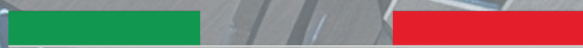


CATALOGO GENERALE



LTR

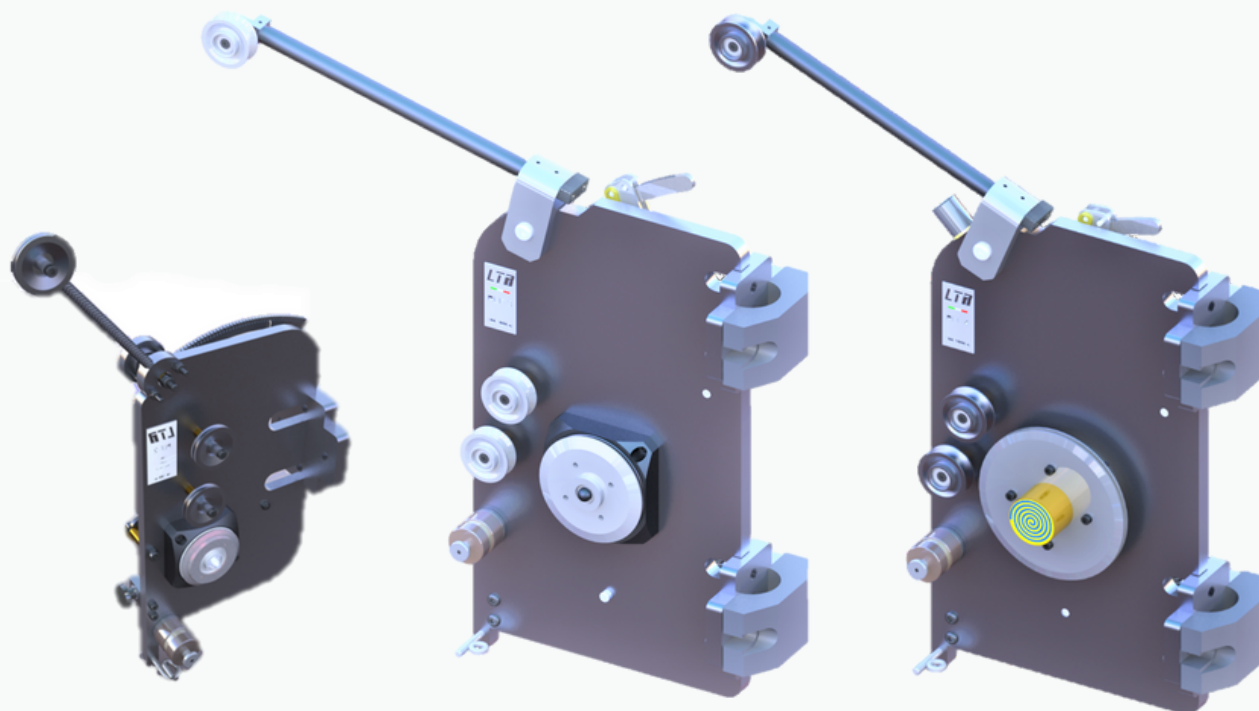


WINDING INNOVATIONS

TENDIFILO MECCANICO LATERALE

MODELLO PLF

TAGLIA 2 – 3 – 4



Il tendifilo PLF rappresenta la nostra concezione di tendifilo con passaggio laterale del filo.

Caratteristiche principali:

- Passaggio laterale del filo
- Regolazione graduale e progressiva del freno grazie al controllo della posizione dell'asta;
- Eccellente risposta all'accelerazione e all'alta velocità di bobinatura;
- Recupero elevato del filo;
- Ridotta manutenzione;
- Possibilità di scegliere il passaggio del filo nelle pulegge secondo le esigenze di produzione;
- Prodotti altamente personalizzabili

Optional:

- Segnale di rottura filo;
- Sblocco pneumatico del freno.

CARATTERISTICHE TECNICHE	TAGLIA 2	TAGLIA 3	TAGLIA 4
DIAMETRO DEL FILO (mm)	0,040 – 0,220	0,180 – 0,800	0,380 – 1,500
RANGE TENSIONE (gr)	16 – 340	225 – 3.150	850 – 9.000

TENDIFILO MECCANICO LATERALE

MODELLO TYPHOON-F2



Il tendifilo meccanico Typhoon-F2 è un tendifilo di taglia 5, utilizzabile per un'ampia gamma di diametri di filo (sia rame che alluminio). Questa peculiarità lo rende molto funzionale per l'ottimizzazione del processo di produzione di trasformatori elettrici dove sono necessari almeno due avvolgimenti con fili di diverso diametro.

Caratteristiche principali:

- Passaggio laterale del filo;
- Doppio freno meccanico;
- Possibilità di utilizzare un singolo freno (utile per diametri di filo più piccoli).

Optional:

- Sblocco pneumatico dei freni.

<i>CARATTERISTICHE TECNICHE</i>	<i>TAGLIA 5</i>
<i>DIAMETRO DEL FILO (mm)</i>	0,250 – 2,240
<i>RANGE TENSIONE (gr)</i>	400 – 18.200

TENDIFILO MECCANICI FRONTALI

MODELLO PRA

TAGLIA 1 – 2 – 3 – 4



I tendifilo PRA rappresentano l'evoluzione dei ben noti tendifilo meccanici con passaggio laterale del filo.

Caratteristiche principali:

- Passaggio frontale del filo per ridurre lo spazio sulla macchina avvolgitrice;
- Regolazione graduale e progressiva del freno grazie al controllo della posizione dell'asta;
- Eccellente risposta all'accelerazione e all'alta velocità di bobinatura;
- Recupero elevato del filo;
- Ridotta manutenzione;
- Prodotti altamente personalizzabili.

Optional:

- Segnale di rottura filo;
- Sblocco pneumatico del freno.

CARATTERISTICHE TECNICHE	TAGLIA 1	TAGLIA 2	TAGLIA 3	TAGLIA 4
DIAMETRO DEL FILO (mm)	0,031 – 0,120	0,040 – 0,220	0,180 – 0,800	0,380 – 1,500
RANGE TENSIONE (gr)	11 – 115	16 – 340	225 – 3.150	850 – 9.000

TENDIFILO MECCANICI FRONTALI

MODELLO LEM

TAGLIA 1 – 2 – 3 – 4



Caratteristiche Principali:

- Passaggio frontale del filo, per ridurre lo spazio sulla macchina bobinatrice, ideale su macchine plurimandrino;
- Regolazione graduale e progressiva del freno grazie al controllo della posizione dell'asta;
- Eccellente risposta alle accelerazioni e alle alte velocità di bobinatura;
- Cella di carico ed elettronica di gestione con visualizzazione della tensione del filo in tempo reale tramite un display LCD;
- Software che permette la calibrazione della cella di carico e la regolazione della velocità di lettura da locale;
- Impostazione soglia di allarme minimo e massimo per gestione range di tensione del filo.

Optional:

- Segnale rottura filo;
- Box per allarmi visivi e sonori;
- Software esterno per la visualizzazione grafica della tensione del filo in fase di avvolgimento e la parametrizzazione della cella di carico da PC panel.

CARATTERISTICHE TECNICHE	TAGLIA 1	TAGLIA 2	TAGLIA 3	TAGLIA 4
DIAMETRO DEL FILO (mm)	0,031 – 0,120	0,040 – 0,220	0,180 – 0,800	0,380 – 1,500
RANGE TENSIONE (gr)	11 – 115	16 – 340	225 – 3.150	850 – 9.000

TENDIFILO ELETTRONICI

MODELLO LEM-P

TAGLIA 2 – 3 – 4



I tendifilo elettronici LEMP rappresentano l'evoluzione dei tendifilo meccanici visualizzati serie LEM.

Caratteristiche Principali:

- Regolazione graduale e progressiva del freno grazie alla tecnologia “anello chiuso”, su cella di carico, che garantisce una tensione costante del filo durante tutta la fase di avvolgimento;
- Passaggio frontale del filo per risparmiare spazio sulla bobinatrice, ideale su macchine plurimandrino;
- Eccellente risposta alle accelerazioni e alle alte velocità;
- Asta controllata da una molla a tensione variabile;
- Cella di carico e display LCD per una lettura in tempo reale della tensione del filo durante l'avvolgimento;
- Software che permette la parametrizzazione del tendifilo da PC panel nonché la visualizzazione grafica dell'andamento della tensione del filo;
- Freno elettromagnetico.

Disponibile nelle versioni:

- Controllo freni in anello aperto;
- Controllo freni in anello chiuso;
- Controllo freni tramite 0-10V.

Optional:

- Segnale rottura filo;
- Box allarmi visivi e sonori.

CARATTERISTICHE TECNICHE

TAGLIA 2

TAGLIA 3

TAGLIA 4

DIAMETRO DEL FILO (mm)

0,040 – 0,220

0,180 – 0,800

0,380 – 1,500

RANGE TENSIONE (gr)

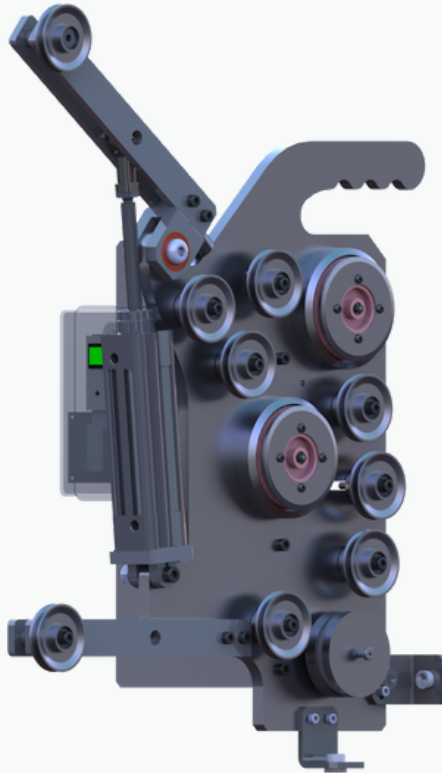
16 – 340

225 – 3.150

850 – 9.000

TENDIFILO ELETTRICO

MODELLO HERCULES V3



Hercules è un tendifilo idoneo all'utilizzo di fili (rame e/o alluminio) di medio/grosso spessore.

Caratteristiche principali:

- Cella di carico, elettronica di controllo ed un display LCD che permettono di visualizzare la tensione del filo in tempo reale durante il processo di avvolgimento
- Doppio freno elettromagnetico
- Particolare disposizione dei due freni e delle pulegge di rinvio che evita angoli stretti al passaggio del filo
- Asta di recupero a comando pneumatico che consente di attutire gli stress dovuti al posizionamento del filo sul cartoccio durante la bobinatura
- Software che permette la parametrizzazione del tendifilo da locale e/o da PC panel nonché la visualizzazione grafica dell'andamento della tensione del filo

Disponibile nelle versioni:

- Controllo freni in anello aperto;
- Controllo freni in anello chiuso;
- Controllo freni tramite 0-10V.

Optional:

- Box per allarmi visivi e sonori.

<i>CARATTERISTICHE TECNICHE</i>	<i>TAGLIA 5</i>
<i>DIAMETRO DEL FILO (mm)</i>	0,250 – 2,240
<i>RANGE TENSIONE (gr)</i>	400 – 18.200

TENDIFILO ELETTRICO MODELLO NEWTON-E6



Il tendifilo Newton-E6 può essere utilizzato sia con fili che con piattine di rame e/o alluminio.

Caratteristiche principali:

- Passaggio laterale del filo;
- Braccio gestito con attuatore pneumatico;
- Freni elettromagnetici gestiti separatamente tramite due potenziometri a bordo tendifilo;
- Alimentazione elettrica 24V DC;
- Alimentazione pneumatica MAX 8 Bar;
- Possibilità di cambiare il kit pulegge per lavorare piattine o fili quadrati, in base alle necessità del cliente.
- Prodotto altamente personalizzabile.

<i>CARATTERISTICHE TECNICHE</i>	<i>TAGLIA 6</i>
<i>DIAMETRO DEL FILO (mm)</i>	1,000 – 5,000
<i>RANGE TENSIONE (gr)</i>	4.550 – 78.000

TENDIFILO ELETTRICO MODELLO MTT-7



TENSIONATORE PER PIATTINA E FILI DI GROSSO SPESSORE

- Personalizzabile anche per gestione di avvolgimenti plurifilari.
- Freno elettromagnetico regolabile con potenziometro.

CARATTERISTICHE TECNICHE	TAGLIA 7
DIAMETRO DEL FILO (mm)	2,00 – 5,00
DIMENSIONI PIATTINA (mm)	Fino a 5x10
RANGE DI TENSIONE DEL FILO (kg)	10 -100

BILANCIA PESA ROCCHES

MODELLO BPR

TAGLIA 1 – 2– 3



Le bilance pesa rocche della serie BPR sono state progettate per segnalare i fine rocca nei processi di avvolgimento.

Grazie alla loro elettronica di controllo, possono bloccare la macchina bobinatrice prima che il filo finisca. Il loro utilizzo evita, quindi, lo spreco di materie prime.

<i>CARATTERISTICHE TECNICHE</i>	BPR-1	BPR-2	BPR-3
<i>PORTATA MAX. (kg)</i>	90	240	490
<i>RISOLUZIONE (gr)</i>	10	10	10
<i>DIMENSIONI PESATA (mm)</i>	400X400	500X500	600X600
<i>PESO (kg)</i>	25	30	35
<i>ALIMENTAZIONE</i>	24V DC	24V DC	24V DC

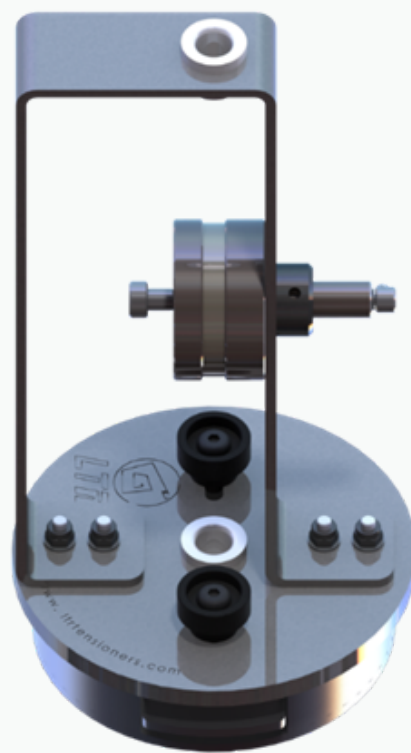
TAPPI GUIDA FILO PER CAMPANA



BASIC



TOWER



BRIDGE

CODE	DESCRIPTION	SIZE	WIRE RANGE $\varnothing$ (mm)	FELT PADS $\varnothing$ (mm)
01.001.059	BASIC	1	0,031 – 0,250	20
01.001.060	BASIC	2	0,100 - 1,500	40
01.001.061	BASIC	3	0,800 - 3,200	60
01.001.062	BRIDGE	1	0,031 – 0,250	20
01.001.057	BRIDGE	2	0,100 - 1,500	40
01.001.063	BRIDGE	3	0,800 - 3,200	60
01.001.064	TOWER	1	0,031 – 0,250	20
01.001.056	TOWER	2	0,100 - 1,500	40
01.001.065	TOWER	3	0,800 - 3,200	60

TENSIONATORE MULTIPLO MODELLO TOTEM



Il sistema per il controllo della tensione del filo denominato “TOTEM” (brevetto depositato) nasce dall’esigenza di ridurre in modo deciso lo spreco di filato derivante da un processo di avvolgimento durante il quale la tensione dei fili non era correttamente controllata.

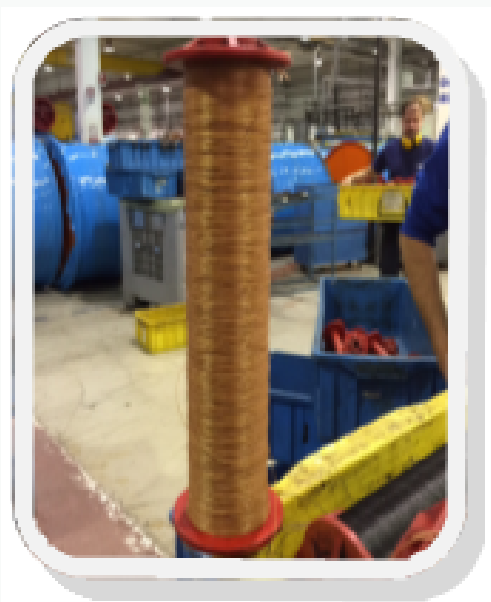
È stato notato che, il processo di preparazione del filato sulle bobine da inserire poi sulle trecciatrici, per la costruzione dei tubi in gomma alta/bassa pressione, non prevedeva un controllo della tensione di avvolgimento.

Pertanto, la quantità di filo avvolto poteva variare da bobina a bobina.

Ciò comportava una differenza di metraggio tra le bobine montate sulla macchina trecciatrici che si traduceva in un notevole scarto di filato derivante dalla fine differita di ogni singola bobina.

L’estrema versatilità del prodotto, comunque, permette di adattarlo a tutte le esigenze di ingombro della clientela.

Il TOTEM, infatti, può essere strutturato anche in modo verticale. Esso comprende un telaio e tanti freni quanti saranno i fili da mantenere in tensione tra la cantra e la bobinatrice.



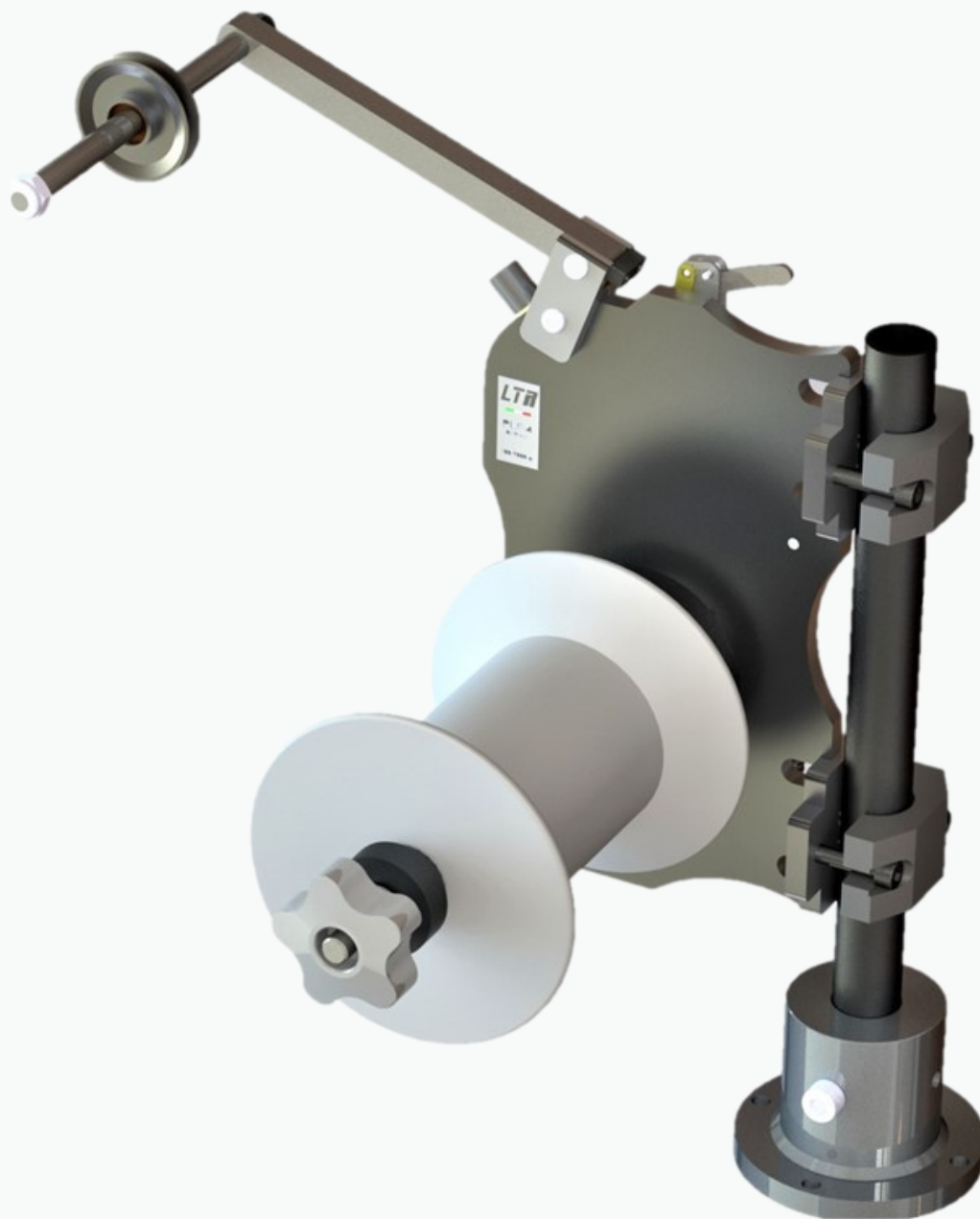
**Bobina avvolta
SENZA Totem**



**Bobina avvolta
CON
Totem**



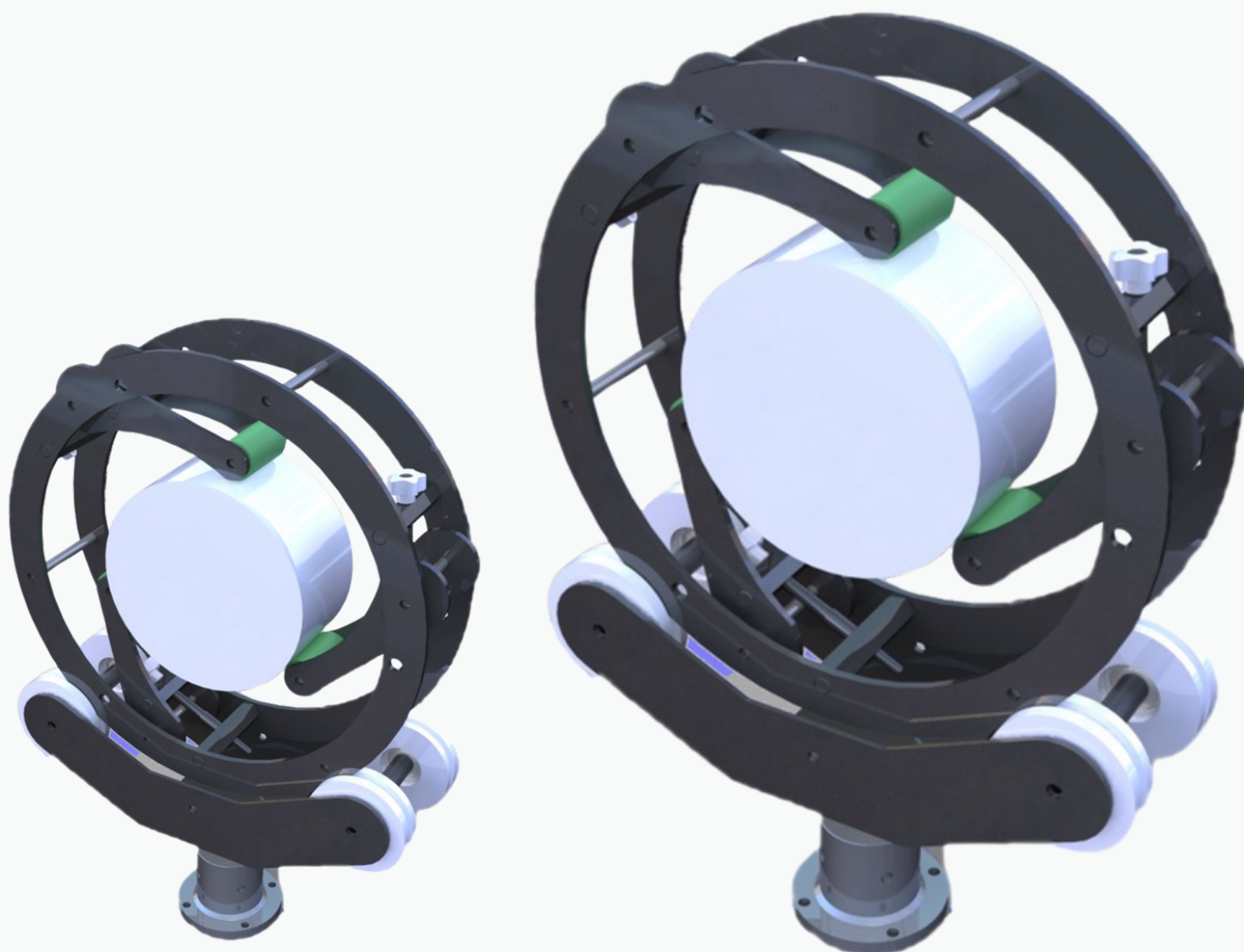
SVOLGI ROCCA MODELLO DRL



CARATTERISTICHE TECNICHE

	DRL-1	DRL-2
<i>DIAMETRO FILI (mm)</i>	0.10 – 0.40	0.30 – 1.50
<i>ALBERO (mm)</i>	12	15
<i>DIAM. MAX BOBINA/PESO MAX (mm/kg)</i>	200/10	250/17

MORSA RADIALE



La morsa radiale può essere uno strumento utile per lo svolgimento e il riavvolgimento dei motori elettrici.

Agendo sul pomello, si può stringere o allargare la morsa in base alle dimensioni del motore.

Sono disponibili due taglie per meglio adattarsi alle diverse tipologie di motori da lavorare.

CARATTERISTICHE TECNICHE	SMALL	LARGE
PORTATA (kg)	96	190
DIAMETRO MAX. (mm)	320	420
DIAMETRO MINIMO (mm)	80	220
MASSA (kg)	15	30

RICAMBI



SPRINGS FOR MECHANICAL TENSIONERS



CERAMIC ACCESSORIES



PULLEY



FELT PADS



BEARINGS



MECHANICAL SPARE PARTS



STANDARD NOZZLES