolinea la presenza di un efficace sistema di messa a terra, l'utilizzo di materiali antistatici sia nei Dispositivi di Protezione Individuali a disposizione degli operatori che delle attrezzature usate.

Nel Documento di Protezione contro le Esplosioni, redatto in conformità al titolo XI del D.Lgs. 81/08, (disponibile in Azienda), non vengono segnalate situazioni a indice di rischio alto per quanto riguarda il rischio esplosione, nei reparti produttivi o nelle aree di stoccaggio di sostanze infiammabili/combustibili

**Sistemi organizzativi e gestionali: Definizione di procedure operative relative alle modalità di carico e scarico delle sostanze, sia liquide che solide, negli apparecchi, al fine di garantire le migliori condizioni di sicurezza durante queste operazioni che possono portare alla perdita delle condizioni di inertizzazione.**

**Carico sostanze solide**

Il carico di sostanze solide direttamente da boccaporto è effettuato solamente nel reparto di preparazione terreni a servizio della fermentazione dove sono manipolate sostanze nutritive di tipo prevalentemente alimentare, non esplosivo.

Nei reparti di estrazione e sintesi, si utilizzano sistemi di carico a ciclo chiuso (PTS) ed, in casi molto limitati, tramite glove-box. Non si effettuano carichi di sostanze solide da boccaporto.

**Carico sostanze liquide da fusti e/o serbatoi**

Il reattore viene inertizzato, il fusto collegato equipotenzialmente al circuito di terra e il carico viene effettuato mediante pompa e tubazione flessibile dotata di attacchi rapidi o per vuoto residuo.

A fine carica i fusti utilizzati vengono chiusi e successivamente inviati in area stoccaggio rifiuti. La tubazione usata viene riposta in un'area dedicata attrezzata di vasca per la raccolta di eventuali gocciolamenti.

Si sottolinea come il carico di liquidi infiammabili viene effettuato quasi esclusivamente tramite linea fissa da serbatoio inertizzato, mentre il carico da fusti è quantitativamente molto limitato. In questo modo si ritiene estremamente improbabile il rischio di formazione di miscela infiammabile solvente-aria durante il carico degli apparecchi.

**Trasferimento miscele di reazione**

I trasferimenti delle miscele di reazione tra le diverse apparecchiature, reattori, centrifughe, essiccatori, vengono effettuati a ciclo chiuso, evitando operazioni manuali di scarico e carico dei recipienti.

Lo scarico dalle centrifughe agli essiccatori viene effettuato in atmosfera inerte a circuito chiuso.

Scarico sostanze solide in polvere

Lo scarico di polveri dagli essiccatori viene effettuato seguendo le seguenti modalità: in sacchi di PE o in fusti, che vengono tenuti inertizzati durante la fase di riempimento.

Per i prodotti finiti in polvere, l'impianto di confezionamento è automatico e direttamente collegato all'essiccatore finale.

Misure adottate per per mitigare l'evento ipotizzato

Mezzi di intervento dedicati in caso di emergenza: -

6. Evento incidentale ipotizzato nell'analisi di sicurezza

**SCENARIO 15: Decomposizione di KCS durante la fase di essiccamento**

**Si considera l'ipotesi di deflagrazione durante la fase di essiccamento per aumento incontrollato di temperatura**

Metodologia di valutazione utilizzata:

**P: Analisi Pericoli: H: Hazop**

**F: Analisi Frequenza: FTA: Fault Tree Analysis**

**C: Analisi Conseguenze: A: Altro**

Misure adottate per prevenire l'evento ipotizzato

**Sistemi tecnici: L'essiccatore è stato progettato e realizzato per una pressione massima di design pari a 10 bar, superiore alla Pmax di esplosione del KCS e quindi, anche in caso di mancata apertura del vent di sfogo, l'essiccatore è in grado di resistere alla pressione di esplosione e l'intervento delle valvole a intervento rapido sono in grado di isolare l'apparecchio ed evitare la propagazione dell'esplosione**

**Sistemi organizzativi e gestionali: -**

Misure adottate per per mitigare l'evento ipotizzato

Mezzi di intervento dedicati in caso di emergenza: -

7. Evento incidentale ipotizzato nell'analisi di sicurezza

**SCENARIO 16: Emissione sol-venti infiammabili per blocco impianto TNV**

**Si considera l'ipotesi di blocco dell'impianto di combustione e conseguente emissione di vapori di acetone e etile acetato in atmosfera**

Metodologia di valutazione utilizzata:

**P: Analisi Pericoli: H: Hazop**

**F: Analisi Frequenza: A: Altro**

**C: Analisi Conseguenze: MF: Modelli Fisici**

Misure adottate per prevenire l'evento ipotizzato

**Sistemi tecnici: La rete di raccolta dei vapori di solvente in condensabili e l'impianto TNV (termossidazione) hanno una potenzialità di 1000 mc/h. Tutto l'impianto è stato analizzato mediante metodo ZURICH disponibile in Azienda.**

**La progettazione e la realizzazione dell'impianto sono state eseguite anche sulla base dei risultati di tale studio. In particolare sono stati attentamente valutati i seguenti rischi:**

**Emissione di SOV in ambiente:**

- tutte le apparecchiature (serbatoi, reattori, centri-fughe) sono stagne

- la pressione nelle apparecchiature si mantiene tra 10 e 50 mbar, per cui anche in caso di eventuale perdita, la portata è modesta

- tutte le operazioni di trasferimento vengono effettuate a circuito chiuso

- i reattori che possono lavorare con solventi a temperatura elevata sono dotati di condensatore dedicato che raffredda e condensa gli sfiati prima dell'immissione nelle collette di reparto

- gli sfiati vengono condensati in un condensatore di reparto che lavora a 0°C prima dell'immissione nel collettore generale
- sul collettore sono installati una valvola di tipo normalmente chiuso, ed un disco a rottura che chiudono gli sfiati in atmosfera. Nel funzionamento normale non vi è quindi emissione diretta in atmosfera.
- lavaggio in uno scrubber ad acqua per abbattimento ammoniacale e SOV idrosolubili prima del trattamento finale nel TNV

**Formazione di atmosfere potenzialmente infiammabili:**

- tutte le apparecchiature lavorano in condizioni di inertizzazione
- sono installati degli analizzatori di ossigeno all'interno della rete di collettamento emissione. Nel caso in cui l'analizzatore installato sulla tubazione rilevi la presenza di ossigeno in concentrazione superiore al 4% nel collettore di reparto, viene aperta automaticamente la valvola che provoca il lavaggio forzato del collettore con l'immissione di una portata costante di N<sub>2</sub> e conseguente diluizione dell'ossigeno con il gas inerte. Tale valvola viene richiusa automaticamente non appena la concentrazione di O<sub>2</sub> scende nuovamente sotto il 4%. Se, malgrado questa operazione, il tenore di O<sub>2</sub> continuasse a crescere e superasse l'8%, il flusso verrebbe deviato dal collettore principale allo scarico di emergenza in atmosfera.

**Il gas di ventilazione fluisce verso il bruciatore designato per il servizio di termossidazione.**

Prima dell'immissione nel bruciatore, al gas di ventilazione viene addizionata dell'aria pressurizzata in modo da immettere nel focolare, attraverso gli speciali condotti di iniezione, una portata costante di miscela aria/gas di ventilazione. Ciò è necessario per garantire una velocità di immissione nel focolare costante, sufficientemente elevata per realizzare una barriera contro il ritorno di fiamma.

**Controllo della combustione**

- installazione di due generatori di vapore dotati di bruciatori speciali, realizzati per la termossidazione del gas di ventilazione, dotati di sistemi di controllo con sistema di automazione, basato su un PLC ad elevata sicurezza (configurazione ridondante),

Il sistema di iniezione del gas di ventilazione montato su ciascuno dei bruciatori è progettato per sopportare l'intero flusso previsto di 1.000 m<sup>3</sup>/h. In pratica, uno solo dei due generatori funziona da termodistruttore mentre l'altro rimane come riserva del 100%.

La commutazione della funzione di termodistruzione, da un generatore all'altro, si può effettuare in un tempo di 3-5 minuti (quando programmata), tempo che può salire a 10÷15 minuti, quando l'interruzione sia imprevista perché provocata da guasto od intervento dei dispositivi automatici di protezione e sicurezza.

La probabilità di tali eventi accidentali è comunque remota perché il grado di affidabilità del funzionamento dei generatori, come termossidatori, è dello stesso livello di quello del funzionamento come generatore di vapore, cioè molto elevato.

Durante il tempo di commutazione, la portata di gas uscenti dallo scrubber viene emessa in atmosfera, attraverso un apposito tubo di sfiato dotato di rompi fiamma.

- Regolazione del rapporto aria/combustibile del bruciatore con continuità ed automaticamente per garantire il corretto rapporto ed avere una combustione ottimale. La regolazione automatica è attiva anche in fase di avviamento dell'impianto.

**Scoppio apparecchiature per ingresso di azoto ad alta pressione**

Tutte le apparecchiature di processo in cui è previsto l'ingresso di azoto a bassa pressione per l'inertizzazione sono protette da dispositivo di sicurezza (disco di rottura o valvola di sicurezza), in grado di scaricare la massima portata di azoto che può fluire in caso di rottura del riduttore di pressione. Le linee principali di distribuzione dell'azoto, sono protette con PSV poste a valle degli stadi di riduzione e a loro volta i reattori e serbatoi sono muniti di dispositivo di sicurezza (disco di rottura o PSV)

L'impianto di raccolta, trattamento e pressurizzazione dei gas di ventilazione è gestito dal sistema di supervisione e controllo dello stabilimento (DCS). Il personale di conduzione è costantemente informato sullo stato di marcia degli impianti di trattamento ed abbattimento degli effluenti gassosi.

**I due generatori sono dotati ciascuno di un sistema di controllo automatico indipendente, basato su PLC.**

**I due sistemi di controllo dei generatori sono in comunicazione con il sistema di supervisione degli impianti produttivi.**

**Sistemi organizzativi e gestionali: -**

Misure adottate per per mitigare l'evento ipotizzato

**Mezzi di intervento dedicati in caso di emergenza: -**

8. Evento incidentale ipotizzato nell'analisi di sicurezza

**SCENARIO 1: Rilascio incendio ed esplosione di acetone durante le fasi di carico/scarico in area di stoccaggio e sviluppo di fumi tossici conseguenti a incendio**

**Viene considerata l'ipotesi di rilascio di acetone durante il carico/scarico da autobotte nell'apposita piazzola, con conseguente incendio ed esplosione di vapori. Viene anche considerate lo sviluppo di fumi di combustione tossici in caso di incendio di sostanza azotata (ter octilammina).**

Metodologia di valutazione utilizzata:

**P: Analisi Pericoli: H: Hazop**

**F: Analisi Frequenza: FTA: Fault Tree Analysis**

**C: Analisi Conseguenze: MF: Modelli Fisici**

Misure adottate per prevenire l'evento ipotizzato

**Sistemi tecnici: I serbatoi fissi contenenti le sostanze pericolose (principalmente liquidi infiammabili) sono dotati di regolare bacino di contenimento dimensionato secondo il criterio dell'equivalenza quantitativa; il bacino è in cemento a tenuta, e dove necessario garantito da strato impermeabilizzante.**

**La pavimentazione dei bacini di contenimento dei serbatoi di stoccaggio delle sostanze pericolose, analogamente all'area di pompaggio è dotata di pendenza adeguata a far confluire eventuali sversamenti di liquido verso pozzetti di raccolta in cui sono installati switch di livello la cui attivazione provoca una segnalazione in area di controllo-supervisione.**

**Le aree di scarico delle autobotti del parco stoccaggio sono cordolate e/o dotate di pavimentazione con pendenza tale da far confluire i liquidi eventualmente sversati verso vasca di raccolta di emergenza collegata all'impianto di trattamento acque.**

**Le operazioni di scarico autobotti sono realizzate a circuito chiuso e sono effettuate in accordo alle specifiche procedure operative.**

**I serbatoi e i contenitori dei materiali infiammabili e/o corrosivi sono sistemati in aree alle quali l'accesso ad autoveicoli è limitato, i serbatoi sono normalmente protetti dal bacino di contenimento.**

**L'area occupata dal reparto di distillazione/recupero solventi è delimitata da cordoli di contenimento; la pavimentazione è realizzata con pendenza verso pozzetti di raccolta.**

**Le vie di circolazione sono debitamente pavimentate, illuminate e dotate della necessaria segnaletica di sicurezza. Si provvede alla manutenzione ordinaria della pavimentazione, evitando la formazione di buche, crepe ed altri fattori di pericolo; si procede al mantenimento in efficienza.**

**E' vietato lo scarico contemporaneo di più automezzi.**

**I serbatoi di stoccaggio contenenti le sostanze "pericolose" sono provvisti di indicazione di livello, con segnalazione di allarme per alto ed altissimo livello; l'attivazione dell'altissimo livello causa la fermata del carico.**

**Sistemi organizzativi e gestionali: Presenza autista automezzo e operatore Sandoz durante le operazioni di carico/scarico**

Misure adottate per per mitigare l'evento ipotizzato

**Mezzi di intervento dedicati in caso di emergenza: Gli impianti di spe-gnimento automati-co a schiuma sono posti a copertura delle seguenti aree di stoccaggio sol-venti e reflui e im-pianti recupero sol-venti:**

Area

R8

R9

R20

R21

R32 BACINO A

R32 BACINO B

R32 MARNA POMPE

Vi è inoltre la possibilità di inviare la schiuma anche nella rete idranti.

In questi impianti, all'apertura della valvola a tre vie posta sul miscelatore, della valvola di radice e delle valvole automatiche relative a ciascun impianto, viene erogata l'acqua mista a schiuma:

1. all'interno dei bacini con le LANCE a media espansione;
2. dall'alto del parco solventi dai MON-ITORI oscillanti.

9. Evento incidentale ipotizzato nell'analisi di sicurezza

**SCENARIO 2: Rilascio incendio ed esplosione di acetone durante le fasi di trasferimento da serbatoio a reparti**

Viene considerata l'ipotesi di rilascio di acetone durante il trasferimento a reparti, con conseguente incendio ed esplosione di vapori.

Metodologia di valutazione utilizzata:

**P: Analisi Pericoli: H: Hazop**

**F: Analisi Frequenza: FTA: Fault Tree Analysis**

**C: Analisi Conseguenze: MF: Modelli Fisici**

Misure adottate per prevenire l'evento ipotizzato

**Sistemi tecnici: Manutenzione programmata su linee di trasferimento con riduzione dei probabili guasti e riduzione delle quantità ri-lasciate. Percorsi dei pipe-rack progettati per limitare il passaggio sopra aree con rischio di incendio, per ridurre la probabilità di effetti domino.**

**Tutte le linee di trasferimento delle materie/prodotti possono essere intercettate sia alla partenza che in arrivo alla sezione utilizzatrice mediante valvole di intercettazione;**

**Sistemi organizzativi e gestionali: Tutte le operazioni di trasferimento di prodotto vengono attentamente programmate sulla base delle esigenze di processo e delle capacità disponibili; durante le suddette operazioni è inoltre assicurata la costante presenza degli operatori addetti. Le operazioni vengono registrate su moduli appositamente predisposti**

Misure adottate per mitigare l'evento ipotizzato

**Mezzi di intervento dedicati in caso di emergenza: Rete idranti a copertura dell'intero stabilimento**

10. Evento incidentale ipotizzato nell'analisi di sicurezza

**SCENARIO 3: Incendio di acetone negli impianti di recupero solvente**

Viene considerata l'ipotesi di perdita di solvente dalle apparecchiature o da punti di discontinuità sulle tubazioni presenti in questi impianti con conseguente incendio

Metodologia di valutazione utilizzata:

**P: Analisi Pericoli: H: Hazop**

**F: Analisi Frequenza: FTA: Fault Tree Analysis**

**C: Analisi Conseguenze: MF: Modelli Fisici**

Misure adottate per prevenire l'evento ipotizzato

**Sistemi tecnici: Le apparecchiature di processo sono inertizzate e sono dotate di dispositivi di sicurezza in grado di scaricare gli eventuali vapori generati in caso di incendio ad un efficace sistema di blow-down.**

**Gli impianti e le apparecchiature sono idonei per il funzionamento in aree a rischio d'esplosione, sono pertanto progettati e realizzati per ridurre il rischio d'innesco di una miscela infiammabile.**

**Impianto di rilevazione gas.**

**Sistemi organizzativi e gestionali: L'impianto durante le fasi di lavoro è presidiato da operatori, in grado di rilevare prontamente un'eventuale perdita e intercettarla**

Misure adottate per per mitigare l'evento ipotizzato

**Mezzi di intervento dedicati in caso di emergenza: Tutti gli impianti di recupero solvente sono protetti da impianto di rilevazione gas e di spegnimento a schiuma.**

11. Evento incidentale ipotizzato nell'analisi di sicurezza

**SCENARIO 4: Rilascio, incendio ed esplosione di liquido infiammabile in fusti durante le fasi di movimentazione**

**Viene considerata l'ipotesi di rilascio di acetone contenuto in fusti durante la movimentazione, riconducibile a caduta del fusto stesso od errore in fase di manovra da parte degli operatori, con conseguente incendio.**

Metodologia di valutazione utilizzata:

**P: Analisi Pericoli: H: Hazop**

**F: Analisi Frequenza: FTA: Fault Tree Analysis**

**C: Analisi Conseguenze: MF: Modelli Fisici**

Misure adottate per prevenire l'evento ipotizzato

**Sistemi tecnici: Impianto di rilevazione incendio in area stoccaggio**

**Sistemi organizzativi e gestionali: Adeguata formazione degli operatori addetti alla guida dei carrelli. Definizione di percorsi di viabilità interna e limiti di velocità**

Misure adottate per per mitigare l'evento ipotizzato

**Mezzi di intervento dedicati in caso di emergenza: Rete idranti a copertura dell'intero stabilimento**

12. Evento incidentale ipotizzato nell'analisi di sicurezza

**SCENARIO 5: Sviluppo di fumi tossici per incendio presso magazzino materie prime chimiche**

**Viene considerata l'ipotesi di incendio nell'area dedicata allo stoccaggio delle sostanze liquide in fusti, per incendio diretto di un fusto durante la movimentazione o per coinvolgimento di tale zona da parte di un incendio presente in un'altra area dello stabilimento con conseguente sviluppo di prodotti di combustione tossici.**

Metodologia di valutazione utilizzata:

**P: Analisi Pericoli: H: Hazop**

**F: Analisi Frequenza: FTA: Fault Tree Analysis**

**C: Analisi Conseguenze: MF: Modelli Fisici**

Misure adottate per prevenire l'evento ipotizzato

**Sistemi tecnici: Impianto di rilevazione gas.**

**Sistemi organizzativi e gestionali: Adeguata formazione degli operatori addetti alla movimentazione delle merci e alla guida dei carrelli.**

Misure adottate per per mitigare l'evento ipotizzato

**Mezzi di intervento dedicati in caso di emergenza: Rete idranti a copertura dell'intero stabilimento**

**Impianto di spegnimento automatico ad acqua (a diluvio) nella cella KCS e nel deposito imballi**

13. Evento incidentale ipotizzato nell'analisi di sicurezza

**SCENARIO 6: Ri-lascio di solidi tossici per rot-tura fusto sacco o sversamento durante il carico**  
**Viene considerata l'ipotesi di un'eventuale fuoriuscita di queste sostanze dovuta a rottura del fusto o del sacco in cui sono contenute.**

Metodologia di valutazione utilizzata:

**P: Analisi Pericoli: H: Hazop**

**F: Analisi Frequenza: A: Altro**

**C: Analisi Conseguenze: A: Altro**

Misure adottate per prevenire l'evento ipotizzato

**Sistemi tecnici: -**

**Sistemi organizzativi e gestionali: Adeguata formazione degli operatori addetti alla movimentazione delle merci e alla guida dei carrelli**

Misure adottate per per mitigare l'evento ipotizzato

**Mezzi di intervento dedicati in caso di emergenza: Disponibilità di mezzi per la raccolta e la neutralizzazione delle sostanze sversate**

14. Evento incidentale ipotizzato nell'analisi di sicurezza

**SCENARIO 7: Rilascio di DACL-HCL soluzione durante lo scarico da autocisterna**

**Viene considerata l'ipotesi di rilascio di DACL-HCL durante lo scarico da autobotte, con conseguente evaporazione e dispersione dei vapori**

Metodologia di valutazione utilizzata:

**P: Analisi Pericoli: H: Hazop**

**F: Analisi Frequenza: FTA: Fault Tree Analysis**

**C: Analisi Conseguenze: A: Altro**

Misure adottate per prevenire l'evento ipotizzato

**Sistemi tecnici: VEDI SCENARIO 1**

**Sistemi organizzativi e gestionali: VEDI SCENARIO 1**

Misure adottate per per mitigare l'evento ipotizzato

**Mezzi di intervento dedicati in caso di emergenza: VEDI SCENARIO 1**

15. Evento incidentale ipotizzato nell'analisi di sicurezza

**SCENARIO 8: Rilascio di ammoniaca dall'impianto frigo**

**Viene considerata l'ipotesi di emissione di ammoniaca dai punti di discontinuità dell'impianto ed un'eventuale fuga in ambiente esterno per mancato funzionamento del sistema di rilevazione e abbattimento.**

Metodologia di valutazione utilizzata:

**P: Analisi Pericoli: H: Hazop**

**F: Analisi Frequenza: FTA: Fault Tree Analysis**

**C: Analisi Conseguenze: MF: Modelli Fisici**

Misure adottate per prevenire l'evento ipotizzato

**Sistemi tecnici: Per il contenimento ed il controllo di eventuali fughe di ammoniaca nel locale macchine, è installato un impianto di allarme comandato da un sistema di rilevazione gas, posizionato nel punto più alto del locale macchine, che segue la logica seguente:**

**- n.1 rilevatore di gas in prima soglia**

**Un rilevatore di gas in prima soglia, pari a 100 ppm di ammoniaca in aria, attiva una segnalazione di allarme in portineria.**

- n. 3 rilevatori di gas in prima soglia

L'allarme di 3 rilevatori di gas in prima soglia contemporaneamente attivi, fanno attivare l'impianto di aspirazione con lavaggio dell'aria (scrubber).

- n.1 rilevatore di gas in seconda soglia

Al raggiungimento di una seconda soglia di allarme, pari a 200 ppm di ammoniaca in aria, di un rilevatore si avrà una segnalazione di allarme di seconda soglia in portineria.

- n.3 rilevatori di gas in seconda soglia

L'allarme di 3 rilevatori di gas in seconda soglia contemporaneamente attivi, fanno attivare l'impianto di aspirazione con lavaggio dell'aria (scrubber) e l'impianto sprinkler installato a soffitto della sala macchine.

- n.1 pulsante di spegnimento

L'allarme derivato da un pulsante di spegnimento, fa attivare l'impianto di aspirazione con lavaggio dell'aria (scrubber) e l'impianto sprinkler installato a soffitto della sala macchine; inoltre darà il comando di interruzione dell'energia elettrica all'impianto.

Gli allarmi sono visibili e udibili in portineria, sul sistema di supervisione antincendio.

All'interno della centrale sono installati un totale di 10 rilevatori.

L'impianto di abbattimento è costituito da un sistema di aspirazione con due ventilatori, di cui uno in funzionamento continuo e uno di riserva per l'aspirazione dell'aria e il convogliamento ad uno scrubber ad acqua.

L'alimentazione idrica allo scrubber avviene direttamente dalla rete idrica privilegiata di stabilimento.

Sistemi organizzativi e gestionali: -

Misure adottate per per mitigare l'evento ipotizzato

Mezzi di intervento dedicati in caso di emergenza: All'interno della sala macchine frigo è installato un impianto sprinkler a diluvio.

#### 16. Evento incidentale ipotizzato nell'analisi di sicurezza

**SCENARIO 9: Fuoriuscita di sostanza liquida pericolosa per l'ambiente**

Viene considerata l'ipotesi di fuoriuscita di una delle sostanze liquide presenti in Azienda e classificate pericolose per l'ambiente.

Metodologia di valutazione utilizzata:

**P: Analisi Pericoli: H: Hazop**

**F: Analisi Frequenza: A: Altro**

**C: Analisi Conseguenze: A: Altro**

Misure adottate per prevenire l'evento ipotizzato

Sistemi tecnici: Le uniche due sostanze di questa tipologia presenti in cisterne sono l'ammoniaca soluzione acquosa e il sodio ipoclorito.

I serbatoi sono posti in bacino di contenimento. Nel caso in cui si verifichi una fuoriuscita di ammoniaca soluzione o n-eptano, per foro nel serbatoio o per perdita da flangia, il liquido sversato resterebbe confinato all'interno del bacino stesso. Nel caso in cui la fuoriuscita si verifichi durante lo scarico da autobotte, gli operatori necessariamente presenti sarebbero in grado di rilevare prontamente la perdita e intervenire per bloccarla. Il liquido sversato andrebbe a formare una pozza avente una dimensione massima pari al bacino di contenimento. Tale bacino è realizzato con le opportune pendenze in grado di convogliare il liquido nei pozzetti di raccolta e da qui inviato a trattamento.

Sistemi organizzativi e gestionali: -

Misure adottate per per mitigare l'evento ipotizzato

Mezzi di intervento dedicati in caso di emergenza: -

## SEZIONE L (pubblico) - INFORMAZIONI SUGLI SCENARI INCIDENTALI CON IMPATTO ALL'ESTERNO DELLO STABILIMENTO

### 1. Scenario Tipo:

INCENDIO - Rilascio ed incendio di acetone durante scarico ATB

#### Effetti potenziali Salute umana:

Calore irraggiato

#### Effetti potenziali ambiente:

Nessuno

#### Comportamenti da seguire:

All'interno dello stabilimento, tutti gli operatori sono addestrati all'emergenza e sono a conoscenza delle disposizioni definite nel Piano di emergenza interno.

Premesso che, gli effetti degli incidenti non comportano danni a persone o cose nell'ambito, si riportano per completezza di informazione, i comportamenti che in ogni caso è opportuno adottare, in via precauzionale per evitare qualsiasi possibile coinvolgimento di persone o cose.

Tali comportamenti sono desunti dal PEE (provvisorio) redatto dalla Provincia autonoma di Trento Servizio Antincendio e Protezione Civile:

- chiudersi all'interno degli edifici;
- chiudere porte e finestre sigillandole quanto possibile abbassare le serrande, recarsi nel locale più idoneo (dotato di acqua) possibilmente sul lato opposto allo stabilimento, evitare assolutamente scantinati o seminterrati tenersi lontano dalle finestre e dalle vetrate, evitare di fermarsi in locali precari o instabili o non sufficientemente sicuri;
- spegnere i sistemi di riscaldamento, condizionamento, ventilazione gli impianti elettrici e ogni fonte di innesco di fiamme libere, interrompere l'erogazione del gas non fumare, non accendere fuochi o fiamme libere non provocare scintille;
- chiudere porte e finestre che danno all'esterno;
- non usare telefoni fissi o cellulari se non per segnalare situazioni di emergenza e di necessità, tener conto delle esigenze straordinarie di mantenere libere le linee per i soccorritori;
- non usare ascensori;
- non recarsi sul luogo dell'incidente;

- se si è in automobile fermarsi, posteggiare in modo da non intralciare la circolazione dei mezzi di soccorso spegnere il motore e cercare riparo nel locale al chiuso più vicino seguendo le istruzioni degli operatori addetti all'emergenza se presenti;
- sintonizzarsi sulle emittenti radiotelevisive locali, attuando le istruzioni diramate e prestare la massima attenzione ai messaggi eventualmente trasmessi dall'esterno per altoparlante;
- attendere che venga diramato la comunicazione di cessata emergenza dopodiché provvedere ad aerare accuratamente gli ambienti

**Tipologia di allerta alla popolazione:**

PEE (provvisorio) redatto dalla Provincia autonoma di Trento Servizio Antincendio e Protezione Civile

**Presidi di pronto intervento/soccorso:**

Lo stabilimento è dotato dei seguenti sistemi:

- sistemi di protezione attiva
- sistemi di protezione passiva

## **SEZIONE M - INFORMAZIONI DI DETTAGLIO PER LE AUTORITA' COMPETENTI SUGLI SCENARI INCIDENTALI CON IMPATTO ALL'ESTERNO DELLO STABILIMENTO**

*(Fare riferimento solo agli scenari con impatto all'esterno del perimetro di stabilimento come da Piano di Emergenza Esterna, ovvero nel caso non sia stato ancora predisposto, da Rapporto di sicurezza approvato in via definitiva, o derivanti dagli esiti delle analisi di sicurezza effettuate dal gestore)*

### **1. Evento/sostanza coinvolta: Rilascio ed incendio di acetone in serbatoio**

Scenario: INCENDIO

Condizioni: In fase liquida

Modello sorgente: Incendio da pozza (POOL FIRE)

Coordinate Punto sorgente WGS84/ETRF2000: LAT 45.86644140000000 LONG 11.03055389999997

Zone di danno I: 13,00 (m)

Zone di danno II: 19,00 (m)

Zone di danno III: 27,00 (m)

Tempo di Arrivo: 0,00 (hh)

Tempo di propagazione orizzontale: 0,00 (hh)

**Esiste un PEE?**

SI

Data di emanazione/revisione dell'ultimo PEE vigente: 13/06/2008

Link al sito di pubblicazione: Non disponibile

**E' stato attivato uno scambio di informazioni con altri gestori di stabilimenti a rischio di incidente rilevante nelle vicinanze?**

NO

**E' stata presa in considerazione la possibilita' eventuali effetti domino?**

NO

**SEZIONE N - INFORMAZIONI DI DETTAGLIO PER LE AUTORITA' COMPETENTI SULLE SOSTANZE ELENcate NELLA SEZIONE H**

Riportare in questa sezione solo l'elenco delle schede di sicurezza delle sostanze notificate nei quadri 1 e 2 della sezione B del presente Modulo secondo lo schema di seguito riportato.

Id. Progressivo/Nome Sostanza 1	Data aggiornamento
1.1) ammonio idrossido	14/02/2020
1.2) IPOCLORITO DI SODIO --soluzione con cloro attivo>10%----	24/08/2020
1.3) acido micofenolico	10/01/2020
1.4) nalco bactolyse 74833	13/05/2019
1.5) rame cloruro diidrato	19/04/2016
1.6) zinco solfato esaidrato	05/09/2019
1.7) Prodotti pericolosi per l'ambiente Cat. E1	02/05/2022
1.8) micofenolato sodico	10/01/2020
1.9) pleuromulina	05/03/2020
1.10) Armogard	15/11/2017
1.11) Tiamulina base	10/04/2014
1.12) manganese solfato	27/02/2019
1.13) TIOUREA	22/05/2019
1.14) Prodotti pericolosi per l'ambiente Cat. E2	02/11/2021
1.15) dietilamminoetilclorurocloridrato	08/01/2020
1.16) Prodotti tossici	02/11/2021
1.17) 1-BUTANOLO - n-butanolo	26/01/2021
1.18) n-butil acetato	03/09/2019
1.19) ter-octil ammina	30/03/2018
1.20) ACETONE	23/02/2017
1.21) ETANOLO --ANIDRO--	10/11/2017
1.22) ETIL ACETATO	29/07/2020
1.23) TOLUENE	02/03/2017
1.24) ETERE DI PETROLIO	19/07/2021
1.25) ALCOOL ISOPROPILICO	25/02/2019
1.26) Prodotti infiammabili della categoria P5c	02/11/2021
1.27) Prodotti liquidi o solidi comburenti	02/11/2021
1.28) PEROSSIDO DI IDROGENO -->60% IN SOLUZIONE ACQUOSA--	09/09/2021
2.1) 18. Gas liquefatti infiammabili, categoria 1 o 2 (compreso GPL), e gas naturale (cfr. nota 19)	19/07/2016
2.2) 22. Metanolo	05/03/2018
2.3) GASOLIO	29/07/2019
2.4) 35. Ammoniaca anidra	20/05/2019