



# H<sub>2</sub>LAB

INTERFACCIA GESTIONALE PER IL VOSTRO STABILIMENTO

INTEGRAZIONE - COMUNICAZIONE - PRESA DATI - QUALITÀ - TRACCIABILITÀ - STAMPA



## STRUTTURA DEL PRODOTTO H<sub>2</sub>LAB

INTERFACCIAMENTO GESTIONALE  
SINCRONIZZAZIONE ARTICOLI AUTOMATICA  
PRESA ORDINI DI PRODUZIONE AUTOMATICA

SCHEDE TURNO OPERATORI  
VISUALIZZAZIONE ORDINI DI PRODUZIONE  
REGISTRO INTERVENTI SULLE LINEE  
CONTROLLI QUALITÀ  
TRACCIABILITÀ LOTTI MATERIE PRIME  
VISUALIZZAZIONE DATI DI PRODUZIONE  
PRODUZIONE IN ORDINE E REALE DA IMBOTTIGLIATRICE

RACCOLTA DATI FERMI DI PRODUZIONE  
INTERROGAZIONE FERMI PER LINEA ( MICROFERMI )

REPORT DI PRODUZIONE

APPLICATIVO DI ETICHETTATURA

## FILTO DI RICERCA PER DATA/TURNO

### AVVIO PRODUZIONE E REGISTRAZIONE ORARIA AVVIAMENTO LINEA

The screenshot shows a software interface titled 'Schede Turno' (Shift Schedules). On the left, there's a sidebar with icons for Home, CARICO (Load), SCARICO (Unload), and REPORTS. The main area has tabs for HOME, Operatori (Operators), Produzione (Production), Interventi (Interventions), Controlli (Controls), and Materie prime (Raw Materials). The 'Produzione' tab is selected.

At the top right, there's a search bar with fields for 'DATA TURNO' (Turn Date) set to '08/01/2020', 'TURNO' (Shift) set to 'Mattino', and 'CHUDI' (operator name). Below the search bar, there are buttons for 'AVVIO' (Start), 'FINE TURNO' (End Shift), and 'CHIUDI ODL' (Close ODL).

The main table lists production orders:

Seq	N° Ord	H Inizio	H Fine	Qta Prev.	Qta Op.	Data Inizio Prev.
-	Stato: ■ 4. CHIUSO					
1	61	08/01/20 04:00	08/01/20 08:54	110.000	105.859	07/01/20 00:00
PROD : 67CR3		(30% R-PET) Litri 1,5 NATURALE				
1	69	08/01/20 08:54	08/01/20 10:42	50.000	48.013	08/01/20 00:00
PROD : 97P   PROMO		(PET) Litri 1,5 NATURALE				
1	70	08/01/20 10:47	08/01/20 14:31	70.000	69.671	08/01/20 00:00
PROD : 75C		Litri 1,5 FRIZZANTE				
Ts Inizio	Ts Fine	Qta Op.	Qta PLC			
08/01/20 10:47	08/01/20 14:01	59271	59600			

ORDINI DI PRODUZIONE CON NUMERAZIONE DEL GESTIONALE

Q.Tà PREVISTA IN ORDINE

Q.Tà DICHIARATA OPERATORE



PIANIFICAZIONE E ASSEGNAZIONE TURNI OPERATORI IN LINEA



VISUALIZZAZIONE SCHERMATA DI PRODUZIONE



REGISTRO INTERVENTI



CONTROLLI QUALITÀ'

Materie prime

## REGISTRAZIONE MATERIE PRIME

Articolo	Qta	Lotto	Ora
TAP. x PET 1,5 F...	50000	878797	16:34

Articolo	Qta	Lotto	Ora
PREF. R-PET 30% x 0,5 N...	50000	3357jk00	16:...

GESTIONE MATERIE PRIME PER ARTICOLO: ARTICOLI A DISTINTA BASE, ALTERNATIVE A GESTIONALE.  
RESISTRAZIONE LOTTI SU TAPPPI E PREFORME ( O BOTTIGLIE )  
Q.Tà PRELEVATA

## MICRO FERMI DI LINEA ( NECESSARI SENSORI INTERFACCIABILI )

### INTERROGA LINEE

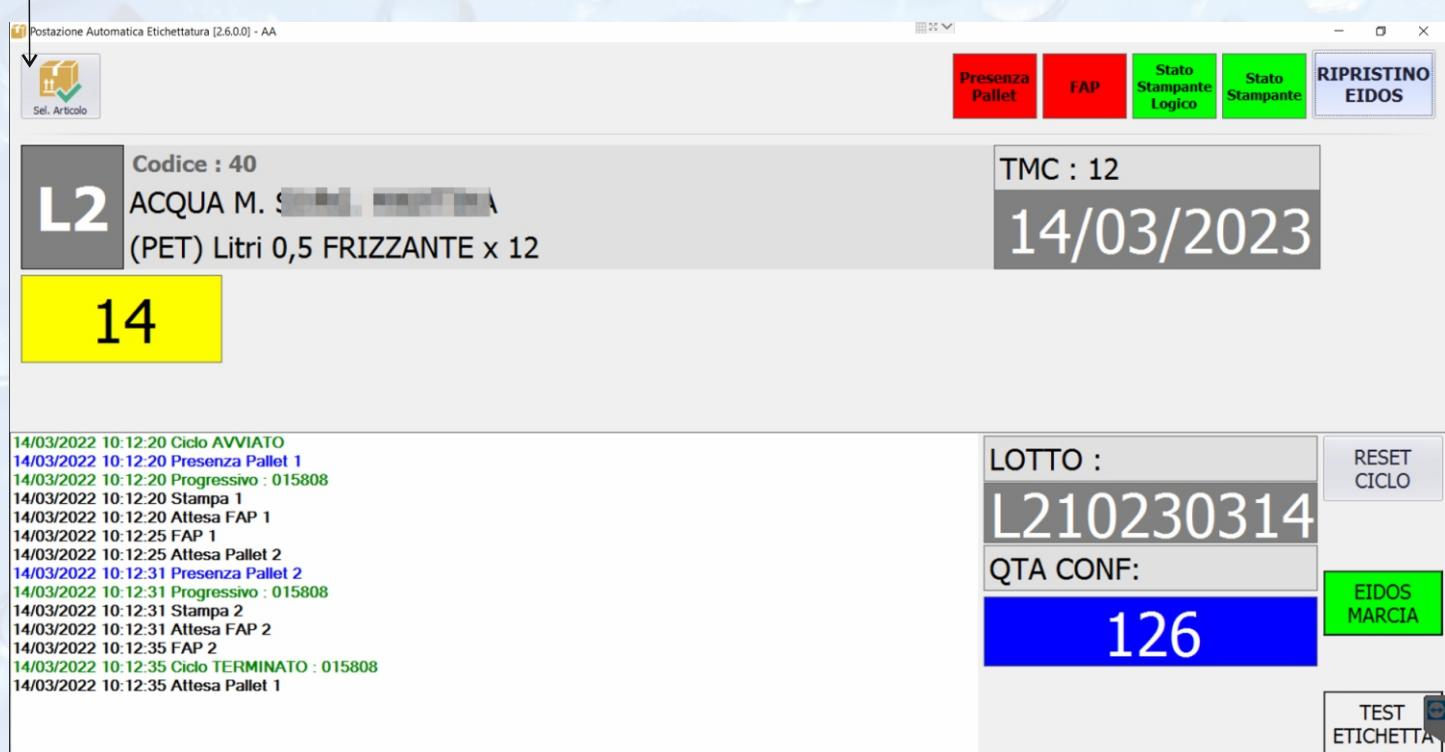
Linea	6	Marcia		01/08/2019, 00:00	24/04/2020, 23:59	Cerca	
Variabile	Gruppo	Codice	Valore	Inizio Allarme	Fine Allarme	Durata All.	Data Evento:
A	L6	Marcia	0	08/08/2019 16:12	08/08/2019 16:14	2	08/08/2019 16:14
A	L6	Marcia	0	08/08/2019 16:19	08/08/2019 16:20	1	08/08/2019 16:20
A	L6	Marcia	0	08/08/2019 16:21	08/08/2019 16:22	1	08/08/2019 16:22
A	L6	Marcia	0	08/08/2019 16:24	08/08/2019 16:29	5	08/08/2019 16:29
A	L6	Marcia	0	08/08/2019 17:05	08/08/2019 17:09	4	08/08/2019 17:09
A	L6	Marcia	0	08/08/2019 17:35	08/08/2019 17:37	2	08/08/2019 17:37
A	L6	Marcia	0	08/08/2019 18:07	08/08/2019 18:09	2	08/08/2019 18:09
A	L6	Marcia	0	08/08/2019 18:13	08/08/2019 18:15	2	08/08/2019 18:15
A	L6	Marcia	0	08/08/2019 18:56	08/08/2019 18:58	2	08/08/2019 18:58
A	L6	Marcia	0	08/08/2019 19:02	08/08/2019 19:06	4	08/08/2019 19:06
A	L6	Marcia	0	08/08/2019 19:16	08/08/2019 19:22	6	08/08/2019 19:22
A	L6	Marcia	0	08/08/2019 19:38	08/08/2019 19:40	2	08/08/2019 19:40

### ESEMPIO DI INTESTAZIONE REPORT CONFIGURABILE

TURNO	Produzione	H. Lav.	Etich.	T. Cambi	T. Manut	T. Guas	Media H.	Vel.	Eff %
[REDACTED]									
TURNO	Produzione	Articolo			H Cambio	Velocità			

N.b.: l'efficienza tiene conto dei parametri di produzione, velocità, fermi e microfermi.

Selezione articolo con anagrafica specifica per ogni articolo



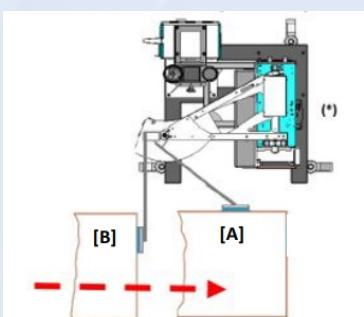
Interfaccia di comunicazione con eidos  
Visualizzazione movimentazione bancale con posizioni  
Applicazione etichette  
Comunicazione SSCC al gestionale ( in caso di integrazione )

Il modello di etichetta comunemente utilizzato è di formato A5 148x210



Inserimenti dati fissi  
Dati variabili -lotto e scadenza automatico  
numero di linea  
Dati da anagrafica articoli

VALORE aggiunto:  
inserimenti di codice matriciale 2D datamatrix  
per gestione interna bancali.



Applicazione di due etichette sui due lati adiacenti come standard.  
Opzione configurabile.

## Implementazione 2023

- Interfaccia gestione plc cisterne
- Acquisizione dati da scanner in linea
  - Gestione rPET