

**Serbatoi fuori terra
in vetroresina PRFV**

*Aboveground tanks in fiberglass FRP
Oberirdischen Behälter aus Glasfaserkunststoff GFK*



selip

	Profilo Aziendale - Certificazioni & Omologazioni Company Profile - Certifications and approvals Firmenprofil - Zertifizierungen und Qualifikationen	4-5
	Dati di progetto - Tecnologie - Materie prime Design data – Technologies - Raw material Auslegungsdaten – Technologien - Rohstoffe	6-7
	Liner in Termoplastico Dual Laminate tanks Auskleidung (Liner) aus Thermoplasten	8-9
	Geometrie & dimensioni Configuration & size Geometrien und Abmessungen	10-11
	Geometrie & configurazioni Configurations Konfigurationen	12-13
	Passi d'uomo Manholes Mannlöcher	14-15
	Sfiati-valvole sicurezza-trappola fumi-scrubber Vents, safety valves and security fumes - scrubber Entlüftungen, Sicherheitsventile und Abgasneutralisator-Wäscher	16-17
	Attacchi flangiati – dimensioni & carichi Nozzles – dimensions & loads Stutzen – Abmessungen & Lasten	18-19
	Attacchi flangiati – tipologie & utilizzi Nozzles – types & installations Stutzen Typ & Installation	20-21
	Indicatori di livello manuali Manual level indicators Manuelle Niveaustandanzeiger	22-23
	Ancoraggio serbatoi verticali Anchorage sytems for vertical tanks Verankerung für stehende Flachbodenbehälter	24-25
	Selle supporto serbatoi orizzontali Support saddles for horizontal tanks Unterstützung Sätteln für Horizontalbehälter	26-27

	Doppia parete Double wall Doppelwand	28-29
	Funzionamento del sistema rilevamento perdite Operation of the leakage detection system Arbeitsweise von Leckagesystem	30-31
	Termoisolazione Insulation Isolierung	32-33
	Cavo scaldante-mantenimento temperatura Heating cable-maintenance temperature Heitsystem: Wärmeschlange für Behaltung des temperatures	34-35
	Serpentini di mantenimento o riscaldamento Coils for holding and heating Schlangen für Erhaltug und Erwärmung	36-37
	Resistenze elettriche Electric heaters Elektrische Heizungen	38-39
	Carpenteria in metallo Metal carpentry Baueisenwaren	40-41
	Carpenteria in vetroresina PRFV Fiberglass FRP carpentry GFK Zimmerei	42-43
	SV - Serbatoi con vasca di contenimento SV – Tank + Containment basin SV – Behältern + Wanneseindämmung	44-45
	Miscelatori in PRFV FRP mixer GFK Rührer	46-47
	Finiture, gel coat, loghi & scritte Finishes, gelcoat, logos and written Ausführungen, Gelcoat, Logos und Schrift	48-49
	Soluzioni personalizzate - Assistenza post vendita Custom Solutions - After Sales Service Kundenspezifische Lösungen - After sales Service	50
	Imballi - Trasporti Packing - Transport Verpackung -Transport	51



Profilo Aziendale

Company Profile Firmenprofil



Selip S.p.A. opera nel settore dei materiali compositi, in particolare vetroresina PRFV e fibra di carbonio PRCF dal 1963.

Selip S.p.A. è leader per il mercato Italiano, nella costruzione e produzione di manufatti in vetroresina PRFV, destinati al mercato dell'anti-corrosione.

I principali prodotti disegnati, realizzati e venduti da Selip sono:

- serbatoi, cisterne interrate, silos,
- filtri a pressione,
- torri di lavaggio,
- camini,
- FGD spray banks,
- tubazioni & piping,
- strutture in vetroresina,
- lavori speciali in vetroresina.

Gli stabilimenti Selip di produzione sono due, il primo a Fontanellato (PR) a cento chilometri da Milano e Bologna, ben servito dai porti di La Spezia, Genova e Ravenna il secondo ad Ariccia (ROMA) vicino ai porti di Anzio, Civitavecchia e Napoli.

La razionale dislocazione degli impianti di produzione consente una distribuzione ottimale dei prodotti sull'intero territorio nazionale, Nord Europa e Medio oriente.

Lo stabilimento Selip di Fontanellato (PR) ha una superficie coperta di 7.500 m², e un'area scoperta di oltre 30.000 m².

Lo stabilimento Selip di Ariccia (ROMA) ha una superficie coperta di 9.400 m², e un'area scoperta di oltre 16.000 m².



Selip S.p.A. works in the field of composite material, in particular GRP fiberglass and carbon fiber PRCF since 1963.

Selip S.p.A. is leader in the Italian market for the production of fiberglass FRP articles, that are intended for the market of anti-corrosion.

The main products designed, manufactured and sold by Selip S.p.A. are:

- tanks, underground tanks, silos
- pressure filters
- scrubbers
- chimney
- FGD spray banks
- Piping
- Fiberglass structure
- Special works in fiberglass

The manufacturing plants are based in northern and central Italy.

The first is located in Fontanellato (Parma), 100 km from Milan and Bologna, but is also well-served by Genoa and La Spezia seaport.

The second one is based in Ariccia (Rome) not far from Anzio seaport.

The rational dislocation of the production plants enables a first-rate distribution of our products over the whole Italian area, to northern Europe and middle east.

Fontanellato production unit covers a 7.500 m² and an open air area of 30.000 m².

The Ariccia (Rome) plant covers a production unit of 9.400 m², and an open air area of 16.000 m².

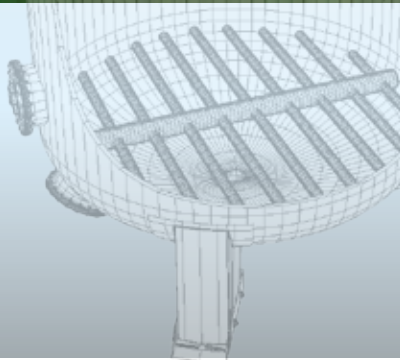


Selip S.p.A. ist seit 1963 im Bereich der Verbundwerkstoffe und Glasfaser -GFK tätig. Selip S.p.A. ist auf dem italienischen Markt einer der führenden Hersteller von GFK-Produkte in dem Bereich der Korrosionsfestigkeit.

Die wichtigsten Produkte, die von Selip hergestellt und verkauft werden, sind folgende:

- Behälter, Erdbehälter, Silos
- Druckfilter
- Wäscher
- Schornsteinröhre
- REA Sprühebene
- Rohrleitungen
- Glasfaser Strukturen
- Sonderkonstruktionen aus Glasfaser

Der Hauptwerk der Selip A.G. befindet sich im Fontanellato, in der unmittelbaren Nähe von Parma, zwischen Mailand und Bologna, die jeweils 100 Kilometer entfernt liegen. Von hier aus erreicht man schnell und einfach die Häfen von La Spezia und Genua. Das Zweigwerk liegt in Ariccia (Rom) in der Nähe des Hafens von Anzio. Die Wahl dieser beiden Standorte ermöglicht den optimalen Vertrieb der Produkte auf dem gesamten Markt in Italien, Nordeuropa und im Mittleren Osten. In Fontanellato umfasst das Gelände von Selip 7.500 m² an überdachter und mehr als 30.000 m² an freier Fläche. In Ariccia (Rom) dagegen besteht das Werksgelände aus 9.400 m² überdachter und mehr als 16.000 m² Freifläche.



info@selip.it
www.selip.biz





Certificazioni e omologazioni

Certifications and approvals Zertifizierungen und Qualifikationen



SELIP S.p.A. è certificata ISO 9001:2008 dal 1998.

Inoltre dispone di omologazioni da parte del TÜV di Monaco (D) relativamente a:

- Omologazione stabilimento di Fontanellato (PR) per la lavorazione dei materiali compositi,
 - Omologazione stabilimento di Ariccia (ROMA) per la lavorazione dei materiali compositi,
 - Procedura per patentino dei laminatori per le saldature dei materiali compositi.
- Su richiesta SELIP autocertifica o certifica con l'ausilio di società specializzate terze come il TÜV o Bureau Veritas i propri prodotti in conformità a:
- Certificazione CE,
 - Omologazione PED,
 - Certificazione ATEX.



SELIP S.p.A. is certificated ISO 9001:2008 from 1998.

Moreover has approvals from Munich TÜV (Germany) relatively to:

- Approval of Fontanellato (PR) plant for the machining of composite materials,
 - Approval of Ariccia (ROME) plant for the machining of composite materials,
 - Laminators certificate for the welding of composite materials,
- Upon request SELIP self-certify or certify with the aid of third specialized companies such as TÜV or Bureau Veritas its own products according to:
- CE certification,
 - PED approval,
 - ATEX certification



SELIP S.p.A. ist nach ISO 9001:2008 seit 1998 zertifiziert.

Es hat auch Zulassungen von TÜV München(Deutschland) in Bezug auf:

- Genehmigung für das Werk Fontanellato (PR) für die Verarbeitung von Verbundwerkstoffen
 - Genehmigung für das Werk Ariccia (Rom) für die Verarbeitung von Verbundwerkstoffen
 - Personalschein von Laminatoren für das Schweißen von Verbundwerkstoffen.
- Auf Anfrage kann SELIP selbst oder mit der Zusammenarbeit von spezialisierten Unternehmen wie TÜV oder Bureau Veritas seine Produkte bescheinigen:
- Zertifikat CE,
 - Qualifikationen PED,
 - Zertifikat ATEX



info@selip.it
www.selip.biz





Dati di progetto

Design data Auslegungsdaten



Generalità

- ✓ I serbatoi Selip sono progettati con parametri standard.
- ✗ I parametri possono variare su specifica richiesta del cliente.

Norme di riferimento

- ✓ EN 13121-3
- ✗ BS 4994
- ✗ AFNOR T57-900
- ✗ AD-Merkblatt N1
- ✗ DIBt Z-40 xxxx
- ✗ ASTM D3299
- ✗ ASME RTP-1
- ✗ ASME Sez.X

Peso specifico prodotto

- ✓ fino 1,3 kg/dm³
- ✗ da 1,31 ÷ 1,5 kg/dm³
- ✗ da 1,51 ÷ 1,85 kg/dm³

Temperatura di progetto

- ✓ fino 50 ÷ 60°C
- ✗ da 60 ÷ 80°C
- ✗ da 80 ÷ 90°C
- ✗ da 90 ÷ 100°C

Pressione / depressione

- ✓ ATM (atmosferica)
- ✗ +20/-10 mbar
- ✗ su richiesta cliente

Vento/Sima/Neve

- ✓ Velocità vento 100 km/h
- ✓ Zona sismica 2
- ✓ Carico neve 90kg/m²
- ✗ I parametri possono variare su specifica richiesta del cliente.

Certificazioni PED-ATEX-CE

I serbatoi in vetroresina non sono soggetti a marcatura CE. Le certificazioni PED e ATEX sono sempre escluse. Su richiesta cliente e in funzione di parametri di progetto ben definiti è possibile realizzare serbatoi in accordo alle PED oppure ATEX e relativa marcatura CE.

Overview

- ✓ Selip tanks are designed with standard parameters.
- ✗ Parameters can change according to customer's request.

Norms

- ✓ EN 13121-3
- ✗ BS 4994
- ✗ AFNOR T57-900
- ✗ AD-Merkblatt N1
- ✗ DIBt Z-40 xxxx
- ✗ ASTM D3299
- ✗ ASME RTP-1
- ✗ ASME Sez.X

Product specific weight

- ✓ up to 1,3 kg/dm³
- ✗ from 1,31 ÷ 1,5 kg/dm³
- ✗ from 1,51 ÷ 1,85 kg/dm³

Design temperature

- ✓ up to 50 ÷ 60°C
- ✗ from 60 ÷ 80°C
- ✗ from 80 ÷ 90°C
- ✗ from 90 ÷ 100°C

Pressure / Under pressure

- ✓ ATM (atmospheric)
- ✗ +20/-10 mbar
- ✗ on customer request

Wind/Earthquake/Snow

- ✓ Wind speed 100 km/h
- ✓ Seismic Zone 2
- ✓ Snow load 90kg/m²
- ✗ Parameters can change according to customer's request.

PED-ATEX-CE certifications

Fiberglass tanks are not subject to CE marking. PED and ATEX certifications are always excluded. Upon customer request and according to specific design parameters it is possible to realize tanks according to PED or ATEX with relative CE marking

Übersicht

- ✓ Selip Behälter sind nach standardisierten Maßstäben ausgelegt.
- ✗ Maßstäbe können nach Kundenanforderungen ändern.

Normen

- ✓ EN 13121-3
- ✗ BS 4994
- ✗ AFNOR T57-900
- ✗ AD-Merkblatt N1
- ✗ DIBt Z-40 xxxx
- ✗ ASTM D3299
- ✗ ASME RTP-1
- ✗ ASME Sez.X

Dichte des Mediums

- ✓ bis zu 1,3 kg/dm³
- ✗ von 1,31 ÷ 1,5 kg/dm³
- ✗ von 1,51 ÷ 1,85 kg/dm³

Auslegungstemperatur

- ✓ bis zu 50 ÷ 60°C
- ✗ von 60 ÷ 80°C
- ✗ von 80 ÷ 90°C
- ✗ von 90 ÷ 100°C

Druck/Unterdruck

- ✓ ATM (atmosphärisch)
- ✗ +20/-10 mbar
- ✗ nach Kundenanforderung

Wind/Erdbeben/Schnee

- ✓ Windgeschwindigkeit 100 km/h
- ✓ Erdbebenzone 2
- ✓ Schneelast 90kg/m²
- ✗ Maßstäbe können nach Kundenanforderungen ändern.

PED-ATEX-CE Zertifizierungen

GFK Behälter ziehen nicht der CE Zertifizierung unter. PED and ATEX Zertifizierungen sind auch immer ausgeschlossen. Auf Kundenanforderung und nach besonderen Auslegungsdaten ist möglich einen Behälter nach PED oder ATEX mit entsprechender CE Markierung zu fertigen.

Legenda

- ✓ standard Selip
- ✗ accessorio su richiesta cliente

Legend

- ✓ standard Selip
- ✗ on customer request

Zeichenerklärung

- ✓ Standard Selip
- ✗ Nach Kundenwunsch

HAND

Hand Lay Up



SPRAY

Spray Up



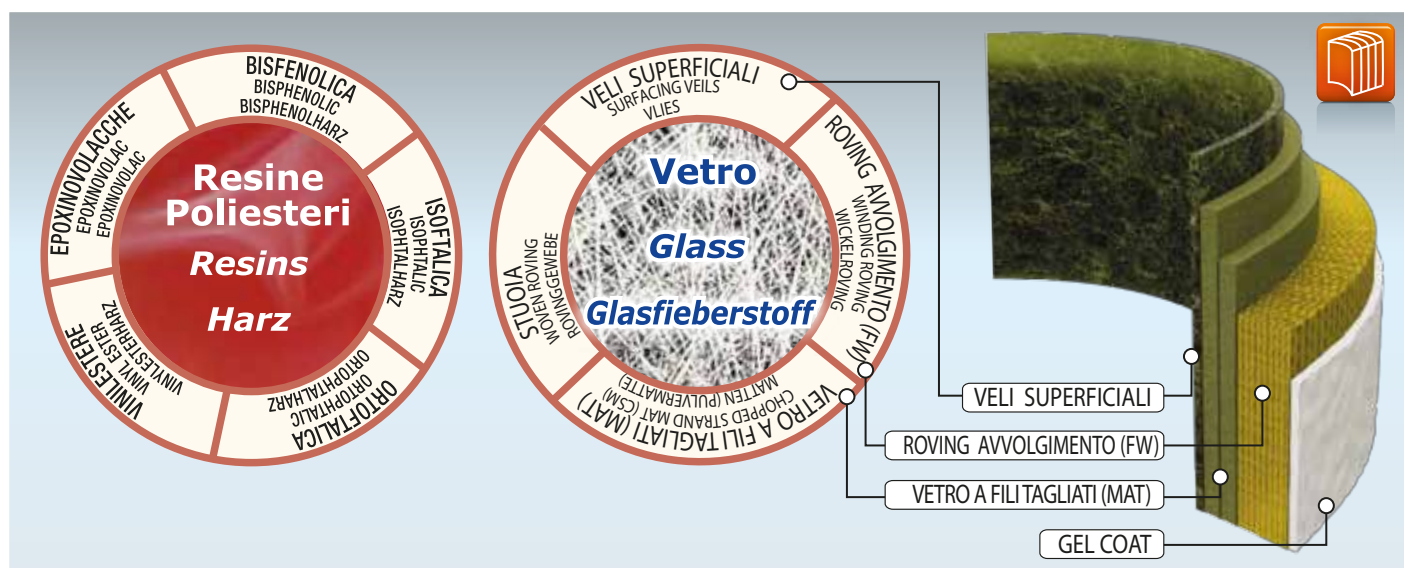
FW

Filament Winding



Materie prime e Laminati

*Raw materials and laminates
Rohstoffe und Mischlaminat*





Liner in Termoplastico

Dual Laminate Auskleidung (Liner) aus Thermoplasten



Tecnologia Dual Laminate

Selip produce serbatoi con tecnologia Dual Laminate che permette di integrare le ottime caratteristiche di resistenza chimica del termoplastico con l'elevata resistenza meccanica del vetroresina.

Produzione

Il liner in termoplastico viene termoformato e saldato, successivamente viene aggregato meccanicamente o chimicamente alla struttura in vetroresina creando un Dual Laminate finale ad elevate caratteristiche chimiche e meccaniche.

Vantaggi del Dual Laminate

Il maggior costo di questa tecnologia è giustificato da un life time elevato e minor costi di manutenzione.

Principali caratteristiche dei termoplastici impiegati abitualmente da Selip

PVC-U

Polyvinilcloruro
Colore: Grigio
Temp. max. utilizzo: 60°C
Modulo elastico: 3000 N/mm²

PVC-C

Cloruro di polivinile sur-clorato
Colore: Grigio
Temp. max. utilizzo: 85°C
Modulo elastico: 2800 N/mm²

PP-H

Polipropilene
Colore: Grigio chiaro
Temp. max. utilizzo: 90°C
Modulo elastico: 1300 N/mm²

PVDF

Polivinildenfluoruro
Colore: Naturale traslucido
Temp. max. utilizzo: 100°C
Modulo elastico: 2100 N/mm²

Termoplastici su richiesta cliente

Su specifica richiesta Selip produce manufatti anche questi termoplastici:
-PE (max. 60°C),
-ECTFE (max. 110°C),
-FEP (max. 140°C),
-PTFE (max. 200°C).

Legenda

-  standard Selip
-  accessorio su richiesta cliente

Dual Laminate Technology

Selip produces tank with Dual Laminate technology that allows the integration of the excellent chemical resistance of thermoplastic with high mechanical resistance of fiberglass.

Production

The thermoplastic liner is thermoformed and welded, then aggregate mechanically or chemically to the fiberglass structure creating a Dual final Laminate with high chemical and mechanical characteristics.

Advantages of Dual Laminate

The higher cost of this technology is justified by a high life time and lower maintenance costs.

Main characteristics of thermoplastics usually used by Selip.

PVC-U

Polyvinilchloride
Color: Grey
Temp. Max. usage: 60°C
Elastic module: 3000 N/mm²

PVC-C

Sur-chlorinated polyvinyl chloride
Color: Grey
Temp. Max. usage: 85°C
Elastic module: 2800 N/mm²

PP-H

Polypropilene
Color: Light gray
Temp. Max. usage: 90°C
Elastic module: 1300 N/mm²

PVDF

Poly-vinylidene-fluoride
Color: Natural translucid
Temp. max. usage: 100°C
Elastic module: 2100 N/mm²

Thermoplastic on customer's request

On customer's request Selip produces also the following thermoplastics:
-PE (max. 60°C),
-ECTFE (max. 110°C),
-FEP (max. 140°C),
-PTFE (max. 200°C).

Legend

-  standard Selip
-  on customer request

Verbund-Technologie

Selip fertigt Behälter mit Verbund-Technologie, welche die herausragende chemische Beständigkeit von Thermoplasten mit der mechanischen Festigkeit von GFK kombiniert.

Auskleidung

Die Auskleidung (Liner) wird thermisch verformt und geschweißt. Danach wird das GFK chemisch oder mechanisch aufgebracht, so dass es im festen Verbund mit der Auskleidung ein hochleistungsfähiges Verbund-Fertigprodukt bildet.

Vorteile der Verbund-Technologie

Die zusätzlichen Kosten für diese Fertigungsweise rechtfertigen durch längere Lebensdauer und niedrigere Instandhaltungskosten.

Haupteigenschaften der Thermoplasten, die normalerweise von Selip angewendet werden.

PVC-U

Polyvinylchlorid
Farbe: Grau
Max. Gebrauchstemperatur: 60°C
Elastizitätsmodul: 3000 N/mm²

PVC-C

Sur-chlorierten Polyvinylchlorid
Farbe: Grau
Max. Gebrauchstemperatur: 85°C
Elastizitätsmodul: 2800 N/mm²

PP-H

Polypropilene
Farbe: Leicht Grau
Max. Gebrauchstemperatur: 90°C
Elastizitätsmodul: 1300 N/mm²

PVDF

Poly-vinylidene-fluoride
Farbe: Durchsichtig
Max. Gebrauchstemperatur: 100°C
Elastizitätsmodul: 2100 N/mm²

Thermoplasten nach Kundenanforderung

Nach Kundenanforderung Selip fertigt auch folgende thermoplastische Auskleidungen:
-PE (max. 60°C),
-ECTFE (max. 110°C),
-FEP (max. 140°C),
-PTFE (max. 200°C).

Zeichenerklärung

-  Standard Selip
-  Nach Kundenwunsch



info@selip.it
www.selip.biz





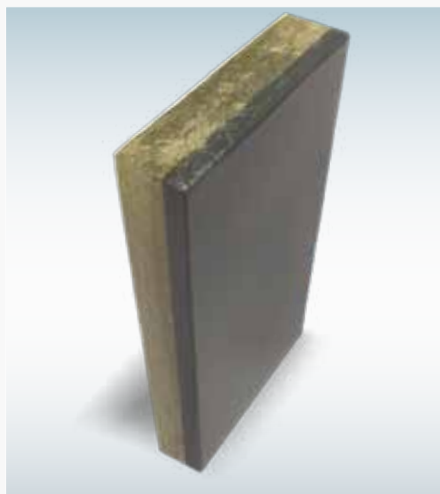
Liner in Termoplastico

*Dual Laminate
Auskleidung (Liner) aus Thermoplasten*

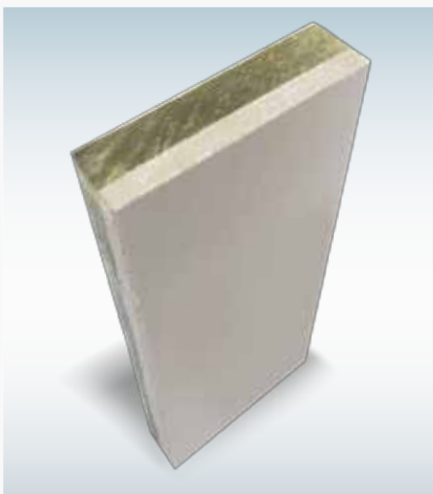
Sandwich Dual Laminate

- Sandwich Dual Laminate

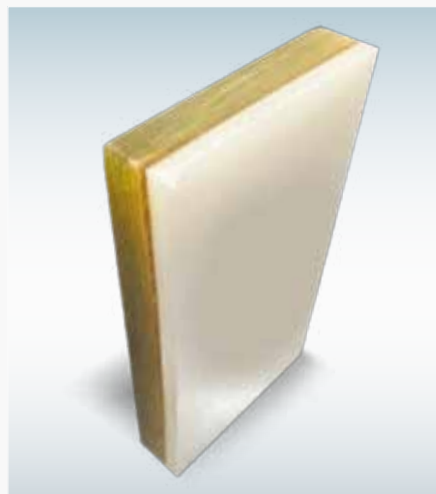
- Sandwich Verbund-Konstruktionen



PVC-U



PP-H



PVDF





Geometrie e dimensioni

Configuration & size Geometrien und Abmessungen

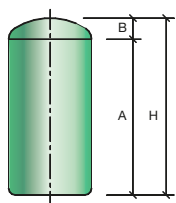
Alle Abmessungen sind in mm angegeben.

All dimensions are reported in mm.

Tutte le dimensioni sono riportate in mm.

S-FP

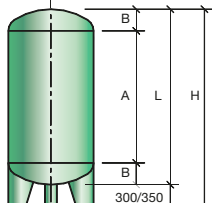
Serbatoi verticali a fondo piano
Vertical flat bottom tank
Stehende Flachbodenbehälter



tipo	ø	cap. - m³	H
ø 1000 mm			
S 10	1000	1	1390
S 15	1000	1,5	2030
S 20	1000	2	2660
S 25	1000	2,5	3300
S 30	1000	3	3940
ø 1200 mm			
S 15	1200	1,5	1470
S 30	1200	3	2790
S 45	1200	4,5	4120
S 60	1200	6	5450
ø 1500 mm			
S 25	1500	2,5	1580
S 40	1500	4	2440
S 50	1500	5	3000
S 60	1500	6	3570
S 70	1500	7	4140
S 80	1500	8	4710
S 90	1500	9	5280
S 100	1500	10	5840
ø 1800 mm			
S 50	1800	5	2150
S 90	1800	9	3720
S 100	1800	10	4120
S 200	1800	20	8050
ø 2000 mm			
S 60	2000	6	2110
S 80	2000	8	2750
S 100	2000	10	3390
S 120	2000	12	4030
S 150	2000	15	4990
ø 2200 mm			
S 80	2200	8	2350
S 100	2200	10	2870
S 120	2200	12	3400
S 200	2200	20	5500
S 250	2200	25	6820
ø 2500 mm			
S 100	2500	10	2310
S 120	2500	12	2720
S 180	2500	18	3950
S 200	2500	20	4350
S 220	2500	22	4760
S 300	2500	30	6390
S 400	2500	40	8430
ø 3000 mm			
S 200	3000	20	3150
S 500	3000	50	7390
S 800	3000	80	11640
S 850	3000	85	12340
ø 3500 mm			
S 300	3500	30	3480
S 500	3500	50	5560
S 900	3500	90	9710
S 1000	3500	100	10750
ø 4000 mm			
S 400	4000	40	3600
S 500	4000	50	4390
S 600	4000	60	5190
S 800	4000	80	6780
S 1000	4000	100	8370
S 1500	4000	150	12350
S 2000	4000	200	16330

S/CP

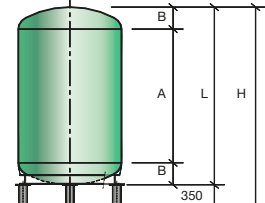
Serbatoi verticali con piedi
Vertical dished bottom tanks on legs
Stehende Behälter mit Füßen



tipo	ø	cap. - m³	H
ø 1000 mm - piede/legs/Füßen H= 300 mm			
S 10	1000	1	1790
S 15	1000	1,5	2430
S 20	1000	2	3060
S 25	1000	2,5	3700
S 30	1000	3	4340
ø 1200 mm - piede/legs/Füßen H= 300 mm			
S 15	1200	1,5	1880
S 30	1200	3	3210
S 45	1200	4,5	4540
S 60	1200	6	5860
ø 1500 mm - piede/legs/Füßen H= 300 mm			
S 25	1500	2,5	2030
S 40	1500	4	2880
S 50	1500	5	3450
S 60	1500	6	4010
S 70	1500	7	4580
S 80	1500	8	5150
S 90	1500	9	5720
S 100	1500	10	6290
ø 1800 mm - piede/legs/Füßen H= 300 mm			
S 50	1800	5	2610
S 90	1800	9	4180
S 100	1800	10	4580
S 200	1800	20	8520
ø 2000 mm - piede/legs/Füßen H= 350 mm			
S 60	2000	6	2660
S 80	2000	8	3300
S 100	2000	10	3940
S 120	2000	12	4580
S 150	2000	15	5540
ø 2200 mm - piede/legs/Füßen H= 350 mm			
S 80	2200	8	2920
S 100	2200	10	3440
S 120	2200	12	3970
S 200	2200	20	6080
S 250	2200	25	7390
ø 2500 mm - piede/legs/Füßen H= 350 mm			
S 100	2500	10	2910
S 120	2500	12	3320
S 180	2500	18	4550
S 200	2500	20	4950
S 220	2500	22	5360
S 300	2500	30	7000
S 400	2500	40	9040
S 500	2500	50	11080
ø 3000 mm - piede/legs/Füßen H= 350 mm			
S 200	3000	20	3790
S 220	3000	22	4070
S 240	3000	24	4350
S 250	3000	25	4500
S 260	3000	26	4640
S 280	3000	28	4920
S 300	3000	30	5200
S 320	3000	32	5490
S 340	3000	34	5770
S 350	3000	35	5910
S 360	3000	36	6050
S 380	3000	38	6340
S 400	3000	40	6620
S 450	3000	45	7330
S 500	3000	50	8040
S 550	3000	55	8750
S 600	3000	60	9450

S/CP-T

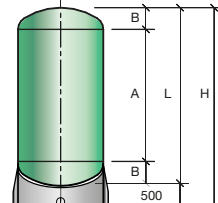
Serbatoi verticali telaio metallico
Vertical dished bottom on ring
Stehende Behälter mit alterungsring



tipo	ø	cap. - m³	H
ø 3000 mm - telaio H= 350 mm			
S 200	2500	20	5910
S 250	2500	25	6050
S 300	2500	30	6340
S 350	2500	35	6620
S 400	2500	40	7330
S 450	2500	45	8040
S 500	2500	50	8750
S 550	2500	55	9450
ø 3000 mm - telaio H= 350 mm			
S 350	3000	35	5910
S 360	3000	36	6050
S 380	3000	38	6340
S 400	3000	40	6620
S 450	3000	45	7330
S 500	3000	50	8040
S 550	3000	55	8750
S 600	3000	60	9450
S 650	3000	65	10160
S 700	3000	70	10870
S 750	3000	75	11580
S 800	3000	80	12290
ø 3500 mm - telaio H= 350 mm			
S 400	3500	40	5200
S 450	3500	45	5720
S 500	3500	50	6240
S 550	3500	55	6760
S 600	3500	60	7280
S 650	3500	65	7800
S 700	3500	70	8320
S 750	3500	75	8840
S 800	3500	80	9360
S 850	3500	85	9880
S 900	3500	90	10400
S 950	3500	95	10920
S 1000	3500	100	11440
ø 4000 mm - telaio H= 350 mm			
S 400	4000	40	4340
S 450	4000	45	4730
S 500	4000	50	5130
S 550	4000	55	5530
S 600	4000	60	5930
S 650	4000	65	6330
S 700	4000	70	6730
S 750	4000	75	7120
S 800	4000	80	7520
S 850	4000	85	7920
S 900	4000	90	8320
S 950	4000	95	8720
S 1000	4000	100	9110
S 1050	4000	105	9500
S 1100	4000	110	9910
S 1200	4000	120	10710
S 1300	4000	130	11500
S 1400	4000	140	12300
S 1450	4000	145	12700
S 1500	4000	1500	13090

S/G

Serbatoi verticali con gonna
Vertical tank with skirt
Stehende Behälter mit Zarge



tipo	ø	cap. - m³	H
ø 1000 mm			
S 10	1000	1	1990
S 15	1000	1,5	2630
S 20	1000	2	3260
S 25	1000	2,5	3900
S 30	1000	3	4540
ø 1200 mm			
S 15	1200	1,5	2080
S 30	1200	3	3410
S 45	1200	4,5	4740
S 60	1200	6	6060
ø 1500 mm			
S 25	1500	2,5	2230
S 40	1500	4	3080
S 50	1500	5	3650
S 60	1500	6	4210
S 70	1500	7	4780
S 80	1500	8	5350
S 90	1500	9	5920
S 100	1500	10	6490
ø 1800 mm			
S 50	1800	5	2810
S 90	1800	9	4380
S 100	1800	10	4780
S 200	1800	20	8720
ø 2000 mm			
S 60	2000	6	2810
S 80	2000	8	3450
S 100	2000	10	4410
S 120	2000	12	4730
S 150	2000	15	5690
ø 2200 mm			
S 80	2200	8	3070
S 100	2200	10	3590
S 120	2200	12	6230
S 200	2200	20	7540
S 250	2200	25	8850
ø 2500 mm			
S 100	2500	10	3060
S 150	2500	150	4080
S 200	2500	20	5100
S 250	2500	25	6130
S 300	2500	30	7150
S 400	2500	40	9190
S 550	2500	50	12250
ø 3000 mm			
S 200	3000	20	3940
S 400	3000	40	6770
S 600	3000	60	9600
S 800	3000	80	12440
ø 3500 mm			
S 400	3500	440	5350
S 600	3500	60	7430
S 800	3500	80	9510
S 1000	3500	100	11590
ø 4000 mm			
S 400	4000	40	4490
S 500	4000	50	5280
S 800	4000	80	7670
S 1000	4000	100	9260
S 1500	4000	150	13240

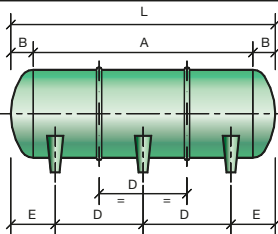


Geometrie e dimensioni

Configuration & size Geometrien und Abmessungen



CT-CS
Serbatoi orizzontali con selle
Horizontal tanks on saddles
Liegende Behälter Auf Sätteln

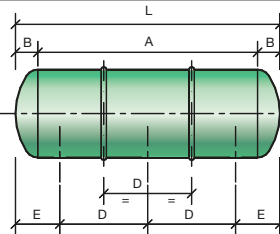


tipo	ø	cap. - m³	L
ø 1000 mm			
CT 10	1000	1	1490
CT 15	1000	1,5	2130
CT 20	1000	2	2760
CT 25	1000	2,5	3400
CT 30	1000	3	4040
ø 1200 mm			
CT 15	1200	1,5	1580
CT 20	1200	2	2030
CT 30	1200	3	2910
CT 40	1200	4	3800
CT 50	1200	5	4680
CT 60	1200	6	5560
ø 1500 mm			
CT 25	1500	2,5	1730
CT 30	1500	3	2010
CT 50	1500	5	3150
CT 80	1500	8	4850
CT 90	1500	9	5420
CT 100	1500	10	5990
ø 1800 mm			
CT 50	1800	5	2310
CT 100	1800	10	4280
CT 150	1800	15	6250
CT 200	1800	20	8220
ø 2000 mm			
CT 60	2000	6	2310
CT 80	2000	8	2950
CT 100	2000	10	3590
CT 120	2000	12	4230
CT 140	2000	14	4870
CT 150	2000	15	5190
ø 2200 mm			
CT 80	2200	8	2570
CT 100	2200	10	3090
CT 120	2200	12	3620
CT 140	2200	14	4150
CT 150	2200	15	4410
CT 180	2200	18	5200
CT 200	2200	20	5730
CT 220	2200	22	6250
CT 240	2200	24	6780
CT 250	2200	25	7040
ø 2500 mm			
CT 100	2500	10	2560
CT 150	2500	15	3580
CT 180	2500	18	4200
CT 200	2500	20	4600
CT 250	2500	25	5630
CT 300	2500	30	6650
CT 350	2500	35	7670
CT 400	2500	40	8690
ø 3000 mm			
CT 200	3000	20	3440
CT 250	3000	25	4150
CT 300	3000	30	4850
CT 350	3000	35	5560
CT 400	3000	40	6270
CT 500	3000	50	7690
CT 600	3000	60	9100
CT 700	3000	70	10520
CT 800	3000	80	11940



CT-SS

Serbatoi orizzontali senza selle
Horizontal tanks without saddles
Liegende Behälter Ohne Sätteln



tipo	ø	cap. - m³	L
ø 3000 mm			
CT 200	3000	20	3440
CT 220	3000	22	3720
CT 240	3000	24	4000
CT 250	3000	25	4150
CT 260	3000	26	4290
CT 280	3000	28	4570
CT 300	3000	30	4850
CT 320	3000	32	5140
CT 340	3000	34	5420
CT 350	3000	35	5560
CT 360	3000	36	5700
CT 380	3000	38	5990
CT 400	3000	40	6270
CT 450	3000	45	6980
CT 500	3000	50	7690
CT 550	3000	55	8400
CT 600	3000	60	9100
CT 650	3000	65	9810
CT 700	3000	70	10520
CT 750	3000	75	11230
CT 800	3000	80	11940
ø 3500 mm			
CT 300	3500	30	3810
CT 350	3500	35	4330
CT 400	3500	40	4850
CT 450	3500	45	5370
CT 500	3500	50	5890
CT 550	3500	55	6410
CT 600	3500	60	6930
CT 650	3500	65	7450
CT 700	3500	70	7970
CT 750	3500	75	8490
CT 800	3500	80	9010
CT 850	3500	85	9530
CT 900	3500	90	10050
CT 950	3500	95	10570
CT 1000	3500	100	11090
ø 3000 mm			
CT 400	4000	40	3990
CT 450	4000	45	4380
CT 500	4000	50	4780
CT 550	4000	55	5180
CT 600	4000	60	5580
CT 650	4000	65	5980
CT 700	4000	70	6380
CT 750	4000	75	6770
CT 800	4000	80	7170
CT 850	4000	85	7570
CT 900	4000	90	7970
CT 950	4000	95	8370
CT 1000	4000	100	8760
CT 1050	4000	105	9150
CT 1100	4000	110	9560
CT 1200	4000	120	10360
CT 1300	4000	130	11150
CT 1400	4000	140	11950
CT 1500	4000	150	12740
CT 1600	4000	160	13540
CT 1700	4000	170	14340
CT 1800	4000	180	15130
CT 1900	4000	190	15930
CT 2000	4000	200	16730

Tutti i serbatoi possono essere realizzati anche con misure intermedie.

All tanks and Silos can be manufactured for intermediate capacities.

Alle Behälter können auch mit mittleren Maßen hergestellt werden.

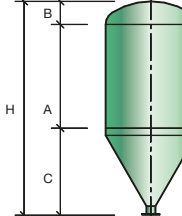


SL 60°

Silos a fondo conico 60°

60° Tapered bottom silos

Silos Mit Kegelbonden 60°



tipo	ø	cap. - m³	H
ø 1000 mm piede/legs/Füßen			
SL 1	1000	1	2030
SL 1,5	1000	1,5	2670
SL 2	1000	2	3310
SL 2,5	1000	2,5	3940
SL 3	1000	3	4580
ø 1200 mm piede/legs/Füßen			
SL 1,5	1200	1,5	2220
SL 3	1200	3	3550
SL 4	1200	4	4430
SL 5	1200	5	5320
SL 6	1200	6	6200
ø 1500 mm piede/legs/Füßen			
SL 3	1500	3	2800
SL 5	1500	5	3930
SL 7	1500	7	5070
SL 8	1500	8	5640
SL 9	1500	9	6210
SL 10	1500	10	6770
ø 1800 mm telaio/frame/Rahmen			
SL 5	1800	5	3210
SL 10	1800	10	5180
SL 15	1800	15	7150
SL 20	1800	20	9120
ø 2000 mm telaio/frame/Rahmen			
SL 6	2000	6	3420
SL 10	2000	10	4700
SL 15	2000	15	6280
ø 2200 mm telaio/frame/Rahmen			
SL 8	2200	8	3640
SL 10	2200	10	4160
SL 15	2200	15	5480
SL 20	2200	20	6800
SL 25	2200	25	8110
ø 2500 mm telaio/frame/Rahmen			
SL 15	2500	15	4800
SL 20	2500	20	5820
SL 25	2500	25	6840
SL 30	2500	30	7860
SL 50	2500	50	11940
SL 60	2500	60	13980
ø 3000 mm telaio/frame/Rahmen			
SL 20	3000	20	4790
SL 30	3000	30	6210
SL 50	3000	50	9040
SL 70	3000	70	11880
SL 90	3000	90	14710
SL 100	3000	100	16130
ø 3500 mm telaio/frame/Rahmen			
SL 30	3500	30	5470
SL 50	3500	50	7550
SL 80	3500	80	10670
SL 100	3500	100	12750
SL 130	3500	130	15870
ø 4000 mm telaio/frame/Rahmen			
SL 50	4000	50	6620
SL 70	4000	70	8210
SL 90	4000	90	9810
SL 100	4000	100	10610
SL 130	4000	130	12990
SL 150	4000	150	14580
SL 180	4000	180	16970

 SL 90° Silos a fondo conico 90° 90° Tapered bottom silos Silos Mit Kegelbonden 90°			
			
tipo	ø	cap. - m³	H
ø 1000 mm piede/legs/Füßen			
SL 1	1000	1	1830
SL 1,5	1000	1,5	2470
SL 2	1000	2	3100
SL 2,5	1000	2,5	3740
SL 3	1000	3	4380
ø 1200 mm piede/legs/Füßen			
SL 1,5	1200	1,5	1980
SL 3	1200	3	3310
SL 4	1200	4	4190
SL 5	1200	5	5080
SL 6	1200	6	5960
ø 1500 mm piede/legs/Füßen			
SL 3	1500	3	2470
SL 5	1500	5	3600
SL 7	1500	7	4740
SL 8	1500	8	5310
SL 9	1500	9	5880
SL 10	1500	10	6450
ø 1800 mm telaio/frame/Rahmen			
SL 5	1800	5	2830
SL 10	1800	10	4800
SL 15	1800	15	6770
SL 20	1800	20	8740
ø 2000 mm telaio/frame/Rahmen			
SL 6	2000	6	2930
SL 10	2000	10	4210
SL 15	2000	15	5810
ø 2200 mm telaio/frame/Rahmen			
SL 8	2200	8	3180
SL 10	2200	10	3710
SL 15	2200	15	5020
SL 20	2200	20	6340
SL 25	2200	25	7650
ø 2500 mm telaio/frame/Rahmen			
SL 15	2500	15	4250
SL 20	2500	20	5270
SL 25	2500	25	6290
SL 30	2500	30	7310
SL 50	2500	50	11390
SL 60	2500	60	13430
ø 3000 mm telaio/frame/Rahmen			
SL 20	3000	20	4220
SL 30	3000	30	5640
SL 50	3000	50	8470
SL 70	3000	70	11300
SL 90	3000	90	14130
SL 100	3000	100	15550
ø 3500 mm telaio/frame/Rahmen			
SL 30	3500	30	4690
SL 50	3500	50	6770
SL 80	3500	80	9890
SL 100	3500	100	11970
SL 130	3500	130	15090
ø 4000 mm telaio/frame/Rahmen			
SL 50	4000	50	5770
SL 70	4000	70	7370
SL 90	4000	90	8960
SL 100	4000	100	9760
SL 130	4000	130	12140
SL 150	4000	150	13740
SL 180	4000	180	17720



Geometrie e configurazioni

Configurations Konfigurationen

Alle Abmessungen sind in mm angegeben.

All dimensions are reported in mm.

Tutte le dimensioni sono riportate in mm.

S-FP
Serbatoi verticali a fondo piano
Vertical flat bottom tank
Vertikale Flachbodenbehälter

Ø 1000 ÷ Ø 4000

S-FP.1

✓

S-FP.2

✗ Fondo inclinato esterno
External sloped bottom
Äußere schiefer Boden

S-FP.3

✗ Fondo inclinato interno
Inside scope bottom
Innerer schiefer Boden

S-FP.4

Cielo aperto superiore
Open top
Offenem Dach

✗

S-FP.5

Fondo piatto superiore
Flat top
Flach Dach

✗

S/CP
Serbatoi verticali con piedi
Vertical dished bottom tanks on legs
Vertikale Behälter mit Füßen

Ø 1000 ÷ Ø 3000

S/CP.1

✓ Piede H=300 fino a Ø 1800. Oltre H=350
Legs H=300 up to Ø 1800. Over H=350
Füße H=300 bis Ø 1800. Über H=350

S/CP.2

✗ H=650 su richiesta fino a max. Ø 3000
H=650 on request but up to Ø 3000
H=650 nach Anfrage aber nur bis Ø 3000

S/CP.3

✗ Prolunga in metallo su richiesta
Metal extension on request
Stahlausdehnung

S/CP.4

Cielo aperto superiore
Open top
Offenem Dach

✗

S/CP.5

Fondo piatto superiore
Flat top
Flach Dach

✗

S/CP-T
Serbatoi verticali telaio metallico
Vertical dished bottom on ring
Vertikale Behälter mit Halterunsring

Ø 2500 ÷ Ø 4000

S/CP-T.1

✓ Telaio con piedi H=350
Frame with legs H=350
Halterunsring mit Füße H=350

S/CP-T.2

✗ Telaio con staffe, senza piedi
Frame with stirrups, without legs
Halterunsring ohne Füße

S/CP-T.3

✗ Telaio su parte cilindrica con staffe
Frame on cylinder with stirrups
Halterunsring auf Zylinder mit Bügeln

S/CP-T.4

Cielo aperto superiore
Open top
Offenem Dach

✗

S/CP-T.5

Fondo piatto superiore
Flat top
Flach Dach

✗

S/G
Serbatoi verticali con gonna
Vertical tank with skirt
Stehende Behälter mit Zarge

Ø 1000 ÷ Ø 4000

S/G.1

✓ Gonna standard H=500
Standard Skirt H=500
Standard Zarge H=500

S/G.2

✗ Altezza gonna su richiesta
Height of skirt on request
Zarge Höhe nach Kundenwunsch

S/G.3

✗ Gonna superiore in PRFV con funzione parapetto
FRP upper skirt as railing
GFK Regenkragen

S/G.4

Cielo aperto superiore
Open top
Offenem Dach

✗

S/G.5

Fondo piatto superiore
Flat top
Flach Dach

✗



Geometrie e configurazioni

Configurations Konfigurationen

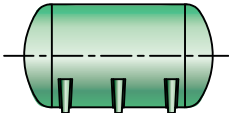


CT-CS & CT-SS

Orizzontali con e senza selle
Horizontal with and without saddles
Horizontal mit und Ohne Sätteln

Ø 1000 ÷ Ø 3000
selle PRFV - FRP saddles - GFK Sätteln

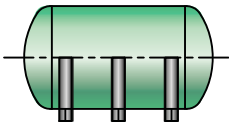
CT-CS.1



Selle in PRFV
FRP saddles
GFK Sätteln

>Ø 3000
selle metallo/cemento - steel/concrete
saddles - Sättel aus Stahl / Beton

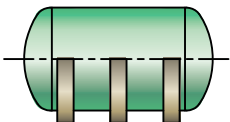
CT-SS.2



Selle in metallo
Metal saddles
Stahl Sätteln

>Ø 3000
selle metallo/cemento - steel/concrete
saddles - Sättel aus Stahl / Beton

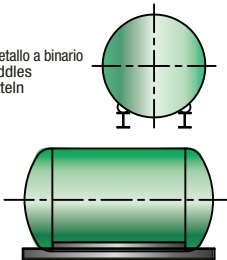
CT-SS.3



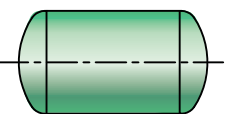
Selle in cemento a cura cliente
Concrete saddles on customer charge
BetonSätteln nach Kundenbetreuung

CT-SS.4

Selle in metallo a binario
Metal saddles
Stahl Sätteln



CT-SS.5



Senza selle
Without saddles
Ohne Sätteln

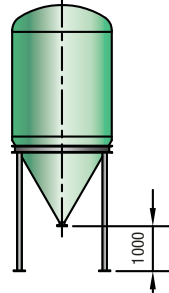


SL 60°

Silos a fondo conico 60°
60° Tapered bottom silos
Silos mit Kegelboden 60°

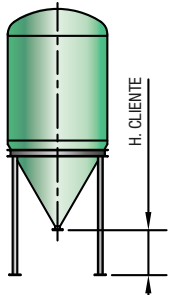
Ø 1000 ÷ Ø 4000

SL 60°.1



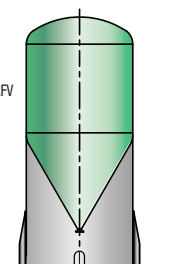
Telaio H=1000
Frame H=1000
Halterungsring H=1000

SL 60°.2



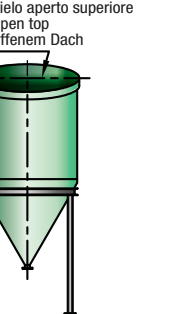
Altezza telaio su richiesta
Height of frame on request
Höhe von Halterungsring nach Kundenwunsch

SL 60°.3



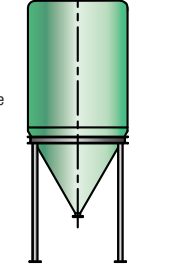
Gonna di sostegno in PRFV
FRP Skirt
GFK Zarge

SL 60°.4



Cielo aperto superiore
Open top
Offenem Dach

SL 60°.5



Fondo piatto superiore
Flat top
Flach Dach

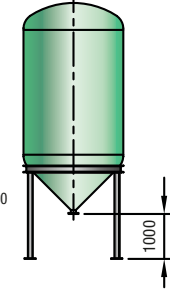


SL 90°

Silos a fondo conico 90°
90° Tapered bottom silos
Silos mit Kegelboden 90°

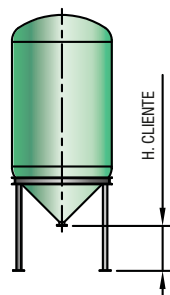
Ø 1000 ÷ Ø 4000

SL 90°.1



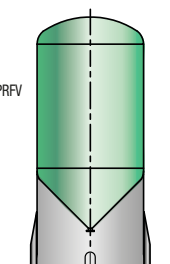
Telaio H=1000
Frame H=1000
Halterungsring H=1000

SL 90°.2



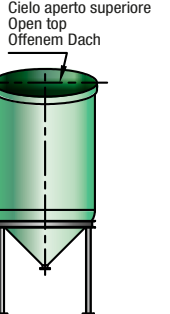
Altezza telaio su richiesta
Height of frame on request
Höhe von Halterungsring nach Kundenwunsch

SL 90°.3



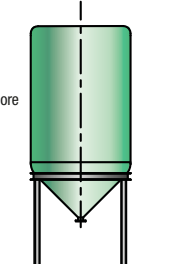
Gonna di sostegno in PRFV
FRP Skirt
GFK Zarge

SL 90°.4



Cielo aperto superiore
Open top
Offenem Dach

SL 90°.5



Fondo piatto superiore
Flat top
Flach Dach



CUSTOM

Geometrie su richiesta cliente
Geometries on customer request
Geometrien nach Kundenwunsch





Passi d'uomo - attacchi flangiati

Manholes - Flanged nozzles
Mannlöcher - Stutzen

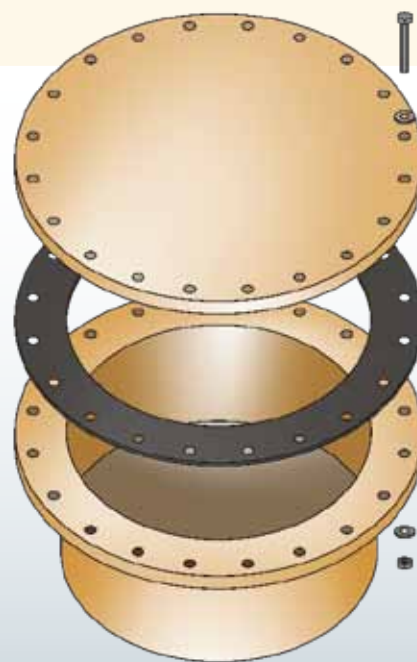
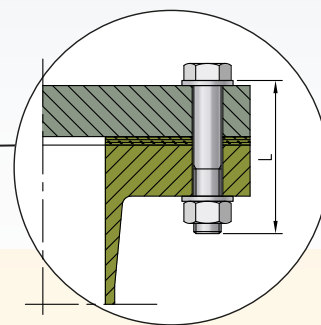
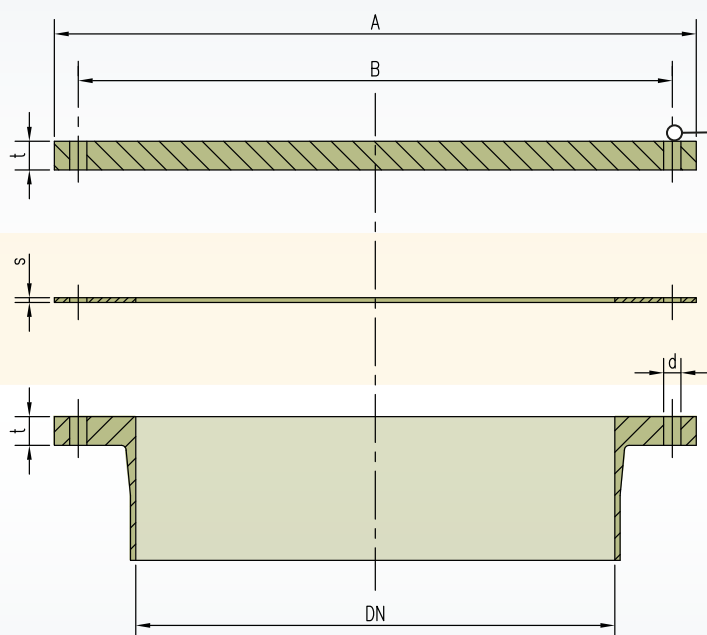
Passo d'uomo flangiato: superiore o laterale <i>Flanged Manhole: on top or on side</i> <i>Mannlöcher geflanscht: oberhalb oder seitlich</i>	DN 400 DN 500 DN 600 DN 800			
Davit per passo d'uomo superiore <i>Davit for top manhole</i> <i>Schwenkarm für obere Mannloch</i>				
Davit per passo d'uomo laterale <i>Davit for side Manhole</i> <i>Schwenkarm für seitliche Mannloch</i>				
Maniglie per passo d'uomo <i>Handles for manhole</i> <i>Handgriffe für Mannloch</i>				
Passi d'uomo a traversino superiori <i>Top manhole with cross-brace locking device</i> <i>Oberen Mannlöcher mit Deckel aus rostfreiem Stahl</i>	DN 400 DN 500			
Portella ovale laterale: con coperchio in acciaio inox, con coperchio in vetroresina <i>Side oval door with: stainless steel cover, GRP cover</i> <i>Seitliches ovales Mannloch: mit Edelstahldeckel, mit Harzdeckel</i>	DN 305x435			
Passo d'uomo in Moplen superiore <i>Moplen Top manhole</i> <i>Oberes Mannloch aus Moplen</i>	DN 400			



Passi d'uomo - attacchi flangiati

Manholes - Flanged nozzles
Mannlöcher - Stutzen

		Passi d'uomo superiore Manhole on the top Obere Mannloch				Passi d'uomo laterale Manhole on the shell Seitliche Mannloch			
DIAMETRI (mm) Diameters (mm) Durchmesser (mm)	DN	400	500	600	800	400	500	600	800
	A	500	600	780	975	565	670	780	975
	B	470	570	725	920	515	620	725	920
FORI / Holes / Löcher	N°	8	8	20	24	16	20	20	24
	d	12	12	18	18	18	18	18	22
SPESSORI (mm) Thickness (mm) Dicken (mm)	t	15	15	20	20	30	30	35	35
	s	3	3	3	3	3	3	3	3
BULLONI / Bolts / Bolzen		N°8 M10		N°20 M16	N°24 M16	N°16 M16	N°20 M16	N°20 M16	N°24 M20
	L	50		70	70	90	90	100	100
COPPIA DI SERRAGGIO (Nm) Bolt Torque (Nm) Anzugsdrehmoment (Nm)		50		100		120/150		150/200	



- 1) La guarnizione deve essere piana e forata.
Materiale: EPDM / PVC. A richiesta altri materiali.
- 2) Le viti sono parzialmente filettate secondo UNI 5737 / EN ISO 24014.
Materiale: acciaio classe B.B. A richiesta altri materiali.
- 1) The gasket must be flat and drilled.
Material: EPDM / PVC. On request other materials are available.
- 2) The bolts are partially threaded in accordance to UNI 5737 / EN ISO 24014.
Material: carbon steel class 8.8. On request other materials are available.
- 1) Die Dichtung muss flach und durchbohrt sein.
Materialen: EPDM / PVC. Auf Antrag sind anderen Materialien zur Verfügung.
- 2) Die Schrauben sind teilweise gestreht nach UNI 5737 / EN ISO 24014.
Materialen: verzinkte stahl klasse 8.8. Auf Antrag sind anderen Materialien zur Verfügung.



Sfiati - valvole sicurezza trappola fumi - scrubber



Vents, safety valves and security
fumes - scrubber
Entlüftungen, Sicherheitsventile und
Abgasneutralisator - Wäscher

Sfiati

Da collegare a serbatoi atmosferici.
Sono realizzati in PE, PVC oppure su
richiesta in PRFV.

- ✓ - in PE,
- ✓ - in PVC,
- ✗ - in PRFV (dimensioni su richiesta)

Valvole di sicurezza

Realizzate in PVC, sono da collegare a
serbatoi che lavorano in leggera
pressione/depressione.

Trappola abbattimento fumi

Per abbattimento manuale fumi acido
cloridrico (HCL).

Colonna abbattimento fumi

Per abbattimento fumi acido cloridrico
(HCL), è completa di anelli tipo Pall e
pompa.

Vent

To be connected to atmospheric tanks,
they are made in PE, PVC, or in FRP upon
request

- ✓ - in PE,
- ✓ - in PVC
- ✗ - in PRFV (dimension upon request)

Security Valves

Made in PVC. They must be connected to
tanks that work in small
overpressure/under-pressure.

Hydraulic guard

For abatement of hydrochloric acid fumes
(HCL)

Scrubber

For abatement of hydrochloric acid (HCL)
fumes, it's complete of ring type Pall and
pump.

Entlüftung

Die müssen mit atmosphärischen Behälter
verbunden werden, die können in PE, PVC
oder in GFK auf Kundenwunsch gefertigt
werden

- ✓ - in PE
- ✓ - in PVC
- ✗ - in GFK (Größen auf Kundenwunsch)

Sicherheitsventil

PVC Fertigung. Das muss mit den Tanks
verbunden werden, die bei niedrigen
Überdruck/Unterdruck arbeiten.

Abgasneutralisator

Für Reduzierung der Säuregases (HCl).

Wäscher

Für Reduzierung der Säuregases (HCl) mit
Ringe Typ „Pall“ and mit einer Pumpe.

Legenda

- ✓ standard Selip
- ✗ accessorio su richiesta cliente

Legend

- ✓ standard Selip
- ✗ on customer request

Zeichenerklärung

- ✓ Standard Selip
- ✗ Nach Kundenwunsch

Sfiato libero ricurvo su serbatoio. <i>Bended free vent on tank</i> <i>Freie gekrümmte Entlüftung auf Behälter</i>	in PE - DN 50 in PVC - DN 100 in PVC - DN 150 in PVC - DN 200		
Sfiato libero ricurvo su passo d'uomo serbatoio. <i>Bended free vent on manhole on tank</i> <i>Freie gekrümmte Entlüftung auf oberem Mannloch</i>	in PE - DN 50 in PVC - DN 100 in PVC - DN 150 in PVC - DN 200		
Sfiato libero ricurvo su attacco flangiato <i>Bended free vent on flanged nozzle</i> <i>Freie gekrümmte Entlüftung auf Flanschstützen</i>	in PE - DN 50 in PVC - DN 100 in PVC - DN 150 in PVC - DN 200		



Sfiati - valvole sicurezza trappola fumi - scrubber

Vents, safety valves and security
fumes - scrubber
Entlüftungen, Sicherheitsventile und
Abgasneutralisator - Wäscher

Sfiato a doppio effetto per applicazioni settore alimentare <i>Double effect vent for alimentary application</i> <i>Entlüftung mit doppelter Wirkung für Lebensmittelsbereich</i>	in PE - DN 50		
Valvola di sicurezza a depressione -3,5 mbar, portata max. 80÷100 m³/h. <i>PVC security valve . Valve opening at -3,5 mbar, flow rate max 80÷100 m³/h.</i> <i>PVC Sicherheitsventil bei Unterdruck -3,5 mbar, Max. Leistung 80÷100 m³/h.</i>	in PVC - DN 50 in PVC - DN 80		
Valvola di sicurezza a doppio effetto, pressione/depressione +10 mbar / -3,5 mbar, portata max. 80÷100 m³/h. <i>Double effect security valve . Valve opening at -3,5/+10 mbar, flow rate max 80÷100 m³/h.</i> <i>Sicherheitsventil mit doppelter Wirkung. bei Unterdruck -3,5 mbar und bei Druck +10 mbar, Max. Leistung 80÷100 m³/h.</i>	in PVC - DN 50		
Trappola fumi per vapori di acido cloridrico (HCL), composta da contenitore da 100 litri con valvola a depressione DN 50 e tubazione in PVC di collegamento con il serbatoio. <i>Security fumes to be connected to tank for acid stocking capacity 100 liters. Complete with connection piping and PVC security valve.</i> <i>Abgasneutralisator zur HCl Gasminderung von 100 Ltr verbunden mit dem Tank ergänzt mit Verbindungsrohr und PVC Sicherheitsventil.</i>	Contenitore in PE Valvola in PVC - DN 50 Tubazione in PVC <i>Small tank in PE PVC valve - DN 50 PVC piping</i> <i>Klein Behälter in PE. PVC Ventil - DN 50 PVC Rohr</i> Øi=400 x H=850 mm		
Colonna abbattimento fumi acido cloridrico (HCL), completo di anelli tipo Pall e relativa pompa. <i>Scrubber, to be connected to tank for acid stocking (HCL) ,complete with ring type Pall and relative pump.</i> <i>Wäscher zu verbinden mit Säurelagerbehälter, ergänzt mit Ring Typ "Pall" und mit entsprechender Pumpe.</i>	Corpo in PRFV Anelli riempimento in PP <i>Filling material</i> <i>Füllkörper</i> Øi=560 x H=1670 mm		



Attacchi flangiati dimensioni & carichi

Nozzles - dimensions & loads Stutzen - Abmessungen & Lasten



Materiale & tecnologia

Sono realizzati interamente in vetroresina - PRFV con tecnologia HAND LAY-UP.

Dimensioni

Diametri interni dal DN15 al DN 600.

Esecuzioni

Gli attacchi flangiati possono essere:

- ✓ flangia piana tipo FF in vetroresina,
- ✗ flangia libera tipo LJ in acciaio zincato,
- ✗ flangia libera tipo LJ in vetroresina,
- ✗ flangia libera tipo LJ in PP con anima in metallo.

Foratura (Rating)

Sono disponibili i seguenti standard di foratura:
EN 1092-1 - PN6, PN10, PN 16.
ANSI 150, ANSI 300.
DIN - 16966 (Teil 6).

Sporgenza delle flange

Fino al DN 400, max. L=100 mm
Oltre DN 400, max. L=150 mm

Carichi ammissibili

Come da tabella sotto riportata.

Material & technology

They are made in fiberglass - GRP with HAND LAY-UP technology.

Dimensions

Inside diameter from DN 15 up to DN 600

Executions

Flanged nozzles can be:

- ✓ fixed flange type FF in FRP,
- ✗ loose flange type LJ in galvanized steel,
- ✗ loose flange type LJ in FRP,
- ✗ loose flange type LJ in PP with mandrel.

Rating

The following drilling standard are available:
EN 1092-1 - PN6, PN10, PN 16.
ANSI 150, ANSI 300.
DIN - 16966 (Teil 6).

Flange projection

Up to DN 400, max. L=100 mm
Over DN 400, max. L=150 mm

Allowable loads

As per following table.

Material & Verfahren

Sie sind aus GFK- Fiberglas mit HAND LAY-UP Technologie.

Abmessungen

Innendurchmesser von DN 15 bis DN 600

Ausführung

Flanschstutzen können sein:

- ✓ Festflansch Typ FF aus GFK,
- ✗ Losflansch Typ LJ aus verzinktem Stahl
- ✗ Losflansch Typ LJ aus GFK,
- ✗ Losflansch Typ LJ aus PP mit Metallseele.

Bohren

Folgendes Standardbohren:
EN 1092-1 - PN6, PN10, PN 16.
ANSI 150, ANSI 300.
DIN - 16966 (Teil 6).

Überstand der Flanschen

Bis DN 400, max. L=100 mm
Über DN 400, max. L=150 mm

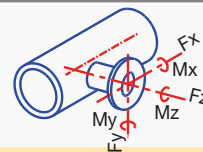
Akzeptable Lasten

Gemäß folgender Tabelle.

CARICHI AMMISSIBILI SU FLANGE IN PRFV - VALIDI CON SPORGENZA 100 mm

LOAD LIMITS ON FRP FLANGES - VALID WITH PROJECTION OF 100 mm

MÖGLICHE LASTEN AUF GFK FLANSCHEN - GÜLTIG MIT ÜBERSTAND VON 100 mm



DN	Fx (N)		Fy (N)		Fz (N)		Mx (Nm)		My (Nm)		Mz (Nm)	
	standard	with gussets	standard	with gussets	standard	with gussets	standard	with gussets	standard	with gussets	standard	with gussets
15	150	200	150	200	200	200	15	20	15	20	25	35
20	150	200	150	200	200	200	15	20	15	20	25	35
25	150	200	150	200	200	200	15	20	15	20	25	35
32	250	300	250	300	350	350	25	30	25	30	40	50
40	250	300	250	300	350	350	25	30	25	30	40	50
50	300	400	300	400	450	450	30	40	30	40	50	60
65	300	400	300	400	450	450	30	40	30	40	50	60
80	500	650	500	650	600	600	50	65	50	65	65	80
100	600	750	600	750	700	700	60	75	60	75	75	90
150	700	850	700	850	800	800	70	85	70	85	85	100
200	1000	1250	1000	1250	1000	1000	100	125	100	125	120	145
250	1000	1250	1000	1250	1000	1000	100	125	100	125	120	145
300	1200	1500	1200	1500	1200	1200	120	150	120	150	140	170
350	1200	1500	1200	1500	1200	1500	120	150	120	150	140	170
400	1300	1600	1300	1600	1300	1600	130	160	130	160	150	180
450	1300	1600	1300	1600	1300	1600	130	160	130	160	150	180
500	1400	1700	1400	1700	1400	1700	140	170	140	170	160	190
600	1500	1800	1500	1800	1500	1800	150	180	150	180	160	190

Note tecniche:

In presenza di sforzi più elevati anche la struttura del cilindro deve essere verificata.

Technical notes:

In presence of highest loads the structure of the cylinder must be verified.

Technische Anmerkungen:

Bei höheren Lasten muss auch die Zylinderstruktur des Behälters überprüft werden.

Legenda

- ✓ standard Selip
- ✗ accessorio su richiesta cliente

Legend

- ✓ standard Selip
- ✗ on customer request

Zeichenerklärung

- ✓ Standard Selip
- ✗ Nach Kundenwunsch



Attacchi flangiati dimensioni & carichi

Nozzles - dimensions & loads Stutzen - Abmessungen & Lasten

Dimensioni dettagliate / Detailed dimensions / Detaillierte Abmessungen EN - ANSI - DIN

UNI EN 1092-1																
DN		PN 6					PN10					PN16				
INCHES	mm	FLANGE DIAMETER	HOLES			BOLTS DIAMETER	FLANGE DIAMETER	HOLES			BOLTS DIAMETER	FLANGE DIAMETER	HOLES			BOLTS DIAMETER
			CENTER	NUMBER	DIAMETER			CENTER	NUMBER	DIAMETER			CENTER	NUMBER	DIAMETER	
1/2"	15	80	55	4	11	10	95	65	4	14	12	95	65	4	14	12
3/4"	20	90	65	4	11	10	105	75	4	14	12	105	75	4	14	12
1"	25	100	75	4	11	10	115	85	4	14	12	115	85	4	14	12
1 1/4"	32	120	90	4	14	12	140	100	4	18	16	140	100	4	18	16
1 1/2"	40	130	100	4	14	12	150	110	4	18	16	150	110	4	18	16
2"	50	140	110	4	14	12	165	125	4	18	16	165	125	4	18	16
2 1/2"	65	160	130	4	14	12	185	145	8	18	16	185	145	8	18	16
3"	80	190	150	4	18	16	200	160	8	18	16	200	160	8	18	16
4"	100	210	170	4	18	16	220	180	8	18	16	220	180	8	18	16
5"	125	240	200	8	18	16	250	210	8	18	16	250	210	8	18	16
6"	150	265	225	8	18	16	285	240	8	22	20	285	240	8	22	20
8"	200	320	280	8	18	16	340	295	8	22	20	340	295	12	22	20
10"	250	375	335	12	18	16	395	350	12	22	20	405	355	12	26	24
12"	300	440	395	12	22	20	445	400	12	22	20	460	410	12	26	24
14"	350	490	445	12	22	20	505	460	16	22	20	520	470	16	26	24
16"	400	540	495	16	22	20	565	515	16	26	24	580	525	16	30	27
18"	450	595	550	16	22	20	615	565	20	26	24	640	585	20	30	27
20"	500	645	600	20	22	20	670	620	20	26	24	715	650	20	33	30
24"	600	755	705	20	26	24	780	725	20	30	27	840	770	20	36	33

ANSI											DIN					
DN		ANSI 150					ANSI 300					DIN 16 966 (Teil 6)				
INCHES	mm	FLANGE DIAMETER	HOLES			BOLTS DIAMETER	FLANGE DIAMETER	HOLES			BOLTS DIAMETER	FLANGE DIAMETER	HOLES			BOLTS DIAMETER
			CENTER	NUMBER	DIAMETER			CENTER	NUMBER	DIAMETER			CENTER	NUMBER	DIAMETER	
1/2"	15	90	61	4	16	14	95	67	4	16	14	95	65	4	14	12
3/4"	20	98	70	4	16	14	118	83	4	19	16	105	75	4	14	12
1"	25	108	80	4	16	14	124	89	4	19	16	115	85	4	14	12
1 1/4"	32	118	89	4	16	14	133	99	4	19	16	140	100	4	18	16
1 1/2"	40	127	99	4	16	14	156	115	4	23	20	150	110	4	18	16
2"	50	152	121	4	19	16	165	127	8	19	16	165	125	4	18	16
2 1/2"	65	178	140	4	19	16	190	150	8	23	20	185	145	4	18	16
3"	80	190	153	4	19	16	210	169	8	23	20	200	160	8	18	16
4"	100	229	191	8	19	16	254	200	8	23	20	220	180	8	18	16
5"	125	254	216	8	22	20	280	235	8	23	20	250	210	8	18	16
6"	150	280	242	8	22	20	318	270	12	23	20	285	240	8	22	20
8"	200	343	299	8	22	20	380	331	12	26	24	340	295	8	22	20
10"	250	406	362	12	26	24	444	388	16	29	27	395	350	12	22	20
12"	300	483	432	12	26	24	520	451	16	32	30	445	400	12	22	20
14"	350	533	477	12	29	27	584	515	20	32	30	505	460	16	22	20
16"	400	597	540	16	29	27	648	572	20	35	33	565	515	16	26	24
18"	450	635	578	16	32	30	712	629	24	35	33	615	565	20	26	24
20"	500	700	635	20	32	30	775	686	24	35	33	670	620	20	26	24
24"	600	813	750	20	35	33	914	813	24	42	39	780	725	20	30	27



Attacchi flangiati – tipologie & utilizzi

Nozzles – types & installations Stutzen Typ & Installation

Attacco flangiato in PRFV flangia piana fissa tipo FF Nozzles in FRP Flat face type FF GFK Festflanschstutzen Typ FF		
Attacco flangiato con squadrette di rinforzo Nozzles with gussets Stutzen mit Winkel		
Attacco flangiato con flangia libera in PP / PRFV / Acciaio zincato Lab joint nozzle with flange in PP / FRP / galvanized steel Losflansch mit Flansch aus PP / GFK / verzinktem Stahl		
Attacco flangiato con cieca Nozzle with blind flange Blindflansch		
Attacco a massello con prigionieri Pad connection with stub Blockflansch mit Stiftschraube		
Manicotto filettato femmina Male thread coupling Gewindestutzen innen		
Manicotto filettato maschio External thread coupling Gewindestutzen aussen		
Legenda standard Selip accessorio su richiesta cliente	Legend standard Selip on customer request	Zeichenerklärung Standard Selip Nach Kundenwunsch



Attacchi flangiati – tipologie & utilizzi

Nozzles – types & installations Stutzen Typ & Installation

Carico superiore Top Inlet Lasten oben				
Troppo pieno laterale Side Over flow Überlauf				
Drenaggio inferiore laterale Bottom side discharge Seitliche Entleerung				
Scarico serbatoi con piedi Drain tanks with legs Entleerung auf Behältern mit Füßen				
Scarico serbatoi con gonna Drain tanks with skirt Entleerung auf Behältern mit Zarge				
Scarico serbatoi orizzontali Outlet horizontal tanks Entleerung auf liegende Behältern				
Legenda standard Selip accessorio su richiesta cliente	Legend standard Selip on customer request	Zeichenerklärung Standard Selip Nach Kundenwunsch		



Indicatori di livello manuali

Manual level indicators Manuelle Niveaustandanzeiger



Tipologie e applicazioni

- ✗ - fascia graduata, per indicazione visiva del livello. Raccomandato per prodotti chimici.
- ✗ - indicatore di livello con galleggiante in PVC oppure PP, libero in atmosfera. Raccomandato per acque o prodotti chimici che non emettono gas.
- ✗ - indicatore di livello con galleggiante in PVC oppure PP, ermetico. Raccomandato per prodotti chimici come acido cloridrico o ammoniaca.
- ✗ - indicatore di livello esterno in PVC trasparente e rubinetto superiore/inferiore DN25. Raccomandato per acqua o per prodotti non pericolosi. Non è raccomandato per prodotti chimici.

Types and applications

- ✗ - Graduated band for level indicator. Recommended for chemical products.
- ✗ - level gauge equipped with PP or PVC float. Recommended for water or chemical products which do not emit gas.
- ✗ - hermetic level gauge equipped with PP or PVC float. Recommended for chemical products or ammonia.
- ✗ - level gauge, equipped with transparent PVC pipe and down tap DN 25. Recommended for water or non dangerous product. Not recommended for chemical products.

Arten und Anwendungen

- ✗ - Literskala, für Niveaumessung. Empfohlen mit Lagerung in Behälter von Chemikalien
- ✗ - Niveaustandanzeiger mit PVC oder PP Sonde, die frei oder hermetische sein kann.
- ✗ - PVC äußerer durchsichtiger Niveaustandanzeiger mit oberem/unterem Hahn DN25. Nicht gültig für Messung von Chemikalien..

Legenda

- ✓ standard Selip
- ✗ accessorio su richiesta cliente

Legend

- ✓ standard Selip
- ✗ on customer request

Legende

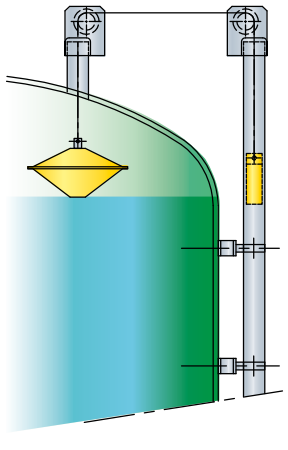
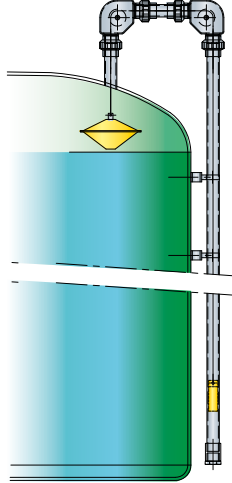
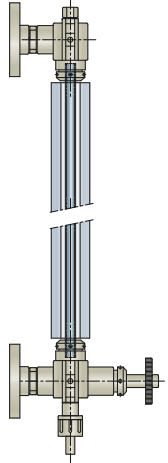
- ✓ Standard Selip
- ✗ Nach Kundenwunsch

Fascia graduata per indicazione visiva del livello. <i>Graduated band for level indicator</i> <i>Literskala für Niveaumessung</i>	Serbatoi verticali-integrata nel cilindro. Serbatoi orizzontali-integrata nel fondo bombato. <i>Vertical tanks- integrated in the cylinder. Horizontal tank integrated in the dished bottom.</i> <i>Für stehende Behälter - Literskala wird am Zylinder integriert. Für liegende Behälter - Literskala wird am Zylinder integriert.</i>		
Fascia graduata per indicazione visiva del livello, con fascia traslucida. <i>Graduated band for level indicator, with translucent band.</i> <i>Literskala für Niveaumessung mit durchsichtigem Band</i>	Serbatoi verticali-integrata nel cilindro. Serbatoi orizzontali-integrata nel fondo bombato. <i>Vertical tanks- integrated in the cylinder. Horizontal tank integrated in the dished bottom.</i> <i>Für stehende Behälter - Literskala wird am Zylinder integriert. Für liegende Behälter - Literskala wird am Zylinder integriert.</i>		



Indicatori di livello manuali

Manual level indicators Manuelle Niveaustandanzeiger

Indicatore di livello “aperto” con galleggiante. Level guage “open” with float Niveaustandanzeiger “offen” mit Schwimmer	in PVC in PP		
Indicatore di livello “ermetico” con galleggiante – raccomandato per prodotti chimici con esalazioni di gas/fumi. <i>Ermetic level gauge with float. Recommended for chemical products with exhale of gas/fumes</i> <i>Hermetischer Füllstandanzeiger mit Schwimmer – empfohlen mit Medien, die in Luft Rauchgases freilassen.</i>	in PVC in PP		
Indicatore di livello con tubo esterno in PVC e rubinetti superiore/inferiore. Non usare per prodotti chimici. Utilizzare per acqua o prodotti non pericolosi. Level gauge, equipped with translucent PVC pipe and down tap DN 25. Recommended for water or non dangerous product. Not recommended for chemical products. <i>Füllstandanzeiger mit durchsichtigem PVC Außenrohr und oben/unten Hähne. Nicht gültig für Lagerbehälter mit chemischen und gefährlichen Medien. Anzuwenden mit Wasser oder andere nicht gefährlichen Medien.</i>	Tubo esterno in PVC trasparente <i>Translucid external PVC pipe</i> <i>Durchsichtigem PVC Außenrohr</i>		



Ancoraggio serbatoi verticali

Anchorage system for vertical tanks
Verankerung für stehende Behälter



Tipologie di ancoraggio

Serbatoi verticali fondo piatto:

- Fascia di ancoraggio con tirafondi.
- Fascia di ancoraggio con staffe.
- Staffe di ancoraggio.

Serbatoi verticali con piedi in PRFV:

- Staffe di ancoraggio.

Silos o serbatoi verticali con telaio metallico:

- Staffe metalliche integrate nel telaio.

Materiali

- ✓ - acciaio zincato
- ✗ - acciaio inox AISI 304
- ✗ - acciaio inox AISI 316
- ✗ - lega metallica su richiesta cliente

Legenda

- ✓ standard Selip
- ✗ accessorio su richiesta cliente

Anchor types

Vertical flat bottom tanks:

- Anchor band with anchor bolts.
- Anchor band with fixing plates.
- Fixing plates.

Vertical tanks with FRP legs:

- Fixing plates.

Vertical silos or tanks with metal frame:

- Metal plates integrated into the frame

Materials

- ✓ - galvanized steel
- ✗ - stainless steel AISI 304
- ✗ - stainless steel AISI 316
- ✗ - metallic alloy on customer's request

Legend

- ✓ standard Selip
- ✗ on customer request

Typen von Verankerungen

Stehende Flachbodenbehälter:

- Verankerungsring mit Ankerschrauben
- Verankerungsring mit Verankerungsplatten.
- Verankerungsplatten.

Stehende Behälter mit GFK Füßen:

- Verankerungsplatten.

Stehende Silos oder stehende Behälter:

- Stahlplatten integriert in dem Stahlgestell

Rohstoffe

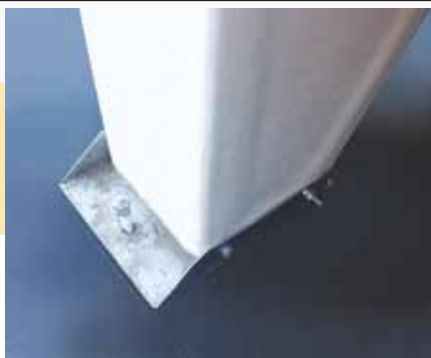
- ✓ - verzinkter Stahl
- ✗ - Edelstahl 1.4301 (AISI 304)
- ✗ - Edelstahl 1.4571 (AISI 316)
- ✗ - Legierter Stahl nach Kundenwunsch

Zeichenerklärung

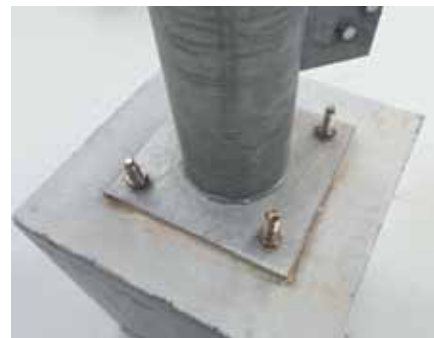
- ✓ Standard Selip
- ✗ Nach Kundenwunsch



Serbatoi verticali con piedi in PRFV
Vertical tanks with FRP legs
Stehende GFK Behälter mit GFK Füßen



Silo o serbatoi verticali con telaio metallico
Vertical Silo and tanks with metal frame
Stehende Silos und stehende Behälter mit Stahlgestell



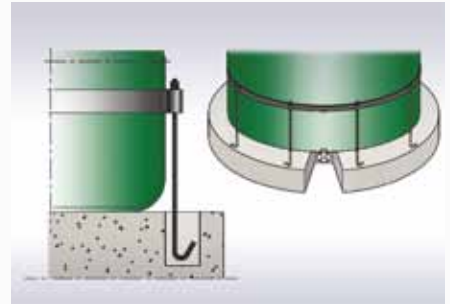


Ancoraggio serbatoi verticali

Anchorage system for vertical tanks
Verankerung für stehende Behälter



Serbatoi verticali a fondo piatto Vertical flat bottom tank Stehende Flachbodenbehälter



Fascia di ancoraggio con tirafondi – Anchor band with anchor bolts – Verankerungsring mit Ankerschrauben



Fascia di ancoraggio con staffe forate, per fissaggio con tassello chimico
Anchor band with fixing plates, for installation with chemical bolts
Verankerungsring mit Verankerungsplatten, für die Befestigung mit chemischen Dübeln



Staffe di ancoraggio – Fixing plates – Verankerungsplatten



Disco in PE posizionato tra serbatoio e basamento
Pe folie to be positioned between tank and concrete
PE Folie, die zwischen Behälter und Fundament positioniert werden



Selle supporto serbatoi orizzontali CT

Support saddles for horizontal tanks CT
Unterstützung Sätteln für Horizontalbehälter CT



Selle di supporto

I serbatoi Selip ad asse orizzontale modello CT, possono avere diverse tipologie di selle.

Materiali delle selle

- ☒ in vetroresina PRFV
- ☒ in metallo
- ☒ in cemento

Legenda

- ☒ standard Selip
- ☒ accessorio su richiesta cliente
- ☒ escluso dalla fornitura

Support saddles

Selip tanks with horizontal axis CT type, may have different types of saddles.

Saddles's material

- ☒ fiber reinforced plastic FRP
- ☒ steel
- ☒ concrete

Legend

- ☒ standard Selip
- ☒ on customer request
- ☒ out of scope of supply

Halterungssätteln

Selip liegende Behälter CT Modell, können unterschiedliche Arten von Sätteln haben.

Werkstoffe von Sätteln

- ☒ Glasfaser GFK
- ☒ Metall
- ☒ Beton

Zeichenerklärung

- ☒ Standard Selip
- ☒ Nach Kundenwunsch
- ☒ nicht im Lieferumfang

	Selle - Saddles - Sätteln		
Dimatetri Diameters Durchmesser	Vetroresina Fiberglass Fiberglass	Metallo Metals Metall	Cemento Concrete Beton
1000	☒		
1200	☒		
1500	☒		
1800	☒		
2000	☒		
2200	☒		
2500	☒		
3000	☒		
3500		☒	☒
4000		☒	☒





Selle supporto serbatoi orizzontali CT

Support saddles for horizontal tanks CT
Unterstützung Sätteln für Horizontalbehälter CT

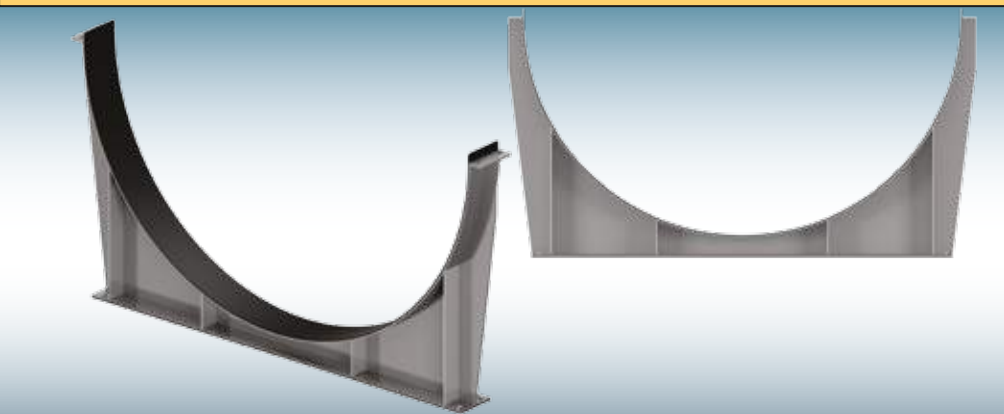
Selle Saddles Sätteln



Orizzontali con selle in PRFV
Horizontal with FRP saddles
Liegende mit GFK Sätteln



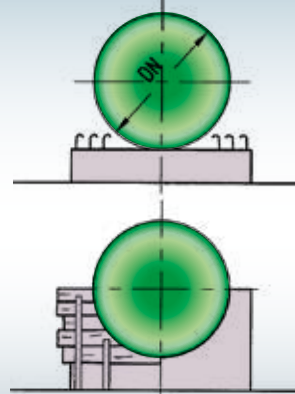
Orizzontali con selle in metallo
Horizontal with metal saddles
Liegende mit Stahl Sätteln



Esecuzione selle in cemento a cura cliente, secondo istruzioni Selip.

Realization of concrete saddles by customer according to Selip instructions

Erstellung der Betonsätteln wird nach Kundenbetreuung gemäß Selip Anleitung durchgeführt





Doppia parete

Double wall Doppelwand



Doppia parete

La tecnologia costruttiva a sandwich, con l'impiego di speciali tessuti di vetro in 3D, permette la creazione di una camera intermedia tra la parte interna e la parte esterna del serbatoio. La struttura a sandwich doppia parete è applicabile sia a serbatoi verticali che orizzontali fuori terra. Il collegamento a un sistema di rilevazione fughe consente il monitoraggio del prodotto stoccato nel tempo e in totale sicurezza.

Perché il monitoraggio delle perdite viene applicato ai serbatoi a doppia parete SELIP.

Sistema costruttivo a sandwich affidabile, testato nel tempo con oltre 25 anni di applicazioni nel mondo. Minimizza il rischio di fuoriuscita di prodotti pericolosi per il cliente finale. Controllo delle fughe semplice e costante nel tempo.

Double Wall

The sandwich construction technology, with the use of special glasses in 3D, allows the creation of an intermediate chamber between the inside and outside part of the tank. The double wall sandwich structure is applicable both to vertical and horizontal aboveground tanks. The connection to the leakage detection system allow you monitoring the stored product during time and safely.

Why is leakage monitoring applied to Selip double-walled tanks .

Construction sandwich system reliable, time-tested with over 25 years of application in the world. Minimize the risk of release of dangerous products for the final customer. Leakage control easy and constant during time.

Doppelwand

Die „Sandwich“ Bautechnik, die Sonderglasfasern anwendet, ermöglicht die Erstellung eines Zwischenraumes zwischen Innerfläche und Oberfläche des GFK Behälters. Die „Sandwich“ doppelwandige Baustruktur ist anwendbar sowohl für stehende oberirdische Behälter als auch für liegende oberirdische Behälter. Die Verbindung mit dem Leckagesystem ermöglicht die langfristige und sichere Überwachung des Mediums.

Warum das Leck Detektor auf den SELIP doppelwandigen Behälter umgesetzt.

Bausystem „sandwich“ ist zuverlässig, das mit mehr als 25 Anwendungsjahre weltweit erprobt wird. Das System sichert die Verringerung den Risiko bzgl. des Auftritts von gefährlichen Medien für den Endkunden.

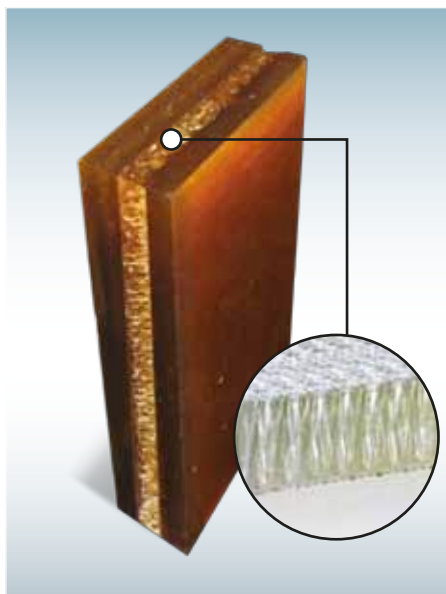
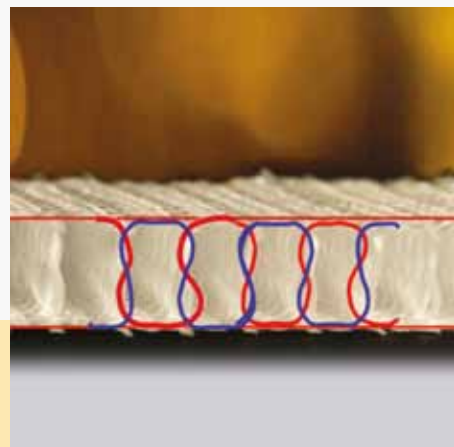
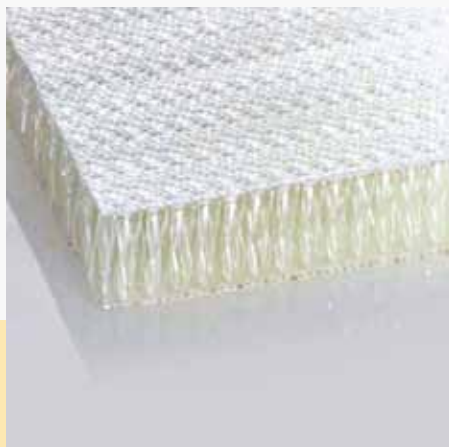
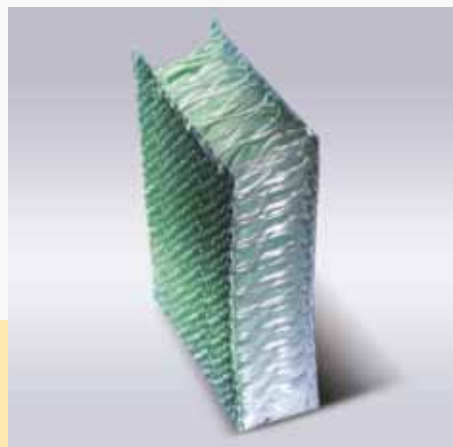
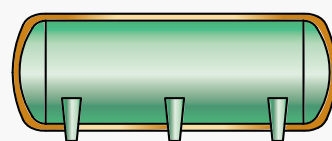
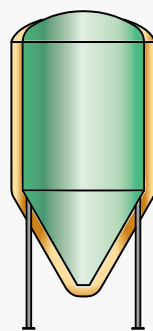
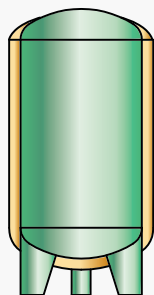
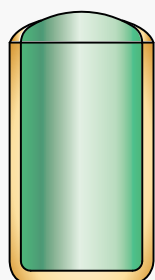




Doppia parete

Double wall
Doppelwand

Applicazione del doppia parete per geometria serbatoio
Application of double wall according to tank geometry
Anwendung der dopelwand entsprechend der Behälter Geometrie

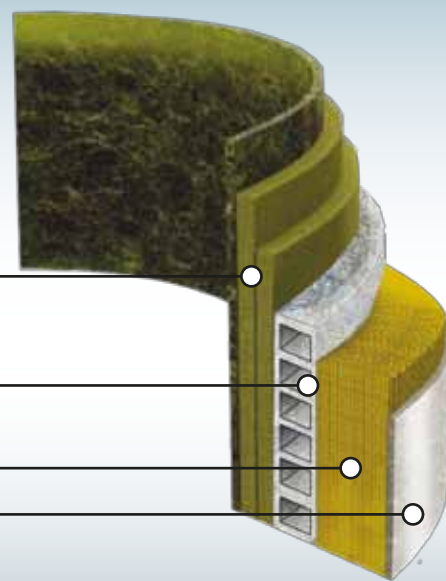


Liner
Inner liner
Chemieschutzschicht

Intercapedine
Double wall
Zwischenraum

Struttura Meccanica
Mechanical Structure
Tragendes Laminat

Finitura
Finish
Äußere Verarbeitung





Sistema rilevamento perdite

*Permanet leakage detector
Leck Detektor System*



Dettaglio sistema rilevamento perdite e
quadro di protezione.

Detail of leakage detection system and
protection panel.

Detail vom Leck Detektor System und vom
Schutztafel.



Collaudo intercapedine doppia parete
Test double interspace wall
Probelauf der doppelwandiger Zwischenraum

Cablaggio quadro di controllo con intercapedine serbatoio
Cabling control panel with tank interspace
Verdrahtung des Bedienungsfeldes mit dem Behälters Zwischenraum





Funzionamento del sistema rilevamento perdite

Operation of the leakage detection system
Arbeitsweise von Leckageüberwachungssystem

Funzionamento sistema doppia parete - Operation of the leakage detection system - Arbeitsweise Leckageüberwachungssystem



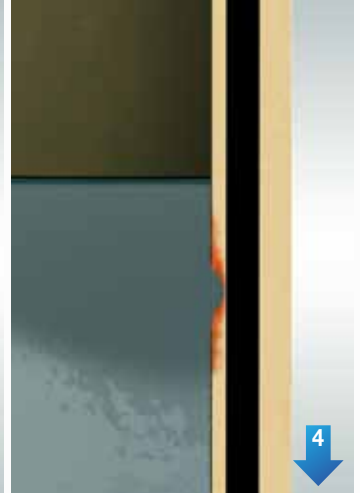
Serbatoio
Tank
Behälter



Riempimento con liquido da stoccare
Filling with liquid to be stored
Befüllung mit dem Medium



Dettaglio sezione doppia parete con intercalare che viene messa in leggera depressione.
Detail section double wall that is put on light depression.
Merkmal von Teil mit Zwischenraum unten leichtem Unterdruck.



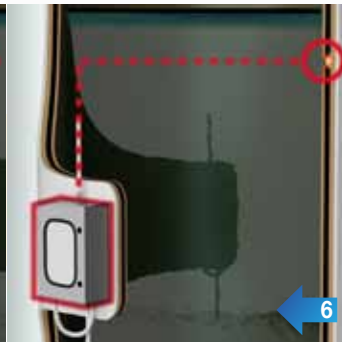
Inizio aggressione chimica liner interno.
Start chemical aggression to inner liner.
Beginn des chemischen Angriffs auf der Chemieschutzschicht.



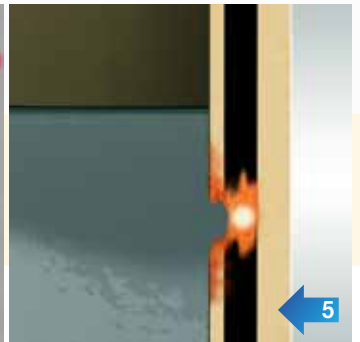
Invio segnale analogico a sistema del cliente / Allarme visivo, Allarme sonoro / PC, ecc.
Dispatch the analog signal to the customer's system / visual alarm, Acoustic alarm / PC, etc.
Zusendung des Alarmsignals zu dem Kundensystem / Lichtalarm, Höralarm / PC, etc.



Ricezione segnale dal quadro elettrico.
Received signal from the electrical panel.
Empfang des Alarmsignals von dem Tafel.



Invio segnale al quadro elettrico.
Dispatch signal to the electrical panel.
Zusendung des Alarmsignals zu dem Tafel.



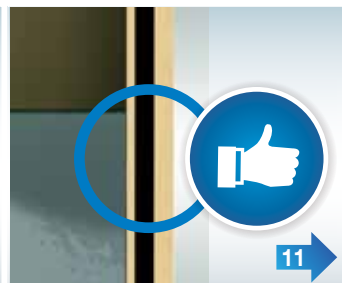
Prodotto chimico viene a contatto con il tessuto doppia parete.
The tank can store once more the chemical product in total safety.
Chemikalie berührt mit der Oberfläche der Doppelwand.



Chiamata del cliente al centro di assistenza SERVICE di Selip.
The customer calls the SERVICE center of Selip.
Der Kunde ruft die Selip Reparaturwerkstätte an.



Intervento del SERVICE Selip.
Intervention of Selip SERVICE.
Selip Reparaturarbeiten (Selip SERVICE).



Ripristino liner interno.
Restore inner liner.
Wiederaufbau der Chemieschutzschicht.



Il serbatoio può nuovamente stoccare il prodotto chimico in totale sicurezza.
The tank can store once more the chemical product in total safety.
Der Behälter kann die Chemikalie mit Sicherheit wiederlagern.



Termoisolazione

Insulation Isolierung



Materiale impiegato

- ✓ -poliuretano espanso PUR schiumato rigido,
- ✗ -lana di roccia.

Lana minerale di roccia

L'utilizzo della lana di roccia è raccomandato solo per applicazioni ad elevate temperature in presenza di gas/fumi. La lana di roccia è sconsigliata per la coibentazione dei serbatoi con stoccaggio liquidi.

PUR - Capacità serbatoi e spessori

- ✓ -da 1 a 10 m³ → spessore 40 mm
- ✓ -da 11 a 50 m³ → spessore 30 mm
- ✓ -oltre 50 m³ → spessore 25 mm
- ✗ -esecuzione serbatoi con spessore coibentazione su richiesta cliente.

PUR - Applicazioni – ambiente esterno

Selip raccomanda l'utilizzo del poliuretano espanso PUR per stoccaggi di liquidi con temperature ambientali esterne da -30°C a +60°C.

PUR - Applicazioni – stoccaggio prodotti

Selip raccomanda l'utilizzo del poliuretano espanso PUR per stoccaggi con temperature liquido da +5°C a +100°C.

PUR – Resistenza alla temperatura

Il poliuretano espanso PUR resiste a temperature da -30°C a +120°C.

PUR - Conducibilità termica

0,020 W/(mk) secondo le EN 12667

PUR - Classe antincendio

B3 secondo le EN 13501-1

Used material

- ✓ -polyurethane rigid foam PUR
- ✗ -rock wool.

Rock mineral wool

The use of mineral wool is recommended only for applications at high temperatures in presence of gases/fumes. Rockwool is not recommended for the insulation of tanks with liquid storage.

PUR - Tank capacity and thickness

- ✓ -from 1 to 10 m³ → thk 40 mm
- ✓ -from 11 to 50 m³ → thk 30 mm
- ✓ -over 50 m³ → thk 25 mm
- ✗ -production of tanks with thickness insulation on customer request.

PUR - Applications – external environment

Selip recommends the use of polyurethane foam PUR for storage of liquids with external environmental temperatures from -30°C to + 60°C

PUR - Applications – storage products

Selip recommends the use of polyurethane foam PUR for storage with temperatures from +5°C to +100°C.

PUR – Temperature resistance

The polyurethane foam PUR withstands temperatures from -30°C to + 120°C.

PUR - Thermal conductivity

0,020 W/(mk) according to EN 12667

PUR – Fire class

B3 according to EN 13501-1

Materialen

- ✓ - Polyurethan PUR, Hartschaum
- ✗ -Gesteinswolle.

Gesteinswolle

Der Einsatz von Steinwolle ist nur für Anwendungen bei höheren Temperaturen in Gegenwart von Gasen/Dämpfen empfohlen. Steinwolle ist nicht für die Isolierung von Tanks mit flüssigem Lagerung empfohlen.

PUR - Tankinhalt und Dicken

- ✓ -von 1 bis 10 m³ → Dicke 40 mm
- ✓ -von 11 bis 50 m³ → Dicke 30 mm
- ✓ -mehr als 50 m³ → Dicke 25 mm
- ✗ -Behältern mit dicken Isolierung auf Kundenwunsch.

PUR - Anwendungen – Außen Umwelt

Selip empfiehlt die Verwendung von Polyurethanschaum PUR zur Lagerung von Flüssigkeiten mit einem äußeren Umgebungstemperaturen von -30°C bis + 60°C

PUR – Anwendungen – Produktenlagerung

Selip empfiehlt die Verwendung von Polyurethanschaum PUR für Lagerung bei Temperaturen von + 5° C bis + 100° C.

PUR – Temperaturbeständigkeit Der

Polyurethanschaum PUR hält Temperaturen von -30° bis + 120°C.

PUR - thermische Leitfähigkeit

0,020 W/(mk) nach EN 12667

PUR – Feuerschutz Klasse

B3 nach EN 13501-1

Legenda

- ✓ standard Selip
- ✗ accessorio su richiesta cliente

Legend

- ✓ standard Selip
- ✗ on customer request

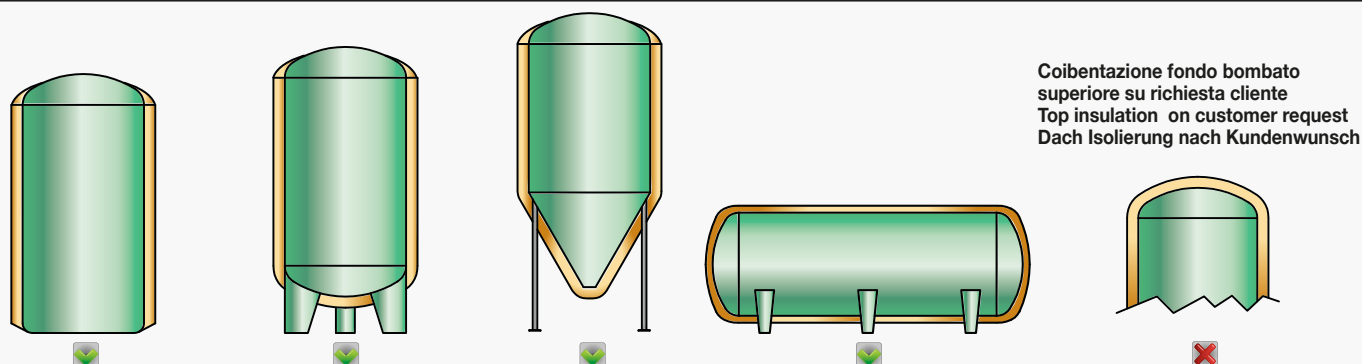
Zeichenerklärung

- ✓ Standard Selip
- ✗ Nach Kundenwunsch



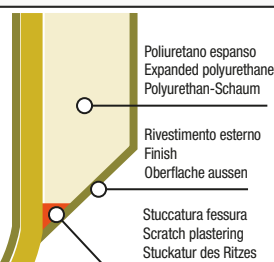


Applicazione della coibentazione per geometria serbatoio Application of insulation according to tank geometry Anwendung der Isolierung entsprechend der Behälter Geometrie

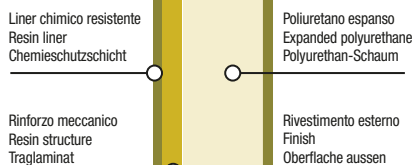


Dettagli particolari esecutivi Executive details Ausführender Details

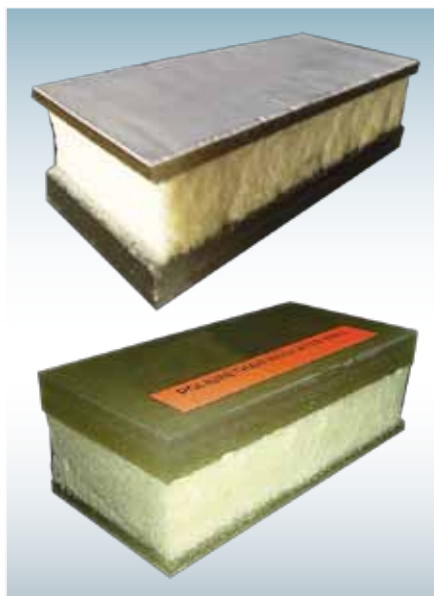
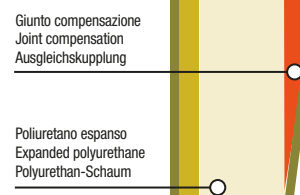
Parte terminale coibentazione Terminal part insulation Ende Isolierung



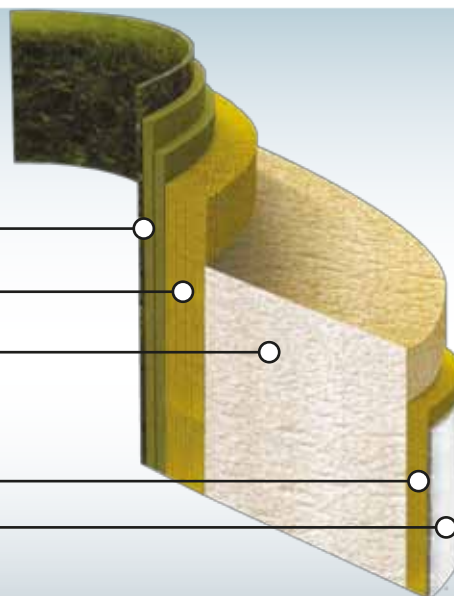
Esecuzione cilindro Cylinder execution Zylinder Ausführung



Giunto di compensazione Compensating joint Kompensator



- Liner
Inner liner
Chemieschutzschicht
- Struttura Meccanica
Mechanical Structure
Tragendes Laminat
- Coibentazione
Insulation
Isolierung
- Rivestimento esterno
External covering
Äußere Verkleidung
- Finitura
Finish
Äußere Verarbeitung





Cavo scaldante mantenimento temperatura

*Heating cable-maintenance temperature
Heitsystem: Wärmeschlange für
Behaltung des temperatures*



Funzionamento

Cavo a matrice semiconduttiva autoregolante, utilizzato per stoccaggio liquidi con impieghi a basse temperature. Completo di scatola di alimentazione installata sul corpo del serbatoio.

Dati tecnici

Alimentazione: 220 Volt
Temp. minima installazione: -40°C

Montaggio

Avvolgimento a spirale su corpi cilindrici serbatoi, e/o fondi serbatoi.

Coibentazione

L'impiego del cavo mantenimento temperatura è sempre associato alla coibentazione del serbatoio.

Input di calcolo per mantenimento temperatura

Dati utili richiesti per il dimensionamento:

1. spessore serbatoio coibentato,
2. temp. esterna min. dell'ambiente,
3. temp. interna mantenimento del prodotto.

Output del calcolo

1. potenza installata.

Legenda

- ✓ standard Selip
- ✗ accessorio su richiesta cliente

Operation

Cable semi-conductive self-regulating, used for the maintenance of liquid with application at low temperatures. Complete with power box installed on the body of the tank.

Technical data

Input: 220 Volt
Temp. Min installation: -40°C

Installation

Spiral winding on cylinder, or on bottoms.

Insulation

The use of heating cable for temperature maintenance is always associated to the insulation of the tank.

Input of calculation for temperature maintenance

Useful data required for the design:

1. thickness insulated tank,
2. minimum outside environment temperature
3. maintenance temperature of stored product

Output of calculation

1. installed power.

Legend

- ✓ standard Selip
- ✗ on customer request

Arbeitsweise

Selbstregulierende Kabel Halbleiter, der für die Lagerung von flüssigen Produkten bei niedriger Temperatur angewendet/eingesetzt ist. Komplett mit Elektrobox, das am Behälter Boden aufgestellt wird.

Technische Daten

Speisung: 220 Volt
Einbau Minimaltemperatur: -40°C

Montage

Spiralwicklung am Zylinder oder am Boden

Isolierung

Ausführung mit selbstregelndem Wärmekabel, nur bei isoliertem Behälter.

Berechnungsdaten für die Aufrechterhaltung der Temperatur

Daten zur Dimensionierung:

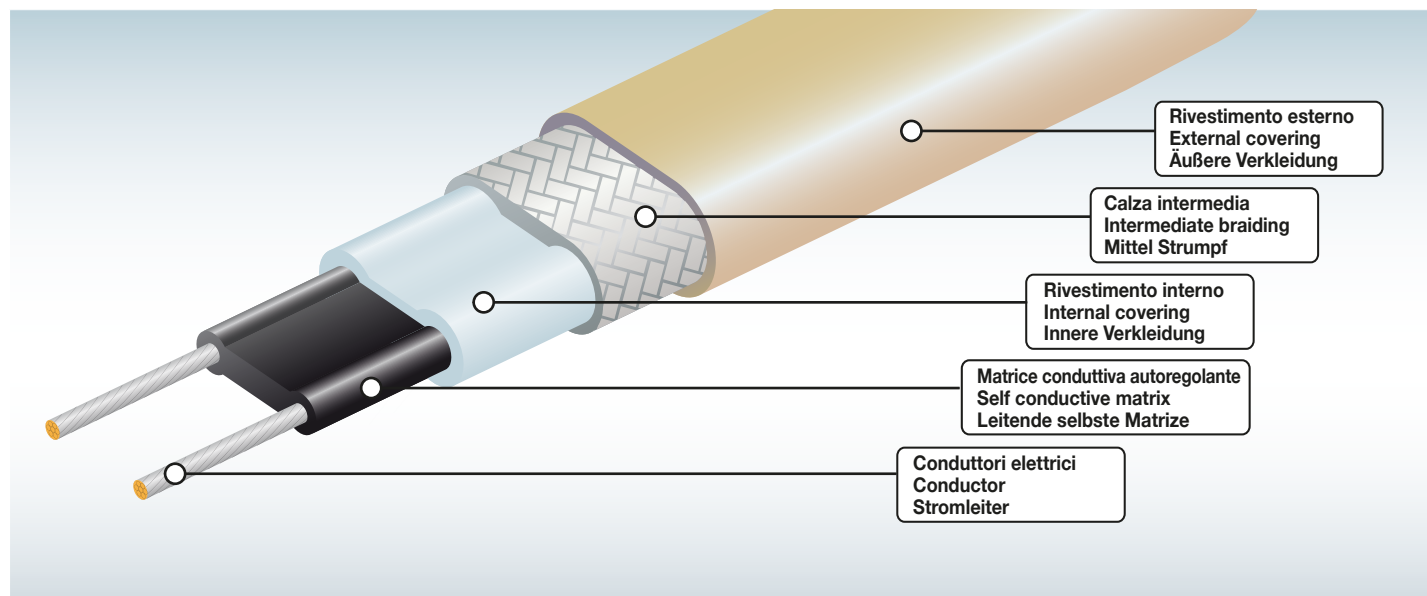
1. Dicke des isolierten Behälters,
2. Mindestaußentemperatur Umgebung,
3. Aufrechterhaltung der Temperatur des Mediums

Ergebnis der Berechnung

1. Installierte Leistungsfähigkeit.

Zeichenerklärung

- ✓ Standard Selip
- ✗ Nach Kundenwunsch

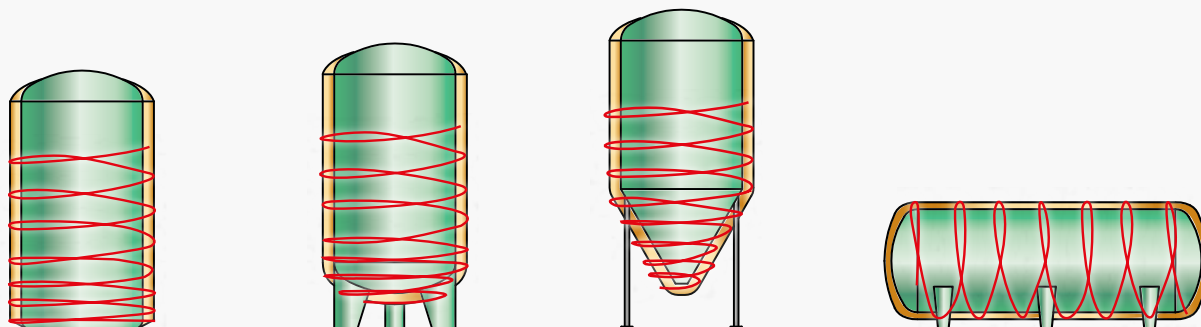




Cavo scaldante mantenimento temperatura

Heating cable-maintenance temperature
Heitsystem: Wärmeschlange für
Behaltung des temperatures

Applicazioni cavo scaldante su geometrie serbatoi
Application of heating cable according to tanks geometries
Anwendungen von Heizkabel gemäß der Behältern Geometrie



Liner
Inner liner
Chemieschutzschicht

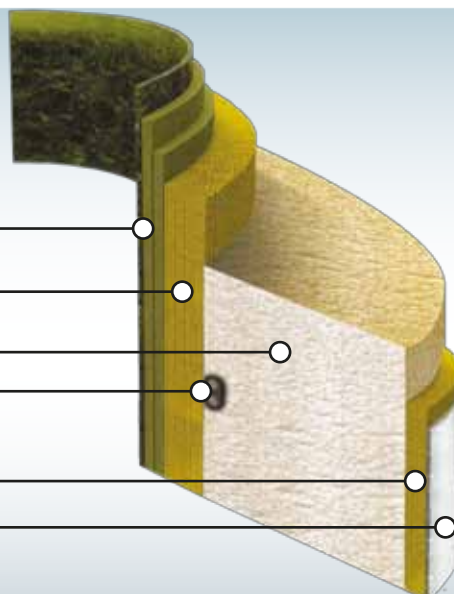
Struttura Meccanica
Mechanical Structure
Tragendes Laminat

Coibentazione
Insulation
Isolierung

Cavo scaldante
Heating cable
Wärmekabel

Rivestimento esterno
External covering
Äußere Verkleidung

Finitura
Finish
Äußere Verarbeitung





Serpentini di mantenimento o riscaldamento

Coils for holding and heating
Wärmetauscher für Erhaltug und Erwärmung



Materiali impiegati

- ☒ -acciaio inox AISI 304,
- ☒ -acciaio inox AISI 316,
- ☒ -lega speciale su richiesta cliente.

Configurazioni

- ☒ singolo tubo andata/ritorno
- ☒ a spirale sul fondo
- ☒ a spirare sul cilindro
- ☒ a pettine sul fondo
- ☒ su richiesta cliente

Esecuzioni

- tubo rigido (acqua + vapore)
- corrugato (solo acqua)

Pressioni di alimentazione

- acqua – press. mandata max. 3 bar
- vapore –press. mandata max. 6 bar

Alimentazione

- acqua calda
- vapore
- (specificare temp. e/o pressione disponibile)

☒ Mantenimento temperatura

- Dati di progetto per il dimensionamento

1. temperatura e pressione acqua calda o vapore alimentazione serpentino,
2. serbatoio singola parete,
3. serbatoio coibentato,
4. frequenza riempimento/svuotamento,
5. temp. esterna min. dell'ambiente,
6. temp. di arrivo del prodotto,
7. temp. desiderata di mantenimento.

☒ Riscaldamento - Dati di progetto per il dimensionamento

1. temperatura e pressione acqua calda o vapore alimentazione serpentino,
2. serbatoio singola parete,
3. serbatoio coibentato,
4. temp. esterna min. dell'ambiente
5. temp. di arrivo del prodotto "T1",
6. temp. desiderata di riscaldamento "T2",
7. tempo richiesto per riscaldamento da "T1" a "T2".

Legenda

- ☒ standard Selip
- ☒ accessorio su richiesta cliente



Materials

- ☒ - stainless steel AISI 304,,
- ☒ - stainless steel AISI 316,
- ☒ - special alloy under customer request

Configuration

- ☒ Single pipe coil in /out
- ☒ Spiral coil on the bottom
- ☒ Spiral coil on the cylinder
- ☒ Coil on the bottom
- ☒ On customer request

Execution

- stiff pipe (water+vapour)
- wrinkled (only water)

Feeding pressure

- water- press. max 3 bar
- vapour – press. max 6 bar

Feeding

- hot water
- vapour
- (specify if available temperature and pressure)

☒ Temperature Maintenace – Project data

- 1.temperature and pressure hot water or vapour for feeding coil,
2. single-walled tank,
3. insulated tank,
4. frequency charging/discharging,
5. Outside environment min. temp.,
6. inlet temp. of the product,
7. required maintenance temp.

☒ Heating - Project data

- 1.temperature and pressure hot water or vapour for feeding coil,
2. single-walled tank,
3. insulated tank,
4. Outside environment min. temp.,
5. product inlet temp. "T1"
6. required temp. heating "T2",
7. time required for heating from "T1" to "T2".

Legend

- ☒ standard Selip
- ☒ on customer request



Werkstoffe

- ☒ -Edelstahl AISI 304,
- ☒ - Edelstahl AISI 316,
- ☒ - Spezielle Legierung auf Anfrage.

Konfiguration

- ☒ Einzelrohr Eintausch-Austausch
- ☒ Wärmespirale am Boden
- ☒ Wärmespirale am Zylinder
- ☒ Spezielle Legierung am Boden
- ☒ Auf Anfrage

Ausführung

- Starr-Rohr (Wasser+Dampf)
- Gerunzelt (nur Wasser)

Speisungsdruck

- Wasser-Druck max 3 bar
- Dampf- Druck max.6 bar

Speisung

- Warmwasser
- Dampf
- (Geben Sie Druck und Temperatur)

☒ Warm Aufrechterhaltung – Projekt Daten

- 1.Temperatur und Druck von Warmwasser oder Dampf für Schlagesspeisung,
2. Einwandige Behälter,
3. Isolierte Behälter,
4. Anzahl Laden/Abladen,
5. Mindestaußentemperatur,
6. Temperatureingang Produkt,
7. Haltetemperatur.

☒ Heizung - Auslegungsdaten

- 1.Temperatur und Druck von Warmwasser oder Dampf für Schlagesspeisung,
2. Einwandige Behälter,
3. Isolierter Behälter,
4. Mindestaußentemperatur
5. Temperatureingang Produkt "T1",
6. Heiztemperatur "T2",
7. Zeit zum Erwärmen von "T1" bis "T2".

Zeichenerklärung

- ☒ Standard Selip
- ☒ Nach Kundenwunsch





Serpentini di mantenimento o riscaldamento

Coils for holding and heating
Wärmetauscher für Erhaltug und Erwärmung

Serpentini singolo tubo andata/ritorno - Single pipes coil in /out - Einziger Rohr Eintauch / Austausch



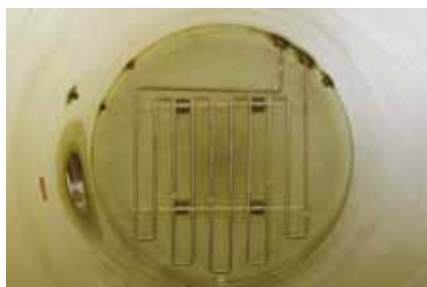
Serpentini a spirale sul fondo - Spiral coils on the bottom - Wärmetauscher am Boden



Serpentini a spirale sul cilindro - Spiral coils on the cylinder - Wärmetauscher am Zylinder



Serpentini a pettine sul fondo - Coils on the bottom - Wärmetauscher am Boden





Resistenze elettriche

Electric heaters Elektrische Heizungen



Funzionamento

La resistenza elettrica riscalda l'olio diatermico e il tubo esterno in metallo a contatto con il prodotto chimico. Il consumo in kW/ora dipende dall'ubicazione. Il termostato attacca/stacca la resistenza elettrica in funzione della temperatura impostata all'interno del serbatoio.

Materiali

Le resistenze elettriche possono essere realizzate con involucro esterno nei seguenti materiali:

- ☒ -acciaio inox AISI 304,
- ☒ -acciaio inox AISI 316,
- ☒ -lega speciale su richiesta cliente.

Potenze disponibili

- ☒ 2 kW
- ☒ 3 kW
- ☒ 4 kW
- ☒ 5 kW
- ☒ 6 kW
- ☒ 8 kW
- ☒ potenza su richiesta cliente

Dati tecnici

Alimentazione: 380 Volt
Protezione: IP65
Conforme: direttiva 2006/95/CE

☒ Manutenimento temperatura - Dati di progetto

Dati utili richiesti per il dimensionamento:

1. serbatoio singola parete,
2. serbatoio coibentato,
3. frequenza riempimento/svuotamento,
4. temp. esterna min. dell'ambiente,
5. temp. di arrivo del prodotto,
6. temp. desiderata di mantenimento.

☒ Riscaldamento - Dati di progetto

Dati utili richiesti per il dimensionamento:

1. serbatoio singola parete,
2. serbatoio coibentato,
3. temp. esterna min. dell'ambiente
4. temp. di arrivo del prodotto "T1",
5. temp. desiderata di riscaldamento "T2",
6. tempo richiesto per riscaldamento da "T1" a "T2".

Legenda

- ☒ standard Selip
- ☒ accessorio su richiesta cliente

Operation

The electrical resistance heats the thermal oil and the external metal pipe in contact with the chemical product. Consumption in kW / hour depending on the location. The thermostat connect/disconnect the electrical resistance according to the temperature inside the tank.

Materials

The electrical heating elements can be realized with external casing in the following materials:

- ☒ - stainless steel AISI 304,,
- ☒ - stainless steel AISI 316,
- ☒ - special alloy under customer request

Available Power

- ☒ 2 kW
- ☒ 3 kW
- ☒ 4 kW
- ☒ 5 kW
- ☒ 6 kW
- ☒ 8 kW
- ☒ power under customer request

Technical data

Power supply: 380 Volt
Protection: IP65
Compliant: Directive 2006/95 / EC

☒ Temperature Maintenece - Project data

Useful data required for the design:

1. single-walled tank,
2. insulated tank,
3. frequency charging / discharging,
4. Outside environment min. temp.,
5. inlet temp. of the product,
6. required maintenance temp.

☒ Heating - Project data

Useful data required for the design:

1. single-walled tank,
2. insulated tank,
3. Outside environment min. temp.,
4. product inlet temp. "T1"
5. required temp. heating "T2",
6. time required for heating from "T1" to "T2".

Legend

- ☒ standard Selip
- ☒ on customer request

Arbeitsweise

Die elektrische Heizelemente erwärmt das Diathermischeröl und das Außenrohr aus Metall im Kontakt mit der Chemikalien. Der Verbrauch in kW / Stunde abhängig von der Aufstellung. Der Thermostat Ein- / Ausschalten elektrische Heizelemente in Abhängigkeit von der Solltemperatur im Inneren des Behälters.

Materialen

Die elektrischen Heizelemente können in den folgenden Materialien realisiert werden:

- ☒ -Edelstahl AISI 304,
- ☒ - Edelstahl AISI 316,
- ☒ - Spezielle Legierung auf Anfrage.

Verfügbaren Leistungsfähigkeiten

- ☒ 2 kW
- ☒ 3 kW
- ☒ 4 kW
- ☒ 5 kW
- ☒ 6 kW
- ☒ 8 kW
- ☒ Leistungsfähigkeiten auf Anfrage

Technische Daten

Spaier: 380 Volt
Schutzart: IP65
Zuständige Normen: Richtlinie 2006/95 / EG

☒ Aufrechterhaltung der Temperatur - Auslegungsdaten

Nützliche Daten für die Auslegung erforderlich:

1. Einwandige Behälter,
2. Isolierte Behälter,
3. Häufigkeit Aufladen / Abladen,
4. Mindestaußentemperatur,
5. Temperatureingang Produkt,
6. Haltetemperatur.

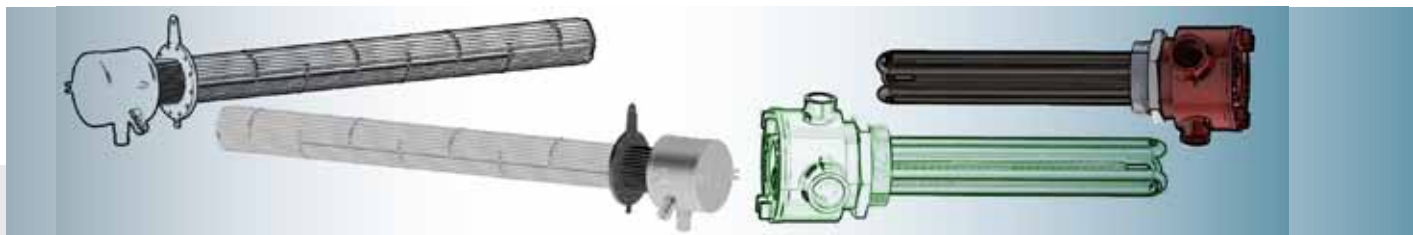
☒ Heizung - Auslegungsdaten

Nützliche Daten für die Auslegung erforderlich:

1. Einwandige Behälter,
2. Isolierte Behälter,
3. Mindestaußentemperatur
4. Temperatureingang Produkt "T1",
5. Heiztemperatur "T2",
6. Zeit zum Erwärmen von "T1" bis "T2".

Zeichenerklärung

- ☒ Standard Selip
- ☒ Nach Kundenwunsch





Resistenze elettriche

Electric heaters
Elektrische Heizungen

Fasi di montaggio

Assembly phases

Phasen der Montage



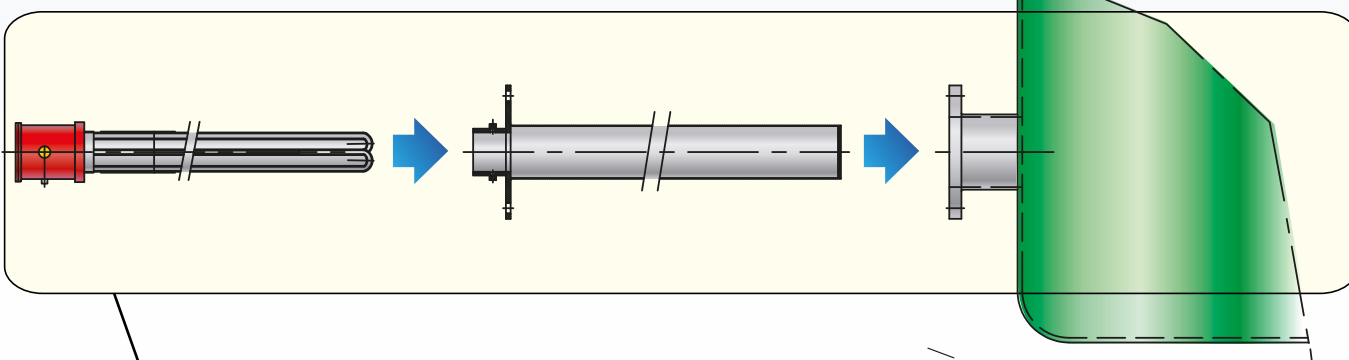
Resistenza elettrica
Electrical heating
Elektrische Heizungen



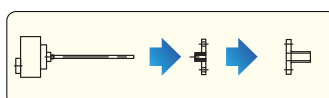
Tubo esterno in metallo
External metal pipe
Außenrohr im Metall



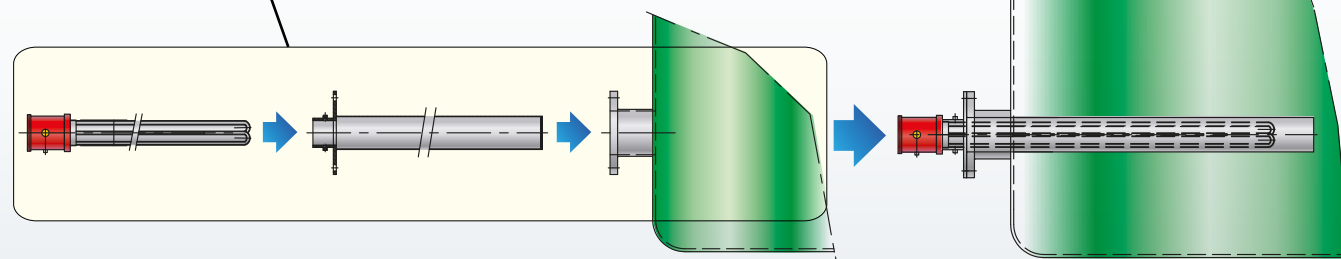
Attacco flangiato su serbatoio
Flange nozzle on tank
Flanschstützen am Behälter



Montaggio termostato
Thermostat assembly
Montage des Thermostates



Montaggio all'interno del serbatoio
Assembly inside the tank
Montage innerhalb des Behälters





Carpenteria in metallo

Metal carpentry
Baueisenwaren



Norme e carichi

Scalette, passerelle, ballatoi di sosta e ringhiere realizzati secondo le norme europee EN 14122.

Materiali

- ✓ -acciaio zincato a caldo,
- ✓ -acciaio verniciato secondo specifica Selip,
- ✗ -acciaio verniciato secondo specifica cliente,
- ✗ -acciaio inox.

Configurazioni realizzabili in metallo

- ✓ -scalette,
- ✓ -passerelle rettilinee,
- ✗ -passerelle a disegno cliente,
- ✓ -ballatoi di sosta
- ✓ -ringhiere circolari su fondo bombato e fondo anti-scivolo,
- ✗ -ringhiere circolari su fondo piatto e grigliato,
- ✗ -ringhiere circolari con supporto agitatore integrato,
- ✗ -carpenterie complesse a disegno cliente.

Legenda

- ✓ standard Selip
- ✗ accessorio su richiesta cliente

Standards and loads

Ladders, platforms and temporary platforms, handrails made according to European standards EN 14122.

Materials

- ✓ -Galvanized steel,
- ✓ -steel painted according to Selip specification,
- ✗ - steel painted according to customer specification
- ✗ -stainless steel

Possible configurations in metal

- ✓ -ladders,
- ✓ -rectilinear platform,
- ✗ -platform according to customer drawing,
- ✓ -temporary platform for ladder
- ✓ -circular handrail on dished top with anti-lip surface,
- ✗ -circular handrail on flat top and gratings,
- ✗ -circular handrail with support mixer,
- ✗ -complex carpentry according to customer drawing.

Legend

- ✓ standard Selip
- ✗ on customer request

Standard und Lasten

Leitern, Bühne, Rastbühne und Rundgeländer werden nach europäischen Normen EN 14122 erzielt

Materialien

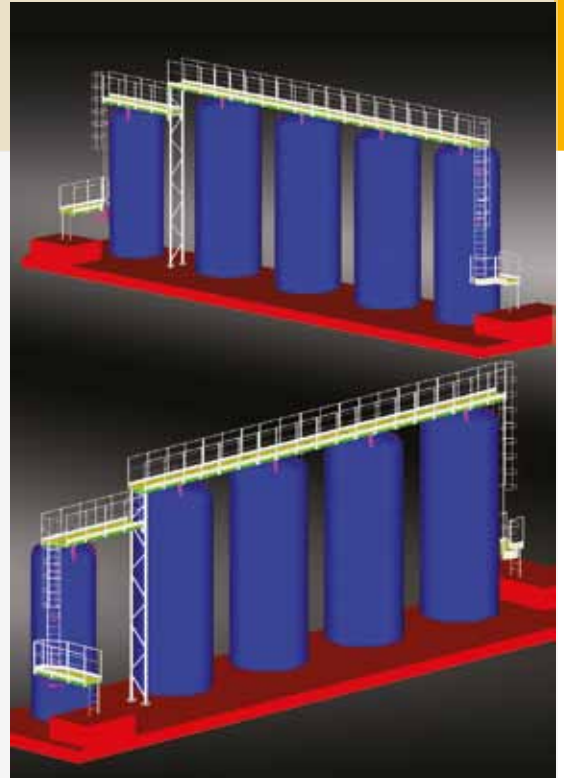
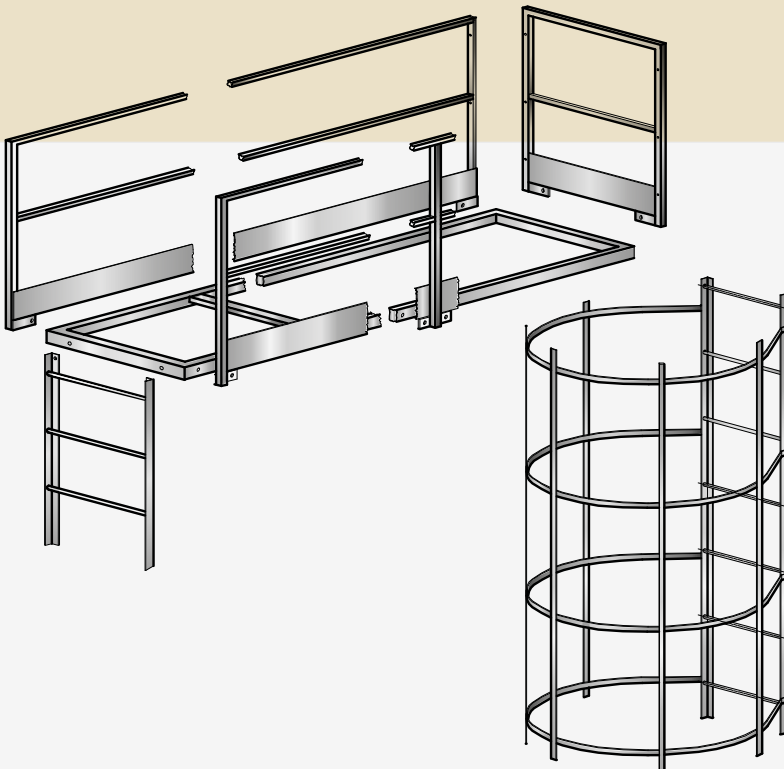
- ✓ - Feuerverzinkter Stahl,
- ✓ - Lackierter Stahl Standard Selip
- ✗ - Lackierter Stahl nach Kundenspezifikation,
- ✗ -Edelstahl

Möglichen Konfigurationen aus Metall

- ✓ - Leitern,
- ✓ - Geradlinige Bühne,
- ✗ - Bühne nach Kundenzeichnung,
- ✓ - Rastbühne,
- ✓ - Rundgeländer auf gewölbtem und rutschfestem Dach,
- ✗ - Rundgeländer auf Flach Dach und Gitterrost,
- ✗ - Rundgeländer mit Halter für Rührwerk
- ✗ - Komplex Zimmerei nach Kundenspezifisch Design.

Zeichenerklärung

- ✓ Standard Selip
- ✗ Nach Kundenwunsch



selip

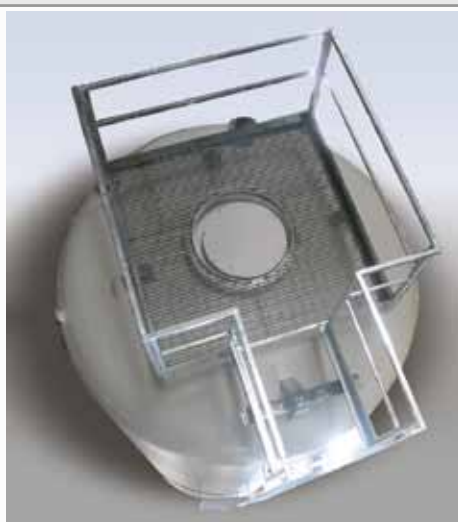
info@selip.it
www.selip.biz





Carpenteria in metallo

Metal carpentry
Baueisenwaren



selip

info@selip.it
www.selip.biz





Carpenteria in vetroresina PRFV

Fiberglass FRP carpentry
GFK Zimmerei



Norme e carichi

Scalette, passerelle e ballatoi di sosta vengono realizzati secondo le norme europee EN 14122. La passerella è dimensionata per un carico ammissibile di 250 kg/m².

Materiali

Profili pultrusi e grigliati sono in PRFV. Bulloni ed elementi di giunzione sono in acciaio inox AISI 304. Il grigliato di camminamento è realizzato con superficie antiscivolo.

Colori

I colori standard per le carpenterie in vetroresina PRFV sono:

- colore giallo RAL 1023 per i profili,
- colore grigio RAL 7035 per i grigliati.

Configurazioni realizzabili in vetroresina PRFV

- ✓ -scalette,
- ✓ -passerelle rettilinee,
- ✓ -ballatoi di sosta.

Standards and loads.

Ladders, Platform and temporary platform are manufactured according to European standards EN 14122. The platform is dimensioned for a max load of 250 kg/m².

Materials

Extrusion profiles and gratings are GRP. Bolts and fittings are made in stainless steel AISI 304. The walkway gratings are made with anti-slip surface.

Colors

Standard colors for fiberglass GRP carpentry are:

- color yellow RAL 1023 for profiles,
- color gray RAL 7035 for gratings.

Possible configuration in GRP

- ✓ -ladders,
- ✓ -platforms,
- ✓ -temporary platform.

Standards und Lasten.

Leitern, Bühne, Rastbühne werden nach europäischen Normen EN 14122 gefertigt. Die Bühne ist für eine Tragkraft von 250 kg / m² bemessen, hergestellt.

Materialien

Extrusionsprofile und Gitterrosten sind aus GFK. Bügeln und Befestigungsmuttern aus Edelstahl AISI 304. Das Gitter hat eine rutschfeste Oberfläche.

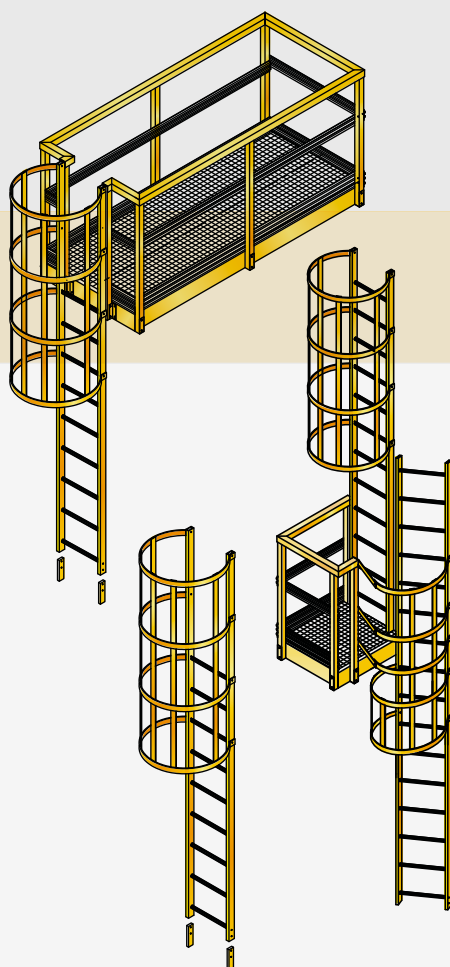
Farben

Folgende Standardfarben sind für GFK-Zimmerei vorhanden:

- Farbe Gelb RAL 1023 für Profile,
- Farbe Grau RAL 7035 für Gitter.

Möglichen Konfigurationen aus GFK

- ✓ -Leitern,
- ✓ -Bühne,
- ✓ -Rastbühne





**Carpenteria in
vetroresina PRFV**

*Fiberglass FRP carpentry
GFK Zimmerei*



selip

**info@selip.it
www.selip.biz**





SV-Serbatoi con vasca di contenimento

SV – Tank + Containment basin SV – Behälter + Auffangvorrichtung



Serbatoio SV

Serbatoio interno e vasca di contenimento esterna sono realizzati in vetroresina PRFV e costituiscono un unico sistema monolitico.

✔ Vantaggi

- progettato per consentire il trasporto e l'installazione di un unico pezzo,
- il sistema parapiovia evita il riempimento della vasca,
- l'indicatore di livello esterno consente il monitoraggio del livello del serbatoio interno.
- è necessario il solo ancoraggio della vasca esterna,
- finitura traslucida.

✘ Opzioni

Su richiesta i serbatoi SV possono prevedere:

- scaletta e passerella,
- tubo pescante per scarico prodotto dall'alto,
- doppio passo d'uomo laterale,
- finitura pigmentata (vari colori) con fascia traslucida sulla vasca.

Legenda

- ✔ standard Selip
- ✘ accessorio su richiesta cliente

SV Tank

Tank with external containment basin are realized in fiberglass FRP and constitute a single monolithic system.

✔ Advantages

- Designed to allow the transport and the installation of a single piece,
- The system rain cover prevents the filling of the tank,
- external level gauge allows the monitoring of the level of the inner tank.
- is required only anchorage of external basin,
- Surface translucent.

✘ Options

On request tanks SV may provide:

- ladder and platform,
- pipe suction to discharge product from the top,
- double side manhole,
- pigmented surface (different colors) with translucent band on the basin.

Legend

- ✔ standard Selip
- ✘ on customer request

SV Behälter

Behälter und Auffangvorrichtung sind aus GFK hergestellt und entstehen eine einzige Bauform.

✔ Vorteile

- Gültig für den Transport und für die Aufstellung in einziger Bauform
- Regen Abweiser vermeidet die Einfüllung der Auffangvorrichtung
- Niveauanzeiger zur Überwachung des Füllstandes
- Die Ankerung ist erforderlich
- Durchsichtiges Finish

✘ Optionen

Nach Kundenwunsch können Behälter einhalten:

- Bühne und Leiter
- Tauschrohr von oben
- Doppeltes seitliches Mannloch
- Farbiges Finish (verschiedene Farben) mit durchsichtigem Band auf der Auffangvorrichtung.

Zeichenerklärung

- ✔ Standard Selip
- ✘ Nach Kundenwunsch

TIPO / TYPE / TYP											
	SV 30	SV 50	SV 100	SV 120	SV 150	SV 180	SV 200	SV 220	SV 250	SV 300	SV 400
Øi S Diam. serbatoio Tank diameter (mm) Behälter Durchmesser	1200	1500	1800	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2500	2500
Øi V Diam. vasca Basin diameter (mm) Wanne Durchmesser	1500	1800	2000	2500	2500	2500	2500	2500	2500	3000	3000
Capacità geometrica Geometrie capacity (m³) Geometrische Kapazität	3,0	5,0	10	12	15	18	20	22	25	30	40
Capacità utile Net capacity (m³) Inhaltskapazität	2,6	4,2	8,8	9,9	12,9	15,8	17,8	19,8	22,8	27,1	37,0
H Altezza serbatoio Tank height (mm) Behälter Höhe	3210	3450	4580	3970	4760	5550	6080	6600	7390	7000	9040
2550 Altezza vasca Basin height (mm) Wanne Höhe	2550	2650	3630	2870	3650	4440	4970	5500	6280	5730	7650

- N9 Attacchi di sollevamento / Lifting lugs / Kranösen
- N8 Deflettore parapiovia / Rain protection cover / Schutz gegen regen
- N7 Fascia di ancoraggio / Hold down wgs / Verankerungsband
- N6 Piedi / Legs / Föbe
- N5 Ind. di livello / Level indicator / Niveaustandanzeiger
- N4 Scarico vasca / Basin outlet / Wanne ablauf
- N3 Uscita prodotto / Product outlet / Produkt austritt
- N3 Uscita dall'alto / top outlet / Ablauf auf Dach ✘
- N2 Carico prodotto / Product inlet / Produkt eintritt
- N1 Sfiato / Vent / Entlüftung
- M1 Passo d'uomo superiore / Upper manhole / Oberer mannloch
- M2-Doppio passo d'uomo laterale / Double side manhole /
- M3 Doppeltes seitliches Mannloch

Nota / Note / Notes

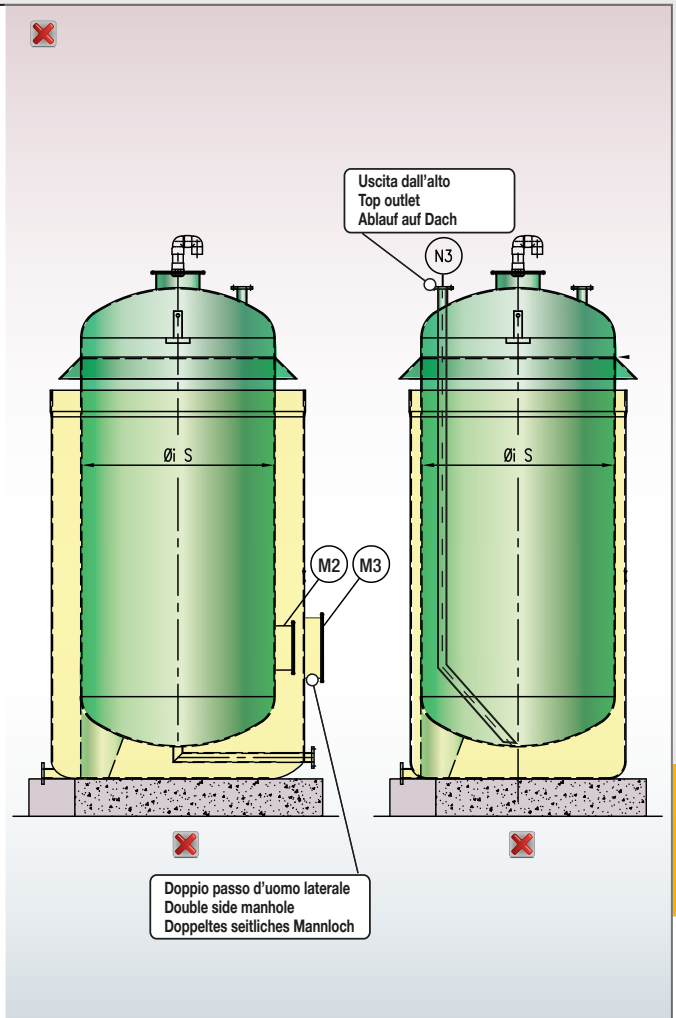
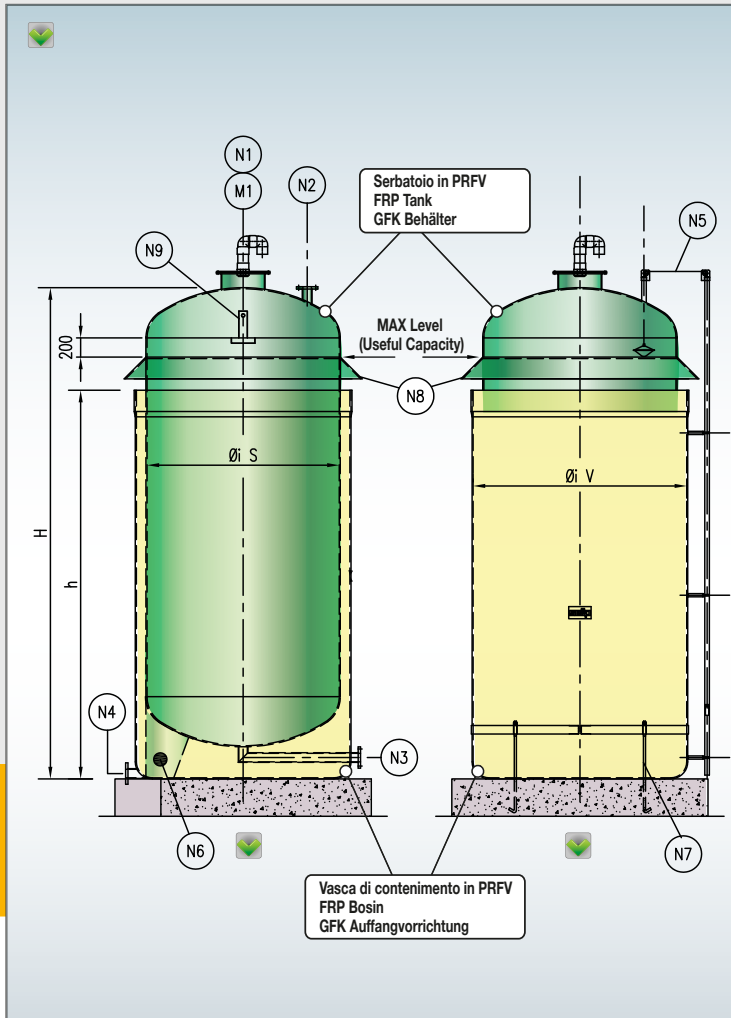
Dimensioni M1, N1, N2, N3 saranno definite su nostra offerta.
Dimensions M1, N1, N2, N3 will be indicated in our offer.
Abmessungen M1, N1, N2, N3 auf unserem Angebot angegeben werden.





SV-Serbatoi con vasca di contenimento

SV – Tank + Containment basin
SV – Behälter + Auffangvorrichtung





Miscelatori in PRFV

FRP mixer
GFK Rührwerke



Tipologia serbatoio e montaggio agitatore

In funzione del data sheet dell'agitatore e del prodotto contenuto, Selip propone la tipologia di serbatoio più idoneo al montaggio dell'agitatore / future manutenzioni.

Limiti di fornitura / Certificazione CE

L'agitatore è sempre escluso dallo scopo di fornitura Selip. La certificazione CE del sistema serbatoio/agitatore è sempre a carico del cliente.

Type of tank and mixer installation

According to the mixer data sheet and stored product, Selip suggests the most suitable tank type according to the mixer installation and future maintenance.

Limits of supply / CE certification

Mixer is always excluded from Selip scope of supply. CE certification of system tank/mixer is always to customer charge.

Behälter Type und Rührwerksaufstellung

Gemäß des Rührwerksdatenblatts und des gelagerten Mediums, Selip empfiehlt dem am besten geeignet Behältertyp in Bezug auf die Aufstellung des Rührwerkes und in Bezug auf künftige Instandhaltungen

Grenzen von Lieferumfang / CE Zertifikat

Normalerweise ist der Rühr von Selip Lieferumfang ausgeschlossen. CE Zertifikat von Behälter/Rühr ist immer zu Lasten des Kunden.





Miscelatori in PRFV

FRP mixer
GFK Rührwerke

Tipologie supporto agitatore - Types of mixer support - Typen von Halter des Rührwerks

Supporto in metallo su serbatoio cielo aperto.
Metal support on tank with open top.
Stahltraverse auf Behälter mit Dach offen.



S1

Supporto in metallo - coperchio chiuso con apertura a mezza luna
Metal support - closed cover with sector opening
Stahltraverse - Geschlossener Deckel, 1/4 aufklappbar



S2

Supporto in metallo - coperchio chiuso - doppia apertura a mezza luna
Metal support - closed cover - double sector opening
Stahltraverse - Geschlossener Deckel, 1/4 aufklappbar (doppelt)



S3

Supporto in metallo - coperchio chiuso
Metal support - closed cover
Stahltraverse - Geschlossener Deckel, 1/4 aufklappbar



S4

Supporto in metallo su fondo bombato superiore
Metal support on dished top
Stahltraverse auf gewölbtem Dach



S5

Fondo bombato superiore e attacco flangiato rinforzato
Dished top and reinforced flange
Verstärkte gewölbte Dach und verstärkte Flanschstützen



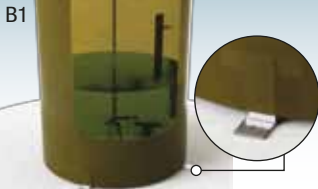
S6

Supporto in metallo (di fornitura cliente) per motore agitatore. Rinforzo attacco flangiato laterale.
Metal support (to customer charge) for mixer motor. Reinforce for side flange
Bauseitige Stahltraverse für Rührwerksgetriebe.



S7

Tipologie sostegno serbatoio - Types of tank support - Typen von Halter des Behälters



Fondo piatto su basamento in calcestruzzo e ancoraggi in metallo
Flat bottom on concrete basis with metal anchorage
Flachboden auf Betonfundamente mit Stahlverankerung



Fondo conico a 90° su anello metallico con staffe/piedi di supporto
90° tapered bottom on steel metal frame with support legs
90° konischer Boden mit Halterungsring und mit Füße aus Stahl.



Fondo bombato con piedi in vetroresina e staffe ancoraggio
Dished bottom with FRP legs and plates for anchoring
Gewölbter Boden mit GFK Füßen und Verankerungsplatten



Anello metallico con staffe di supporto su parte cilindrica serbatoio a fondo bombato
Steel metal frame with support plates on the cylindrical part of tank with dished bottom
Halterungsring aus Stahl mit Halterungsplatten auf dem Zylinder mit gewölbtem Boden



Fondo bombato su anello metallico con staffe/piedi di supporto
Dished bottom on steel metal frame with support legs
Gewölbter Boden mit Halterungsring und mit Füße aus Stahl.



Anello metallico con staffe di supporto su parte cilindrica silo a 60°
Steel metal frame with support plates on the cylinder of silo 60°
Halterungsring aus Stahl mit Halterungsplatten auf dem Zylinder mit 60° konischem Boden



Fondo conico a 60° su anello metallico con staffe/piedi di supporto
60° tapered bottom on steel metal frame with support legs
60° konischer Boden mit Halterungsring und mit Füße aus Stahl.



Anello metallico con staffe di supporto su parte cilindrica silo a 90°
Steel metal frame with support plates on the cylinder of silo 90°
Halterungsring aus Stahl mit Halterungsplatten auf dem Zylinder mit 90° konischem Boden



Finiture, gel coat, loghi & scritte

Finishes, gelcoat, logos and written Ausführungen, Gelcoat, Logos und Schrift



Finitura serbatoi

L'ultima fase della produzione dei serbatoi è la finitura esterna.

La finitura è realizzata tramite gel coat traslucido oppure colorato.

Gel coat & colori

I serbatoi possono essere finiti come segue:

- ☒ finitura traslucida
- ☒ colore bianco RAL 9003
- ☒ colore grigio RAL 7035
- ☒ colore verde RAL 6001
- ☒ altri colori RAL a richiesta

Produzione del gel coat

Il gel coat viene realizzato da Selip con i seguenti componenti: resina, paraffina, UV-absorber

Lo spessore medio della finitura esterna con gel coat è 0,5 mm

☒ Finiture speciali

Su richiesta cliente, la finitura esterna può essere realizzata tramite:

- ☒ verniciatura poliuretanica,
- ☒ velo esterno "C" e successiva finitura con gel coat,
- ☒ verniciatura esterna conduttiva secondo requisiti ATEX,
- ☒ finitura anti-alghe con doppia barriera; nero+colore,
- ☒ il fondo superiore bombato può essere realizzato con sistema anti-sdrucchiolo,
- ☒ bande o strisce circonfenziali colorate,
- ☒ loghi e scritte

Legenda

- ☒ standard Selip
- ☒ accessorio su richiesta cliente

Tanks external finishing

The last phase of the production of the tank is the external finish.

The finish is realized by gel coat translucent or colored.

Gel coat & colors

Tanks can be finished as follows:

- ☒ translucent
- ☒ color white RAL 9003
- ☒ color gray RAL 7035
- ☒ color green RAL 6001
- ☒ other RAL colors on request

Production of gel coat

The gelcoat is realized by Selip with the following components: resin, paraffin, UV-absorber

The average thickness of the external finishing with gel coat is 0.5 mm

☒ Special finishing

On customer request, the external finishing can be realized with:

- ☒ polyurethane finish
- ☒ external "C" veil and subsequent finishing with gelcoat,
- ☒ external conductive painting according to ATEX,
- ☒ anti-seaweeds finishing with double barrier; Black + color
- ☒ the dished top can be realized with anti-slip surface
- ☒ circumferencial band or colored stripes
- ☒ logos and writing.

Legend

- ☒ standard Selip
- ☒ on customer request

Äußere Verarbeitung der Behälter

Die letzte Phase der Herstellung der Behältern ist die äußere Fertigstellung. Die Fertigstellung wird durch Gelcoat durchsichtig oder farbige gemacht.

Gel coat & Farben

Die Behälter können beendet werden wie folgt:

- ☒ Durchsichtig
- ☒ Weiße Farbe RAL 9003
- ☒ Grau Farbe RAL 7035
- ☒ Grün Farbe RAL 6001
- ☒ Andere RAL-Farben auf Anfrage

Produktion von Gelcoat

Das Gelcoat wird aus Selip mit folgenden Komponenten realisiert: Harz, Paraffin, UV-Absorber.

Die durchschnittliche Dicke der Außenverkleidung mit Gelcoat ist 0,5 mm

☒ Sonderausführungen

Nach Kundenwunsch kann die äußere Verarbeitung nach folgenden Arten gefertigt werden:

- ☒ Polyurethan Farbe,
- ☒ Außen Schleier "C" und nachfolgende 30. Verarbeitung mit Gelcoat,
- ☒ Leitfähiger Außenanstrich nach ATEX-Anforderungen,
- ☒ Anti-Algen-Finish mit Doppelbarriere; Farbe + Schwarz,
- ☒ Der Oberboden kann mit rutschfester Oberfläche gefertigt werden,
- ☒ Farbige Bänder oder Streifen,
- ☒ Logos und Schriftzüge

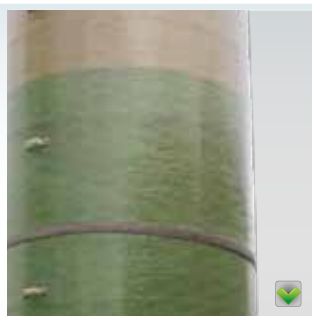
Zeichenerklärung

- ☒ Standard Selip
- ☒ Nach Kundenwunsch

Gel coat

Gel coat

Gel coat



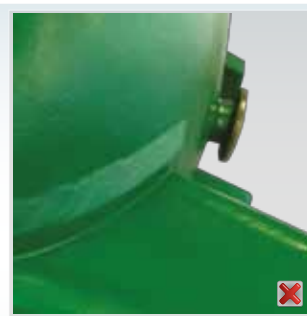
Traslucido
Translucid
Durchsichtig



Bianco RAL 9003
White RAL 9003
Weiß RAL 9003



Grigio RAL 7035
Gray RAL 7035
Grau RAL 7035



Verde RAL 6001
Green RAL 6001
Grün RAL 6001





Finiture, gel coat, loghi & scritte

*Finishes, gelcoat, logos and written
Ausführungen, Gelcoat, Logos und Schrift*

✗ Finiture Speciali

Special finishing

Sonderausführungen



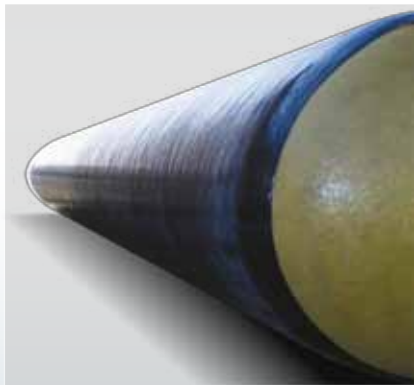
Colore RAL speciale
Special RAL color
Sondern RAL Farbe



Multicolore
Multicolor
Mehrfarbig



Verniciatura esterna secondo requisiti ATEX
External conductive painting according to ATEX
Außenanstrich nach ATEX-Anforderungen



Finitura anti-alghe con doppia barriera NERO+COLORE
Anti-seaweeds finishing with double barrier; Black + color
Anti-Algen-Finish mit Doppelbarriere; Farbe + Schwarz



Fondo bombato anti-scivolo
Anti-slip surface
Oberboden mit rutschfester Oberfläche



Bande e strisce
Bands or strips
Bänder oder Streifen

✗ Loghi & Scritte

Logos and Writing

Logos und Schriften



Soluzioni personalizzate

Tailor-made solutions Personalisierte Lösungen



I serbatoi Selip vengono progettati e costruiti su misura, in funzione delle esigenze di ogni singolo cliente. Per eventuali richieste speciali, prego contattare i nostri uffici.

Selip prides itself on flexible engineering. Each single unit is customized according to every requirement. Selip Sales and Technical Dept. are at your disposal.

Selip Behälter werden nach dem jeweiligen Kundenbedürfnis (Abmessung, Farben, etc.) gebaut. Bei Anfragen setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.



Assistenza post vendita

After sales service Kundendienst

Selip S.p.A. mette a disposizione dei propri clienti un servizio di post vendita completo.

- **Installazioni e montaggi dei propri prodotti worldwide.**

- **SELIP Formula SERVICE**, un particolare servizio che consente al cliente di avere sempre sotto controllo e in sicurezza il proprio parco serbatoi, filtri o manufatti in vetroresina.

- **Ricambi originali.**

Grazie alla marcatura indelebile, presente sui filtri, facendo riferimento al numero di matricola è possibile richiedere ed acquisire direttamente alla info@selip.it la lista dei ricambi consigliati.

Selip S.p.A. offers to its customers a completed post-sales service.

- **Installation worldwide.**

- **SELIP Formula SERVICE**, this special service guarantee the constant control of the FRP products bought by the customer.

- **Original spare parts.**

An indelible mark present on the product allows to recognize the Selip FRP product. The customer can request the related spare parts writing to: info@selip.it.

Selip S.p.A. bietet einen kompletten Kundendienst an.

- **Installation und Montage weltweit.**

- **SELIP Formula SERVICE**, garantiert dem Kunden die ständige Kontrolle des Zustands Selip GFK Produkte.

- **Original-Ersatzteile.**

Das Typenschild auf dem Produktzylinder entspricht eine bestimmte Behälternummer. Mit dieser Nummer kann der Kunde direkt an info@selip.it die entsprechenden Ersatzteile anfragen.



selip

info@selip.it
www.selip.biz



Imballi

Packaging Verpackungen



Imballaggi in legno

Selip S.p.A. è in grado di provvedere alla fornitura dei manufatti opportunamente imballati per trasporti stradali, ferroviari, navali, aerei.

Gli imballi possono essere realizzati sotto forma di:

- container,
- selle in legno,
- pianale in legno con termoretraibile,
- gabbie in legno,
- casse in legno.

Gli standard e normative applicabili sono:

- linee guida per imballi
 - marcatura degli imballi
 - norme costruttive
- FAO 2002
ISPM 15
UNI 9151 -1998
UNI 10858-2000



Wooden packaging

Selip S.p.A. can supply its products with the most appropriate packaging type for transport on track, by train, by boat or by flight.

The packaging can be realized as follows:

- container,
- wooden saddles,
- wooden flat car with shrink film,
- wooden cages,
- wooden cases.

The packaging will be realized according to the following standard norms:

- packaging guide line
 - packaging marking
 - constructive norms
- FAO 2002
ISPM 15
UNI 9151 -1998
UNI 10858-2000



Holzverpackungen

Selip S.p.A. kann seine Produkte mit der geeignetsten Verpackung für Straßenverkehr, Zug- See- oder Flug-Transport liefern.

Die Verpackungstypen sind folgende:

- Container,
- Holz-Sätteln,
- Holz Gálende Mit Schrumpffolie,
- Holz-Lattenkisten,
- Holz-Kisten.

Die Verpackungen werden nach der folgenden Standardnormen realisiert:

- Verpackung Richtlinie
 - Verpackung Warenzeichen
 - Bau-Normen
- FAO 2002
ISPM 15
UNI 9151 -1998
UNI 10858-2000



Trasporti

Transports Transporte



info@selip.it
www.selip.biz





Sede legale - Uffici - Stabilimento

I - 43012 FONTANELLATO (PARMA) via Provinciale, 36
Tel. +39-0521-824211 - Fax +39-0521-821944
E-Mail: info@selip.it • www.selip.biz

Uffici - Stabilimento

I - 00072 ARICCIA (ROMA) via Cancelliera, 49/51
Tel. +39-06-9344267 - Fax +39-06-9343792
E-Mail: info@selip.it • www.selip.biz