

**NUOVA!**

## MOTORE

|                     |                                                                                               |
|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| Marca               | : Mercedes-Benz MTU6R1000                                                                     |
| Tipo                | : Potenza elevata e coppia erogata, motore diesel turbocompresso con raffreddamento ad acqua. |
| Numero di cilindri  | : 6 in line                                                                                   |
| Allesaggio e corsa  | : 110 x 135 mm                                                                                |
| Dislocamento        | : 7.700 cc                                                                                    |
| Maximum Power       | : 282 HP (210 kW) @1800 rpm                                                                   |
| Coppia massima      | : 1200 Nm @ (1200 - 1600 rpm)                                                                 |
| Classe di emissione | : EU: Stage V                                                                                 |

## TRASMISSIONE

|                                                                           |
|---------------------------------------------------------------------------|
| • Trasmissione Autoshift per impieghi gravosi                             |
| • 5 marce avanti, 3 retromarce                                            |
| • Convertitore di coppia con rapporto di stallo 2.194:1                   |
| • 4 ruote motrici                                                         |
| • Scambiatore di calore dell'olio della trasmissione                      |
| • Per sicurezza, il motore si avvia solo con la leva del cambio in folle. |
| • Freno di stazionamento elettronico                                      |

## SISTEMA IDRAULICO

|                                                                                           |                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| Impianto idraulico a centro chiuso con tipo LS Pompe a pistoncini a cilindrata variabile. |                       |
| Portata pompa                                                                             | : 283 L/min @2100 rpm |
| Pressione                                                                                 | : 300 bar             |

## VELOCITÀ DI GUIDA

|                     |           |
|---------------------|-----------|
| 1a marcia in avanti | : 5 km/h  |
| 2a marcia in avanti | : 10 km/h |
| 3a marcia in avanti | : 16 km/h |
| 4a marcia in avanti | : 25 km/h |
| 5a marcia in avanti | : 40 km/h |
| 1a marcia retro     | : 5 km/h  |
| 2a marcia retro     | : 10 km/h |
| 3a marcia retro     | : 26 km/h |

## ASSALI

|                                                                |
|----------------------------------------------------------------|
| • Assali per impieghi gravosi                                  |
| • Riduttori di tipo planetario                                 |
| • Oscillazione totale di 26 gradi sull'assale posteriore       |
| • Dotato di bloccaggio del differenziale sull'assale anteriore |

## CABINA E COFANO

|                                                        |
|--------------------------------------------------------|
| • Angolo visivo allargato                              |
| • Design degli interni ergonomico ed estetico          |
| • Display touchpad a colori LCD da 8"                  |
| • Migliorato il sistema di controllo dell'opera        |
| • Climatizzatore esterno sottoponibile a manutenzione  |
| • Scatola di raffreddamento                            |
| • Leve di comando elettroidrauliche                    |
| • Cabina certificata ROPS e FOPS                       |
| • Cabina inclinabile a 35° per manutenzione            |
| • Sedile a sospensione pneumatica con riscaldamento    |
| • Controllo TIPSHIFT sulla console dell'operatore      |
| • Stuoie da pavimento tipo piscina                     |
| • Supporto per tablet, PC e telefono                   |
| • SmartLink (opzionale)                                |
| • Vani portaoggetti per l'operatore                    |
| • Visiere parasole                                     |
| • Luci operative LED                                   |
| • Specchietti laterali elettrici con riscaldamento     |
| • Telecamera posteriore                                |
| • Cofano apribile monoblocco elettrico                 |
| • Console joystick regolabile autonomamente e inserita |

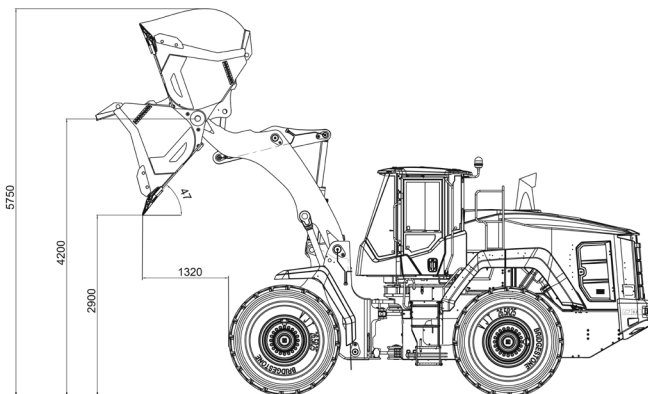
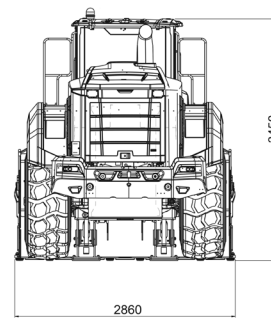
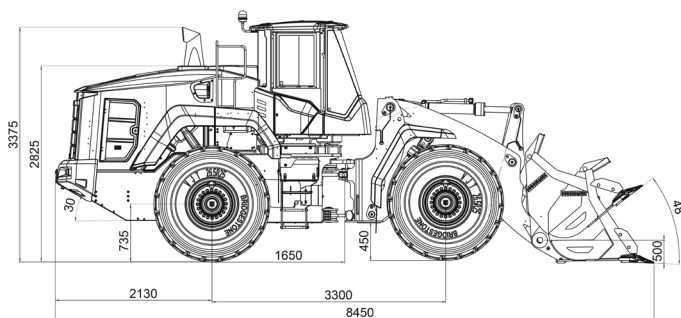
## PNEUMATICI

|                        |              |
|------------------------|--------------|
| Anteriore / posteriore | : 23,5 - R25 |
|------------------------|--------------|

## PESO OPERATIVO

|                                               |             |
|-----------------------------------------------|-------------|
| Peso operativo (con equipaggiamento standard) | : 20.600 kg |
|-----------------------------------------------|-------------|

Conformemente agli standard ISO 6016, il peso operativo comprende il serbatoio pieno, liquidi idraulici, liquidi di servizio, il peso da 75 kg dell'operatore e un equipaggiamento standard. Il peso di opzioni supplementari non è compreso.



## PRESTAZIONI DEL CARICATORE

|                                             |                    |
|---------------------------------------------|--------------------|
| Capacità della benna                        | 3,6 m <sup>3</sup> |
| Massima forza di strappo                    | 17650 kgf          |
| Carico di ribaltamento statico              | 15900 kgf          |
| Carico di ribaltamento statico (articolato) | 14000 kgf          |

## CAPACITÀ DI RIEMPIMENTO

|                                      |          |
|--------------------------------------|----------|
| Serbatoio carburante                 | : 275 L  |
| Serbatoio idraulico                  | : 115 L  |
| Sistema idraulico                    | : 200 L  |
| Sistema di raffreddamento del motore | : 40 L   |
| Olio motore                          | : 28,5 L |
| Liquido per motore diesel (Adblue®)  | : 40 L   |

## LEVERISMO

- Doppia barra a Z
- Sollevamento automatico
- Ripresa dello scavo (RTD)
- Disinnesto automatico della benna

## IDRAULICA

- Sterzo load sensing e idraulica
- Sistema di controllo dell'assetto (MSS) (opzionale)
- Ventola idrostatica proporzionale e bidirezionale
- Ventola idrostatica proporzionale e bidirezionale
- Facile accesso ai punti di misurazione della pressione

## IMPIANTO ELETTRICO E ILLUMINAZIONE

- 24 V
- Batterie 2 x 12 V, 1.200 CCA
- Alternatore, 100 A
- Fari LED (opzionale)
- Luci di arresto LED
- Chiave di accensione, interruttore di avvio/arresto
- Presa 12 V
- Allarme retromarcia
- Sezionatore principale

# HIDROMEK®

### FABBRICA - SEDE CENTRALE

Ahi Evran OSB Mahallesi Osmanlı Caddesi No:1 06935 Sincan /ANKARA/ TURCHIA  
Tel: (+90) 312 267 12 60 Fax: (+90) 312 267 12 39  
www.hidromek.com

### Informativa:

HIDROMEK ha il diritto di modificare le specifiche e il design del modello indicato sulla presente brochure senza preavviso