

Descrizione tecnica + Istruzioni per l'installazione

RØ-KA SILO SERBATOIO REFRIGERANTE LATTE

10.000 - 40.000 Litri

5.000 - 24.000 Litri



Contenuto

Descrizione generale	Pagina 3
Agitatore	Pagina 4
Lavaggio del serbatoio Silo	Pagina 5
Volume di acqua / detergente e disinfettante	Pagina 6
Silo serbatoio 10.000 - 40.000 Litri, Ø 3000 mm: dimensioni	Pagina 7
Silo serbatoio 3.000 - 9.000 Litri, Ø 2100 mm: dimensioni	Pagina 8
Tubi e collegamenti serbatoi Silo 10.000 - 40.000 Litri	Pagina 9
Tubi e collegamenti serbatoi Silo 3.000 - 9.000 Litri	Pagina 10
Fondazione e collegamenti	Pagina 11
Posizionamento del serbatoio silo	Pagina 12
Installazione esterna con stanza latte	Pagina 13
Kit installazione silo esterno	Pagina 14
Installazione silo alcove	Pagina 15
Kit installazione alcove	Pagina 16
Installazione interna	Pagina 17
Kit installazione interna	Pagina 18
Ricezione e spaccettamento	Pagina 19
Servizio e manutenzione	Pagina 20
Speciali accessori ed equipaggiamenti	Pagina 21
Schema circuito 1 Unità refrigerante	Pagina 22
Schema circuito 2 Unità refrigeranti	Pagina 23
Collegamento dell'agitatore	Pagina 24
Schema circuito unità refrigerante Danfoss HGZ	Pagina 25

Descrizione generale

RO-KA Silo Serbatoio sono stati costruiti sulla base dell'esperienza con i nostri noti serbatoi di raffreddamento del latte RKC a forma orizzontale prodotti ormai da decenni.

RO-KA Silo Serbatoio refrigeranti sono serbatoi chiusi progettati come cilindri verticali con fondo conico per garantire una perfetta fuoriuscita del latte dal serbatoio.

I serbatoi sono prodotti in dimensioni da 10.000 a 40.000 litri in dimensioni standard con diametro 3.000 mm. Dal 2016 produciamo anche serbatoi silo di dimensioni comprese tra 5.000 e 24.000 l con diametro 2.300 mm.

La descrizione del tipo corrisponde al contenuto nominale in litri del serbatoio..

Tutte le parti metalliche sono realizzate in acciaio inossidabile di qualità EN 1.4301 - AISI 304. Il contenitore interno è realizzato in acciaio inossidabile da 2,0 mm e la parete esterna è anch'essa in acciaio inossidabile da 2,0 mm.

I serbatoi sono dotati di un chiusino accessibile sul lato del serbatoio. Un tubo di ventilazione da 4 " conduce dalla parte superiore del serbatoio all'interno del locale latte - sala di mungitura. Il latte viene pompato attraverso il tubo di scarico del serbatoio.

L'uscita del serbatoio è dotata di una valvola a farfalla da 3 "che può essere equipaggiata con vari tipi di filettature o giunti per garantire che si adatti al tubo di aspirazione del singolo camion cisterna. Il tubo di scarico è un tubo a doppia intercapedine raffreddato con glicole per assicurare il raffreddamento del latte nel tubo di scarico. Il tubo di scarico è disponibile in lunghezze fino a 2.500 mm. La lunghezza standard è di 1.500 mm. I collegamenti esterni devono essere sigillati e tutti i tubi devono essere isolati dal freddo e dal calore.

I RO-KA Silo serbatoi sono isolati con una schiuma poliuretana ecologica con spessore di 100 mm tra il rivestimento interno ed il rivestimento esterno in acciaio inox. Tutti i tubi di collegamento per il gas refrigerante sono in acciaio inossidabile e passano attraverso il rivestimento esterno sul fondo del serbatoio. .

La piastra dell'evaporatore doppia è saldata al serbatoio interno e pressata su una piastra canalizzante. Il fondo conico del serbatoio è una grande superficie di raffreddamento e vi è un ulteriore evaporatore a 50 cm sul lato inferiore della parete del serbatoio. I due sistemi di raffreddamento possono essere equipaggiati con una o due unità refrigeranti.

L'evaporatore è stato testato a 30 bar. Tutti i serbatoi silo sono dotati di 3 metri di cavo per l'agitatore e per il collegamento di una protezione dell'agitatore.

Agitatore

I Serbatoi Silo RO-KA sono dotati di un motoriduttore di agitazione montato nella parte superiore del serbatoio. L'albero della pala passa attraverso un tubo di acciaio inossidabile che conduce fino al motoriduttore; questo assicura una tenuta ottimale tra serbatoio e motore. L'albero dell'agitatore ha una guida di controllo nella parte inferiore per garantire una stabilità ottimale della pala durante l'agitazione.



Silo serbatoio: diametro 3000mm

Motore:

Tipo:	YE2-90S/2Y
Tensione:	3x400V - 50Hz
Potenza:	1.1 kW
Giri/minuto N1	1430 giri/min
Giri/minuto N2	25 giri/min
Protezione	IP 55
Diametro albero:	35 mm
Materiale:	Ghisa



Silo serbatoio: diametro 2300mm

Motore:

Tipo:	R1C245NSB
Tensione:	1x230V - 50Hz
Potenza:	125 W
Giri/minuto N1	2750 giri/min
Giri/minuto N2	25 giri/min
Protezione	IP 55
Diametro albero:	M28/2 Perno filettato
Materiale:	Alluminio

Sicurezza.

Tutti i serbatoi silo devono essere dotati di un interruttore di sicurezza.

Interrompere la tensione di alimentazione per l'agitatore durante le ispezioni o lavori all'interno del serbatoio.

L'arresto di sicurezza sarà assicurato con la serratura per il passo d'uomo. .

Lavaggio del serbatoio Silo

Tutti i Serbatoi Silo sono dotati di T-splinker irrigatori e tubi incorporati per il collegamento del pannello di lavaggio.



Pannello di lavaggio 9500 MULTI:



L'immagine mostra alcuni pannelli di lavaggio per montaggio a sinistra; tuttavia, questi sono anche disponibili per il montaggio verso destra. Quindi il tubo di ingresso verrà installato sull'altro lato.

Il pannello di lavaggio 9000S è prodotto in diverse versioni, per il montaggio a parete o per l'installazione a terra. Il dispositivo di lavaggio può essere ordinato con o senza riscaldatore di linea: i riscaldatori sono disponibili con potenza di 5, 10 o 20 kW.

I riscaldatori mantengono la corretta temperatura dell'acqua calda nel lavaggio.

Il sensore di livello e il monitoraggio del serbatoio Tank Guard disponibili nel 9500 MULTI sono delle opzioni.

Volume di acqua

Temperatura Serbatoio	8-10° Pre-lavaggio Freddo	88° Pre-lavaggio Lavaggio	88° ** Caldo	8-10° Risciacquo Freddo	8-10° Disinfezione Freddo	8-10° Risciacquo Finale Freddo
Tempo	3 min.	3 min.	7 min.	3 min.	3 min.	7 min.
10.000 L	50 L	100 L	100 L	50 L	50 L	50 L
15.000 L	50 L	115 L	115 L	50 L	50 L	50 L
20.000 L	50 L	125 L	125 L	50 L	50 L	50 L
25.000 L	50 L	135 L	135 L	50 L	50 L	50 L
30.000 L	50 L	150 L	150 L	50 L	50 L	50 L
35.000 L	50 L	170 L	170 L	50 L	50 L	50 L
40.000 L	50 L	185 L	185 L	50 L	50 L	50 L

** Durata min. 5 minuti a 65 ° C. Temperatura finale min. 42 -48 ° C.

Detergenti e disinfettanti



Non usare mai l'ipoclorito!

RØ-KA Industri A/S raccomanda l'uso di prodotti di qualità per esempio ECOLAB e NOVADAN.

Se vengono utilizzati altri detergenti, devono soddisfare le stesse caratteristiche.

ECOLAB - detergente per l'industria alimentare

Detergente alcalino

Tipo: P3-mip CIP

Detergente acido

Tipo: P3-horolith CIP

NOVADAN - detergente per l'agricoltura e l'industria alimentare

Detergente alcalino con cloro

Tipo: VIP 1

Detergente alcalino senza cloro

Tipo: CIP Alka 95

Detergente acido

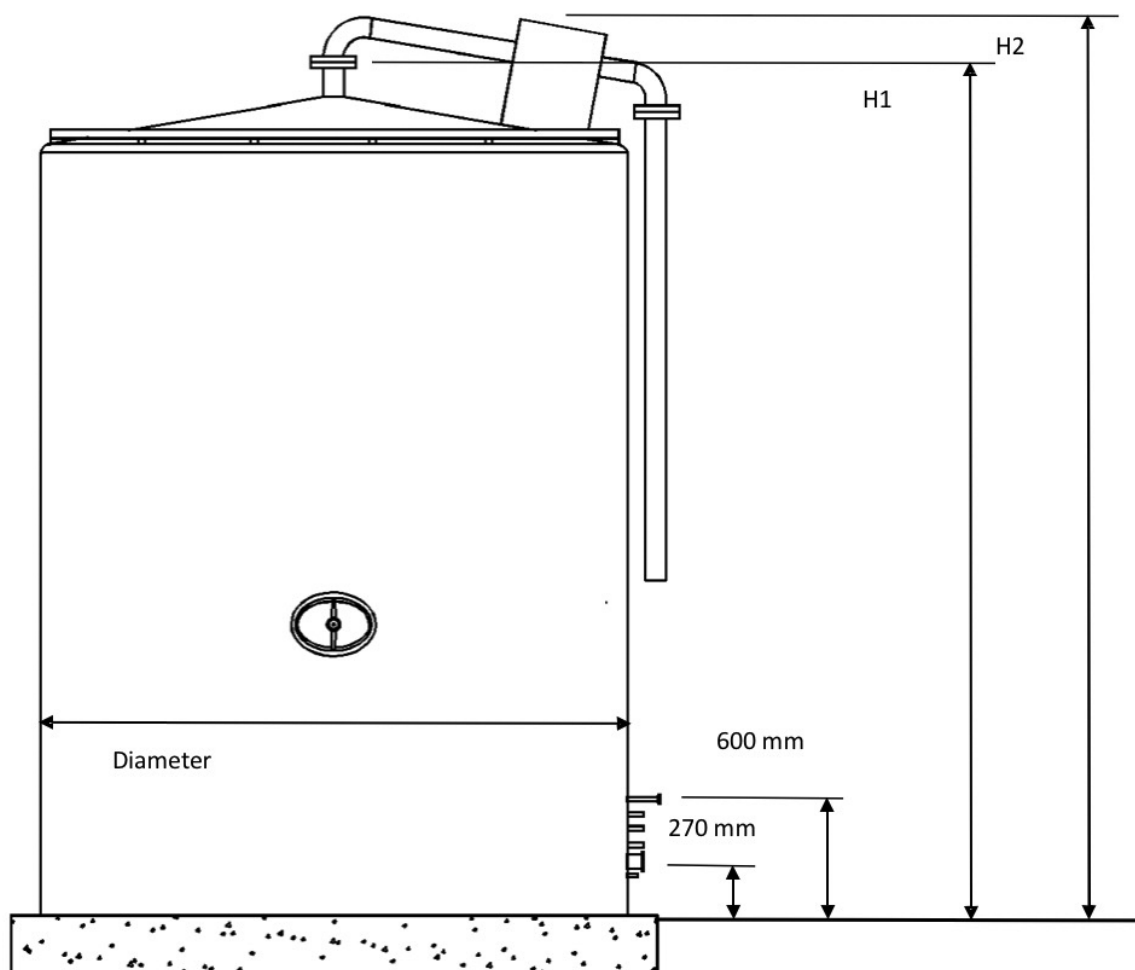
Tipo: ACIR



Avvertimento!

Non mescolare MAI detergenti alcalini e acidi, questo produce gas clorico = pericolo di morte!

Silo serbatoi Ø3.000 mm



Tipo	Diametro	Altezza - H1	Altezza - H2
10.000 L	3.000 mm	2.600 mm	2.830 mm
15.000 L	3.000 mm	3.450 mm	3.680 mm
18.000 L	3.000 mm	3.900 mm	4.130 mm
20.000 L	3.000 mm	4.260 mm	4.490 mm
25.000 L	3.000 mm	5.072 mm	5.302 mm
30.000 L	3.000 mm	5.900 mm	6.130 mm
35.000 L	3.000 mm	6.700 mm	6.930 mm
40.000 L	3.000 mm	7.500 mm	7.730 mm

Silo serbatoi Ø2.300 mm

Tipo	Diametro	Altezza - H1	Altezza - H2
5.000 L	2.300 mm	2.230 mm	2.250 mm
6.000 L	2.300 mm	2.530 mm	2.850 mm
7.000 L	2.300 mm	2.830 mm	3.150 mm
8.000 L	2.300 mm	3.130 mm	3.450 mm
9.000 L	2.300 mm	3.430 mm	3.750 mm
10.000 L	2.300 mm	3.730 mm	4.050 mm
12.000 L	2.300 mm	4.330 mm	4.650 mm
14.000 L	2.300 mm	4.930 mm	5.250 mm
15.000 L	2.300 mm	5.230 mm	5.550 mm
16.000 L	2.300 mm	5.530 mm	5.850 mm
18.000 L	2.300 mm	6.030 mm	6.350 mm
20.000 L	2.300 mm	6.630 mm	6.950 mm
22.000 L	2.300 mm	7.230 mm	7.550 mm
24.000 L	2.300 mm	7.800 mm	8.150 mm

Tubi e collegamenti

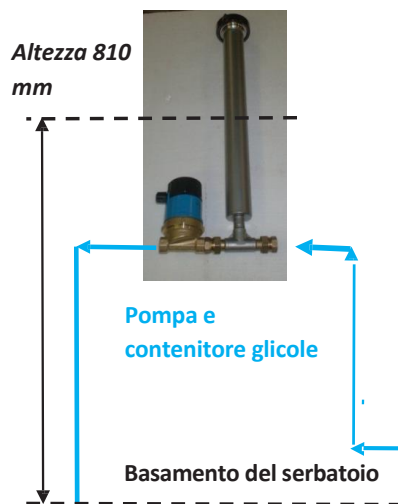
Silo Serbatoio 10.000 - 40.000 litri



Unità refrigerante per evaporatore laterale.



Unità refrigerante per evaporatore del fondo. 2 unità è possibile.



Altezza 810 mm

Pompa e contenitore glicole

Basamento del serbatoio



Tubo 25mm per irroratore lavaggio.

Sensore di temperatura NI100.

4x1.5 mm cavo.
Soft starter agitatore
3x400~ 50Hz



Cavo a 2 fili per protezione
agitatore connesso al Tank Guard



Sistema refrigerazione glicole per tubo di ingresso/scarico serbatoio.

T ½ " per scarico.



Esempio di coperchio – Sistema con glicole.

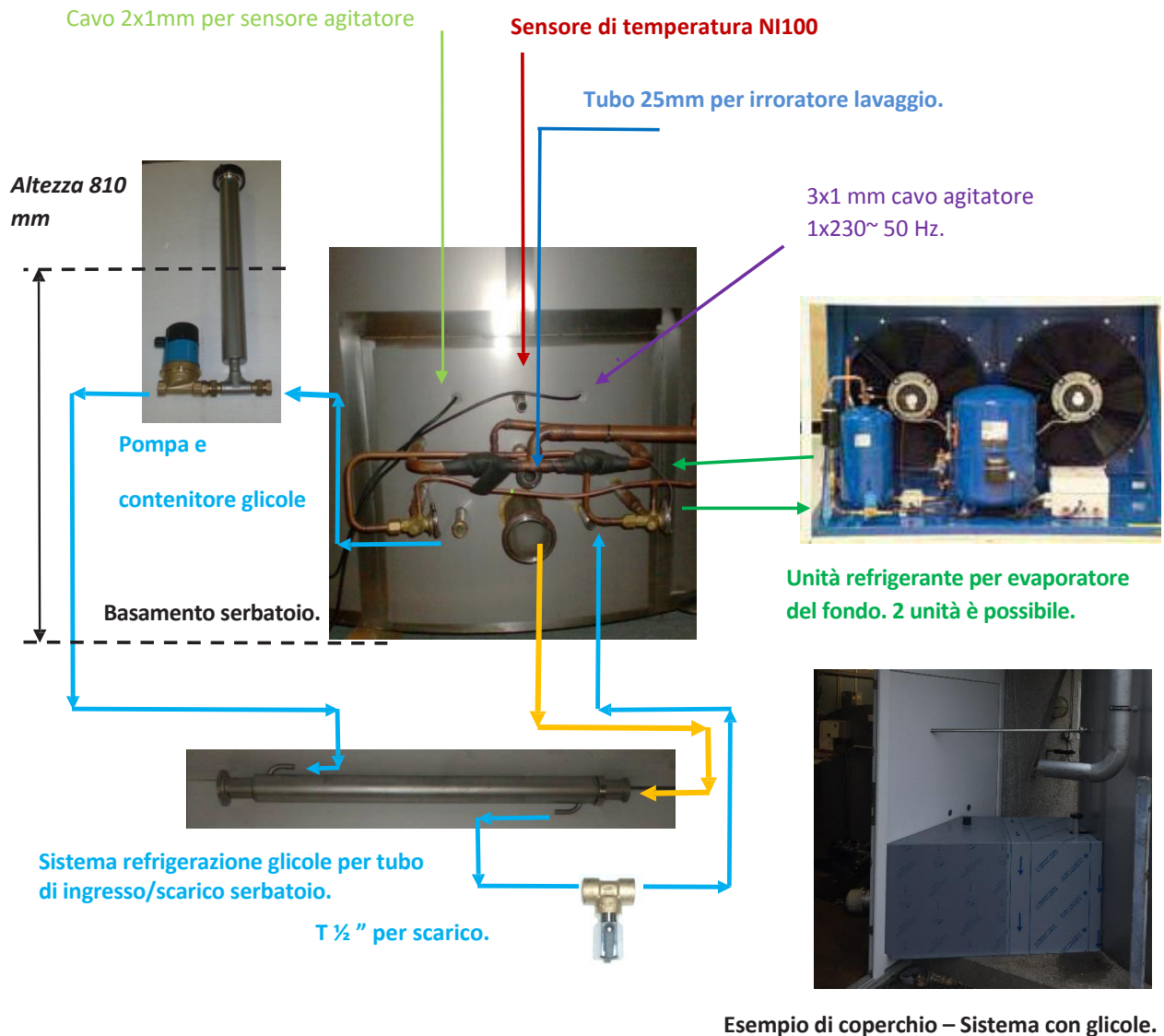


Sicurezza:

Un interruttore di sicurezza verrà installato sul cavo per l'agitatore, vicino al chiusino o accanto al passo d'uomo. L'interruttore di sicurezza sarà bloccato durante le ispezioni o i lavori all'interno del serbatoio.

Tubi e collegamenti

Silo Serbatoio 5.000 - 2.400 litri



Sicurezza:

Un interruttore di sicurezza verrà installato sul cavo per l'agitatore, vicino al chiusino o accanto al passo d'uomo. L'interruttore di sicurezza sarà bloccato durante le ispezioni o i lavori all'interno del serbatoio.

Fondazione e incasso dei tubi



Prima di fabbricare la fondazione, contattare RO-KA per i calcoli statici.

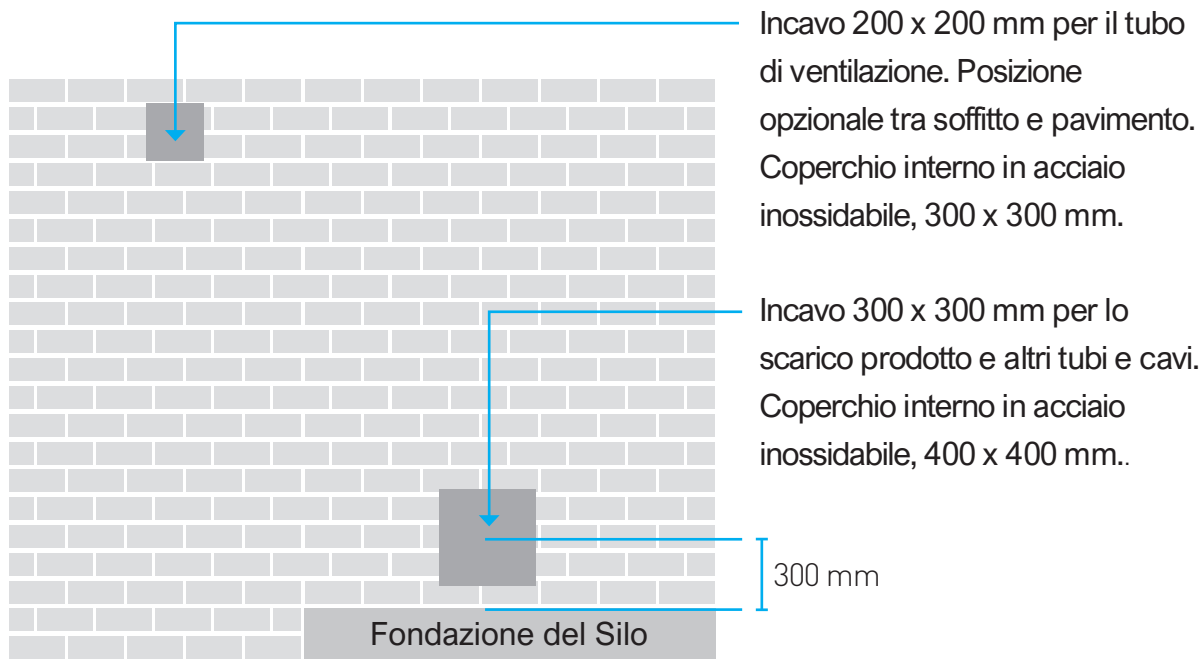
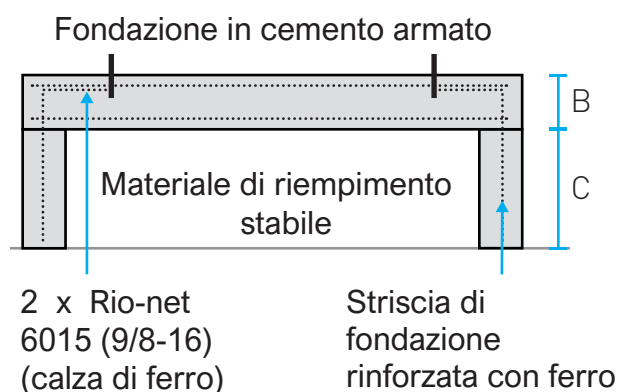
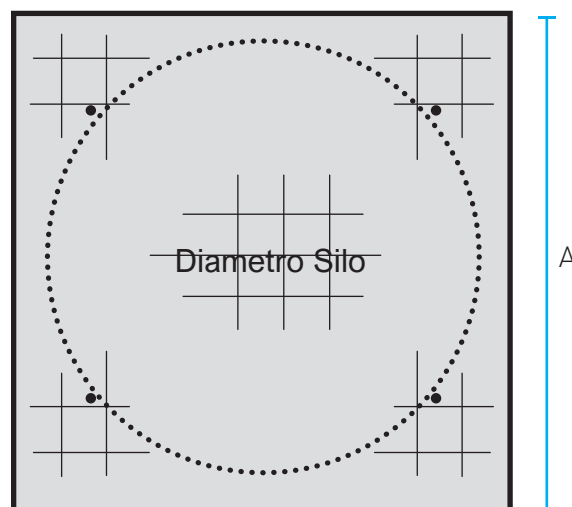
I Silo serbatoi deve essere posizionati su una fondazione / basamento in cemento armato. La superficie della fondazione deve essere in piano per avere la stessa pressione del serbatoio sulla fondazione. Il telaio del silo non deve essere sigillato alla fondazione ma consentire all'acqua di condensa di uscire dal serbatoio.

Ø/mm	A dim	B dim	C dim
2.300	2.600	300	600
3.000	3.300	300	750

Tutte le misure indicate sono limiti minimi. Prego osservare l'altezza della sporgenza.



L'altezza del basamento deve essere di 250mm più alta rispetto al pavimento del locale latte.



Posizionamento del Silo

I serbatoio silo verrà sollevato tramite la gru del trasportatore e abbassato ad un'altezza conveniente per rimuovere gli staffaggi di trasporto.

Il serbatoio silo verrà quindi sollevato in posizione verticale per mezzo di una portata operativa.

Il serbatoio silo è ora posizionato sulla fondazione. È molto importante che il serbatoio sia posizionato correttamente rispetto allo scarico, ecc.

Infine, il serbatoio silo verrà fissato alla fondazione con gli appositi tasselli ad espansione M20.



Il tubo di scarico dell'aria sarà accorciato alla lunghezza corretta e sarà collegato mediante saldatura TIG o utilizzando 4 viti autofilettanti in acciaio inox. Se montati con viti, i tubi devono essere ulteriormente sigillati con nastro di alluminio.

Il tubo di ventilazione dell'aria verrà montato con 8 bulloni da 10 x 40 mm ciascuno. Si prega di verificare che il tubo di ventilazione dell'aria sia posizionato nella direzione corretta.

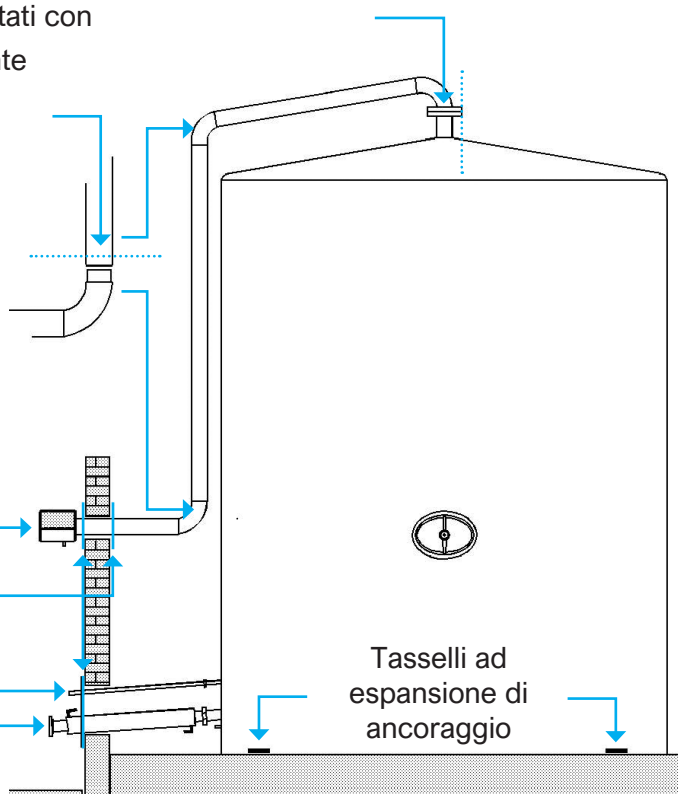
Tubo di ventilazione dell'aria con drenaggio:

Se la ventilazione è posizionata al soffitto, è necessario installare il drenaggio con un tubo flessibile sul pavimento.

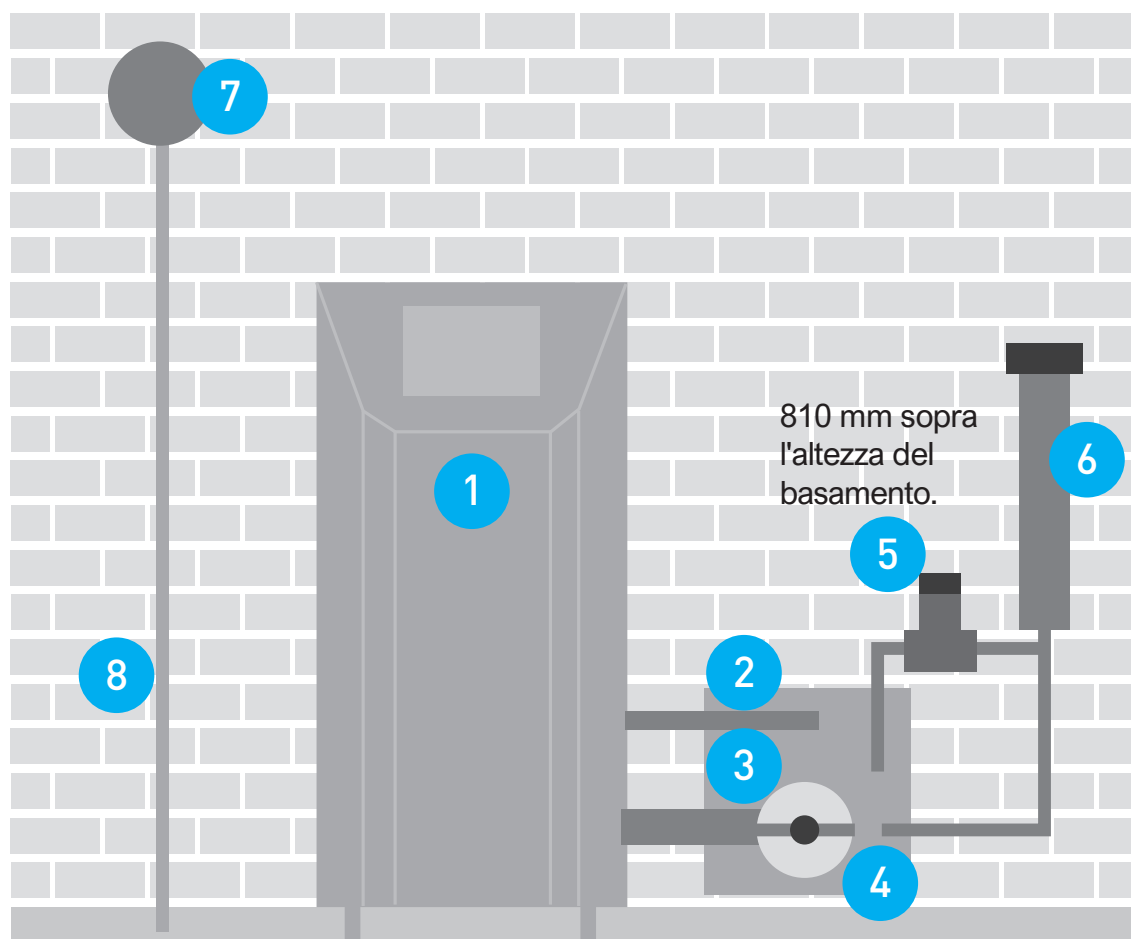
Piastre di copertura in acciaio inox

Tubo lavaggio Ø 25 mm

Tubo scarico



Installazione esterna con stanza latte

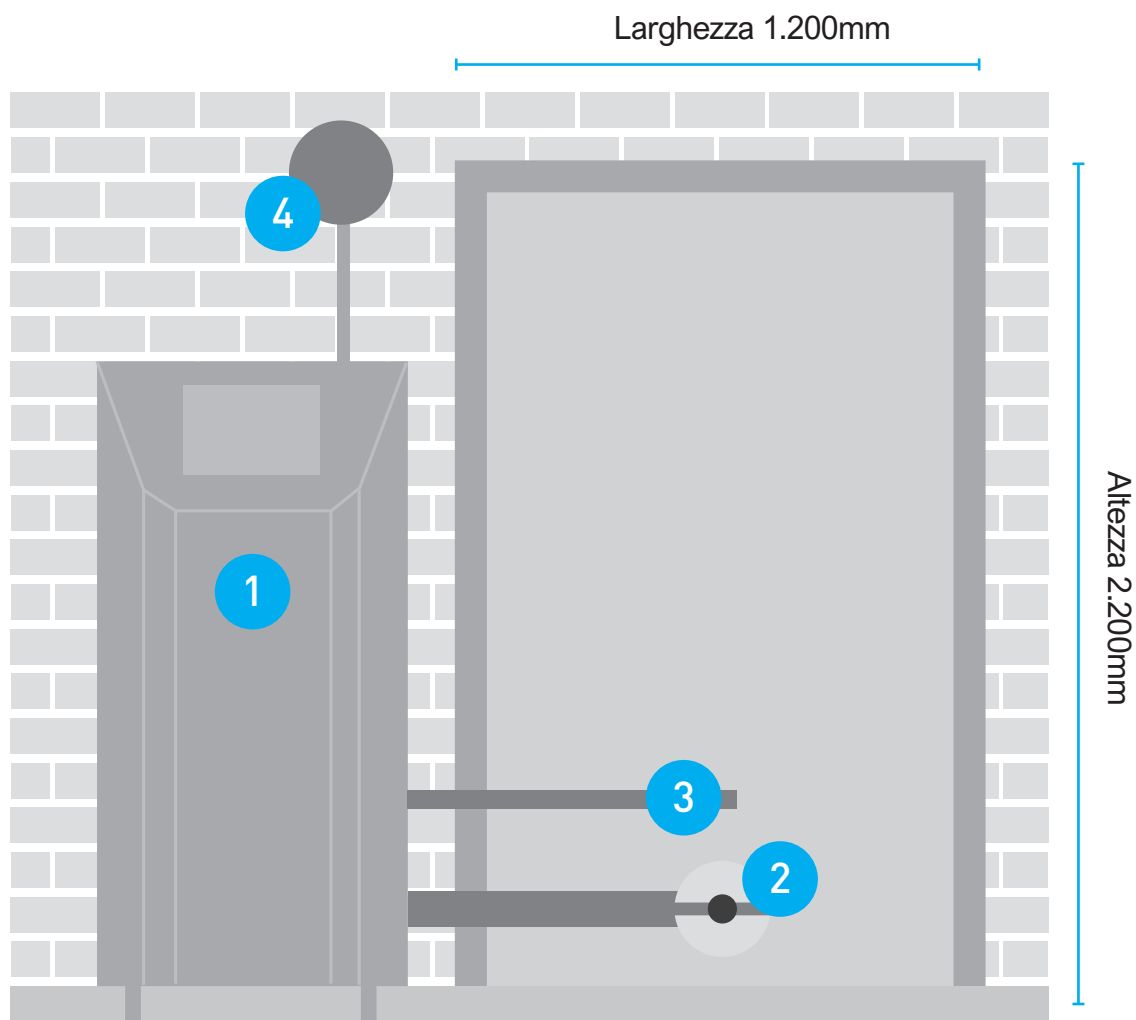


- 1: Pannello di lavaggio
- 2: Tubo lavaggio, Ø25 mm acciaio inox
- 3: 3" valvola a farfalla di scarico latte
- 4: Tubo lavaggio con tappo
- 5: Pompa per circolazione glicole
- 6: Contenitore per glicole
- 7: Tubo di ventilazione dell'aria
- 8: Tubo PVC di scarico

Kit installazione Silo esterno

Tubo di scarico latte 3" 1,5 m	1 pezzo
25 mm tubo per il collegamento dell'acqua	1.5 mt
Tubo ventilazione dell'aria SUPERIORE	1 pezzo
Tubo ventilazione dell'aria VERTICALE	1 pezzo
Tubo ventilazione dell'aria ORIZZONTALE	1 pezzo
Carter di protezione per scarico latte in 2 parti	1 pezzo
Carter di protezione per motoriduttore agitazione	1 pezzo
Piastra inox 400 x 400 x ø105 mm, divisa	1 pezzo
Piastre inox 300 x 300 x ø115 mm	2 pezzi
Valvola a farfalla + maniglia	1 pezzo
Tappo per tubo ventilazione aria – SILO	1 pezzo
Tappo in gomma 2"	1 pezzo
Uscita latte Ø 3-2,5" DS / NW 65	1 pezzo
Guarnizione per uscita latte 2,5" DS / NW	1 pezzo
Cinturino a molla	1 pezzo
PVC – manicotto, grigio	1 pezzo
Guarnizione 161 x127 17/10	1 pezzo
Manicotto in gomma 51 x 51mm	1 pezzo
Sensore	1 pezzo
Contenitore per glicole	1 pezzo
Vortex pompa per glicole	1 pezzo
Boccola per tubi, ottone, 1/2"	1 pezzo
Boccola del tubo per saldatura 1/2" x 35 mm	2 pezzi
Tubo trasparente, 3/4"	3 mt
Fascetta 16 – 22 mm	6 pezzi
Bullone 10 x 35 mm	8 pezzi
Dado 10 mm	8 pezzi
Flangia per tubo ventilazione aria, diam. 235mm	1 pezzo
Guarnizione per connettore 3" SMS	1 pezzo
Guarnizione per connettore 1"	1 pezzo
Guarnizione per connettore 2 DS/NW	1 pezzo
Staffa per fissaggio contenitore glicole	2 pezzi
Raccordo a T, 1/2" in acciaio inox	1 pezzo
Ballofix 1/2"	1 pezzo
Optional carter di protezione per riscaldatore	1 pezzo
Descrizione tecnica e Istruzioni di Installazione	1 pezzo

Installazione Silo per alcove

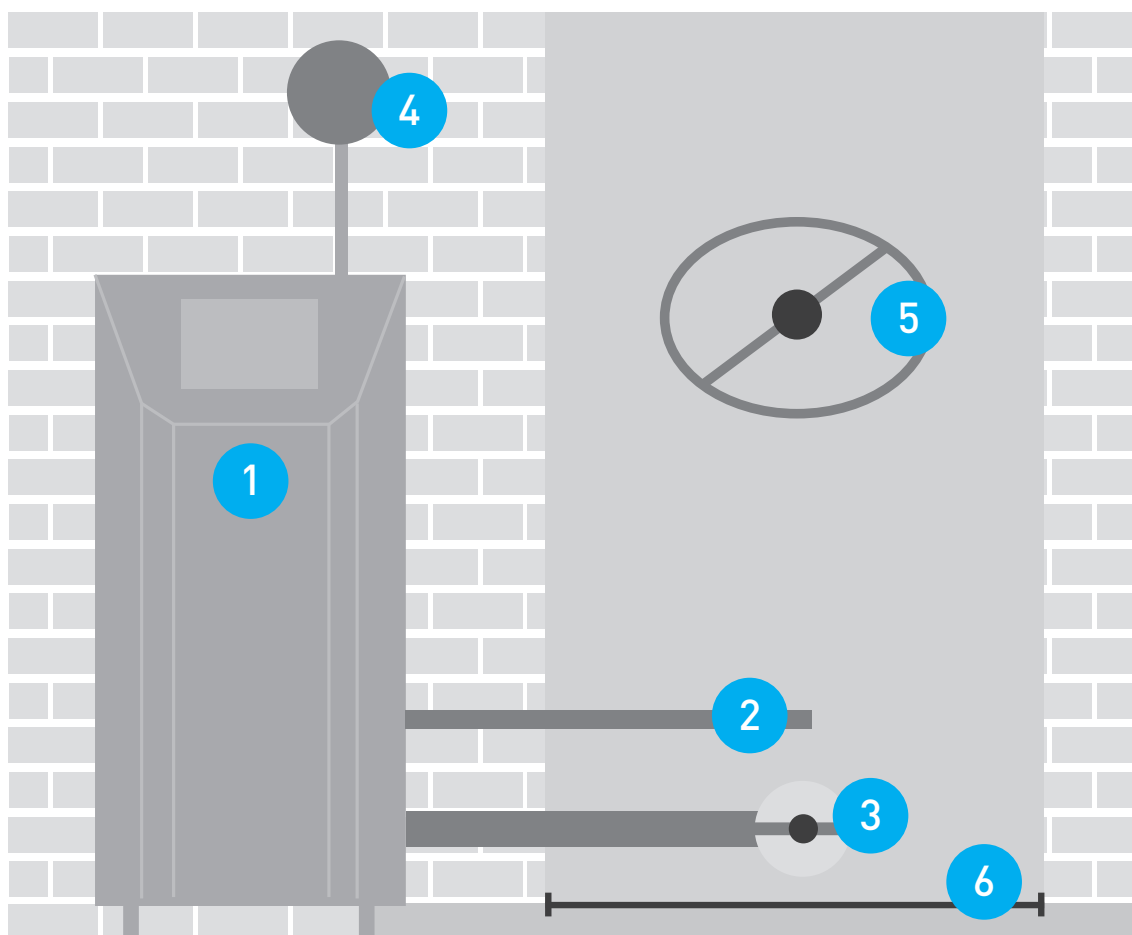


- 1: Pannello di lavaggio
- 2: Valvola a farfalla scarico latte 3"
- 3: Tubo di lavaggio, acciaio inossidabile Ø25 mm
- 4: Scarico dell'aria

Kit installazione per alcove

25 mm tubo per il collegamento dell'acqua	1,5 mt
Tubo ventilazione aria SUPERIORE	1 pezzo
Tubo ventilazione dell'aria VERTICALE	1 pezzo
Tubo ventilazione dell'aria ORIZZONTALE C	1 pezzo
arter di protezione per scarico latte in 2 parti	1 pezzo
Carter di protezione per motoriduttore	1 pezzo
Valvola a farfalla + maniglia	1 pezzo
Tappo ventilazione dell'aria – SILO	1 pezzo
Tappo in gomma 2“	1 pezzo
Uscita Ø 3-2,5“ DS / NW 65	1 pezzo
Guarnizione per uscita 2,5“ DS / NW	1 pezzo
Cinturino a molla	1 pezzo
PVC – manicotto, grigio	1 pezzo
Guarnizione 161 x127 17/10	1 pezzo
Manicotto gomma 51 x 51mm	1 pezzo
Sensore	1 pezzo
Bullone 10 x 35 mm	8 pezzi
Dado 10 mm	8 pezzi
Flangia per tubazione ventilazione, diam. 235mm	1 pezzo
Piastra inox 300x300x115 mm	1 pezzo
guarnizione per raccordo 3” SMS	1 pezzo
Guarnizione per raccordo 1”	1 pezzo
Guarnizione per raccordo 2 DS/NW	1 pezzo
Optional carter di protezione per riscaldatore	1 pezzo
Descrizione tecnica e Istruzioni di Installazione	1 pezzo

Installazione interna



- 1: Pannello di lavaggio
- 2: Tubo di lavaggio d.25mm acciaio inox
- 3: Valvola a farfalla di scarico latte 3"
- 4: Scarico dell'aria
- 5: Botola di accesso all'interno
- 6: Bulloni di espansione, 4 ciascuno

Kit installazione interna

25 mm tubo per il collegamento dell'acqua	1,5 mt
Tubo ventilazione aria SUPERIORE	1 pezzo
Tubo ventilazione dell'aria VERTICALE	1 pezzo
Tubo ventilazione dell'aria ORIZZONTALE	1 pezzo
Carter di protezione per scarico latte in 2 parti	1 pezzo
Carter di protezione per motoriduttore agitazione	1 pezzo
Valvola a farfalla + maniglia	1 pezzo
Tappo ventilazione dell'aria – SILO	1 pezzo
Tappo in gomma 2“	1 pezzo
Uscita Ø 3-2,5“ DS / NW 65	1 pezzo
Guarnizione per uscita 2,5“ DS / NW	1 pezzo
Cinturino a molla	1 pezzo
PVC – manicotto, grigio	1 pezzo
Guarnizione 161 x127 17/10	1 pezzo
Manicotto gomma 51 x 51mm	1 pezzo
Sensore	1 pezzo
Bullone 10 x 35 mm	8 pezzi
Dado 10 mm	8 pezzi
Flangia per tubazione ventilazione, diam. 235mm	1 pezzo
Piastra inox 300x300x115 mm	1 pezzo
Guarnizione per raccordo 3” SMS	1 pezzo
Guarnizione per raccordo 1”	1 pezzo
Guarnizione per raccordo 2" DS/NW	1 pezzo
Optional carter di protezione per riscaldatore	1 pezzo
Descrizione tecnica e Istruzioni di Installazione	1 pezzo

Ricezione e spaccettazione

Al ricevimento, si prega di controllare tutte le parti del serbatoio silo per danni dovuti al trasporto. Se si riscontrano danni o carenze, devono essere annotati immediatamente sul documento di trasporto o il camionista deve essere informato.

La pellicola di plastica verrà rimossa poco prima dell'effettiva collocazione e installazione del serbatoio sulla fondazione; e il tipo e l'ambito di consegna saranno verificati rispetto all'ordine originale.

Installazione refrigerante

Espansione diretta:

Le unità refrigeranti saranno montate in modo tale da avere la migliore ventilazione possibile e siano il più vicino possibile alle connessioni del serbatoio silo. È meglio installare le unità refrigeranti su una fondazione esterna. Devono essere collocati solo all'interno della stanza tecnica, se c'è sufficiente ventilazione. Per i dispositivi con sistemi di recupero di calore è importante che le unità di raffreddamento e lo scambiatore di calore siano vicini tra loro e, se possibile, allo stesso livello.

Centralina acqua gelida / glicole:

Gli ingressi e le uscite saranno collegati con condotte di tubi delle dimensioni del generatore di acqua gelida.

Gli ingressi e le uscite del serbatoio saranno collegati con tubi da 25 mm.



L'installazione e lo smontaggio della refrigerazione saranno eseguiti solo da specialisti autorizzati.

Installazione elettrica



Solo tecnici specializzati autorizzati collegheranno il sistema ad un'installazione elettrica esistente.

Alimentazione elettrica di potenza standard: 3 x 380/O-J. 50 Hz.

I sistemi hanno bisogno di una corretta messa a terra.

Se lo si desidera, i sistemi possono anche essere realizzati per altre alimentazioni..

Manutenzione

Se il serbatoio è dotato di raffreddamento a glicole attraverso il tubo di scarico, la quantità di glicole all'interno dell'apposito contenitore deve essere controllata ogni tre mesi.

Manutenzione annuale

Serbatoio

- Smontare l'irroratore e controllare l'usura; pulire gli ugelli.
- Sostituire il cuscinetto di fondo per l'agitatore.
- Controllare agitatore; suono e perdite.
- Controllare la botola o chiusino e la guarnizione; pulire / sostituire.
- Controllare visivamente il serbatoio e l'uscita.
- Controllare il raffreddamento del glicole sul tubo di scarico: pompa, glicole e tenuta.
- Verifica della sicurezza e degli accessori speciali.

Pannello di lavaggio

- Sostituire i tubetti delle pompette di dosaggio. Pulire i filtri delle elettrovalvole.
- Controllare il volume di acqua e il dosaggio di detergente.
- Controllare la tubazione di lavaggio e la pompa di scarico.
- Controllare la tenuta.
- Controllare i collegamenti in gomma.
- Controllare i collegamenti elettrici e le connessioni.
- Controllare il corso del programma, compresa la temperatura di lavaggio.

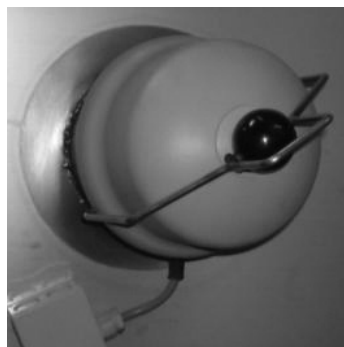
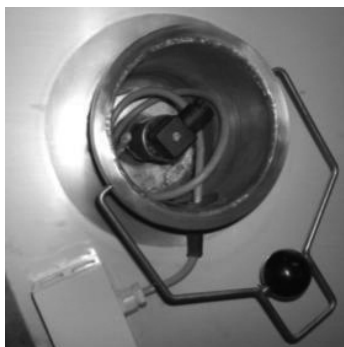
Unità refrigerante

- Verificare che sia fornita una refrigerazione ottimale.
- Controllare la funzione del termostato; avvio / arresto.
- Verificare le interruzioni dell'agitatore e la durata.
- Controllare la funzione di raffreddamento manuale.



Si prega di notare le regole guida e i regolamenti per il servizio annuale e la manutenzione ecc.

Speciali accessori e equipaggiamenti



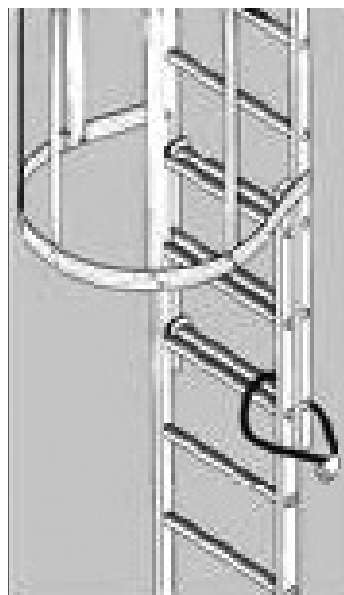
Indicatore totale di livello:
montato sulla parte
superiore del serbatoio.



Sensore di livello per 9500 MULTI

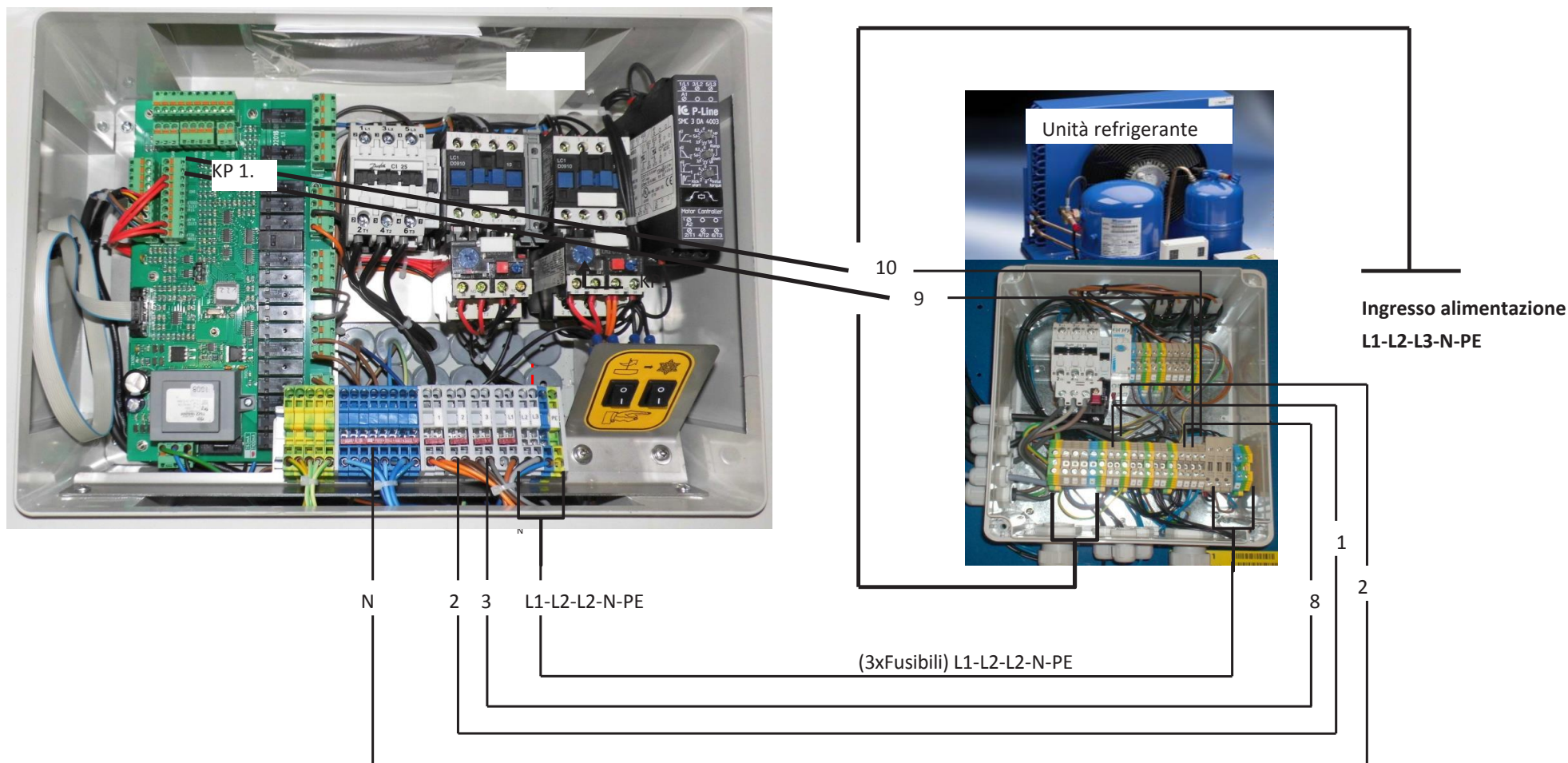


Estrattore di campione di latte semplice:
montato sul chiusino o botola.



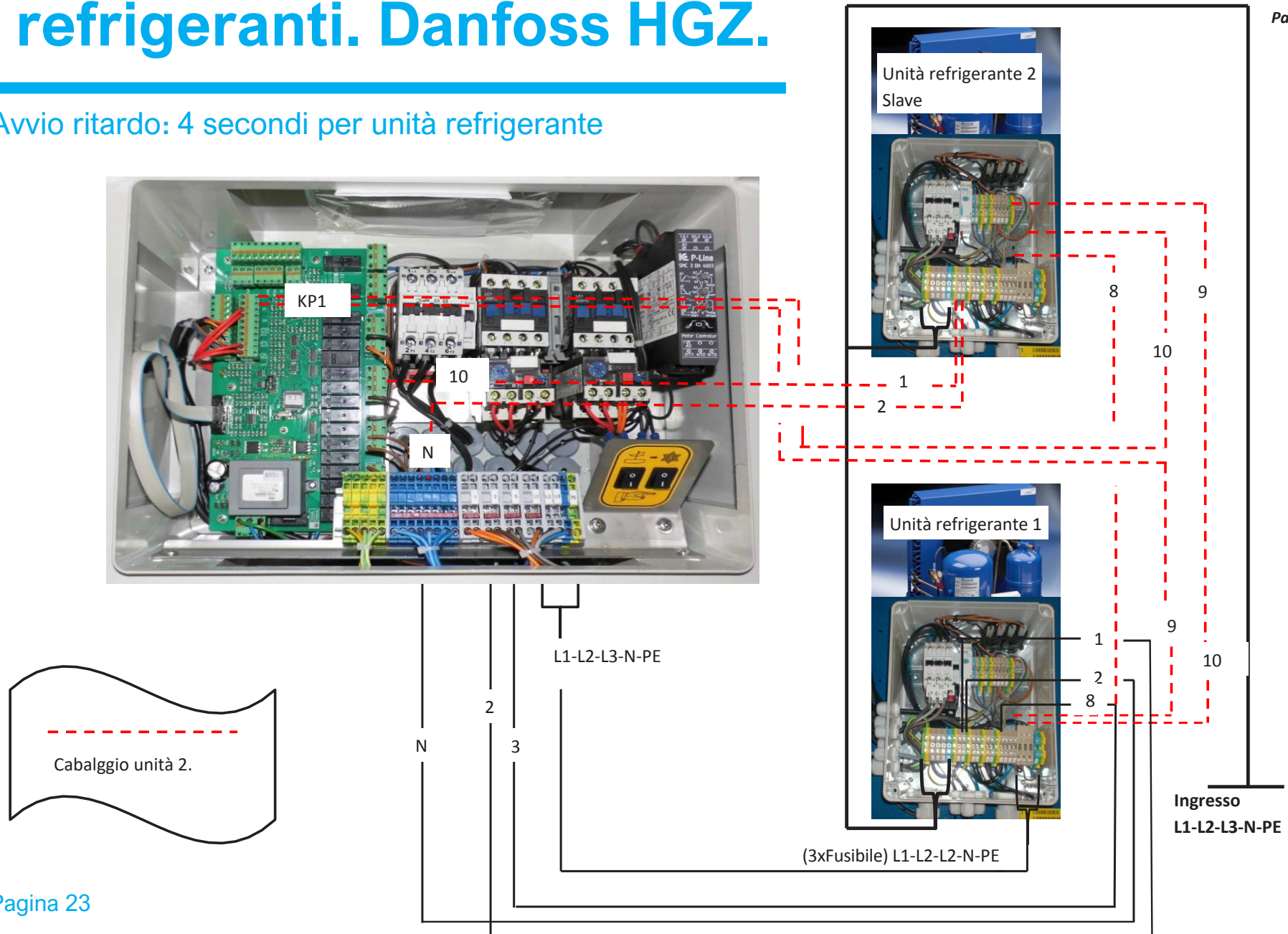
Scaletta di sicurezza per
Silo serbatoio.

Schema elettrico per 1 unità refrigerante. Danfoss HGZ.



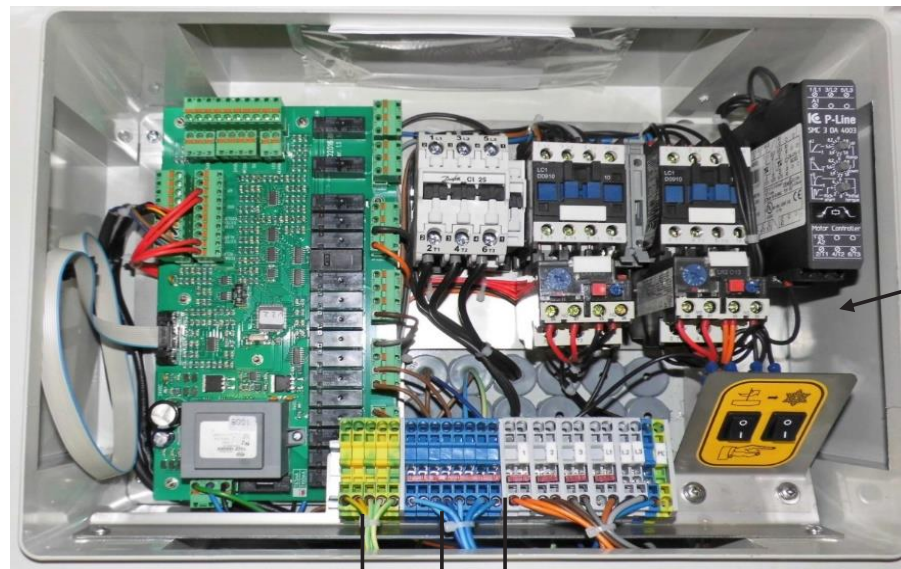
Schema elettrico per 2 unità refrigeranti. Danfoss HGZ.

Avvio ritardo: 4 secondi per unità refrigerante



Collegamento dell'agitatore

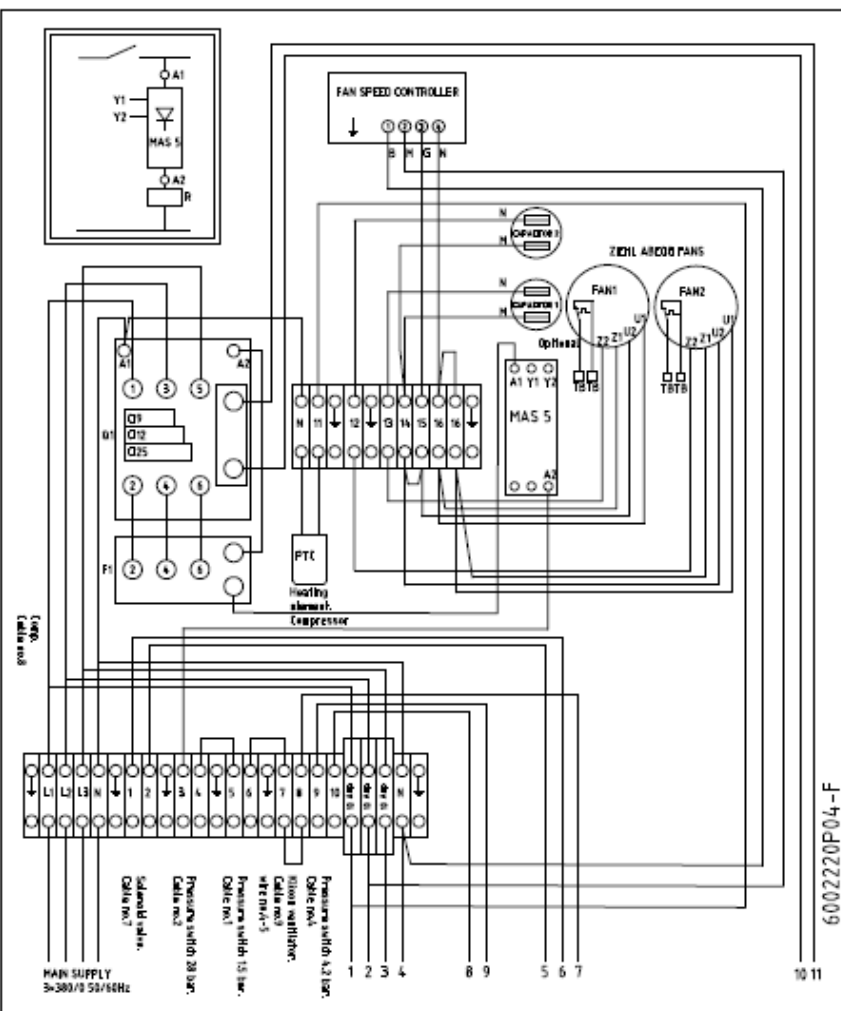
Motoriduttore R1C245 NSB



Motoriduttore: Tipo YE2-90S/4



1 x 230 V 50 Hz.





Informazioni su RØ-KA

RØ-KA Industri ha accumulato per molti anni un prezioso know-how e competenze nella produzione di serbatoi di refrigerazione del latte

La fabbrica, che fu fondata nel 1950, iniziò la produzione della prima generazione di serbatoi refrigeranti per latte RØ-KA nel 1967 ed è oggi un noto fornitore di allevamenti da latte attenti alla qualità in molti paesi.

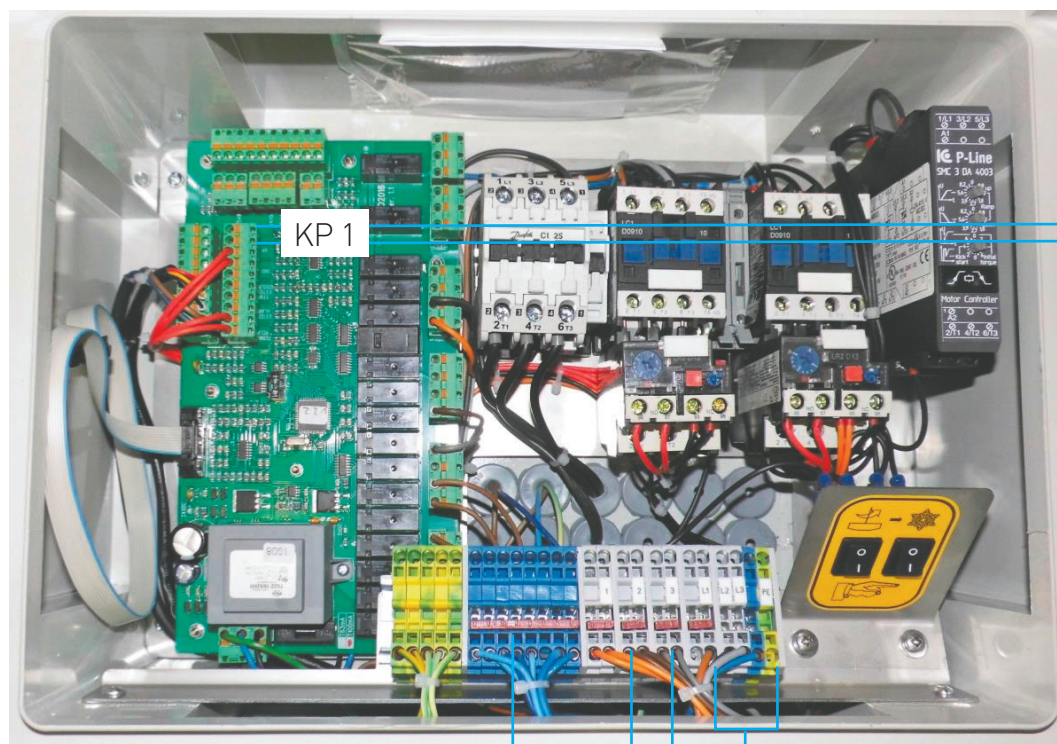
RØ-KA è rinomata per l'alta qualità artigianale e la possibilità di dimensionamento individuale della maggior parte delle dimensioni del serbatoio

RØ-KA esporta un gran numero di serbatoi refrigeranti e le vendite sono supportate dai team di assistenza in tutti i paesi. Oltre ai serbatoi di refrigerazione latte orizzontali, la nostra gamma di prodotti comprende serbatoi silo verticali, raffreddamento ad acqua gelida sistemi di recupero del calore e serbatoi refrigerati per altri liquidi, ad esempio sangue.

I serbatoi RØ-KA possono essere collegati ad unità di refrigerazione che utilizzano refrigeranti alternativi come ammoniaca o acqua gelida e possono essere fornite con apparecchiature elettriche secondo le proprie necessità.

RØ-KA Industri A/S
Industrivej 12
DK-6630 Rødding
www.ro-ka.com
mail@ro-ka.com

Schema elettrico per 1 unità refrigerante. Danfoss HGZ.



Unità refrigerante

