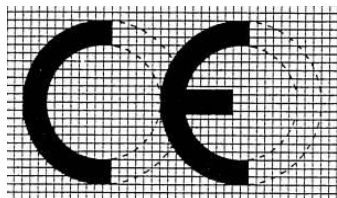


DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL PRODOTTO: MISTO STABILIZZATO 0/20



MO.TE.MI. Srl

Sede legale e impianto di produzione:

Via Septempedana, 60 – 06025 NOCERA UMBRA (PG)

2017

0474-CPR-1768

Prestazione:

UNI EN 13242:2008

Forma delle particelle:

FI20 – SI20

Dimensione delle particelle:

0/16 G_A85

Massa volumica apparente dei granuli:

NPD

Assorbimento d'acqua:

NPD

Pulizia

Contenuto di fini

f₉

Qualità dei fini

MB_F 2.00– SE25

Affinità ai leganti bituminosi:

NPD

Percentuale di particelle schiacciate/superfici frantumate:

C_{90/3}

Resistenza alla frammentazione:

LA₂₅

(eseguita su 12/25)

Stabilità di volume

NPD

Composizione/contenuto

Solfati solubili in acido

AS_{0.2}

Zolfo totale

NPD

Componenti che alterano l'indurimento delle miscele con leganti idraulici

NPD

Resistenza all'attrito

M_{DE}15

(eseguita su 12/25)

Emissione di radioattività:

Rilascio di metalli pesanti:

valori inferiori ai limiti previsti dal DM 186 del 05/04/2006

Rilascio di idrocarburi poliaromatici:

Rilascio di sostanze pericolose:

Durabilità al gelo/disgelo:

NPD

Descrizione petrografica:

Genesis ed epoca/età di deposizione: Litotipi riferibili, per la presenza di abbondanti calpionellidi (calpionella alpina), al livello base della formazione della "Maiolica" depositatesi nel Berriasiano (Cretacico inferiore). Anche le calcareniti sono di frequente presenti alla base della Maiolica depositatesi in ambiente di mare profondo ma in zona di "alto strutturale". In questi depositi, la percentuale di selce, non supera quasi mai il 2%. Idoneità per la produzione in di calcestruzzo e malte: Dai risultati dell'analisi il materiale esaminato può essere classificato secondo la UNI 11530 con reattività poco probabile (PR/B) e di classe EPII secondo la norma UNI-EN 8520-22.

Emissione: Settembre 2025