

Spring 700- 850 -1000

IT Italiano



DOC. NO. **H 096I 00**
EDITION 3 2001-03



Telefono +39 035 606111
Fax +39 035 606460
Trib. Bergamo Reg. Imp. n. 2534
R.E.A. Bergamo n. 319295

Cap. Soc. L. 29.064.000.000 i. v.
Cod. Fisc. 12806340159
Part. IVA 02747810162
Cod. ISO IT 02747810162

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'
DECLARATION OF CONFORMITY
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ
KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG
DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD
DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE
VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING
INTYG OM ÖVERENSSTÄMMELSE
OVERENSSTEMMELSESEKTLÆRING

Valbrembo, 04/09/2000

Dichiara che la macchina descritta nella targhetta di identificazione, è conforme alle disposizioni legislative delle direttive: **89/392, 89/336, 73/23 CEE** e successive modifiche ed integrazioni.

Declares that the machine described in the identification plate conforms to the legislative directions of the directives: **89/392, 89/336, 73/23 EEC** and further amendments and integrations.

Déclare que l'appareil décrit dans la plaque signalétique satisfait aux prescriptions des directives: **89/392, 89/336, 73/23 CEE** et modifications/intégrations suivantes.

Erklärt, daß das im Typenschild beschriebene Gerät den **EWG** Richtlinien **89/392, 89/336, 73/23** sowie den folgenden Änderungen/Ergänzungen entspricht.

Declara que la máquina descrita en la placa de identificación, resulta conforme a las disposiciones legislativas de las directivas: **89/392, 89/336, 73/23 CEE** y modificaciones y integraciones sucesivas.

Declara que o distribuidor descrita na chapa de identificação é conforme às disposições legislativas das directivas **CEE 89/392, 89/336 e 73/23** e sucessivas modificações e integrações.

Verklaart dat de op de identificatieplaat beschreven machine overeenstemt met de bepalingen van de **EEG** richtlijnen **89/392, 89/336 en 73/23** en de daaropvolgende wijzigingen en aanvullingen.

Intygat att maskinen som beskrivs på identifieringsskylten överensstämmer med lagstiftningsföreskrifterna i direktiven: **89/392, 89/336, 73/23 CEE** och påföljande och kompletteringar.

Det erklæres herved, at automaten angivet på typeskiltet er i overensstemmelse med ovsdirektiverne **89/392, 89/336 og 73/23 CEE** og de senere ændringer og tillæg.


ANTONIO CAVO

C.E.O



THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK®

CERTIFICATE

IQNet and
CISQ/IMQ-CSQ

hereby certify that the organization

NECTA VENDING SOLUTIONS S.p.A.

Via Roma, 24 - I-24030 VALBREMBO (BG)

for the following field of activities
Design, manufacturing and sale of
electromechanical vending machines
has implemented and maintains a
Quality Management System
which fulfills the requirements of the following standard

ISO 9001

Issued on: 2000 - 03 - 31

Registration Number: IT - 12979

- IQNet -
THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

Catherine Neville
President of IQNet



Gianrenzo Prati
President of CISQ

Members of IQNet (registered associations):

AENOR Spain AFAQ France AIB-Vinçotte International Belgium ARCEP Portugal CISQ Italy
CQS Czech Republic DQS Germany DS Denmark ELOT Greece FCAV Brazil HKQAA Hong Kong
ICONTEC Colombia IRAM Argentina IQA Japan KEMA Netherlands KSA-QA Korea MSZT Hungary NCS Norway
NSAI Ireland OQS Austria PCBC Poland PSB Singapore QAS Australia QMI Canada SFS Finland
SII Israel SIQ Slovenia SQS Switzerland

IQNet is represented in the USA by the following IQNet members: AFAQ, AIB-Vinçotte International, CISQ, DQS, KEMA, NSAI and QMI

Federazione - Federation

CISQ

a member of IQNet

CISQ is an Italian Federation
dedicated to independent
control and certification of
Quality Management Systems
in order to improve
the level of product quality.

CISQ is a multi sector, independent,
non-profit Federation of Italian
associations for the certification
of company management systems,
each operating in its own sector
of responsibility.

CERTIFICAZIONE ITALIANA DEI SISTEMI QUALITÀ AZIENDALI
ITALIAN CERTIFICATION OF COMPANY QUALITY SYSTEMS

esq

CERTIFICATO n. _____
CERTIFICATE n. **9130.ZAVE**

SI CERTIFICA CHE IL SISTEMA QUALITÀ DI
NE HEREBY CERTIFY THAT THE QUALITY SYSTEM OPERATED BY

NECTA VENDING SOLUTIONS S.p.A.

UNITÀ OPERATIVE
OPERATIVE UNITS

Via Roma, 24 - 24030 VALBREMBO (BG)

È CONFORME ALLA NORMA
IS IN COMPLIANCE WITH THE STANDARD
UNI EN ISO 9001

PER LE SEGUENTI ATTIVITÀ
CONCERNING THE FOLLOWING ACTIVITIES

Progettazione, produzione e commercializzazione di
apparecchiature elettromeccaniche/elettroniche per la
distribuzione automatica e la ristorazione
Design, manufacturing and sale of
electromechanical/electronic vending machines

IL PRESENTE CERTIFICATO È SOGGETTO AL RISPETTO DEL REGOLAMENTO
PER LA CERTIFICAZIONE DEI SISTEMI QUALITÀ DELLE AZIENDE
THE USE AND THE VALIDITY OF THE CERTIFICATE SHALL SATISFY THE REQUIREMENTS
OF THE RULES FOR THE CERTIFICATION OF COMPANY QUALITY SYSTEMS

Prima emissione
First issue
1 Giugno 1994

Emissione corrente
Current issue
31 Marzo 2000

La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza annuale e al riesame completo del Sistema di
Qualità con periodicità triennale secondo le procedure dell'IMQ S.p.A.
The validity of the certificate is submitted to annual audit and a reassessment of the entire Quality System
within three years according to IMQ S.p.A. rules

IMQ - VALQUINTO (BG) - 20138 MILANO

Qualità con periodicità triennale secondo le procedure dell'IMQ S.p.A.
The validity of the certificate is submitted to annual audit and a reassessment of the entire Quality System
within three years according to IMQ S.p.A. rules

SINCERT
SISTEMI QUALITÀ

EA: 19

00001/0001 - 0001/0001

SOMMARIO

PREMESSA	PAG. 2	PROGRAMMAZIONE	PAG. 11
IDENTIFICAZIONE DELL'APPARECCHIO	PAG. 2	PREZZI DELLE SELEZIONI	PAG. 11
IN CASO DI GUASTO	PAG. 2	DATI GENERALI	PAG. 11
TRASPORTO E STOCCAGGIO	PAG. 2	FASCE ORARIE	PAG. 11
UTILIZZO DEI DISTRIBUTORI	PAG. 3	PARAMETRI REFRIGERAZIONE	PAG. 12
POSIZIONAMENTO DISTRIBUTORE	PAG. 3	GUASTI ATTUALI	PAG. 12
AVVERTENZE PER L'INSTALLAZIONE	PAG. 3	INIZIALIZZAZIONE	PAG. 12
AVVERTENZE PER L' UTILIZZO	PAG. 3	CODICE GESTORE	PAG. 12
AVVERTENZE PER LA DEMOLIZIONE	PAG. 3	IMPOSTAZIONE MESSAGGIO PROMOZIONALE	PAG. 12
		IMPOSTAZIONE LINEE VALIDATORI	PAG. 12
		SELEZIONI CON DUE MOTORI	PAG. 12
CARATTERISTICHE TECNICHE	PAG. 3	PROGRAMMER	PAG. 13
DIMENSIONI	PAG. 4	TRASFERIMENTO AUTOMATICO SET-UP	PAG. 13
ACCESSORI	PAG. 4	DATI TRASFERITI	PAG. 13
CONSUMO DI ENERGIA ELETTRICA	PAG. 4	CONFIGURAZIONE LINGUA	PAG. 13
SERRATURA A COMBINAZIONE VARIABILE	PAG. 5		
CARICAMENTO E PULIZIA	PAG. 6	MANUTENZIONE	PAG. 14
INTERRUTTORE PORTA	PAG. 6	FUNZIONI SCHEDA E SEGNALI LUMINOSI	PAG. 14
CONFIGURAZIONE SPIRALI	PAG. 6	CONFIGURAZIONE SCHEDA	PAG. 14
IGIENE E MANUTENZIONE	PAG. 7	CONFIGURAZIONE SISTEMI DI PAGAMENTO	PAG. 15
CARICAMENTO PRODOTTI	PAG. 7	CONFIGURAZIONE LINGUA	PAG. 15
ACCENSIONE	PAG. 7		
INSTALLAZIONE	PAG. 8	CONFIGURAZIONE VASSOI	PAG. 15
DISIMBALLAGGIO DEL DISTRIBUTORE	PAG. 8	DISTANZIATORI PRODOTTI	PAG. 15
MONTAGGIO SISTEMA DI PAGAMENTO	PAG. 8	ESPULSORE PER PRODOTTI	PAG. 15
COLLEGAMENTO ELETTRICO	PAG. 8	SOSTITUZIONE SPIRALI	PAG. 16
COMANDI E INFORMAZIONI	PAG. 9	RIMOZIONE DEI VASSOI	PAG. 16
COMPONENTI INTERNI	PAG. 9	VARIAZIONE NUMERO VASSOI	PAG. 16
INTERRUTTORI PORTA	PAG. 9	SOSTITUZIONE DEI CASSETTI	PAG. 16
MODALITÀ DI FUNZIONAMENTO	PAG. 10	CASSETTI PER PRODOTTI LUNGH	PAG. 17
INTERFACCIA OPERATORE	PAG. 10	PANNELLO ELETTRICO	PAG. 18
NORMALE FUNZIONAMENTO	PAG. 10	MANUTENZIONE E PULIZIA	PAG. 18
MANUTENZIONE	PAG. 10		
STATISTICHE	PAG. 10	RIEPILOGO MENU	PAG. 21
NUMERO GUASTI	PAG. 11		

PREMESSA

La documentazione tecnica di corredo costituisce parte integrante dell'apparecchiatura e deve quindi accompagnare ogni spostamento o trasferimento di proprietà dell'apparecchiatura stessa per consentire ulteriori consultazioni dei vari operatori.

Prima di procedere all'installazione ed all'uso dell'apparecchio è necessario leggere scrupolosamente e comprendere il contenuto della documentazione di corredo in quanto fornisce importanti informazioni relative alla sicurezza di installazione, alle norme di utilizzo ed alle operazioni di manutenzione.

Il manuale è articolato in tre sezioni.

La **prima sezione** descrive le operazioni di caricamento e di pulizia ordinaria da effettuarsi in zone dell'apparecchio accessibili con il solo utilizzo della chiave di apertura porta, senza l'uso di altri utensili.

La **seconda sezione** contiene le istruzioni relative ad una corretta installazione e le informazioni necessarie ad utilizzare al meglio le prestazioni dell'apparecchio.

La **terza sezione** descrive le operazioni di manutenzione che comportano l'utilizzo di utensili per l'accesso a zone potenzialmente pericolose.

Le operazioni descritte nella seconda e terza sezione devono essere eseguite solo da personale con conoscenza specifica del funzionamento dell'apparecchio sia dal punto di vista della sicurezza elettrica che delle norme igieniche.

IDENTIFICAZIONE DELL'APPARECCHIO E DELLE CARATTERISTICHE

Ogni apparecchio è identificato da uno specifico numero di matricola, rilevabile dalla targhetta caratteristiche, posta all'interno sul fianco destro.

La targhetta (vedi figura) è l'unica riconosciuta dal costruttore come identificazione dell'apparecchio e riporta tutti i dati che consentono al costruttore di fornire, con velocità e sicurezza, informazioni tecniche di qualsiasi tipo e facilitare la gestione dei ricambi.

IN CASO DI GUASTO

Nella maggior parte dei casi, gli eventuali inconvenienti tecnici sono risolvibili con piccoli interventi; suggeriamo perciò di leggere attentamente il presente manuale, prima di contattare il costruttore.

Nel caso di anomalie o malfunzionamenti non risolvibili rivolgersi a:

NECTA
VENDING SOLUTIONS SpA
Via Roma 24
24030 Valbrembo
Italy - Tel. +39 - 035606111

TRASPORTO E STOCCAGGIO

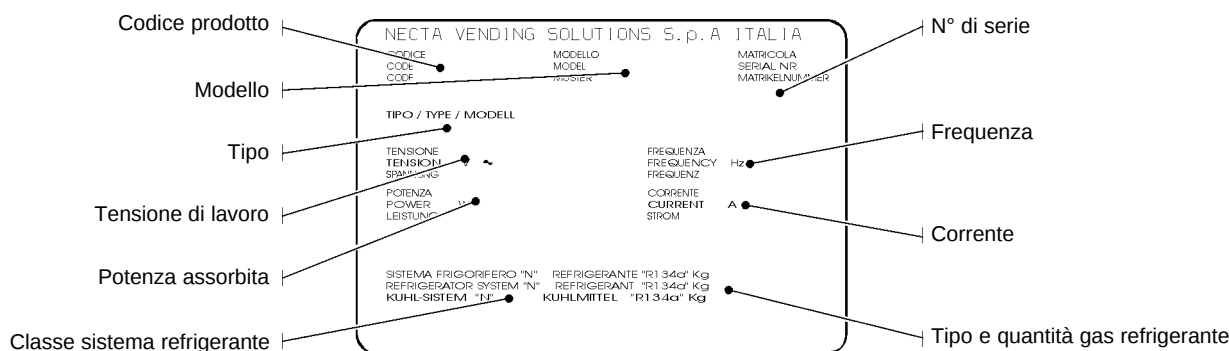
Per non provocare danni all'apparecchio, le manovre di carico e scarico sono da effettuare con particolare cura. E' possibile sollevare l'apparecchio, con carrello elevatore, a motore o manuale, posizionando le pale nella parte sottostante dello stesso e dal lato indicato chiaramente dal simbolo posto sull'imballo di cartone.

Va, invece, evitato di:

- rovesciare il distributore;
- trascinare il distributore con funi od altro;
- sollevare il distributore con prese laterali;
- sollevare il distributore con imbracature o funi
- scuotere il distributore.

Per lo stoccaggio è necessario che l'ambiente sia asciutto e con temperature comprese tra 0 e 40 °C.

E' importante non sovrapporre più apparecchi e mantenere la posizione verticale indicate dalle frecce sull'imballo.



UTILIZZO DEI DISTRIBUTORI DI PRODOTTI CONFEZIONATI

L'elettronica di controllo dell'apparecchio permette di assegnare separatamente a ciascuna selezione un diverso prezzo vendita. La programmazione delle varie funzioni avviene tramite la pulsantiera di selezione senza aggiunta di apparecchiature specifiche.

Tutti i modelli sono dotati di vassoi a configurazione variabile attraverso l'aggiunta o la riduzione del numero cassette modulari, pertanto si può facilmente adattare la macchina alle proprie esigenze.

Tutti i cassette sono predisposti per il funzionamento di 10 selezioni (configurazione massima).

I cassette sono equipaggiati con motori e spirali indipendenti, ciascuna selezione continuerà a lavorare anche se le altre sono fuori servizio.

Il distributore può essere adibito esclusivamente alla vendita e distribuzione di prodotti confezionati che non abbiano necessità di essere refrigerati per la conservazione.

Attenersi scrupolosamente alle indicazioni del produttore riguardanti modalità di conservazione e data di scadenza di ciascun prodotto.

Ogni altro uso è da considerarsi improprio e quindi potenzialmente pericoloso.

POSIZIONAMENTO DISTRIBUTORE

L'apparecchio non è idoneo per installazioni all'esterno, va installato in locali asciutti, con temperature comprese tra i 2° ed i 32° C e non può essere installato in ambienti dove vengano utilizzati getti d'acqua per la pulizia (es.: grandi cucine ecc).

L'apparecchio deve essere collocato vicino ad una parete.

La distanza minima dalla parete deve essere di 10 cm per permettere la regolare ventilazione.

In nessun caso deve essere coperto con panni o simili. Non è consigliabile il montaggio del copripiedini anteriore con temperature superiori ai 30° C.

L'apparecchio deve essere posizionato in modo che l'inclinazione massima non superi i 2°.

Eventualmente livellarlo utilizzando gli appositi piedini regolabili forniti di corredo.

AVVERTENZE PER L'INSTALLAZIONE

L'installazione e le successive operazioni di manutenzione, devono essere effettuate da personale specializzato ed addestrato all'uso dell'apparecchio, secondo le norme in vigore.

L'apparecchio viene venduto privo di sistema di pagamento, pertanto la responsabilità di danni all'apparecchio stesso o a cose e persone derivanti da errata installazione del sistema di pagamento saranno solo ed esclusivamente di chi ne ha eseguito l'installazione.

L'integrità dell'apparecchio e la rispondenza alle norme degli impianti relativi andrà verificata, almeno una volta l'anno da personale qualificato.

AVVERTENZE PER L'UTILIZZO

Alcuni accorgimenti aiuteranno a rispettare l'ambiente:

- per la pulizia dell'apparecchio utilizzare prodotti biodegradabili;
- smaltire in modo appropriato tutte le confezioni dei prodotti utilizzati per il caricamento e la pulizia dell'apparecchio;
- spegnendo l'illuminazione dell'apparecchiatura durante i periodi di inattività si otterrà un buon risparmio energetico;
- non esporre l'apparecchio a fonti di calore;
- controllare periodicamente la buona tenuta delle guarnizioni della porta per limitare al massimo dispersioni termiche;
- limitare il più possibile il tempo di apertura della porta durante le operazioni di ricarica per evitare il riscaldamento della cella con conseguente consumo di energia.

AVVERTENZE PER LA DEMOLIZIONE

Qualora l'apparecchio venga destinato alla demolizione, è obbligatorio attenersi alle leggi vigenti per la salvaguardia dell'ambiente. In particolare:

- i materiali ferrosi, plastici o altro vanno smaltiti in depositi autorizzati;
- il materiale isolante va recuperato da ditte specializzate.
- i gas presenti nell'unità refrigerante, di qualsiasi tipo siano (vedi targhetta di identificazione) devono essere recuperati con apposite attrezzature da ditte specializzate.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tensione di alimentazione	V~	230
Frequenza di alimentazione	Hz	50
Potenza max. assorbita	W	700
Condizioni massime di funzionamento:		
Temperatura ambiente	°C	32
Umidità relativa		70%

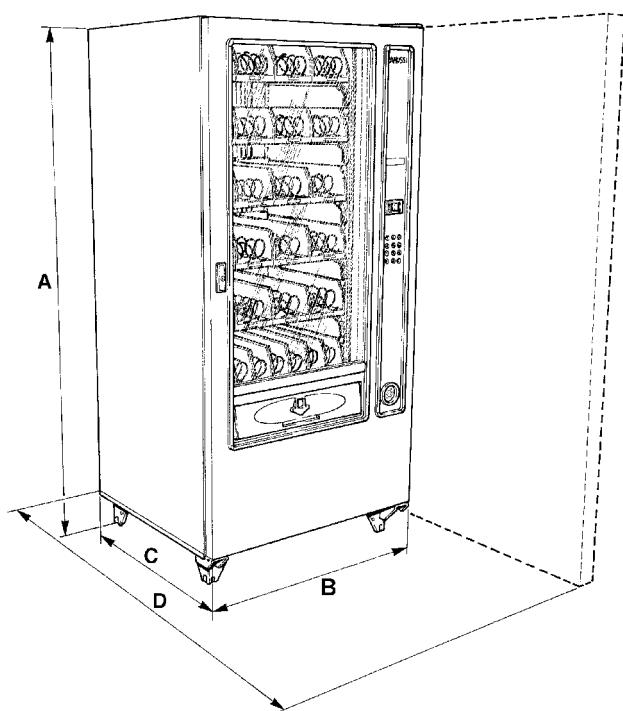
Sistema di refrigerazione :

Gruppo frigo 1/3 HP

Evaporatore ventilato

Sbrinamento ciclico programmabile

DIMENSIONI



MODELLO	DIMENSIONI mm.				PESO Kg (senza imballo)
	A	B	C	D	
SPRING 700	1830	695	760	1430	223
SPRING 850	1830	850	760	1580	257
SPRING 1000	1830	1005	760	1730	290

RUMOROSITÀ

Il livello di pressione acustica continuo, equivalente, ponderato, è inferiore a 70 dB.

GETTONIERA

L'apparecchio viene fornito predisposto per gettoniere Executive e validatori paralleli.

PREZZI DI VENDITA

Per ogni selezione è possibile impostare un prezzo di vendita diverso.

CASSA MONETE

Con possibilità di montare coperchio e serratura.

CONTROLLI E SICUREZZE

- Segnalazione "In funzione"
- Segnalazione "denaro contato" (con gettoniere adatte)
- interruttore porta
- tempo massimo alimentazione motori di vendita
- protezione termica compressore
- fusibili di linea
- fusibili su primario e secondario trasformatore,

ACCESSORI

Sull'apparecchio è possibile montare una vasta gamma di accessori per variarne le prestazioni:

I kit di montaggio sono corredati da istruzioni di montaggio e collaudo che vanno scrupolosamente seguite per mantenere la sicurezza dell'apparecchio.

Il montaggio e le successive operazioni di collaudo, devono essere effettuate da personale qualificato, con conoscenza specifica del funzionamento dell'apparecchio sia dal punto di vista della sicurezza elettrica che delle norme igieniche.

CONSUMO DI ENERGIA ELETTRICA

Il consumo di energia elettrica dell'apparecchio dipende da molti fattori quali la temperatura e la ventilazione dell'ambiente dove l'apparecchio stesso è posizionato, la temperatura di caricamento dei prodotti e la temperatura interna alle celle refrigerate, il numero di aperture della porta ecc.

In condizioni d'utilizzo medie si sono rilevati i seguenti consumi di energia:

MODELLO	CONSUMO*	TIPO	FREON	gr.
SPRING 700	5,3 Kwh	N	R134a	330
SPRING 850	6,7 Kwh	N	R134a	420
SPRING 1000	6,7 Kwh	N	R134a	420

* Consumo indicativo riferito a 24 ore
- temperatura ambiente 25°
- temperatura cella 5°.

Il consumo di energia calcolato sui dati medi sopra riportati è da ritenersi puramente indicativo.

Attenzione!

Sugli apparecchi SPRING 1000 senza gruppo frigorifero, per garantire la condizione di stabilità, è necessario che i singoli cassettetti vengano caricati con non più di 20 kg per i 2 cassettetti inferiori e con non più di 10kg i rimanenti cassettetti.

SERRATURA A COMBINAZIONE VARIABILE

Alcuni modelli sono forniti con una serratura a combinazione variabile.

La serratura è corredata da due chiavi di color argento da utilizzarsi per il normale uso di apertura e chiusura.

E' possibile personalizzare le serrature utilizzando un kit, disponibile come accessorio, che consente di cambiare la combinazione della serratura.

Il kit è composto da una chiave di cambio (nera) della combinazione attuale e da chiavi di cambio (oro) e d'uso (argento) della nuova combinazione.

Confezioni di chiavi di cambio e d'uso con altre combinazioni possono essere fornite a richiesta.

Inoltre, ulteriori confezioni di chiavi d'uso (argento) possono essere richieste specificando la combinazione stampigliata sulle chiavi stesse.

Normalmente va utilizzata solo la chiave d'uso (argento), mentre le chiavi di cambio combinazione (oro) potranno essere conservate come chiave di scorta.

Evitare di utilizzare per la normale apertura la chiave di cambio poiché questo può danneggiare la serratura.

Per cambiare la combinazione:

- inserire la chiave di cambio (nera) attuale e ruotarla fino alla posizione di cambio (tacca di riferimento a 120°);
- estrarre la chiave di cambio attuale ed inserire la chiave di cambio (oro) con la nuova combinazione;
- ruotare fino alla posizione di chiusura (0°) ed estrarre la chiave di cambio.

La serratura ha ora assunto la nuova combinazione.

Le chiavi della vecchia combinazione non sono più utilizzabili per la nuova combinazione.

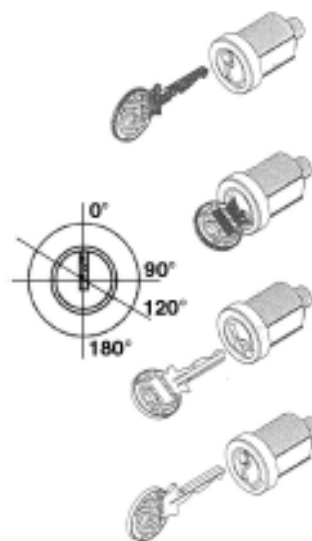


Fig. 1

CARICAMENTO E PULIZIA

INTERRUTTORE PORTA

Nel pannello elettrico (vedi fig. 6) è posto un microinterruttore che può essere inserito estraendo l'attuatore.

Il microinterruttore toglie tensione all'impianto elettrico della apparecchiatura;

rimangono in tensione solo parti protette da coperture ed evidenziate con targhetta "togliere tensione prima di rimuovere la copertura".

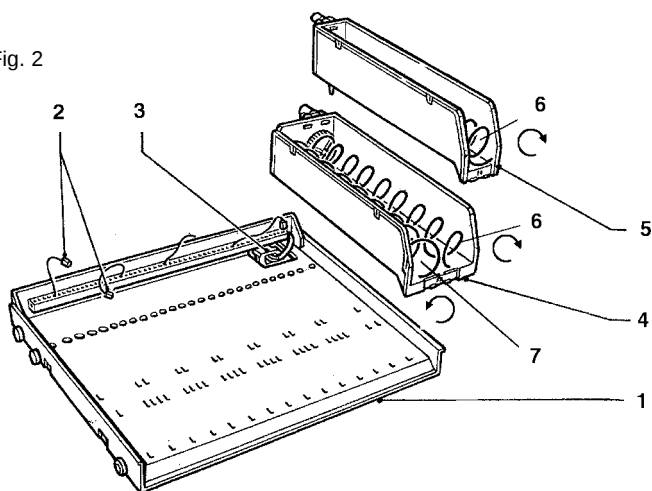
Tutte le operazioni che richiedono l'apparecchio in tensione a porta aperta devono essere eseguite da personale qualificato ed informato dei rischi specifici che tale condizione comporta.

CONFIGURAZIONE SPIRALI

In funzione delle dimensioni dei prodotti che si intendono distribuire, ogni apparecchio può essere equipaggiato con un numero variabile di vassoi (max. 7), di cassette e di spirali di distribuzione di diverso passo.

Le spirali possono essere contenute in cassette da 140 mm. (due spirali, destra e sinistra, per cassetto) per prodotti di grandi dimensioni, o in cassette da 70 mm. (una spirale destra per cassetto) per prodotti dimensioni più ridotte.

Fig. 2



- 1 - Vassoio
- 2 - Connettori per cassette
- 3 - Connettore per vassoio
- 4 - Cassetto grande
- 5 - Cassetto piccolo
- 6 - Spirale destra
- 7 - Spirale sinistra

Per la distribuzione di stick di caramelle e simili, è possibile impostare per i cassette da 70 mm., utilizzando un'apposita spirale destra dotata di un separatore (vedi fig. 3), la rotazione delle spirali di soli 180° anziché di 360° raddoppiando l'autonomia del cassetto.

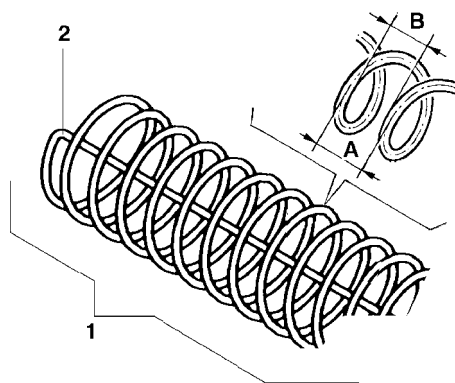


Fig. 3

1 - Spirale per rotazione 180°

2 - Separatore

A - Passo spirale

B - Dimensione massima prodotto

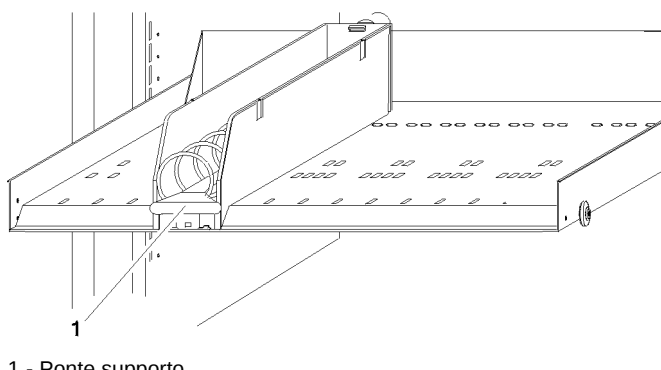
L'apparecchio può essere equipaggiato, di serie od utilizzando appositi kit, con cassette piccoli adatti a distribuire lattine Ø 66, bottiglie di PET Ø 66 ÷ 69, tetrapack.

I cassette così equipaggiati si possono riconoscere dalla forma del ponte di supporto (vedi fig. 4).

Le spirali possono essere posizionate a passi di 18 gradi ruotandole nel senso di espulsione.

Normalmente i prodotti si distribuiscono senza problemi quando l'estremità della spirale è posizionata in basso al centro.

Fig. 4



1 - Ponte supporto

Dalla tabella seguente si possono ricavare le dimensioni di massima (vedi fig. 3), il numero dei prodotti distribuibili, il passo ed il verso delle spirali disponibili.

	A mm.	B mm.	N°
↺↻	84	80	5
	64	60	6
	54	50	7
	46	42	8
	40	36	9
	34	30	11
	30	26	13
	24	20	16
	21	17	19
↻↺	73	69	5
↻↻	24 (180°)	20	17+17

La configurazione può essere cambiata operando come descritto nel relativo capitolo.

L'apparecchio può essere equipaggiato, di serie od utilizzando appositi kit, con cassette piccoli adatti a distribuire lattine Ø 66, bottiglie di PET Ø 66 ÷ 69, tetrapack.

I cassette così equipaggiati si possono riconoscere dalla forma del ponte di supporto (vedi fig. 4).

Le spirali possono essere posizionate a passi di 18 gradi ruotandole nel senso di espulsione.

Normalmente i prodotti si distribuiscono senza problemi quando l'estremità della spirale è posizionata in basso al centro.

IGIENE E MANUTENZIONE

In base alle norme vigenti in campo sanitario e di sicurezza l'operatore di un distributore automatico è responsabile dell'igiene e della manutenzione.

E' buona norma utilizzare prodotti sanificanti (clorodetergenti o simili) per la pulizia delle superfici anche se non direttamente a contatto con gli alimenti.

Alcune parti dell'apparecchio possono essere danneggiate da detergenti aggressivi.

Il costruttore declina ogni responsabilità per danni alle persone causati dall'inosservanza delle norme in vigore. Almeno ogni 6 mesi è necessario pulire il condensatore del gruppo refrigerante utilizzando un aspirapolvere o dell'aria compressa.

In nessun caso è consentito l'utilizzo di getti d'acqua.

Spegnere sempre l'apparecchio prima di procedere ad operazioni di manutenzione.

L'integrità dell'apparecchio e la rispondenza alle norme degli impianti relativi andrà verificata, almeno una volta l'anno da personale qualificato.

CARICAMENTO PRODOTTI

- Estrarre un vassoio alla volta, sollevando la leva di fermo posta sulla guida destra e tirando verso l'esterno fino al punto di blocco. Il vassoio si inclinerà verso il basso facilitando il caricamento.

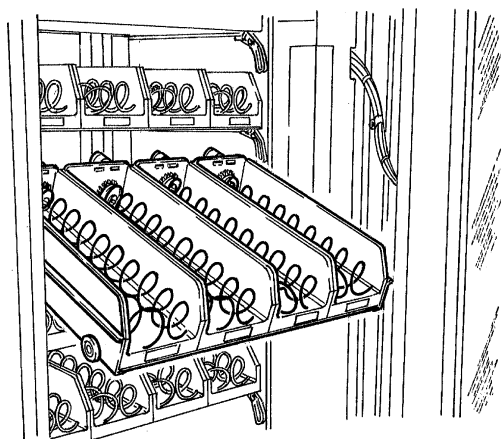


Fig. 5

- Caricare i prodotti dall'esterno verso l'interno, evitando di introdurre confezioni a temperatura superiore a 30° C, assicurandosi che tutti gli spazi siano riempiti. Il fondo del prodotto deve appoggiare sul fondo del compartimento con l'etichetta rivolta verso la vetrina in modo che sia riconoscibile..

Tutti i prodotti si devono inserire facilmente fra le spire, non inserire oggetti troppo grandi.

- accertarsi che i vassoi siano spinti verso la parte interna del mobile in modo che sia inserita la connessione elettrica e che la leva di fermo sia in posizione.

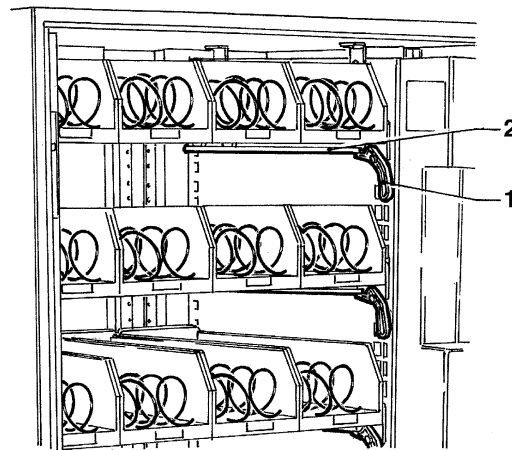


Fig. 6

1 - Leva di fermo
2 - Guida vassoio

Il bordo sigillato dei sacchetti può infilarsi sotto la spirale impedendo la caduta dello sacchetto stesso.

Ripiegare in avanti ed in alto prima di inserirlo nella spirale.

I prodotti più fragili devono essere posizionati nei vassoi più bassi, in modo che non si danneggino con la caduta.

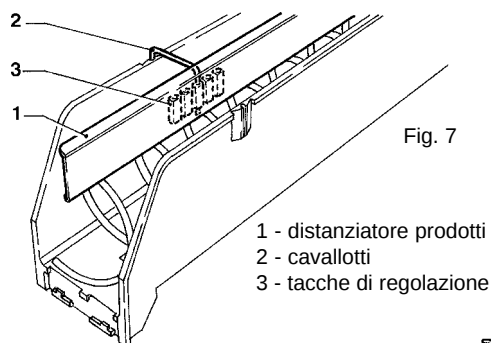
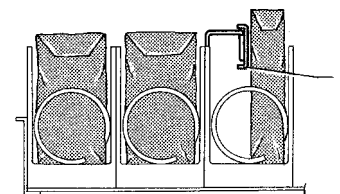


Fig. 7

1 - distanziatore prodotti
2 - cavallotti
3 - tacche di regolazione



ACCENSIONE

Ad ogni accensione dell'apparecchio, l'elettronica controlla il numero di vassoi connessi all'impianto e lo visualizza sul display.

Questo consente di accertare se tutti i vassoi sono stati connessi correttamente dopo la ricarica.

Viene controllato anche il numero di cassette effettivamente connessi.

INSTALLAZIONE

L'installazione e le successive operazioni di manutenzione, devono essere effettuate con l'apparecchio in tensione e perciò da personale specializzato, addestrato all'uso dell'apparecchio ed informato dei rischi specifici che tale condizione comporta.

Per dare tensione all'impianto con la porta aperta, è sufficiente estrarre l'attuatore dell'interruttore porta (vedi fig. 6).

Con porta aperta, non si ha accessibilità a parti in tensione. All'interno dell'apparecchio rimangono in tensione solo parti protette da coperture ed evidenziate con targhetta "togliere tensione prima di rimuovere la copertura".

Prima di rimuovere queste coperture è necessario disinserire l'interruttore esterno.

L'apparecchio deve essere installato in locali asciutti, con temperature comprese tra i 2° ed i 32° C.

L'umidità relativa non deve superare il 75%.

DISIMBALLAGGIO DEL DISTRIBUTORE

Dopo aver tolto l'imballaggio, assicurarsi dell'integrità dell'apparecchiatura.

Nel caso si riscontrino danni al distributore notificarli immediatamente al corriere e non utilizzare l'apparecchiatura stessa.

I materiali di imballaggio (sacchetti di plastica, polistirolo espanso, chiodi ecc.) non devono essere lasciati alla portata dei bambini in quanto potenziali fonti di pericolo.

I materiali di imballaggio andranno smaltiti in depositi autorizzati affidando il recupero di quelli riciclabili a ditte specializzate.

Se il distributore è stato coricato durante il trasporto, lasciar trascorrere almeno un'ora prima di allacciarlo alla rete.

MONTAGGIO SISTEMA DI PAGAMENTO

L'apparecchio viene venduto privo di sistema di pagamento, pertanto la responsabilità di danni all'apparecchio stesso o a cose e persone derivanti da errata installazione del sistema di pagamento saranno solo ed esclusivamente di chi ha eseguito l'installazione.

Spegnere l'apparecchio e montare la gettoniera;

- regolare la squadretta della camma apertura selettore in modo da consentire la completa apertura del selettore stesso;

- regolare lo scivolo monete in funzione del tipo di gettoniera montato.

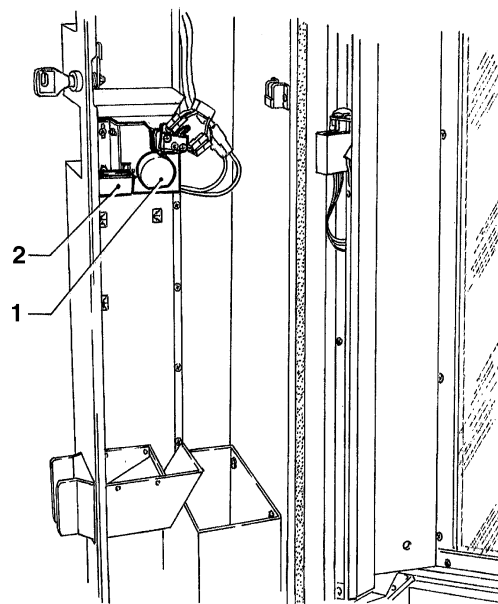


Fig. 8

- 1 - Camma apertura selettore
2 - Scivolo monete

COLLEGAMENTO ELETTRICO

L'apparecchio è predisposto per il funzionamento elettrico con una tensione monofase di 230 V~ ed è protetto con fusibili da 10 A.

Per l'allacciamento accertarsi che i dati di targa siano rispondenti a quelli di rete, in particolare:

- il valore della tensione di alimentazione sia compreso nei limiti raccomandati per i punti di collegamento;
- l'interruttore generale abbia caratteristiche idonee a sopportare il carico massimo richiesto ed assicuri una disinserizione onnipolare dalla rete con una distanza di apertura dei contatti di almeno 3 mm.

L'interruttore, la presa di corrente e la relativa spina devono essere collocati in posizione accessibile.

La sicurezza elettrica dell'apparecchio è assicurata soltanto quando lo stesso è correttamente collegato ad un efficace impianto di messa a terra come previsto dalle vigenti norme di sicurezza.

E' necessario verificare questo fondamentale requisito di sicurezza e, in caso di dubbio, richiedere un controllo accurato dell'impianto da parte di personale professionalmente qualificato.

Il cavo di alimentazione è del tipo con spina non separabile.

L'eventuale sostituzione del cavo di collegamento dovrà essere effettuata solo da personale addestrato utilizzando solo cavi del tipo HO5 RN - F o HO5 VV-F oppure H07 RN-F 3x1-1,5 mm² di sezione.

E' vietato l'uso di adattatori, prese multiple e/o prolunghes.

IL COSTRUTTORE DECLINA OGNI RESPONSABILITA' PER DANNI CAUSATI DALLA INOSSERVANZA DELLE PRECAUZIONI SOPRA RIPORTATE.

COMANDI E INFORMAZIONI

Sul lato esterno della porta (vedi fig. 9) sono posizionati i comandi e le informazioni destinati all'utente.

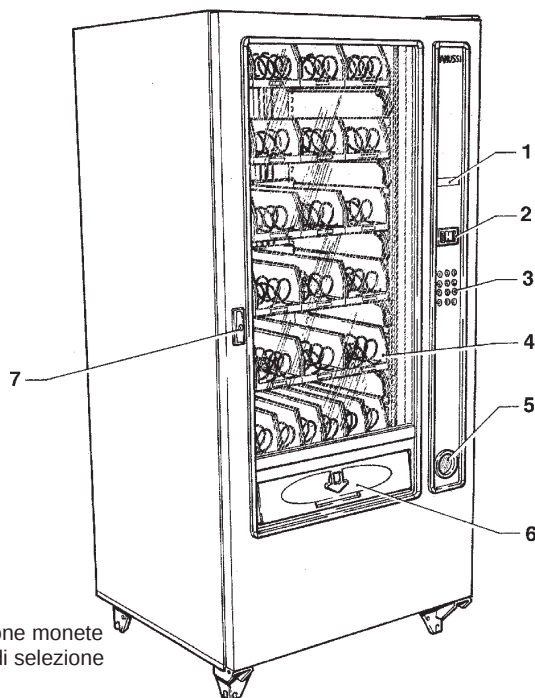


Fig. 9

- 1 - Display
- 2 - Introduzione monete
- 3 - Tastiera di selezione
- 4 - Vetrina
- 5 - Recupero monete
- 6 - Sportello prelievo
- 7 - Serratura

Sul display vengono visualizzati il credito e tutti i messaggi di funzionamento.

Sulla mostrina introduzione monete sono alloggiati oltre alla fessura introduzione il pulsante di restituzione monete e la spia "inserire il denaro contante" che si accende per l'eventuale vuoto dei tubi rendiresto.

La pulsantiera è composta da una serie di interruttori identificati con numeri. Per la selezione comporre il numero di due cifre corrispondente al prodotto desiderato.

Il tasto © permette di cancellare una selezione prenotata. I tasti Ⓔ e Ⓕ non sono disponibili all'utente, ma servono esclusivamente per le funzioni di programmazione.

COMPONENTI INTERNI

Il gruppo evaporatore posto sul ripiano del mobile, è costituito da un ventilatore, dall'evaporatore, dal convogliatore dell'aria e dalla vaschetta di raccolta acqua posta sotto l'evaporatore stesso.

La scheda C.P.U. (central process unit) situata all'interno del vano gettoniera provvede a gestire le varie funzioni del distributore.

Il gruppo refrigerante, situato nella parte inferiore del cassone, provvede a mantenere una corretta temperatura dei prodotti:

Lo sbrinamento del gruppo refrigerante avviene automaticamente ogni 6 ore. Il tempo è, comunque, programmabile.

Il pannello elettrico, posto nella parte inferiore del mobile, alloggia le schede relè che azionano i vari utilizzatori a 230 V., i fusibili di protezione e gli interruttori porta.

I portelli di prelievo prodotto e l'asta di chiusura porta a 3 punti di aggancio sono studiati in modo da ridurre al minimo i rischi di furto.

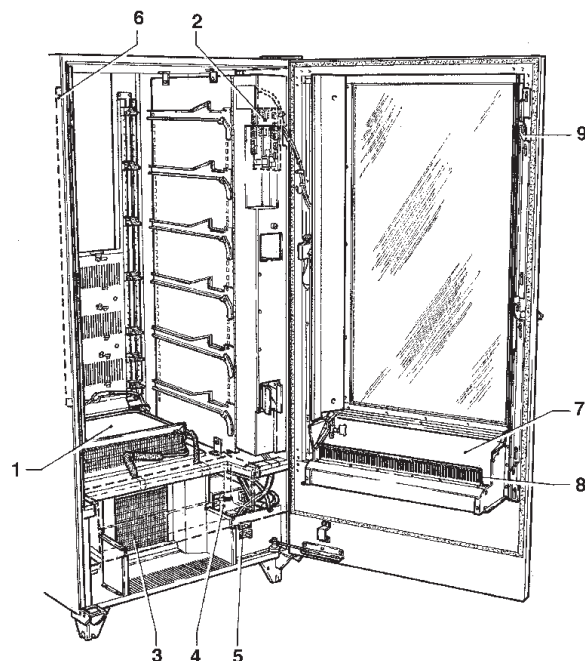


Fig. 10

- 1 - Gruppo evaporatore
- 2 - Scheda C.P.U.
- 3 - Gruppo refrigerante
- 4 - Pannello elettrico
- 5 - Interruttore porta e interruttore di programmazione
- 6 - Lampada di illuminazione
- 7 - Portello esterno schiumato
- 8 - Portello interno antivandalismo
- 9 - Asta chiusura porta a 3 punti

INTERRUTTORI PORTA

Nel pannello elettrico (vedi fig. 10) sono montati due microinterruttori azionabili solo con l'estrazione dell'apposito attuatore.

Il microinterruttore superiore toglie tensione all'impianto elettrico della apparecchiatura,

fatta eccezione della morsettiera di appoggio cavo linea e della zona dell'interruttore stesso. Prima di togliere la copertura di queste parti (evidenziate dall'apposita targhetta) è necessario disinserire l'interruttore esterno.

L'alimentazione, se necessario, può essere ripristinata con l'estrazione dell'apposito attuatore.

Tutte le operazioni che richiedono l'apparecchio in tensione a porta aperta devono essere eseguite da personale qualificato ed informato dei rischi specifici che tale condizione comporta.

Il microinterruttore inferiore segnala alla macchina che la porta è aperta. In questa situazione sul display compare il messaggio "M>1 STATISTICHE", la ventilazione e il gruppo frigo e le luci di illuminazione vetrina vengono spenti.

In questa situazione il ciclo di vendita rimane inibito e si può accedere soltanto alla programmazione e al test macchina.

Il funzionamento normale può comunque essere ripristinato, a porta aperta, con l'estrazione dell'apposito attuatore.

MODALITÀ DI FUNZIONAMENTO

Il software di controllo dell'apparecchio ha tre diversi livelli di funzionamento e cioè:

- normale funzionamento;
- manutenzione;
- programmazione.

A seconda della modalità di funzionamento le funzioni del display e della tastiera cambiano come descritto nei paragrafi successivi.

INTERFACCIA OPERATORE

L'interazione tra sistema ed operatore avviene tramite le seguenti componenti:

- Display a cristalli liquidi (LCD) 2 righe per 20 caratteri.
- Pulsantiera esterna configurata via software con tasti numerici da 1 a 9 e con tre tasti che, in modo manutenzione e programmazione assumono le seguenti funzioni:

tasto AVANZAMENTO Ⓢ:

permette di passare all'opzione di menu successiva. Nel caso di gestione dei comandi permette di variare, dove richiesto, lo stato di un Dato Logico o in caso di Dato Numerico di scrivere il valore 0.

Tasto CONFERMA Ⓢ:

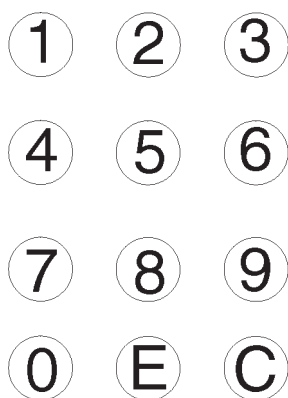
permette di passare da un menu ad un sottomenu oppure di confermare l'esecuzione di un comando. Nel caso di Dato Logico permette di confermare lo stato presente sul display.

Tasto USCITA Ⓢ:

permette di ritornare da un sottomenu al menu di livello superiore, oppure di non eseguire il comando attivo al momento.

E' anche possibile selezionare direttamente una voce dei menu digitando il numero corrispondente rilevabile dalle tabelle riepilogative in appendice a questo manuale.

Fig. 11



NORMALE FUNZIONAMENTO

L'apparecchio si predispone in normale funzionamento se l'alimentazione di rete è collegata e la porta (vedi interruttori porta fig. 10) è chiusa.

La lampada di illuminazione si accende e sul display vengono visualizzati i messaggi destinati all'utente.

MANUTENZIONE

L'apparecchio si predispone in modalità "manutenzione" quando viene data tensione con la porta aperta (vedi interruttori porta fig. 10).

Con il tasto Ⓢ si scorrono le voci del menu manutenzione che consente:

- la visualizzazione delle statistiche;
- la stampa delle statistiche. Collegando una stampante seriale RS232 con Baud rate 9600, 8 bit di dato, nessuna parità, 1 bit di stop (consigliata stampante CITIZEN I-DP 3110-24RF 230A p/n 9210219 alla presa seriale posta sulla scheda (vedi fig. 13) è possibile stampare tutte le statistiche descritte nel paragrafo "visualizzazione statistiche"; sulla stampa viene riportato anche il codice macchina e il numero progressivo delle stampe effettuate. Il progressivo di stampa è azzerabile solo inizializzando la macchina;
- l'esecuzione di erogazioni di prova delle singole selezioni
- la configurazione delle selezioni in funzione delle modifiche eventualmente apportate;
- il controllo, attivandoli in sequenza, di tutti i motori attivi.

Con il tasto Ⓢ si accede se la funzione è stata abilitata nel menu "Programmazione", direttamente all'abbinamento prezzi-selezioni.

STATISTICHE

I dati gestiti, visualizzabili a display sono :

- il totale delle vendite (se viene utilizzato un validatore come sistema di pagamento) con evidenza del valore dell' incassato, valore del venduto e l'eventuale maggior introito dovuto alla gestione dell'accredito.
- i parziali delle vendite e cioè, il valore dell'incasso per singola selezione il numero per tipo di monete (se viene utilizzato un validatore) incassate ed il numero di gettoni incassati (se il sistema di pagamento lo prevede).
- i contatori dei guasti

In fase di stampa, oltre ai dati visualizzabili vengono stampati anche gli incassi per singola selezione per ogni fascia oraria l'importo totale per ogni fascia oraria. I dati statistici possono essere azzerati solo inizializzando l'apparecchio.

NUMERO GUASTI

Il menu manutenzione prevede una voce che visualizza il numero di volte che i guasti tenuti sotto controllo si sono verificati.

I guasti controllati sono:

Compressore

L'apparecchio va in blocco se il compressore funziona per più di tre ore consecutive.

Gettoniera

L'apparecchio va in blocco se riceve un impulso maggiore di 2 sec. su una linea del validatore o se la comunicazione con la gettoniera seriale non avviene per più di 30 secondi.

Dati RAM

I dati contenuti nella RAM (il chip che memorizza la taratura) sono errati e devono essere recuperati dalla Eprom perdendo tutti i dati statistici.

Sonda

L'apparecchio va in blocco dopo 5 minuti se la sonda di temperatura interna è interrotta; sul display verrà data l'indicazione di -5° C di temperatura.

L'apparecchio va in blocco dopo 1 ora se viene rilevato un corto circuito della sonda; in questo caso il display visualizzerà la temperatura di +32° C.

Dopo due ore di permanenza del guasto sonda, verrà evidenziato anche il guasto Compressore.

PROGRAMMAZIONE

Con le procedure di programmazione descritte in questa sezione è possibile impostare tutte le variabili relative alla configurazione dell'apparecchio.

L'apparecchio si predispose in modalità "Programmazione" quando viene data tensione a porta aperta (modo "manutenzione" - vedi interruttori porta fig. 10) e premuto il tasto .

N.B. Premendo il tasto  dal menu programmazione, si ritorna al modo "manutenzione".

Con il tasto  si scorrono le voci del menu programmazione che consente:

- l'impostazione dei prezzi delle selezioni;
- la gestione dei dati generali;
- la gestione delle fasce orarie per l'energy saving (spegnimento delle lampade vetrina) e per lo sconto sui prezzi di vendita;
- i parametri del gruppo refrigerante;
- la gestione dei guasti eventualmente presenti;
- l'inizializzazione della RAM;
- l'impostazione del messaggio promozionale;
- la gestione del valore delle linee del validatore.

PREZZI DELLE SELEZIONI

Per ogni selezione è possibile impostare due prezzi, uno normale ed uno scontato. Il prezzo scontato, se abilitato, entra in funzione a seconda delle fasce orarie programmate.

Sia i prezzi normali che quelli scontati possono essere programmati (da 0 a 65.535) sia in modo globale (prezzo uguale per tutte le selezioni) sia per singola selezione (da 10 a 79).

Dovendo vendere la maggior parte dei prodotti allo stesso prezzo, sarà perciò conveniente programmare il prezzo in modo globale e cambiare il prezzo alle selezioni con diverso prezzo di vendita.

DATI GENERALI

Con questo menu è possibile impostare le varie funzioni di carattere generale.

Visualizzazione messaggi per l'utente

E' possibile scegliere quale tipo di informazione far visualizzare al display durante il normale funzionamento.

Le informazioni possibili sono

- Nessuna informazione
- Temperatura interna (dello scomparto cibi refrigerati)
- Data ed ora

Scelta lingua

E' possibile scegliere in quale lingua visualizzare i messaggi.

Abilitazione messaggio promozionale

E' possibile abilitare o meno la visualizzazione del messaggio promozionale che verrà visualizzato alternativamente con gli altri messaggi per l'utente.

Posizione punto decimale

Permette di definire (da 0 a 3) la posizione del punto decimale nella visualizzazione del credito e dei prezzi.

Gestione accredito

Utilizzando un validatore come sistema di pagamento è possibile abilitare o disabilitare la disponibilità per l'utente del maggior credito eventualmente pagato.

Accesso rapido prezzi

E' possibile abilitare o meno la funzione di accesso rapido ai prezzi di vendita delle selezioni dal menu "Manutenzione".

FASCE ORARIE

Sono previste due fasce orarie programmabili sia per lo spegnimento delle lampade di illuminazione della vetrina (Energy Saving) che per la vendita dei prodotti a prezzi scontati.

Le fasce orarie sono programmabili per ora (da 00 a 23) e per minuti (da 00 a 59) di inizio e di fine.

L'orario di riferimento è dato da un orologio interno programmabile per anno, mese, giorno, ora e minuti.

Se viene inserito il valore 24.00 la fascia viene disabilitata.

PARAMETRI REFRIGERAZIONE

Il funzionamento del sistema refrigerante è programmabile per le seguenti funzioni.

Temperatura interna

E' possibile impostare il valore della temperatura interna all'apparecchio durante il normale funzionamento direttamente in °C (da 5 a 20).

Differenziale temperatura

Con questa funzione si imposta lo scostamento in °C (da 2 a 6) dalla temperatura definita con la funzione precedente per l'avvio/arresto del gruppo refrigerante.

Tipo di raffreddamento

Con questa funzione è possibile variare la gestione del ventilatore per la circolazione interna dell'aria per avere un raffreddamento uniforme o stratificato (temperatura dei vassoi inferiori, uguale a quella programmata, rispetto a quelli superiori, più alta di circa 7° C).

Sbrinamento

La funzione prevede un ciclo di sbrinamento (spegnimento del gruppo refrigerante, indipendentemente dalla temperatura) di 30 minuti. L'intervallo di tempo tra un ciclo e l'altro è programmabile da 0 99 ore (di default è programmato su 6 ore); l'intervallo di tempo andrà determinato in funzione dell'umidità ambientale e del numero di aperture della porta.

Con il tempo impostato a 0 la funzione è disabilitata.

GUASTI ATTUALI

Questa funzione elenca i guasti eventualmente presenti e consente di cancellarli dalla memoria una volta rimossa la causa.

Con questa funzione è anche possibile conoscere quanti guasti ha subito ogni singolo motore (da 10 a 79) ed in quale condizione si trova attualmente e cioè:

- OK
- Bloccato
- Interruzione dopo la chiusura porta
- Rotazione continua

I motori non presenti vengono rilevati come guasti.

INIZIALIZZAZIONE

La funzione provvede ad inizializzare ai valori di default le aree dati del D.A.

Va utilizzata in caso di sostituzione della scheda o della EPROM o di variazione di configurazione della scheda. Nel caso l'inizializzazione non venga eseguita, leggendo il menu "guasti attuali" viene visualizzato il messaggio "Inizializza la RAM!"

CODICE GESTORE

L'apparecchio può memorizzare una serie di codici che lo identificano in fase di rilevamento statistiche.

In particolare possono essere memorizzati:

- il codice gestore di 4 cifre che costituisce anche la password per accedere alla variazione dei codici;

- il codice D.A. di 6 cifre che identifica l'apparecchio;

- il codice locazione di 6 cifre che identifica l'ubicazione dell'apparecchio stesso.

IMPOSTAZIONE MESSAGGIO PROMOZIONALE

Quando si è posizionati su questo menu, i tasti assumono più di un valore alfanumerico che viene mostrato in alternativa secondo la seguente tabella:

Equivalenza alfanumerica dei tasti	
tasto	carattere
1	A B C D E F
2	G H I J K L
3	M N O P Q R
4	S T U V W X
5	Z [¥] ^ Y
6	0 1 2 3 4 5
7	6 7 8 9 ; :
8	! " # \$ %
9	, - . / * +

premendo il tasto  il carattere mostrato viene memorizzato ed il cursore passa alla posizione successiva.

Il messaggio viene memorizzato premendo il tasto  sull'ultima posizione.

IMPOSTAZIONE LINEE VALIDATORI

Le 6 linee delle monete dei validatori (da A a F) possono essere impostate per assumere un valore da 0 a 65.535. Anche non utilizzando un validatore è, comunque, opportuno impostare i valori delle monete accettate dalla gettoniera, in quanto questi valori vengono visualizzati sul display, come monete accettate, se si digita un numero di selezione.

SELEZIONI CON DUE MOTORI

Per la distribuzione di prodotti lunghi è possibile utilizzare appositi cassette che utilizzano due motori per una selezione.

Con questa funzione si imposta il numero di selezione e la coppia di motori che verranno azionati contemporaneamente da questa selezione.

E' possibile impostare un massimo di 18 selezioni con due motori, identificate da una lettera.

Per la selezione A, ad esempio, è possibile abbinare l'attivazione del motore n. 61 (vassoio 6 prima posizione) e del motore 63 (vassoio 6 terza posizione) (la posizione 62 resta vuota).

La posizione definita come motore 1 (61 nell'esempio) resta disponibile come numero di selezione per l'utente.

Importante!

Dopo aver modificato questi parametri e dopo l'intervento di un guasto ai motori di queste selezioni, è necessario seguire la procedura di configurazione macchina del menu "manutenzione"

PROGRAMMER (OPTIONAL)

TRASFERIMENTO AUTOMATICO SET-UP

Utilizzando il programmer è possibile leggere da un distributore di riferimento la programmazione impostata e trasferirla su altri apparecchi.

Questi dati vengono conservati anche quando il programmer viene sconnesso grazie a due batterie Duracell LR03 formato AAA 1.5 V che andranno sostituite ogni 12 mesi. Il programmer permette di memorizzare fino venti programmazioni (setup) diversi.

Per distinguere tra i 20 setup disponibili quelli contenenti dati viene visualizzato un carattere speciale e cioè:

< - > = Setup libero

< □ > = Setup con dati.

In scrittura setup sono disponibili solo i setup contenenti dati; se nessun setup contiene dati sul display del programmer verrà visualizzata la scritta "dati non presenti".

Per connettere il programmer all'apparecchio va utilizzata l'apposita tasca (vedi fig. 12) collegando il cavo all'apposito connettore della scheda tastiera (vedi fig. 12).

Entrare quindi in modo "programmazione".

A questo punto, inserendo il programmer nella tasca, il collegamento avviene automaticamente e sul display del programmer comparirà il menu setup:

- premendo il tasto **Ⓔ** si accederà alla funzione visualizzata;
- premendo il tasto **⓪** verrà visualizzata la funzione successiva;
- premendo il tasto **Ⓒ** verrà visualizzata la funzione precedente.

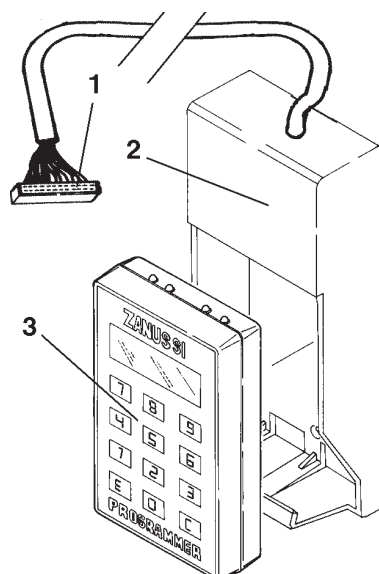


Fig. 12

- 1 - Connettore
- 2 - Tasca
- 3 - Programmer

PROGRAMMER LETTURA SETUP	LETTURA SETUP SETUP 01 <X>	SETUP 01 Confermi?	<X>
	LETTURA SETUP SETUP 20 <X>		
PROGRAMMER SCRITTURA SETUP	SCRITTURA SETUP SETUP 01 <X>	SETUP 01 Confermi?	<X>
	SCRITTURA SETUP SETUP 20 <X>		

DATI TRASFERITI

I dati di programmazione che vengono trasferiti tramite programmer sono:

- Tabella prezzi
- Prezzi/Stato selezioni
- Posizione punto decimale
- Dati sconto
- Fasce orarie
- Parametri refrigerazione

CONFIGURAZIONE LINGUA

E' possibile variare la configurazione del programmer per quanto riguarda la lingua di visualizzazione dei messaggi ed azzerare tutti i dati contenuti nello stesso.

Per attivare il modo "Configurazione programmer" operare come segue:

- inserire il programmer ed accendere l'apparecchio.
- attendere 10" e premere i tasti **Ⓒ** e **⓪** del programmer; sul display apparirà la prima funzione:

CONFIGURAZIONE LINGUA	CONFIGURAZIONE ITALIANO	CONFIGURAZIONE Confermi ?
	CONFIGURAZIONE FRANCESE	
	CONFIGURAZIONE TEDESCO	
	CONFIGURAZIONE INGLESE	
	CONFIGURAZIONE SPAGNOLO	
CONFIGURAZIONE INIZIALIZZAZIONE	INIZIALIZZAZIONE INIZIALIZZAZIONE	Confermi ?
CONFIGURAZIONE FINE CONFIG	Uscita dal menu configurazione Il software riparte dall'indirizzo 0000 (come all'accensione)	

MANUTENZIONE

Le operazioni di manutenzione descritte in questo capitolo, devono essere effettuate con l'apparecchio in tensione e perciò da personale specializzato, addestrato all'uso dell'apparecchio ed informato dei rischi specifici che tale condizione comporta.

Per dare tensione all'impianto con la porta aperta, è sufficiente estrarre l'attuatore dell'interruttore porta (vedi fig. 10).

Con porta aperta, non si ha accessibilità a parti in tensione. All'interno dell'apparecchio rimangono in tensione solo parti protette da coperture ed evidenziate con targhetta "togliere tensione prima di rimuovere la copertura".

Prima di rimuovere queste coperture è necessario disinserire l'interruttore esterno.

FUNZIONI SCHEDA E SEGNALI LUMINOSI

La scheda C.P.U. (Central Process Unit) presiede alla gestione di tutti gli utilizzatori previsti per la configurazione massima e gestisce i segnali in entrata dalla tastiera, dal sistema di pagamento e dai sensori del gruppo refrigerante.

Sulla scheda è alloggiata la EPROM (il chip che contiene il programma) ed una serie di minidip (vedi fig. 13), che permettono di configurare la scheda in funzione dell'impiego dell'apparecchio (vedi relativo capitolo).

Esistono anche dei LEDs che, durante il funzionamento, danno le seguenti indicazioni:

- LED giallo (2) si accende quando sono presenti i 5 Vdc;
- LED giallo (3) si accende quando sono presenti i 24 Vdc;
- LED verde (4) lampeggia durante il normale funzionamento della scheda C.P.U.;
- LED verde (6) si accende quando un motore è in funzione;
- LED rosso (7) si accende nel caso vi sia, per qualsiasi motivo (e.s. motore bloccato) una sovracorrente durante il funzionamento di un motore di distribuzione.

CONFIGURAZIONE SCHEDA

Tramite i minidip di configurazione (vedi fig. 13) è possibile predisporre la scheda per funzionare con i vari tipi di sistema di pagamento (minidip 1-4) e visualizzare i messaggi sul display LCD nelle varie lingue (minidip 6-8).

Il minidip 5 non è utilizzato

La scheda è predisposta per l'introduzione del protocollo MDB.

I 2 minidip per impostazione gettoniera MDB (vedi fig. 13 - 21) vanno entrambi posizionati in posizione OFF (Executive).

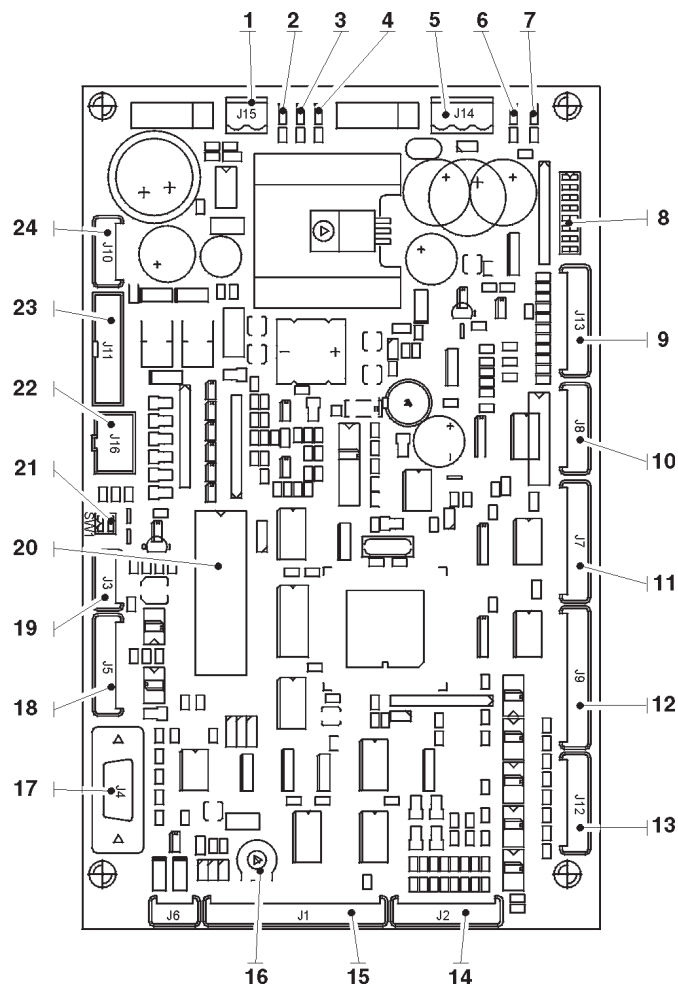


Fig. 13

- | | |
|----|---|
| 1 | - Connettore alimentatore gettoniera MDB |
| 2 | - Led giallo 5 Vdc |
| 3 | - Led giallo 24 Vdc |
| 4 | - Led verde funzionamento C.P.U. |
| 5 | - Alimentazione 24 Vac |
| 6 | - Led verde funzionamento motore spirali |
| 7 | - Led rosso sovracorrente motori spirali |
| 8 | - Minidip di configurazione |
| 9 | - Connettore input sonde e micro porta |
| 10 | - Connettore motori |
| 11 | - Connettore motori |
| 12 | - Connettore input ed output |
| 13 | - Connettore non utilizzato |
| 14 | - Connettore tastiera |
| 15 | - Connettore display cristalli liquidi LCD |
| 16 | - Trimmer regolazione contrasto LCD |
| 17 | - Presa seriale RS232 per stampante |
| 18 | - Connettore programmer |
| 19 | - Connettore gettoniera executive |
| 20 | - EPROM |
| 21 | - Minidip impostazione gettoniera MDB |
| 22 | - Connettore gettoniera MDB |
| 23 | - Connettore validatore |
| 24 | - Connettore gettoniera gettone o obliteratrice |

CONFIGURAZIONE SISTEMI DI PAGAMENTO

Minidip 1

In posizione ON abilita il funzionamento dei sistemi di pagamento Executive, in posizione OFF funzionano i validatori a 24 V.

Minidip 2

In posizione ON abilita la funzione di "Price Holding"

Minidip 3

In posizione ON permette di utilizzare sistemi di pagamento U-KEY

Minidip 4

In posizione ON permette di utilizzare sistemi di pagamento ECS.

Importante! Le funzioni dei minidip 2 - 3 - 4 sono alternative tra di loro. Solo uno dei tre minidip potrà trovarsi in posizione ON.

CONFIGURAZIONE LINGUA

A seconda della combinazione dei minidip 6 - 7 - 8 (vedi tabella informazioni di corredo all'apparecchio) i messaggi visualizzati dal display LCD saranno in una delle lingue previste.

CONFIGURAZIONE VASSOI

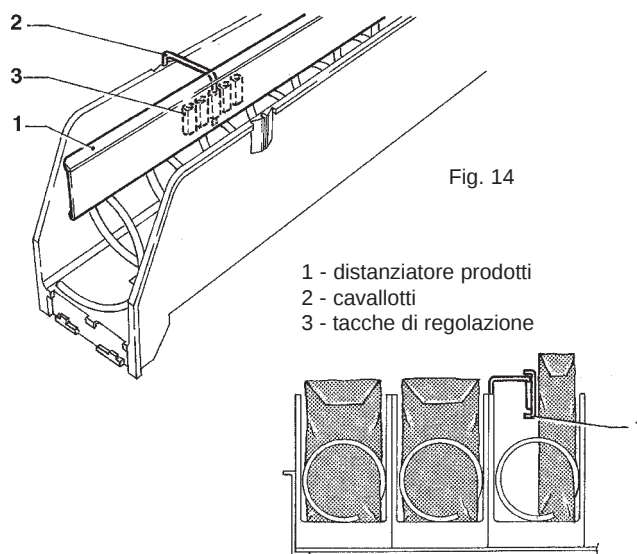
DISTANZIATORI PRODOTTI

I distanziatori vanno utilizzati per caricare prodotti "stretti".

Montarli in modo che riescano a contenere il prodotto, senza bloccarlo, verso la parte destra del comparto, in modo che si regga ben dritto; in funzione del tipo di prodotto bisogna valutare se è conveniente utilizzare il lato lungo od il lato corto dei cavallotti ed in quale delle 5 tacche di regolazione inserirli.

Tirare in avanti il distanziatore per restringere lo spazio e spingerlo indietro per allargare lo spazio.

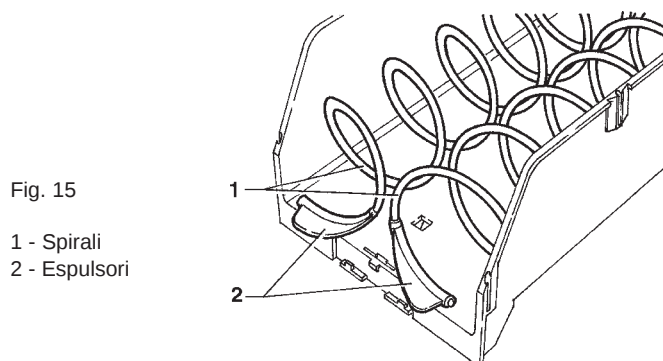
Fra il distanziatore ed il prodotto vanno comunque lasciati almeno 3 mm.



ESPULSORE PER PRODOTTI

Gli espulsori, destro e sinistro, vanno utilizzati con prodotti in sacchetti come patatine o simili.

Agganciandoli all'estremità della spirale spingeranno ulteriormente il prodotto all'esterno. Eventualmente spingerli lungo il filo della spirale per individuare la posizione più efficace in funzione del prodotto distribuito.



SOSTITUZIONE SPIRALI

Per variare la quantità o la disposizione dei cassettei e delle spirali procedere come segue:

- Estrarre il vassoio interessato
- Scollegare il connettore del motore della spirale
- Togliere il cassetto dal vassoio sollevandolo dal lato motore.
- Far ruotare la spirale tenendo ferma la flangia di supporto in plastica per separare i due particolari e rimontare l'altra spirale.
- Montare il nuovo gruppo spirale procedendo in senso contrario, accertandosi che la spirale sia posizionata correttamente

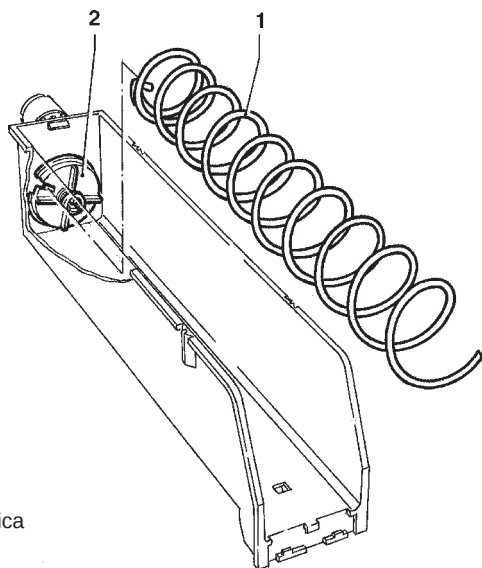


Fig. 16

- 1 - Spirale
- 2 - Flangia in plastica

RIMOZIONE DEI VASSOI

Per sostituire il vassoio agire come segue:

- Sollevare la leva di blocco:
- Tirare il vassoio sino al fermo, quindi alzare leva per sbloccare le rotelle posteriori del cassetto:
- Per il montaggio di un altro vassoio procedere in senso contrario.
- Controllare che il connettore elettrico si inserisca bene quando lo si richiude.

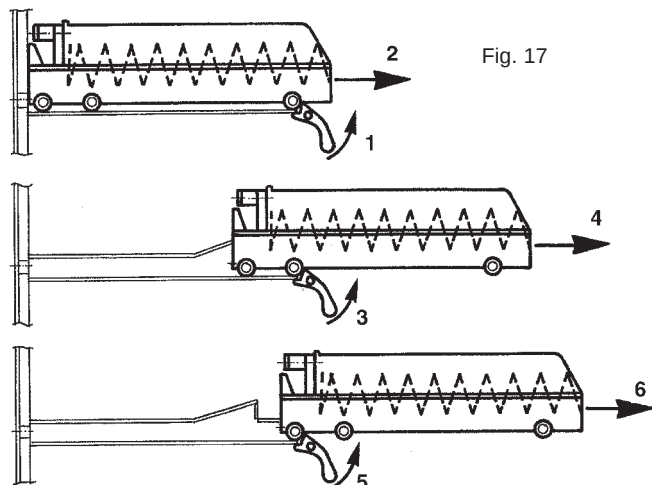


Fig. 17

VARIAZIONE NUMERO VASSOI

I distributori vengono forniti con 6 cassettei.

E' comunque possibile portare i cassettei a 7 operando come segue:

- Staccare la spina dell'apparecchio dalla rete elettrica.
- Estrarre tutti i vassoi dal D.A.
- Spostare le guide (vedi fig. 18) poste sui supporti laterali tranne le prime in basso che rimangono nella stessa posizione.
- Eseguire la stessa operazione per i connettori, posti sul fondo del mobile.
- Aggiungere una coppia di guide montarle nei fori già previsti.
- Rimontare 7 cassettei verificando che i connettori siano ben inseriti.
- Riprogrammare l'apparecchio.

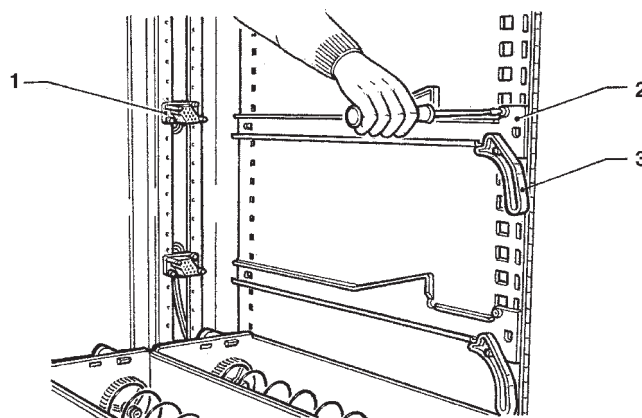


Fig. 18

- 1 - Connettore vassoio
- 2 - Guida vassoio
- 3 - Leva di blocco

SOSTITUZIONE DEI CASSETTI

E' possibile sostituire i cassettei grandi da due spirali con due cassettei piccoli da una spirale e viceversa, a seconda della necessità, operando come segue:

- estrarre il vassoio da modificare.
- scollegare i connettori dei motori dei cassettei interessati alla sostituzione.
- togliere il cassetto dal vassoio sollevandolo dal lato motore
- sostituire i cassettei piccoli con uno grande o viceversa.
- inserire il nuovo cassetto nelle apposite fessure sul piano del vassoio.

- collegare il connettore del motore.
- inserire la nuova targhetta prezzi e selezione.
- introdurre il vassoio modificato avendo cura che il connettore sia inserito.

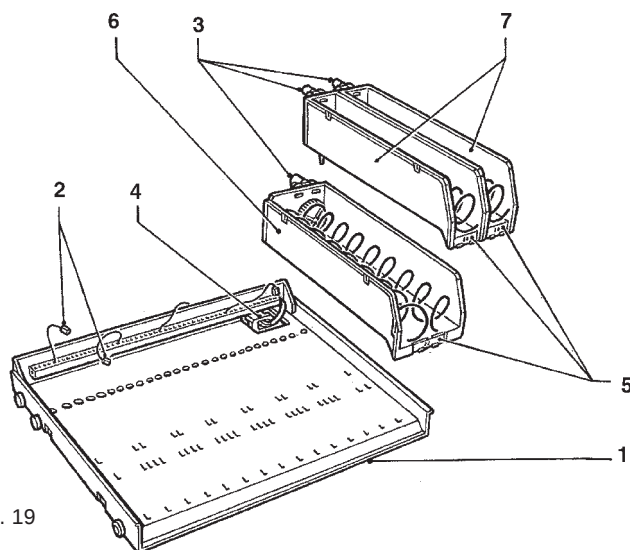


Fig. 19

- 1 - Vassoio
- 2 - Connettori motori spirali
- 3 - Motori spirali
- 4 - Connettore vassoio
- 5 - Targhetta prezzi
- 6 - Cassetto grande
- 7 - Cassetti piccoli

- programmare le nuove selezioni al prezzo di vendita desiderato.
- provare le selezioni modificate per assicurarsi del corretto funzionamento

N.B.: I numeri delle selezioni sono composti da due cifre; la prima si riferisce al numero del vassoio, contando dall'alto (1-7), la seconda si riferisce al numero del cassetto, contando da sinistra (0-9).

Il numero di selezione a cui si è connesso il motore sarà perciò composto dal numero di vassoio più il numero del segnafile.

CASSETTI PER PRODOTTI LUNGI

I vassoi per prodotti lunghi (selezioni a due motori) sono cablati in modo da poter collegare sia i cassette standard (connettori a due poli) sia cassette regolabili (connettori a tre poli) per le selezioni che utilizzano due motori contemporaneamente.

Su ogni vassoio possono essere montati uno o due cassette regolabili, che utilizzano due motori contemporaneamente.

Per montare un cassetto regolabile operare come segue:

- estrarre il vassoio da modificare;
- scollegare i connettori dei motori dei cassette da sostituire;
- togliere i cassette dal vassoio sollevandoli dal lato motore;

- inserire il nuovo cassetto (parte destra e parte sinistra) nelle apposite fessure sul piano del vassoio, in funzione della lunghezza del prodotto da distribuire (200 o 280 mm);
- collegare i connettori a tre poli ai motori tenendo presente che le coppie di connettori sono vincolate: si possono cioè collegare i connettori contrassegnati con il numero 1 e 3 al cassetto regolabile di sinistra ed i connettori contrassegnati con il numero 5 e 7 al cassetto di destra (vedi esempio in fig. 20);

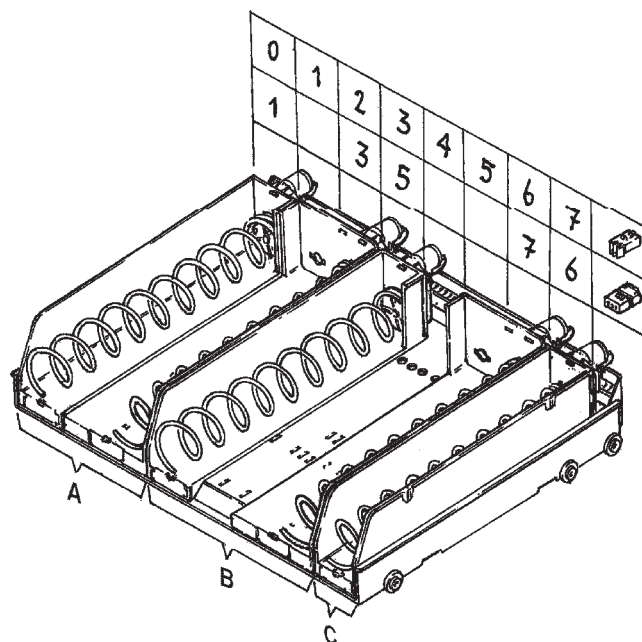


Fig. 20

- A - Cassetto regolabile 200 mm selezione n° X1
- B - Cassetto regolabile 280 mm selezione n° X5
- C - Cassetto singolo selezione n° X6

Importante!

I connettori a due vie per cassette standard vengono azionati elettricamente, a parità di numero, insieme ai connettori a tre vie per cassette regolabili.

Se, come nell'esempio di fig. 20, si desidera collegare un cassetto singolo andrà utilizzato il connettore a due vie n° 6:

- verificare l'impostazione dei minidip di controllo del senso di rotazione posti sui motori dei cassette regolabili.

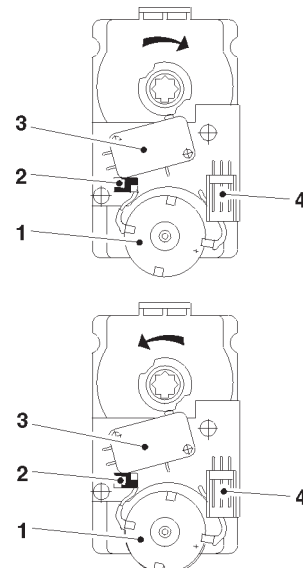


Fig. 21

- 1 - motore cassetto regolabile
- 2 - minidip controllo senso rotazione
- 3 - micro fine corsa
- 4 - connettore a tre poli

- programmare le nuove selezioni al prezzo di vendita desiderato.
- provare le selezioni modificate per assicurarsi del corretto funzionamento
- inserire le nuove targhette prezzi e selezione;
- introdurre il vassoio modificato avendo cura che il connettore sia inserito;
- programmare le nuove selezioni al prezzo di vendita desiderato;
- eseguire la configurazione dal menu "manutenzione";
- provare le selezioni modificate per assicurarsi del corretto funzionamento.

PANNELLO ELETTRICO

I fusibili, gli interruttori ed i connettori posti sul frontale del pannello elettrico, hanno le funzioni più sotto riportate. I fusibili di protezione del secondario del trasformatore sono posti all'interno del pannello elettrico.

L'eventuale sostituzione di fusibili dovrà essere effettuata solo con il cavo di alimentazione elettrica scollegato dalla rete.

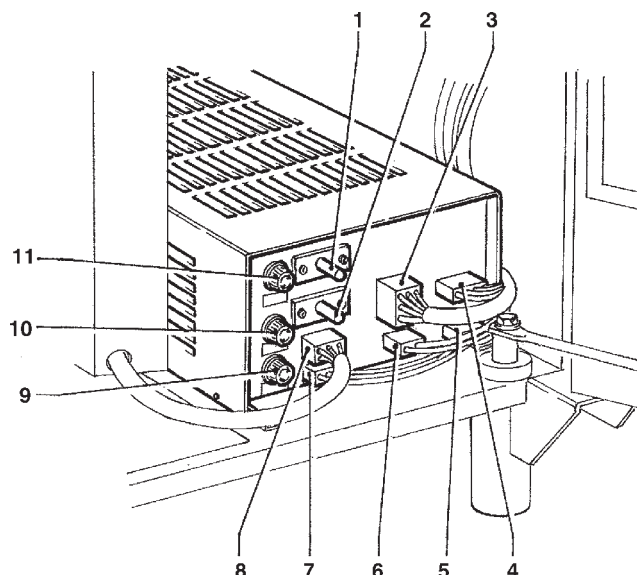


Fig. 22

- | | |
|----|-------------------------------------|
| 1 | Interruttore generale |
| 2 | Micro segnalazione porta aperta |
| 3 | Alla scheda CPU |
| 4 | Connettore uscita 230V |
| 5 | Connettore lampade |
| 6 | Alla scheda CPU |
| 7 | Connettore ventola |
| 8 | Connettore gruppo freddo |
| 9 | Fusibile alimentazione scheda C.P.U |
| 10 | Fusibile di linea T 10 A. |
| 11 | Fusibile di linea T 10 A. |

MANUTENZIONE E PULIZIA

Il distributore deve sempre essere mantenuto pulito sia all'interno che all'esterno.

La pulizia può essere effettuata con i prodotti in commercio purché non siano troppo aggressivi.

I residui di detergente possono dar luogo a cattivi odori all'interno della macchina!

La circolazione permanente dell'aria sopra l'unità di raffreddamento crea uno strato di polvere sul condensatore che dovrà quindi essere sempre tenuto pulito usando un aspirapolvere, una spazzola o simili.

Inserendo tensione a porta aperta l'apparecchio si predispone in "Manutenzione"

[illegible]

Selezioni da 10 a 79

Monete da A a F

Gettoniera
Dati RAM
Sonda
Temperatura di sicurezza

Cancellazione di tutti i dati

Con la stampante collegata, stampa su carta le statistiche di cui sopra

E' possibile utilizzare i tasti numerici per passare direttamente ai vari sottomenu anziché utilizzare il tasto di scorrimento. I tasti numerici funzionano solo all'interno del menu in cui si è posizionati. I numeri da utilizzare sono rilevabili dalle tabelle.

→ = SCORRIMENTO

→ = CONFERMA

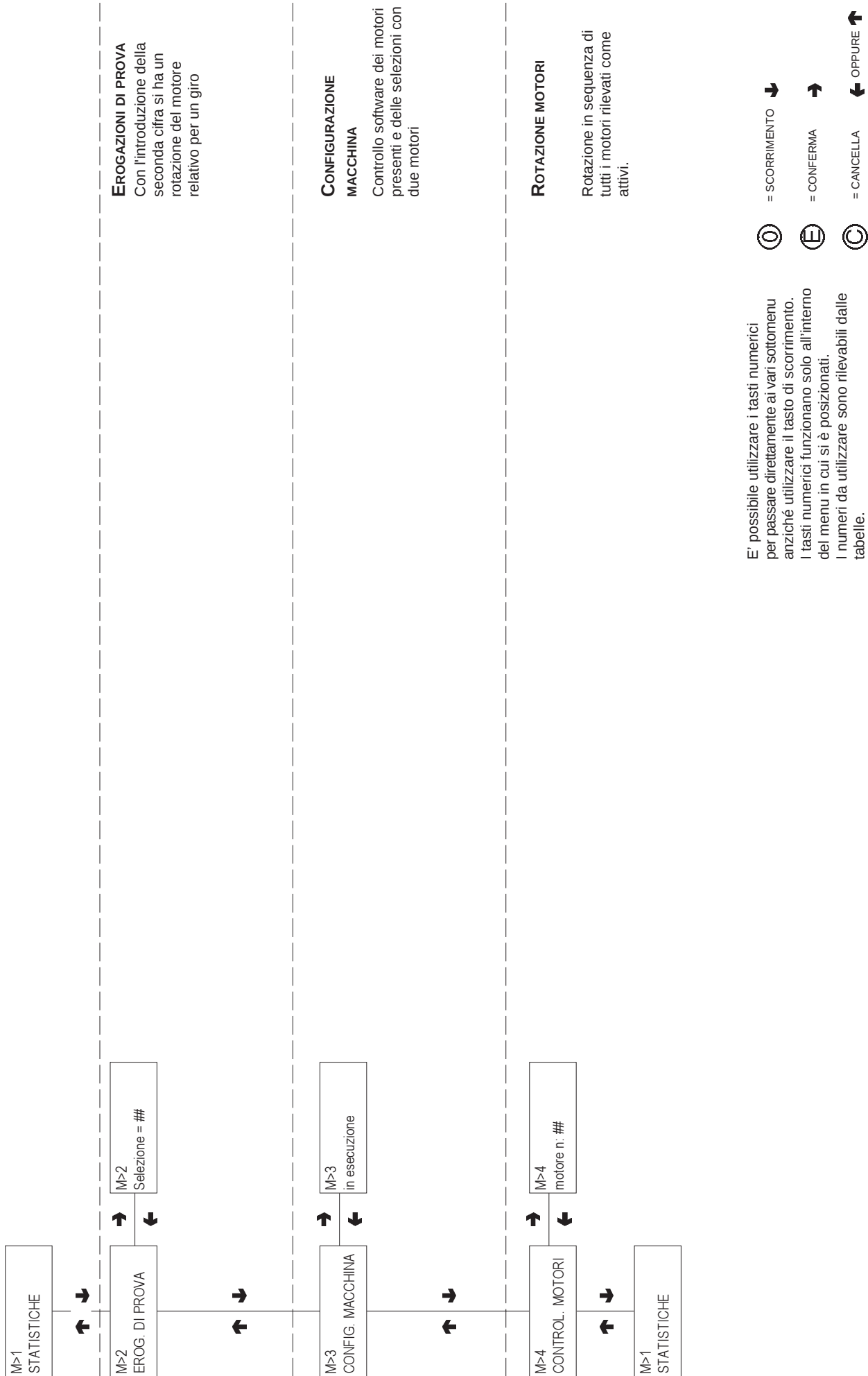


←
= CANCELLA

← OPPURE →

M>2	EROG. DI PROVA
-----	----------------

Menu "Manutenzione"



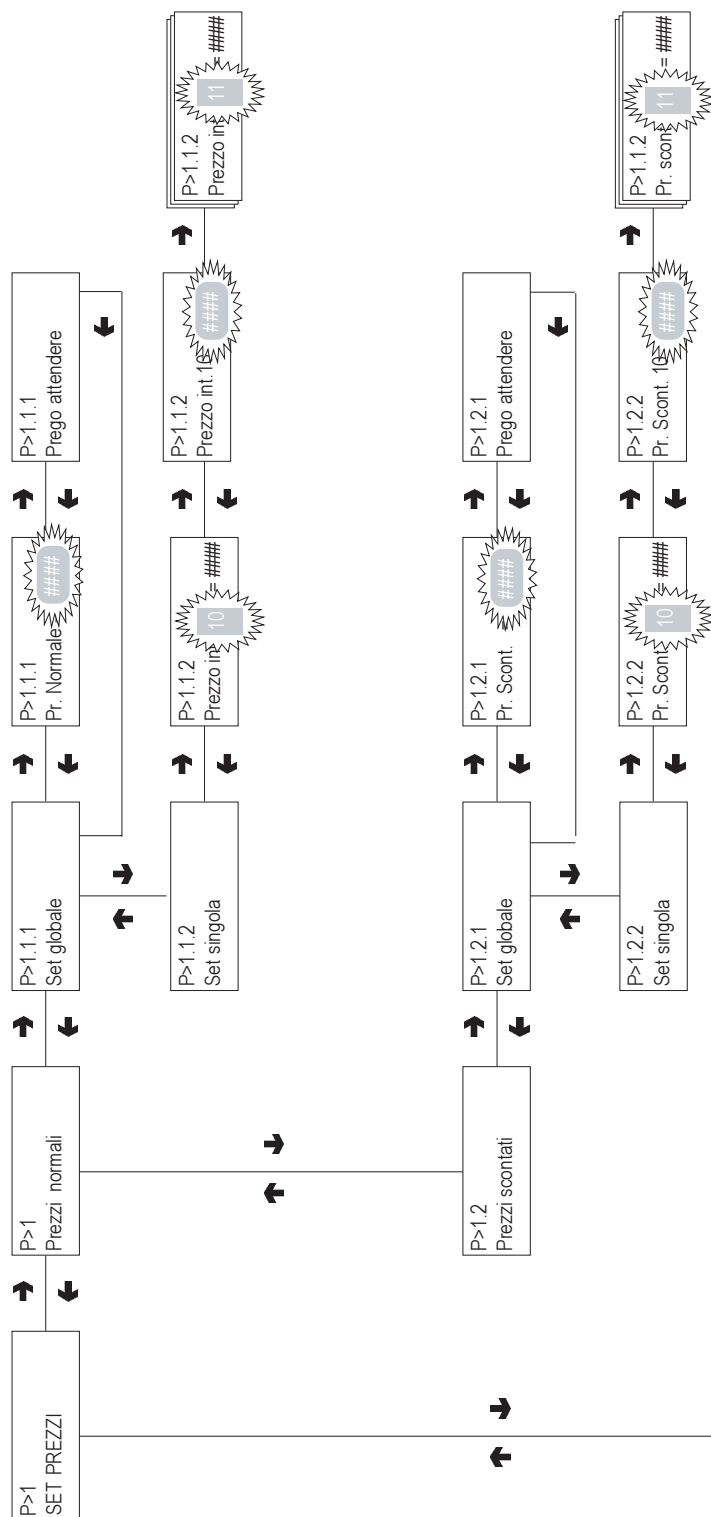
Menu "Programmazione" prezzi

Premendo il tasto **©** dal
modo "Manutenzione" si
entra nel modo
"Programmazione"

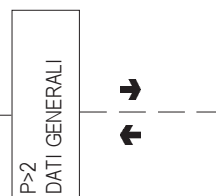
PREZZI NORMALI



= prezzo selezione con validatori
numero del prezzo con price holding



PREZZI SCONTATI



E' possibile utilizzare i tasti numerici per passare direttamente ai vari sottomenu anziché utilizzare il tasto di scorrimento. I tasti numerici funzionano solo all'interno del menu in cui si è posizionati. I numeri da utilizzare sono rilevabili dalle tabelle.

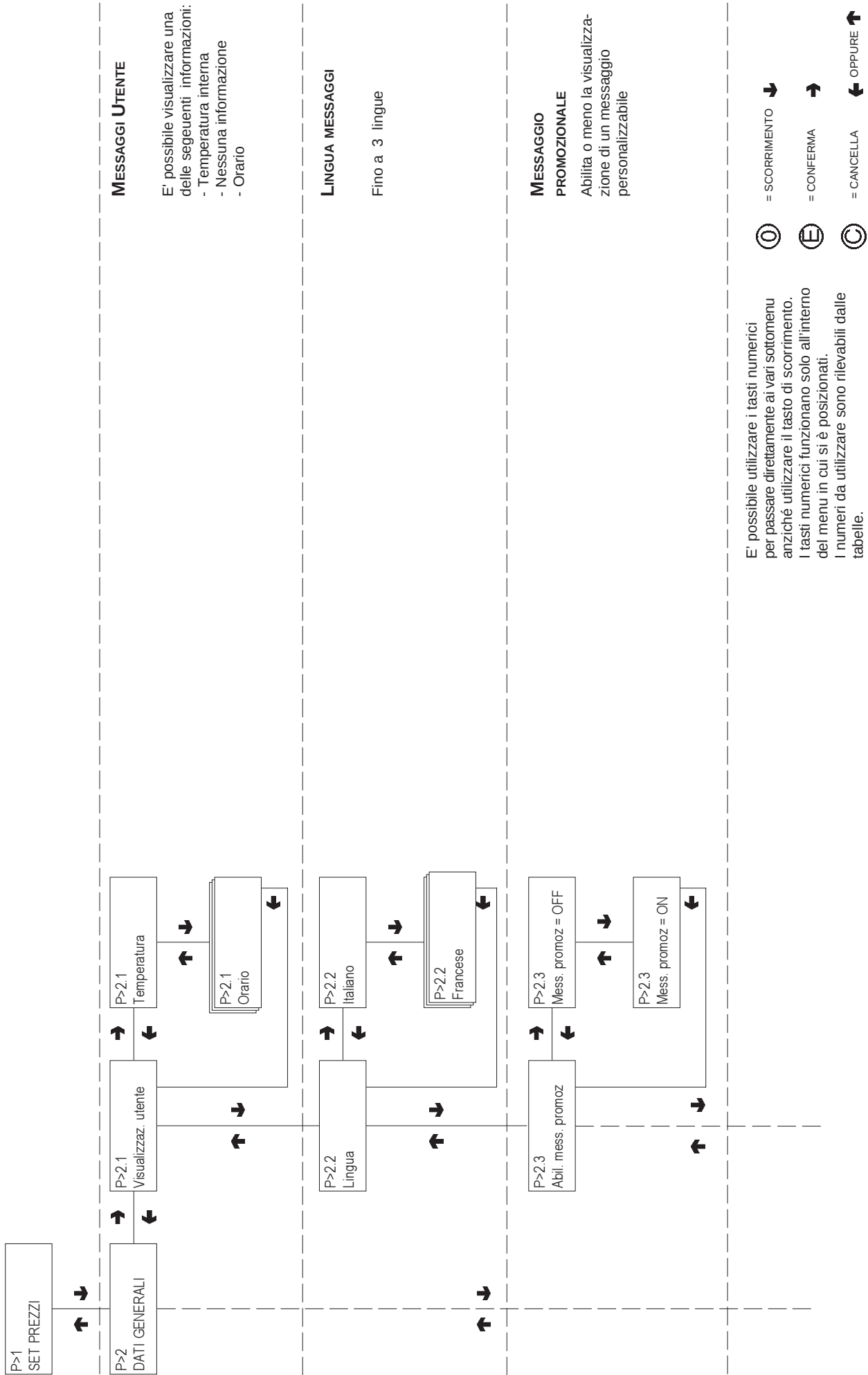


→ SCORRIMENTO

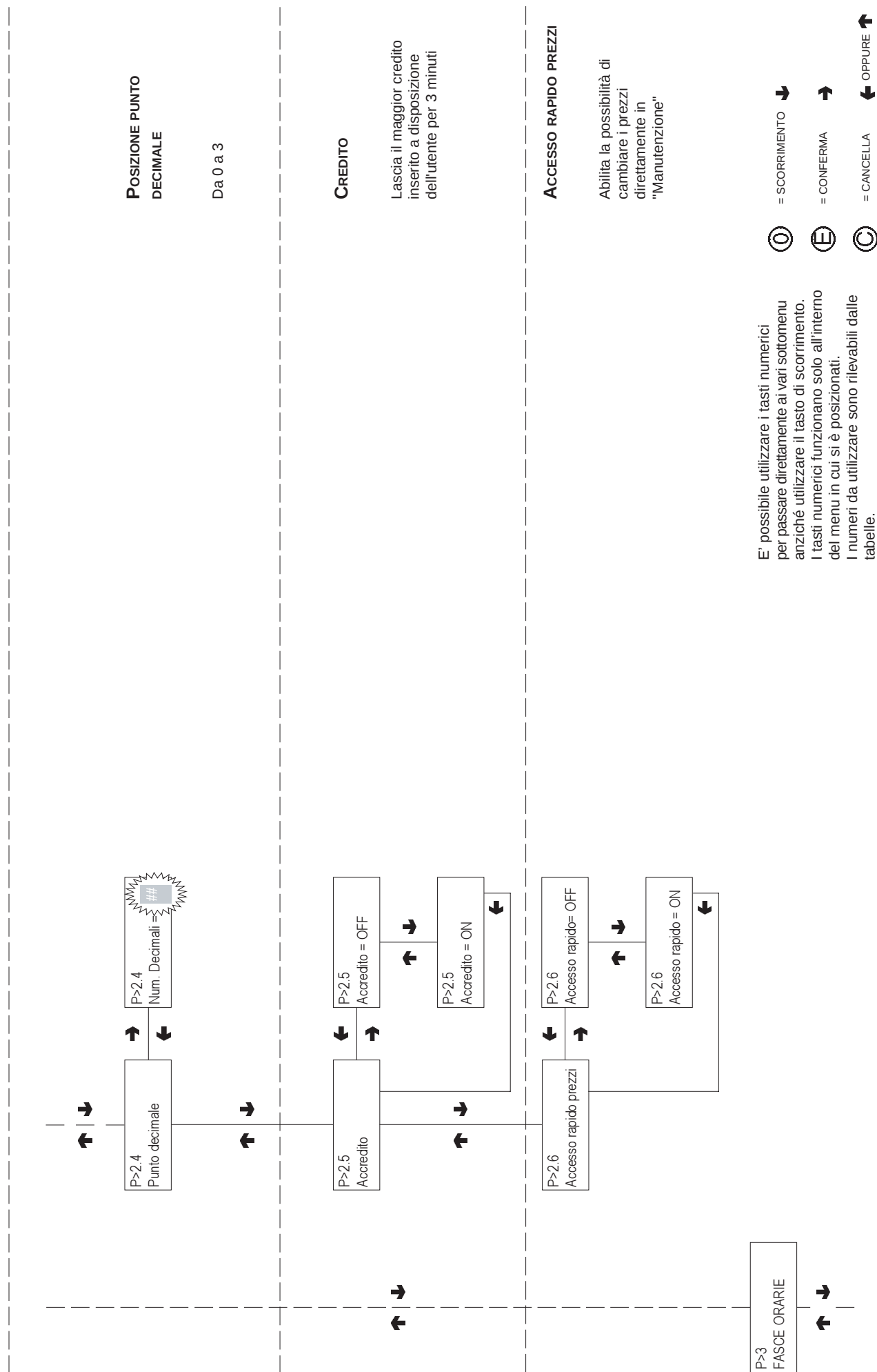
= CONFERMA ➔

= CANCELLA

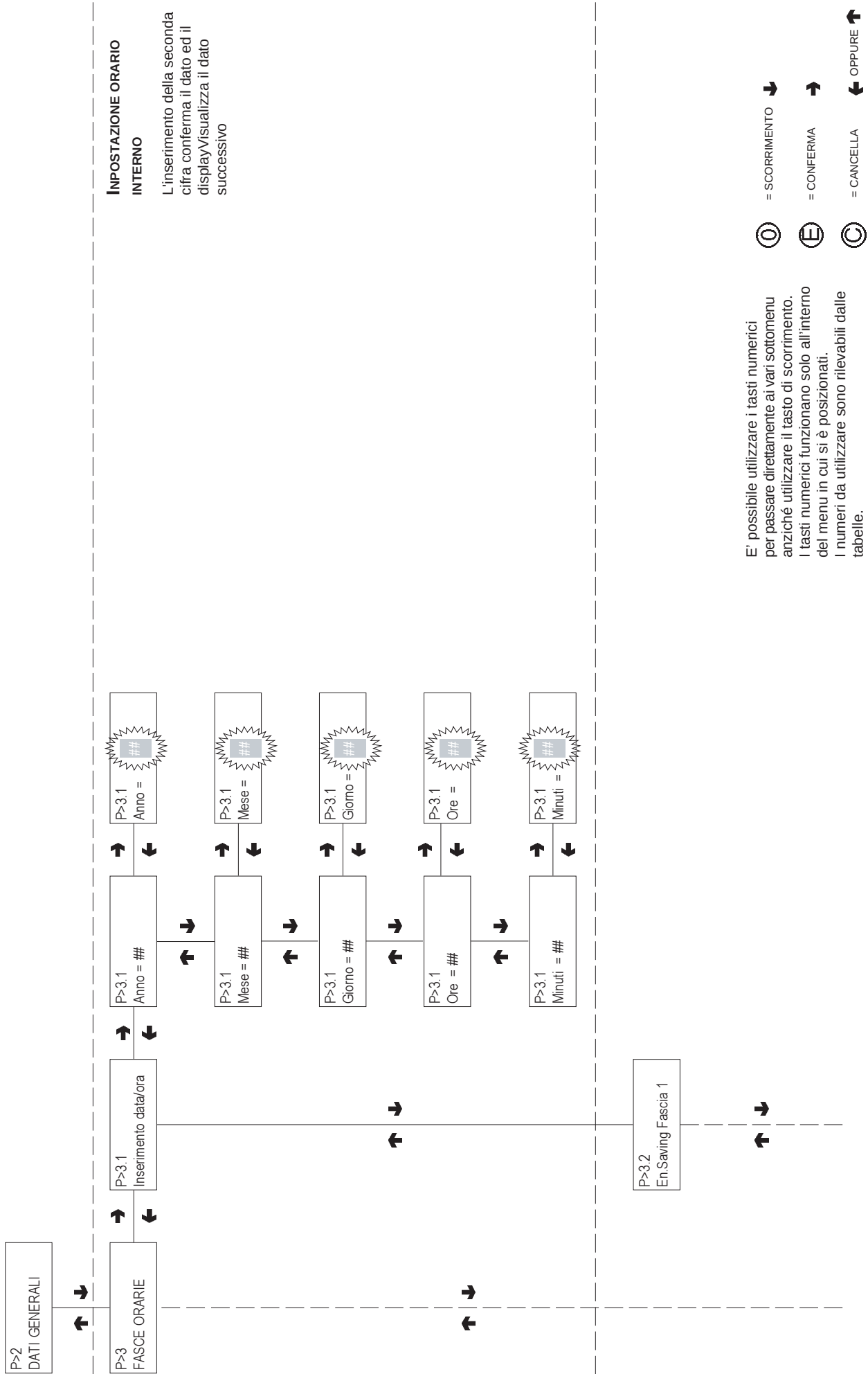
Menu "Programmazione" Dati generali



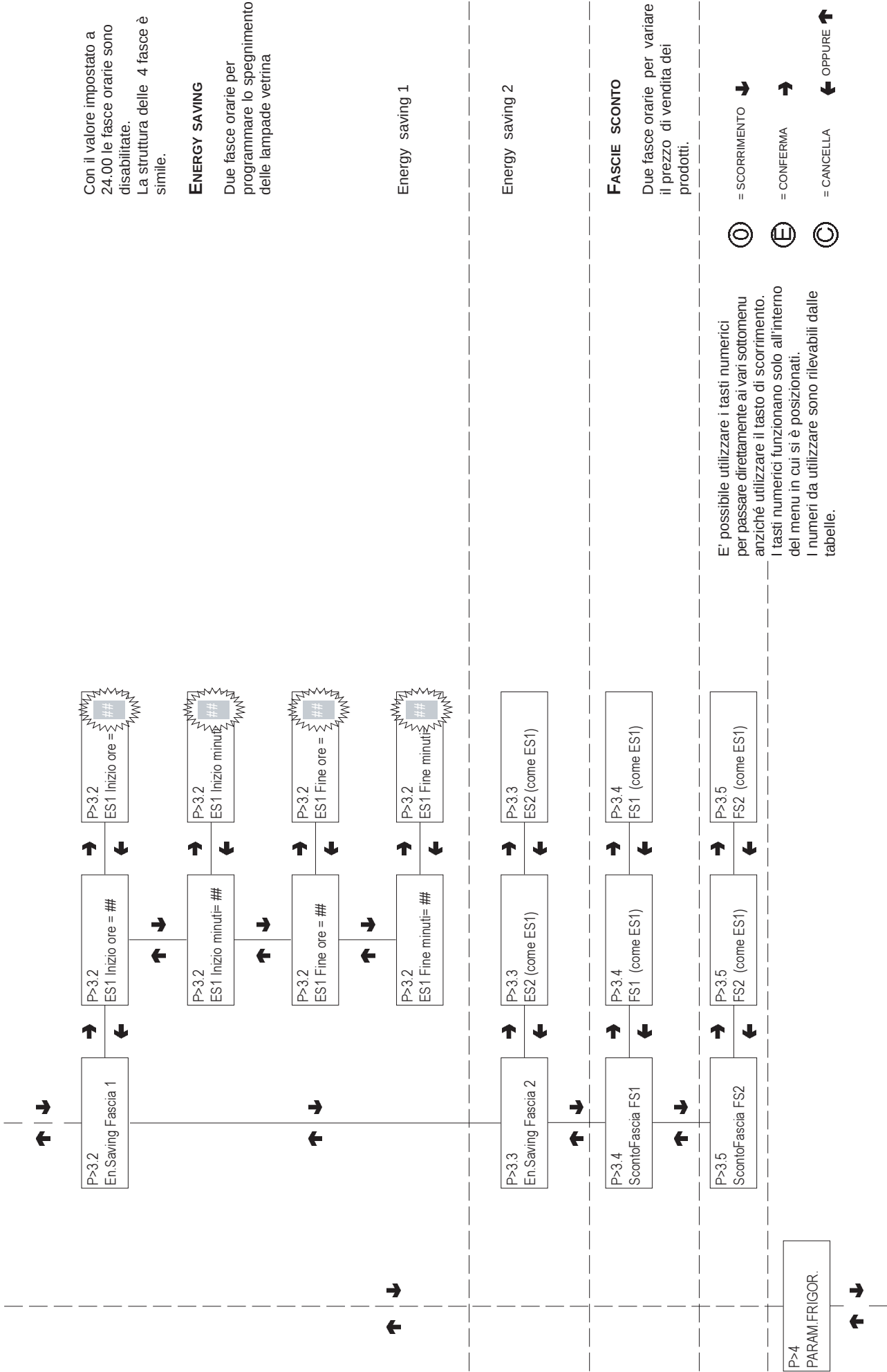
Menu "Programmazione" Dati generali



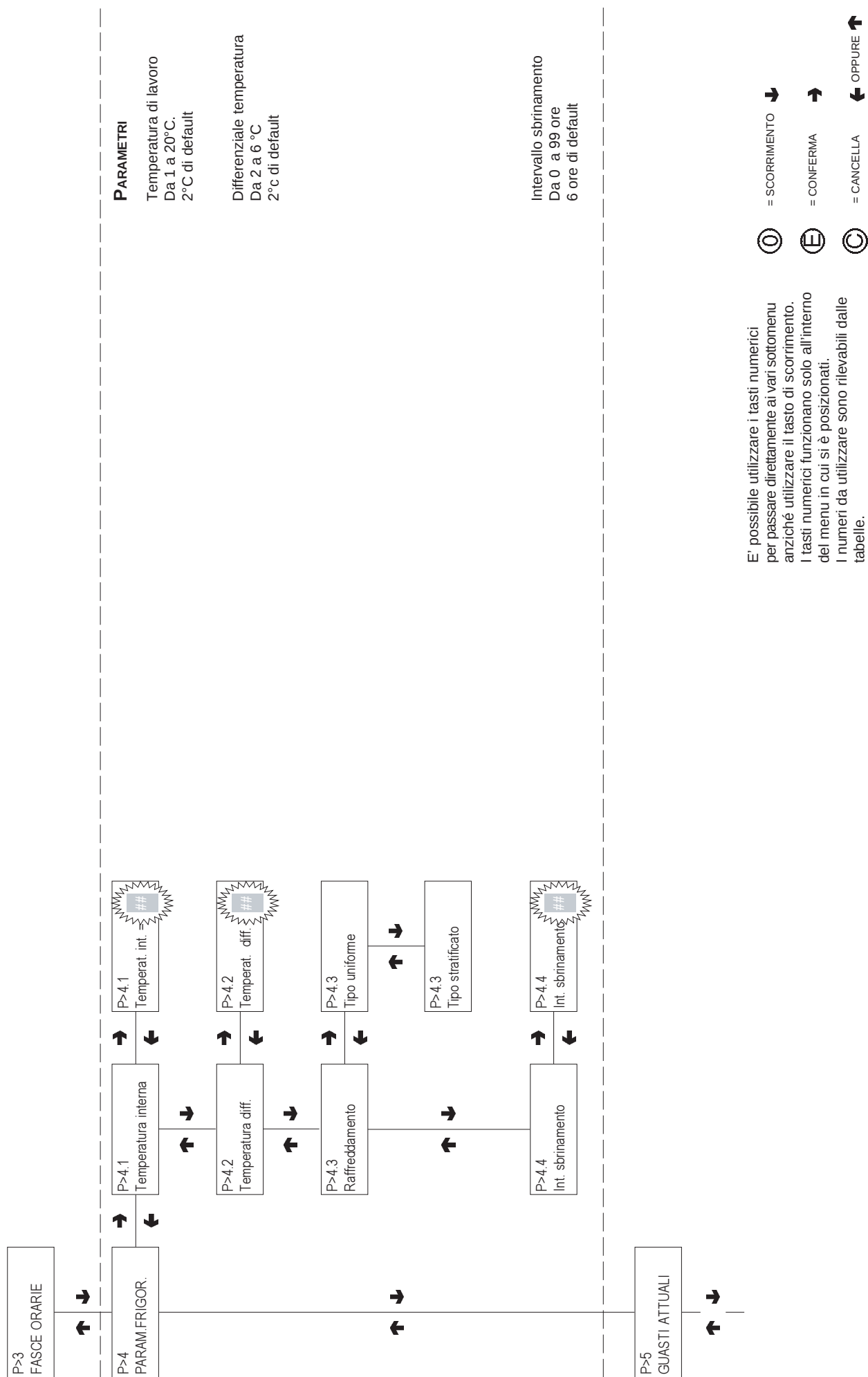
Menu "Programmazione" Fasce Orarie



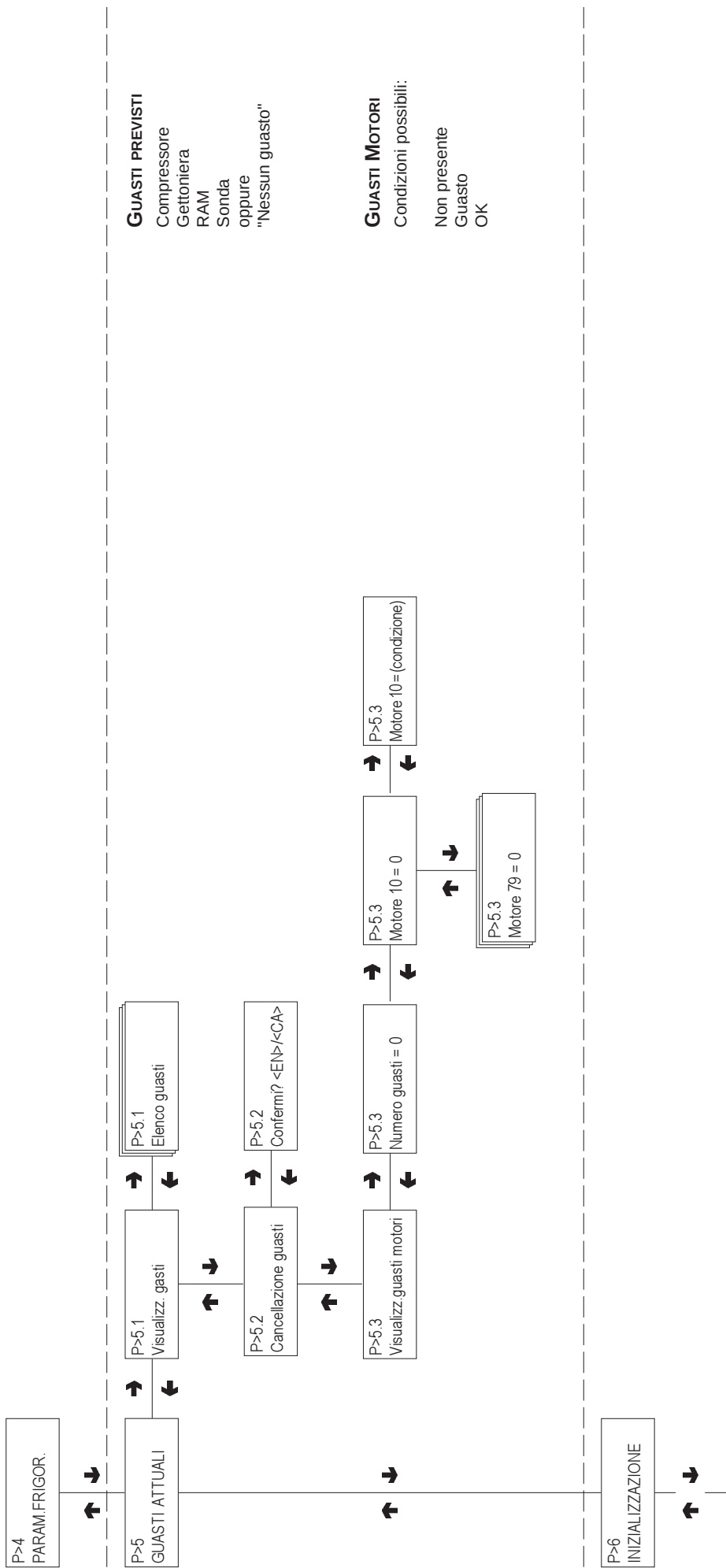
Menu "Programmazione" Fasce Orarie



Menu "Programmazione" parametri refrigerazione



Menu "Programmazione" guasti attuali



GUASTI PREVISTI
Compressore
Gettoniera
RAM
Sonda
oppure
"Nessun guasto"

GUASTI MOTORI
Condizioni possibili:
Non presente
Guasto
OK

E' possibile utilizzare i tasti numerici per passare direttamente ai vari sottomenu anziché utilizzare il tasto di scorrimento. I tasti numerici funzionano solo all'interno del menu in cui si è posizionati. I numeri da utilizzare sono rilevabili dalle tabelle.



= SCORRIMENTO ➡

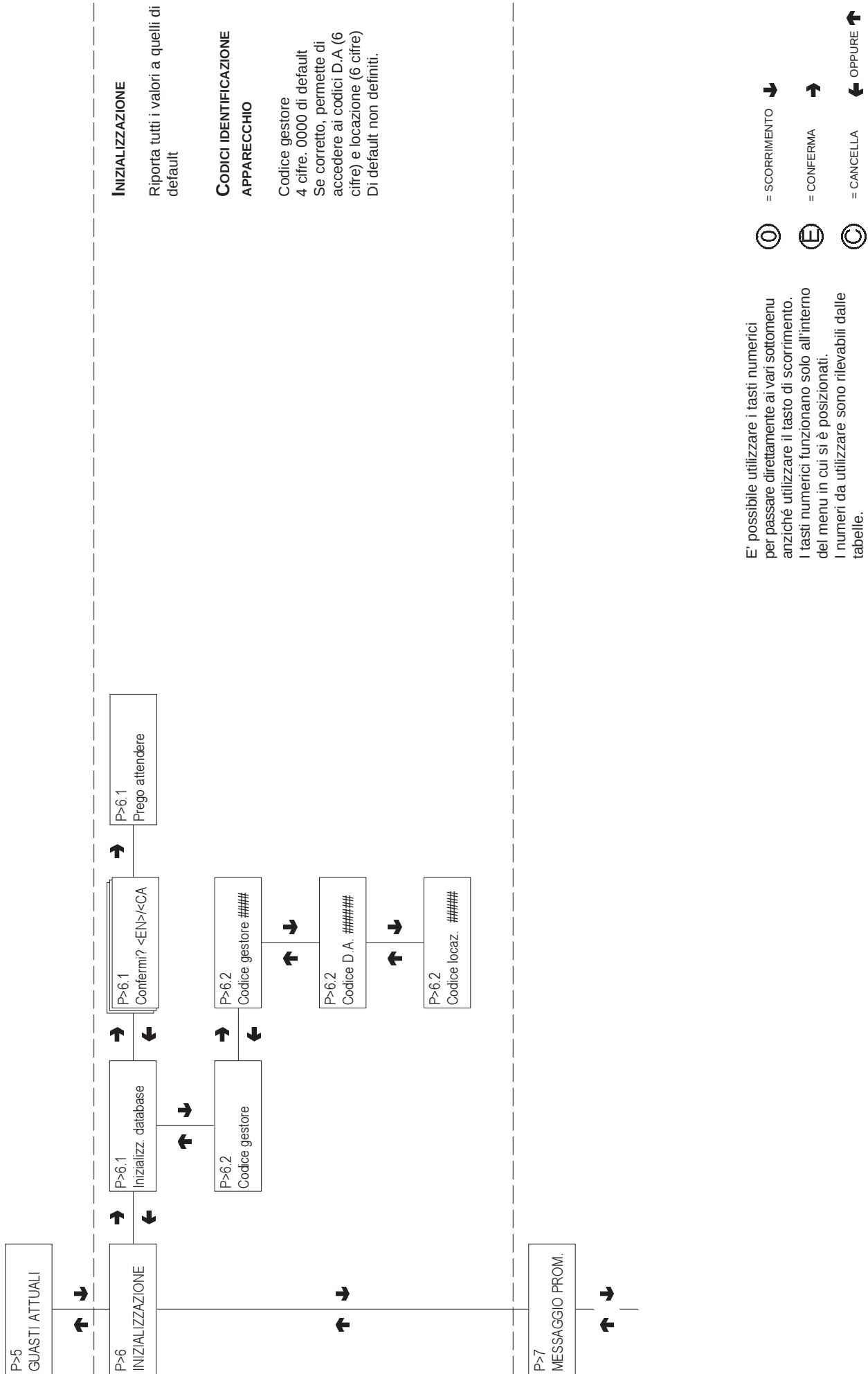


= CONFERMA ➡

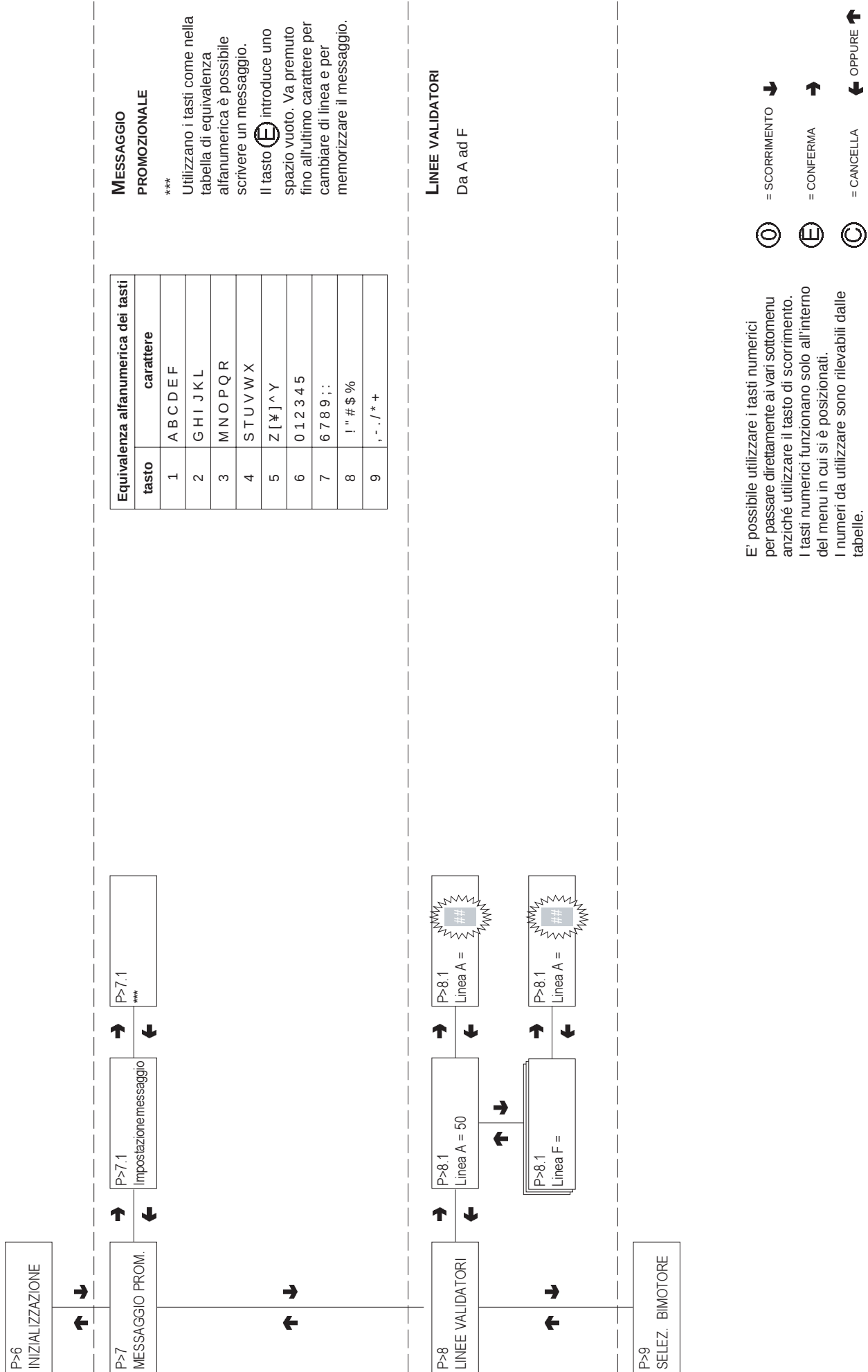


= CANCELLA ⬅ OPPURE ⬆

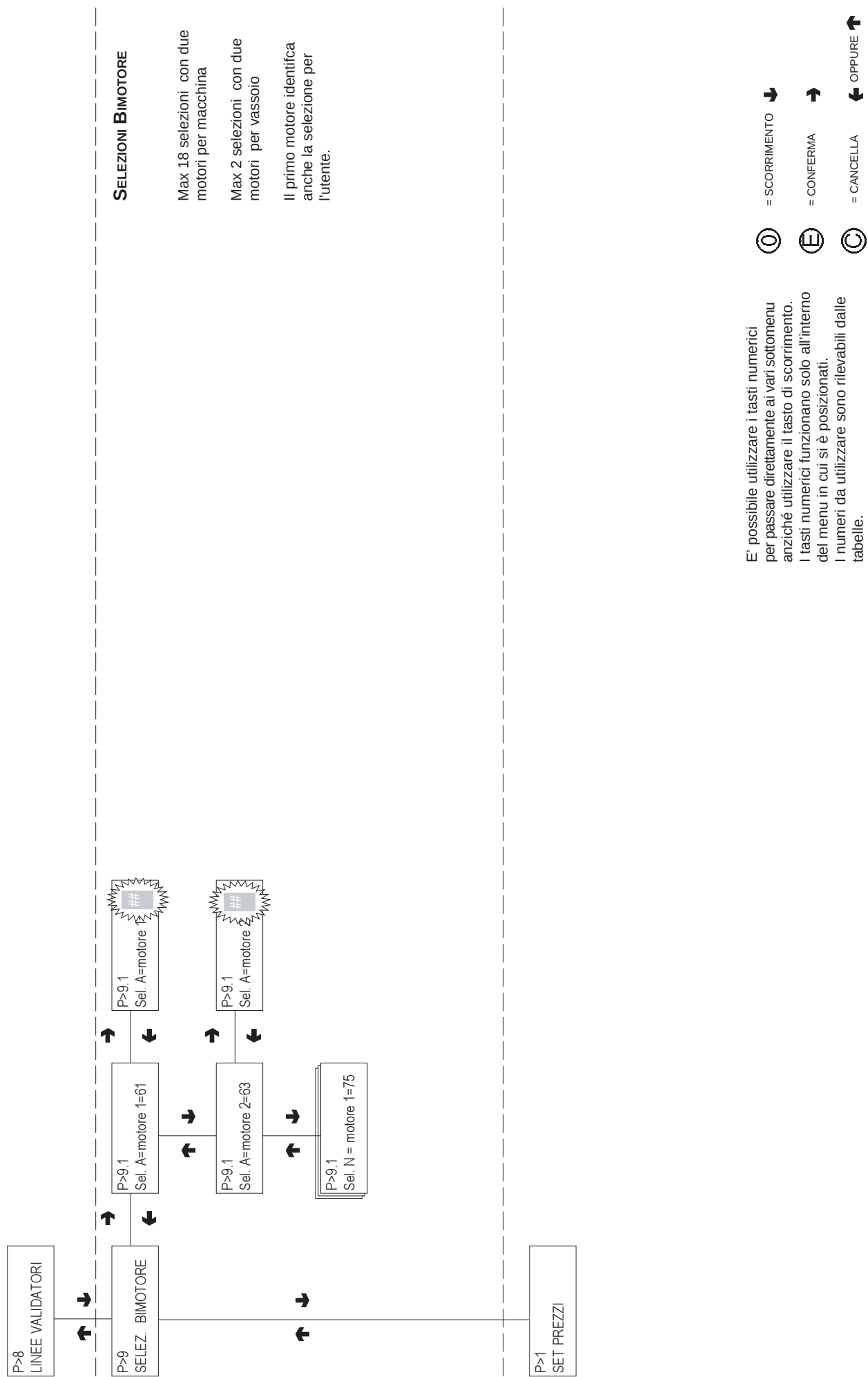
Menu "Programmazione" Inizializzazione - codici identificazione



Menu "Programmazione" Messaggio promozionale e linee validatori



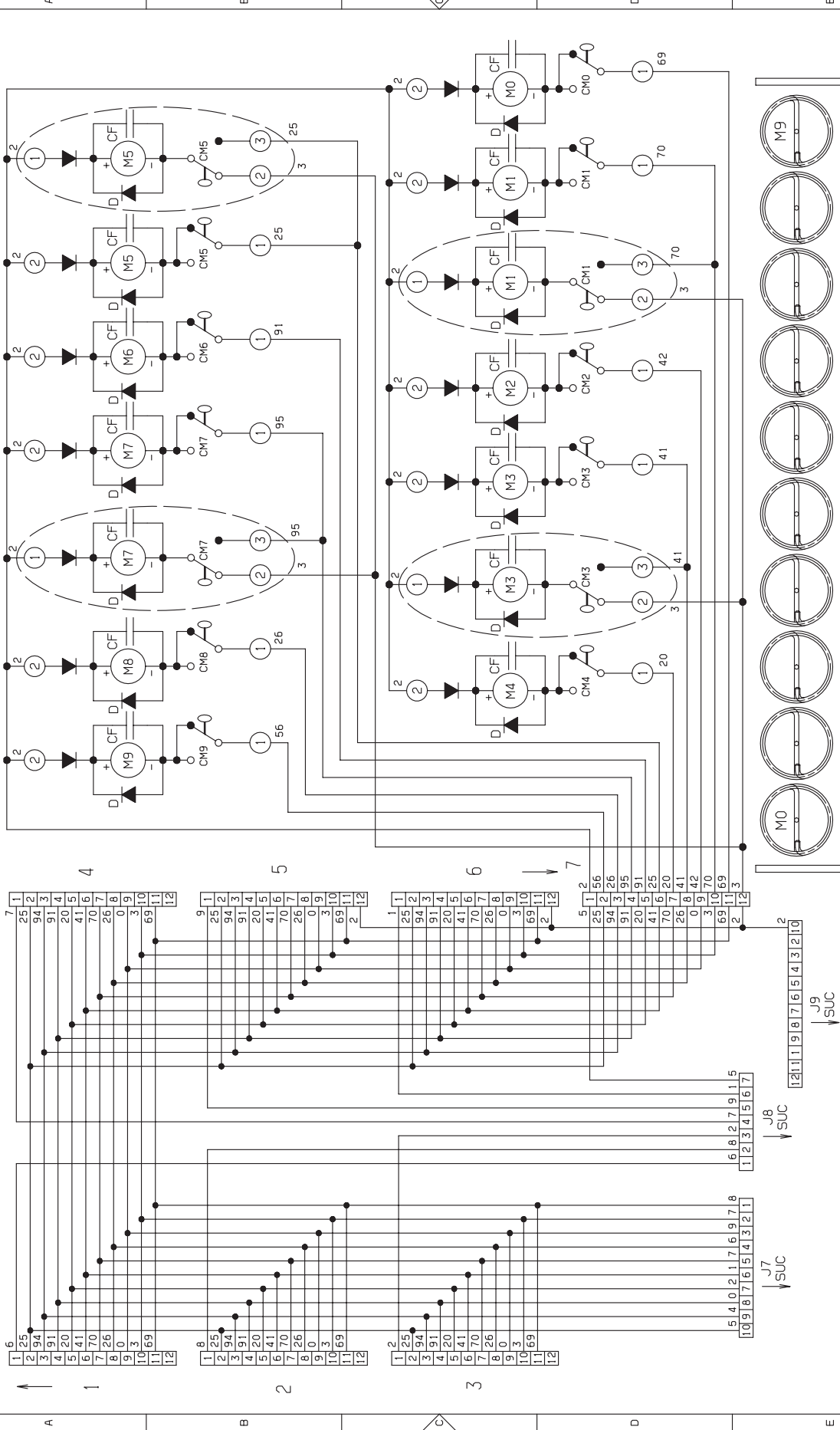
Menu "Programmazione" selezioni con due motori



LEGENDA SCHEMA ELETTRICO

SIGLA	DESCRIZIONE	SIGLA	DESCRIZIONE
BDV	CONNETTORE PER GETTONIERE BDV		
CF	CONDENSATORE DI FILTRO		
CM0-9	CAMMA MOTORE VENDITA		
CMR	CAMMA MOTORE RENDIRESTO		
COM	COMPRESSORE		
D	DIODO		
EX	CONNETTORI PER GETTONIERA EXECUTI		
FA	FILTRO ANTIDISTURBO		
FS	FUSIBILE		
GAL	GRUPPO ALIMENTATORE		
IP	INTERRUTTORE PORTA		
LF	LAMPADA		
M0-9	MOTORI DI VENDITA		
MDB	CONNETTORE PER GETTONIERA MDB		
MIP	MICRO INGRESSO PROGRAMMAZIONE		
MR	MOTORE RENDIRESTO		
MVT	MOTOVENTILATORE		
NTC1-	SONDA PER RILIEVO TEMPERATURA		
PD	PONTE DIODI		
PRR	PULSANTE RENDIRESTO		
R1-...	RELE'		
RT	REATTORE		
SAL	SCHEDA ALIMENTATORE		
SLCD	SCHEDA DISPLAY CRISTALLI LIQUIDI		
SOR	SCHEDA OUT/R		
SP	SCHEDA PULSANTI		
ST	STARTER		
SUC	SCHEDA UNITA' CENTRALE		

CASSETTI/TRAYS



NECTA VENDING SOLUTIONS SPA S.I.		GRUPPO		MODELLO		DATA		FOGLIO D'INSEGNATO		CONTROLLATO	
RISERVA ATERRINI DI LEGGE		MOTORI SPIRALI I.		Spring		20-11-96		1/1		BONACINA	
LA PROPRIETA' DEL PRESENTE											
BUREAU CON OTTIE TOLOZ											
SUA PRETIA AUTORIZZAZIONE											

Il Costruttore si riserva il diritto di modificare, senza preavviso, le caratteristiche delle apparecchiature presentate in questa pubblicazione; declina inoltre ogni responsabilità per le eventuali inesattezze imputabili ad errori di stampa e/o trascrizione contenute nella stessa.

Le istruzioni, i disegni, le tabelle e le informazioni in genere contenute nel presente fascicolo sono di natura riservata e non possono essere riprodotte né completamente né parzialmente od essere comunicate a terzi senza l'autorizzazione scritta del Costruttore che ne ha la proprietà esclusiva.



NECTA
VENDING SOLUTIONS SpA
Sede legale: Via Roma 24
24030 Valbrembo (BG) Italia

Telefono +39 035 606111
Fax +39 035 606460
Telex 300676 ZANIMD
Web: www.nectavending.com