



H₂LAB

INTERFACCIA GESTIONALE PER IL VOSTRO STABILIMENTO

INTEGRAZIONE - COMUNICAZIONE - PRESA DATI - QUALITA' - TRACCIABILITA' - STAMPA



STRUTTURA DEL PRODOTTO H₂LAB

INTERFACCIAMENTO GESTIONALE
SINCRONIZZAZIONE ARTICOLI AUTOMATICA
PRESA ORDINI DI PRODUZIONE AUTOMATICA

SCHEDI TURNO OPERATORI
VISUALIZZAZIONE ORDINI DI PRODUZIONE
REGISTRO INTERVENTI SULLE LINEE
CONTROLLI QUALITA'
TRACCIABILITA' LOTTI MATERIE PRIME
VISUALIZZAZIONE DATI DI PRODUZIONE
PRODUZIONE IN ORDINE E REALE DA IMBOTTIGLIATRICE

RACCOLTA DATI FERMI DI PRODUZIONE
INTERROGAZIONE FERMI PER LINEA (MICROFERMI)

REPORT DI PRODUZIONE

APPLICATIVO DI ETICHETTATURA



Via Carlo Leone 34/A
Rivoli (TO) 10098

0 1 1 / 0 1 6 2 1 0 3

FILTRO DI RICERCA PER DATA/TURNO

AVVIO PRODUZIONE E REGISTRAZIONE ORARIA AVVIAMENTO LINEA

Home

CARICO
SCARICO
REPORTS
SCHEDE TURNO

SCHEDE TURNO

HOME

Operatori Produzione Interventi Controlli Materie prime

DATA TURNO 08/01/2020 TURNO Mattino
CHUDI Linea 7 STORICO

AVVIO FINE TURNO CHIUDI ODL

Seq	N° Ord	H Inizio	H Fine	Qta Prev.	Qta Op.	Data Inizio Prev.
- Stato: 4. CHIUSO						
1	61	08/01/20 04:00	08/01/20 08:54	110.000	105.859	07/01/20 00:00
PROD : 67CR3 (30% R-PET) Litri 1,5 NATURALE						
1	69	08/01/20 08:54	08/01/20 10:42	50.000	48.013	08/01/20 00:00
PROD : 97P PROMO (PET) Litri 1,5 NATURALE						
1	70	08/01/20 10:47	08/01/20 14:31	70.000	69.671	08/01/20 00:00
PROD : 75C Litri 1,5 FRIZZANTE						
Ts Inizio	Ts Fine	Qta Op.	Qta PLC			
08/01/20 10:47	08/01/20 14:01	59271	59600			

ORDINI DI PRODUZIONE CON NUMERAZIONE DEL GESTIONALE

Q.Tà PREVISTA IN ORDINE

Q.Tà DICHIARATA OPERATORE



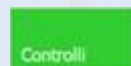
PIANIFICAZIONE E ASSEGNAZIONE TURNI OPERATORI IN LINEA



VISUALIZZAZIONE SCHERMATA DI PRODUZIONE



REGISTRO INTERVENTI



CONTROLLI QUALITA'

Materie
prime

REGISTRAZIONE MATERIE PRIME

SCHEDE TURNO

HOME

Operatori Produzione Interventi Controlli **Materie prime**

DATA TURNO: 27/04/2020 TURNO: Mattino
CHUDI Linea 7 PRODUZIONE

ORDINE ATTIVO : 72 /... (PET) Litri 0,5 NATURALE

TAPPI				PREFORME			
Articolo	Qta	Lotto	Ora	Articolo	Qta	Lotto	Ora
TAP. x PET 1,5 F...	50000	878797	16:34	PREF. R-PET 30...	50000	3357jk00	16:...

MATERIA PRIMA

Articolo : <Selezionare>

Lotto : PREF. R-PET 30% x 0,5 F - i - - 12,0 GR. - ...

Ora : PREF. R-PET 30% x 0,5 F - G. - - 12,5 GR. - ...

Quantità : PREF. R-PET 30% x 0,5 N - - 10 GR. - ...

PREF. R-PET 30% x 0,5 N - - 9,75 GR. - ...

PREF. R-PET 30% x 1,5 F - - II - 25,7 GR. - ...

PREF. R-PET 30% x 1,5 F - GP - - I - 26 GR. - N...

PREF. R-PET 30% x 1,5 N - - 21,5 GR. - ...

OK Annulla

GESTIONE MATERIE PRIME PER ARTICOLO: ARTICOLI A DISTINTA BASE, ALTERNATIVE A GESTIONALE.
RESISTRAZIONE LOTTI SU TAPPI E PREFORME (O BOTTIGLIE)
Q.Tà PRELEVATA

MICRO FERMI DI LINEA (NECESSARI SENSORI INTERFACCIABILI)

INTERROGA LINEE							
Linea 6		Marcia		01/08/2019, 00:00	24/04/2020, 23:59	Cerca	
Variabile	Gruppo	Codice	Valore	Inizio Allarme	Fine Allarme	Durata All.	Data Evento
Q	Q	Q	Q	Q	Q	Q	Q
A	L6	Marcia	0	08/08/2019 16:12	08/08/2019 16:14	2	08/08/2019 16:14
A	L6	Marcia	0	08/08/2019 16:19	08/08/2019 16:20	1	08/08/2019 16:20
A	L6	Marcia	0	08/08/2019 16:21	08/08/2019 16:22	1	08/08/2019 16:22
A	L6	Marcia	0	08/08/2019 16:24	08/08/2019 16:29	5	08/08/2019 16:29
A	L6	Marcia	0	08/08/2019 17:05	08/08/2019 17:09	4	08/08/2019 17:09
A	L6	Marcia	0	08/08/2019 17:35	08/08/2019 17:37	2	08/08/2019 17:37
A	L6	Marcia	0	08/08/2019 18:07	08/08/2019 18:09	2	08/08/2019 18:09
A	L6	Marcia	0	08/08/2019 18:13	08/08/2019 18:15	2	08/08/2019 18:15
A	L6	Marcia	0	08/08/2019 18:56	08/08/2019 18:58	2	08/08/2019 18:58
A	L6	Marcia	0	08/08/2019 19:02	08/08/2019 19:06	4	08/08/2019 19:06
A	L6	Marcia	0	08/08/2019 19:16	08/08/2019 19:22	6	08/08/2019 19:22
A	L6	Marcia	0	08/08/2019 19:38	08/08/2019 19:40	2	08/08/2019 19:40

ESEMPIO DI INTESTAZIONE REPORT CONFIGURABILE

TURNO	Produzione	H. Lav.	Etich.	T. Cambi	T. Manut	T. Guas	Media H.	Vel.	Eff %
TURNO	Produzione	Articolo					H Cambio	Velocità	

N.b.: l'efficienza tiene conto dei parametri di produzione, velocità, fermi e microfermi.

Selezione articolo con anagrafica specifica per ogni articolo

Postazione Automatica Etichettatura [2.6.0.0] - AA

Sel. Articolo

L2 Codice : 40
ACQUA M. S. (PET) Litri 0,5 FRIZZANTE x 12

TMC : 12
14/03/2023

14

14/03/2022 10:12:20 Ciclo AVVIATO
14/03/2022 10:12:20 Presenza Pallet 1
14/03/2022 10:12:20 Progressivo : 015808
14/03/2022 10:12:20 Stampa 1
14/03/2022 10:12:20 Attesa FAP 1
14/03/2022 10:12:25 FAP 1
14/03/2022 10:12:25 Attesa Pallet 2
14/03/2022 10:12:31 Presenza Pallet 2
14/03/2022 10:12:31 Progressivo : 015808
14/03/2022 10:12:31 Stampa 2
14/03/2022 10:12:31 Attesa FAP 2
14/03/2022 10:12:35 FAP 2
14/03/2022 10:12:35 Ciclo TERMINATO : 015808
14/03/2022 10:12:35 Attesa Pallet 1

LOTTO :
L210230314
QTA CONF:
126

RESET CICLO
EIDOS MARCIA
TEST ETICHETTA

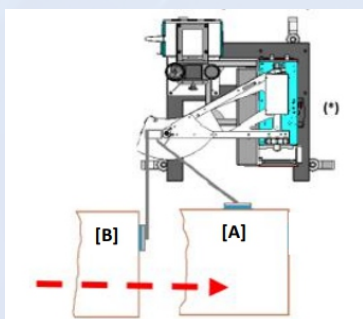
Interfaccia di comunicazione con eidos
Visualizzazione movimentazione bancale con posizioni
Applicazione etichette
Comunicazione SSCC al gestionale (in caso di integrazione)

Il modello di etichetta comunemente utilizzato è di formato A5 148x210



Inserimenti dati fissi
Dati variabili -lotto e scadenza automatico
numero di linea
Dati da anagrafica articoli

VALORE aggiunto:
inserimenti di codice matriciale 2D datamatrix
per gestione interna bancali.



Applicazione di due etichette sui due lati adiacenti come standard.
Opzione configurabile.

Implementazione 2023

- Interfaccia gestione plc cisterne
- Acquisizione dati da scanner in linea
- Gestione rPET